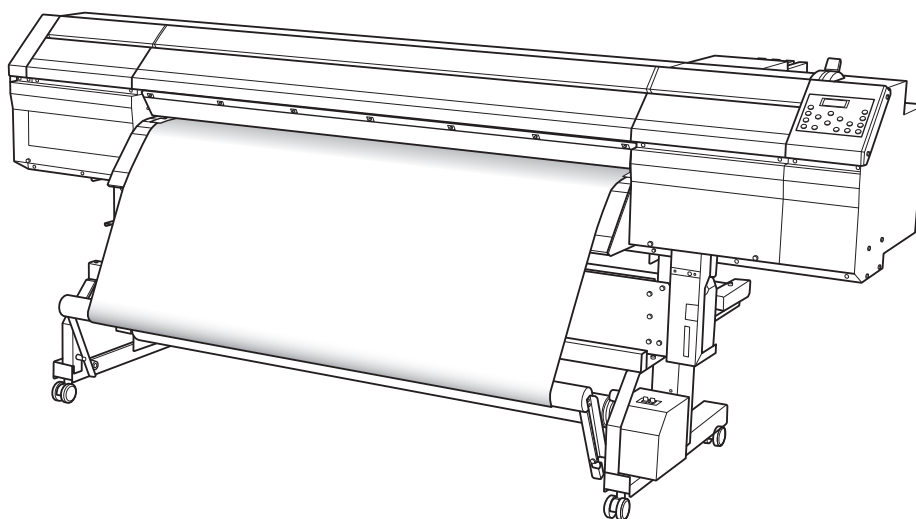


SOLJET PRO4

XR-640

MANUAL DO USUÁRIO



Muito obrigado por adquirir este produto.

- Para garantir a utilização correta, com completo entendimento do funcionamento deste produto, leia todo o manual e guarde-o em um local seguro.
- São proibidas transcrições ou cópias (totais ou parciais) não-autorizadas deste manual.
- O conteúdo deste documento e as especificações deste produto estão sujeitos a mudanças sem aviso prévio.
- A documentação e o produto foram preparados e testados da melhor forma possível. Caso você encontre qualquer erro na impressão ou falha técnica, por favor, avise-nos.
- A Roland DG Corp. não se responsabiliza por quaisquer perdas ou danos, diretos ou indiretos, que possam ocorrer com o uso deste produto, independentemente de quaisquer falhas de operação por parte do mesmo.
- A Roland DG Corp. não assume qualquer responsabilidade por perdas ou danos, diretos ou indiretos, que possam ocorrer com qualquer artigo criado com este equipamento.

Este produto utiliza os softwares de Licença Pública Geral GNU (GPL) / Licença Pública Geral Restrita GNU (LGPL) Você tem o direito de adquirir, modificar e distribuir o código fonte para este software GPL/LGPL. Você pode obter o código fonte GPL/LGPL utilizado neste produto fazendo o download no site:
URL: <http://www.rolanddg.com/gpl/>

A Roland DG Corp. licenciou a tecnologia MMP do TPL Group.

Para os EUA

DECLARAÇÃO DE INTERFERÊNCIA NA FREQUÊNCIA DE RÁDIO DA COMISSÃO DE COMUNICAÇÃO FEDERAL

NOTA: Este equipamento foi testado e está de acordo com as restrições para o equipamento digital Classe A, de acordo com a Parte 15 das Regras do FCC (Federal Communications Commission – Comissão Federal de Comunicações). Estes limites foram criados para garantir uma proteção razoável contra interferências prejudiciais quando o equipamento estiver em operação em um ambiente comercial. Este equipamento gera, utiliza e pode irradiar energia de radiofrequência; se não for instalado de acordo com o manual de instruções, pode causar interferência prejudicial às comunicações. O funcionamento deste equipamento em uma área residencial pode causar interferência prejudicial e, neste caso, o usuário deverá arcar com a correção da mesma.

Mudanças ou modificações não autorizadas a este sistema poderão tirar dos usuários a autoridade para operar este equipamento.

Use somente cabos I/O desenhados e produzidos especificamente para este equipamento.

Para o Canadá

AVISO

Este equipamento digital Classe A atende a todas as exigências das Regulamentações Canadenses de Equipamentos que Causam Interferência.

AVIS

Cet appareil numerique de la classe A respecte toutes les exigences du Reglement sur le materiel brouilleur du Canada.

Para Países da União Europeia

AVISO

Este é um produto Classe A. Em um ambiente doméstico este produto poderá causar rádio interferência e, nesse caso, pode ser solicitado que o usuário tome as medidas adequadas.

Para a Califórnia

AVISO

Este produto contém substâncias químicas que causam câncer, defeitos de nascença e outros prejuízos reprodutivos.

Para Países da União Europeia



Fabricante:

ROLAND DG CORPORATION

1-6-4 Shinmiyakoda, Kita-ku, Hamamatsu-shi, Shizuoka-ken, 431-2103 JAPÃO

Representante autorizado na União Europeia:

Roland DG Corporation, German Office Halskestrasse 7, 47877 Willich, Alemanha

AVISO

Instruções para Aterramento

Se ocorrer mau funcionamento ou avaria, o aterramento proporciona um caminho de menor resistência para a corrente elétrica reduzir o risco de choque elétrico. Esta ferramenta é munida de um cabo elétrico que possui um condutor de aterramento de equipamento e um plugue de aterramento. O plugue deve estar conectado a uma saída adequada que esteja corretamente instalada e aterrada de acordo com todos os códigos e leis locais.

Não modifique o plugue que acompanha. Se ele não servir na tomada, esta é que deverá ser trocada por um electricista.

Conexão inadequada do condutor de aterramento do equipamento poderá resultar em risco de choque elétrico. O condutor com isolamento tem uma superfície externa que é verde, com ou sem faixas amarelas, que é o condutor de aterramento do equipamento. Se o conserto ou substituição do fio elétrico ou plugue for necessário, não conecte o condutor de aterramento a um terminal com corrente.

Consulte um electricista se houver dúvidas quanto às instruções de aterramento ou se este foi feito corretamente.

Utilize somente cabos de extensão de 3 fios que tenham plugues de aterramento de 3 pinos e receptáculos de 3 pólos que aceitam o plugue da ferramenta.

Conserte ou substitua imediatamente os cabos danificados ou desgastados.

Instruções de Funcionamento

MANTENHA A ÁREA DE TRABALHO LIMPA. Áreas e bancadas desordenadas são um convite para acidentes.

NÃO USE EM AMBIENTE ARRISCADO. Não use equipamentos elétricos em locais úmidos, ou expostos à chuva. Mantenha a área de trabalho bem iluminada.

