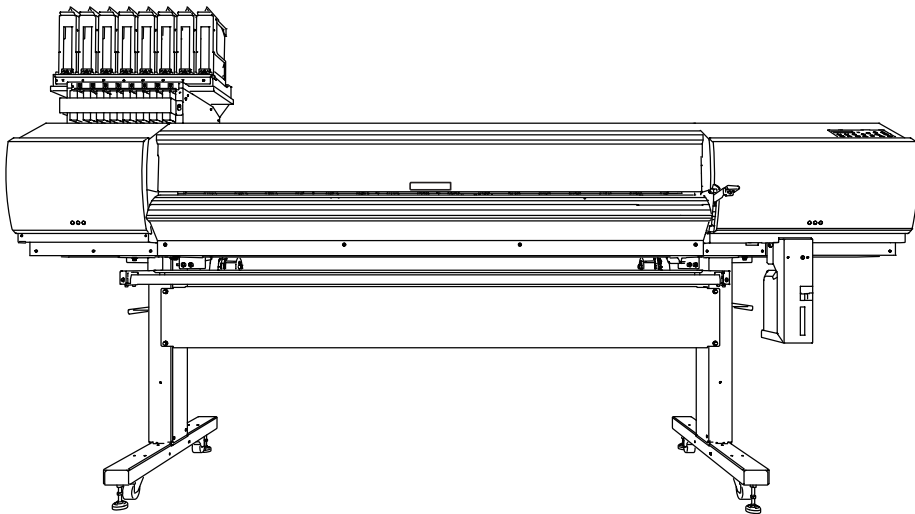


# Texart

# ***XT-640***

## **MANUAL DO USUÁRIO**



---

Muito obrigado por adquirir este produto.

- Para garantir a utilização correta, com completo entendimento do funcionamento deste produto, leia todo o manual e guarde-o em um local seguro.
  - São proibidas transcrições e cópias (totais ou parciais) não-autorizadas deste manual.
  - As especificações deste produto e o conteúdo deste manual estão sujeitos a mudanças sem prévio aviso.
  - Este manual e o produto foram preparados e testados da melhor forma possível. Se encontrar erros de impressão ou outros tipos de erros, informe a Roland DG Corp.
  - A Roland DG Corp. não assume qualquer responsabilidade por perdas ou danos diretos ou indiretos que possam ocorrer durante a utilização deste produto, independentemente de qualquer falha no funcionamento por parte deste.
  - A Roland DG Corp. não assume qualquer responsabilidade por perdas ou danos diretos ou indiretos que possam ocorrer com qualquer artigo criado com este equipamento.
- 

Roland DG Corporation

Este produto está equipado com um eT-Kernel "eT-Kernel Multi-Core Edition" eT-Kernel e uma pilha de protocolos TCP/IP "PrConnect(R)/Pro", os dois fabricados pela eSOL Co., Ltd. eT-kernel e PrConnect são marcas comerciais registradas da eSOL Co., Ltd.

A Roland DG Corp. licenciou a tecnologia MMP através do TPL Group.

# Conteúdo

Conteúdo.....	1
<b>Capítulo 1 Destaques da máquina .....</b>	<b>5</b>
Nomes e Funções das Peças .....	6
Unidade de impressão.....	6
Painel de operações.....	8
△Etiquetas de aviso .....	9
△Vignettes d'avertissement .....	10
Lista de menus .....	11
Menu principal .....	11
Menu de idiomas e unidades.....	14
Menu de limpeza.....	14
Menu de configurações do secador .....	15
Notas Importantes Sobre Manuseio e Utilização .....	16
<b>Capítulo 2 Operação básica.....</b>	<b>17</b>
Preparando o Material.....	18
Tipos de Materiais .....	18
Condições para material utilizável .....	18
Ambiente de armazenamento do material.....	19
Ligue! .....	20
Ligue! .....	20
Modo hibernação (Recurso de economia de energia) .....	20
Carregamento de mídia .....	21
Carregamento de mídia em rolo.....	21
Carregando o Material em Folha .....	37
Desempenho do ajuste inicial (correção do desalinhamento na impressão bidirecional mais precisamente).....	40
Configuração do material .....	42
Sobre o menu "MEDIA SETTING" (Configuração de Material).....	42
Configuração do Material (menu "MEDIA SETTING" (Configuração do Material)).....	42
Impressão .....	48
Ajuste o local para início da impressão .....	48
Testes de Impressão e Limpeza Normal .....	49
Preparando-se para receber dados de um computador.....	52
Iniciar a impressão .....	53
Tinta restante durante a impressão .....	53
Se uma tampa abre durante a operação.....	54
Pausar ou cancelar a impressão .....	54
Corte do material.....	55
Condições de transferência .....	56
Desligar .....	57
Desligar .....	57
<b>Capítulo 3 Manutenção: Como manter a máquina em boas condições de trabalho .....</b>	<b>59</b>
Substituição da bolsa de tinta .....	60
Avisos de falta de tinta .....	60
Substituição da bolsa de tinta .....	61
A manutenção que deve ser feita diariamente.....	63

Descarte de fluido descarregado.....	63
Limpeza.....	65
Cuidados e Manutenção das Cabeças de Impressão .....	66
Quando a limpeza normal não for eficiente .....	67
Limpeza média.....	67
Limpeza vigorosa .....	68
Se as cores estão irregulares .....	69
Mistura da tinta pela agitação da bolsa de tinta.....	69
Limpeza de engasgamento leve.....	69
A manutenção que deve ser realizada mais de uma vez por mês.....	71
Quando a limpeza manual se torna necessária .....	71
Limpeza manual .....	72
A manutenção que deve ser realizada a cada seis meses .....	78
Renovando os subtanques (REFRESH SUBTANKS).....	78
Quando problemas como respingos não são resolvidos .....	81
Quando problemas como respingos não são resolvidos.....	81
Substituição de Peças Consumíveis.....	83
Substituição dos limpadores.....	83
Substituição do limpador de feltro .....	86
Substituição da lâmina de separação .....	89
Quando em Desuso por Período Prolongado .....	91
Continue a realizar a manutenção .....	91
Função Alarme.....	91
Quando a máquina não for utilizada por mais de um mês.....	91
<b>Capítulo 4 Funções Avançadas .....</b>	<b>93</b>
Como utilizar totalmente a função de predefinição .....	94
Como salvar várias configurações como uma predefinição atribuída a um nome.....	94
Carregando uma pré-configuração salva .....	95
Carregamento automático de uma pré-definição salva quando o material é carregado .....	96
Utilizando um secador.....	97
O que é o secador?.....	97
Ajustando a temperatura do secador .....	98
Controle do secador durante a inatividade .....	99
Secando a extremidade traseira da área de impressão no aquecedor.....	100
Configuração do tempo de secagem após a impressão.....	101
Como utilizar totalmente a função de correção.....	102
Corrigindo o Desalinhamento em Impressão Bidirecional .....	102
Correção de desalinhamento em impressão bidirecional com maior precisão .....	102
Reduzir as faixas horizontais (Função de correção de alimentação) .....	103
Corrigindo a inclinação do material .....	104
Como acomodar diferentes tipos e condições de material .....	106
Ajuste da altura do cabeçote de impressão para torná-la compatível com a espessura do material.....	106
Utilizando material transparente.....	107
Usando um material difícil de secar.....	109
Utilização de material que não se movimenta suavemente.....	109
Como alterar o alcance de movimento do carro de impressão.....	110
Aumentando a Área de Impressão Reduzindo as Margens.....	111



Evitando resíduo de material e respingos .....	112
Utilização de material de difícil tracionamento .....	113
Impressão com marcas de corte .....	114
Impressão com marcas de corte .....	114
Como utilizar a sistema de rebobinamento de material .....	115
Como utilizar a sistema de rebobinamento de material.....	115
Aviso importante ao utilizar o TUC-3 .....	115
<b>Capítulo 5 Para administradores.....</b>	<b>117</b>
Gerenciamento da Operação de Impressão .....	118
Imprimindo um relatório de sistema.....	118
Determinando o que fazer quando o cartucho de tinta acabar .....	118
Exibindo a quantidade de material restante .....	119
Verificando a configuração para a quantidade restante a cada vez que o material é trocado .....	120
Impressão do material restante.....	121
Gerenciamento do sistema da impressora .....	122
Configuração do idioma do menu e das unidades de medida .....	122
Como ajustar o intervalo de ativação para o modo hibernação (recurso de economia de energia) .....	122
Visualizando as informações do sistema.....	123
Como restaurar todas as configurações aos valores padrão de fábrica .....	124
Como alterar o local de instalação .....	125
<b>Capítulo 6 Leia este capítulo toda vez que aparecer um problema (Perguntas Frequentes) .....</b>	<b>127</b>
A Impressão Atrativa Não É Possível.....	128
Os resultados de impressão estão imprecisos ou contêm linhas horizontais .....	128
As cores estão instáveis ou não-homogêneas.....	129
O material tornou-se manchado quando impresso .....	130
Ocorrência de mistura de cores .....	131
Travamento do material! .....	132
O material travou.....	132
A alimentação do material não é suave .....	133
O material enrugou ou encolheu.....	133
O avanço do material não está reto.....	134
A alimentação do material não é suave .....	134
Por que os cabeçotes de impressão não se movem? .....	135
O que fazer primeiro .....	135
Caso o carro do cabeçote de impressão continue sem se mover.....	135
Outros problemas.....	137
A máquina não se move .....	137
Não há corte de material .....	139
O secador não esquenta .....	139
Se não for possível verificar a quantidade de fluido liberado na garrafa de descarte .....	139
Aparece uma mensagem .....	140
Aparece uma mensagem de erro.....	142

<b>Capítulo 7 Especificações principais .....</b>	<b>145</b>
Área de impressão .....	146
Área máxima de impressão e margens .....	146
Área máxima de impressão quando estiver usando marcas de corte .....	147
Local de corte do material durante uma impressão contínua .....	147
Locais da Avaliação de Energia e Certificação das Etiquetas de	
Número de Série .....	148
Especificações .....	149

Os nomes das empresas e produtos são marcas comerciais ou marcas comerciais registradas de seus respectivos proprietários.  
<http://www.rolanddg.com/>

Copyright © 2015 Roland DG Corporation

# Capítulo 1

## Destaques da máquina

---

Nomes e Funções das Peças.....	6
Unidade de impressão.....	6
Painel de operações.....	8
⚠ Etiquetas de aviso.....	9
⚠ Vignettes d'avertissement.....	10
Lista de menus.....	11
Menu principal.....	11
Menu de idiomas e unidades.....	14
Menu de limpeza.....	14
Menu de configurações do secador.....	15
Notas Importantes Sobre Manuseio e Utilização.....	16
Unidade de impressão.....	16
Bolsas de tinta.....	16

# Nomes e Funções das Peças

1

Destques  
da máquina

## Unidade de impressão

### Parte Dianteira

#### Compartimentos do subtanque

Este é o local onde os cartuchos do subtanque são instalados.

#### Suporte para bolsa de tinta

Este é o local onde as bolsas de tinta são instaladas.

#### Tampa frontal

Deixe-a fechada, exceto ao carregar o material, etc.

#### Painel de operações

☞ Pág. 8 "Painel de operações"

#### Tampa do lado esquerdo

Remova-a ao realizar a manutenção.

#### Ajustador de alimentação (dianteira)

#### Alavanca de carregamento (dianteira)

Manipule-a ao carregar o material.

#### Tampa direita

Remova-a ao realizar a manutenção.

#### Garrafa de descarte

### Parte Traseira

#### Conector Ethernet

Ele é usado para conectar a máquina em uma rede.

#### LED de atividade

Pisca a luz amarela enquanto os dados são recebidos da rede.

#### LED de status

Indica o status do recurso de rede da máquina. Acende em verde quando o status é normal.

#### Chave de alimentação primária

#### Conector do cabo de energia

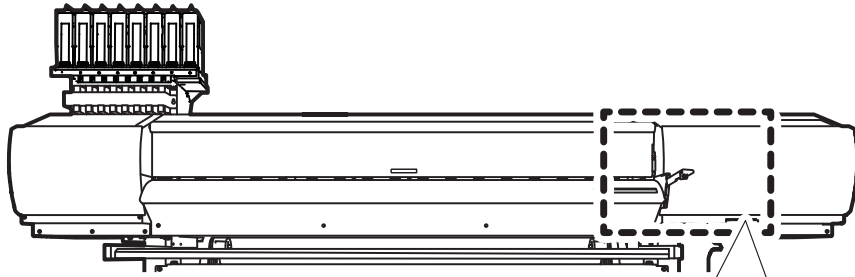
#### Alavanca de carregamento (parte de trás)

Manipule-a ao carregar o material.

#### Eixos

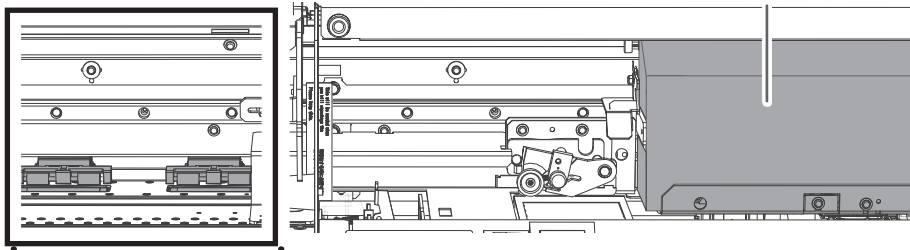
#### Suporte para material

Parte interna da tampa frontal/Área do cabeçote de impressão



**Carro de impressão**

Os cabeçotes de impressão ficam dentro do carro.



**Rolos de pressão**

Eles prendem o material quando a alavanca de carregamento estiver abaixada.

**Rolos de tração**

Estes rolos movimentam os papéis em direção à parte frontal da impressora.

**Guia da lâmina**

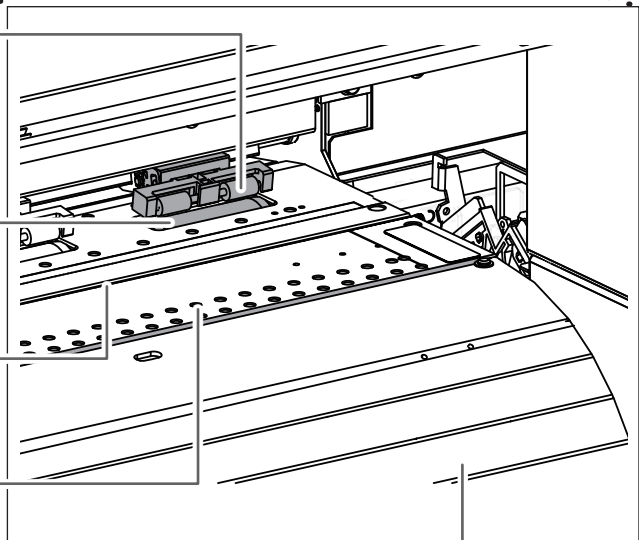
A lâmina de separação passará por este guia quando você realizar a separação do material.

**Mesa**

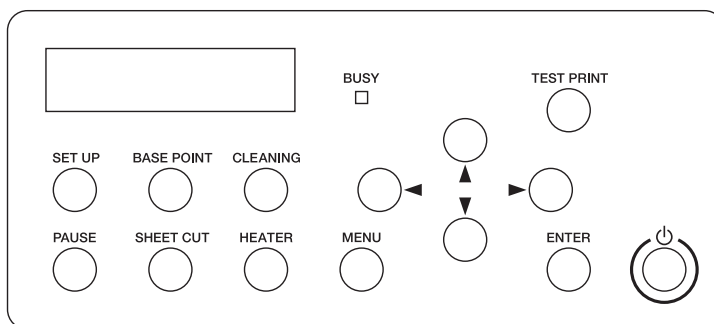
Esta é o trajeto pelo qual o material passa. Um ventilador de sucção embutido que impede que o material fique solto.

**Avental**

Isto tem um aquecedor embutido para acelerar a secagem da tinta.



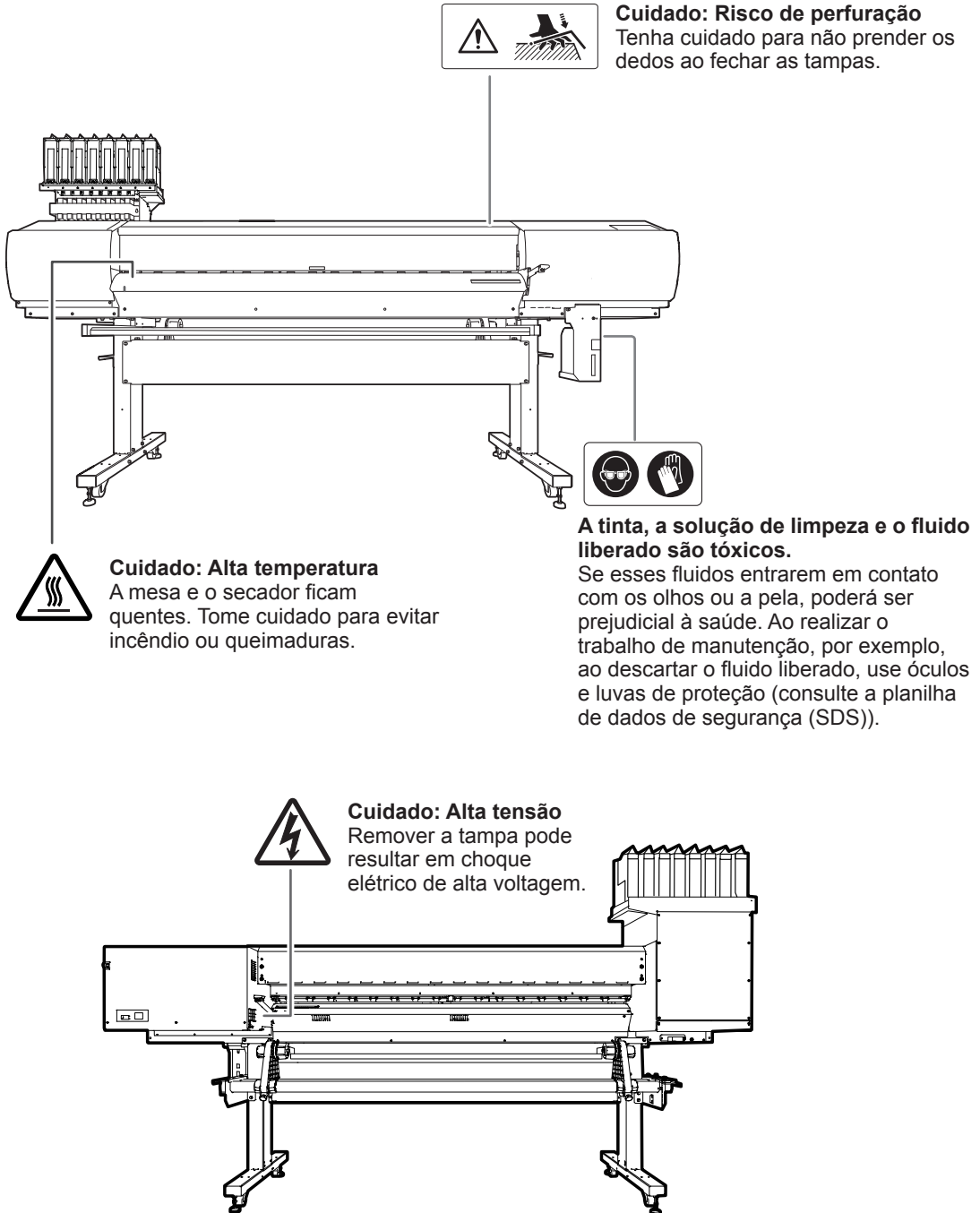
## Painel de operações



Parte	Nome	Descrição	Ilustração neste manual
	Tela do visor	Exibe diversos menus de configurações e outras informações.	
	Chave de alimentação secundária	Este liga e desliga a impressora. (Para desligar a impressora, pressione o botão durante um segundo ou mais). Este piscará lentamente quando o equipamento estiver em modo "sleep" (espera).	
	Tecla ENTER	Utilize-a para tarefas como habilitar valores de configuração.	
	Tecla MENU	Pressione-a para entrar nos menus de diversas configurações.	
	Tecla HEATER (aquecedor)	Pressione-a para ajustar a temperatura do secador. Esta pisca enquanto o sistema de aquecimento do material estiver esquentando e permanece acesa assim que a temperatura pré-configurada for alcançada.	
	Tecla SHEET CUT (corte de folha)	Pressioná-la durante um segundo ou mais resultará no corte do material.	
	Tecla PAUSE	Pausa a operação de impressão. Acende quando a operação é interrompida.	
	Tecla SETUP (configurar)	Pressione-a quando carregar o material. Acende quando o material estiver carregado e a máquina estiver pronta para realizar a produção.	
	Tecla BASE POINT (ponto de base)	Utilize-a quando quiser configurar o ponto inicial de saída. Acende quando a configuração é efetuada.	
	Tecla CLEANING (Limpeza)	Utilize-a para limpar os cabeçotes de impressão.	
	Teclas do cursor	Utilize-as para seleccionar configurações dos itens do menu, mover o material e outras operações.	
	Tecla TEST PRINT (teste de impressão)	Pressione-a durante um segundo ou mais para realizar um teste de impressão.	
	Luz BUSY	Acende durante a impressão e em outras operações similares.	

## ⚠️ Etiquetas de aviso

Etiquetas de aviso são afixadas na máquina para identificar claramente quais são as áreas de perigo. O significado dessas etiquetas está descrito a seguir. Respeite os avisos. Além disso, nunca remova as etiquetas ou permita que seu conteúdo fique ininteligível.



**Cuidado: Alta temperatura**  
A mesa e o secador ficam quentes. Tome cuidado para evitar incêndio ou queimaduras.



**Cuidado: Risco de perfuração**  
Tenha cuidado para não prender os dedos ao fechar as tampas.



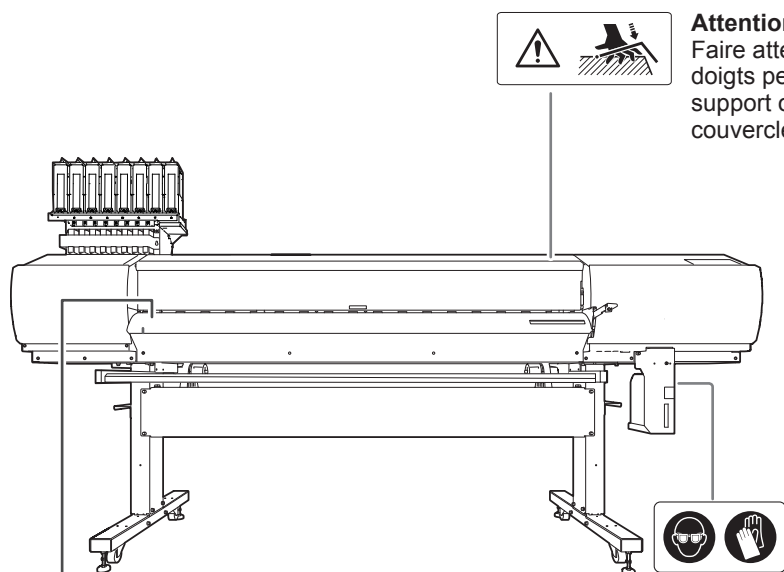
**A tinta, a solução de limpeza e o fluido liberado são tóxicos.**  
Se esses fluidos entrarem em contato com os olhos ou a pele, poderá ser prejudicial à saúde. Ao realizar o trabalho de manutenção, por exemplo, ao descartar o fluido liberado, use óculos e luvas de proteção (consulte a planilha de dados de segurança (SDS)).



**Cuidado: Alta tensão**  
Remover a tampa pode resultar em choque elétrico de alta voltagem.

## ! Vignettes d'avertissement

Des vignettes d'avertissement sont apposées pour qu'il soit facile de repérer les zones dangereuses. La signification des vignettes est donnée ci-dessous. Respecter les avertissements. Ne jamais retirer les vignettes et ne pas les laisser s'encrasser.



**Attention: Risque de pincement**  
Faire attention de ne pas coincer les doigts pendant le chargement du support ou lors de la fermeture du couvercle.

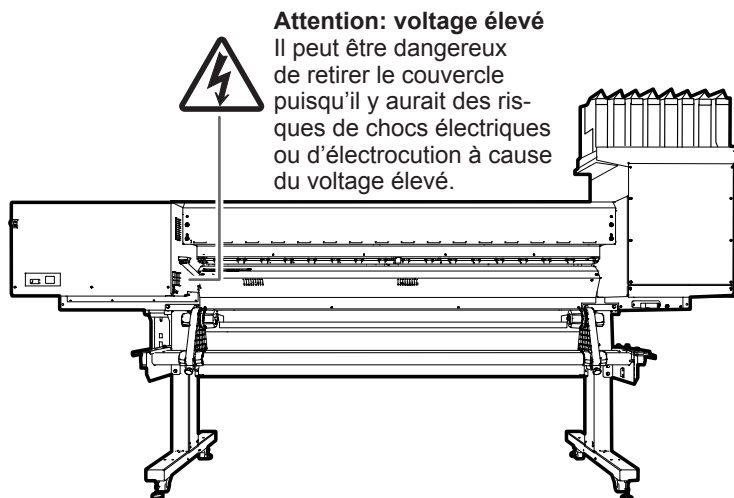


**Attention: Température élevée**  
La platine et la surface de séchage chauffent. Être prudent pour éviter un incendie ou des brûlures.



**L'encre, le liquide de nettoyage et le rejet liquide sont toxiques**

Il peut s'avérer dangereux pour la santé si ces liquides viennent en contact avec les yeux ou la peau. Lors de travaux d'entretien, à l'élimination de rejets liquides par exemple, utilisez une protection oculaire et des gants protecteurs (se reporter à la fiche signalétique [FS]).

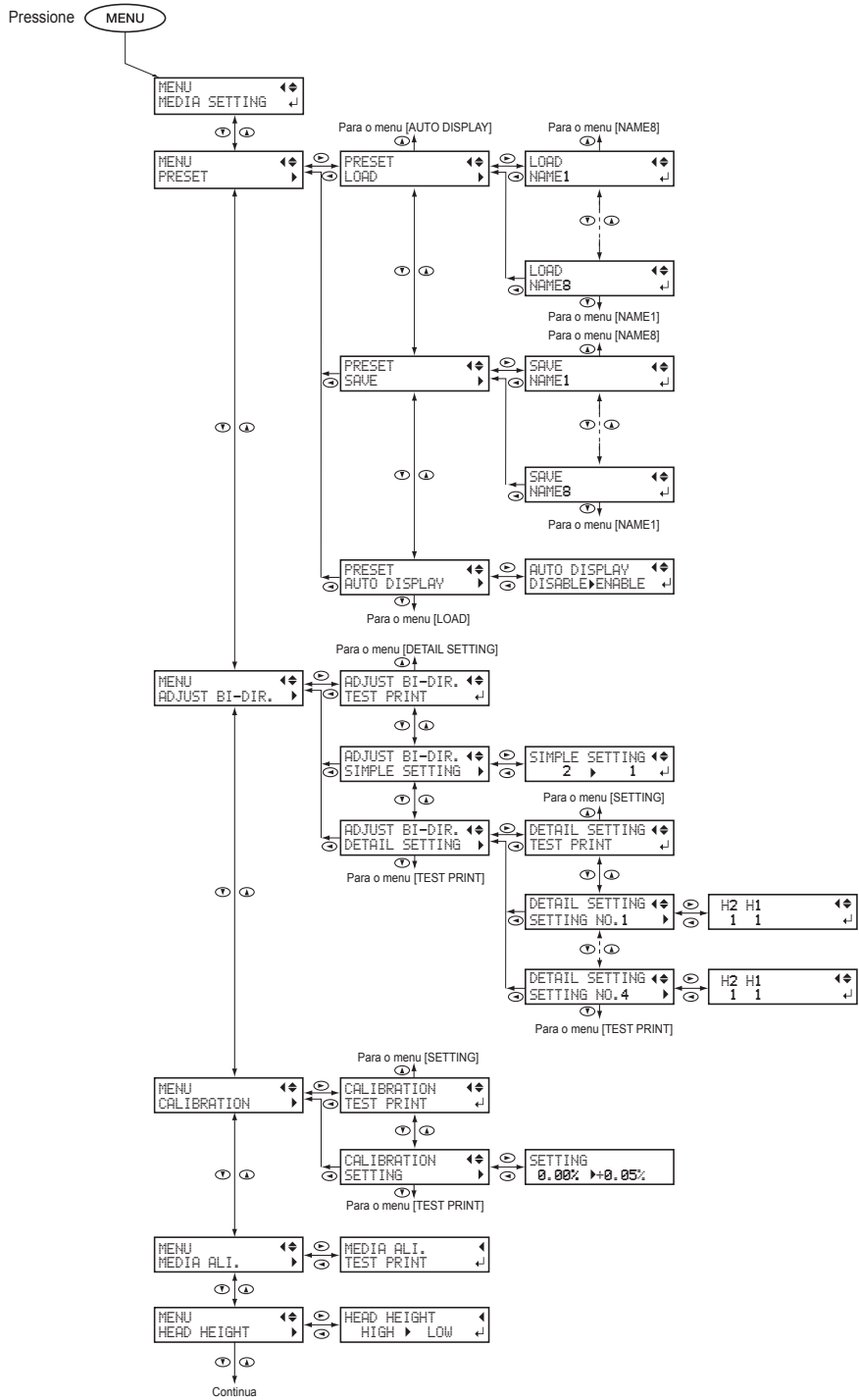


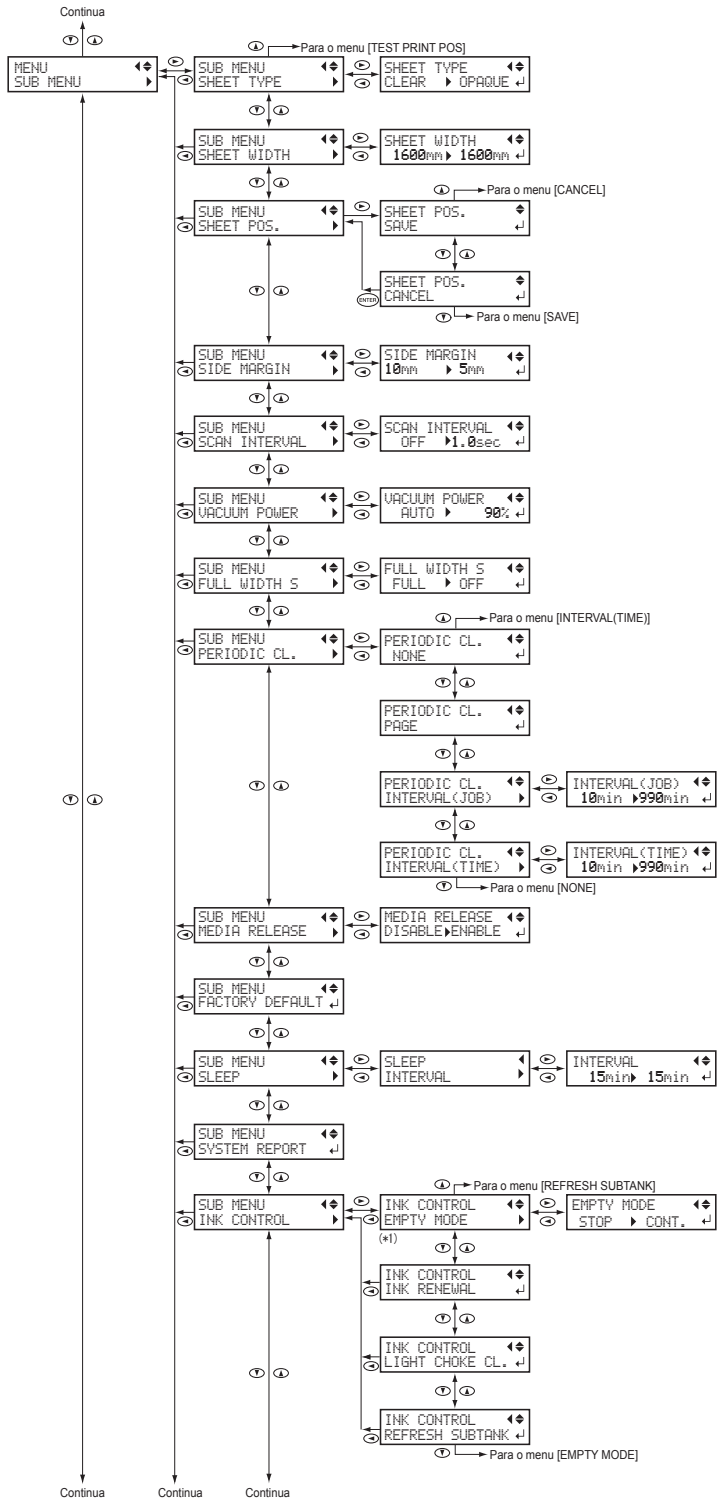
**Attention: voltage élevé**  
Il peut être dangereux de retirer le couvercle puisqu'il y aurait des risques de chocs électriques ou d'électrocution à cause du voltage élevé.

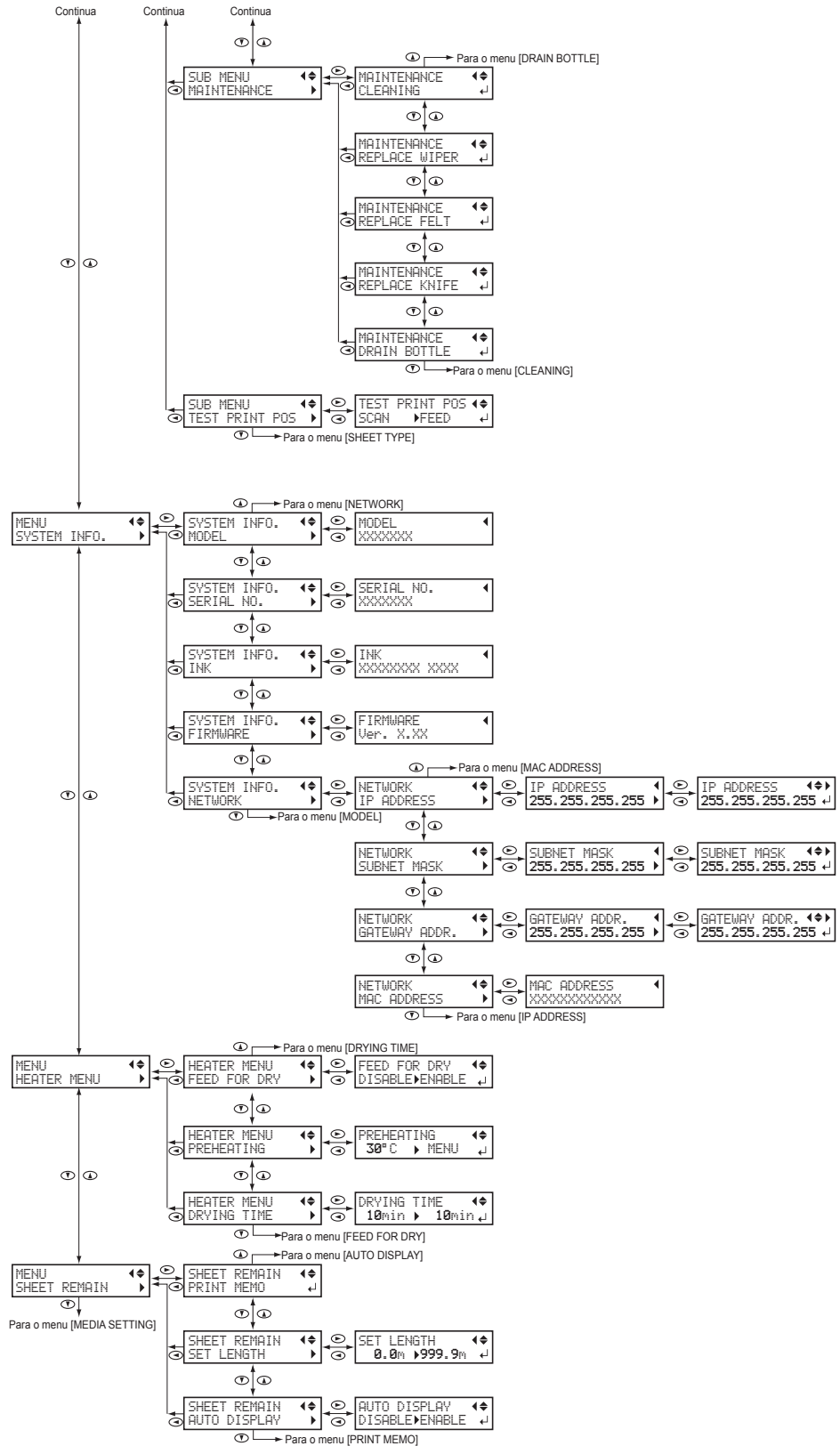


# Lista de menus

## Menu principal



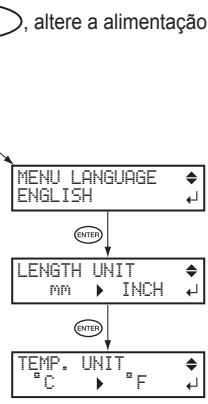




## Menu de idiomas e unidades

**1** Destaques da máquina

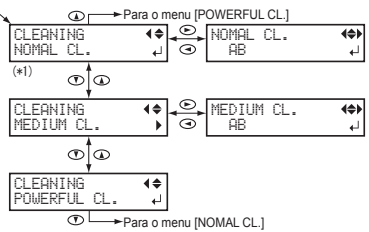
Enquanto estiver pressionando **MENU**, altere a alimentação secundária.



## Menu de limpeza

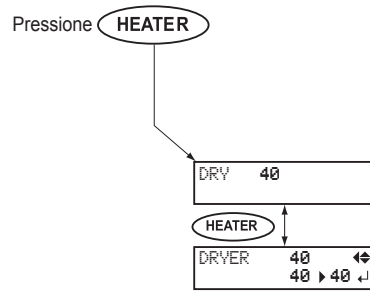
Pressione **CLEANING**

Pressione **CLEANING** por um segundo ou mais.



Limpeza normal de todos os grupos

## Menu de configurações do secador



# Notas Importantes Sobre Manuseio e Utilização

1

Destques  
da máquina

Esta máquina é um aparelho de precisão. Para garantir o melhor desempenho desta máquina, atente para os pontos importantes a seguir. Não observar tais pontos pode não somente resultar em perda de desempenho, mas também pode causar falha ou pane.

## Unidade de impressão

*Esta máquina é um aparelho de precisão.*

- Nunca submeta a máquina a um impacto ou a uma força excessiva.
- Nunca coloque sem necessidade suas mãos ou dedos no interior da tampa, nos compartimentos para bolsa de tinta ou em outras áreas internas da máquina.

*Instale a máquina em um local adequado.*

- Instale a máquina em um local que possua a temperatura e a umidade relativa adequadas.
- Instale a máquina em um local tranquilo e estável, e que forneça boas condições de operação.

*Os cabeçotes de impressão são delicados.*

- Nunca os toque sem necessidade ou permita que a mídia os arranhem.
- Os cabeçotes de impressão podem tornar-se danificados se secarem. O equipamento previne automaticamente o ressecamento, porém operação imprópria pode tornar essa função inoperante. Opere a máquina corretamente, de acordo com este manual.
- Nunca deixe a máquina com um cartucho de tinta removido. A tinta restante na impressora pode ressecar e obstruir os cabeçotes de impressão.
- Os cabeçotes de impressão são componentes que se desgastam. É necessário efetuar a substituição periódica, ela é determinada de acordo com a frequência de utilização.

*Esta máquina fica aquecida.*

- Nunca cubra os tubos de ventilação com panos, fita adesiva ou com qualquer outro objeto.

## Bolsas de tinta

*As bolsas de tinta são disponibilizadas em vários tipos.*

- Use um tipo que seja compatível com a impressora.

*Jamais submeta a máquina a impactos nem tente desmontá-la.*

- Nunca derrube a máquina nem a sacuda com força. O impacto poderá romper o compartimento interno e causar vazamento de tinta.
- Nunca tente desmontar a máquina.
- Nunca tente recarregar a tinta.
- Se cair tinta em suas mãos ou roupas, lave-as o quanto antes. A remoção poderá ser difícil se você deixar a tinta aderida não tratada.

*Armazenamento*

- Guarde-os em embalagem fechada em local arejado, com temperaturas de 5 a 30°C (-4 a 86°F).

# Capítulo 2

## Operação básica

Preparando o Material .....	18
Tipos de Materiais .....	18
Condições para material utilizável .....	18
Ambiente de armazenamento do material .....	19
Ligue! .....	20
Ligue! .....	20
Modo hibernação (Recurso de economia de energia) .....	20
Carregamento de mídia .....	21
Carregamento de mídia em rolo .....	21
Carregando o Material em Folha .....	37
Desempenho do ajuste inicial (correção do desalinhamento na impressão bidirecional mais precisamente).....	40
Configuração do material.....	42
Sobre o menu "MEDIA SETTING" (Configuração de Material).....	42
Configuração do Material (menu "MEDIA SETTING" (Configuração do Material)) .....	42
Impressão .....	48
Ajuste o local para início da impressão .....	48
Testes de Impressão e Limpeza Normal.....	49
Preparando-se para receber dados de um computador .....	52
Iniciar a impressão.....	53
Tinta restante durante a impressão .....	53
Se uma tampa abre durante a operação .....	54
Pausar ou cancelar a impressão.....	54
Corte do material.....	55
Condições de transferência .....	56
Desligar.....	57
Desligar .....	57

# Preparando o Material

## Tipos de Materiais

Neste manual, o papel utilizado para a impressão é chamado de “material.” Esta máquina utiliza dois tipos principais de materiais.

- **Mídia em rolo:** Mídia enrolada em um tubo de papel
- **Mídia em folha:** Mídia não enrolada em um tubo de papel como o mídia de tamanho padrão

Vários tipos de qualidade de papel de mídia em rolo e folha são selecionáveis de acordo com sua finalidade. Para informações detalhadas sobre cada mídia, entre em contato com o seu fornecedor.

## Condições para material utilizável

Este equipamento pode não imprimir em todos os tipos de material. Quando selecionar o material, efetue um teste antecipadamente para garantir resultados satisfatórios de impressão.

### Tamanho

<b>Largura (*a)</b>	259 a 1.625 mm (10,2 a 64 pol.)
<b>Espessura máxima do material (*a)</b>	1,0 mm (39 mil)
<b>Diâmetro externo do rolo</b>	210 mm (39 mil)
<b>Diâmetro interno (núcleo) do tubo de papel</b>	76,2 mm (3 pol.) ou 50,8 mm (2 pol.) (*b)

\*a Se aplica aos materiais em rolo e folha.

\*b Para utilizar o material de 2 polegadas, as flanges dos materiais opcionais são necessárias. Para obter informações sobre itens opcionais, entre em contato com seu revendedor autorizado da Roland DG Corp.

### Peso máximo do rolo

40 kg (88 libras)

Nota: Se utilizar o sistema de rebobinamento, esta especificação dependerá das condições do material que poderá ser utilizado com esse sistema.

### Outras condições

Os materiais citados a seguir não podem ser utilizados.