DESCONECTE AS FERRAMENTAS antes de realizar o serviço ao mudar os acessórios, como lâminas, peças menores, cortadores e outros.

REDUZA O RISCO DE FUNCIONAMENTO NÃO INTENCIONAL. Certifique-se de que o interruptor está na posição OFF (desligado) antes de conectá-lo à tomada.

UTILIZE OS ACESSÓRIOS RECOMENDADOS. Consulte o manual do proprietário para ver os acessórios recomendados. O uso de acessórios inadequados pode causar risco de lesões aos indivíduos.

NUNCA DEIXE A FERRAMENTA FUNCIONANDO SEM SUPERVISÃO. DESLIGUE DA TOMADA. Não abandone o equipamento até que este pare por completo.

产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

| 部件名称 | 有毒有害物质或元素 | | | | | |
|------------|-----------|-------|-------|-------------|-----------|-------------|
| | 铅(Pb) | 汞(Hg) | 镉(Cd) | 六价铬(Cr(VI)) | 多溴联苯(PBB) | 多溴二苯醚(PBDE) |
| 印刷电路板 | × | ○ | × | ○ | ○ | ○ |
| 头部 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 壳体、底架 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 电源 | × | ○ | × | ○ | ○ | ○ |
| 其他(电缆、附件等) | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T26572-2011 标准规定的限量要求以下。
 ×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T26572-2011 标准规定的限量要求。

环保使用期限



此标志适用于在中国国内销售的电子信息产品，表示环保使用期限的年数。所谓环保使用期限是指在自制造日起的规定期限内，产品中所含的有害物质不致引起环境污染，不会对人身、财产造成严重的不良影响。环保使用期限仅在遵照产品使用说明书，正确使用产品的条件下才有效。不当的使用，将会导致有害物质泄漏的危险。

Para Países da União Europeia



Este produto deve ser descartado separadamente em seu centro de reciclagem de resíduos local. Não deposite em latas de lixo doméstico.



Bitte führen Sie dieses Produkt separat Ihrer örtlichen Entsorgungsstelle zu. Bitte nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgen.



Ne jetez pas le produit avec vos ordures ménagères. Portez-le dans un centre recyclage des déchets.



Questo prodotto deve essere smaltito negli appositi contenitori per la raccolta differenziata, non buttare nel cestino dei rifiuti casalinghi.



Este producto debe devolverse al centro de reciclaje más cercano a su domicilio para su correcta eliminación. No lo tire a la basura.



Deite fora separadamente este produto no seu centro de reciclagem local. Não o deite fora no seu caixote do lixo.



Lever dit product in bij een lokaal afvalverzamelpunt. NIET met normaal huishoudelijk afval afvoeren.



Dette Produkt skal smides særskilt væk på den lokale affalds- og genbrugsstation. Må ikke smides ud sammen med almindeligt husholdningsaffald.



Tätä tuotetta ei saa hävittää normaalien talousjätteiden mukana, vaan se on toimitettava ongelmajätteiden keräilypisteeseen hävitettäväksi.



Produkten måste kasseras separat på din lokala återvinningscentral. Släng inte produkten tillsammans med hushållssoporna.



Μην πετάξετε το αντικείμενο αυτό στο καλάθι των απορριμμάτων. Αφαιρέστε τις μπαταρίες και προσκομίστε το στο τοπικό κέντρο ανακύκλωσης.

Conteúdo

| | |
|---|-----------|
| Conteúdo | 3 |
| Capítulo 1 Destaques da Máquina | 7 |
| Nomes e Funções das Peças..... | 8 |
| Unidade de Impressão | 8 |
| Painel de Operações..... | 10 |
| Sistema de Recolhimento da Mídia..... | 11 |
| Lista de Menus | 12 |
| Menu principal..... | 12 |
| Menu de Idiomas e Unidades..... | 15 |
| Menu de Limpeza..... | 16 |
| Menu de Configuração do Aquecedor..... | 16 |
| Menu de Configuração de Corte | 16 |
| ⚠ Para Garantir Segurança na Utilização | 17 |
| ⚠ A Pour utiliser en toute sécurité | 24 |
| Notas Importantes sobre Manuseio e Utilização | 32 |
| Capítulo 2 Operação Básica..... | 33 |
| Preparo da Mídia | 34 |
| Tipo de Mídia | 34 |
| Mídia Utilizável | 35 |
| Ligue! | 36 |
| Ligue!..... | 36 |
| Recurso de Economia de Energia (Sleep Mode)..... | 36 |
| Carregamento de Mídia | 37 |
| Carregamento de Mídia em Rolo | 37 |
| Carregamento de Mídia em Folha..... | 45 |
| Desempenho do Ajuste Inicial (Correção Desalinhamento na Impressão Bidirecional Mais Precisamente)..... | 47 |
| Configuração da Mídia..... | 49 |
| Sobre o Menu [Media Setting]..... | 49 |
| Configuração do menu Mídia ([Media Setting]) | 49 |
| Produção | 60 |
| Ajuste do Local de Início de Produção | 60 |
| Testes de Impressão e Limpeza Normal | 61 |
| Observações Importantes sobre o Corte | 63 |
| Configuração do Teste de Corte e Força da Lâmina..... | 64 |
| Preparando-se para Receber Dados de um Computador | 65 |
| Início da Produção | 66 |
| Pausa e Cancelamento da Produção | 67 |
| Corte da Mídia | 67 |
| Desligar | 69 |
| Desligar | 69 |
| Capítulo 3 Manutenção: Para usar a impressora sempre na melhor condição | |
| Verificando a Tinta Restante e Substituindo os Cartuchos | 72 |
| Checagem da Tinta Restante..... | 72 |
| Como Substituir Cartuchos de Tinta | 73 |
| A Manutenção que Deve Ser Feita Diariamente | 74 |
| Descarte da Tinta Liberada..... | 74 |
| Limpeza..... | 76 |
| Cuidados e Manutenção dos Cabeças de Impressão..... | 77 |
| Quando a Limpeza Normal Não For Eficiente | 78 |
| Limpeza Média..... | 78 |
| Limpeza Poderosa | 79 |
| A Manutenção que Deve Ser Efetuada Mais de Uma Vez por Mês | 80 |

| | |
|---|----|
| Quando o Kit de Limpeza Manual Torna-se Necessária | 80 |
| Limpeza Manual da Cabeça de Impressão | 81 |
| Quando Problemas como Respingos Não São Resolvidos | 85 |
| Quando Problemas como Respingos Não São Resolvidos | 85 |
| Substituição de Peças Consumíveis | 87 |
| Substituição dos Limpadores | 87 |
| Substituição dos Limpadores de Feltro | 90 |
| Substituição da Lâmina | 93 |
| Substituição da Lâmina de Separação | 95 |
| Quando em Desuso por Período Prolongado | 97 |
| Mantenha sempre em Manutenção | 97 |
| Recurso de Alarme | 97 |
| Manutenção Especial | 98 |
| Drenagem de Tinta e Lavagem Interna do Equipamento | 98 |
| Drenagem de Tinta Restante no Interior do Equipamento | 98 |

Capítulo 4 Parte Prática **99**

| | |
|--|-----|
| Utilizando Totalmente a Função Pré-definida | 100 |
| Salvando Várias Configurações como o Nome Pré-Definido Atribuído | 100 |
| Carregando uma Pré-configuração Salva | 101 |
| Carregamento automático de uma pré-definição quando a mídia é carregada | 102 |
| Utilize Totalmente o Sistema de Aquecimento da Mídia | 103 |
| O que é o Sistema de Aquecimento de Mídia? | 103 |
| Realizando a Configuração da Temperatura para o Sistema de Aquecimento da Mídia | 104 |
| Controle do Sistema de Aquecimento da Mídia durante o Pré-Aquecimento | 106 |
| Secando a Extremidade Traseira da Área de Impressão no Aquecedor | 106 |
| Configurando o Tempo de Secagem após a Impressão | 107 |
| Utilizando um Secador Opcional | 108 |
| Utilizando uma Unidade de Ventoinha | 108 |
| Utilizando Totalmente a Função de Correção | 109 |
| Correção de Desalinhamento em Impressão Bidirecional | 109 |
| Corrigindo o Desalinhamento em Impressão Bidirecional com Maior Precisão | 110 |
| Aliviando as Faixas Horizontais e Similares (função correção de alimentação) | 110 |
| Acomodando aos Tipos e Condições da Mídia | 112 |
| Ajuste da Altura da Cabeça de Impressão para Torná-la Compatível com a | 112 |
| Espessura da Mídia | 112 |
| Utilizando Mídia Transparente | 113 |
| Impressão em Mídia de Difícil Secagem | 113 |
| Utilizando Mídia Fácil de Enrugar/Difícil de Alimentar | 114 |
| Acelerando Impressão para Mídia Reduzida | 115 |
| Evitando Resíduos de Mídia e Respingos | 116 |
| Utilizando Mídia de Difícil Tracionamento | 117 |
| Utilizando Totalmente a Função de Corte | 118 |
| Dicas e Sugestões para Configurações de Corte | 118 |
| Evitando que a Mídia Seja Puxada com Força Indevida ao Realizar Apenas Corte | 118 |
| Ajuste Fino das Condições de Corte | 119 |
| Ajuste Preciso da Quantidade de Corte | 121 |
| Executando a Correção de Distância Durante o Corte | 122 |
| Corrigindo Desalinhamento da Impressão e Posições de Corte | 123 |
| Priorização das Configurações de Corte desta Máquina para as Configurações do Computador no Software RIP | 125 |
| Visualização das Configurações da Função de Correção de Ambiente Automática | 126 |
| Realização da Impressão e do Corte Separadamente | 127 |
| Como Realizar Impressão e Corte Separadamente | 127 |



| | |
|--|------------|
| Imprimindo com Marcas de Corte | 127 |
| Alinhar Automaticamente e Cortar | 129 |
| Alinhar Manualmente e Cortar | 131 |
| Corrigindo o Desalinhamento para as Posições de Impressão e Corte ao Utilizar Marcas de Corte..... | 132 |
| Utilização do Sistema de Recolhimento da Mídia | 135 |
| Recursos do Sistema de Recolhimento de Mídia | 135 |
| O que Selecionar na Configuração de Tempo da Mídia..... | 135 |
| Condições Operacionais para o Sistema de Recolhimento | 135 |
| Sobre o Rolo de Papel | 136 |
| Como Recolher a Mídia..... | 136 |
| Como Remover a Mídia Recolhida | 141 |
| Capítulo 5 Aos Administradores | 143 |
| Gerenciamento da Operação de Impressão..... | 144 |
| Imprimindo um Relatório do Sistema | 144 |
| Determinando o que Fazer Quando o Cartucho de Tinta Acaba | 144 |
| Exibindo a Quantidade Restante de Mídia..... | 145 |
| Verificando a Configuração para a Quantidade Restante a Cada vez em que a Mídia é Trocada..... | 146 |
| Imprimindo a Quantidade de Mídia Restante..... | 147 |
| Gerenciamento do Sistema da Impressora | 148 |
| Configuração do Idioma do Menu e das Unidades de Medida | 148 |
| Ajustando o Intervalo até a Ativação do Modo Sleep (Função Economia de Energia)..... | 148 |
| Visualizando Informações sobre o Sistema Desta Máquina | 149 |
| Restaurando Todas as Configurações aos Valores Iniciais | 150 |
| Alterando o tipo de tinta..... | 151 |
| Sobre a alteração do tipo de tinta | 151 |
| Como alterar o tipo de tinta | 151 |
| Capítulo 6 Leia Este Capítulo Toda vez que Aparecer um Problema. Perguntas Frequentes | 157 |
| A Impressora Não Funciona! | 158 |
| A Impressora Não Funciona..... | 158 |
| O Sistema de Recolhimento de Mídia Não Funciona | 159 |
| O Sistema de Aquecimento de Mídia não Esquenta..... | 160 |
| Não há corte da mídia | 160 |
| Não é possível selecionar "EDGE" e "PIECE"..... | 160 |
| Impressão de boa qualidade ou impossível realizar o corte..... | 161 |
| Os Resultados de Impressão estão Imprecisos ou contêm Linhas Horizontais | 161 |
| As Cores Estão Instáveis ou Não-homogêneas..... | 162 |
| A Mídia Fica Manchada Quando Impressa | 163 |
| O Corte está Desalinhado ou Inclinado | 164 |
| Travamento da Mídia!..... | 165 |
| A Mídia Enroscou | 165 |
| A Alimentação da Mídia não é Suave..... | 166 |
| A Mídia Enruga ou Encolhe..... | 166 |
| A Alimentação da Mídia não é Reta | 167 |
| A Alimentação da Mídia não é Suave..... | 167 |
| A Mídia Não Pode Ser Conduzida Com Facilidade..... | 168 |
| A Mídia Não Pode Ser Conduzida Com Facilidade | 168 |
| As Cabeças de Impressão Não Se Movem. Por quê? | 169 |
| O Que Fazer Primeiro..... | 169 |
| Se as Cabeças de Impressão Ainda Não Se Movem | 169 |
| Aparece uma Mensagem..... | 171 |

| | |
|--|------------|
| Aparece uma Mensagem de Erro..... | 173 |
| Capítulo 7 Especificações | 177 |
| Área de Impressão/Corte..... | 178 |
| Área Máxima | 178 |
| Área Máxima Quando Estiver Usando Marcas de Corte | 178 |
| Local de Corte da Mídia Durante a Impressão Contínua..... | 179 |
| Sobre a Lâmina | 180 |
| Locais da Avaliação de Energia e Certificação das Etiquetas dos | |
| Número de Série | 181 |
| Especificações..... | 182 |

Os nomes das empresas e produtos são marcas comerciais registradas de seus respectivos proprietários.