- Mídia cuja extremidade esteja presa ao tubo de papel (centro)
- Mídia que esteja severamente torcida ou tenha uma forte tendência de embaraço
- Mídia cujo tubo de papel (centro) esteja dobrado ou amassado
- Mídia que ceda sob seu próprio peso quando carregada
- Mídia com perda de firmeza do rolo
- Mídia enrolada de forma irregular



## Ambiente de armazenamento do material

Dependendo do tipo de papel de transferência, se ele for armazenado em um ambiente úmido por um longo período, seu revestimento poderá se degradar e afetar a qualidade da impressão. (Na maioria dos casos, uma vez que o revestimento é degradado, ele não retornará à sua condição normal.) Evite armazenar papéis de transferência em ambientes úmidos.

Leia cuidadosamente as precauções relacionadas ao tipo do seu material, e armazene-o em um ambiente adequado. Para obter mais detalhes, entre em contato com seus fornecedores de papéis para impressão.



## Ligue!

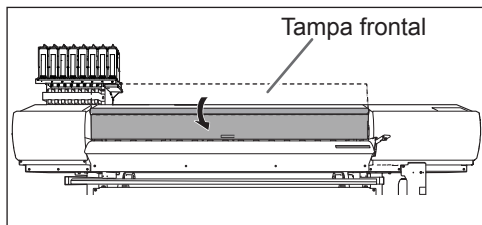
### ⚠️ AVISO

Quando a impressão não estiver sendo realizada, remova o material carregado ou desligue a energia.

Aplicação contínua de calor em um único local poderá causar a liberação de gases tóxicos dos papéis ou apresentar um risco de fogo.

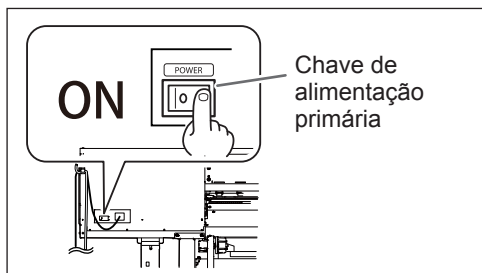
### Procedimento

1



Fechete a tampa frontal.

2



Ligue a chave de alimentação principal.

3



Ligue o botão sub power (energia secundária).

## Modo hibernação (Recurso de economia de energia)

Este equipamento dispõe de uma função de economia de energia que entra em um modo "sleep" (hibernação) de baixo consumo em intervalos inoperantes predeterminados. O padrão de fábrica para o tempo após o qual o equipamento entra em modo de hibernação é de 30 minutos. Quando o equipamento estiver em modo de hibernação, a chave de energia secundária piscará lentamente. Utilizar o painel de operações ou enviar dados de impressão de um computador irá restaurar o modo normal do equipamento.

Essa configuração de modo de hibernação pode ser alterada. Entretanto, recomendamos configurar a ativação do modo hibernação para 30 minutos ou menos para reduzir o consumo de energia e evitar problemas como superaquecimento.

☞ Pág. 122 "Como ajustar o intervalo de ativação para o modo hibernação (recurso de economia de energia)"

# Carregamento de mídia

## Carregamento de mídia em rolo

### ⚠ CUIDADO

Carregue o material em rolo corretamente. Caso contrário, o material poderá cair e causar lesões.

### ⚠ CUIDADO

Um rolo de mídia pesa aproximadamente 40 kg (88lb). Para evitar lesões, manuseie a mídia em rolo com cuidado.

### ⚠ CUIDADO

Nunca carregue materiais em rolo que pesem mais que 40 kg (88 lb.). O equipamento poderá rolar caso não consiga suportar o peso. De modo alternativo, o material poderá cair do equipamento.

## 1. Instale a mídia nos suportes de mídia.

Nota: Os suportes de mídia deste equipamento são projetados para ser usados exclusivamente com a mídia que possui um tubo de papel (centro) com um diâmetro interno de 3 polegadas. Para utilizar o material de 2 polegadas, as flanges dos materiais opcionais são necessárias. Para obter informações sobre itens opcionais, entre em contato com seu revendedor autorizado da Roland DG Corp.

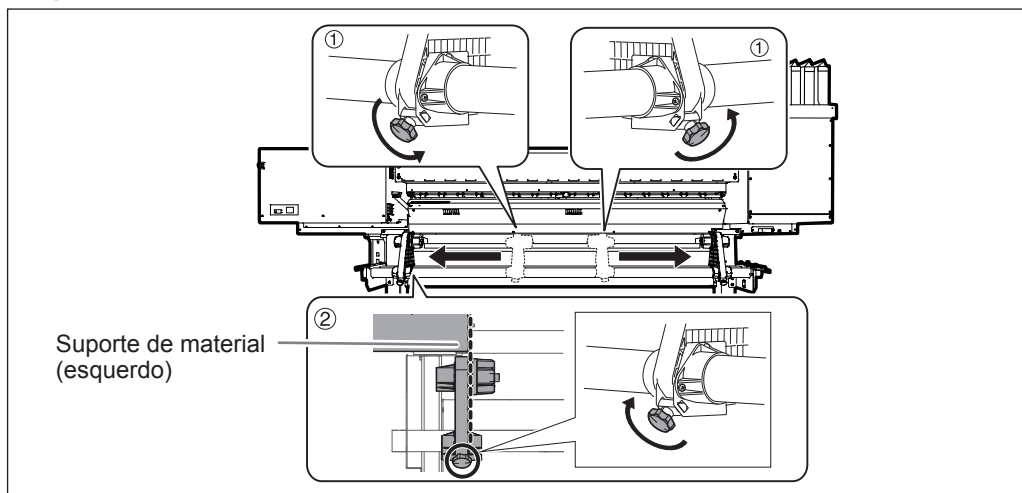
1



Desligue a energia secundária.

2

- 1 Solte os parafusos de fixação dos suportes de material.
- 2 Retire os suportes de material em relação às extremidades esquerda e direita, respectivamente.

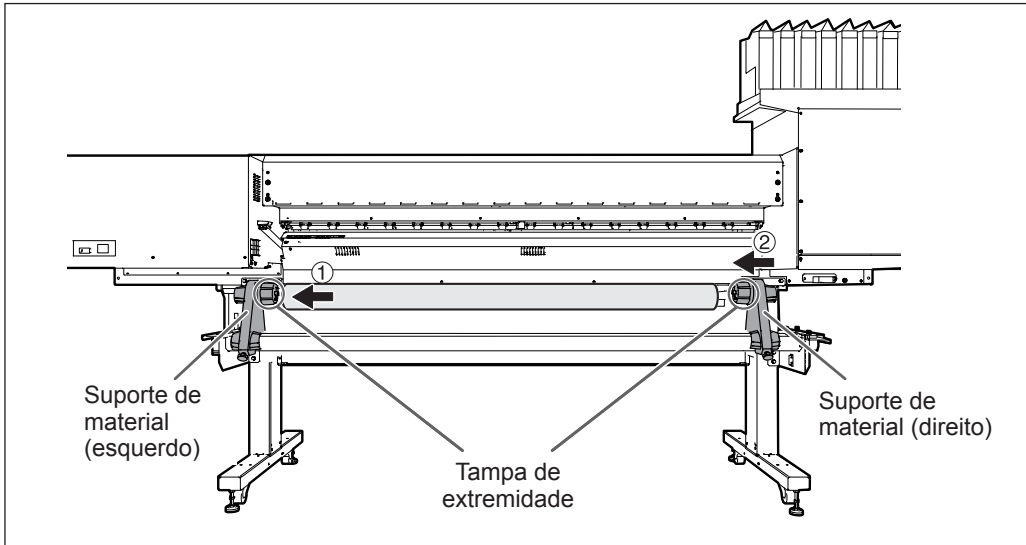


- 3** ① Encaixe o tubo de papel (centro) do material na tampa da extremidade do suporte de material (esquerdo).

Não fixe o suporte de material agora.

- ② Mova o suporte de material (direito) e encaixe a tampa da extremidade no tubo de papel (centro) do material.

Encaixe-o com firmeza para impedir que o material se solte.

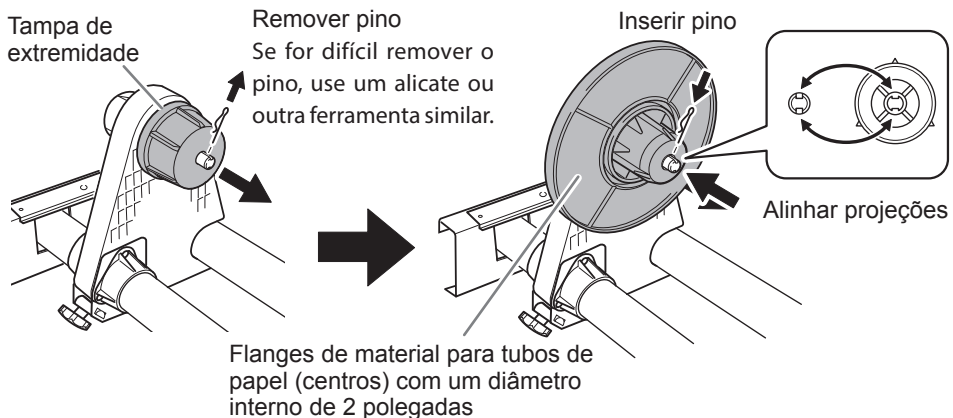


**IMPORTANTE!** Instale de acordo com os procedimentos.

Ao carregar o material, certifique-se de que o suporte de material (esquerdo) seja deslocado para a borda esquerda. Não fixe o suporte de material antes de carregar o material. Se esses procedimentos não forem seguidos, os resultados de impressão serão afetados, pois o material não se movimentará adequadamente.

**Como usar as flanges de material para tubos de papel (núcleos) com um diâmetro interno de 2 polegadas**

Nota: As flanges de material para tubos de papel (núcleos) com um diâmetro interno de 2 polegadas são itens opcionais.



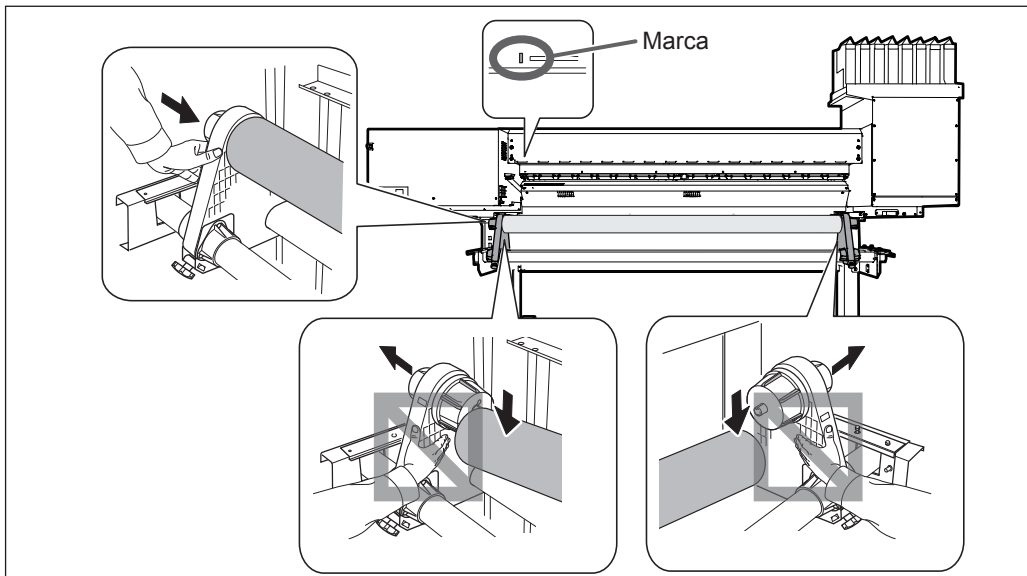
**4** Segure a parte externa do suporte de material (esquerdo) e posicione a borda esquerda do material para alinhar com as marcas.

Ao seleccionar a posição, segure os dois lados do suporte de material pelo lado externo e mova-o. Ao mover, não segure diretamente a mídia.

**⚠ CUIDADO**

**Não segure o suporte de forma diferente do que foi orientado.**

Caso contrário, o material poderá despencar do suporte de material e causar ferimentos.

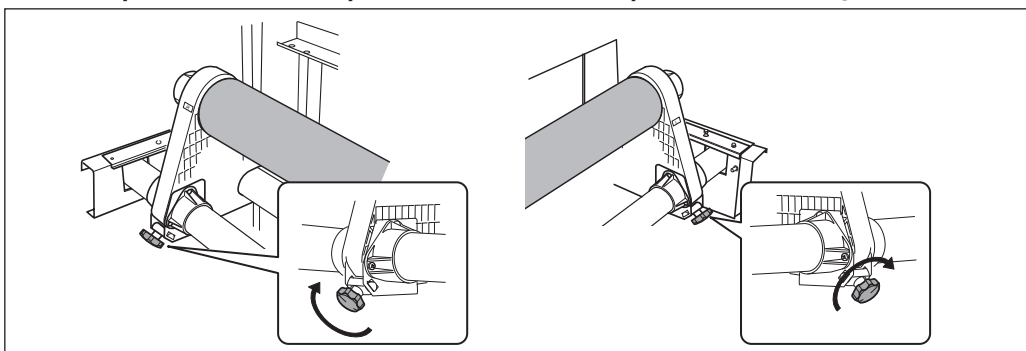


**IMPORTANTE!**

**Nessa etapa, escolha categoricamente entre o lado esquerdo e direito da mídia.**

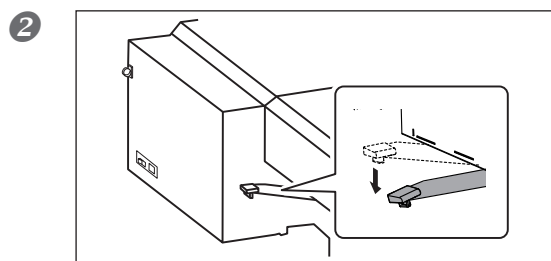
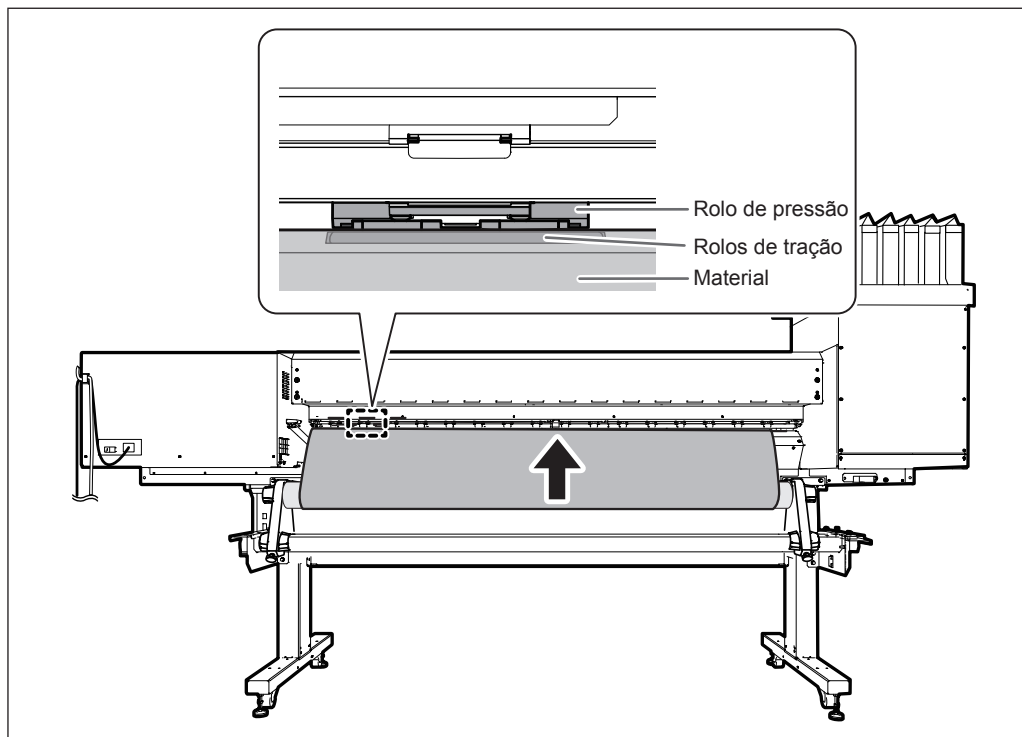
Depois de concluído este procedimento, se os lados esquerdo e direito não estiverem nas posições corretas ao prender a mídia com os rolos de pressão, será necessário repetir esse procedimento. Se você tentar forçar o reajuste da posição do material simplesmente puxando o material, a qualidade de impressão será afetada devido à alimentação inclinada do material.

**5** Fixe o suporte de material apertando levemente os parafusos de fixação.



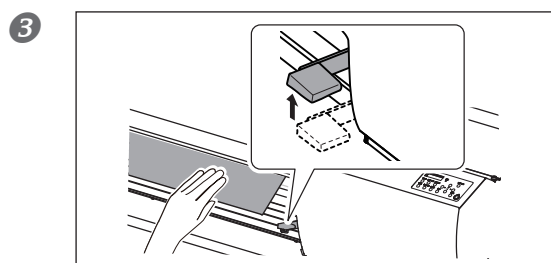
## 2. Passe o material pelo equipamento e fixe os suportes.

- 1** Passe a borda principal do material entre os roletes de tração e os rolos de pressão.  
Pressione o material sobre a parte superior da barra do ajustador de alimentação.



**Abaixe a alavanca de carregamento (traseira).**

A mídia está fixa no lugar.

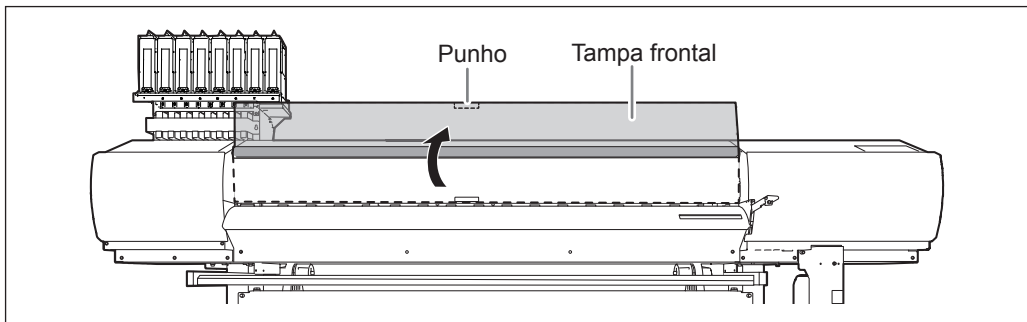


**Pressione levemente a mídia e levante a alavanca de carregamento (frontal).**

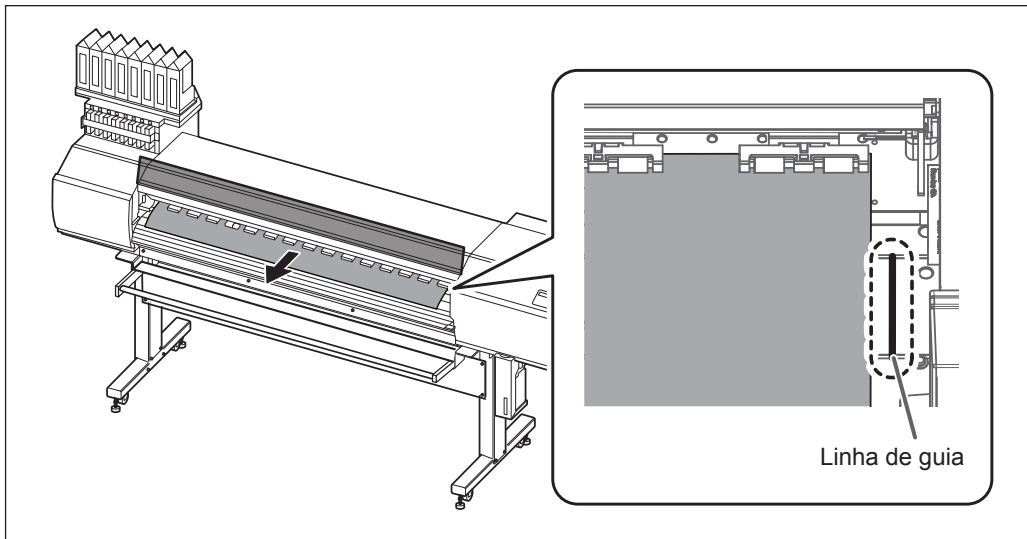
A mídia será liberada.

**4 Abra a tampa frontal.**

Não abra a tampa frontal, a menos que isso seja instruído.

**5 Puxe o material sobre o rolo.**

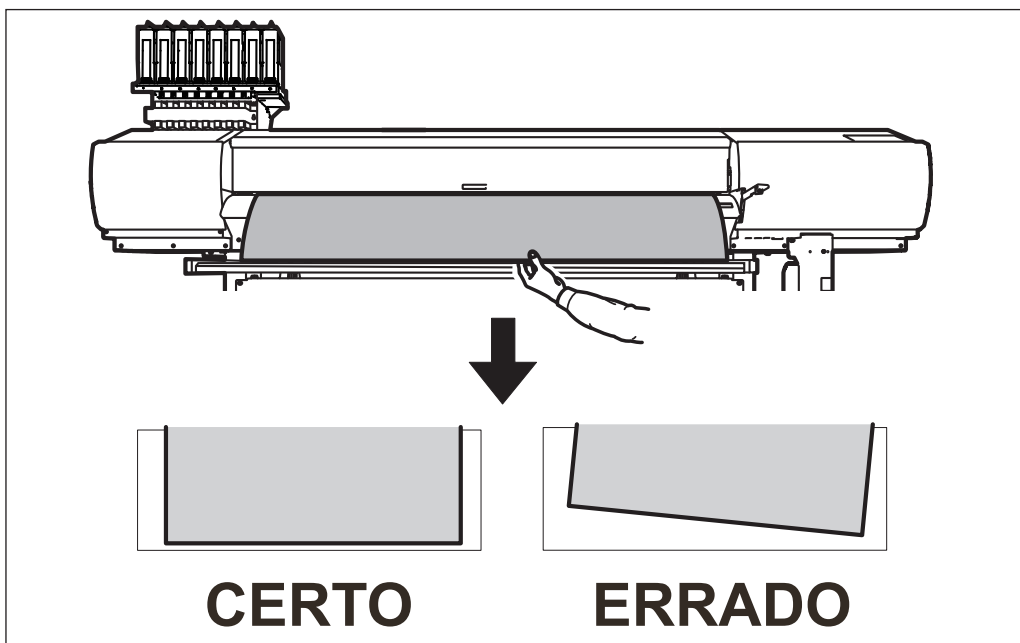
Certifique-se de que a extremidade direita do material esteja posicionada ao longo da linha guia.

**IMPORTANTE!**

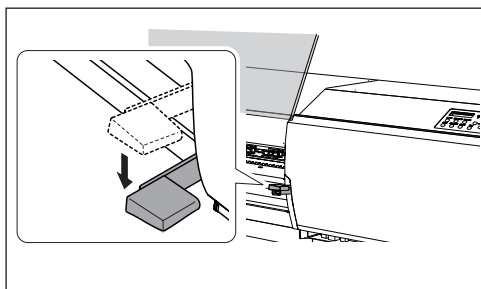
Caso deseje reajustar a posição da mídia nesta etapa, volte ao procedimento de etapa **1 - 2**. Se segurar a mídia para reajustar sua posição à força, o material ficará inclinado durante a impressão, afetando a qualidade de impressão.

- 6 Segure a mídia no centro e puxe, tomando cuidado para manter reta e firme todas suas áreas.

Certifique-se de que a extremidade direita do material esteja posicionada ao longo da linha guia.



7

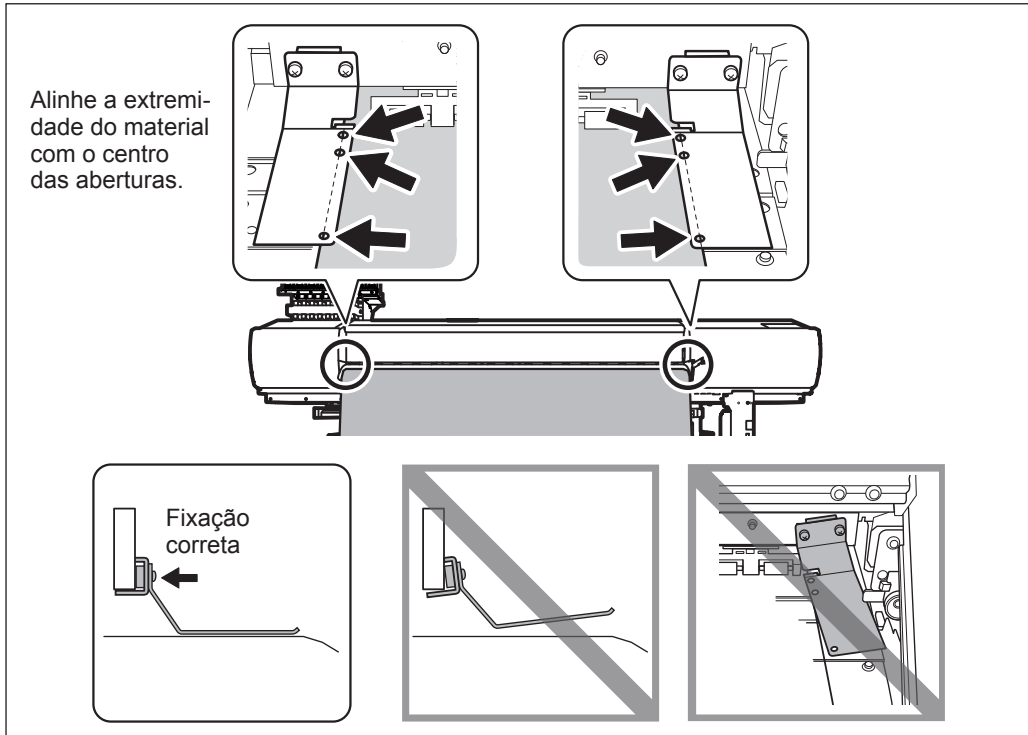


**Abaixe a alavanca de carregamento (frontal).**  
A mídia está fixa no lugar.



**8 Prenda as extremidades da mídia com os prendedores.**

Os prendedores do material são magnéticos e os prendedores do lado direito são diferentes dos prendedores do lado esquerdo. Consulte a figura e instale os prendedores nas posições corretas, verifique se as posições direita e esquerda estão corretas.

**9 Feche a tampa frontal.****10 Pressione **SET UP**.**

O carro do cabeçote de impressão movimenta-se e detecta a largura da mídia. Esta operação é chamada de inicialização. Quando a inicialização é finalizada, **SET UP** acende e a largura imprimível é exibida na tela. Isso completará o carregamento do material.

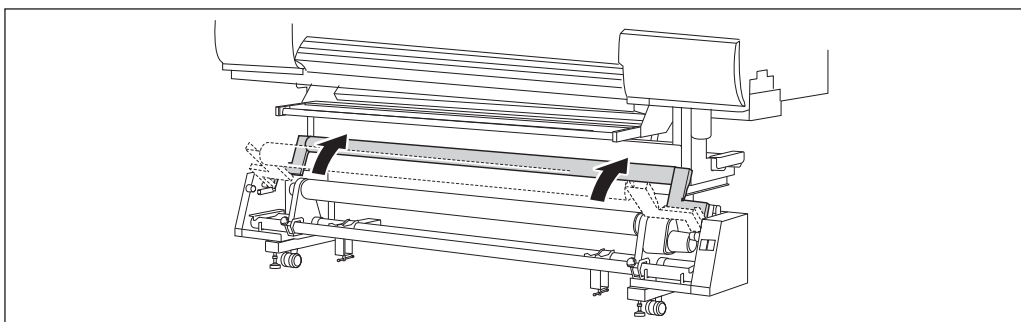
**(IMPORTANTE!)** Remova o rolo de mídia quando o mesmo não estiver em uso.

Se o material em rolo não for utilizado por um longo período de tempo, ele poderá ceder. Isso causa uma baixa qualidade na impressão e erros do motor; sendo assim, certifique-se de remover e armazenar um material quando este não estiver sendo utilizado.

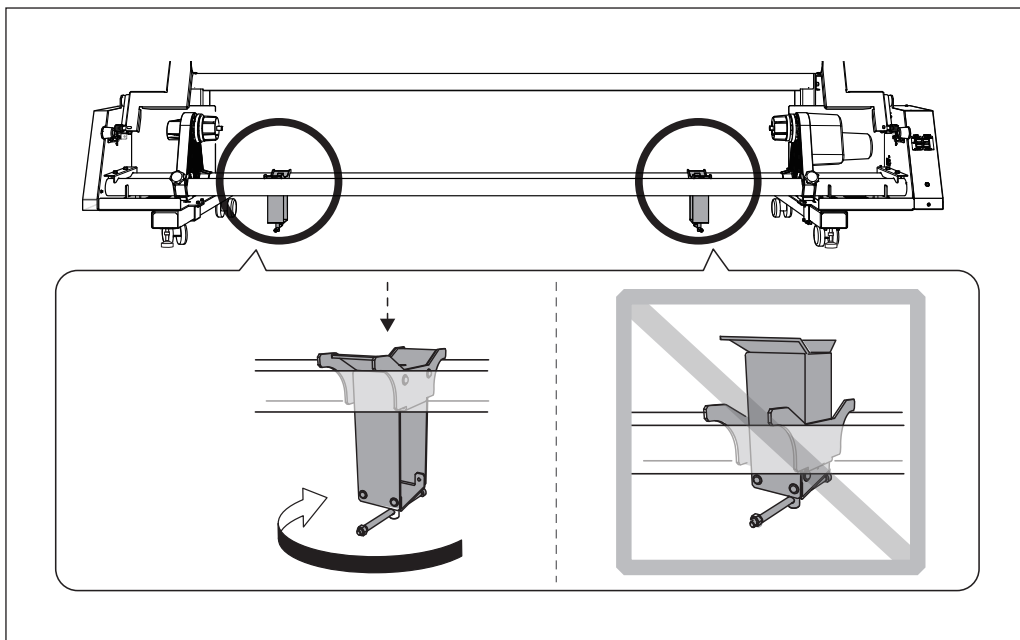
### 3. Carregue um tubo de papel no sistema de rebobinamento e ligue a energia do sistema.

Esta seção descreve as partes que usam o sistema de rebobinamento. Essas instruções descrevem como usar o TUC-3. Se estiver usando um sistema de rebobinamento diferente do TUC-3, consulte o manual do usuário do sistema de rebobinamento que você estiver usando.

#### 1 Levante o rolo deslizante.



#### 2 Abaixar a altura de cada suporte de mídia até a posição mais baixa, girando a alavanca. Certifique-se de que os apoios de material estejam na parte interna dos suportes de material, e gire a alavanca do apoio de material na direção mostrada na figura.

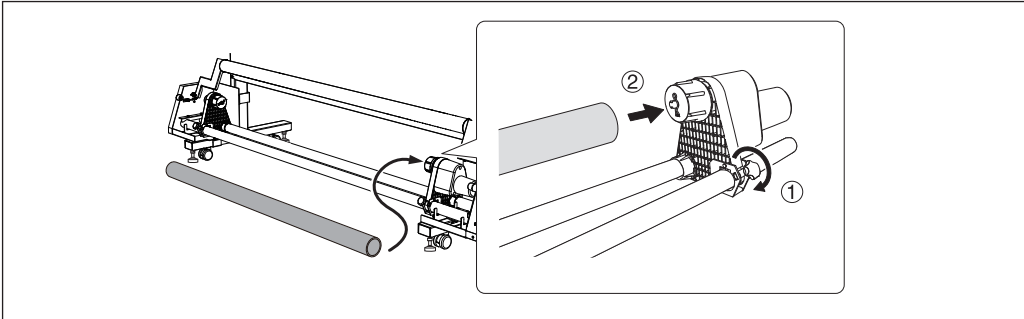


**3** ① **Fixe o suporte de material motorizado.**

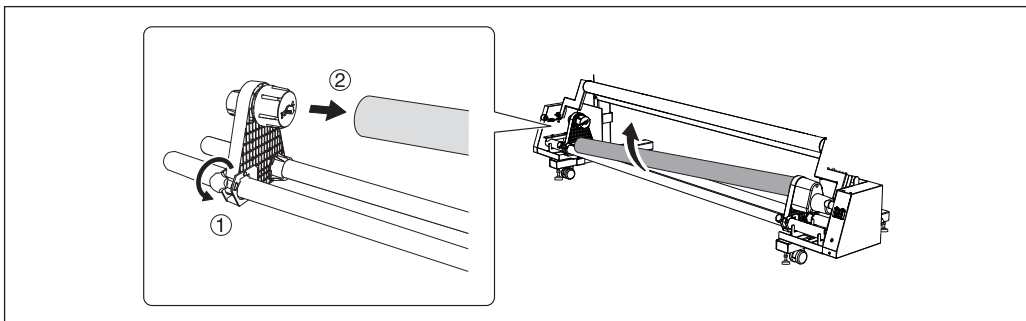
Fixe o suporte de material motorizado firmemente usando o parafusos de fixação.

**2** **Instale o tubo de papel (núcleo) na tampa da extremidade (direita).**

Encaixe o tubo de papel firmemente direto na extremidade da tampa da extremidade.

**4** ① **Solte os parafusos de fixação do suporte de mídia (esquerdo).****2** **Pressione a tampa da extremidade (esquerda) contra o tubo de papel (núcleo) e fixe-a.**

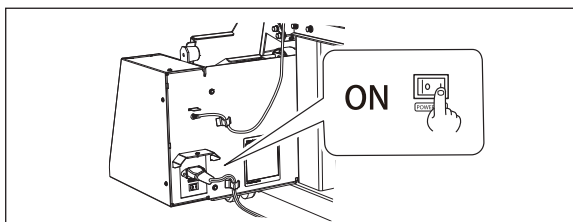
Mova o suporte de material (esquerdo) e encaixe a tampa da extremidade (esquerda) no tubo de papel (centro).

**PONTO!**

Instale o tubo de papel firmemente na tampa da extremidade. Isso impede a alimentação inclinada quando o material é conduzido.

**IMPORTANTE!**

Use o tubo de papel que está incluído com o rolo. Se um rolo diferente for usando, o material não poderá ser conduzido, pois o rolo poderá falhar ao encaixar.

**5**

**Ligue a energia do sistema de rebobinamento.**

## 4. Ajuste a posição da mídia.

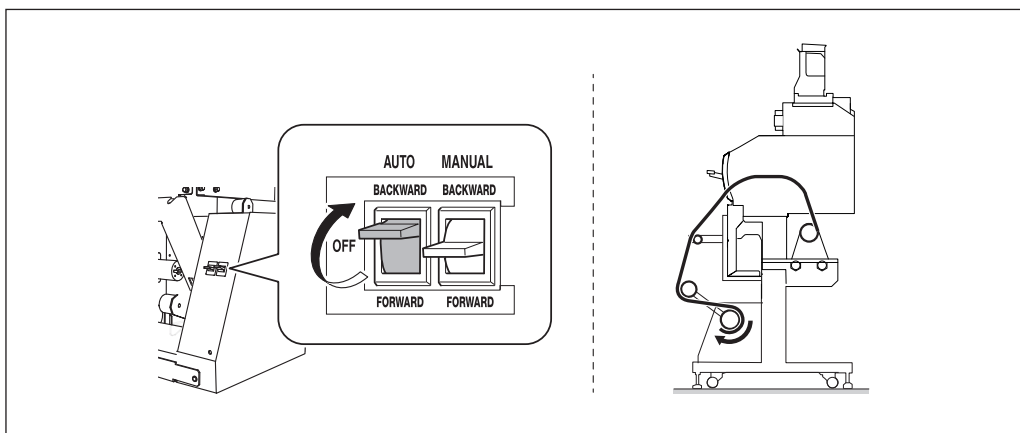
### 1 Configure o botão AUTO para a unidade de rebobinamento.

#### PONTO!

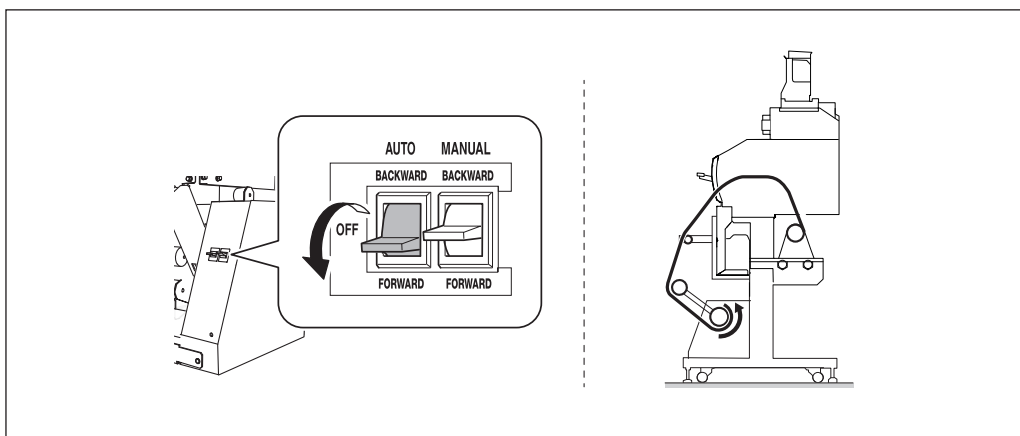
Recomendamos o uso da configuração "BACKWARD" ao usar a unidade de rebobinamento com a máquina.

Ao usar o TUC-3 como o sistema de rebobinamento, não será possível usá-lo com a configuração "FORWARD" (avançar) se ele for ajustado com a configuração "BACKWARD" (retroceder) durante a instalação. Da mesma forma, não será possível usar a configuração "BACKWARD" (retroceder) se o sistema estiver ajustado para usar a configuração "FORWARD" (avançar) durante a instalação. Para alterar a configuração "BACKWARD" ou "FORWARD" após a instalação, entre em contato com o seu representante autorizado Roland DG Corp.

#### Ao usar a configuração BACKWARD



#### Ao usar a configuração FORWARD



### 2 Feche a tampa frontal.

3




Ligue o botão “sub power” (energia secundária).

O carro do cabeçote de impressão movimenta-se e detecta a largura da mídia. Esta operação é chamada de inicialização. Quando a inicialização é finalizada, o **SET UP** acende e a largura da mídia é exibida na tela.

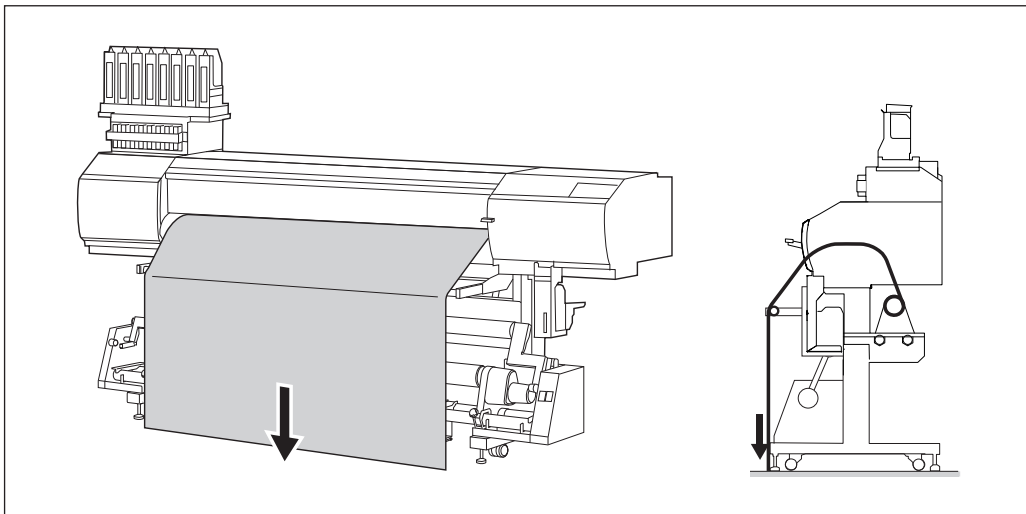
4

Pressione  para mover o material.

A mídia é alimentada em 1 mm (39 mil) toda vez que pressionar . Segurar a tecla fará com que o papel seja movido continuamente.

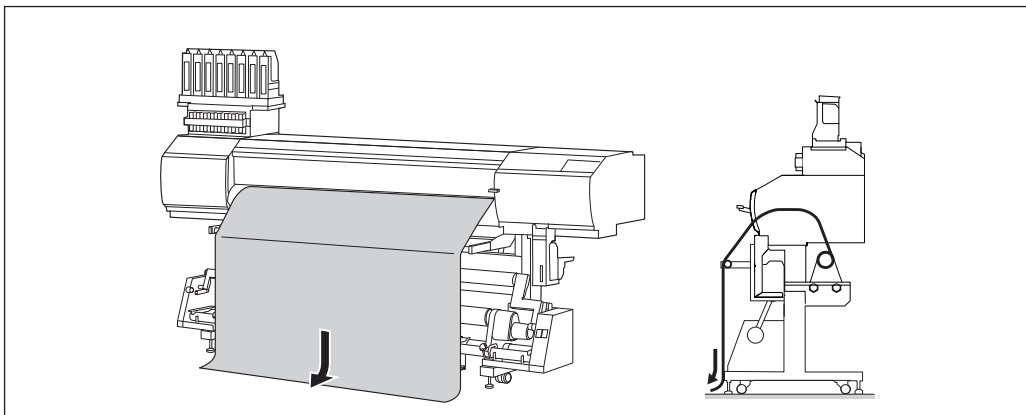
#### Ao usar a configuração BACKWARD

Alimente a mídia até que a borda toque o chão.



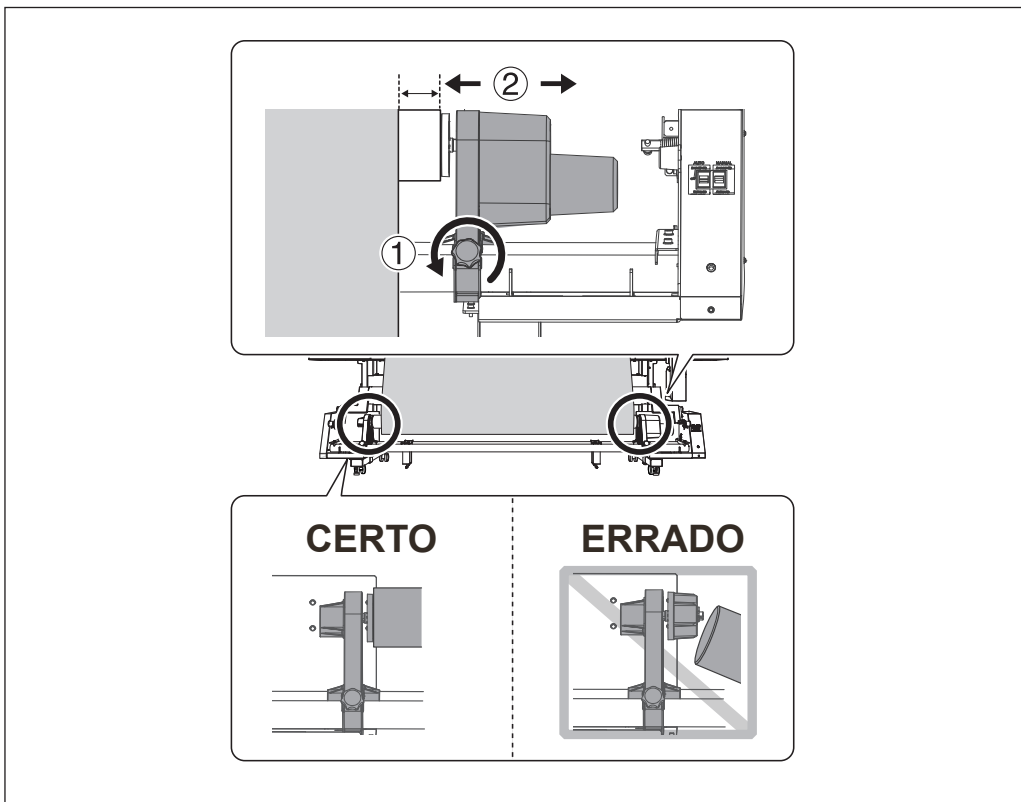
#### Ao usar a configuração FORWARD

Quando a borda do material tocar levemente o piso, mova mais 10 cm (3,94 pol.).



- 5 ① Solte o parafuso de fixação do suporte de material motorizado.  
② Ajuste a posição do suporte de mídia.

Mova os dois suportes de mídia para que seja possível visualizar aproximadamente 20 mm (0,79 pol.) do tubo de papel (centro) a partir da borda direita do material.



**PONTO!**

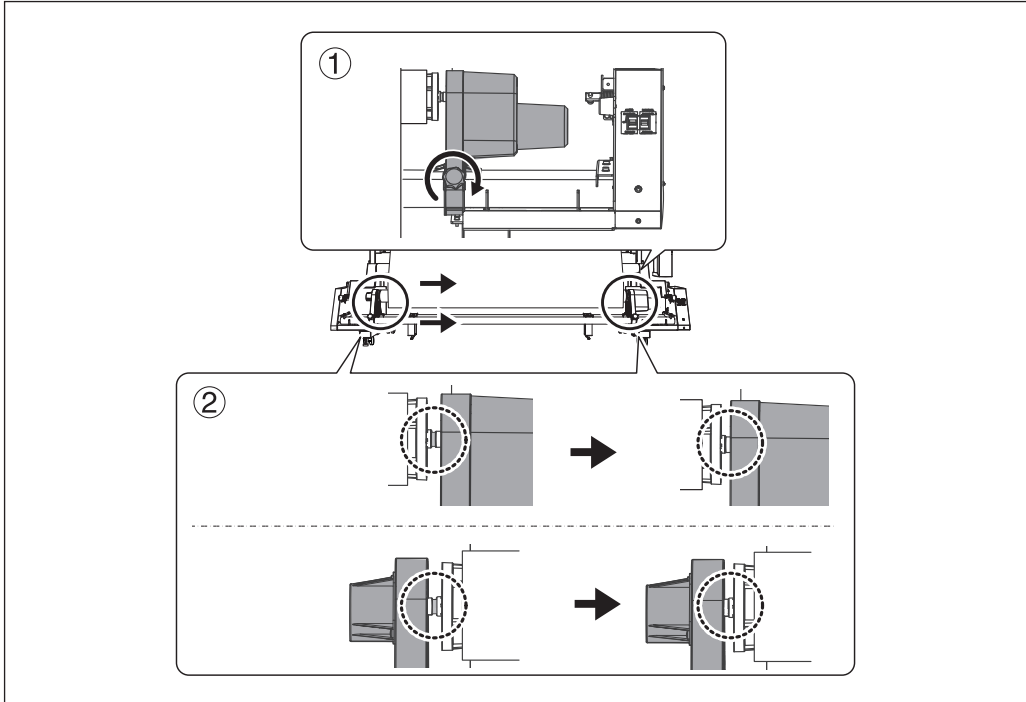
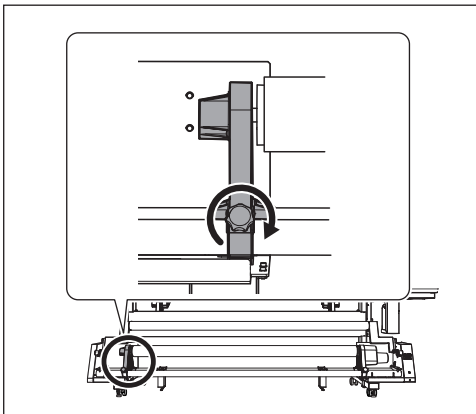
Fixe o tubo de papel (núcleo) no lugar com o suporte de material em ambas as extremidades, de forma que ele não saia da posição ou saia da tampa da extremidade.

**6 ① Fixe o suporte de material motorizado no lugar.**

Fixe o suporte de material motorizado firmemente usando o parafusos de fixação.

**② Empurre o suporte de material (esquerdo) na direção do suporte de material motorizado a parte firmemente a tampa de extremidade no tubo de papel (núcleo).**

Empurre o suporte de material esquerdo até que o espaço entre o suporte de material e a tampa de extremidade sejam preenchidos, conforme mostrado na figura abaixo.

**7****Coloque o suporte de material (esquerdo) no lugar.**

Fixe o suporte de material motorizado firmemente usando o parafusos de fixação.

**PONTO!**

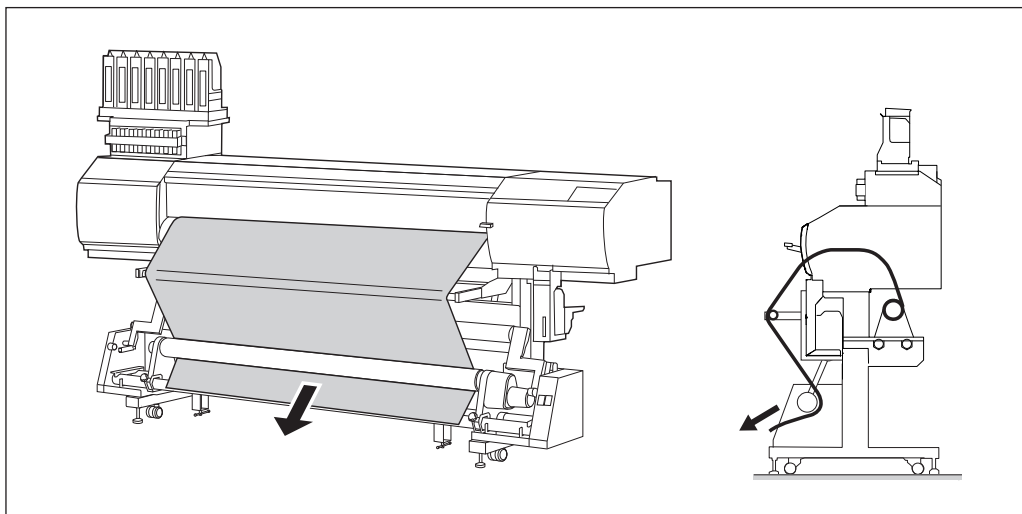
Se houver alguma folga quando o tubo de papel for removido de um lado para o outro, retorne à etapa ② e refaça o procedimento.

## 5. Prenda a mídia no tubo de papel (centro).

1

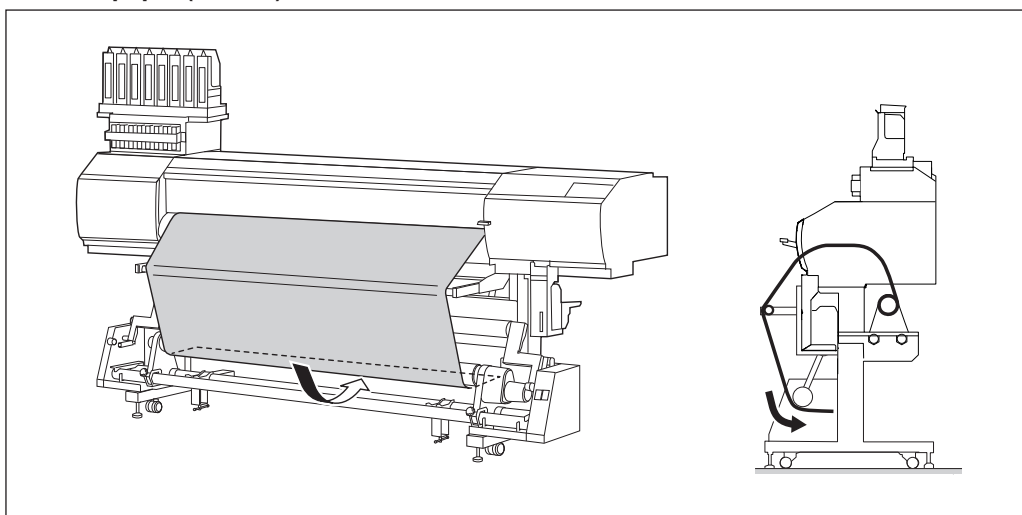
**Ao usar a configuração BACKWARD**

Passa o material ao redor da parte interna do tubo de papel (núcleo).



**Ao usar a configuração FORWARD**

Passa o material em direção à parte de trás da máquina, a partir da parte externa do tubo de papel (núcleo).



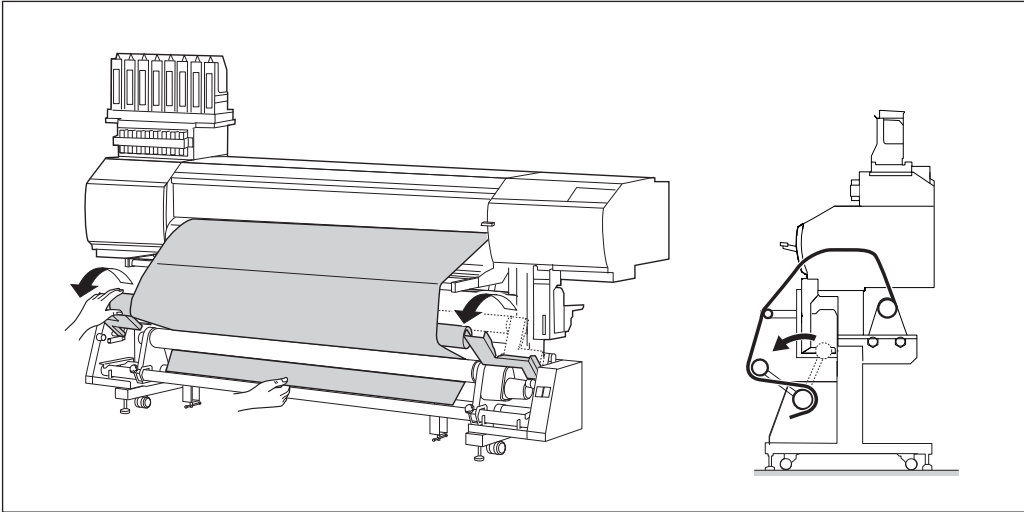


2

**Ao usar a configuração BACKWARD**

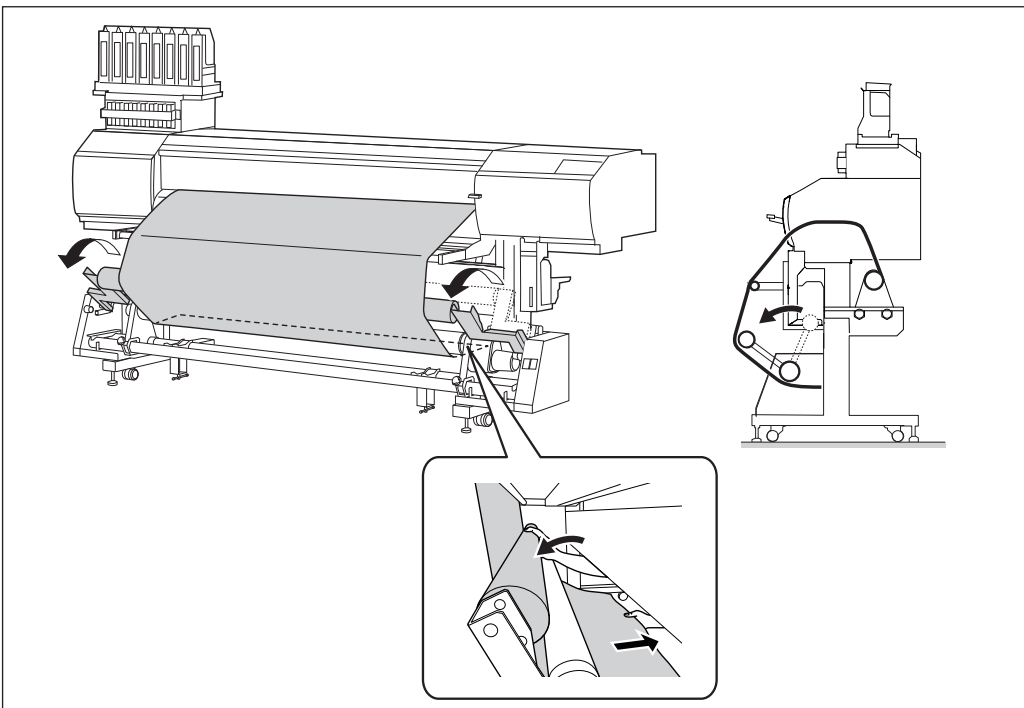
**Enquanto estiver carregando o material, baixe lentamente a barra deslizante para frente.**

Pare de baixar a barra deslizante quando o tubo de papel (núcleo) começar a girar. Ao fazê-lo, não mova a mão que segura o material. Feito isso, você irá fixar o material no tubo de papel (núcleo) nesta posição.

**Ao usar a configuração FORWARD**

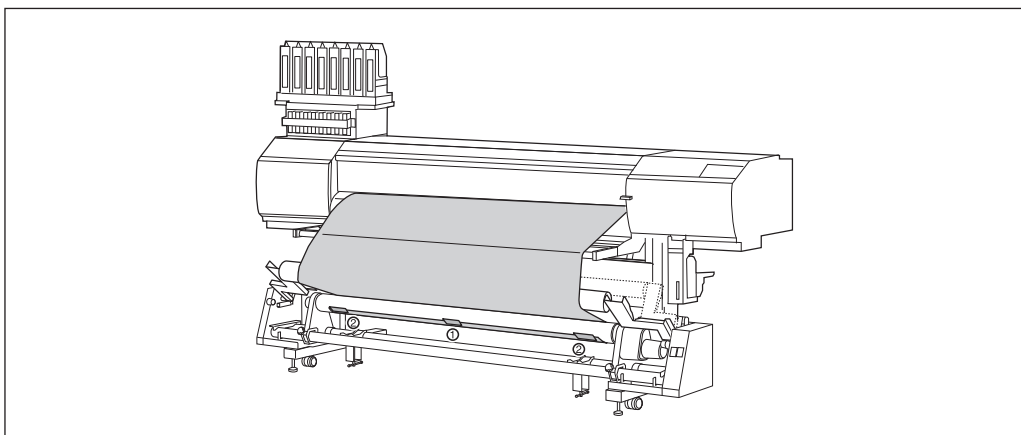
**(Circule a parte de trás da máquina e,) enquanto estiver carregando o material, baixe lentamente a barra deslizante para frente.**

Pare de baixar a barra deslizante quando o tubo de papel (núcleo) começar a girar. Ao fazer isso, não mova a mão que prende a mídia. Depois disso, você fixará a mídia no tubo de papel (centro) nessa posição.

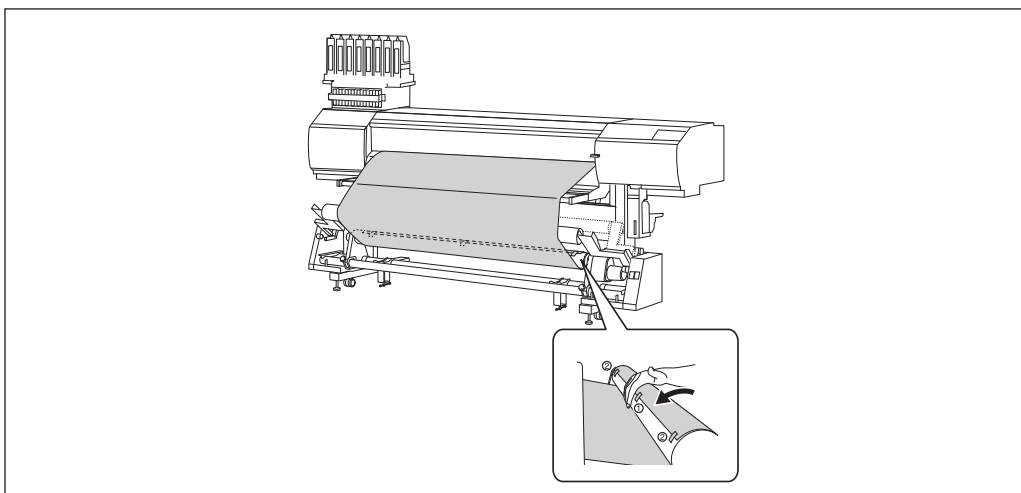


- 3 Fixe o centro e ambas as extremidades do material no tubo de papel (núcleo) usando fita adesiva (três locais no total).
  - 1 Enquanto estiver puxando o material para que ele não ceda, prenda o centro do material.
  - 2 Enquanto estiver puxando o material do centro em direção às bordas externas, ajuste as bordas esquerda e direita.

**Ao usar a configuração BACKWARD**



**Ao utilizar a configuração FORWARD (Para frente)**



Isso completará o carregamento do material.

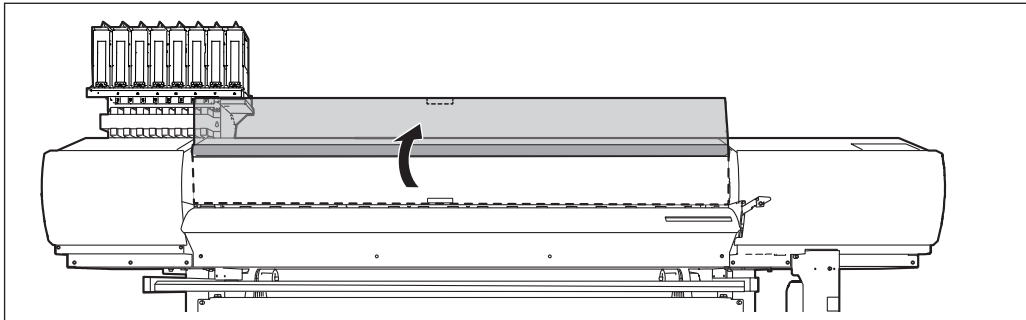
**IMPORTANTE!**

- Quando o rebobinamento for iniciado, tome cuidado para que a borda do material não fique dobrada ou curvada.
- Quando o material for cortado (Pág. 55 "Corte do material"), o material será liberado. Recarregue o material.
- Remova quando não estiver utilizando o material em rolo. Se o material em rolo não for utilizado por um longo período de tempo, ele poderá ceder. Isso causa uma baixa qualidade na impressão e erros do motor; sendo assim, certifique-se de remover e armazenar um material quando este não estiver sendo utilizado.

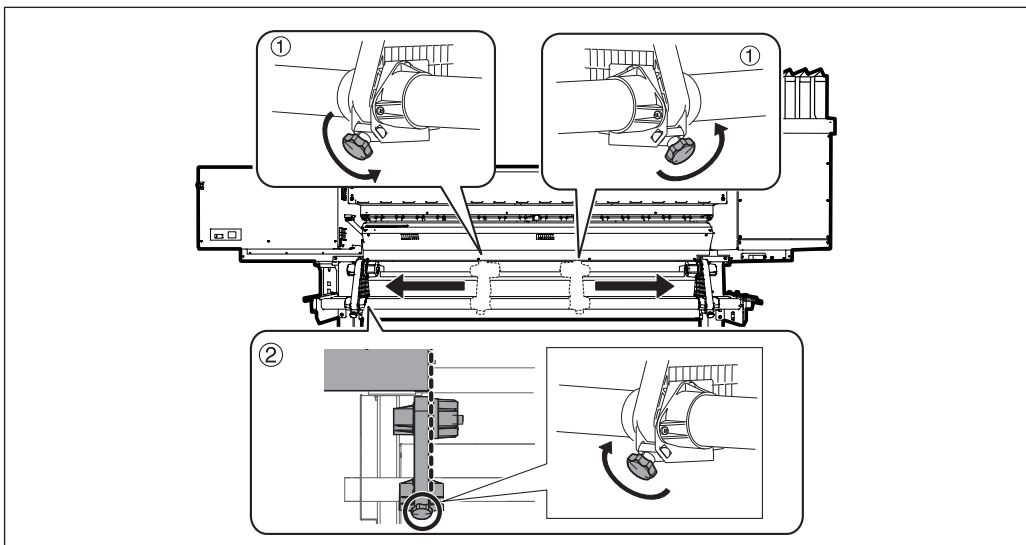
## Carregando o Material em Folha

### Procedimento

- 1 **Desligue a energia secundária.**
- 2 **Abra a tampa frontal.**  
Não abra a tampa frontal até ser instruído para isso.



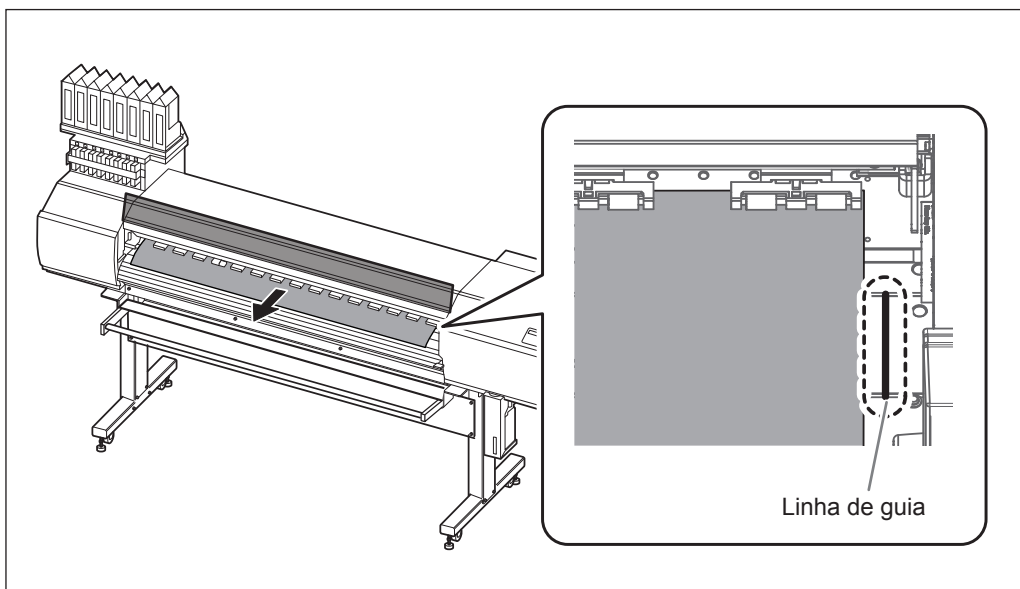
- 3 **Mova os suportes de material respectivamente para as extremidades esquerda e direita.**  
Mova os suportes para um local onde não atrapalhem a descida do material pela parte traseira da máquina. Se atrapalharem o material, remova-os ao longo do eixo. Para informações sobre a remoção, consulte o "Guia de Instalação".



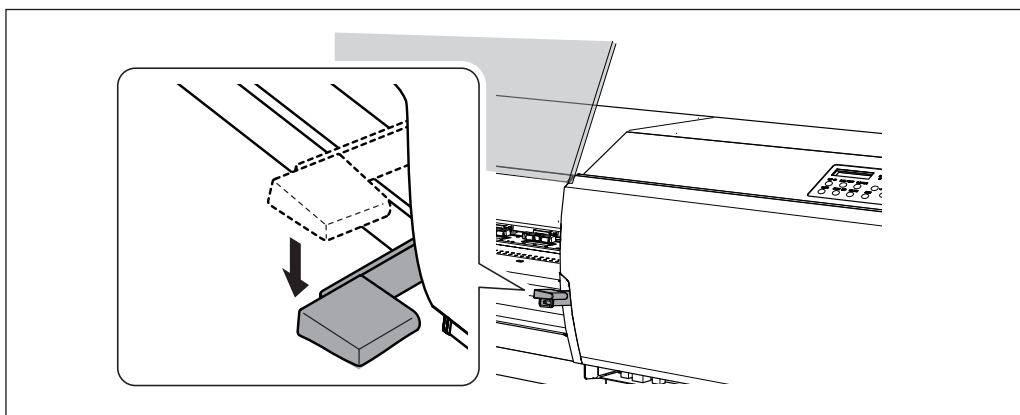
- 4 **Passa a mídia pelo equipamento.**

☞ Consulte Pág. 24 "Passa o material pelo equipamento e fixe os suportes." etapas 2. 1 - 4

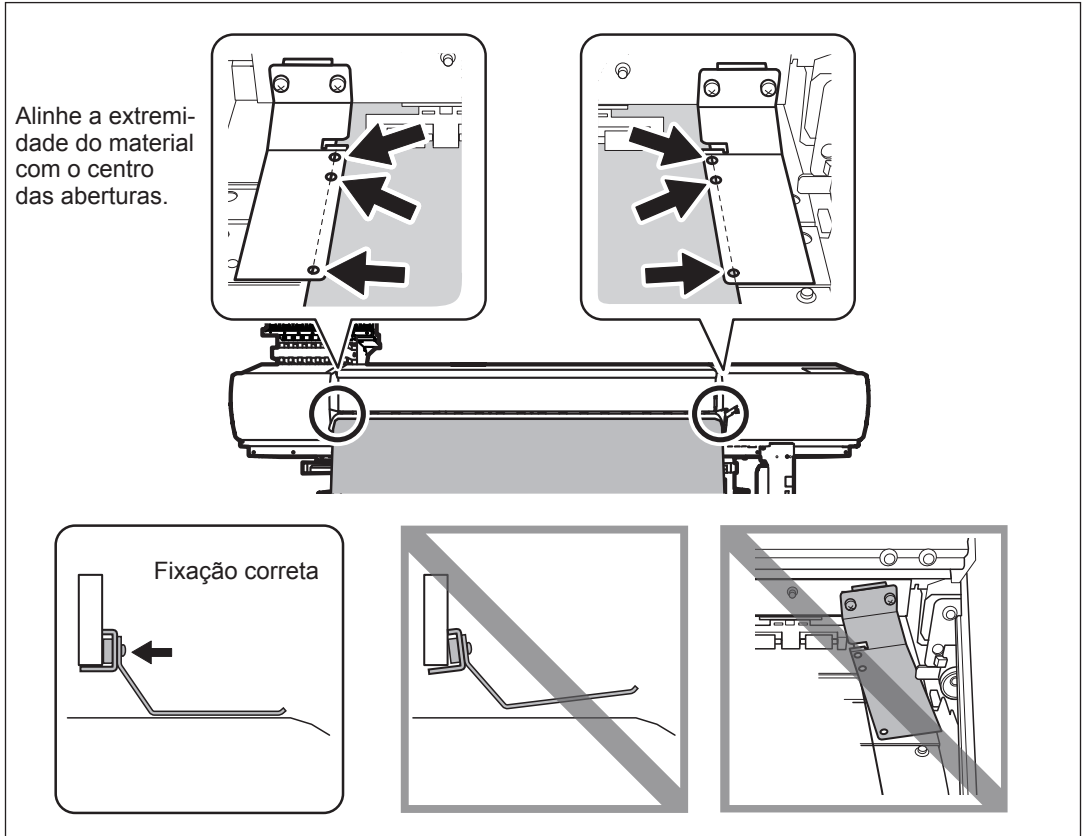
- 5** Alinhe a extremidade frontal do material com o local mostrado na figura.  
Certifique-se de que a extremidade direita do material esteja posicionada ao longo da linha guia.



- 6** Abaixe a alavanca de carregamento (frente) para manter o material no lugar.



- 7** ① **Fixe os prendedores de material direito e esquerdo.**  
 ② **Alinhe as bordas do material com o centro dos orifícios dos prendedores de material.**  
 Os prendedores do material são magnéticos e os prendedores do lado direito são diferentes dos prendedores do lado esquerdo. Consulte a figura e instale os prendedores nas posições corretas, tomando cuidado para não confundir os lados direito e esquerdo.



- 8** **Carregue o material no sistema de rebobinamento.**

☞ Consulte Pág. 28 "Carregue um tubo de papel no sistema de rebobinamento e ligue a energia do sistema." para Pág. 34 "Prensa a mídia no tubo de papel (centro)."

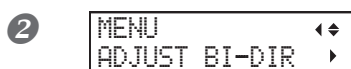
## Desempenho do ajuste inicial (correção do desalinhamento na impressão bidirecional mais precisamente)

Realize o ajuste inicial deste equipamento. Este ajuste deve ser realizado nos seguintes casos:

- Ao utilizar esta máquina pela primeira vez
- Ao alterar o material a ser utilizado
- Se a qualidade da impressão não melhorar ao realizar uma correção simples para impressão bidirecional em (Pág. 102 "Corrigindo o Desalinhamento em Impressão Bidirecional")

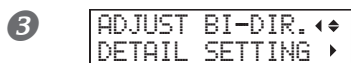
### 1. Imprima um padrão de teste.

1 Pressione **MENU**.

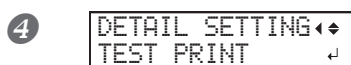


Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione **▶**, em seguida, **▲**.



Pressione **▶**.



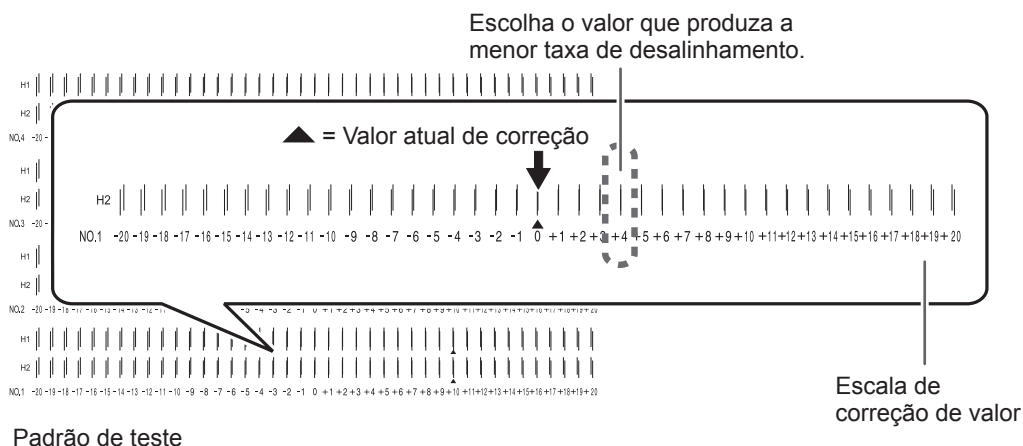
Pressione **ENTER**.

Um padrão de teste é impresso.

Quando a impressão for concluída, pressione **▼**.

### 2. Leia os valores de correção a partir do padrão de teste.

Escolha o valor que produza a menor taxa de desalinhamento das 2 linhas. Se não puder escolher entre dois números, selecione um valor que seja a metade entre eles.



### 3. Insira os valores de correção que tenha lido.

Insira os valores de correção correspondentes de H1 e H2.




1 

DETAIL SETTING	◀▶
SETTING NO.1	▶


Pressione .


2 

H2	H1	◀▶
1	1	↵

Pressione  ou  para selecionar H1 ou H2.  
Pressione  ou  para selecionar o valor de correção.

Selecione os valores de correção que tenha lido na etapa 2.

**Quando tiver concluído a configuração dos valores de correção, pressione .**

Isso conclui a configuração de [SETTING NO. 1]. Em seguida, pressione  e ajuste os valores de correção do [SETTING NO. 2] para [SETTING NO. 4] da mesma maneira.

3 Pressione  e, em seguida,  para retornar à tela original.

# Configuração do material

## Sobre o menu "MEDIA SETTING" (Configuração de Material)

Para garantir a impressão ideal de acordo com o tipo e tamanho do material, vários itens de configuração são fornecidos na máquina. A máquina oferece o menu [Media Setting] (configurações de material) que o guiará pelas configurações no modo interativo. Usando este menu, é possível ajustar todas as configurações básicas apenas seguindo as instruções exibidas na tela.

Como os detalhes da configuração podem ser armazenados como um menu pré-definido, é possível trabalhar de forma eficiente pulando o procedimento de configuração ao usar o mesmo tipo de material. Uma vez que as configurações básicas tiverem sido armazenadas em uma predefinição, ajustes detalhados podem ser feitos conforme necessário.

Os itens configurados pelo menu [Media Setting] (configuração de material) também podem ser configurados individualmente.

## Configuração do Material (menu "MEDIA SETTING")

Nota: Se uma configuração não for necessária, você poderá ir para o próximo menu ao selecionar [NEXT] (Próximo).

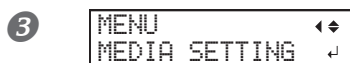
### 1. Inicie o menu "MEDIA SETTING" (Configuração do Material).

#### 1 Carregue o material.

Verifique se o material não está cedendo. Se estiver, as configurações de valores de correção a seguir não funcionarão de forma efetiva.

☞ Pág. 21 "Carregamento de mídia"

#### 2 Pressione **MENU**.

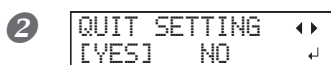


Quando aparecer a tela mostrada à esquerda, pressione **ENTER**.

#### Para cancelar a configuração

##### Procedimento

#### 1 Pressione **MENU** durante a configuração.



Pressione **←** para selecionar [YES].  
Pressione **ENTER**.



A janela à esquerda aparece novamente.  
Selecionar [NO] (Não) retorna à tela exibida ao pressionar **MENU**.



## 2. Ajuste a temperatura do secador.



Pressione ou para ajustar a temperatura.  
Temperatura recomendada: 40°C

Pressione para confirmar os dados.

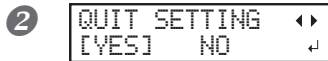
Para obter o método de configuração individual e a descrição desse item de configuração, consulte a seção a seguir.

☞ Pág. 98 "Ajustando a temperatura do secador"

### Para cancelar a configuração

#### Procedimento

1 Pressione durante a configuração.



Pressione para selecionar [YES].

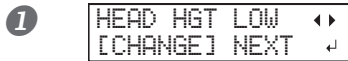
Pressione .



A tela exibida na figura à esquerda aparece novamente. Selecionar [NO] (Não) retorna à tela exibida ao pressionar

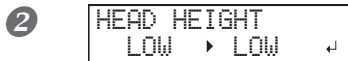
.

## 3. Ajustando a altura do cabeçote de impressão.



Pressione para selecionar [CHANGE] (alterar).

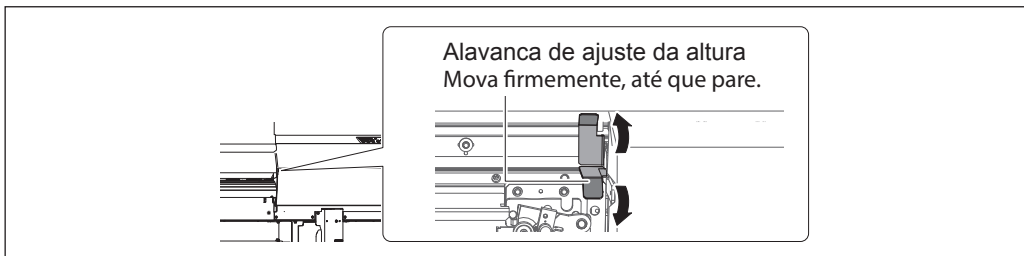
Pressione para confirmar os dados.



Quando a tela mostrada à esquerda for exibida, abra a tampa frontal.

3 Mova a alavanca de ajuste de altura para ajustar a altura do cabeçote de impressão.

Quando a alavanca é movida para a direção [High] (alta), a campainha soará duas vezes. Quando a alavanca é movida para a direção [Low] (baixa), a campainha soará uma vez.



#### **PONTO!**

Mova normalmente a alavanca de ajuste de altura para "Low" (Baixo). Para uma mídia enrugada ou que se solta da mesa, mova a alavanca de ajuste de altura para "High" (Alto).

**4 Feche a tampa frontal.**

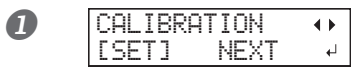
Para obter o método de configuração individual e a descrição desse item de configuração, consulte a seção a seguir. Pág. 106 "Ajuste da altura do cabeçote de impressão para torná-la compatível com a espessura do material"

**4. Corrija a posição da direção de alimentação (diminua as faixas horizontais).**

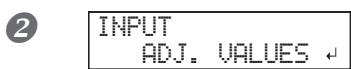
2  
Operação  
básica

**PONTO!**

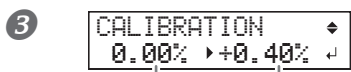
Direção de alimentação significa a direção de alimentação do material. Faça os ajustes de correção para o material antecipadamente, pois há mais chance de ocorrerem faixas horizontais durante a impressão quando a distância de movimento do material muda subitamente dependendo do tipo ou da espessura do material.



Pressione para selecionar [SET] (definir).  
Pressione para confirmar os dados.  
O padrão de teste da correção de alimentação é impresso.



Quando aparecer a tela mostrada à esquerda, pressione .

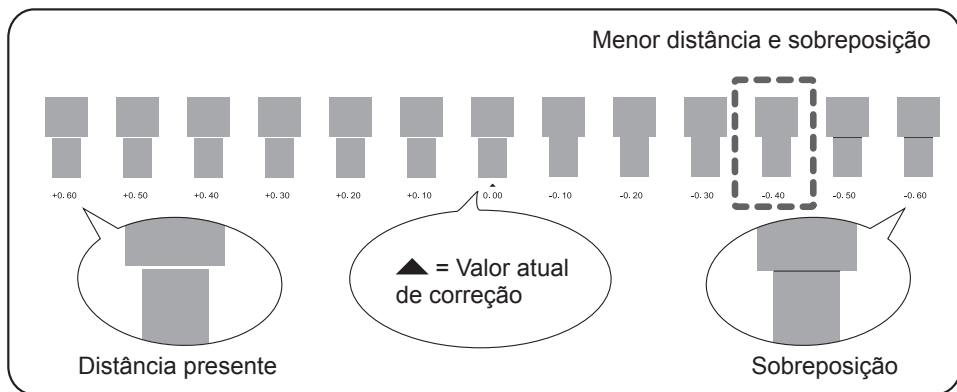


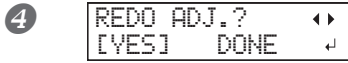
Use e para definir o valor de correção.  
Pressione para confirmar os dados.

Valor atual de correção      Valor a ser ajustado

**Para decidir um valor de correção**

Selecione o valor para tornar menor a distância e a sobreposição retangular superior/inferior. Se não puder escolher entre dois números, selecione um valor que seja a metade entre eles.





Para confirmar novamente/ajustar novamente

Pressione para selecionar [YES].

Pressione para confirmar os dados.

O padrão de teste da correção de alimentação é impresso novamente.

Volte para a etapa **3** e ajuste novamente.

Para ir para o próximo após concluir a correção

Pressione para selecionar [DONE] (concluído).

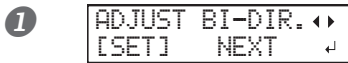
Pressione para confirmar os dados.

Para obter o método de configuração individual e a descrição desse item de configuração, consulte a seção a seguir. Pág. 103 "Reduzir as faixas horizontais (Função de correção de alimentação)"

## 5. Corrija o desalinhamento na impressão bidirecional.

### PONTO!

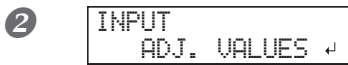
Esta máquina imprime no modo bidirecional (no qual o carro de impressão efetua a impressão durante a passagem de saída e na passagem de retorno). Este método de impressão é chamado "Impressão Bidirecional". Este método oferece a vantagem de reduzir os tempos de impressão, mas ocorrem desalinhamentos sutis durante as passagens de saída e retorno. O procedimento para corrigir e eliminar o desalinhamento é a "Correção Bidirecional".



Pressione para selecionar [SET] (definir).

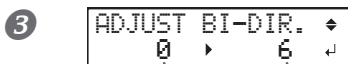
Pressione para confirmar os dados.

O padrão de teste da correção bidirecional é impresso.



Quando aparecer a tela mostrada à esquerda, pressione

.



Valor atual de correção

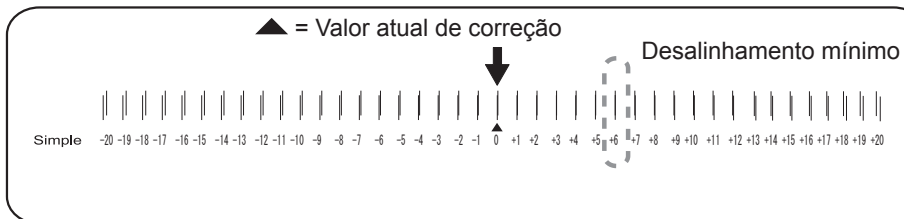
Valor a ser ajustado

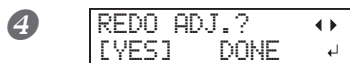
Utilize e para ajustar o valor de correção.

Pressione para confirmar os dados.

### Para decidir um valor de correção

Escolha o valor que produza a menor taxa de desalinhamento das 2 linhas. Se não puder escolher entre dois números, selecione um valor que seja a metade entre eles.





Para confirmar novamente/Para ajustar novamente  
 Pressione para selecionar [YES].

Pressione para confirmar os dados.

O padrão de teste da correção bidirecional é impresso novamente.  
 Volte para a etapa **3** e ajuste novamente.

Para ir para o próximo depois de concluir a correção

Pressione para selecionar [DONE] (concluído).

Pressione para confirmar os dados.

Para obter o método de configuração individual e a descrição desse item de configuração, consulte a seção a seguir. Pág. 102 "Corrigindo o Desalinhamento em Impressão Bidirecional"

## 6. Ajuste o tempo e método de secagem após a impressão.



Pressione ou para selecionar um valor.

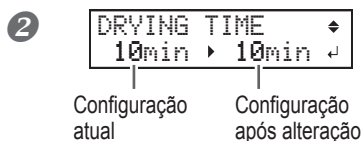
Pressione para confirmar os dados.

### **PONTO!**

#### Método de secagem após a impressão

Defina qual mídia deve ser alimentada até que a borda da área de impressão seja colocada no secador após a impressão da primeira página. Para garantir que toda a área de impressão fique seca, selecione "ENABLE" (Permitir). Se "DISABLE" (Não permitir) estiver selecionado, a borda da área de impressão não é alimentada para o secador a não ser que você continue com uma operação de impressão posterior.

Para obter o método de configuração individual e a descrição desse item de configuração, consulte a seção a seguir. Pág. 100 "Secando a extremidade traseira da área de impressão no aquecedor"



Pressione ou para selecionar o tempo de secagem.

#### Exemplo de tempo de ajuste (guia geral)

Nota: O tempo de ajuste varia de acordo com as configurações de tipo de mídia e de qualidade de impressão.

Condição: Material não revestido de vinil

Tempo de ajuste: Cerca de três minutos

Pressione para confirmar os dados.

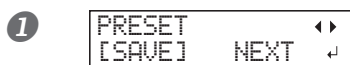
### **PONTO!**

#### Tempo de secagem após a impressão

Ajuste o tempo de secagem após imprimir a primeira página. A próxima operação não é iniciada até transcorrer o tempo ajustado.