Capítulo 1

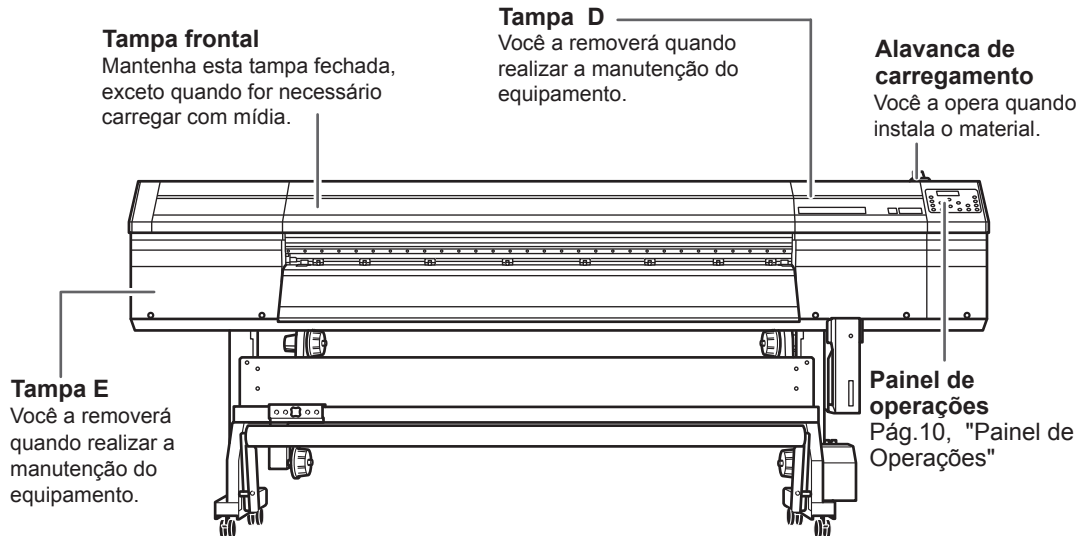
Destaques da Máquina

| | |
|---|----|
| Nomes e Funções das Peças | 8 |
| Unidade de Impressão..... | 8 |
| Painel de Operações | 10 |
| Sistema de Rebobinamento do Material..... | 11 |
| Lista de Menus..... | 12 |
| Menu principal | 12 |
| Menu de Idiomas e Unidades | 15 |
| Menu de Limpeza | 16 |
| Menu de Configuração do Aquecedor | 16 |
| Menu de Configuração de Corte..... | 16 |
|  Para Garantir Segurança na Utilização | 17 |
|  ZI\ Pour utiliser en toute securite | 24 |
| Notas Importantes sobre Manuseio e Utilização..... | 32 |

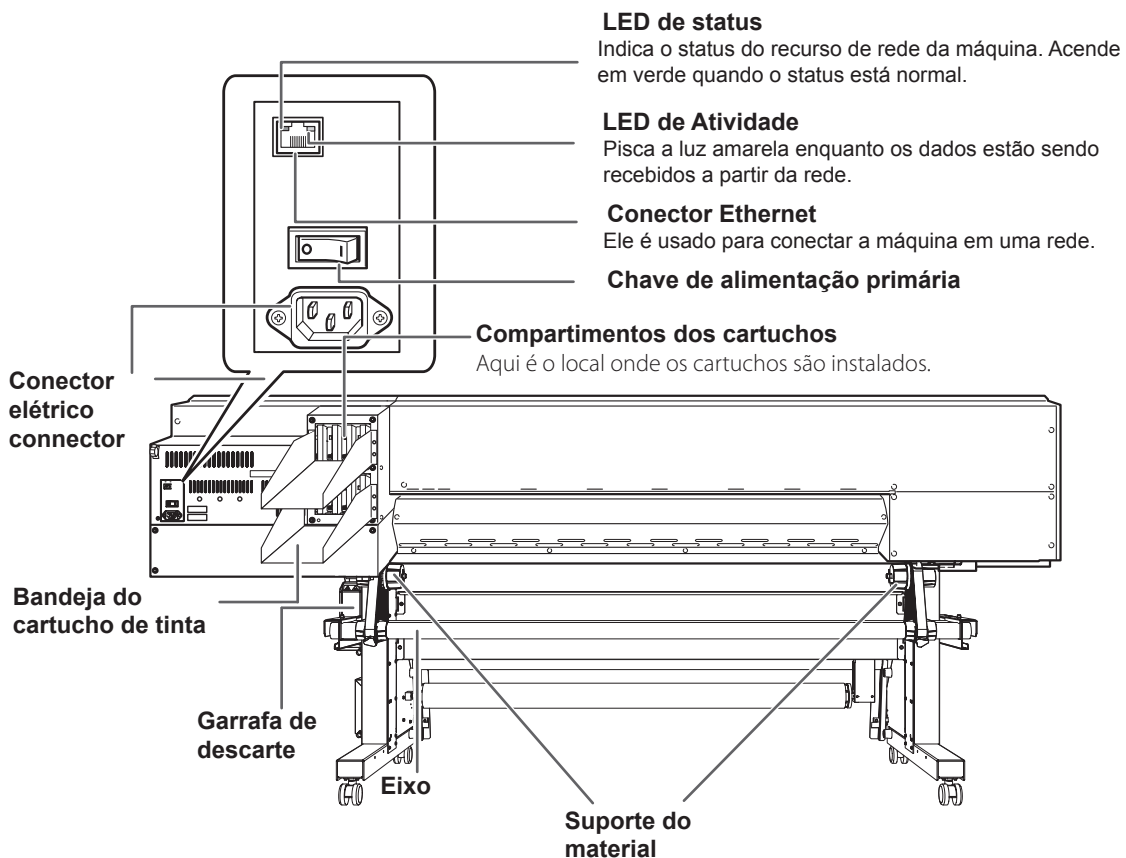
Nomes e Funções das Peças

Unidade de Impressão

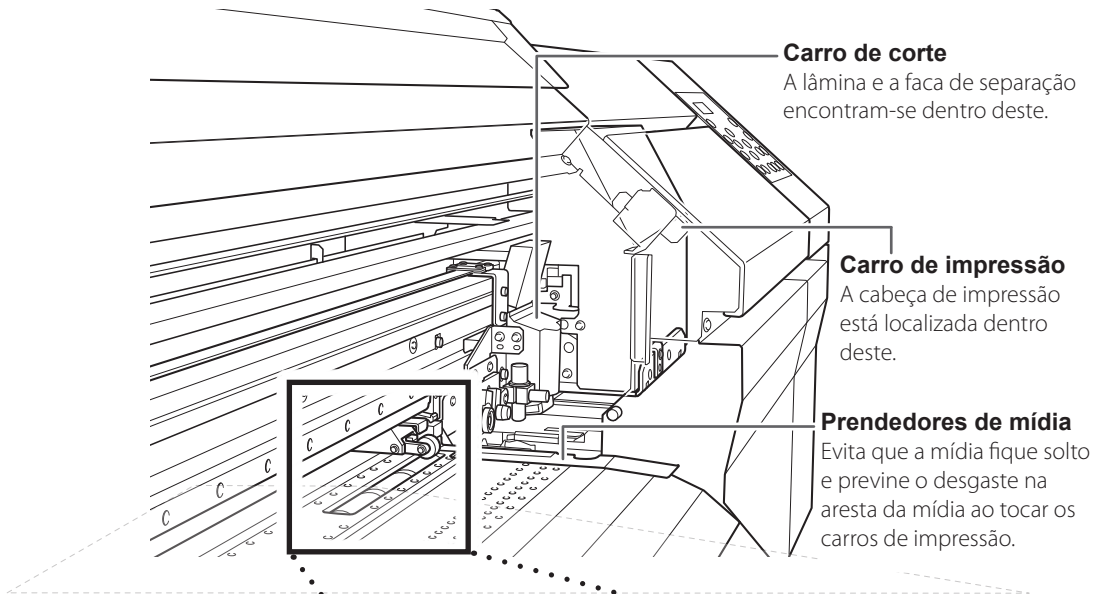
Dianteiro



Parte traseira



Tampa interna dianteira/limite externo da cabeça de impressão



Rolos de Pressão

Estes fixam a mídia enquanto a alavanca de abastecimento é puxada em sua direção.

Rolos de tração

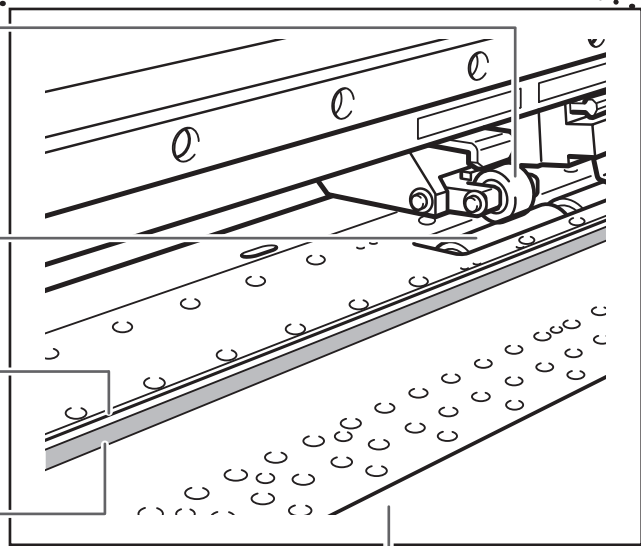
Estes rolos movimentam os papéis em direção à parte frontal da impressora.

Guia da lâmina

A lâmina de separação passa por ela quando você realiza o corte da mídia.

Teflon

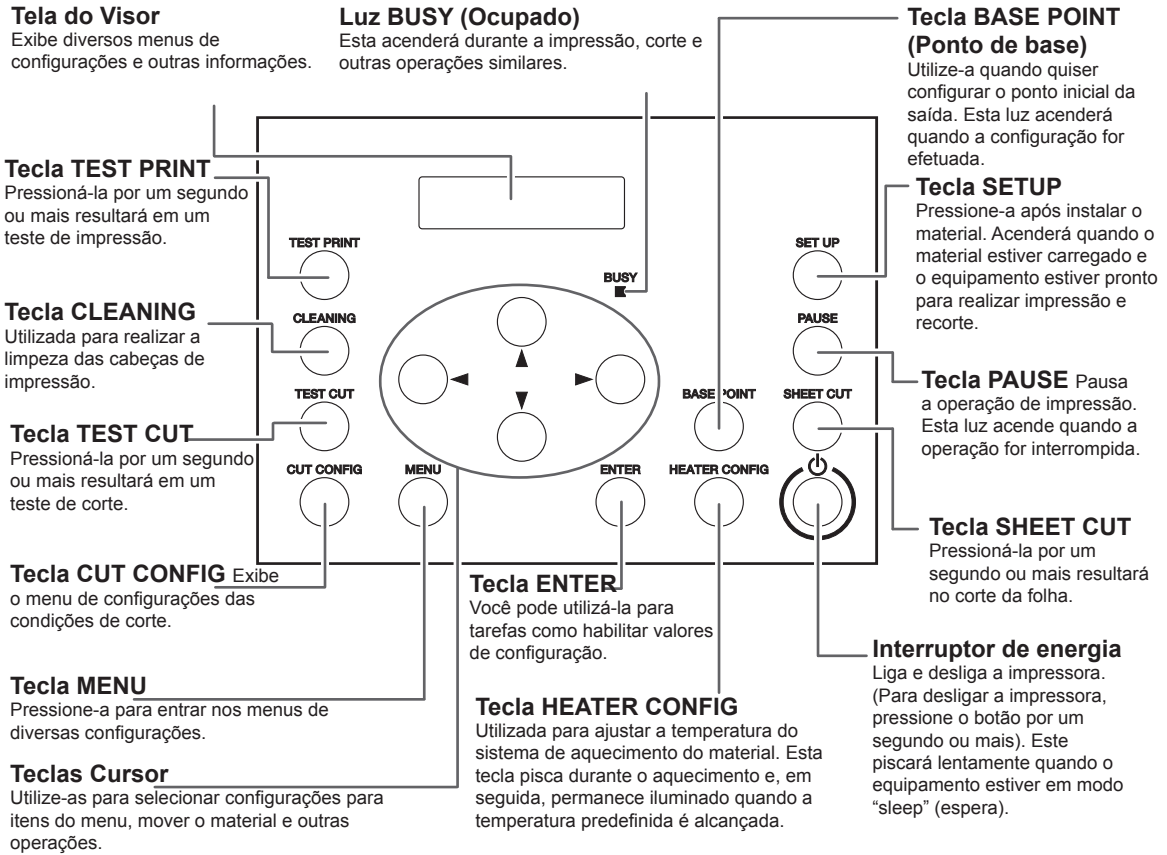
Protege a ponta da lâmina durante o corte.