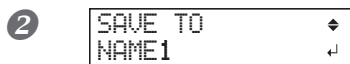
Para obter o método de configuração individual e a descrição desse item de configuração, consulte a seção a seguir. Pág. 101 "Configuração do tempo de secagem após a impressão"

## 7. Como salvar a configuração como pré-definida.



Pressione para selecionar [SAVE] (Salvar).  
Pressione para confirmar os dados.

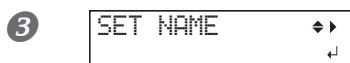
Se você selecionar [Next], a tela na etapa 4 será exibida, e as configurações que você selecionou até este ponto serão salvas como uma predefinição. No entanto, elas permanecerão como as configurações atuais para a máquina.



Pressione ou para selecionar o destino para salvar a predefinição.

Você pode selecionar de NAME1 a NAME8.

Pressione para confirmar os dados.



Pressione ou para selecionar um caractere.

Pressione para ir para o próximo caractere.

Selecione os caracteres abaixo do mesmo modo.

É possível inserir até 15 caracteres.

Pressione para confirmar os dados.



Pressione para retornar à tela original.

Para obter o método de configuração individual e a descrição desse item de configuração, consulte a seção a seguir. Pág. 94 "Como utilizar totalmente a função de predefinição"

Isso completa a operação do menu [MEDIA SETTING] (Configuração do material).



## Ajuste o local para início da impressão

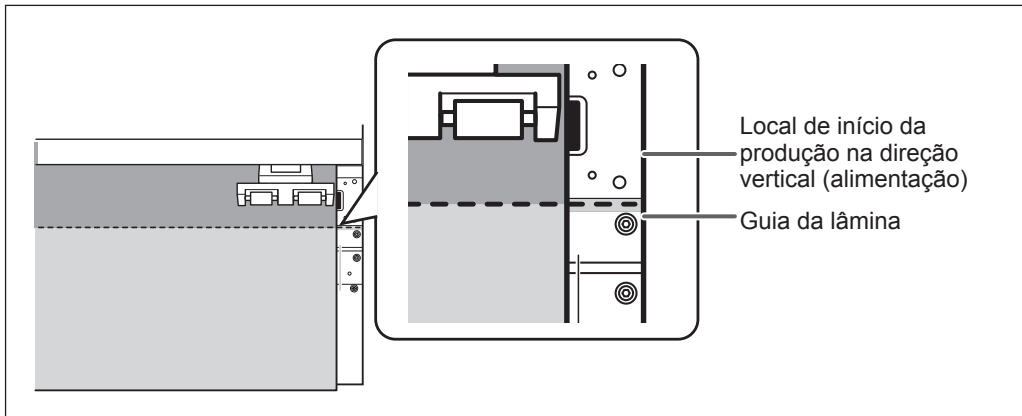
O local de início da produção pode ser ajustado para qualquer local desejado. (É possível imprimir mesmo se essa configuração não estiver definida.) Observe, no entanto, que esta configuração deve ser feita individualmente para cada página. Quando ocorre o término da impressão de uma página, o local de início da produção retorna ao seu valor padrão.

### **PONTO!**

Observe, que as posições esquerda e direita não são restauradas para sua configuração padrão para os modelos de teste.

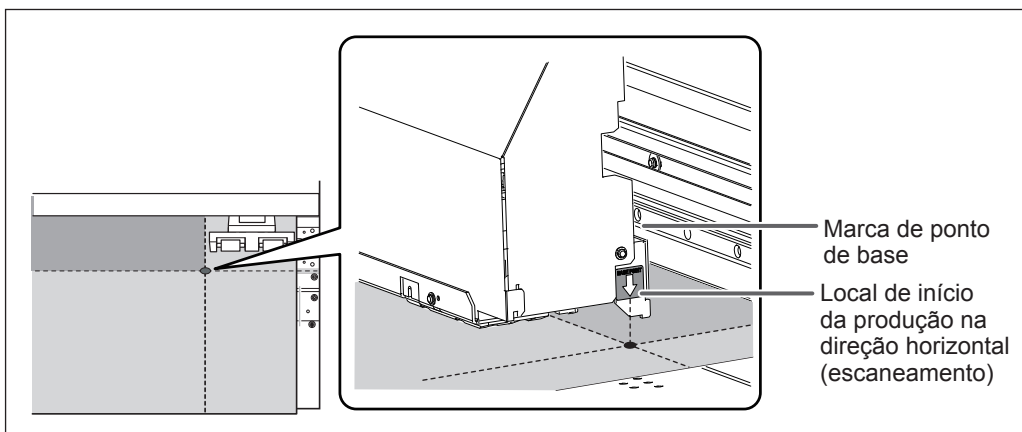
### Procedimento

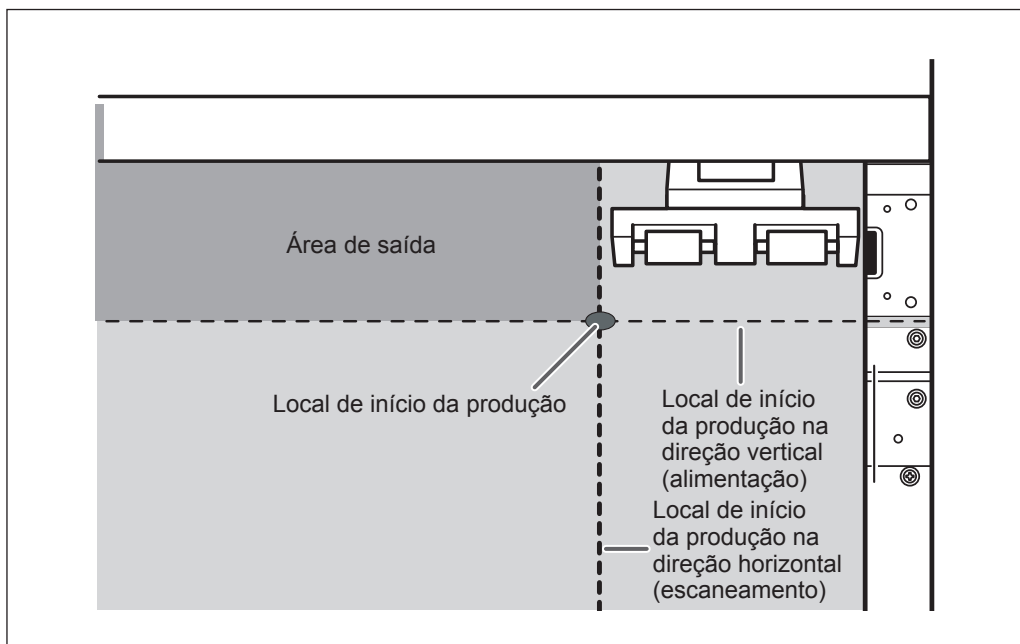
- 1** Ajuste o local de início da produção na direção vertical (alimentação) ao pressionar  e  para mover o material.



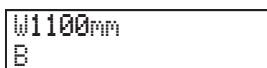
- 2** Ajuste o local de início da produção na direção horizontal (escaneamento) ao pressionar  e  para mover os cabeçotes de impressão.

Quando a tecla do cursor for pressionada, os preparativos para movimentação das cabeças de impressão serão iniciados. Assim que os preparativos forem concluídos, mova as cabeças de impressão.





3 Quando o local for definido, pressione **BASE POINT**.



**BASE POINT** acende. Se a tela exibir o caractere "B" juntamente com a largura de produção possível no local, a configuração estará concluída.

## Testes de Impressão e Limpeza Normal

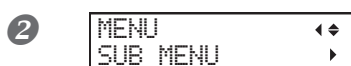
Antes de proceder com a impressão real, realize um teste de impressão para assegurar que não haja ocorrência de respingos. Se for constatada a presença de respingos, realize a limpeza dos cabeçotes de impressão (limpeza normal).

### 1. Ajustando um teste de direção de impressão

\*A configuração padrão de fábrica da direção de impressão teste é "FEED". Ao realizar testes de impressão com sucesso, você poderá selecionar "FEED" ou "SCAN", conforme a direção de impressão aplicada ao segundo e posteriores testes. No entanto, quando o sistema de rebobinamento de material opcional é utilizado, "Feed" é aplicado independentemente da configuração da direção de impressão teste.

☞ Pág. 115 "Como utilizar a sistema de rebobinamento de material"

1 Pressione **MENU**.



Pressione **▼** várias vezes até a tela à esquerda ser exibida.

Pressione **▶**.



3 Pressione **▼** várias vezes até a tela à esquerda ser exibida.

Pressione **▶**.

- 4  Pressione   para selecionar "SCAN."  
Pressione  para habilitar a configuração.

- 5 Pressione  para retornar à tela original.

## 2. Execute um teste de impressão

- 1 Ajuste o local para início da impressão.

☞ Pág. 48 "Ajuste o local para início da impressão"

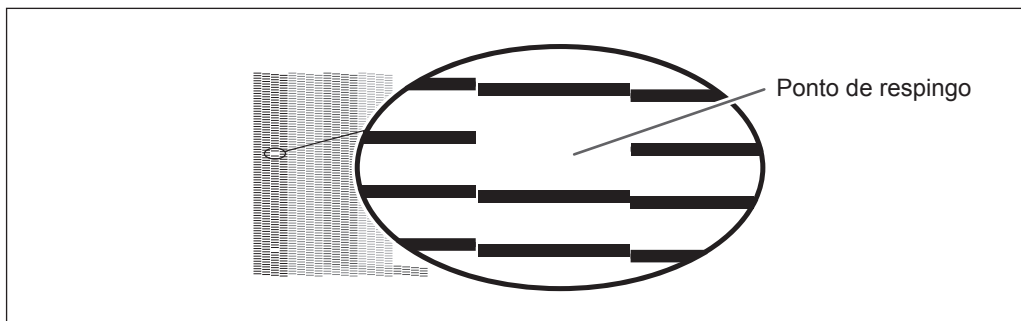
### PONTO!

Ao realizar testes sucessivamente, não é necessário ajustar o local de início da impressão para o segundo teste e posteriores. No entanto, se uma das opções a seguir não forem realizadas, o local padrão de início da impressão será afetado. Defina o local padrão de início da produção, conforme necessário.

- Cortando a folha
- Imprimir dados gerados
- Cancelamento da carga de material

- 2 Pressione  durante um segundo ou mais.

Um padrão de teste é impresso.



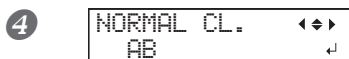
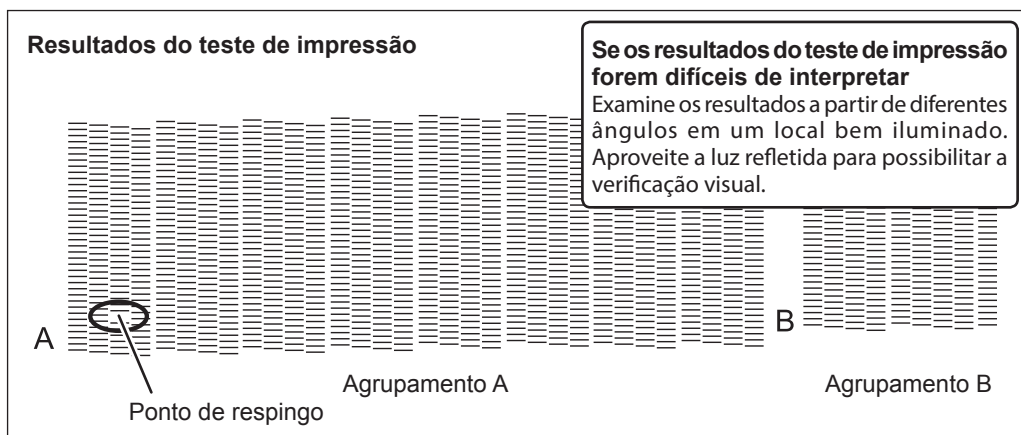
## 3. Realize uma limpeza normal

- 1 Pressione .

- 2  Pressione .



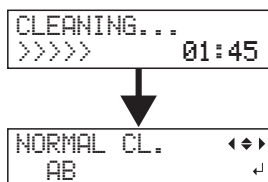
- 3 **Verifique o grupo com respingos ao visualizar os resultados do teste de impressão.**  
Com a limpeza normal, apenas o grupo de cabeçotes de impressão com respingos será limpo.



Pressione ◀ ou ▶ para selecionar o grupo de cabeçotes de impressão que não deve ser limpo.  
Pressione ▲ ou ▼ para sair da exibição de grupo.

Repita este procedimento para exibir somente o grupo de cabeçotes de impressão que necessitam de uma limpeza.  
Os únicos grupos que podem ser limpos são os exibidos como A ou B.

- 5 Pressione ENTER.



A tela exibida na figura aparece e a limpeza é iniciada.  
O tempo restante (aproximado) para o procedimento é exibido na tela. ("01:45" = "1 minute and 45 seconds") (1 minuto e 45 segundos)

Quando terminar a limpeza, a tela exibida na figura aparecerá novamente.

- 6 Pressione MENU e, em seguida, ◀ para retornar à tela original.

- 7 **Realize novamente um teste de impressão para garantir que o problema dos respingos tenha sido corrigido.**

Se o problema persistir, tente fazer a limpeza novamente. Se a impressora foi usada por um longo período de tempo, o problema pode persistir mesmo após duas ou três vezes de limpezas. Se o problema não tiver sido resolvido, tente limpar usando um método diferente.

☞ Pág. 67 "Quando a limpeza normal não for eficiente"

## Quando é melhor limpar todas as cabeças de impressão simultaneamente

Pressione CLEANING durante um segundo ou mais. A limpeza de todas as cabeças de impressão iniciará automaticamente.

## Preparando-se para receber dados de um computador

Quando Pág. 21 "Carregamento de mídia" e Pág. 42 "Configuração do material" estiverem completos, prepare a máquina para receber dados do computador.

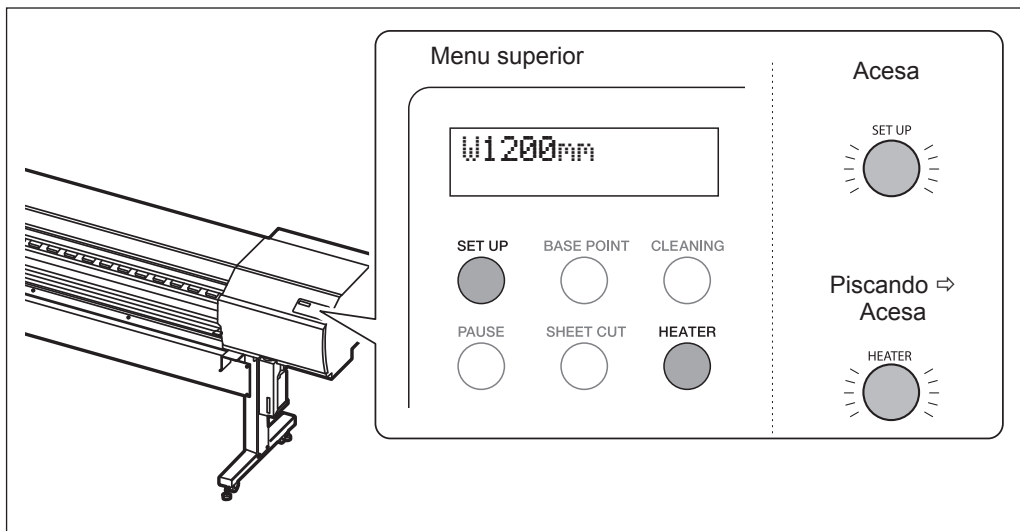
### ⚠ CUIDADO

**Nunca toque o carro de impressão enquanto a impressora estiver funcionando.**

O carro de impressão se move em alta velocidade. Entrar em contato com carro em movimento pode causar lesões.

### Procedimento

- 1 Feche a tampa frontal.
- 2 Verifique se **SET UP** está acesa.  
Caso não esteja acesa, abaixe a alavanca de carga e pressione **SET UP**.
- 3 Espere até que **HEATER** pare de piscar e estabilize.
- 4 Verifique se o menu superior é exibido.  
Se o menu principal não for exibido, pressione **MENU** algumas vezes.



### PONTO!

#### A impressão não é possível nestas situações

- A máquina não funcionará se uma tampa (frontal, esquerda ou direita) estiver aberta.
- Nunca abra uma tampa (frontal, esquerda ou direita) enquanto a impressão estiver em andamento.  
Se o fizer, a impressão será interrompida.
- Os dados do computador não serão aceitos quando **SET UP** estiver apagado.
- A impressão não iniciará até que **HEATER** acenda. (Se o secador estiver ajustado para "OFF" (desligado), a impressão será possível mesmo que **HEATER** não esteja acesa.)
- Os dados do computador não serão aceitos quando você não estiver no menu superior.

## Iniciar a impressão

Quando Pág. 52 "Preparando-se para receber dados de um computador" estiver concluído, será possível iniciar a impressão. O procedimento a seguir é necessário para a impressão

### ① Criando material de impressão

Crie dados de impressão utilizando softwares como o Adobe Illustrator. Para informações sobre como criar os dados, consulte a documentação do software do aplicativo.

### ② Enviando os dados de produção para esta máquina utilizando o software RIP

Para obter informações sobre como instalar e usar o software RIP, consulte a documentação do software RIP.

#### **IMPORTANTE!**

##### **Pontos que devem ser observados durante a impressão**

- Quando realizar a impressão, certifique-se de prender os grampos de mídia. Caso contrário, as extremidades do material podem se prender nos cabeçotes de impressão.
- Não toque no material durante a impressão. Ao fazer isso, você pode obstruir a alimentação do material ou fazer com que ele raspe nos cabeçotes de impressão, causando atolamento de material ou danos aos cabeçotes de impressão.
- Mantenha a alavanca de carregamento levantada quando o equipamento não estiver em uso.

## Tinta restante durante a impressão

### ***Certifique-se de que tenha tinta restante suficiente***

Quando a tinta e os subtanques são esgotados (ou, se estiver usando 4 cores, quando todas as tintas da mesma cor acabarem) durante a impressão, a impressão é pausada. Quando a impressão é pausada, a coloração na linha divisória pode ser alterada quando a impressão reiniciar. Antes de realizar a impressão, verifique a quantidade de tinta restante nas bolsas de tinta, examinando-as para ver o quão cheias elas estão. Seja cauteloso, principalmente ao realizar operações demoradas.

☞ Pág. 60 "Avisos de falta de tinta", Pág. 60 "Substituição da bolsa de tinta"

## Se uma tampa abre durante a operação

Se a tampa frontal, tampa esquerda ou tampa direita (neste documento, coletivamente conhecidas como "tampas") abrir durante a impressão ou em qualquer outra operação em que o carro do cabeçote de impressão (neste documento, conhecido como "carro") está se movendo, a máquina realizará uma parada de emergência. Se ocorrer uma parada de emergência, uma mensagem solicitando que as tampas sejam fechadas aparecerá na tela. Feche as tampas de acordo com as instruções exibidas na tela.

Depois de fechar as tampas, a mensagem a seguir aparece na tela. Pressione **ENTER** de acordo com as instruções exibidas na tela. Assim que a recuperação do erro estiver concluída, você poderá prosseguir com o trabalho.

```
PRESS THE ENTER
KEY TO CONTINUE
```

Se a mensagem acima não aparecer mesmo depois de fechar as tampas, pode ser que um erro irreversível tenha ocorrido. Consulte Pág. 142 "Aparece uma mensagem de erro" para obter detalhes.

## Pausar ou cancelar a impressão

É possível pausar e cancelar a impressão antes da conclusão. Não recomendamos retomar a impressão, pois há formação de listras horizontais no local onde a produção foi interrompida.

### Procedimento

- 1 **Pressione **PAUSE** durante a impressão.**

A operação de impressão é pausada.

**Pressione **PAUSE** novamente para retomar a impressão.**

Para cancelar a impressão, siga para o próximo procedimento sem pressionar **PAUSE** neste estágio.

- 2 

```
TO CANCEL, HOLD
DOWN SETUP KEY
```

**Quando a tela mostrada na figura for exibida, pressione **SET UP** por um segundo ou mais.**

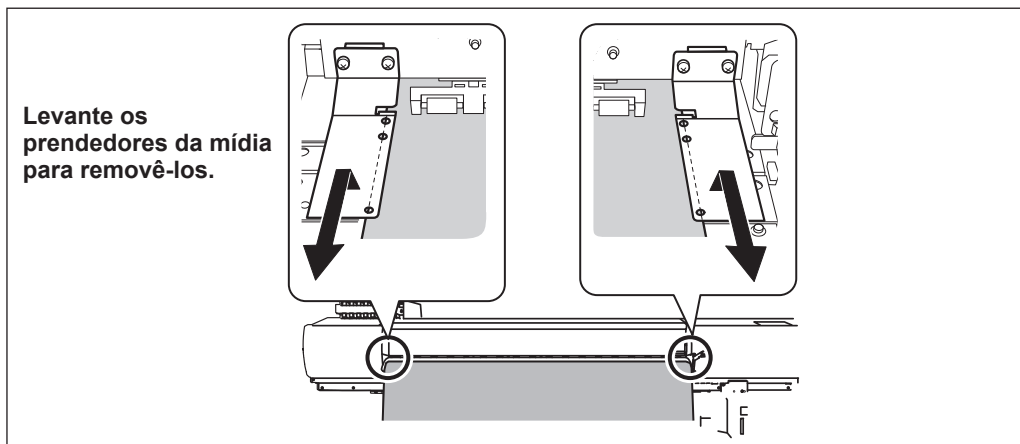
A operação de impressão é cancelada.

- 3 **Interrompa a transmissão de dados do computador.**

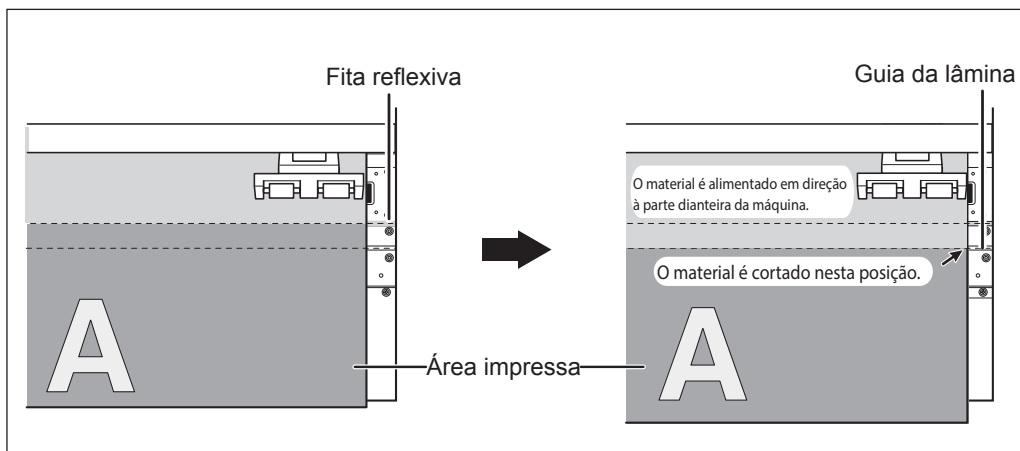
## Corte do material

### Procedimento

- 1 Retire os prendedores de material esquerdo e direito.




- 2 Feche a tampa frontal.
- 3 Verifique se **SET UP** está acesa.
- 4 Pressione **SHEET CUT** durante um segundo ou mais.  
O material é cortado.



É possível definir as configurações no software RIP para realizar o corte automático do material após o término da impressão. Para obter mais informações sobre como ajustar as configurações, consulte a documentação do software RIP que está utilizando.

**IMPORTANTE!** Operações de corte


Quando os prendedores de material forem instalados, a tela mostrada à esquerda será exibida. Abra a tampa frontal, remova os prendedores de material esquerdo e direito e, em seguida, pressione **ENTER**.

- Certifique-se de retirar os prendedores de material. Se você tentar realizar a operação de corte enquanto os prendedores de material estiverem instalados, a máquina irá detectá-los e interromperá a operação.
- Mesmo se você habilitar a função de corte de material automático no software RIP, se os prendedores de material estiverem instalados, a máquina irá detectá-los e interromperá a operação.
- Ao realizar o corte, não use  para puxar o material de volta. A menos que a extremidade do material tenha sido puxada para fora da mesa frontal, o corte não poderá ser realizado suavemente.

**IMPORTANTE!** Preste atenção à composição do material

- Para alguns tipos de mídia, o corte é inviável.
- Alguns tipos de mídia podem permanecer na mesa após o corte. Se o material permanecer na mesa, remova-o manualmente.

## Condições de transferência

### Condições de transferência recomendadas (Tinta: Roland DG original compatível com o equipamento)

Transferência térmica a 200 °C (392 °F) durante 60 segundos

Nota: As condições de transferência para materiais diferentes de tecido podem ser diferentes das citadas acima.

### Outros pontos para lembrar

Para garantir a qualidade de transferência estável, recomendamos aguardar pelo menos 1 hora após a impressão antes da transferência. O tempo de secagem insuficiente pode resultar na redução da qualidade.

## Desligar

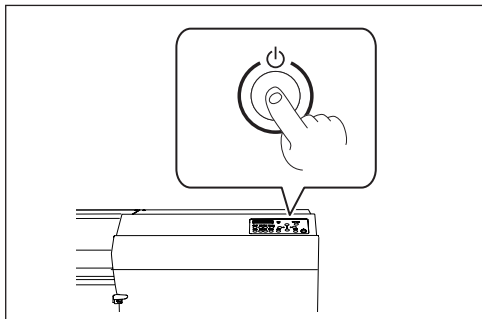
### ⚠️ AVISO

Quando a impressão não estiver sendo realizada, remova o material carregado ou desligue a energia.

Aplicação contínua de calor em um único local poderá causar a liberação de gases tóxicos dos papéis ou apresentar um risco de fogo.

### Procedimento

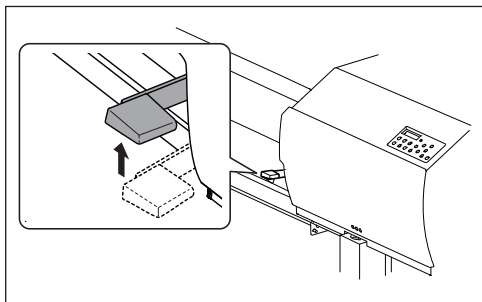
1



**Desligue a alimentação secundária sempre que a impressão for concluída.**

Mantenha pressionada a chave da alimentação secundária por um segundo ou mais.

2



**Levante a alavanca de carregamento e remova o material.**

Quando não estiver usando a máquina, levante a alavanca de carregamento mesmo se a alimentação principal estiver ligada.

### IMPORTANTE!

**Mantenha o interruptor principal ligado o tempo todo.**

Nunca desligue o interruptor principal. Se o interruptor principal ficar ligado, a função de manutenção automática será realizada periodicamente. Se a manutenção automática não for realizada, a impressão pode não funcionar adequadamente. Por exemplo, os cabeçotes de impressão podem ser danificados.

**Nunca desligue a chave de alimentação principal ou desconecte o cabo de energia repentinamente enquanto a operação estiver em andamento.**

Desligar a energia principal ou desconectar o cabo de alimentação repentinamente quando a operação estiver em curso poderá danificar os cabeçotes de impressão. Desligue primeiramente o interruptor secundário. Se a energia principal for desligada acidentalmente, ligue imediatamente a energia principal e a secundária.

### PONTO!

**Quando não estiver usando a máquina, remova todo o material e armazene-o em um ambiente adequado.**

Se a máquina permanecer carregada com material, este poderá ser danificado, o que poderá afetar a impressão. Quando não estiver usando a máquina, remova todo o material e armazene-o em um ambiente adequado.

➤ Pág. 19 "Ambiente de armazenamento do material"





# Capítulo 3

## Manutenção:

### Como manter a máquina em boas condições de trabalho

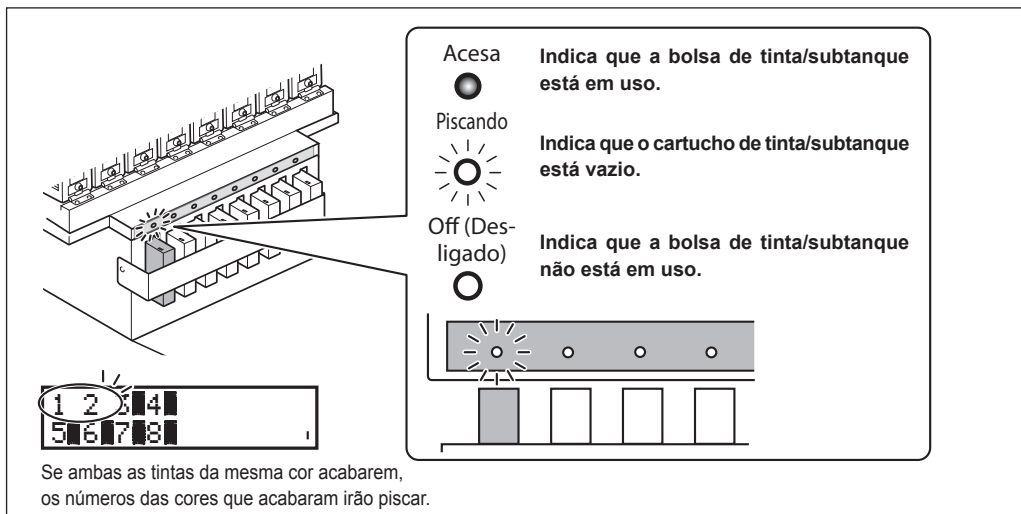
Substituição da bolsa de tinta .....	60
Avisos de falta de tinta .....	60
Substituição da bolsa de tinta .....	61
A manutenção que deve ser feita diariamente .....	63
Descarte de fluido descarregado .....	63
Limpeza .....	65
Cuidados e Manutenção das Cabeças de Impressão .....	66
Quando a limpeza normal não for eficiente .....	67
Limpeza média .....	67
Limpeza vigorosa .....	68
Se as cores estão irregulares .....	69
Mistura da tinta pela agitação da bolsa de tinta .....	69
Limpeza de engasgamento leve .....	69
A manutenção que deve ser realizada mais de uma vez por mês .....	71
Quando a limpeza manual se torna necessária .....	71
Limpeza manual .....	72
A manutenção que deve ser realizada a cada seis meses .....	78
Renovando os subtanques (REFRESH SUBTANKS) .....	78
Quando problemas como respingos não são resolvidos .....	81
Quando problemas como respingos não são resolvidos .....	81
Substituição de Peças Consumíveis .....	83
Substituição dos limpadores .....	83
Substituição do limpador de feltro .....	86
Substituição da lâmina de separação .....	89
Quando em Desuso por Período Prolongado .....	91
Continue a realizar a manutenção .....	91
Função Alarme .....	91
Quando a máquina não for utilizada por mais de um mês .....	91

# Substituição da bolsa de tinta

## Avisos de falta de tinta

☞ Pág. 61 "Substituição da bolsa de tinta"

### Se utilizar 4 cores (CMYK)



**Acesa** ● Indica que a bolsa de tinta/subtanque está em uso.

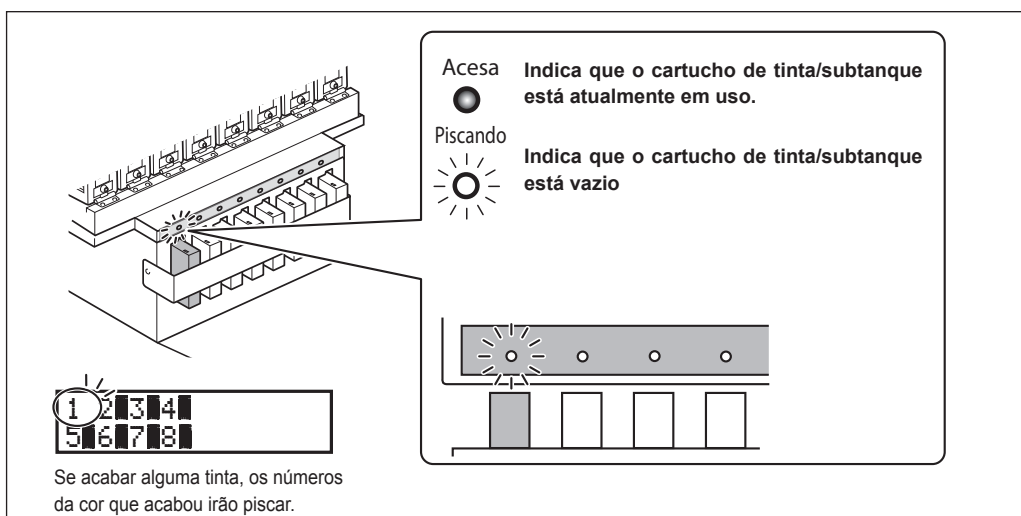
**Piscando** ☀ Indica que o cartucho de tinta/subtanque está vazio.

**Off (Desligado)** ○ Indica que a bolsa de tinta/subtanque não está em uso.

Se ambas as tintas da mesma cor acabarem, os números das cores que acabaram irão piscar.

Se um cartucho de tinta da mesma cor acabar, a máquina continuará a imprimir utilizando outro cartucho de tinta. Se todos os cartuchos da mesma cor acabarem, a impressão será interrompida e um alerta sonoro será emitido.

### Se utilizar 8 cores (CMYKLcLmOrVi)



**Acesa** ● Indica que o cartucho de tinta/subtanque está atualmente em uso.

**Piscando** ☀ Indica que o cartucho de tinta/subtanque está vazio.

Se acabar alguma tinta, os números da cor que acabou irão piscar.

Quando uma tinta acaba, a impressão é pausada (a menos que as configurações de fábrica tenham sido alteradas) e um alerta sonoro é emitido.

## Substituição da bolsa de tinta

### **IMPORTANTE!** Precauções relacionadas à substituição da bolsa de tinta

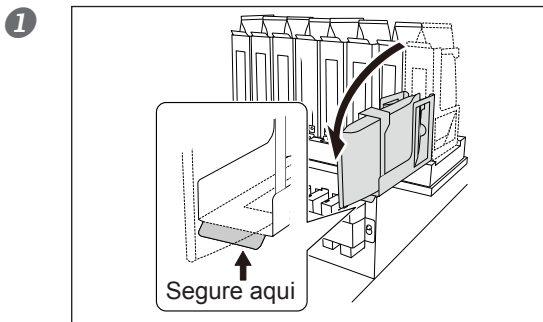
- Certifique-se de substituir cada bolsa por um item do mesmo tipo e cor.
- Instale uma bolsa em cada compartimento. Se houver um compartimento que não tenha nenhuma bolsa instalada, a tinta poderá secar ou o ar poderá entrar no trajeto da tinta, resultando em mau funcionamento. Dependendo do estado da máquina, poderá levar algum tempo para restaurar a operação.
- Abaixe lentamente os suportes da bolsa de tinta sem soltá-los. Se você mover os suportes dos cartuchos de tinta parcialmente, eles serão submetidos a um forte impacto, que pode fazer com a tinta vaze.
- Nunca utilize uma bolsa de tinta que já tenha sido utilizada em outra máquina mesmo que seja do mesmo tipo.
- Nunca misture itens de tipos diferentes.
- Nunca insira ou remova uma bolsa de tinta parcialmente usada. Pode haver vazamento de tinta.
- Não remova os subtanques.
- Tome cuidado para não derrubar os cartuchos de tinta.

### **AVISO**

#### Nunca armazene a tinta ou o líquido drenado nos locais a seguir:

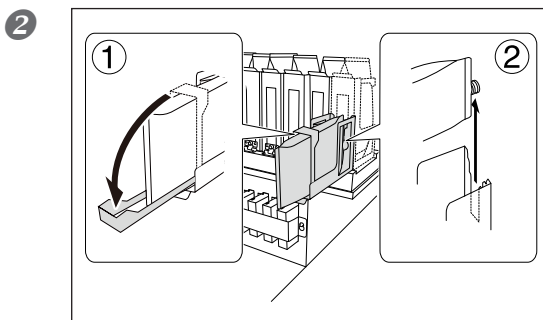
- Qualquer local onde possa ocorrer alta temperatura
- Próximo de água sanitária ou de qualquer outro agente oxidante ou material explosivo
- Qualquer local que seja ao alcance de crianças

### Procedimento



#### **Puxe o suporte da bolsa de tinta para a tinta vazia vir para a frente.**

Abaixe lentamente os suportes de bolsa de tinta sem soltá-los.



#### **1 Remova as travas.**

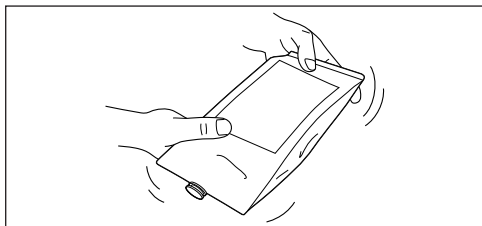
#### **2 Remova a bolsa de tinta.**

Se a tinta cair na máquina ou no chão durante a remoção da bolsa, limpe-a com um pano seco ou um objeto similar.

### IMPORTANTE!

Não levante o suporte de uma bolsa de tinta se não houver nenhuma bolsa de tinta instalada nele. Fazê-lo poderá fazer com que entre ar no trajeto da tinta, resultando em mau funcionamento. Poderá levar algum tempo para restaurar a operação em caso de mau funcionamento.

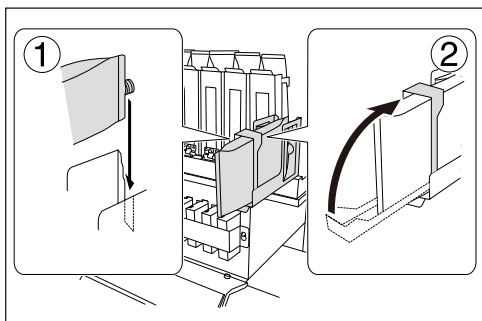
3



**Agite um cartucho de tinta do mesmo tipo e cor 50 vezes (aproximadamente 15 segundos).**

Se os componentes da tinta precipitarem, não será possível imprimir com as cores corretas.

4



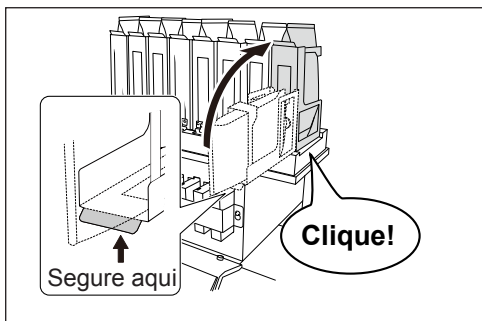
**1 Instale a nova bolsa de tinta.**

Instale a nova bolsa de tinta, tomando cuidado para usar a cor certa.

**2 Instale as travas.**

Tome cuidado para não amassar as bolsas de tinta.

5



**Levante o suporte da bolsa de tinta.**

Levante lentamente os suportes da bolsa de tinta sem soltá-los.

### IMPORTANTE!

Ao instalar uma bolsa de tinta e retornar o suporte da bolsa de tinta para sua posição original, levante o suporte firmemente, até ouvir um clique. A tinta vazará se o suporte do cartucho de tinta não for recolocado na posição correta.

# A manutenção que deve ser feita diariamente

## Descarte de fluido descarregado

CHECK  
DRAIN BOTTLE ↵

A garrafa de descarte coleta o líquido drenado. Descarte o material coletado antes que o recipiente fique cheio. A mensagem exibida na figura aparece quando certa quantidade de líquido drenado foi coletado na garrafa. Siga o procedimento descrito abaixo para efetuar o descarte do líquido drenado.

### Procedimento

1 CHECK  
DRAIN BOTTLE ↵

Quando a mensagem mostrada na figura for exibida, pressione **ENTER**.

2 Pressione **MENU**.

3 MENU ↕  
SUB MENU ▶

Pressione **▼** várias vezes até a tela à esquerda ser exibida.

Pressione **▶**.

4 SUB MENU ↕  
MAINTENANCE ▶

Pressione **▼** várias vezes até a tela à esquerda ser exibida.

Pressione **▶**.

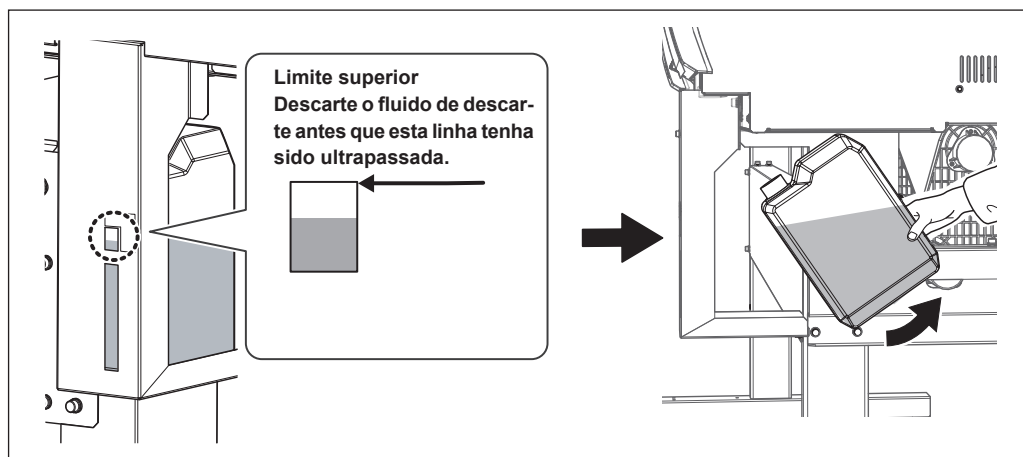
5 MAINTENANCE ↕  
DRAIN BOTTLE ↵

Pressione **▼** várias vezes até a tela à esquerda ser exibida.

Pressione **ENTER**.

6 EMPTY  
DRAIN BOTTLE ↵

Se a tela à esquerda for exibida, remova a garrafa e descarte o fluido liberado.



### ⚠ CUIDADO

Antes de retirar a garrafa de descarte, aguarde a exibição de tela "EMPTY DRAIN BOTTLE" (esvazie a garrafa de descarte)."

Não seguir esse procedimento poderá causar um transbordamento e o derramamento de fluido, espirrando e manchando suas mãos ou o piso do local.

7 EMPTY  
DRAIN BOTTLE ↵

Instale a garrafa de descarte esvaziada na máquina mais uma vez.

Pressione **ENTER**.

8  Pressione .

9 Pressione  e, em seguida,  para retornar à tela original.

### AVISO

Nunca coloque o fluido liberado ou a tinta perto de chamas. Fazê-lo pode causar um incêndio.

### CUIDADO

Para armazenar um fluido liberado temporariamente, coloque-o na garrafa de descarte inclusa ou em um recipiente lacrado resistente como uma lata de metal ou tanque de polietileno e feche firmemente.

Qualquer derramamento ou vazamento de vapor poderá causar um incêndio, odor ou mal estar físico.

### **Descarte o fluido liberado adequadamente, de acordo com as leis vigentes em seu estado.**

O fluido liberado é inflamável e contém componentes tóxicos. Não tente incinerar o fluido liberado ou jogá-lo no lixo comum. Além disso, não faça o descarte em redes de esgoto, rios ou riachos. Fazê-lo poderá acarretar em impacto prejudicial ao ambiente.

---

### **Se não for possível verificar a quantidade de fluido liberado na garrafa de descarte**

---

Às vezes, a tinta fica presa na parte interna da garrafa de descarte, dificultando a verificação da quantidade de fluido liberado. Nessa situação, limpe a parte interna da garrafa.

### Método de limpeza A

---

#### **Raspe o interior da garrafa de descarte usando um dos bastões de limpeza incluídos.**

Descarte os bastões de limpeza utilizados. Eles não podem ser utilizados para outra limpeza.

Se esse método não funcionar, realize o método de limpeza B exibido abaixo.

### Método de limpeza B (se o método de limpeza A não funcionar)

---

- 1 Remova da máquina a garrafa de descarte que será limpa.
- 2 Prenda outra garrafa de descarte (incluída) na máquina.
- 3 Ao descartar o líquido da garrafa removida, deixe aproximadamente 2 a 3 cm (0,8 a 1,2 polegadas) de fluido liberado no fundo da garrafa.
- 4 Feche bem a garrafa de descarte.
- 5 Agite levemente a garrafa para umedecer a parte interna dela com o fluido liberado. Incline a garrafa para fazer com que toda a parte interna fique úmida.
- 6 Posicione a garrafa na posição vertical e deixe-a nesta posição por 1 ou 2 horas.
- 7 Se as manchas de tinta não forem suficientemente limpas na parte interna da garrafa, repita as etapas 4 e 5.
- 8 Descarte o fluido liberado restante.

## Limpeza



### AVISO

**Nunca utilize gasolina, álcool, solvente ou qualquer outra substância inflamável.**

Fazê-lo pode causar um incêndio.



### CUIDADO

**Antes de tentar limpar, desligue a chave de alimentação secundária e espere até que a placa e o secador esfriem (aproximadamente 30 minutos).** Movimentos repentinos do equipamento podem causar lesões, ou componentes quentes podem causar queimaduras.

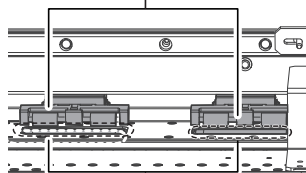
Remova toda a tinta ou sujeira no trajeto do material ou outras áreas como parte do procedimento de limpeza diária. Os roletes pressão, roletes de tração e a mesa estão particularmente propensos ao acúmulo de sujeira. Limpe com um pano úmido torcido com detergente neutro diluído em água.

#### PONTO!

- Esta máquina é um equipamento de precisão, sensível à poeira e à sujeira. Realize a limpeza diariamente.
- Nunca tente inserir óleo ou lubrificar a máquina.

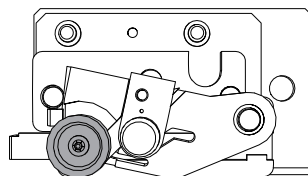
#### Rolo de pressão

Limpe periodicamente qualquer tipo de sujeira. Falhas na limpeza poderão resultar em transferência de resíduos à superfície do material.



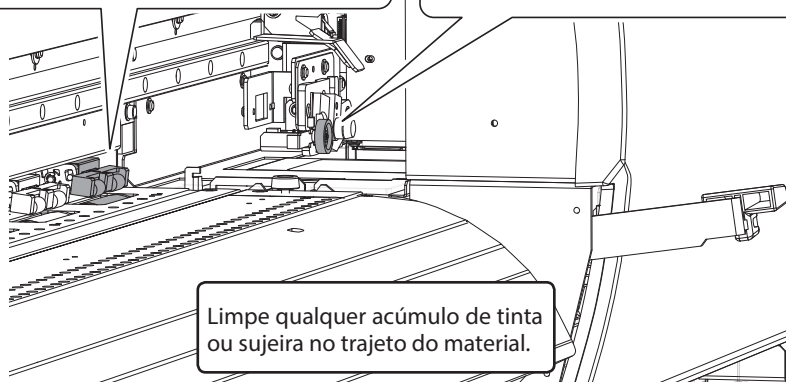
#### Rolos de tração

Remova o acúmulo de material e outros materiais utilizando uma escova. Nunca utilize escova de metal.



#### Roleta da lâmina separadora

Esta peça tende a acumular poeira de papel. Limpe-a periodicamente, mantenha a área limpa. Falhas na limpeza poderão resultar em transferência de resíduos à superfície do material.



Limpe qualquer acúmulo de tinta ou sujeira no trajeto do material.

## Cuidados e manutenção das cabeças de impressão

Para manter a condição de impressão estável o tempo todo, deve-se realizar a manutenção dos cabeçotes de impressão. Há tarefas de manutenção que devem ser realizadas diariamente e outras que deverão ser feitas periodicamente.

---

### Cuidado e Manutenção Diários

---

➤ **Testes de impressão e limpeza normal**

Recomendamos realizar um teste de impressão e a limpeza normal antes da operação diária.

☞ Pág. 49 "Testes de Impressão e Limpeza Normal"

---

### Cuidado e Manutenção Periódicos

---

➤ **Limpeza média/rigorosa**

Faça uma limpeza média ou rigorosa quando problemas como respingos não forem resolvidos com a limpeza normal.

☞ Pág. 67 "Limpeza média"

➤ **Limpeza Manual**

Faça uma limpeza manual periódica acordo com a frequência de utilização.

☞ Pág. 72 "Limpeza manual"

➤ **Renovação dos subtanques (REFRESH SUBTANKS)**

Realize este procedimento uma vez a cada seis meses. (Este procedimento é efetivo quando a limpeza de engasgamento leve não resolver os problemas de desigualdade nas cores.)

☞ Pág. 78 "Renovando os subtanques (REFRESH SUBTANKS)"

---

### Cuidado e manutenção em caso de cores irregulares

---

➤ **Limpeza de engasgamento leve**

Realize este procedimento quando as cores impressas estiverem instáveis ou desiguais, por exemplo, quando a densidade de cores for inconsistente, mesmo se os mesmos dados forem impressos com as mesmas configurações.

☞ Pág. 69 "Limpeza de engasgamento leve"

➤ **Renovação dos subtanques (REFRESH SUBTANKS)**

Use este procedimento quando a limpeza de engasgamento leve não resolver os problemas de desigualdade nas cores. (Observe que será necessário realizar este procedimento uma vez a cada seis meses, independentemente se há ou não problemas com cores desiguais.)

☞ Pág. 78 "Renovando os subtanques (REFRESH SUBTANKS)"

\* As cabeças de impressão são componentes que se desgastam. É necessário efetuar a substituição periódica, ela é determinada de acordo com a frequência de utilização. Compre-as através de seu representante Roland DG Corp. autorizado.



# Quando a limpeza normal não for eficiente

## PONTO!

As limpezas média e rigorosa consomem mais tinta do que a limpeza normal, e o uso excessivo poderá danificar os próprios cabeçotes de impressão. Evite realizá-la além do necessário.

## Limpeza média

Se problemas como respingos de tinta não forem solucionados por uma limpeza normal (Pág. 49 "Testes de Impressão e Limpeza Normal"), realize a "limpeza média" com mais determinação para remover o entupimento dos cabeçotes de impressão.

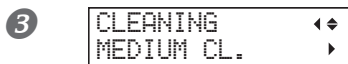
### Procedimento

#### 1 Executando o teste de impressão.

☞ Pág. 49 "Testes de Impressão e Limpeza Normal"

Se o teste de impressão estiver concluído, remova o material.

#### 2 Pressione **CLEANING**.



Pressione para exibir a tela mostrada à esquerda.  
Pressione .

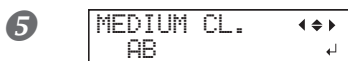
#### 4 Verifique o grupo com respingos ao visualizar os resultados do teste de impressão.

Com a limpeza média, apenas o grupo de cabeçotes de impressão com respingos será limpo.

**Resultados do teste de impressão**

Se os resultados do teste de impressão forem difíceis de interpretar, examine os resultados a partir de diferentes ângulos em um local bem iluminado. Aproveite a luz refletida para possibilitar a verificação visual.

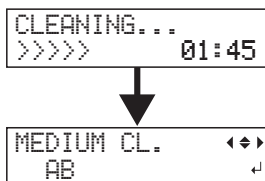
A Ponto de respingo Agrupamento A B Agrupamento B



Pressione ou para selecionar o grupo de cabeçotes de impressão que não deve ser limpo.  
Pressione ou para sair da exibição de grupo.

Repita este procedimento para exibir somente o grupo de cabeçotes de impressão que necessitam de uma limpeza. Os únicos grupos que podem ser limpos são os exibidos como A ou B.

- 6 Pressione **ENTER**.



A tela exibida na figura aparece e a limpeza é iniciada. O tempo restante (aproximado) para o procedimento é exibido na tela. ("01:45" = "1 minute and 45 seconds") (1 minuto e 45 segundos)

Quando terminar a limpeza, a tela exibida na figura aparecerá novamente.

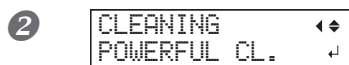
- 7 Pressione **MENU** e, em seguida, **←** para retornar à tela original.

Se persistirem problemas como respingos mesmo depois de realizar uma limpeza média, realize a "limpeza rigorosa" com determinação.

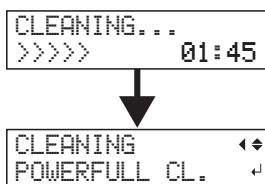
## Limpeza vigorosa

### Procedimento

- 1 Pressione **CLEANING**.



Pressione **▲** para exibir a tela mostrada à esquerda. Pressione **ENTER**.



A tela exibida na figura aparece e a limpeza é iniciada. O tempo restante (aproximado) para o procedimento é exibido na tela. ("01:45" = "1 minute and 45 seconds") (1 minuto e 45 segundos)

Quando terminar a limpeza, a tela exibida na figura aparecerá novamente.

- 3 Pressione **MENU** e, em seguida, **←** para retornar à tela original.

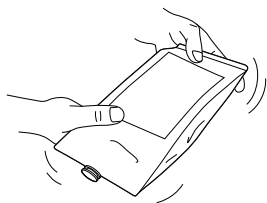
### Quando a limpeza vigorosa é ineficaz

Se persistirem problemas tais como respingos, mesmo após realizar a limpeza rigorosa várias vezes, realize a limpeza manual. Tal procedimento pode ser eficaz quando realizado periodicamente, de acordo com a frequência da utilização.

☞ Pág. 72 "Limpeza manual"

# Se as cores estão irregulares

## Mistura da tinta pela agitação da bolsa de tinta



Se os componentes da tinta precipitarem, as cores poderão ficar desiguais (irregularidade nas cores impressas). Se as cores estiverem irregulares, remova os cartuchos e agite-os delicadamente.

### IMPORTANTE!

- **Antes de agitar um cartucho, limpe a tinta que fica ao redor do bocal da bolsa.**  
Se você não limpar a tinta, ela poderá respingar quando você agitar a bolsa de tinta.
- **Quando terminar de agitar a tinta, reinstale a bolsa de tinta imediatamente.**  
Demorar para recolocar a bolsa afetará a passagem de tinta de maneira adversa.
- **Ao instalar uma bolsa de tinta e retornar o suporte da bolsa de tinta para sua posição original, levante o suporte firmemente, até ouvir um clique.**  
A tinta vazará se o suporte do cartucho de tinta não for recolocado na posição correta.

Se os problemas de desigualdade nas cores não forem resolvidos, mesmo após agitar as bolsas de tinta, realize a limpeza de engasgamento leve.

## Limpeza de engasgamento leve

### IMPORTANTE!

A limpeza de engasgamento leve consome muita tinta, e o uso excessivo poderá danificar os próprios cabeçotes de impressão. Evite realizá-la além do necessário.

Se a máquina ficar por vários dias sem imprimir, as cores impressas poderão ficar instáveis e irregulares, por exemplo, quando a densidade de cores for inconsistente, mesmo se os mesmos dados forem impressos com as mesmas configurações. Nesses casos, realize a limpeza de engasgamento leve. Ela irá estabilizar as cores impressas por meio da agitação da tinta.

### Procedimento

1 Pressione **MENU**.

2 

MENU	◀▶
SUB MENU	▶

Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione **▶**.

3 

SUB MENU	◀▶
INK CONTROL	▶

Pressione **▲** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione **▶**.

4

INK CONTROL ◀▶  
LIGHT CHOKE CL. ↵

Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.  
Pressione **ENTER**.

Se a mensagem [EMPTY DRAIN BOTTLE] for exibida na tela

EMPTY  
DRAIN BOTTLE ↵

Se a tela mostrada à esquerda for exibida, descarte o fluido liberado. Quando você instalar a garrafa de descarte vazia novamente na máquina e pressionar **ENTER**, a máquina irá realizar o procedimento abaixo.

**⚠ CUIDADO**

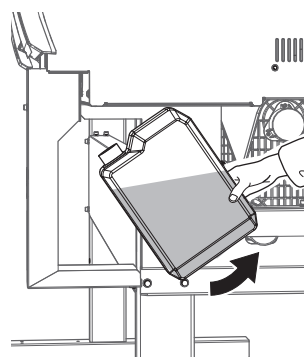
**O fluido liberado deverá ser descartado nesse estágio.**

Se você não descartá-lo nesse estágio, o fluido irá transbordar da garrafa de descarte durante o procedimento a seguir.

**⚠ CUIDADO**

**Antes de retirar a garrafa de descarte, aguarde a exibição da tela [EMPTY DRAIN BOTTLE] (Garrafa de descarte vazia).**

Deixar de seguir este procedimento pode causar transbordamento e derramamento de fluido, manchando suas mãos ou o piso do local.



CLEANING...  
>>



INK CONTROL ◀▶  
LIGHT CHOKE CL. ↵

A tela à esquerda será exibida.  
O tempo restante (aproximado) para o procedimento é exibido na tela. ("01:45" = "1 minute and 45 seconds") (1 minuto e 45 segundos)

Quando terminar, a tela exibida à esquerda aparecerá novamente.

5

Pressione **MENU** e, em seguida, **◀** para retornar à tela original.

Se os problemas de irregularidade nas cores não forem resolvidos pela limpeza de engasgamento leve, renove os subtanques.

☞ Pág. 78 "Renovando os subtanques (REFRESH SUBTANKS)"

# A manutenção que deve ser realizada mais de uma vez por mês

## Quando a limpeza manual se torna necessária

### Faça a limpeza manual uma ou mais vezes ao mês

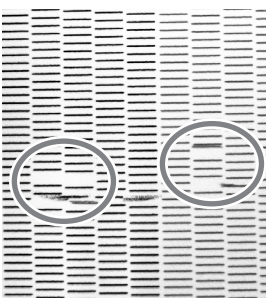
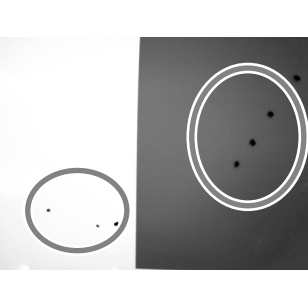
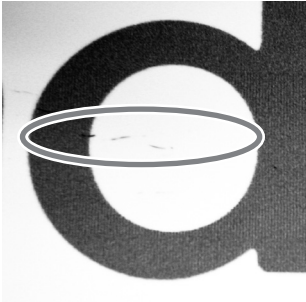
Para manter a condição de impressão estável o tempo todo, realize a limpeza manual uma ou mais vezes ao mês. A limpeza manual leva aproximadamente 10 minutos.

### A limpeza manual é recomendada quando surgirem os sintomas a seguir

Recomenda-se efetuar a limpeza manual quando surgirem um dos sintomas abaixo e estes não puderem ser solucionados pelas funções de limpeza automática, bem como a limpeza normal.

Substituir o limpador ou limpador de feltro também é um meio efetivo de resolver os sintomas.

☞ Pág. 83 "Substituição dos limpadores", Pág. 86 "Substituição do limpador de feltro"

Deslocamento de respingos/ pontos	Respingo de tinta	Sujeira resistente
		
Poeira ou outros materiais estranhos aderem nos cabeçotes de impressão e impedem a descarga de tinta correta.	A tinta fica acumulada em áreas sujas ao redor dos cabeçotes de impressão e respinga sobre o material.	A sujeira fica acumulada na área ao redor dos cabeçotes de impressão e toca o material.

- Se você usar os cotonetes de limpeza e líquido de limpeza utilizados para a limpeza manual, consulte o seu revendedor Roland DG Corp. autorizado.
- Os cabeçotes de impressão são componentes que se desgastam. É necessário efetuar a substituição periódica, ela é determinada de acordo com a frequência de utilização. Contate seu representante autorizado Roland DG Corp.

## Limpeza manual

### IMPORTANTE!

Avisos importantes sobre este procedimento

- Antes de realizar esta operação, remova qualquer material.
- Para evitar o ressecamento dos cabeçotes de impressão, conclua este procedimento em 30 minutos ou menos. Um bipe de aviso soará após o período de 30 minutos.
- Nunca use quaisquer instrumentos para limpeza que não sejam os cotonetes incluídos no kit. Chumaços de algodão ou outros itens que produzam fiapos podem danificar os cabeçotes de impressão. Se os cotonetes de limpeza acabarem, adquira um novo kit com seu revendedor autorizado Roland DG Corp.
- Utilize um cotonete para cada seção de limpeza e, em seguida, descarte-o após o uso. A reutilização de cotonetes de limpeza afetará os resultados de impressão de maneira adversa.
- Não coloque os cotonetes já utilizados para limpeza no fluido de limpeza. Fazer isso poderá estragar a solução de limpeza.
- Nunca esfregue a superfície do cabeçote de impressão (superfície do injetor).
- Passe as esponjas muito gentilmente, aplicando a menor pressão possível. Nunca esfregue, arranhe ou amasse as mesmas.

Se for emitido um aviso sonoro durante a limpeza

Um bipe de aviso soará 30 minutos depois do início da operação. Pare temporariamente o trabalho, prenda as tampas esquerda e direita e, em seguida, feche a tampa frontal. Pressione **ENTER** para concluir o modo de limpeza manual. Em seguida, reinicie a operação a partir do primeiro procedimento.

### ⚠ CUIDADO

Siga atentamente as instruções ao realizar as operações e nunca toque em qualquer área não especificada no manual de instruções.

Deixar de seguir estas instruções pode causar movimento repentino da máquina, resultando em lesões.

Itens necessários



Cotonetes de limpeza

## 1. Entre no modo de limpeza manual.







1 Remova qualquer material.

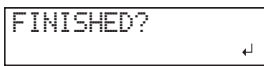
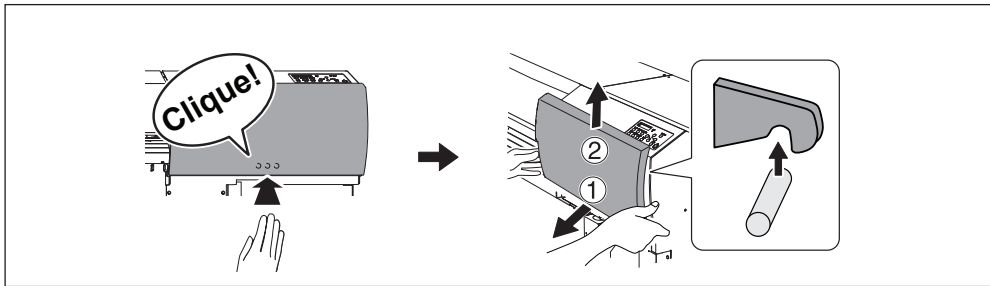
2 Pressione **MENU**.

3 

Pressione **▼** várias vezes até a tela à esquerda ser exibida.

Pressione **▶**.

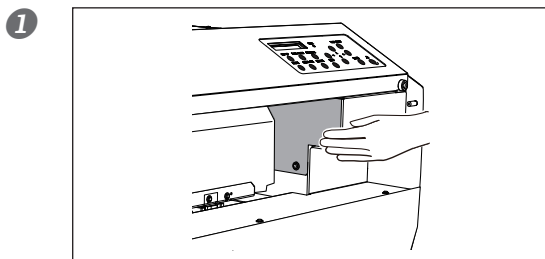
- 4  Pressione  várias vezes até a tela à esquerda ser exibida.  
Pressione .
- 5  Pressione .
- 6  Quando a tela mostrada à esquerda for exibida, abra a tampa direita.



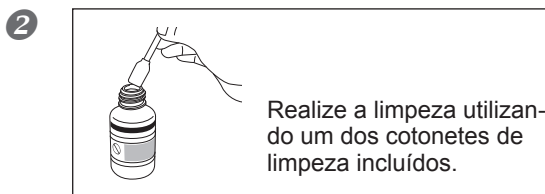
Os preparativos estão completos quando há a exibição desta tela.

## 2. Limpe os limpadores utilizando um cotonete de limpeza.

Nota: Limpe os dois limpadores, sendo um de cada vez.

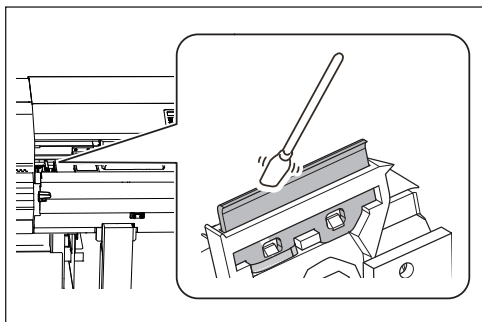


Toque no local mostrado na figura para drenar qualquer eletricidade estática.



Umedeça o cotonete de limpeza com a solução de limpeza.

3



Limpe o primeiro limpador.

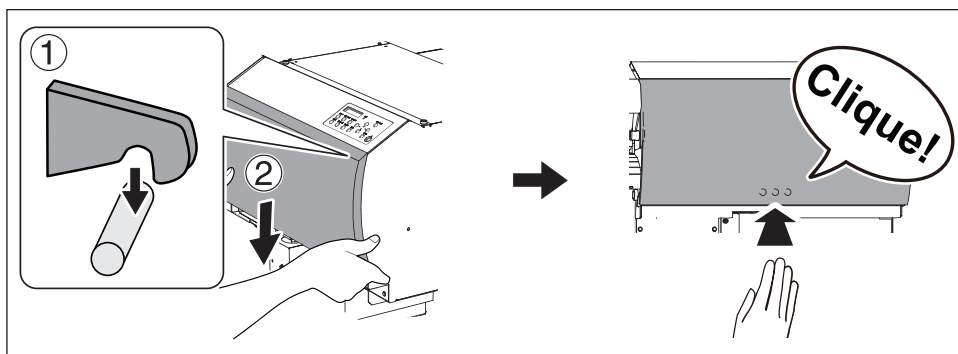
4

Quando a limpeza for concluída, pressione **ENTER**.

5

CLOSE COVER R

Feche a tampa direita.



6

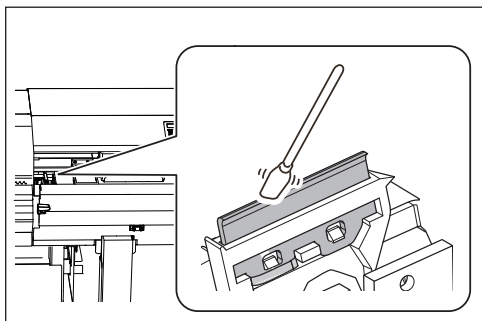
OPEN COVER R

Quando a tela mostrada à esquerda for exibida, abra a tampa direita.

FINISHED?

Os preparativos estão completos quando há a exibição desta tela.

7



Limpe o segundo limpador.

8

Quando a limpeza for concluída, pressione **ENTER**.

9

CLOSE COVER R

Feche a tampa direita.

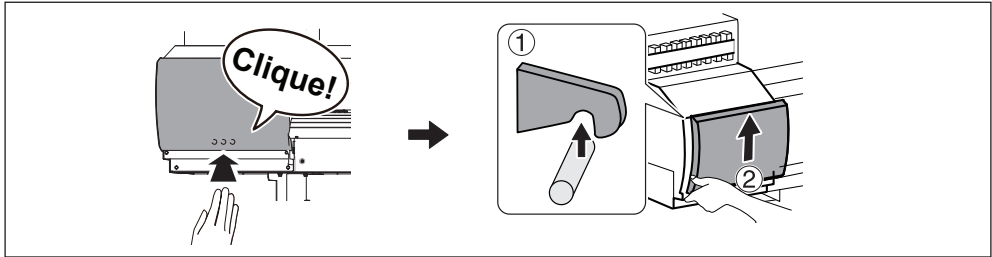


### 3. Limpeza da área ao redor das cabeças de impressão com os cotonetes de limpeza.

1

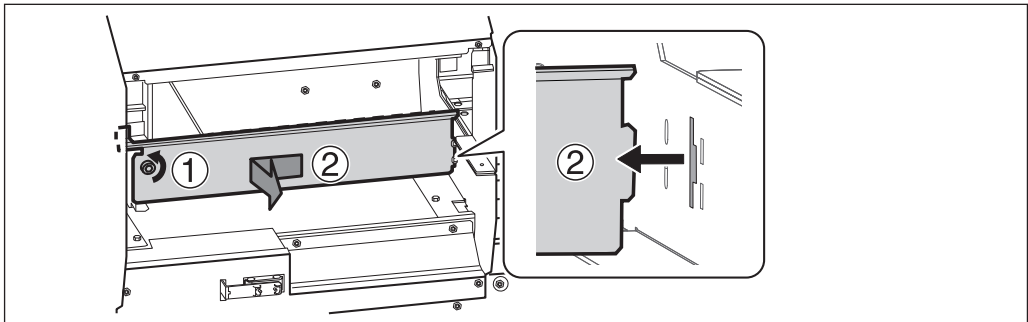
OPEN COVER L

Abra a tampa esquerda.



REMOVE CUT  
RAIL ↵

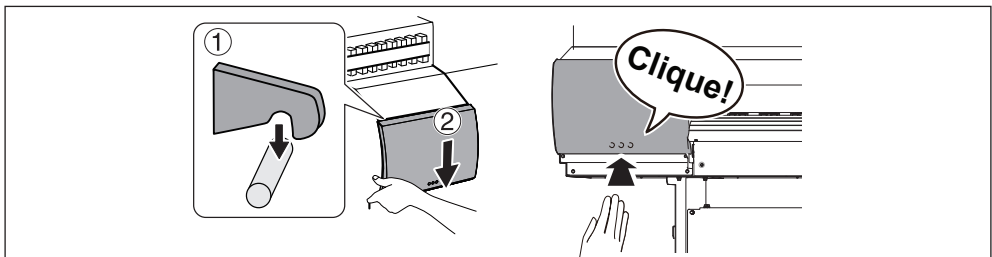
Remova o parafuso (1) e, em seguida, remova o trilho de corte (2).  
Pressione **ENTER**.



2

CLOSE COVER L

Feche a tampa esquerda.



3

OPEN COVER L

Abra a tampa esquerda.

3

Manutenção


4 OPEN COVER R

Abra a tampa direita.

FINISHED? ↵

Os preparativos estão completos quando há a exibição desta tela.

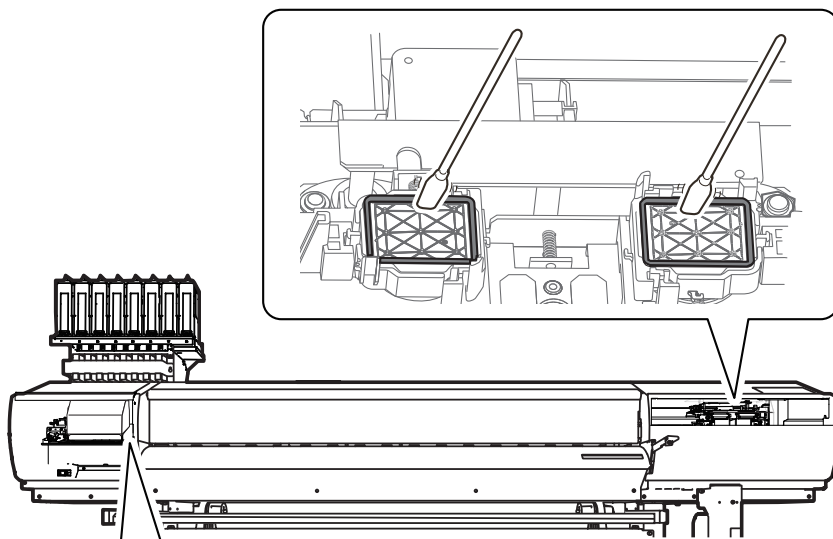
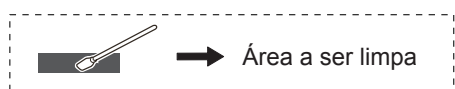
5



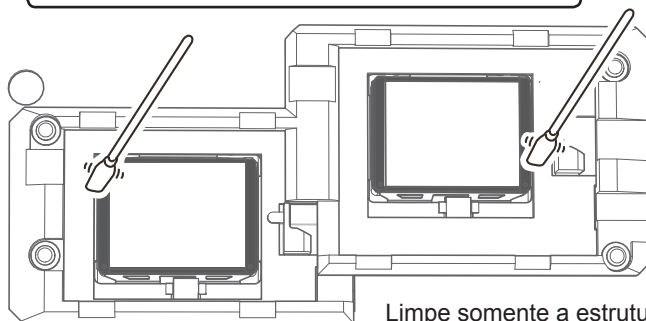
Realize a limpeza utilizando um dos cotonetes de limpeza incluídos.

Umedeça o cotonete de limpeza com a solução de limpeza.

6 **Limpe os locais mostrados na figura a seguir.**  
Tenha cuidado especial para evitar qualquer poeira fibrosa (fios).



Durante esse trabalho, tome cuidado para não tocar diretamente nas superfícies dos cabeçotes de impressão.

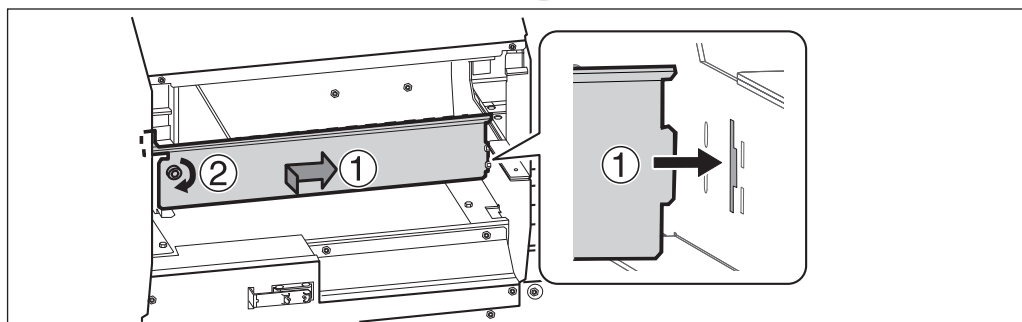


Limpe somente a estrutura.

- 7 Quando a limpeza for concluída, pressione **ENTER**.

#### 4. Reinstale as tampa esquerda e direita, e conclua o modo de limpeza manual.

- |   |                       |  |
|---|-----------------------|--|
| 1 | CLOSE COVER L         | Feche a tampa esquerda.  |
| 2 | CLOSE COVER R         | Feche a tampa direita.   |
| 3 | OPEN COVER L          | Abra a tampa esquerda.   |
| 4 | REPLACE CUT<br>RAIL ↵ | Prenda o trilho de corte (1) e, em seguida, aperte o parafuso (2).<br>Pressione <b>ENTER</b> . |



- 5 **CLOSE COVER L** Feche a tampa esquerda.

CLEANING..  
>>>>> 01:45

A tela exibida na figura aparece e a limpeza é iniciada. O tempo restante (aproximado) para o procedimento é exibido na tela. ("01:45" = "1 minute and 45 seconds") (1 minuto e 45 segundos)

MAINTENANCE ←↔  
CLEANING ↵

Quando terminar a limpeza, a tela exibida na figura aparecerá novamente.

- 6 Pressione **MENU** e, em seguida, **←** para retornar à tela original.

#### 5. Realize um teste de impressão para verificar os resultados do procedimento.

##### Realize um teste de impressão para verificar os resultados.

Realize a limpeza usando a função de limpeza do equipamento diversas vezes, quando necessário.

# A manutenção que deve ser realizada a cada seis meses

## Renovando os subtanques (REFRESH SUBTANKS)

Renove os subtanques a cada seis meses para resolver os problemas com a precipitação de componentes da tinta nos subtanques. Se este procedimento não for realizado a cada seis meses, a qualidade de impressão poderá ser afetada, por exemplo, as cores impressas poderão ficar irregulares.

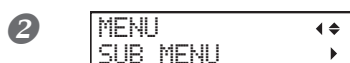
Esta operação é efetiva quando a limpeza de engasgamento leve não resolver os problemas de desigualdade nas cores.

### IMPORTANTE!

A renovação dos subtanques consome mais tinta e coloca mais de um tipo nos cabeçotes de impressão que a limpeza de engasgamento leve. Realize esse procedimento com cautela se tiver que fazê-lo mais de uma vez a cada seis meses.

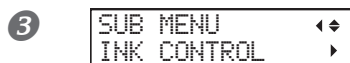
## 1. Entre no menu [REFRESH SUBTANK].

1 Pressione **MENU**.



Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione **▶**.



Pressione **▲** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione **▶**, em seguida, **▲**.



Pressione **ENTER**.

## 2. Inicie a renovação dos subtanques.



Quando a tela a esquerda for exibida, remova a garrafa de descarte e descarte o fluido liberado.

### ⚠ CUIDADO

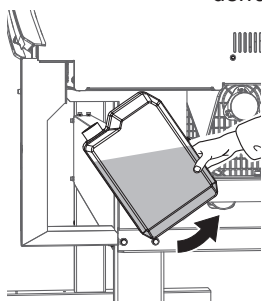
Se a mensagem [EMPTY DRAIN BOTTLE] for exibida, será necessário descartar o fluido liberado

Se você não descartá-lo nesse estágio, o fluido irá transbordar da garrafa de descarte durante o procedimento a seguir.

### ⚠ CUIDADO

Antes de retirar a garrafa de descarte, aguarde a exibição de tela "EMPTY DRAIN BOTTLE" (esvazie a garrafa de descarte)."

Deixar de seguir este procedimento pode causar transbordamento e derramamento de fluido, manchando suas mãos ou o piso do local.

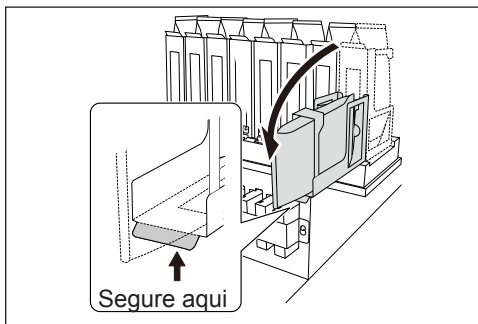


- 2 Após descartar o fluido de descarga, pressione **ENTER**.

**IMPORTANTE!** Precauções a seguir para as operações

- Tome cuidado para não derrubar os cartuchos de tinta.
- Durante este trabalho, mova os suportes de cartucho de tinta lentamente. Se você mover os suportes dos cartuchos de tinta parcialmente, eles serão submetidos a um forte impacto, que pode fazer com a tinta vaze.

- 3 DOWN INK POUCH  
HOLDER ↵

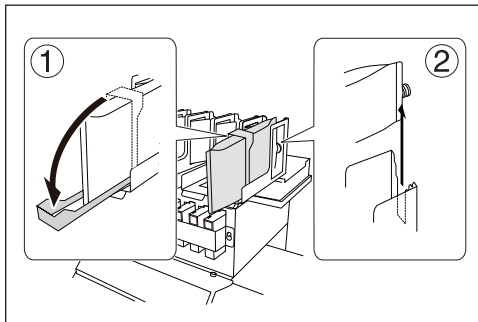


**Puxe todos os suportes das bolsas de tinta para frente.**

Abaixe lentamente os suportes de bolsa de tinta sem soltá-los.

- 4 Pressione **ENTER**.

- 5 REMOVE INK POUCH  
12345678 ↵



① Remova as travas.

② Remova todas as bolsas de tinta.

Se a tinta cair na máquina ou no chão durante a remoção da bolsa, limpe-a com um pano seco ou um objeto similar.

- 6 Pressione **ENTER**.

- 7 EMPTY  
DRAIN BOTTLE ↵

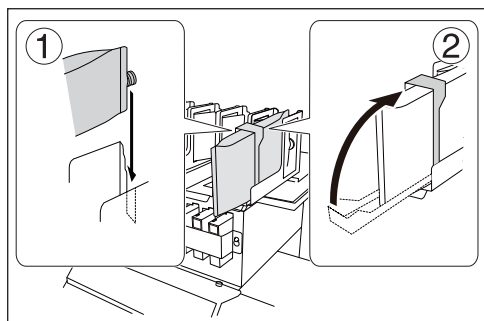
Quando a tela a esquerda for exibida, remova a garrafa de descarte e descarte o fluido liberado.

- 8 Pressione **ENTER**.

"EMPTY DRAIN BOTTLE" irá aparecer na tela, várias vezes. Repita as etapas 7 e 8.

### 3. Conclua a renovação dos subtanques.

1 SET INK POUCH  
12345678



① **Instale todos as bolsas de tinta.**

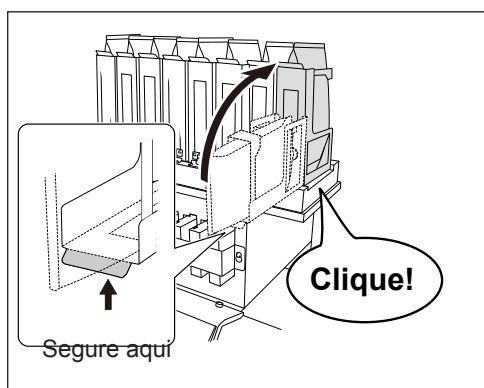
Tome cuidado para utilizar as cores certas.

② **Instale as travas.**

Tome cuidado para não amassar os cartuchos de tinta.

2 Pressione **ENTER**.

3 UP INK POUCH  
12345678



**Levante todos os suportes das bolsas de tinta.**

Levante lentamente os suportes da bolsa de tinta sem soltá-los.

#### **IMPORTANTE!**

Ao instalar uma bolsa de tinta e retornar o suporte da bolsa de tinta para sua posição original, levante o suporte firmemente, até ouvir um clique. A tinta vazará se o suporte do cartucho de tinta não for recolocado na posição correta.

4 Pressione **ENTER**.

5 EMPTY  
DRAIN BOTTLE

Quando a tela a esquerda for exibida, remova a garrafa de descarte e descarte o fluido liberado.

6 Pressione **ENTER**.

INK CONTROL  
REFRESH SUBTANK

Quando terminar, a tela exibida à esquerda aparecerá novamente.

7 Pressione **MENU** para retornar à tela original.

# Quando problemas como respingos não são resolvidos

## Quando problemas como respingos não são resolvidos

Realize o procedimento abaixo se problemas de emissão de tinta, como por exemplo, respingos não forem corrigidos após a limpeza usando a função de limpeza (Normal, Média, rigorosa) ou limpeza manual.

### IMPORTANTE!

Uma grande quantidade de tinta será descarregada durante esta operação. Realize essa operação apenas quando o problema de respingos não puder ser solucionado, mesmo depois de executar uma limpeza com a função de limpeza (normal, média ou rigorosa) ou uma limpeza manual.

☞ Pág. 63 "A manutenção que deve ser feita diariamente", Pág. 67 "Quando a limpeza normal não for eficiente", Pág. 71 "A manutenção que deve ser realizada mais de uma vez por mês"

### Procedimento

#### 1 Descarte o fluido liberado na garrafa de descarte.

Consulte Pág. 63 "Descarte de fluido descarregado" para descartar o fluido liberado. Comece a partir da etapa 2.

#### ⚠ CUIDADO

**O fluido liberado deverá ser descartado nesse estágio.**

Uma grande quantidade de tinta será descarregada durante esta operação. O fluido liberado deverá ser descartado nesse estágio. Se não o descartar neste estágio, o fluido liberado poderá transbordar da garrafa de descarte durante o procedimento a seguir.

#### 2 Pressione **MENU**.



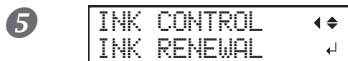
Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione **▶**.



Pressione **▼** várias vezes até a tela à esquerda ser exibida.

Pressione **▶**.

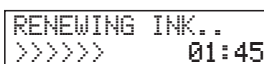


Pressione **▼** várias vezes até a tela à esquerda ser exibida.

Pressione **ENTER**.



Verifique se a garrafa de descarte está vazia e, então, pressione **ENTER**.



A tela exibida na figura irá aparecer.

O tempo restante (aproximado) para o procedimento é exibido na tela. ("01:45" = "1 minute and 45 seconds") (1 minuto e 45 segundos)



Quando terminar a limpeza, a tela exibida na figura aparecerá novamente.

#### 7 Pressione **MENU** e, em seguida, **◀** para retornar à tela original.

**PONTO!** Limpeza da superfície do cabeçote de impressão como uma medida de emergência

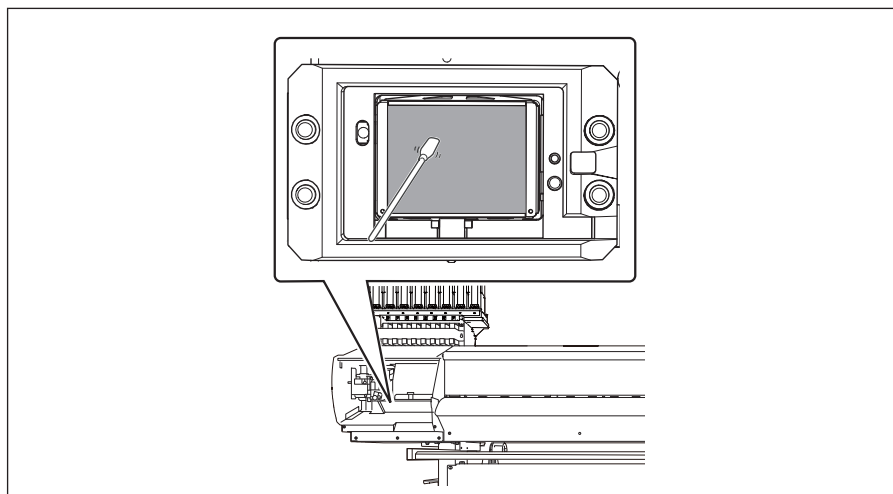
Quando o respingo e/ou deflexão do ponto não melhorar mesmo se a limpeza for executada várias vezes, é possível limpar a superfície das cabeças de impressão como uma medida de emergência. A superfície do cabeçote de impressão (superfície do injetor) é um mecanismo muito delicado, portanto o trabalho deverá ser feito cuidadosamente e cautelosamente.

Esse procedimento é uma medida de emergência. Dependendo dos sintomas, ele poderá danificar áreas normais e fazer com que os sintomas piorem. Se tiver alguma dúvida, contate um representante autorizado da Roland DG Corp.

### Procedimento

- 1** Aplique uma quantidade generosa de líquido de limpeza usando um cotonete de limpeza.
- 2** Toque suavemente o cotonete de limpeza na superfície do cabeçote de impressão (superfície do injetor).

Suavemente pressione o cotonete de limpeza contra o cabeçote de impressão, de forma que o líquido de limpeza penetre na superfície do cabeçote de impressão (superfície do injetor). Nunca esfregue ou pressione o cotonete com força sob a superfície do cabeçote de impressão.





# Substituição de Peças Consumíveis

## Substituição dos limpadores

O limpador é um componente utilizado para a limpeza dos cabeçotes de impressão. Quando a tela exibir uma mensagem como a mostrada abaixo, significa que os itens deverão ser substituídos. Existem dois limpadores. Substitua ambos limpadores por novos limpadores.