Mesa

Esta é o trajeto pelo qual a mídia (material) passa. O sistema de sucção evita que o material fique solto e o carro de impressão que auxilia a fixação da tinta é embutido.

Painel de Operações



Notas do Painel

Neste documento, as teclas do painel de controle são indicadas pelas imagens a seguir.

- Tecla MENU**
- Tecla SETUP (Configurar)**
- Tecla ENTER (Entrar)**
- Teclas do cursor**
- Tecla PAUSE (Pausar)**
- Tecla CLEANING (Limpeza)**
- Tecla TEST PRINT (Teste de impressão)**
- Tecla TEST CUT (teste de corte)**
- Tecla BASE POINT (Ponto de base)**
- Tecla CUT CONFIG (configuração de corte)**
- Tecla HEATER CONFIG (configuração do aquecedor)**
- Tecla SHEET CUT (Corte de folha)**

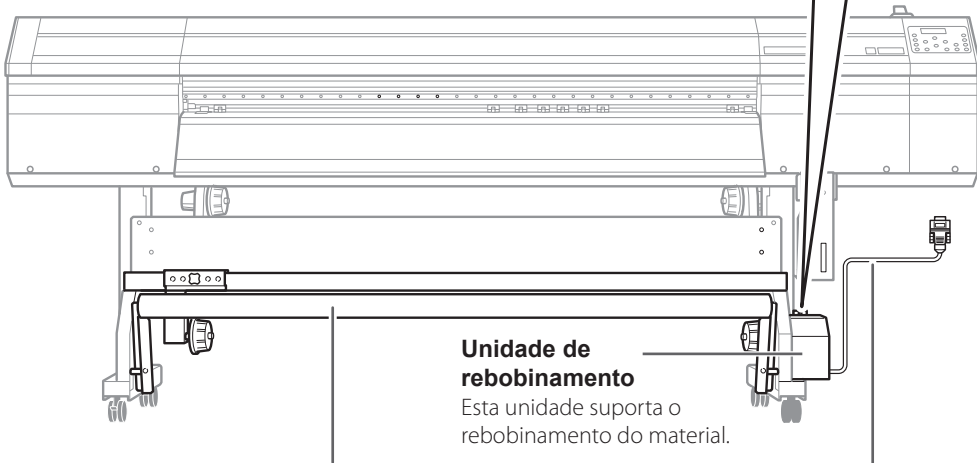
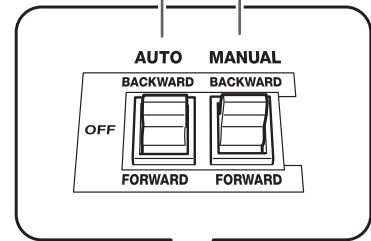
Sistema de Rebobinamento do Material

Botão MANUAL

Utilize-o quando quiser operar a unidade de sistema de recolhimento manualmente.

Botão AUTO

Faz com que a mudança da direção da rotação de rebobinamento durante a impressão seja efetuada automaticamente.



Unidade de rebobinamento

Esta unidade suporta o rebobinamento do material.

Rolo deslizante

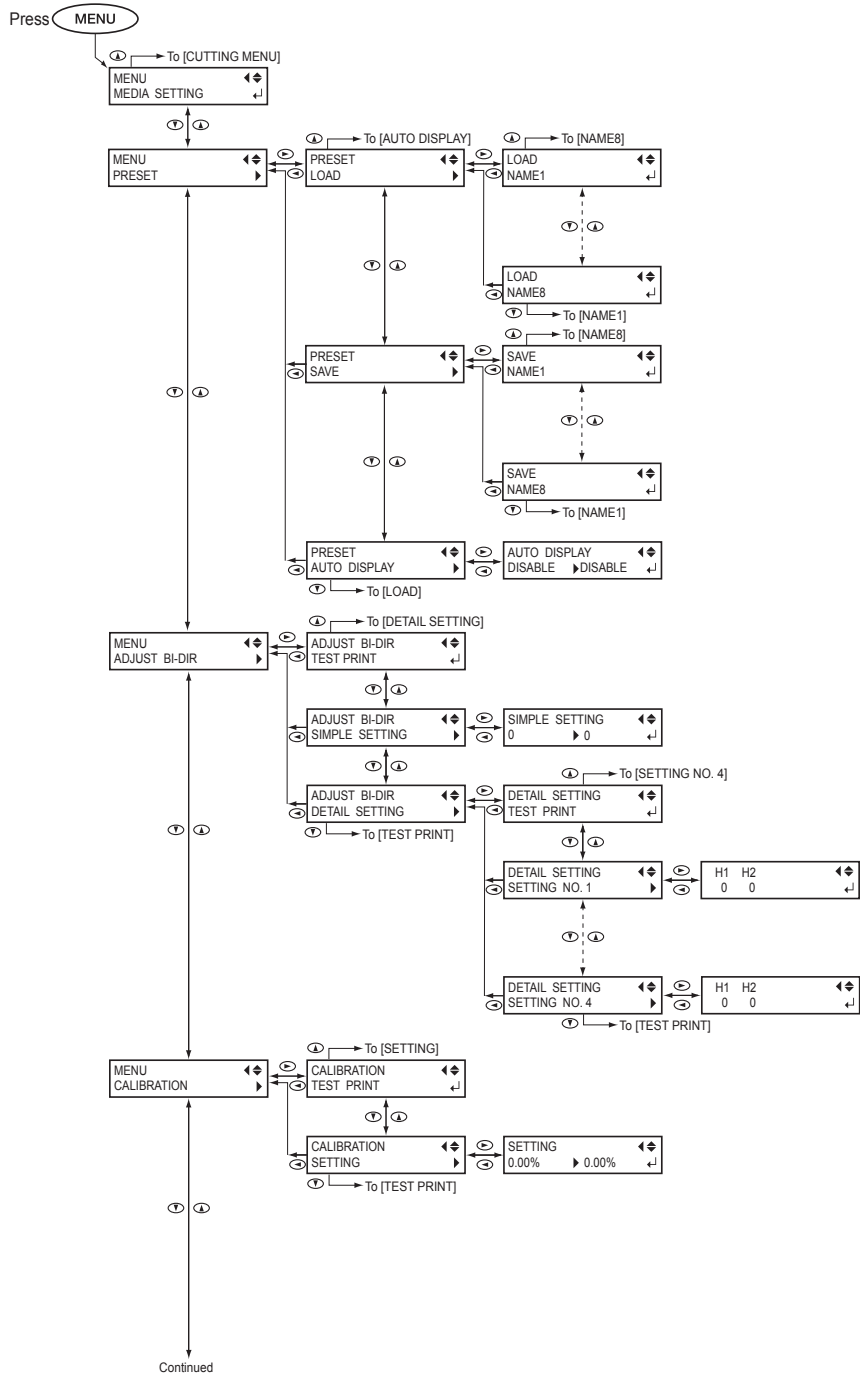
Mantém uma tensão uniforme do material.