TIME FOR  
WIPER REPLACE ↵

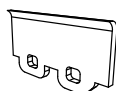
Para obter informações detalhadas sobre a aquisição de limpadores, entre em contato com seu revendedor autorizado da Roland DG Corp.

### ⚠ CUIDADO

**Siga atentamente as instruções ao realizar as operações e nunca toque em qualquer área não especificada no manual de instruções.**

Deixar de seguir estas instruções pode causar movimento repentino da máquina, resultando em lesões.

Itens necessários



Limpador



Pinças

3

Manutenção

## 1. Acesse o menu de substituição do limpador.

1

TIME FOR  
WIPER REPLACE ↵

Quando a tela à esquerda for exibida, pressione **ENTER**.

2

Remova qualquer material.

3

Pressione **MENU**.

4

MENU      ⏪ ⏩  
SUB MENU    ▶

Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione **▶**.

5

SUB MENU    ⏪ ⏩  
MAINTENANCE ▶

Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione **▶**.

6

MAINTENANCE ⏪ ⏩  
REPLACE WIPER ↵

Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

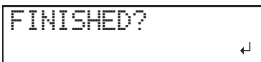
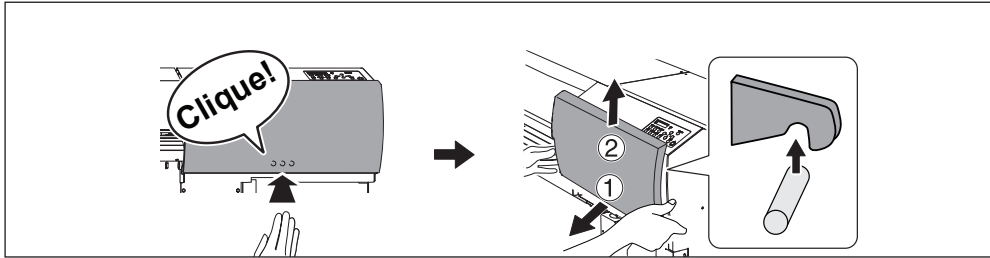
Pressione **ENTER**.

↓  
OPEN COVER R

O carro de impressão se move para um local onde a substituição do limpador é possível, e depois a tela mostrada à esquerda for exibida.

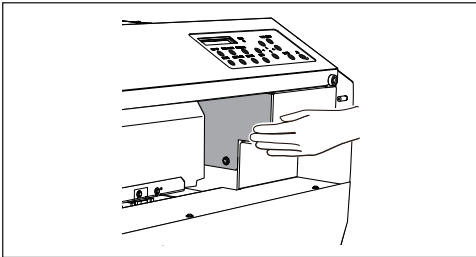
## 2. Substituição do limpador.

### 1 Abra a tampa direita.



Os preparativos estão completos quando há a exibição desta tela.

### 2



Toque no local mostrado na figura para drenar qualquer eletricidade estática.

### 3 Substituição do primeiro limpador.

**Remover um limpador velho**

Pinças (incluídas)

Gancho

Retire o gancho.  
Utilizar as pinças para pressionar o gancho no furo do limpador facilita a remoção do limpador.

Puxe para cima e para fora.

**Ponto**

Se a área estiver escura e difícil de ver, utilize uma lanterna ou um dispositivo similar para iluminar a área.

**Colocando um novo limpador**

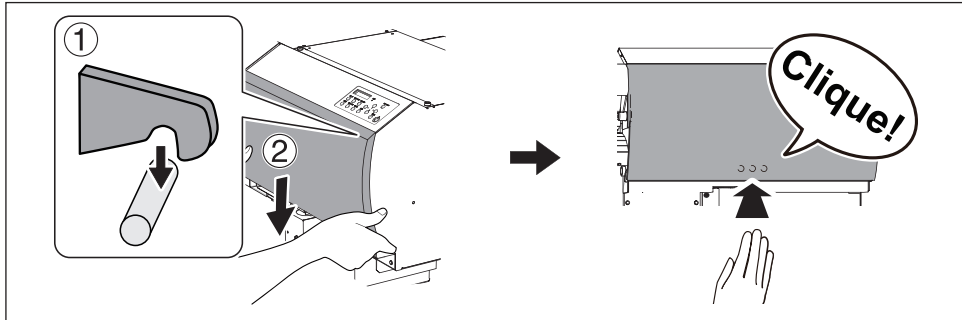
Coloque a extremidade inclinada na traseira.  
Se o limpador estiver instalado na orientação incorreta, uma limpeza apropriada não será possível.

Gancho

Instale a peça nos ganchos.  
Certifique-se de prender a peça nos ganchos. Não realizar esse procedimento poderá resultar em respingos ou em outros problemas.

4 Pressione **ENTER**.

5 `CLOSE COVER R` Feche a tampa direita.



6 `OPEN COVER R` Abra a tampa direita.

`FINISHED?` Os preparativos estão completos quando há a exibição desta tela.

7 **Substitua o segundo limpador.**

O procedimento de substituição é o mesmo utilizado para o primeiro limpador. Consulte a ilustração exibida na etapa 3.

### 3. Saia do menu de substituição de limpadores.

1 Pressione **ENTER**.

2 `CLOSE COVER R` Feche a tampa direita.

`MAINTENANCE` ←↕  
`REPLACE WIPER` ↵

Após o processo para sair do menu de substituição de limpadores, a tela exibida na figura aparece.

3 Pressione **MENU** e, em seguida, **←** para retornar à tela original.

4. **Realize um teste de impressão para verificar os resultados do procedimento.**

**Realize um teste de impressão para verificar os resultados.**

☞ Pág. 49 "Testes de Impressão e Limpeza Normal"

## Substituição do limpador de feltro

O limpador de feltro é um componente utilizado para a limpeza dos cabeçotes de impressão. Quando a tela exibir uma mensagem como a mostrada abaixo, significa que os itens deverão ser substituídos. Existem dois limpadores de feltro. Substitua ambos limpadores de feltro por limpadores novos.

TIME FOR  
FELT REPLACE ↵

Para obter informações detalhadas sobre a aquisição de limpadores de feltro, entre em contato com seu revendedor autorizado da Roland DG Corp.

### ⚠ CUIDADO

Siga atentamente as instruções ao realizar as operações e nunca toque em qualquer área não especificada no manual de instruções.

Deixar de seguir estas instruções pode causar movimento repentino da máquina, resultando em lesões.



### 1. Acesse o menu de substituição do limpador de feltro.

1

Quando a tela à esquerda aparecer, pressione .

2 Remova qualquer material.

3 Pressione .

4

Pressione várias vezes até a tela à esquerda ser exibida.

Pressione .

5

Pressione várias vezes até a tela à esquerda ser exibida.

Pressione .

6

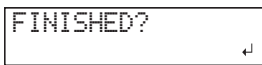
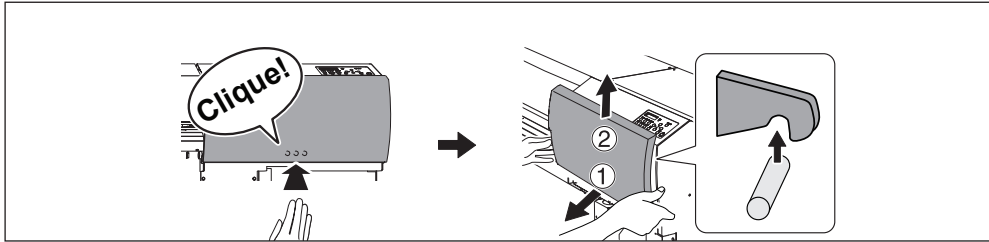
Pressione várias vezes até a tela à esquerda ser exibida.

Pressione .

O carro de impressão se move para um local onde a substituição do limpador de feltro é possível, e depois a tela mostrada à esquerda for exibida.

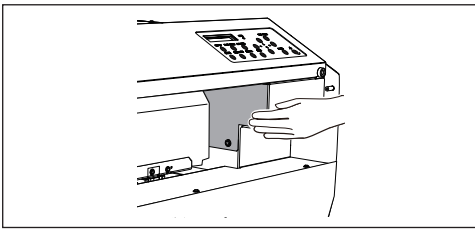
## 2. Substituição do limpador de feltro.

- 1 Abra a tampa direita.



Os preparativos estão completos quando há a exibição desta tela.

- 2



Toque no local mostrado na figura para drenar qualquer eletricidade estática.

- 3 Abra a tampa frontal.

- 4 Substitua o primeiro limpador de feltro.

**Remover um limpador de feltro velho**

Pinças (incluídas)  
Gancho

Puxe para cima e para fora.

Retire o gancho.  
Utilizar as pinças para pressionar o gancho no furo do limpador de feltro facilita a remoção do limpador de feltro.

**Ponto**

Se a área estiver escura e difícil de ver, utilize uma lanterna ou um dispositivo similar para iluminar a área.

**Colocando um novo limpador de feltro**

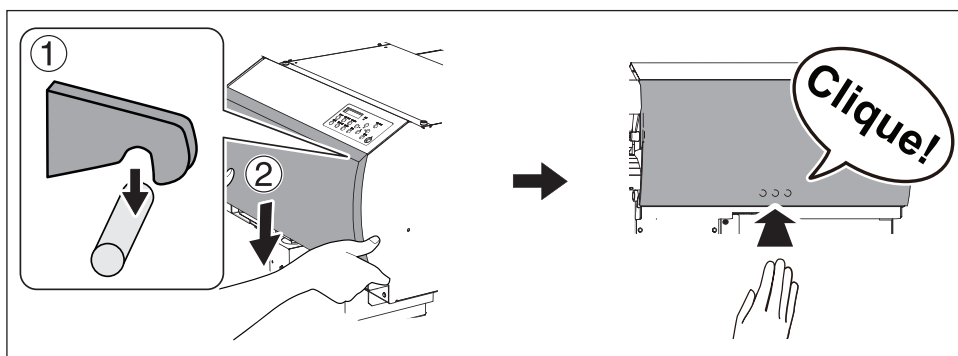
Gancho

Instale o limpador no gancho.  
Certifique de que o limpador esteja preso no gancho. Não realizar esse procedimento poderá resultar em respingos ou em outros problemas.

5 Feche a tampa frontal.

6 Pressione **ENTER**.

7 **CLOSE COVER R** Feche a tampa direita.



8 **OPEN COVER R** Abra a tampa direita.

**FINISHED?** Os preparativos estão completos quando há a exibição desta tela.

9 Abra a tampa frontal.

10 Substitua o segundo limpador de feltro.

O procedimento de substituição é o mesmo utilizado para o primeiro limpador de feltro. Consulte a ilustração exibida na etapa 4.

### 3. Saia do menu de substituição do limpador de feltro.

1 Feche a tampa frontal.

2 Pressione **ENTER**.

3 **CLOSE COVER R** Feche a tampa direita.

**MAINTENANCE** **REPLACE FELT** Após o processo para sair do menu de substituição de limpadores de feltro, a tela exibida na figura aparece.

4 Pressione **MENU** e, em seguida, **←** para retornar à tela original.

### 4. Realize um teste de impressão para verificar os resultados do procedimento.

Realize um teste de impressão para verificar os resultados.

☞ Pág. 49 "Testes de Impressão e Limpeza Normal"

## Substituição da lâmina de separação

Se a lâmina de separação perder o corte, substitua-a pela lâmina de reposição inclusa.

### ⚠ CUIDADO

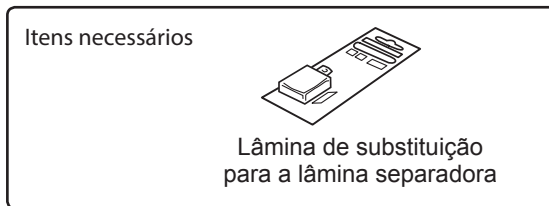
**Siga atentamente as instruções ao realizar as operações e nunca toque em qualquer área não especificada no manual de instruções.**

Deixar de seguir estas instruções pode causar movimento repentino da máquina, resultando em lesões.

### ⚠ CUIDADO

**Não toque na borda da lâmina de separação.**

Fazer isso poderá resultar em lesões.



## 1. Entre no menu de substituição de lâminas.

1 Remova qualquer material.

2 Pressione **MENU**.

3

MENU	↔
SUB MENU	▶

Pressione **▼** várias vezes até a tela à esquerda ser exibida.

Pressione **▶**.

4

SUB MENU	↔
MAINTENANCE	▶

Pressione **▼** várias vezes até a tela à esquerda ser exibida.

Pressione **▶**.

5

MAINTENANCE	↔
REPLACE KNIFE	↵

Pressione **▼** várias vezes até a tela à esquerda ser exibida.

Pressione **ENTER**.

NOW PROCESSING..
------------------



OPEN FRONT COVER
------------------

O carro de impressão se move para o local onde a substituição da lâmina é possível e a tela mostrada à esquerda é exibida.

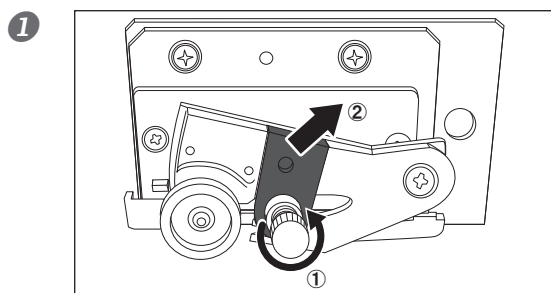
6

FINISHED?	↵
-----------	---

**Abra a tampa frontal.**

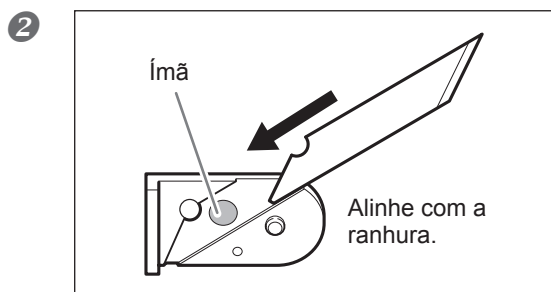
Os preparativos estão completos quando há a exibição desta tela.

## 2. Substitua a lâmina de separação.



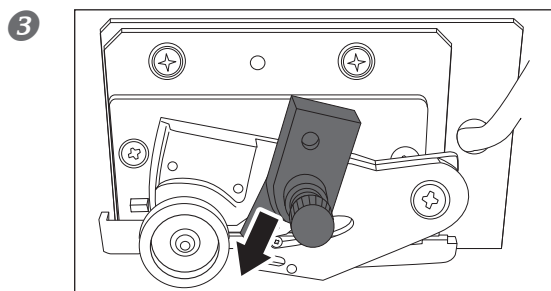
**Remova a lâmina de separação.**

- 1 Solte o parafuso até que ele saia do local.
- 2 Pegue a região do parafuso e, lentamente, puxe-a em direção à seta. Durante esse procedimento, não o puxe em sua direção.

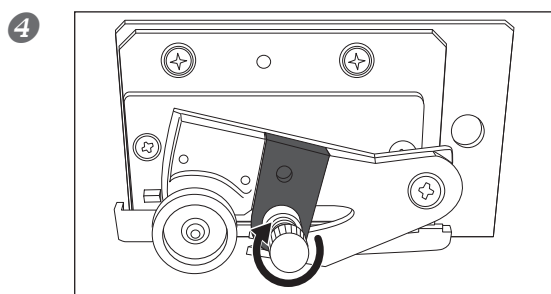


**Instale uma nova lâmina.**

A lâmina é então presa ao local por meio do ímã.



**Insira a lâmina lentamente no encaixe.**



**Aperte o parafuso.**

Tome cuidado para que a lâmina não escorregue de sua posição neste momento.

## 3. Saia do menu de substituição de lâminas.

- 1 Feche a tampa frontal.
- 2 Pressione **ENTER**.
- 3 Pressione **MENU** para retornar à tela original.



# Quando em desuso por período prolongado

## Continue a realizar a manutenção

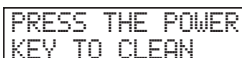
### Ligue e desligue o botão de energia uma vez por mês

Ligue a alimentação secundária uma vez por mês. Quando você liga o equipamento, ele automaticamente realiza algumas operações como a prevenção do ressecamento das cabeças de impressão. Deixar o equipamento completamente desativado por um período prolongado poderá danificar os cabeçotes impressão, então ligue o equipamento para que ele realize essas operações automáticas.

### Mantenha níveis de temperatura e umidade relativa constantes

Mesmo quando o equipamento estiver inoperante, mantenha-o em uma temperatura de 15 a 30°C (59 a 86°F) e em uma umidade relativa de 20 a 80% (sem condensação). Temperaturas muito altas podem danificar a tinta e provocar um mau funcionamento. Temperaturas muito baixas podem causar congelamento de tinta e danos aos cabeçotes de impressão.

## Função Alarme



PRESS THE POWER  
KEY TO CLEAN

O recurso de alarme existe para lembrá-lo de ligar a energia secundária uma vez por mês. Quando o equipamento não é utilizado por aproximadamente um mês, a tela é exibida e um bipe de aviso soa. Se esta tela for exibida, ligue a energia secundária. Sempre que a operação de manutenção for concluída, desligue a energia secundária.

Este recurso funciona quando a alimentação primária da máquina está ligada. Deixe a energia principal ligada sempre, mesmo quando a máquina for permanecer sem uso por um período de tempo prolongado.

## Quando a máquina não for utilizada por mais de um mês

Se a máquina não tiver sido utilizada por mais de um mês, renove os subtanques. Se você usar a máquina sem realizar esse procedimento, a impressão poderá ser afetada, por exemplo, as cores impressas poderão ficar instáveis.

☞ Pág. 78 "Renovando os subtanques (REFRESH SUBTANKS)"



# Capítulo 4

## Funções Avançadas

Como utilizar totalmente a função de predefinição.....	94
Como salvar várias configurações como uma predefinição atribuída a um nome .....	94
Carregando uma pré-configuração salva.....	95
Carregamento automático de uma pré-definição salva quando o material é carregado .....	96
Utilizando um secador .....	97
O que é o secador?.....	97
Ajustando a temperatura do secador .....	98
Controle do secador durante a inatividade .....	99
Secando a extremidade traseira da área de impressão no aquecedor ...	100
Configuração do tempo de secagem após a impressão.....	101
Como utilizar totalmente a função de correção .....	102
Corrigindo o Desalinhamento em Impressão Bidirecional .....	102
Correção de desalinhamento em impressão bidirecional com maior precisão.....	102
Reduzir as faixas horizontais (Função de correção de alimentação) .....	103
Corrigindo a inclinação do material.....	104
Como acomodar diferentes tipos e condições de material .....	106
Ajuste da altura do cabeçote de impressão para torná-la compatível com a espessura do material.....	106
Utilizando material transparente .....	107
Usando um material difícil de secar .....	109
Utilização de material que não se movimenta suavemente.....	109
Como alterar o alcance de movimento do carro de impressão .....	110
Aumentando a Área de Impressão Reduzindo as Margens .....	111
Evitando resíduo de material e respingos.....	112
Utilização de material de difícil tracionamento.....	113
Impressão com marcas de corte.....	114
Impressão com marcas de corte.....	114
Como utilizar a sistema de rebobinamento de material.....	115
Como utilizar a sistema de rebobinamento de material.....	115
Aviso importante ao utilizar o TUC-3 .....	115

# Como utilizar totalmente a função de predefinição

## Como salvar várias configurações como uma predefinição atribuída a um nome

### Procedimento

1 Pressione **MENU**.

2 

MENU	◀▶
PRESET	▶

Pressione **▼** para exibir a tela mostrada à esquerda. Pressione **▶**, em seguida, **▼**.

3 

PRESET	◀▶
SAVE	▶

Pressione **▶**.

4 

SAVE	◀▶
NAME1	↵

Pressione **▲** ou **▼** selecione uma opção de NAME1 a NAME8.

Pressione **ENTER** para confirmar os dados.

As configurações atuais do menu são salvas.

5 

SET NAME	◀▶
S	↵

Pressione **▲** ou **▼** para inserir um caractere. Se tiver selecionado o caractere desejado, pressione **▶**.

Os caracteres que você pode inserir vão de "A" a "Z", "0" a "9", e o caractere "-". Você pode inserir até 15 caracteres, incluindo os espaços.

6 

SET NAME	◀▶
SAMPLE	↵

Pressione **▲** ou **▼** para inserir o próximo caractere.

Insira os seguintes caracteres da mesma maneira.

Quando tiver terminado, pressione **ENTER** para confirmar a inserção.

7 Pressione **MENU** e, em seguida, **◀** para retornar à tela original.

### Descrição

Utilizar o menu [PRESET] (pré-ajuste) permite que você mude facilmente entre uma variedade de configurações visando otimizá-las para o seu material. Até oito tipos de pré-definições podem ser salvas. Você pode atribuir um nome a cada uma. Utilizar nomes dos materiais pode auxiliar no reconhecimento e esclarecimento da informação. Fazer mudanças para cada item do menu toda vez que trocar o material pode ser trabalhoso. É por isso que pode ser útil salvar as configurações dos itens do menu otimizadas para um tipo de material frequentemente utilizado como pré-configuração. Na próxima vez em que utilizar o material, você pode alterar as configurações dos itens do menu para otimização dos valores para o material ou simplesmente carregar a pré-configuração já salva. Os itens do menu que podem ser salvos na pré-configuração estão listados abaixo.

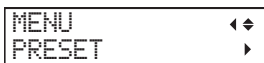
[DRYER] (Secador)	☞ Pág. 98 "Ajustando a temperatura do secador"
[PREHEATING] (Pré-aquecimento)	☞ Pág. 99 "Controle do secador durante a inatividade"
[FEED FOR DRY] (Alimentar para secar)	☞ Pág. 100 "Secando a extremidade traseira da área de impressão no aquecedor"
[DRYING TIME] (Tempo de secagem)	☞ Pág. 101 "Configuração do tempo de secagem após a impressão"
[ADJUST BI-DIR SIMPLE SETTING] (Ajustar configuração simples bidirecional)	☞ Pág. 102 "Corrigindo o Desalinhamento em Impressão Bidirecional"
[ADJUST BI-DIR DETAIL SETTING] (Ajustar Configuração Avançada Bidirecional)	☞ Pág. 102 "Correção de desalinhamento em impressão bidirecional com maior precisão"
[CALIBRATION] (Calibração)	☞ Pág. 103 "Reduzir as faixas horizontais (Função de correção de alimentação)"
[SHEET TYPE] (Tipo de folha), [SHEET WIDTH] (Tamanho de folha), [SHEET POS.] (Posição da folha)	☞ Pág. 107 "Utilizando material transparente"
[SCAN INTERVAL] (Intervalo de escaneamento)	☞ Pág. 109 "Usando um material difícil de secar"
[VACUUM POWER] (Poder de sucção)	☞ Pág. 109 "Utilização de material que não se movimenta suavemente"
[FULL WIDTH S] (Largura Total S)	☞ Pág. 110 "Como alterar o alcance de movimento do carro de impressão"
[SIDE MARGIN] (Margem lateral)	☞ Pág. 111 "Aumentando a Área de Impressão Reduzindo as Margens"
[MEDIA RELEASE] (Liberação de material)	☞ Pág. 113 "Utilização de material de difícil tracionamento"

☞ Pág. 95 "Carregando uma pré-configuração salva"

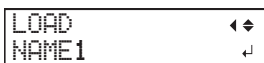
## Carregando uma pré-configuração salva




### Procedimento

1 Pressione **MENU**.

2 

Pressione  para exibir a tela mostrada à esquerda.  
Pressione  duas vezes.

3 

Pressione  ou  para selecionar o nome de uma pré-configuração que deseja carregar.  
Pressione  para confirmar os dados.



As configurações são modificadas e a tela exibida à esquerda será exibida.

---

## Descrição




---

Isso carrega uma pré-configuração salva. Você pode selecionar qualquer um dos oito tipos de pré-configuração. (Se nenhum nome tiver sido atribuído, você poderá selecionar de NAME1 a NAME8.) Se carregar uma pré-configuração enquanto **SET UP** estiver aceso, **SET UP** começa a piscar. Depois disso, quando a operação de configuração estiver completa, **SET UP** volta a permanecer aceso.

## Carregamento automático de uma pré-definição salva quando o material é carregado

### Procedimento

---

- 1 Pressione **MENU**.
- 2  Pressione **▼** para exibir a tela mostrada à esquerda. Pressione **▶**, em seguida, **▲**.
- 3  Pressione **▶**.
- 4  Pressione **▲** ou **▼** para selecionar "ENABLE." Pressione **ENTER** para confirmar os dados.
- 5 Pressione **MENU** e, em seguida, **◀** para retornar à tela original.

---

## Descrição

---

Um vez que a opção "ENABLE" é selecionada, a tela para carregar uma pré-configuração é sempre exibida quando a mídia é carregada.

Siga o procedimento descrito abaixo para utilizar a pré-configuração carregada.

---

## Como utilizar a pré-configuração carregada

---

Pressione **SET UP** no fim do processo de carregamento de material para exibir a tela mostrada na figura. Pressione **ENTER** para carregar a pré-configuração exibida. (Pressione **SET UP** antes de pressionar **ENTER** para realizar a configuração com os ajustes atuais sem carregar a pré-configuração.)



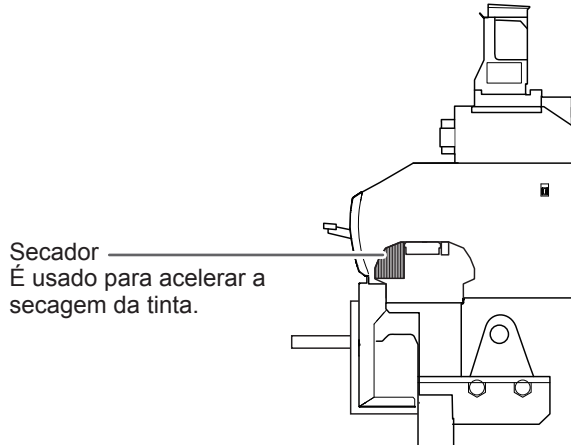
A pré-configuração exibida na tela é a última carregada ou a última salva.

É possível selecionar outras pré-configurações ao pressionar **▲** e **▼**.

# Utilizando um secador

## O que é o secador?

Esta máquina está equipada com um secador para secar a tinta. Você pode ajustar as configurações de temperatura para ajustá-la ao tipo de material e à velocidade de impressão.



### ⚠️ AVISO

#### **Cuidado: Altas temperaturas**

O secador esquenta. Tome cuidado para evitar incêndio ou queimaduras.

### ⚠️ AVISO

#### **Remova qualquer material carregado ou desligue a alimentação secundária quando não estiver sendo realizada nenhuma impressão.**

A aplicação contínua do aquecimento em um local isolado pode causar incêndio ou produzir gases tóxicos.

### ⚠️ AVISO

#### **Nunca utilize um material que não seja resistente ao calor.**

Fazer isto pode causar incêndio ou liberação de gases tóxicos ou pode degradar o material.

### ⚠️ AVISO

#### **Nunca use a mesa ou o aquecedor para qualquer propósito para o qual eles não foram planejados, como o de secar roupa.**

Fazer isso poderá causar um superaquecimento, resultando em um incêndio ou em um acidente.

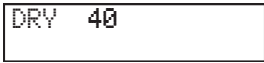
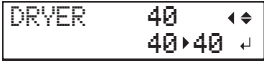

### ***Utilize o equipamento em um ambiente onde a temperatura seja de 20 a 32°C (68 a 90°F).***

Se o equipamento estiver sendo usado à uma temperatura ambiente menor que 20°C (68°F), dependendo do tipo ou dimensão do material, podem ocorrer enrugamentos ou desigualdades na temperatura. Se isso acontecer, tente abaixar a temperatura do secador para aproximadamente 2 °C (36 °F). Para obter resultados estáveis de impressão, a máquina deverá ser utilizada em um local com uma temperatura ambiente entre 20 e 32 °C (68 e 90 °F).

Nota: Dependendo das condições de impressão, talvez seja necessário um aquecedor externo. Para obter detalhes sobre o aquecedor externo recomendado, entre em contato com um revendedor autorizado da Roland DG Corp. Para obter informações sobre como utilizar o aquecedor externo, consulte a documentação do aquecedor que está utilizando.

## Ajustando a temperatura do secador

### Procedimento

- 1 Pressione **HEATER**.
- 2  A temperatura atual é exibida.  
Pressione **HEATER** uma segunda vez.
- 3  Pressione **◀** ou **▶** para selecionar a unidade.
- 4  Pressione **▲** ou **▼** para ajustar a temperatura.  
Também é possível configurar a temperatura para "OFF".  
Pressione **ENTER** para confirmar os dados.
- 5 Pressione **MENU** e, em seguida, **◀** para retornar à tela original.

### Estimativas e dicas sobre a configuração de temperatura

A temperatura ideal para o secador varia de acordo com vários fatores como o tipo de material e as diferenças no modo de impressão. Use o conteúdo a seguir como um guia geral e ajuste a temperatura conforme necessário.

<b>Secador</b>	Quando o aquecimento for insuficiente, aumente a temperatura. No entanto, observe que uma temperatura muito alta poderá degradar a mídia ou fazer com que ela enrugue.
<b>Relação entre o modo de impressão e a temperatura</b>	A temperatura ideal para o secador varia de acordo com vários fatores como o tipo de material e as diferenças no modo de impressão. Se ocorrer manchas ou um aquecimento insuficiente mesmo após a elevação da temperatura, tente utilizar um modo de impressão do software RIP que ofereça mais qualidade de imagem. Por outro lado, se desejar utilizar um modo rápido de impressão, aumente a temperatura.
<b>Quantidade de tinta</b>	Quando é mudada a quantidade de tinta usando a configuração para seu software RIP, ajustando isto pode render melhores resultados. Se problemas como manchas persistirem mesmo após aumentar a temperatura, tente reduzir a quantidade de tinta.
<b>Outros pontos para lembrar</b>	Quando configurações recomendadas para temperatura, modo de impressão e outros valores são fornecidos como condição de uso do material, utilize as configurações sugeridas.

- Estes são somente cálculos aproximados. Ajuste as configurações à mídia que estiver utilizando.
- Usar o secador não torna necessariamente possível a aplicação de tinta em todos os tipos de material. Certifique-se de testar com antecedência.
- Os resultados podem ter uma grande variação dependendo do modo de impressão e outros fatores. Faça as configurações adequadas à mídia.



## Descrição

Com as configurações padrão, apenas ligar a energia não faz com que o secador aqueça até a temperatura definida. A temperatura aumenta até a temperatura definida quando o material é carregado corretamente e **SET UP** acende. Você também pode realizar essa configuração no software RIP. Se a configuração for realizada no software RIP, então será essa a utilizada.

\* Dependendo do ambiente de uso, a temperatura do secador poderá ficar mais alta que a temperatura definida, mas isso não representa um problema.

## Configuração padrão

[DRYER] (Secador): 40°C (104°F)

## Controle do secador durante a inatividade

Nota: Pré-aquecimento: Determinam que a energia principal e a energia secundária são ligadas e **SET UP** não acende (determina que a configuração do material não está concluída)

### Procedimento

1 Aperte **MENU** e pressione **HEATER**.

2 

Pressione **▶** e, em seguida, **▼** para exibir a tela mostrada à esquerda.  
Pressione **▶**.

3 

Pressione **▲** ou **▼** para selecionar uma configuração.  
Pressione **ENTER** para confirmar os dados.

<b>MENU</b>	O sistema controla o aquecimento até a temperatura definida sem a baixar durante o pré-aquecimento.
<b>30 °C (86 °F)</b>	O sistema mantém uma temperatura de 30 °C (86 °F) durante o pré-aquecimento.
<b>OFF</b>	O secador desliga durante a inatividade da máquina.

4 Pressione **MENU** e, em seguida, **◀** para retornar à tela original.

## Configuração padrão

[PREHEATING] (pré-aquecimento): 30 °C (86 °F),

## Secando a extremidade traseira da área de impressão no aquecedor

### Procedimento

- 1 Aperte **MENU** e pressione **HEATER**.
- 2 

HEATER MENU	◀	▶
FEED FOR DRY		▶

 Pressione **▶** para exibir a tela mostrada à esquerda.  
Pressione **▶**.
- 3 

FEED FOR DRY	◀	▶
DISABLE ▶ ENABLE		↵

 Pressione **▲** ou **▼** para selecionar "ENABLE."  
Pressione **ENTER** para confirmar os dados.
- 4 Pressione **MENU** e, em seguida, **◀** para retornar à tela original.

### Descrição

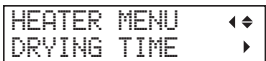

- **ENABLE (Ativar):** A alimentação de material é feita até borda traseira da área de impressão estar posicionada sobre o secador. A margem entre a posição final da impressão e a próxima posição de início de impressão é definida para um valor de 125 mm (4,9 pol.).  
Se você definir a margem para um valor que seja maior que ou igual ao valor acima no software RIP, a configuração do software será utilizada.
- **DISABLE (Desativar):** A alimentação de material para ao terminar a impressão. Isso significa que a borda da área de impressão não é alimentada para o secador a não ser que continue com uma operação de impressão subsequente.

### Configuração padrão

[FEED FOR DRY] (alimentar para secar): DISABLE (Desabilitado)

## Configuração do tempo de secagem após a impressão

### Procedimento

- 1 Aperte **MENU** e pressione **HEATER**.
- 2 Pressione **▶**.
- 3  Pressione **▲** para exibir a tela mostrada à esquerda.  
Pressione **▶**.
- 4  Pressione **▲** ou **▼** para selecionar o tempo de secagem.  
Pressione **ENTER** para confirmar os dados.
- 5 Pressione **MENU** e, em seguida, **◀** para retornar à tela original.

### Descrição

Ajuste o tempo de secagem após imprimir a primeira página. A próxima operação não é iniciada até transcorrer o tempo ajustado. **PAUSE** Fica aceso durante a secagem. Pressione **PAUSE** enquanto **PAUSE** estiver aceso para finalizar o tempo de secagem e iniciar a próxima operação. Além disso, pressionar **SET UP** enquanto **PAUSE** estiver aceso cancelará a produção.

Você também pode realizar essa configuração no software RIP. Se a configuração for realizada no software RIP, então será essa a utilizada.

### Configuração padrão


[DRYING TIME] (Tempo de Secagem): 0 min

# Como utilizar totalmente a função de correção

## Corrigindo o Desalinhamento em Impressão Bidirecional


### Procedimento

1 Pressione **MENU**.

2 

Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione **▶**.

3 

Pressione **ENTER**.

Um padrão de teste é impresso.

Quando a impressão for concluída, pressione **▼** e, depois, **▶**.

4 

Pressione **▲** ou **▼** para selecionar o valor de correção.

Pressione **ENTER** para confirmar os dados.

#### Para decidir um valor de correção

Escolha o valor que produza a menor taxa de desalinhamento das 2 linhas. Se não puder escolher entre dois números, selecione um valor que seja a metade entre eles.



5 Pressione **MENU** e, em seguida, **◀** para retornar à tela original.

### Descrição

Esta máquina imprime no modo bidirecional (no qual o carro de impressão efetua a impressão durante a passagem de saída e na passagem de retorno). Este método de impressão é chamado "Impressão Bidirecional". A impressão bidirecional tem a vantagem de reduzir os tempos de impressão, mas desalinhamentos sutis poderão ocorrer durante situações em que o papel passa e retorna. O procedimento para corrigir e eliminar o desalinhamento é a "Correção Bidirecional". Esse desalinhamento varia de acordo com a altura dos cabeçotes de impressão e a espessura do material; portanto, recomendamos que seja realizada a correção para ajustar o material que estiver utilizando.




## Correção de desalinhamento em impressão bidirecional com maior precisão

Quando for necessário fazer mais correções, como o ajuste utilizando a [SIMPLE SETTING] (configuração simples) não aumente a impressão; utilize a [DETAIL SETTING] (configuração detalhada) para efetuar correções em cada cabeça de impressão.

Para obter instruções sobre como realizar o trabalho, consulte Pág. 40 "Desempenho do ajuste inicial (correção do desalinhamento na impressão bidirecional mais precisamente)".

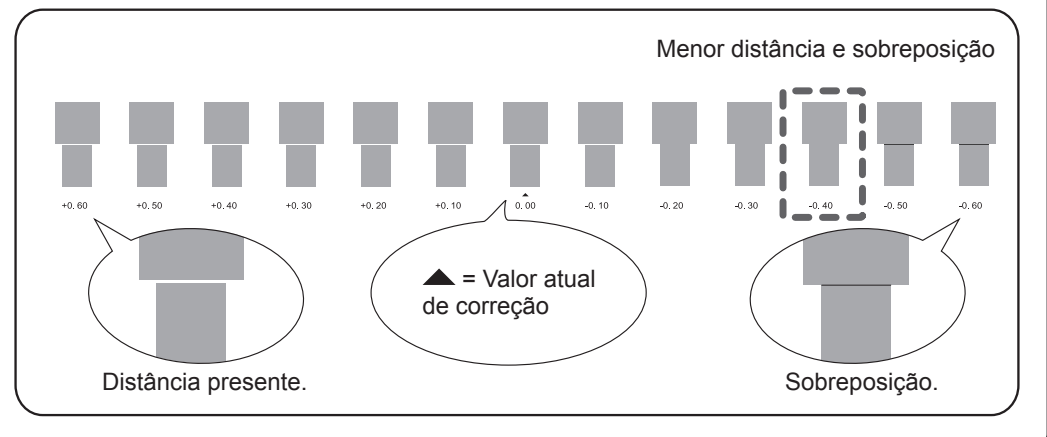
## Reduzir as faixas horizontais (Função de correção de alimentação)

### Procedimento

- 1 Se estiver usando material de rolo, verifique se o material não está arqueado.
- 2 Pressione **MENU**.
- 3  Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.  
Pressione **▶**.
- 4  Pressione **ENTER**.  
Um padrão de teste é impresso.  
Ao terminar a impressão, pressione **▼** e, em seguida, pressione **▶**.
- 5  Pressione **▲** ou **▼** para selecionar o valor de correção.  
Pressione **ENTER** para confirmar os dados.

#### Para decidir um valor de correção

Selecione o valor para tornar menor a distância e a sobreposição retangular superior/inferior. Se não puder escolher entre dois números, selecione um valor que seja a metade entre eles.



- 6 Pressione **MENU** e, em seguida, **◀** para retornar à tela original.

### Descrição

A distância de movimento do material muda sutilmente dependendo da espessura do material e da temperatura do secador. Quando a distância do movimento se torna discrepante, há mais chances de ocorrências de linhas horizontais durante a impressão. Recomendamos que faça correções para corresponder ao material que está usando e à temperatura definida do secador. Repita o processo de padrão de impressão de teste e insira o valor de correção várias vezes para achar o valor de melhor rendimento do equipamento.

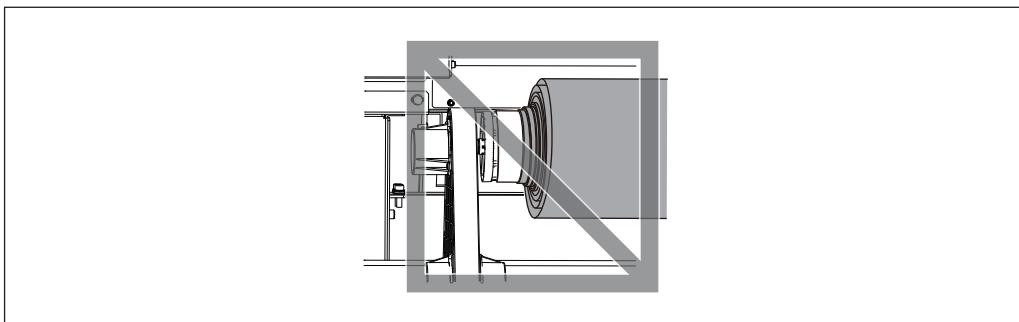
Dependendo do software RIP utilizado, também é possível configurar essa definição no software RIP (por exemplo, ao escolher o tipo de material). Se efetuar a configuração no software RIP, esta será utilizada e a configuração da impressora será ignorada.

## Corrigindo a inclinação do material

Faça essa correção quando as faixas horizontais não puderem ser eliminadas mesmo depois de realizar as operações em Pág. 103 "Reduzir as faixas horizontais (Função de correção de alimentação)".

### Procedimento

- 1 **Se utilizar um material em rolo, verifique se o material não está incorretamente enrolado.**  
Se o material não estiver corretamente enrolado, conserte e redefina-o.



- 2 **Configure [SHEET TYPE] (Tipo de folha) para "OPAQUE" (Opaco).**

Consulte a etapa 1 em Pág. 107 "Utilizando material transparente" e configure [SHEET TYPE] para "OPAQUE."

- 3 **Remova os prendedores de material.**

- 4 **Pressione** **.**

- 5 

MENU	◀◆
MEDIA ALI.	▶

**Pressione** **várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.**

**Pressione** **.**

- 6 

MEDIA ALI.	◀◆
TEST PRINT	↵

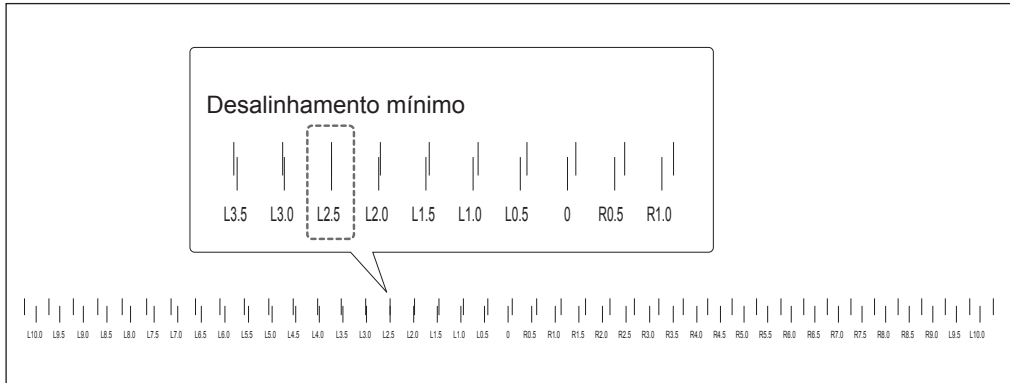
**Pressione** **.**

Um padrão de teste é impresso.

**7 Verifique os resultados de teste para determinar os valores de correção.**

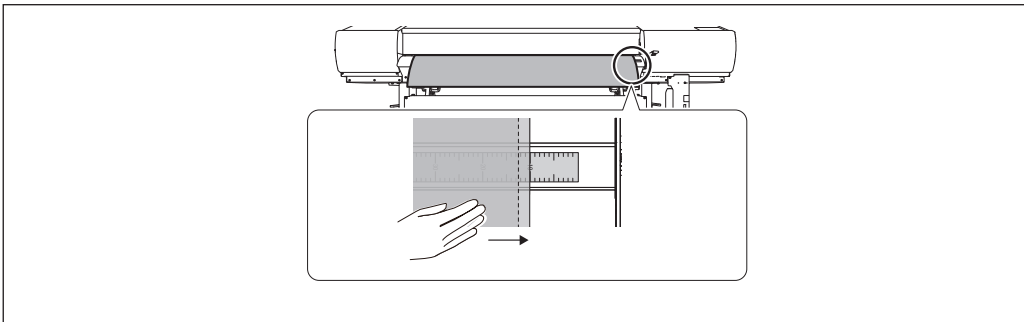
Escolha o valor que produza a menor taxa de desalinhamento das 2 linhas. Se não puder escolher entre dois números, selecione um valor intermediário.