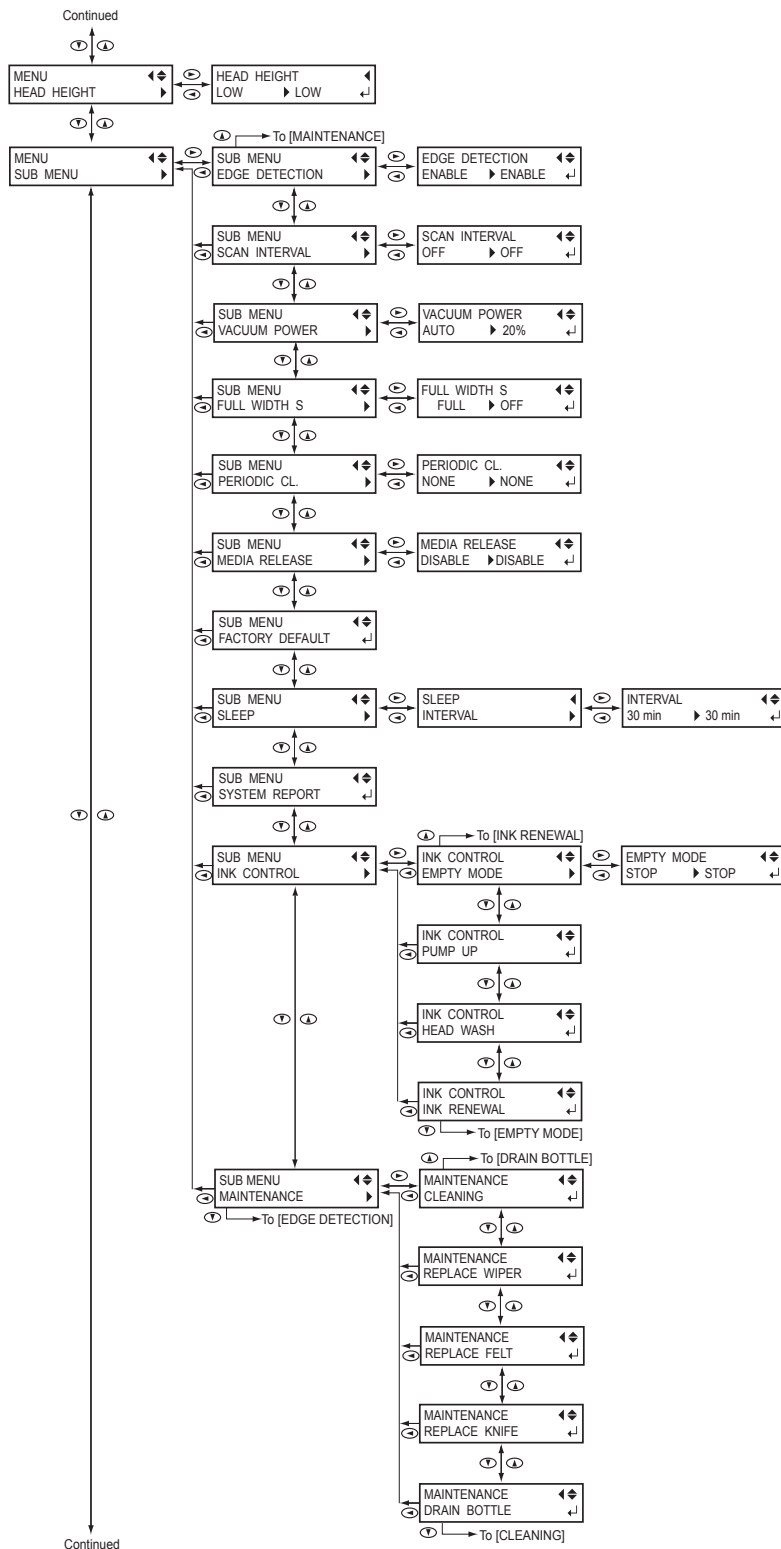
Cabo de rebobinamento

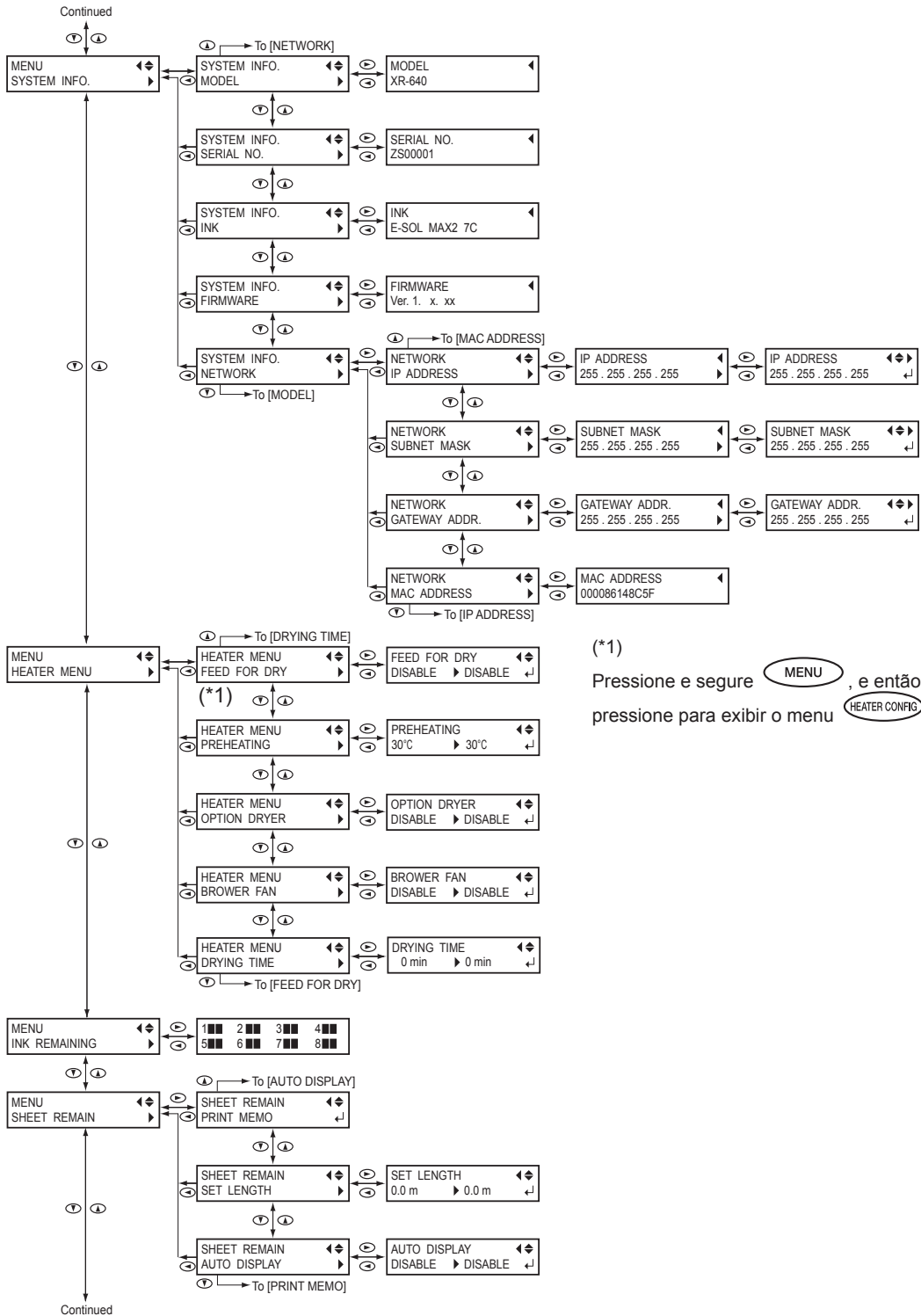
É conectado à impressora.