“R” significa “direita” e “L” significa “esquerda.” Por exemplo, se a linha marcada “L2.5” apresenta o menor desalinhamento, isso significa que há um desalinhamento de 2,5 mm (98,4 mil) para a esquerda. Nesse caso, o valor de correção é 2,5 mm (98,4 mil) para a direita.



**8 Ajuste a posição do material enquanto presta atenção à escala no avental.**

Levante a alavanca de carga e ajuste a posição do material com base nos valores determinados a partir dos resultados do teste de impressão. Assim que a posição tiver sido escolhida, abaixe a alavanca de carga para manter a posição do material.



**9 Repita a etapa 4 a 6 mais uma vez para verificar os resultados de correção.**

O ajuste está completo quando as duas linhas se alinham na posição "0". Se as duas linhas não se alinharem na posição "0", ajuste a posição do material mais uma vez.

**Descrição**

Mesmo se o material estiver preso em linha reta, poderá oscilar diagonalmente por meio de desvios sutis. Se o material oscilar, há mais chances de ocorrerem faixas horizontais durante a impressão. Essa função diminui as faixas horizontais ao corrigir a inclinação do material.


Se o material estiver 5 mm (196,9 mil) ou mais à direita do local inicial de impressão do padrão de teste, um erro será gerado e o padrão de teste não imprimirá. Mova o material 5 mm (196,9 mil) ou mais para a esquerda.



# Como acomodar diferentes tipos e condições de material


## Ajuste da altura do cabeçote de impressão para torná-la compatível com a espessura do material

### Procedimento

1 Pressione **MENU**.

2 

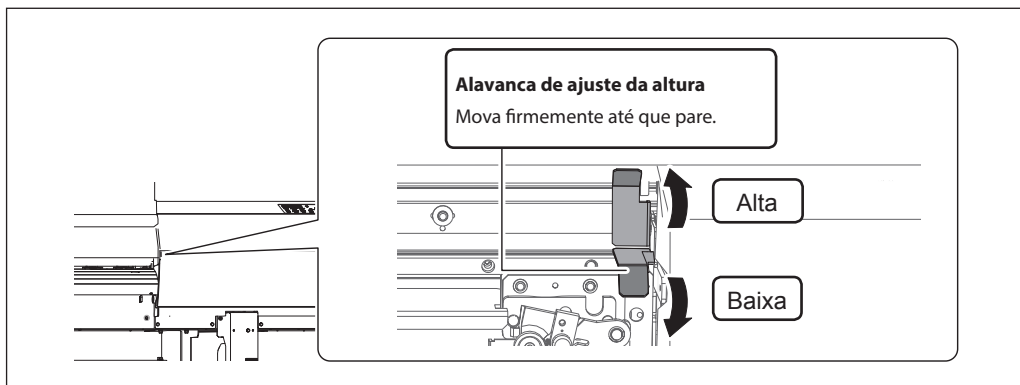
Pressione  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.  
Pressione .


3 

Quando a tela mostrada à esquerda for exibida, abra a tampa frontal.

4 **Mova a alavanca de ajuste de altura para ajustar a altura da cabeça de impressão.**

Se a alavanca for posicionada em "High" (Alto), o alerta sonoro será emitido duas vezes. Se a alavanca for posicionada em "Low" (Baixo), o alerta sonoro será emitido uma vez.



5 

**Feche a tampa frontal.**

O carro de impressão move-se para a posição inicial e a tela mostrada à esquerda é exibida.

6 Pressione **MENU** e, em seguida,  para retornar à tela original.

### Descrição

Dependendo da mídia, esta pode dobrar ou soltar-se da mesa durante a impressão, aumentando a chance de contato com as cabeças de impressão. Se estiver utilizando esse material, ajuste [HEAD HEIGHT] (Altura do cabeçote de impressão) para "HIGH" (Alta).

A qualidade da impressão quando [HEAD HEIGHT] (altura da cabeça de impressão) é definida para "HIGH" (alta) pode ser ajustada ou, caso contrário, mais baixa quando definida para "LOW" (baixa). Se isto acontecer, consulte as páginas indicadas abaixo.

☞ Pág. 102 "Corrigindo o Desalinhamento em Impressão Bidirecional", Pág. 40 "Desempenho do ajuste inicial (correção do desalinhamento na impressão bidirecional mais precisamente)", Pág. 112 "Evitando resíduo de material e respingos"

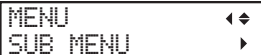


## Utilizando material transparente

### 1. Configure o tipo de material para "CLEAR" (Limpar).


1 Levante a alavanca de carregamento.

2 Pressione .

3 

Pressione  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione  duas vezes.

4 

Pressione  ou  para selecionar "CLEAR."


Pressione  para confirmar os dados.

### 2. Ajuste a largura do material.

1 

Pressione  para exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione .

2 

Pressione .

3 

Pressione  ou  para inserir a largura do material.

Pressione  para confirmar os dados.

4 Pressione  e, em seguida,  para retornar à tela original.

### 3. Carregue o material transparente na máquina.

Consulte Pág. 21 "Carregamento de mídia", e carregue o material na máquina.

### 4. Ajuste a posição da extremidade direita do material.

1 Pressione .

2 

Pressione  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione .

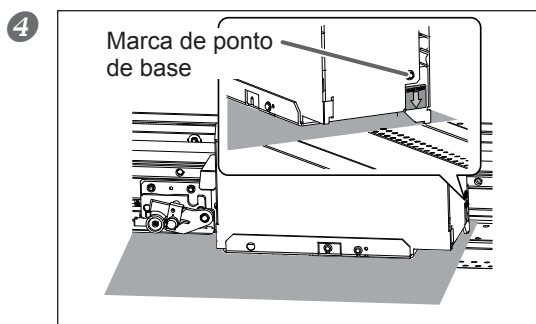
3 

Pressione  para exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione .



O carro de impressão move-se para a posição definida atualmente, e a tela mostrada à esquerda é exibida.



Pressione ◀ ou ▶ para mover o carro do cabeçote de impressão (marca de ponto na base) para a margem direita do material.

A posição indicada pela seta da marca de ponto na base é ajustada como a posição da borda direita da mídia

**Se um determinado período de tempo passar enquanto o procedimento de configuração estiver em andamento, o menu será encerrado de forma forçada.**

Se um determinado período de tempo passar enquanto o procedimento de configuração estiver em andamento, o menu será encerrado de forma forçada e o carro de impressão retornará à posição inicial para impedir que os cabeçotes de impressão ressequem. Neste caso, realize a etapa 4. novamente.

**Para sair do procedimento de configuração da posição da borda direita do material**

1 Feche a tampa frontal.

2

SHEET POS.	↕
CANCEL	↵

Pressione ▼ para exibir a tela mostrada à esquerda.

3 Pressione ENTER.

O carro de impressão irá retornar à posição inicial (atrás da tampa traseira).

5 Depois de posicionar, pressione ENTER para confirmar os dados.

## Descrição

Para materiais transparentes, a largura e posição não podem ser detectadas automaticamente. Portanto, [SHEET TYPE] (tipo de folha) deve ser definido para "CLEAR" (transparente) antes que a largura e posição de fixação sejam definidas manualmente.

Quando [SHEET TYPE] estiver definido para "CLEAR," a impressão não irá parar caso o material acabe enquanto a impressão estiver em andamento. Se o material acabar enquanto a impressão estiver em andamento, pressione imediatamente PAUSE para parar a impressão. Caso contrário, a mesa ou similares podem ficar sujos de tinta ou a tinta poderá se espalhar e danificar a máquina.

## Configurações Padrão

[SHEET TYPE] (tipo de folha): OPAQUE (opaco)

[SHEET WIDTH] (largura da folha): 1.625 mm (64 pol.)

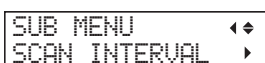
## Usando um material difícil de secar



### Procedimento


1 Pressione **MENU**.




2 

Pressione  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.  
Pressione .

3 

Pressione  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.  
Pressione .

4 

Pressione  ou  para selecionar um valor. Valores maiores fazem com que o material se movimente mais lentamente, possibilitando que você aumente o tempo de secagem adequadamente.  
Pressione  para confirmar os dados.

5 Pressione **MENU** e, em seguida,  para retornar à tela original.

### Descrição

Utilize essa função se a tinta apresentar uma secagem deficiente mesmo quando o secador é usado. Dependendo do software RIP que estiver utilizando, também será possível fazer esta configuração no software RIP. Se a configuração for realizada no software RIP, então a configuração da impressora será ignorada.

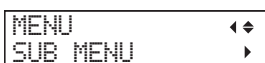
### Configuração padrão

[SCAN INTERVAL]: (intervalo de escaneamento): OFF (Desligado)

## Utilização de material que não se movimenta suavemente



### Procedimento

1 Pressione **MENU**.

2 

Pressione  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.  
Pressione .

3 

Pressione  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.  
Pressione .

4



Pressione ou para selecionar um valor.  
Pressione para confirmar os dados.

0%–100%	Quando o material for frágil e não se mover suavemente, a redução deste valor (redução da força de sucção) pode resolver o problema.
AUTO	A força de sucção mais forte sempre será usada.

5

Pressione e, em seguida, para retornar à tela original.

### Descrição

A mesa possui recurso de sucção para segurar o material e mantê-lo estável. A força de sucção pode ser ajustada para corresponder à natureza e à condição do material. Dependendo do software RIP que estiver utilizando, também será possível fazer esta configuração no software RIP. Se a configuração foi realizada no software RIP, então a configuração da máquina será ignorada.

### Configuração padrão

[VACUUM POWER] (Poder de sucção): AUTO

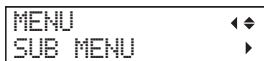
## Como alterar o alcance de movimento do carro de impressão

### Procedimento

1

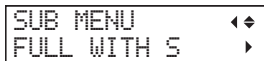
Pressione .

2



Pressione várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.  
Pressione .

3



Pressione várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.  
Pressione .

4



Pressione ou para selecionar uma configuração.  
Pressione para confirmar os dados.

<b>SHEET (Folha)</b>	"SHEET" é compatível com a área de movimento do cabeçote de impressão em relação à largura do material.
<b>OFF</b>	"OFF" é compatível com a área de movimento do cabeçote de impressão em relação aos dados impressos. O movimento é limitado à quantidade mínima necessária, e isso pode acarretar em uma impressão de velocidade maior. Observe, no entanto, que devido à velocidade de movimento do material não ser mais constante, as cores podem perder sua uniformidade.
<b>FULL (Total)</b>	Torna a velocidade de impressão constante e produz resultados de impressão mais estáveis.

4 Funções avançadas

- 5 Pressione **MENU** e, em seguida, **◀** para retornar à tela original.

### Descrição

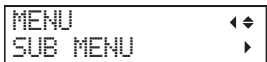
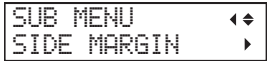

Ajustar a largura com que o carro de impressão se movimenta poderá ajudar a reduzir a desigualdade nas cores. Quando esta configuração é definida para "OFF", o movimento do carro de impressão é minimizado. Isto economiza o tempo de impressão, mas pela velocidade de movimento do material não ser mais constante, as cores podem ficar desiguais.

### Configuração padrão

[FULL WIDTH S] (largura S total): FULL (Total)

## Aumentando a Área de Impressão Reduzindo as Margens

### Procedimento

- 1 Pressione **MENU**.
- 2  Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda. Pressione **▶**.
- 3  Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda. Pressione **▶**.
- 4  Pressione **▲** ou **▼** e selecione "5mm." Pressione **ENTER** para confirmar os dados.
- 5 Pressione **MENU** e, em seguida, **◀** para retornar à tela original.

### Descrição

Isso configura a distância dos prendedores do material esquerdo ou direito para que ele corresponda à extremidade direita ou esquerda da área de impressão. Você pode selecionar "5 mm", "10 mm" ou "25 mm." Configurar para "5 mm" permite expandir a área de impressão.

☞ Pág. 146 "Área máxima de impressão e margens"

Observe que se você utilizar um material transparente, a configuração a "5 mm" pode resultar em uma impressão na parte superior dos prendedores do material.

### Configuração padrão

[SIDE MARGIN] (margem lateral): 10 mm

## Evitando resíduo de material e respingos

### Procedimento

1 Pressione **MENU**.

2 

MENU	◀▶
SUB MENU	▶

Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione **▶**.

3 

SUB MENU	◀▶
PERIODIC CL.	▶

Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione **▶**.

4 

PERIODIC CL.	◀▶
NONE	↵

Pressione **▲** ou **▼** para selecionar uma configuração.

Pressione **ENTER** para confirmar os dados.

<b>NONE (Nenhuma)</b>	A limpeza automática não é efetuada.
<b>PÁGINA</b>	A limpeza automática é sempre efetuada antes de iniciar a impressão.
<b>INTERVALO (TAREFA)</b>	A limpeza automática é efetuada quando o tempo de impressão cumulativo atinge o valor definido. Contudo, se este tempo tiver sido alcançado durante a impressão, a limpeza automática é realizada antes da próxima operação de impressão começar. Pelo fato da impressão não ser pausada, problemas de irregularidade nas cores devido à operação pausada não ocorrerão.
<b>INTERVALO (TEMPO)</b>	A limpeza automática é efetuada quando o tempo de impressão cumulativo atinge o valor definido. Quando este tempo for alcançado durante a impressão, a impressão será pausada e as cores poderão ficar irregulares.

5 Pressione **MENU** e, em seguida, **◀** para retornar à tela original.

### Descrição

Nos seguintes casos, a tinta tende a se acumular na superfície dos cabeçotes de impressão. Sob algumas condições, esta tinta pode ser transferida para o material ou causar respingos.

- Ao utilizar material com tendência a acumular carga estática.
- Quando a temperatura ambiente estiver baixa.
- Quando a altura do cabeçote de impressão é ajustada para "HIGH" (Alta).














Se "PAGE" (Página), "INTERVAL (JOB)" (Intervalo (Tarefa)) ou "INTERVAL (TIME)" (Intervalo (Tempo)) for selecionado, a acumulação de tinta será removida antes ou durante a impressão. Contudo, observe que utilizar essas configurações resulta em tempos de impressão mais longos.

### Configuração padrão

[PERIODIC CL.] (limpeza periódica): NONE (Nenhuma)

## Utilização de material de difícil tracionamento

### Procedimento

- 1 Pressione  .
- 2  Pressione  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.  
Pressione  .
- 3  Pressione  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.  
Pressione  .
- 4  Pressione  ou  para selecionar "ENABLE."  
Pressione  para confirmar os dados.
- 5 Pressione  e, em seguida,  para retornar à tela original.

### Descrição

Alguns tipos de material tendem a se prender na mesa. Iniciar uma impressão com a mídia presa na mesa, pode tornar a alimentação impossível e a mídia pode travar. Ao usar essas mídias, configure o menu [MEDIA RELEASE] (liberação de mídia) para "ENABLE" (habilitado). Isso evita que o material fique preso antes da impressão iniciar se ele prender na mesa. Observe, no entanto, que a alimentação de material poderá ficar instável ao executar a impressão depois de executar essa operação. Deixe esta configuração do menu "DISABLE" (desabilitada), a menos que você necessite mudá-la por algum motivo específico.

### Configuração padrão

[MEDIA RELEASE] (Liberação de material): DISABLE (Desabilitado)

# Impressão com marcas de corte

## Impressão com marcas de corte

Use o software RIP para fazer a configuração das marcas de corte. Para mais informações sobre como ajustar as configurações, consulte a documentação para o software RIP que você está utilizando.

### **IMPORTANTE!**

As marcas de alinhamento e símbolos desenhados utilizando um software gráfico não podem ser usados como marcas de corte.



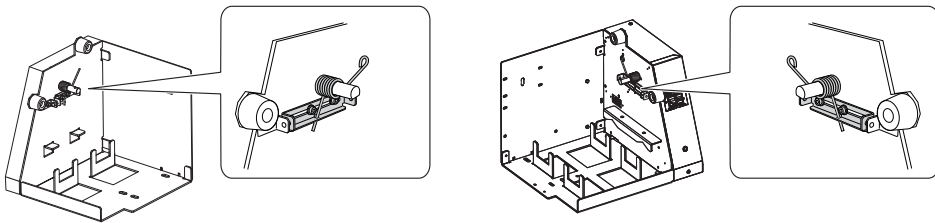
# Como utilizar a sistema de rebobinamento de material


## Como utilizar a sistema de rebobinamento de material

- O sistema de rebobinamento de material ("take-up system") é uma item opcional.
- Para informações sobre como montar e instalar o sistema de rebobinamento, consulte o manual do usuário do sistema de rebobinamento.
- Neste manual, as instruções para o carregamento de material presumem que o TUC-3 será usado.
  - ☞ De Pág. 28 "Carregue um tubo de papel no sistema de rebobinamento e ligue a energia do sistema." para Pág. 34 "Prenda a mídia no tubo de papel (centro)."

## Aviso importante ao utilizar o TUC-3

- Se utilizar o TUC-3 com esta máquina, será necessário fazer ajustes como a remoção das molas da caixa de controle e da estrutura do TUC-3. Para detalhes, consulte a documentação do TUC-3.



- Se utilizar o TUC-3 com esta máquina, não pressione  e alimente a mídia na direção inversa. Isso pode causar um erro ao puxar o material com força excessiva.
  - ☞ Pág. 144 "[MOTOR ERROR TURN POWER OFF]"



# Capítulo 5

## Para administradores

---

Gerenciamento da Operação de Impressão.....	118
Imprimindo um relatório de sistema.....	118
Determinando o que fazer quando o cartucho de tinta acabar.....	118
Exibindo a quantidade de material restante.....	119
Verificando a configuração para a quantidade restante a cada vez que o material é trocado .....	120
Impressão do material restante.....	121
Gerenciamento do sistema da impressora .....	122
Configuração do idioma do menu e das unidades de medida.....	122
Como ajustar o intervalo de ativação para o modo hibernação (recurso de economia de energia).....	122
Visualizando as informações do sistema .....	123
Como restaurar todas as configurações aos valores padrão de fábrica .....	124
Como alterar o local de instalação.....	125

# Gerenciamento da operação de impressão

## Imprimindo um relatório de sistema

Imprime informações do sistema, incluindo uma lista de valores de configuração.

### Procedimento

1 Pressione **MENU**.

2 

MENU	↔
SUB MENU	▶

Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione **▶**.

3 

SUB MENU	↔
SYSTEM REPORT	↵

Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione **ENTER**.

A impressão inicia.

4 Pressione **MENU** para retornar à tela original.

## Determinando o que fazer quando o cartucho de tinta acabar

Isso permite que você mude, de acordo com a necessidade, a operação que será executada quando um cartucho do subtanque estiver vazio.

### Procedimento

1 Pressione **MENU**.

2 

MENU	↔
SUB MENU	▶

Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione **▶**.

3 

SUB MENU	↔
INK CONTROL	▶

Pressione **▲** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione **▶** duas vezes.

4 

EMPTY MODE	↔
STOP ▶ CONT.	↵

Pressione **▲** ou **▼** para selecionar uma configuração.

Pressione **ENTER** para confirmar os dados.

<b>STOP</b> (interromper)	Pausa a impressão imediatamente quando um cartucho do subtanque ficar vazio.
<b>CONT.</b> (continuar)	A impressão não é interrompida ao acabar um cartucho de tinta do subtanque. Um bipe de alerta é emitido quando um cartucho de tinta do subtanque fica vazio.

5 Pressione **MENU** para retornar à tela original.

## Descrição

Ao selecionar "STOP", a impressão para e as cores poderão ficar irregulares. Verifique se a tinta restante é suficiente antes de iniciar a impressão. Ao selecionar "CONT" (continuar), a impressão não é interrompida mesmo se a tinta acabar completamente. Para substituir uma bolsa de tinta, espere até que a impressão termine ou pressione **PAUSE** para pausar a impressão.

## Configuração padrão

[EMPTY MODE] (modo vazio): STOP (interromper)

## Exibindo a quantidade de material restante

Você pode exibir a quantidade restante de material em uso. Ao ajustar a quantidade de material atualmente restante no início, a quantidade restante será constantemente exibida na tela de exibição até que ela chegue em zero.

### Procedimento


1 Pressione **MENU**.

2 

Pressione **▲** para exibir a tela mostrada à esquerda. Pressione **▶**, em seguida, **▼**.

3 

Pressione **▶**.

4 

Pressione **▲** ou **▼** para configurar a função de quantidade de material restante. Pressione **ENTER** para confirmar os dados.

5 

Pressione **MENU** e, em seguida, **◀** para retornar à tela original.

O monitor é atualizado.



Se o material não tiver sido carregado, o valor de ajuste piscará.

## Descrição

Se você cancelar o carregamento do material por exemplo, removendo o material ou levantando a alavanca de abastecimento, a quantidade restante naquele momento piscará na tela. Como a quantidade de material restante não é atualizada automaticamente, ao trocar o material, refaça a configuração sempre que trocar o material. Você também pode ajustar a máquina para exibir este menu automaticamente toda vez que você trocar o material. Consulte a próxima seção, "Verificar a configuração para a quantidade restante cada vez em que o material é trocado"

\* A quantidade restante exibida é apenas uma estimativa. A precisão não é garantida.

## Verificando a configuração para a quantidade restante a cada vez que o material é trocado

Ajuste a máquina para exibir

```
SET LENGTH  ◀▶
0.0m ▶ 25.0m ▶
```

toda vez que o material for trocado.

### Procedimento

1 Pressione **MENU**.

```
2 MENU ◀▶
SHEET REMAIN ▶
```

Pressione **▲** para exibir a tela mostrada à esquerda.  
Pressione **▶**.

```
3 SHEET REMAIN ◀▶
AUTO DISPLAY ▶
```

Pressione **▼** para exibir a tela mostrada à esquerda.  
Pressione **▶**.

```
4 AUTO DISPLAY ◀▶
DISABLE▶ENABLE ▶
```

Pressione **▲** ou **▼** para selecionar "ENABLE."  
Pressione **ENTER** para confirmar os dados.

Se selecionar "ENABLE" (Habilitar), deverá configurar o item do menu [SHEET TYPE] (Tipo de folha) para "OPAQUE" (Opaco).

☞ Pág. 107 "Utilizando material transparente"

5 Pressione **MENU** e, em seguida, **◀** para retornar à tela original.

### Descrição

Configurar este menu para "ENABLE" (habilitar) pode ser útil para evitar que se esqueça de refazer a configuração na troca de material. No entanto, certifique-se de também configurar o item do menu [SHEET TYPE] para "OPAQUE" (Pág. 107 "Utilizando material transparente"). Quando [SHEET TYPE] (tipo de folha) estiver configurado para "CLEAR" (limpar), [SHEET REMAIN] (folhas restantes) não é exibido automaticamente.






### Configuração padrão

[AUTO DISPLAY] (exibição automática): DISABLE (Desabilitado)

## Impressão do material restante

Esta função imprimirá a quantidade de material restante exibida no menu principal.

### Procedimento

- 1 Pressione **MENU**.
- 2  Pressione  para exibir a tela mostrada à esquerda.  
Pressione .
- 3  Pressione **ENTER**.  
A impressão inicia.
- 4 Pressione **MENU** e, em seguida,  para retornar à tela original.

### Descrição

Utilize essa função se desejar manter um registro da extensão restante do material em uso. Imprimindo a quantidade restante de material antes de trocá-lo permite que você recorra ao registro e use o valor para realizar a configuração para a quantidade restante na próxima vez em que utilizar o material.














Observe, entretanto, que se você continuar a impressão, a próxima operação de impressão irá iniciar na parte superior da porção onde a quantidade de material restante foi impressa. Se você continuar imprimindo, corte o material antes de iniciar a próxima operação de impressão.

# Gerenciamento do sistema da impressora

## Configuração do idioma do menu e das unidades de medida

Isto seleciona o idioma e as unidades de medida exibidos na tela da impressora do painel de operações.

### Procedimento

- 1 **Pressione e segure**  **e ligue a alimentação secundária.**
- 2  **Pressione**  **ou**  **para selecionar o idioma de exibição (menu).  
Pressione**  **para confirmar os dados.**
- 3  **Pressione**  **ou**  **para selecionar a unidade de medida para comprimento.  
Pressione**  **para confirmar os dados.**
- 4  **Pressione**  **ou**  **para selecionar a unidade de medida para temperatura.  
Pressione**  **para confirmar os dados.**

### Configuração padrão


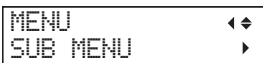


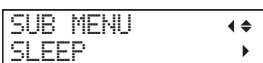


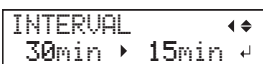




[MENU LANGUAGE] (menu idioma): ENGLISH (Inglês)

[LENGTH UNIT] (unidade de comprimento) mm:

[TEMP. UNIT] (unidade de temperatura): °C

## Como ajustar o intervalo de ativação para o modo hibernação (recurso de economia de energia)

### Procedimento

- 1 **Pressione**  **.**
- 2  **Pressione**  **várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.  
Pressione**  **.**
- 3  **Pressione**  **várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.  
Pressione**  **duas vezes.**
- 4  **Pressione**  **ou**  **para selecionar uma configuração.  
Pressione**  **para confirmar os dados.**
- 5 **Pressione**  **para retornar à tela original.**

### Configuração padrão

[INTERVAL] (intervalo): 30 min



## Visualizando as informações do sistema

Nota: Para obter informações sobre como configurar uma rede, consulte o "Guia de Instalação."

### Procedimento

1 Pressione **MENU**.

2 

Pressione  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Você pode visualizar as seguintes informações:

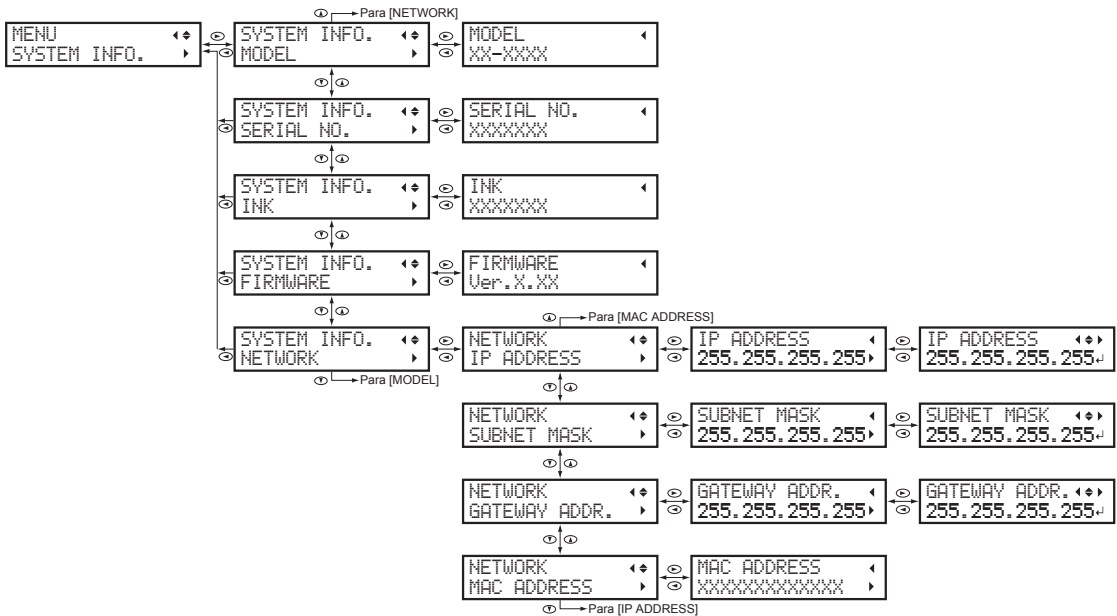
[MODEL] (modelo): Nome do modelo

[SERIAL NO.] (número serial): Número de série

[INK] (tinta): Tipo de tinta

[FIRMWARE] (licença): Versão de licença

[NETWORK] (rede): Configurações de rede, tais como endereço IP

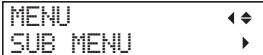



## Como restaurar todas as configurações aos valores padrão de fábrica

Esse menu retorna todas as configurações aos valores padrão de fábrica. No entanto, as configurações para [MENU LANGUAGE] (Menu de idioma), [LENGTH UNIT] (Unidade de medidas), e [TEMP. UNIT] (unidade de temperatura) não retornam aos valores padrão de fábrica.

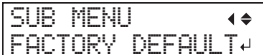
### Procedimento


1 Pressione **MENU**.

2 

Pressione  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione .

3 

Pressione  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione  para executar.

# Como alterar o local de instalação

Antes de alterar o local de instalação da máquina, consulte um revendedor autorizado da Roland DG Corporation. O técnico da Roland irá mover a máquina e, depois realizará os ajustes.

\* O ajustador de alimentação deve ser ajustado depois de a máquina ser mudada mesmo que tenha sido uma pequena distância como, por exemplo, para um local diferente no mesmo andar.



# Capítulo 6

## Leia este capítulo toda vez que aparecer um problema (Perguntas Frequentes)

A Impressão Atrativa Não É Possível .....	128
Os resultados de impressão estão imprecisos ou contêm linhas horizontais .....	128
As cores estão instáveis ou não-homogêneas .....	129
O material tornou-se manchado quando impresso .....	130
Ocorrência de mistura de cores .....	131
Travamento do material! .....	132
O material travou.....	132
A alimentação do material não é suave .....	133
O material enruga ou encolhe.....	133
O avanço do material não está reto .....	134
A alimentação do material não é suave .....	134
Por que os cabeçotes de impressão não se movem? .....	135
O que fazer primeiro .....	135
Caso o carro do cabeçote de impressão continue sem se mover .....	135
Outros problemas .....	137
A máquina não se move.....	137
Não há corte de material.....	139
O secador não esquenta.....	139
Se não for possível verificar a quantidade de fluido liberado na garrafa de descarte .....	139
Aparece uma mensagem.....	140
Aparece uma mensagem de erro .....	142

# A Impressão Atrativa Não É Possível

## Os resultados de impressão estão imprecisos ou contêm linhas horizontais

### Os cabeçotes de impressão apresentam respingos?

Realize um teste de impressão e certifique-se de que não há ocorrência de gotejamento. Se constatada presença de respingos, faça a limpeza dos cabeçotes de impressão.

☞ Pág. 49 "Testes de Impressão e Limpeza Normal", Pág. 67 "Quando a limpeza normal não for eficiente"

### As configurações para o menu [PRESET] (predefinição) estão adequadas?

Se as configurações selecionadas para o menu [PRESET] (pré-ajuste) não forem compatíveis com o tipo de material, a impressão poderá ser bruscamente afetada. Selecione configurações otimizadas para o material que estiver usando.

☞ Pág. 42 "Configuração do Material (menu "MEDIA SETTING" (Configuração do Material))", Pág. 94 "Como utilizar totalmente a função de predefinição"

### Você efetuou a correção bidirecional?

Quando estiver realizando impressão bidirecional, utilize o item do menu [ADJUST BI-DIR] (ajuste bidirecional) para fazer a correção. O valor de ajuste otimizado poderá variar dependendo principalmente da espessura do material. Configure ou selecione um valor de ajuste que seja adequado para o material. Quando for necessário fazer mais correções, como o ajuste utilizando a [SIMPLE SETTING] (Configurações simples) não aumente os resultados da impressão; utilize a [DETAIL SETTING] (Configuração detalhada) para efetuar correções.

☞ Pág. 102 "Corrigindo o Desalinhamento em Impressão Bidirecional", Pág. 102 "Correção de desalinhamento em impressão bidirecional com maior precisão"

### Você efetuou a correção de alimentação?

O mau alinhamento excessivo na quantidade de alimentação de material poderá gerar resultados de impressão que parecem ruins ou que contenham listras horizontais. Realize a configuração no software RIP para combinar com o tipo de material que estiver utilizando, ou efetue a configuração para correção na máquina.

☞ Pág. 103 "Reduzir as faixas horizontais (Função de correção de alimentação)"

### A altura do cabeçote de impressão é apropriada?

A impressão quando o menu [HEAD HEIGHT] (altura do cabeçote de impressão) está ajustada como "HIGH" (alta) produz resultados de impressão inferiores do que quando definido para "LOW" (baixa). Mantenha a configuração em "LOW" (baixa) exceto quando a mudança é necessária, como ao utilizar material espesso.

☞ Pág. 106 "Ajuste da altura do cabeçote de impressão para torná-la compatível com a espessura do material"

### O secador está em uma temperatura adequada?

Se a tinta formar caroços ou manchas, aumente a temperatura.. No entanto, observe que uma temperatura muito alta poderá degradar o material ou fazer com que ele enrugue.

☞ Pág. 98 "Ajustando a temperatura do secador"

### A temperatura ambiente está muito baixa?

O sistema de aquecimento do material poderá não aquecer o suficiente quando a temperatura ambiente estiver abaixo de 20 °C (68 °F). Além disso, mesmo quando o sistema de aquecimento do material atingir temperaturas definidas, a efetividade adequada poderá não ser aparente se o material estiver completamente frio. Antes de imprimir, permita que a temperatura da mídia estabilize.

---

### **O modo de impressão é compatível?**

---

Tente um modo de impressão de melhor qualidade. De acordo com o material, borrões podem ocorrer durante a utilização de um modo de impressão de qualidade, e os resultados podem também apresentar grande variação, dependendo das configurações de seu programa RIP (tais como seleção do perfil cromático). Ajuste as configurações de acordo com o material que estiver utilizando.

---

### **A mídia está carregada corretamente?**

---

Se o material não estiver colocado e alinhado corretamente, os resultados de impressão poderão ficar prejudicados. Introduza a mídia corretamente.

☞ Pág. 21 "Carregamento de mídia", Pág. 133 "A alimentação do material não é suave"

---

### **A máquina está instalada em local nivelado e estável?**

---

Nunca instale o equipamento em um local de nível irregular ou onde possa balançar ou sofrer vibração. Certifique-se também de que os cabeçotes de impressão não estejam expostos ao vento. Não proceder desta forma poderá causar respingos ou resultados de impressão de qualidade inferior.

---

### **As bolsas de tinta estão instaladas adequadamente?**

---

Se uma bolsa de tinta não estiver instalada adequadamente, os resultados da impressão poderão ser afetados.

☞ Pág. 61 "Substituição da bolsa de tinta"

---

### **Você pausou a impressão?**

---

Quando a impressão é interrompida, a coloração na linha divisória pode ser alterada quando a impressão reiniciar. Evite interromper a impressão. Nas configurações de fábrica, a impressão é pausada quando uma bolsa de tinta acaba. Antes de realizar impressões extensas, verifique a quantidade restante de tinta nas bolsas de tinta. A impressão também é interrompida quando os dados não são enviados pelo computador em tempo hábil. Recomendamos não realizar outras tarefas com o computador enquanto a impressão estiver em progresso.

## **As cores estão instáveis ou não-homogêneas**

---

### **As configurações para o menu [PRESET] (predefinição) estão adequadas?**

---

Se as configurações selecionadas para o menu [PRESET] (pré-ajuste) não forem compatíveis com o tipo de material, a impressão poderá ser bruscamente afetada. Selecione configurações otimizadas para o material que estiver usando.

☞ Pág. 94 "Como utilizar totalmente a função de predefinição"

---

### **Os parâmetros de operação estão ajustados com valores adequados?**

---

Dependendo das configurações para os itens de menu como [FULL WIDTH S] (largura total) e [PERIODIC CL.] (limpeza periódica), podem ocorrer desigualdade das cores. Se as configurações foram alteradas, tente restaurá-las para seus valores padrão de fábrica.

☞ Pág. 110 "Como alterar o alcance de movimento do carro de impressão", Pág. 112 "Evitando resíduo de material e respingos"

---

### **A mídia está carregada corretamente?**

---

Se o material não estiver colocado corretamente ou não estiver passando com facilidade pela mesa, os resultados de impressão poderão ser prejudicados. Introduza a mídia corretamente.

☞ Pág. 21 "Carregamento de mídia", Pág. 133 "A alimentação do material não é suave"

---

### Você agitou gentilmente as bolsas de tinta antes de instalá-las?

---

Agite a nova bolsa de tinta antes de instalá-la.

☞ Pág. 60 "Substituição da bolsa de tinta"

---

### O material está enrugado?

---

Se o material estiver enrugado e se soltar da mesa, as cores poderão apresentar variação ou a impressão poderá perder qualidade.

☞ Pág. 133 "O material enruga ou encolhe"

---

### Ficou sem imprimir por um tempo?

---

Se não utilizar a impressão durante dias, as cores impressas poderão ficar instáveis ou irregulares como, por exemplo, quando a densidade da cor é inconsistente mesmo se os mesmos dados forem impressos com as mesmas configurações.

Em alguns casos, agitar as bolsas de tinta, realizar a limpeza de engasgamento leve e renovar os subtanques pode ser eficiente. (Os procedimentos e limpeza de engasgamento leve e renovação dos subtanques consomem grandes quantidades de tinta. Leia as instruções neste manual cuidadosamente e realize esses procedimentos com cuidado.)

☞ Pág. 69 "Se as cores estão irregulares", Pág. 78 "Renovando os subtanques (REFRESH SUBTANKS)"

---

### A máquina está instalada em um local nivelado e estável?

---

Nunca instale o equipamento em um local de nível irregular ou onde possa balançar ou sofrer vibração. Certifique-se também de que os cabeçotes de impressão não estejam expostos ao vento. Não seguir esse procedimento poderá fazer com que haja respingos ou afetar adversamente os resultados de impressão.

## O material tornou-se manchado quando impresso

---

### Os cabeçotes de impressão estão sujos?

---

Os itens a seguir poderão causar respingos de tinta no material durante a impressão:

- **Acúmulo de poeira fibrosa (fios) em torno dos cabeçotes de impressão**
- **Transferência de tinta para os cabeçotes de impressão devido ao atrito com o material**  
Caso isso, faça a limpeza manual. Recomendamos que seja feita a limpeza periódica do cabeçote de impressão.  
☞ Pág. 72 "Limpeza manual"
- **Umidade muito baixa**  
Utilize a máquina em um ambiente com umidade relativa de 35 a 65 % (sem condensação).

---

### Os rolos de pressão ou os prendedores de mídia estão sujos?

---

Limpe-os periodicamente.

☞ Pág. 65 "Limpeza"

---

### Os cabeçotes de impressão estão em contato com o material?

---

A altura dos cabeçotes de impressão pode estar muito baixa. Além disso, se o material não for carregado corretamente, ele poderá dobrar ou soltar-se e entrar em contato com os cabeçotes de impressão.

☞ Pág. 106 "Ajuste da altura do cabeçote de impressão para torná-la compatível com a espessura do material", Pág. 133 "A alimentação do material não é suave"



## Ocorrência de mistura de cores

### **Alguma bolsa de tinta da cor incorreta foi instalada por engano?**

Assim que uma bolsa de tinta é instalada, a tinta flui para o trajeto de tinta. Portanto, se uma bolsa de tinta estiver instalada incorretamente, a tinta será misturada no canal de tinta, mesmo se a bolsa for removida imediatamente.

No caso de instalar uma bolsa de tinta de cor incorreta, renove os subtanques. Se ele não conseguir resolver os problemas relacionados à mistura de cores, entre em contato com um revendedor autorizado da Roland DG Corporation.

☞ Pág. 78 "Renovando os subtanques (REFRESH SUBTANKS)"

# Travamento do material!

## O material travou

Se aparecer uma mensagem de erro devido a um travamento do material, corrija o problema imediatamente. Se não o fizer, isso pode causar danos às cabeças de impressão.

☞ Pág. 144 "[MOTOR ERROR TURN POWER OFF]"

---

### Os rolos de tração estão sujos?

---

Verifique se os rolos de tração estão livres de resíduos de material estranho, como fragmentos de material.

☞ Pág. 65 "Limpeza"

---

### A altura dos cabeçotes de impressão está muito baixa?

---

Tente levantar os cabeçotes de impressão mais alto. O material pode, inevitavelmente, dobrar levemente, então a altura dos cabeçotes de impressão deve ser ajustada para levar isso em consideração.

☞ Pág. 106 "Ajuste da altura do cabeçote de impressão para torná-la compatível com a espessura do material"

---

### Os prendedores de material estão montados?

---

Quando realizar a impressão, certifique-se de fixar os prendedores de material.

---

### O material está instalado corretamente?

---

A alimentação é prejudicada quando o material não está esticado ou está tensionado de forma irregular à esquerda e à direita. Recarregue o material.

☞ Pág. 21 "Carregamento de mídia"

---

### Há algum outro objeto em contato com o material?

---

Certifique-se de que nada toque o material.

☞ Pág. 21 "Carregamento de mídia"

---

### O material é muito espesso?

---

Um material muito espesso pode não somente causar um avanço instável, mas também pode arranhar os carros de impressão, resultando em um mau funcionamento. Nunca utilize materiais com esse perfil.

---

### O material está deformado ou enrugado?

---

Muitos fatores podem causar deformação ou enrugamento. Verifique o seguinte e corrija o problema.

☞ Pág. 133 "O material enruga ou encolhe"

# A alimentação do material não é suave

Muitos problemas poderão ocorrer se o material não estiver passando suavemente. Isto pode causar problemas como má qualidade de impressão, contato do material com os cabeçotes de impressão ou travamento do material. Corrija as situações da seguinte forma.

## O material enrugou ou encolhe

### Os prendedores do material estão presos?

Quando realizar a impressão, certifique-se de fixar os prendedores de material.

### O material está carregado e configurado corretamente?

A alimentação é prejudicada quando o material não está esticado ou está tensionado de forma irregular à esquerda e à direita. Recarregue o material.

☞ Pág. 21 "Carregamento de mídia"

### O material carregado ficou em repouso por algum tempo?

A mídia pode encolher ou enrugar se for aquecida por um período extenso. Quando a impressão acabar, desligue a alimentação secundária ou remova a mídia. Armazene o material removido em um ambiente adequado.

☞ Pág. 19 "Ambiente de armazenamento do material"

### O material está solto?

Se o material ficar solto, ele poderá ficar enrugado.

### A temperatura do secador está muito alta?

Ajuste a temperatura para valores adequados para o tipo de material.

☞ Pág. 97 "Utilizando um secador"

### A temperatura ambiente está muito baixa?

Utilize o equipamento em um ambiente onde a temperatura seja de 18 a 25°C (64 a 77°F). Se o equipamento estiver sendo usado em temperatura ambiente menor que 18°C (64°F), dependendo do tipo ou dimensão do material, podem ocorrer enrugamentos ou desigualdades. Para obter resultados estáveis de impressão, a máquina deverá ser utilizada em um local com uma temperatura ambiente entre 18 e 25°C (64 e 77°F).

### A umidade do ambiente está muito alta?

Utilize a máquina em um ambiente com umidade relativa de 35 a 65 % (sem condensação).

## O avanço do material não está reto

### Os rolos de tração estão sujos?

Verifique se os rolos de tração estão livres de resíduos de material estranho, como fragmentos de material.

☞ Pág. 65 "Limpeza"

### O material está instalado corretamente?

A alimentação é prejudicada quando o material não está esticado ou está tensionado de forma irregular à esquerda e à direita. Recarregue o material.

☞ Pág. 21 "Carregamento de mídia"

### Há algum outro objeto em contato com o material?

Certifique-se de que nada toque no material.

☞ Pág. 21 "Carregamento de mídia"

### O material é muito espesso?

Um material muito espesso pode não somente causar um avanço instável, mas também pode arranhar os carros de impressão, resultando em um mau funcionamento. Nunca utilize materiais com esse perfil.

## A alimentação do material não é suave

### Os rolos de tração estão sujos?

Verifique se os rolos de tração estão livres de resíduos de material estranho, como fragmentos de material.

☞ Pág. 65 "Limpeza"

### Há algum outro objeto em contato com o material?

Certifique-se de que nada toque no material. Isso poderá afetar os resultados de impressão, mesmo quando a alimentação parece suave.

☞ Pág. 21 "Carregamento de mídia"

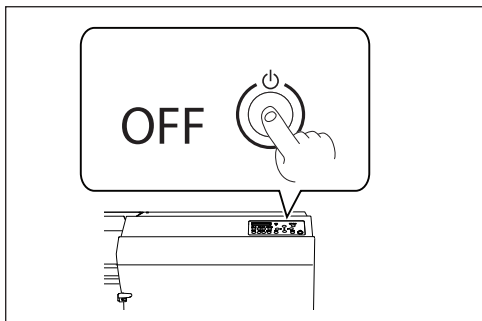
### O material é muito espesso?

Um material muito espesso pode não somente causar um avanço instável, mas também pode arranhar os carros de impressão, resultando em um mau funcionamento. Nunca utilize materiais com esse perfil.

# Por que os cabeçotes de impressão não se movem?

Se o carro de impressão parar em cima da mesa, tente imediatamente prevenir o ressecamento das cabeças de impressão.

## O que fazer primeiro



Desligue a alimentação secundária e, em seguida, ligue-a novamente.

Se o material estiver travado, remova-o também.

Se o carro de impressão mover-se para a posição inicial (no interior da tampa direita), significa que a operação foi realizada com sucesso.

## Se o carro de impressão ainda não se mover

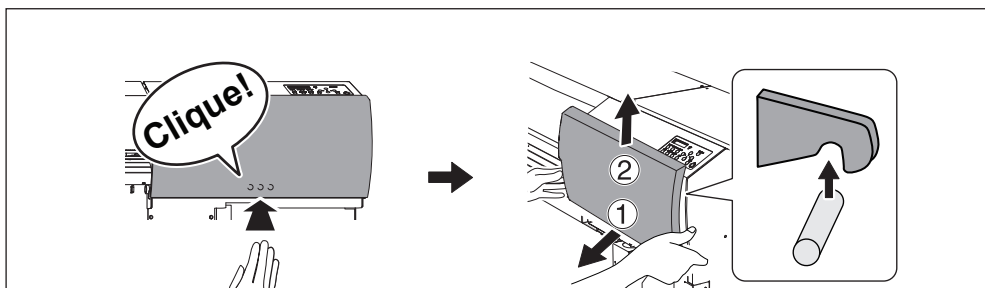
Tente desligar a energia principal, depois ligue a energia principal novamente seguida pela energia secundária.

## Caso o carro do cabeçote de impressão continue sem se mover

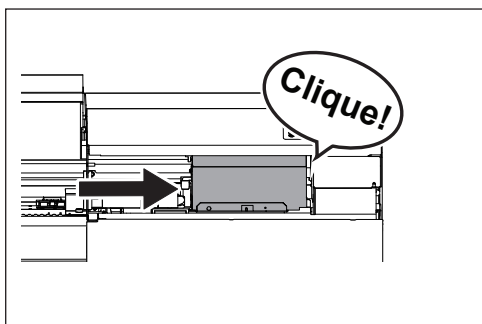
Se o carro do cabeçote de impressão continuar estático, tome a seguinte medida de emergência e entre em contato com um revendedor autorizado da Roland DG Corp.

### Procedimento

- 1 Desligue a alimentação primária e abra a tampa dianteira.
- 2 Remova a tampa direita.



3



**Mova delicadamente com a mão o carro do cabeçote de impressão para a posição inicial.**

Parar no local onde se ouve um clique faz com que o carro de impressão trave no local.

4

**Aplique uma leve pressão no lado direito para certificar-se de que o carro de impressão não se mova para a esquerda.**

Se o carro de impressão se mover para a esquerda, mova-o novamente de forma lenta, aplicando pressão do lado esquerdo e certifique-se de que ele esteja no lugar.

# Outros problemas

## A máquina não se move

### Os cabos estão conectados?

Conecte os cabos firmemente.

☞ "Guia de Instalação"

### O botão de energia está ligado?

Ligue a chave de alimentação principal da máquina, em seguida, pressione a chave de alimentação secundária e verifique se a chave de alimentação secundária está acesa.

☞ Pág. 20 "Ligue!"

### A tampa está aberta?

Feche as tampas dianteira, esquerda e direita.

### O **SET UP** está aceso?

A impressão não será realizada quando **SET UP** estiver apagado. Diminua a alavanca de carregamento.

☞ Pág. 52 "Preparando-se para receber dados de um computador"

### Aparece o menu superior?

#### Menu superior



Se o menu superior não for exibido, a impressão não será iniciada, mesmo que sejam enviadas informações pelo computador. Para ir para o menu principal, pressione **MENU** e, em seguida, pressione **◀**.

☞ Pág. 52 "Preparando-se para receber dados de um computador"

### Uma mensagem é exibida na tela?

☞ Pág. 140 "Aparece uma mensagem de erro", Pág. 142 "Aparece uma mensagem de erro"

### O **PAUSE** está aceso?

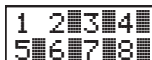
Quando **PAUSE** acende, a operação é interrompida. Para reiniciar, pressione **PAUSE**. **PAUSE** irá apagar e a impressão será retomada.

☞ Pág. 54 "Pausar ou cancelar a impressão"

---

### Acabou a tinta?

---



Quando a tela mostrada acima for exibida, os dados de impressão não poderão ser aceitos.

Se a tela mostrada acima for exibida durante a impressão, o comportamento da máquina irá depender da configuração [EMPTY MODE] (modo vazio).

- Quando "STOP" estiver selecionada: A operação de impressão é pausada.
- Quando "CONT." estiver selecionada: Um alerta sonoro é emitido e a impressão continua até que a máquina finalize a impressão dos dados recebidos. Neste caso, também será possível pressionar **PAUSE** e pausar a impressão.

Nos dois casos, o erro pode ser resolvido por meio da substituição da bolsa de tinta por uma nova. Se ainda houver dados de tinta que não tenham sido impressos na máquina, a impressão será retomada. Se houver dados de impressão não enviados no computador, a impressão será retomada quando os dados forem reenviados.

☞ Pág. 61 "Substituição da bolsa de tinta", Pág. 118 "Determinando o que fazer quando o cartucho de tinta acabar"

---

### Se estiver usando o sistema de rebobinamento de mídia (TUC-3), o material mexe ao pressionar e manter **▲** pressionado?

---

Se estiver utilizando o sistema de rebobinamento de mídia (TUC-3) vendido separadamente, pressionar e manter **▲** pressionado para mover a mídia fará com que a máquina pare durante certo tempo.

☞ Pág. 144 "[MOTOR ERROR TURN POWER OFF]"

---

### O roteamento da rede é apropriado?

---

Verifique se o roteamento da rede é apropriado. Tente conectar o computador e o equipamento no mesmo hub, ou conecte-os diretamente usando um cabo cruzado. Isso torna possível realizar a impressão, e significa que a rede está com problemas.

---

### A configuração de rede está correta?

---

Se as conexões dos cabos estão firmes e não houver problema com a rede, verifique se o endereço IP e outras configurações estão corretos. As configurações no equipamento e no computador devem estar corretas. Refaça as configurações enquanto verifica se o endereço IP não está em conflito com o endereço IP de outro dispositivo na rede, se a porta para a configuração do software RIP especifica o endereço de IP do equipamento, se não existem erros de digitação nas configurações e outros problemas dessa natureza.

☞ "Guia de Instalação," Pág. 123 "Visualizando as informações do sistema"

---

### O software RIP desliga de maneira anormal?

---

Certifique-se de que o software RIP funciona corretamente, então, desligue a alimentação secundária da máquina e ligue-a novamente. Para obter informações sobre como usar o software RIP, consulte a documentação do software RIP incluída.



## Não há corte de material

### A lâmina de separação está instalada?

Se a lâmina de separação não estiver instalada, não será possível cortar o material.

☞ Pág. 89 "Substituição da lâmina de separação"

### O trilho de corte está instalado?

Se o trilho de corte não estiver instalado, não será possível cortar o material. O trilho de corte é removido ao realizar uma limpeza manual. Se o trilho de corte não estiver instalado, remova a tampa esquerda e, em seguida, instale o trilho de corte ao seguir a etapa 4 em Pág. 77 "Reinstale as tampa esquerda e direita, e conclua o modo de limpeza manual.". Depois de instalar o trilho de corte, certifique-se de prender a tampa esquerda.

## O secador não esquenta

### O material está carregado?

O sistema de aquecimento de material não aquece até a temperatura definida quando **SET UP** está apagado (por padrão). Carregue o material e espere que a máquina aqueça.

☞ Pág. 97 "Utilizando um secador"

### A temperatura ambiente está muito baixa?

Use o equipamento em um ambiente onde a temperatura seja de 20 a 32° C (68 a 90° F).

## Se não for possível verificar a quantidade de fluido liberado na garrafa de descarte

### Há respingos de tinta dentro da garrafa de descarte?

Se a tinta respingar dentro da garrafa de descarte, não será possível verificar a quantidade de fluido descarregado dentro da garrafa.

☞ Pág. 64 "Se não for possível verificar a quantidade de fluido liberado na garrafa de descarte"

# Aparece uma mensagem de erro

Estas são as principais mensagens que aparecem na tela do equipamento solicitando operações corretivas. Elas não indicam um erro. Siga os comandos e realize o procedimento de acordo com o indicado.

---

## [PRESSIONE A TECLA ENTER PARA CONTINUAR A OPERAÇÃO]

---

Se a tampa frontal, tampa esquerda ou tampa direita (neste documento, coletivamente conhecidas como "tampas") abrir durante a impressão ou em qualquer outra operação em que o carro do cabeçote de impressão está se movendo, a impressora realizará uma parada de emergência.

☞ Pág. 142 "[CLOSE COVER (FRONT COVER/COVER L/COVER R)]"

Se ocorrer uma parada de emergência, uma mensagem solicitando que as tampas sejam fechadas aparecerá na tela. Feche as tampas de acordo com as instruções exibidas na tela. Depois de fechar as tampas, a mensagem a seguir aparece na tela. Pressione **ENTER** de acordo com as instruções exibidas na tela. Assim que a recuperação do erro estiver concluída, você poderá prosseguir com o trabalho.

Se a mensagem que solicita que a tampa frontal seja fechada não desaparecer mesmo depois de fechá-la, talvez o material esteja em contato com a tampa frontal, o que impedirá a tampa de fechar. Nessa situação, tente os métodos a seguir.

- Feche a tampa frontal enquanto segura a extremidade do material.
- Puxe o material para frente até que esteja na posição em que a extremidade não entre em contato com a tampa frontal e, em seguida, feche a tampa.
- Corte a extremidade do material para que não entre em contato com a tampa frontal e, em seguida, feche a tampa.

Se o material continuar em contato com a tampa frontal mesmo depois de tentar esses métodos, troque o material.

---

## [1 ■ 2 ■ 3 ■ 4 ■ 5 ■ 6 ■ 7 ■ 8 ■]

---

A tinta acabou. Troque a bolsa de tinta indicado pelo número piscando por uma bolsa nova.

---

## [PRESS THE POWER KEY TO CLEAN]

---

Esta mensagem é exibida quando a máquina fica inoperante por aproximadamente um mês. Ligue a alimentação secundária uma vez por mês.

☞ Pág. 91 "Quando em Desuso por Período Prolongado"

---

## [SHEET NOT LOADED SETUP SHEET]

---

Carregue o material. Esta mensagem aparece quando há uma tentativa de teste de impressão sem o carregamento de material.

---

## [END OF THE SHEET]

---

A extremidade final do material foi detectada durante a operação. Pressione qualquer tecla no painel de operação para excluir a mensagem. Carregue um novo material.

---

## [CHECK DRAIN BOTTLE]

---

Esta mensagem é exibida quando uma determina quantidade de fluido liberado é coletada pela garrafa de descarte. Para limpar a mensagem, pressione **ENTER**. Se essa tela aparecer, vá para o menu [DRAIN BOTTLE] (Garrafa de descarte) e descarte o fluido liberado na garrafa.

☞ Pág. 63 "Descarte de fluido descarregado"

---

### [INSTALL DRAIN BOTTLE]

---

Verifique se a garrafa de descarte está devidamente instalada. Instale a garrafa de descarte, depois pressione **ENTER**.

☞ Pág. 63 "Descarte de fluido descarregado"

---

### [NOW HEATING... NOW PROCESSING..]

---

Espera até que o secador atinja a temperatura definida. A impressão inicia quando **HEATER** acende. Você pode parar a impressão pressionando **SET UP** por um segundo ou mais enquanto é exibido. Pressionar **PAUSE** faz a impressão iniciar imediatamente sem esperar que atinja a temperatura definida.

---

### [TIME FOR MAINTENANCE]

---

Hora de limpar a impressora manualmente. Depois de verificar a mensagem, pressione **ENTER**.

☞ Pág. 72 "Limpeza manual"

---

### [TIME FOR WIPER (FELT) REPLACE]

---

Está na hora de substituir o limpador ou limpador de feltro. Depois de verificar a mensagem, pressione **ENTER**.

☞ Pág. 83 "Substituição dos limpadores", Pág. 86 "Substituição do limpador de feltro"

---

### [REMOVE MEDIA CLAMPS]

---

Esta mensagem aparece se os prendedores de material estiver instalados quando você tentar cortar o material. Abra a tampa frontal, retire os prendedores do material esquerdo e direito e pressione **ENTER**.

# Aparece uma mensagem de erro

Descreve as mensagens de erro que poderão aparecer na tela da máquina, e quais ações devem ser tomadas para solucionar o problema. Se a ação descrita aqui não corrigir o problema, ou se uma mensagem de erro não descrita aqui aparecer, contate seu representante autorizado Roland DG Corp.

---

## [CLOSE COVER (FRONT COVER/COVER L/COVER R)]

---

Feche as tampas dianteira, esquerda e direita. Por questões de segurança, o carro de impressão não funciona enquanto uma tampa estiver aberta.

Se a mensagem não desaparecer mesmo depois de fechá-la, talvez o material esteja em contato com a tampa frontal, o que impedirá de a tampa fechar. Nessa situação, tente os métodos a seguir.

- Feche a tampa frontal enquanto segura a extremidade da mídia.
- Puxe o material para frente até que esteja na posição em que a extremidade não entre em contato com a tampa frontal e, em seguida, feche a tampa.
- Corte a extremidade do material para que não entre em contato com a tampa frontal e, em seguida, feche a tampa.

Se o material continuar em contato com a tampa frontal mesmo depois de tentar esses métodos, troque a mídia.

---

## [CAN'T PRINT CROP CONTINUE?]

---

**O tamanho dos dados a serem impressos, incluindo as marcas de corte são maiores do que a área de impressão ou de corte do material utilizado.**

Para continuar imprimindo sem corrigir este problema, pressione **ENTER**. Neste momento, a parte excedente além da área de impressão e das marcas de corte não está impressa. Para interromper a impressão, pare o envio de dados do computador e, em seguida, levante a alavanca de carga. Amplie a área de impressão ao substituir, por exemplo, o material por um maior e, em seguida, envie os dados novamente.

**O tamanho dos dados de impressão é muito pequeno.**

Faça com que o tamanho da direção de digitalização dos dados seja de, pelo menos, 65 mm (2,6 pol.). Para continuar imprimindo sem corrigir este problema, pressione **ENTER**. Neste momento, os dados são impressos sem imprimir as marcas de corte. Para interromper a impressão, pare o envio de dados do computador e, em seguida, levante a alavanca de carga. Altere o tamanho dos dados e, em seguida, envie-os novamente.

---

## [TEMPERATURE IS TOO HIGH \*\*°C]

---

**A temperatura do local onde o equipamento foi instalado subiu acima da temperatura ambiente, da qual o equipamento pode operar.**

A operação não pode prosseguir. Desligue a energia secundária. A temperatura exibida é a temperatura ambiente atual do local de instalação. Controle a temperatura ambiente para que permaneça numa faixa que possibilite a operação (18 a 25 °C (64 a 77 °F)), permita que a temperatura da máquina se estabilize e, então, ligue a energia.

---

## [TEMPERATURE IS TOO LOW \*\*°C]

---

**A temperatura do local onde o equipamento foi instalado está abaixo da temperatura ambiente na qual o equipamento pode operar.**

A operação não pode prosseguir. Desligue a energia secundária. A temperatura exibida é a temperatura ambiente atual do local de instalação. Controle a temperatura ambiente para que permaneça numa faixa que possibilite a operação (18 a 25 °C (64 a 77 °F)), permita que a temperatura da máquina se estabilize e, então, ligue a energia.

---

## [HEATING TIMEOUT CONTINUE?]

---

**O secador não atingiu a temperatura definida.**

Isso ocorre porque a temperatura do local onde o equipamento foi instalado é muito baixa. Recomendamos aumentar a temperatura. Para continuar esperando pelo a temperatura aumentar, pressione **ENTER**. Para iniciar a impressão imediatamente, pressione **PAUSE**.

**[SERVICE CALL xxxx]**

**Um erro irreversível ocorreu ou é necessário efetuar a reposição de peças por um técnico especializado.**

Anote o número que aparece na tela. Em seguida, desligue a alimentação secundária. Depois de desligar a energia, informe um representante autorizado da Roland DG Corp ou ligue para o Serviço de Atendimento no número que apareceu na tela.

**[SHEET TOO SMALL CONTINUE?]**

**O tamanho dos dados é maior do que a área de impressão ou material instalado**

Para continuar imprimindo sem corrigir este problema, pressione **ENTER**. Desta vez, a porção que se estende além da área de impressão não é impressa. Para interromper a impressão, pare o envio de dados do computador e, em seguida, levante a alavanca de carga. Amplie a área de impressão ao substituir, por exemplo, a mídia por uma maior e, em seguida, envie os dados novamente.

**[SHEET SET ERROR SET AGAIN]**

**A alavanca de carga foi abaixada enquanto não havia um material carregado**

Levante a alavanca de carregamento, coloque o material na posição correta, e então, baixe a alavanca novamente.

☞ Pág. 21 "Carregamento de mídia"

**[SHEET TYPE] está definido para "OPAQUE," mas o material transparente foi carregado**

Levante a alavanca de carga, ajuste o item de menu [SHEET TYPE] para [CLEAR] (Limpar) e, em seguida, recarregue o material.

☞ Pág. 107 "Utilizando material transparente"

**O material instalado é muito pequeno**

Pressione qualquer botão para limpar o erro. Troque por um material de tamanho utilizável.

**[DATA ERROR CANCELING...]**

**Interrupção da produção por um problema encontrado no recebimento dos dados.**

A operação não pode prosseguir. Verifique se há um problema com o cabo conector ou com o computador e refaça a operação desde a etapa de carregamento de material.

**[CLEANING ERROR]**

**A limpeza de engasgamento leve foi interrompida devido a algum tipo de operação.**

A operação não pode continuar. Desligue a energia secundária ao manter o comutador pressionado durante um segundo ou mais e, em seguida, ligue-a novamente. Depois disso, refaça a limpeza de engasgamento leve desde o início.

☞ Pág. 69 "Limpeza de engasgamento leve"

**[CANCELED FOR PUMP PROTECTION]**

**A impressora fez uma parada de emergência devido ao estado a seguir ter continuado durante 10 minutos ou mais enquanto a limpeza (normal, média, rigorosa, engasgamento leve, renovação do subtanque ou limpeza automática enquanto a energia secundária estava desligada) estava em andamento ou durante o primeiro procedimento de enchimento da tinta da máquina.**

➤ **A impressora está sem tinta.**

A operação não pode prosseguir. Desligue a energia secundária. Depois de desligar a energia, entre em contato com seu representante autorizado da Roland DG Corp.

---

### [AVOIDING DRY-UP TURN POWER OFF]

---

**Os cabeçotes de impressão foram forçados para a posição inicial para impedir o ressecamento.**

A operação não pode prosseguir. Desligue a alimentação secundária e, em seguida, ligue novamente.

---

### [SET HEAD HEIGHT TO xxx]

---

**A altura do carro de impressão está mais baixa que a altura especificada no software RIP.**

Este aviso indica que a altura dos cabeçotes de impressão está muito baixa para a espessura do material especificado no software RIP. O carro de impressão se move para um local onde você poderá operar a alavanca de ajuste da altura. Ajuste de acordo com a altura exibida, depois pressione **ENTER**.

☞ Pág. 106 "Ajuste da altura do cabeçote de impressão para torná-la compatível com a espessura do material"

---

### [MOTOR ERROR TURN POWER OFF]

---

**Ocorreu um erro do motor.**

A operação não pode prosseguir. Desligue a energia secundária. Em seguida, elimine a causa do erro e ligue a alimentação secundária imediatamente. Se a máquina permanecer com o erro não corrigido, os cabeçotes de impressão podem ressecar e ficar danificados. Esse erro poderá ser causado por fatores como um erro ao carregar o material, um material travado, uma operação que puxa a mídia com força excessiva ou uma operação em que os cabeçotes de impressão foram manualmente movidos

**O material travou.**

Remova o material preso cuidadosamente. As cabeças de impressão também podem estar danificadas. Efetue a limpeza do cabeçote de impressão e, em seguida, realize um teste de impressão e verifique os resultados.

**O material foi puxado com força excessiva.**

Foi aplicada tensão excessiva ao material, e uma ação adicional se faz necessária para a recuperação dessa condição. Primeiro, mova a alavanca de carregamento e ajuste o material para criar uma pequena folga, depois desligue a alimentação secundária.

**Os cabeçotes de impressão foram movidos manualmente.**

Essa mensagem poderá aparecer se a tampa frontal foi aberta e os cabeçotes de impressão foram movidos manualmente. Feche a tampa frontal e desligue a energia secundária.

---

### [PINCHROLL ERROR LOWER PINCHROLL]

---

**Esta mensagem aparece quando a alavanca de carregamento tiver sido levantada durante a inicialização ou depois que o material tiver sido carregado.**

O erro é corrigido automaticamente após um breve período de espera. Introduza o material corretamente.

---

### [WRONG HEAD IS INSTALLED]

---

**Um cabeçote de impressão inutilizável foi instalado.**

A operação não pode prosseguir. Desligue a energia secundária e entre em contato com um representante autorizado da Roland DG Corporation.

---

### [CANCELED FOR MOTOR PROTECTION]

---

**A operação inicial de enchimento da tinta após a compra foi interrompida e reiniciou antes de 10 minutos.**

Pressione qualquer tecla além do interruptor de energia secundária para limpar a mensagem de erro. Deixe a máquina parada por aproximadamente 10 minutos antes de retomar a operação. O enchimento inicial da tinta após a compra exige que o motor da bomba funcione durante um longo período. Para evitar uma falha devido a um superaquecimento da bomba, espere, pelo menos, 10 minutos após a interrupção da operação antes de reiniciar.

# **Capítulo 7**

## **Especificações**

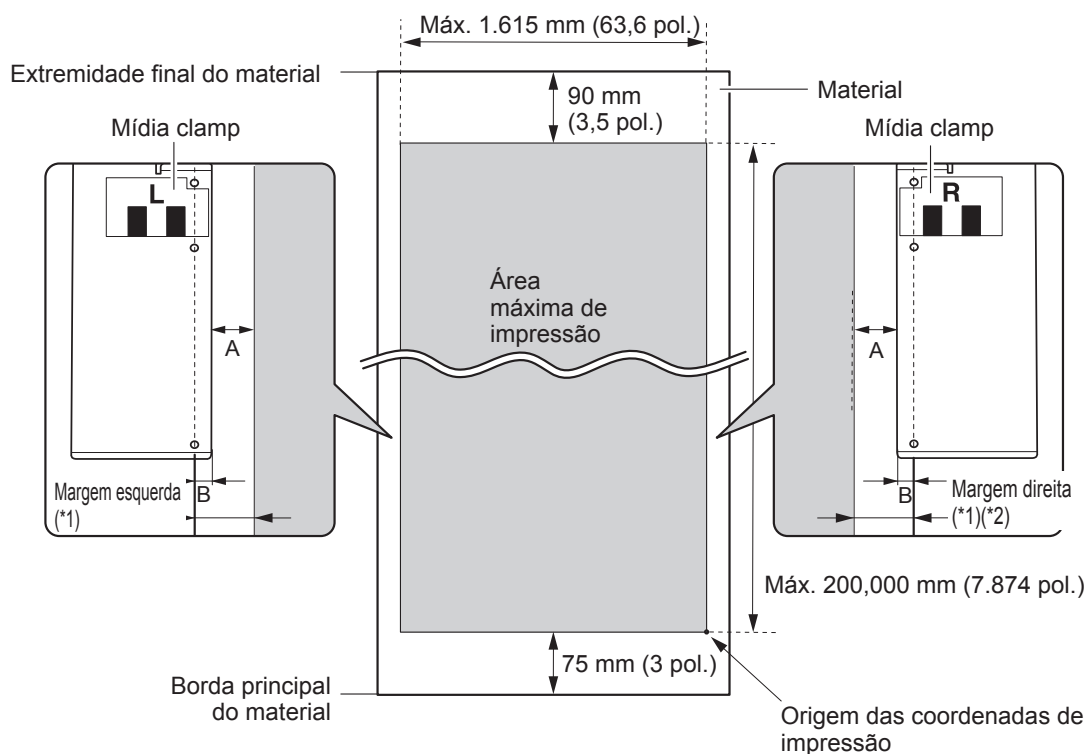
### **principais**

---

Área de impressão.....	146
Área máxima de impressão e margens .....	146
Área máxima de impressão quando estiver usando marcas de corte .....	147
Local de corte do material durante uma impressão contínua .....	147
Locais da Avaliação de Energia e Certificação das Etiquetas de Número de Série.....	148
Especificações .....	149

# Área de impressão

## Área máxima de impressão e margens



**A:** Configuração do item do menu [SIDE MARGIN] (Margem lateral) (5 mm, 10 mm [configuração padrão] ou 25 mm (0,2 pol., 0,4 pol. [configuração padrão] ou 1,0 pol.))  
**B:** Largura fixada pelo prendedor de material (aprox. 5 mm (0,2 pol.))

\*1 A largura das margens direita e esquerda é igual ao total de A e B. Nos seguintes casos, no entanto, a configuração de A se torna a largura da margem.

- Quando o material foi carregado sem instalação de prendedores do material
- Quando o menu [SHEET TYPE] (tipo de folha) é ajustado para [CLEAR] (limpar) (sem considerar se os prendedores de material estão presentes)

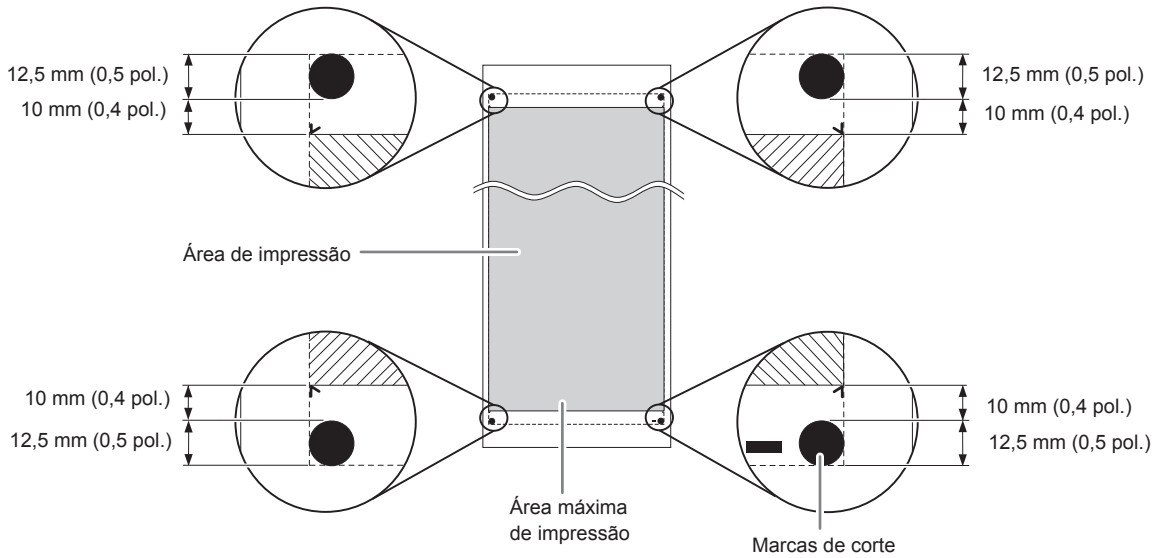
\*2 É possível alterar a largura da margem direita ao definir o ponto de base (local inicial de impressão).

☞ Pág. 48 "Ajuste o local para início da impressão"



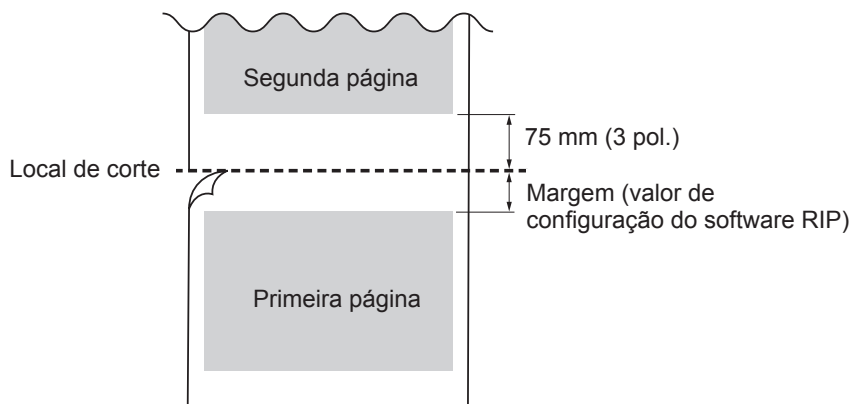
## Área máxima de impressão quando estiver usando marcas de corte

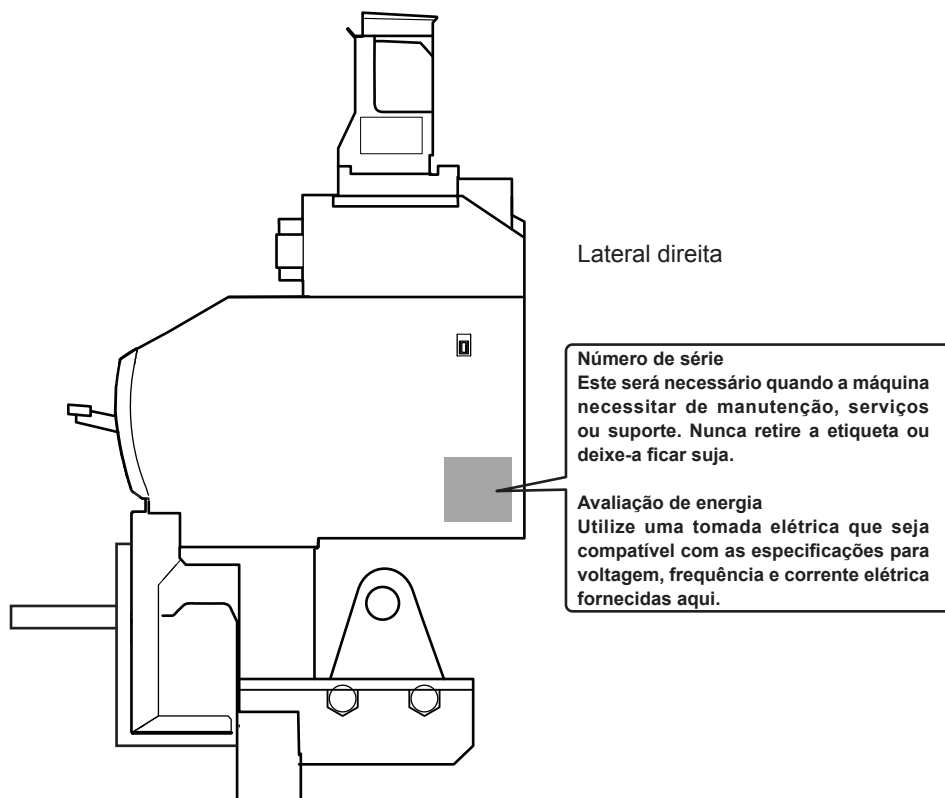
A área máxima de impressão quando as marcas de corte forem usadas é reduzida da área máxima de impressão quando as marcas de corte não forem usadas por uma quantidade igual às marcas de corte.



## Local de corte do material durante uma impressão contínua

Quando o comando de corte do material é enviado pelo computador, o local do corte é mostrado na figura abaixo.





# Especificações

		XT-640
<b>Tecnologia de impressão</b>		Jato de tinta piezo electric
<b>Material</b>	<b>Largura</b>	259 a 1.625 mm (10,2 a 64 pol.)
	<b>Espessura</b>	Máx. 1,0 mm (39 mil)
	<b>Diâmetro externo do rolo</b>	Máximo 210 mm (8,3 pol.)
	<b>Peso do rolo</b>	Máximo de 40 kg (88 lb.)
	<b>Diâmetro central (*1)</b>	76,2 mm (3 pol.) ou 50,8 mm (2 pol.)
<b>Largura de impressão (*2)</b>		Máximo 1.615 mm (63,6 pol.)
<b>Tinta</b>	<b>Tipo</b>	Bolsas de tinta "Exclusive Sublimation"
	<b>Cores</b>	Quatro cores (ciano, magenta, amarelo e preto) Oito cores (ciano, magenta, amarelo, preto, ciano claro, magenta claro, laranja, violeta)
<b>Resolução de impressão (pontos por polegada)</b>		Máximo 1.440 dpi
<b>Precisão da distância (*3)</b>		Erro de menos do que $\pm 0,3\%$ de distância percorrida ou de $\pm 0,3$ mm, o que for maior
<b>Secador (*4)</b>		Temperatura definida do secador: 30 a 40 °C (86 a 104°F)
<b>Conectividade</b>		Ethernet (100BASE-TX/1000BASE-T, ligação automática)
<b>Função de economia de energia</b>		Modo de espera automático
<b>Requisitos de energia</b>		CA 100 a 120V $\pm 10\%$ , 5,5A, 50/60 Hz ou CA 220 a 240V $\pm 10\%$ , 2,8A, 50/60 Hz
<b>Consumo de energia</b>	<b>Ligada</b>	Aprox. 750 W
	<b>Modo de espera</b>	Aprox. 70 W
<b>Nível acústico de ruído</b>	<b>Ligada</b>	62 dB (A) ou menos
	<b>Durante standby</b>	45 dB (A) ou menos
<b>Dimensões (com suporte)</b>		2.835 (largura) x 830 (profundidade) x 1.650 (altura) mm 111,6 (largura) x 32,7 (profundidade) x 65,0 (altura polegadas)
<b>Peso (com suporte)</b>		214 kg (471,8 lb.)
<b>Ambiente</b>	<b>Ligada</b>	Temperatura: 18 a 25 °C (64 a 77 °F), umidade: 35 a 65% RH (sem condensação)
	<b>Desligado</b>	Temperatura: 15 a 30 °C (59 a 86 °F), umidade: 20 a 80% RH (sem condensação)
<b>Itens inclusos</b>		Suportes exclusivos, cabo de energia, prendedores de material, suportes de material, lâmina sobressalente para lâmina de separação, Manual do Usuário etc.

\*1

O suporte de material deste equipamento foi projetado para ser utilizado exclusivamente com materiais que tenham um tubo de papel (núcleo) com um diâmetro interno de 3 polegadas. Para utilizar a mídia de 2 polegadas, os flanges das mídias opcionais são necessários.

\*2

A extensão da impressão está sujeita às limitações do software de aplicativo.

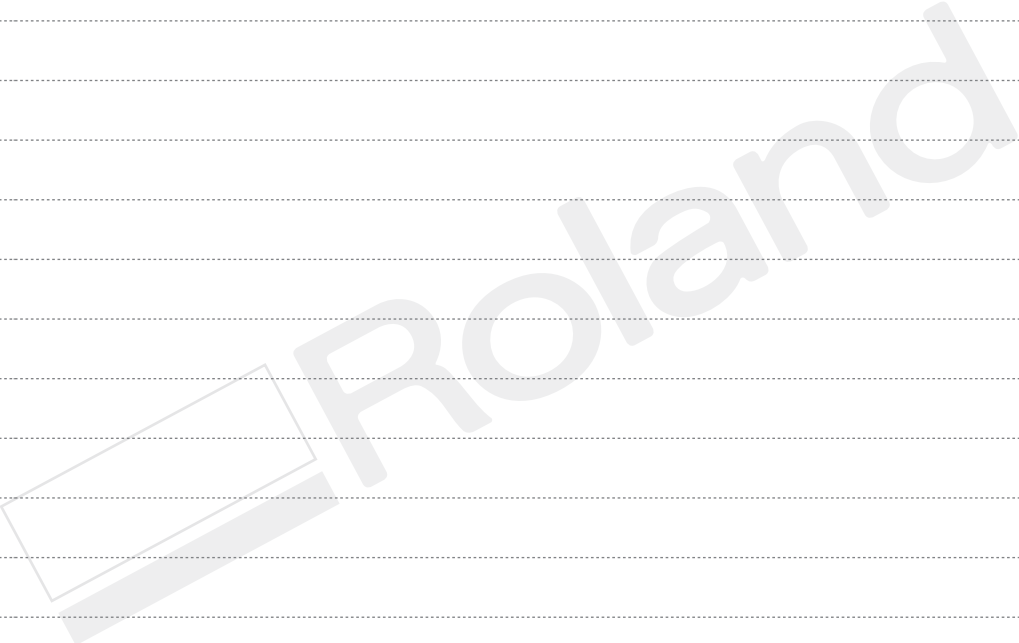
\*3

- Tipo de material: Material especificado pela Roland DG Corp.
- Não garantido quando o secador é utilizado.
- Temperatura: 25°C (77°F), umidade: 50%
- O material em rolo deve ser carregado corretamente.
- Excluindo a expansão/contração do material
- Presume que todas as funções de correção e de ajuste da máquina foram utilizadas de forma adequada.
- Percurso de impressão: 1 m

\*4

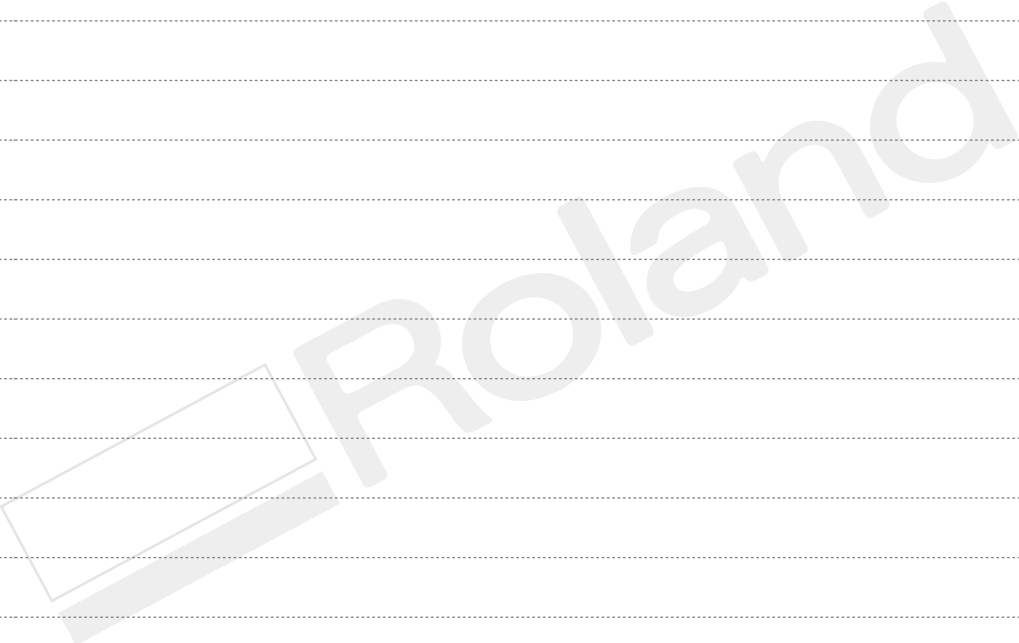
- O aquecimento é necessário depois de ligar a energia. Isso pode demorar de 5 a 20 minutos, dependendo do ambiente de operação.
- Dependendo da temperatura ambiente e da largura da mídia, a temperatura definida poderá não ser atingida.
- Dependendo das condições de impressão, talvez seja necessário um aquecedor externo.

Handwriting practice lines consisting of 20 horizontal dotted lines.



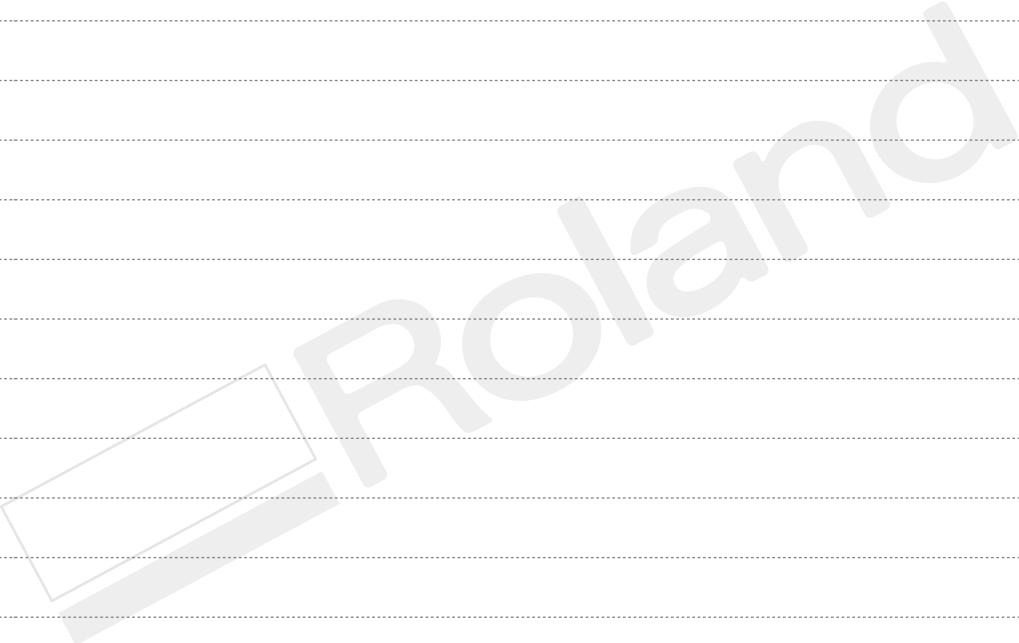


Handwriting practice lines consisting of 25 horizontal dotted lines.





Handwriting practice lines consisting of 20 horizontal dotted lines.







 **Roland**



1000014496

R1-151111