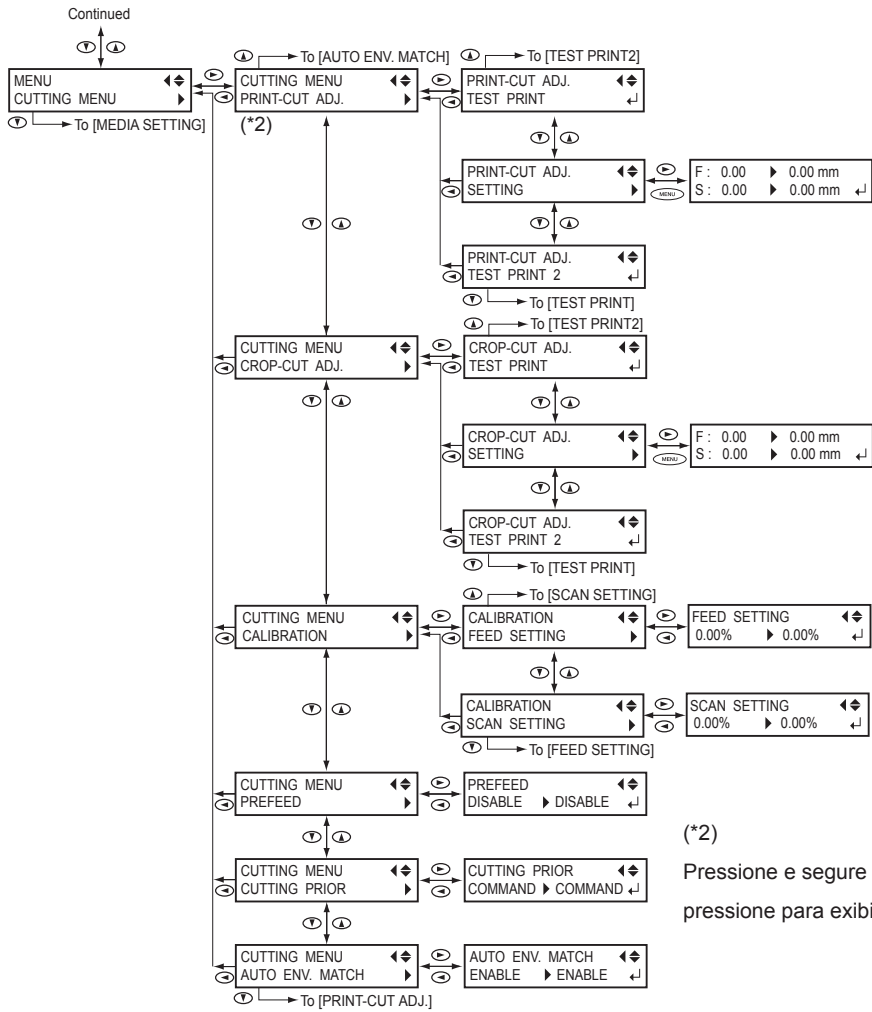
Lista de Menus

Menu principal



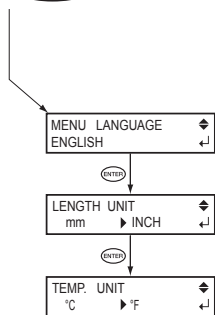




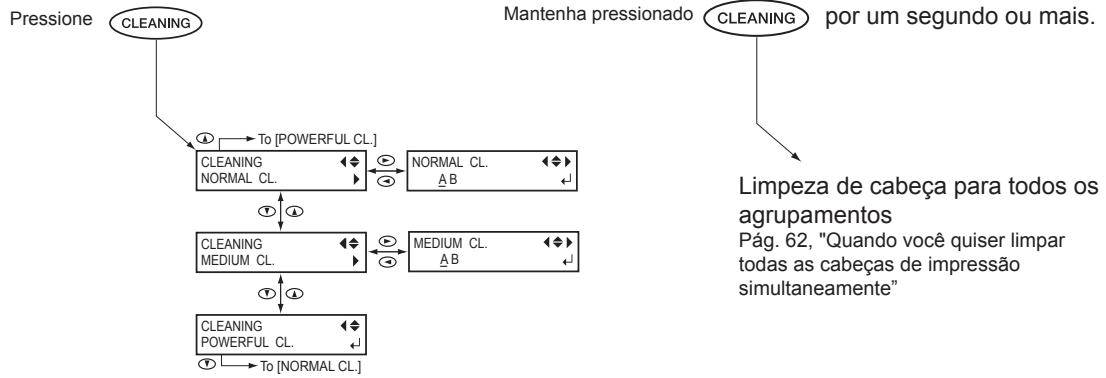


Menu de Idiomas e Unidades

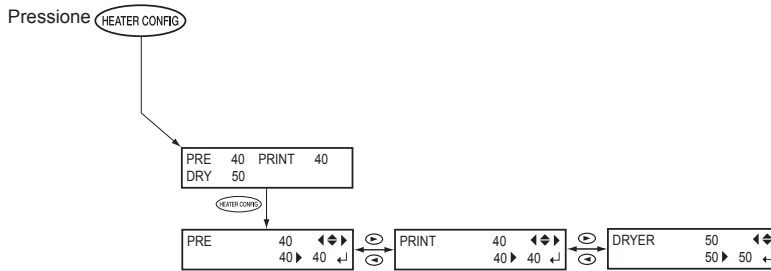
Mantenha pressionado **MENU** e ligue o botão "sub power".



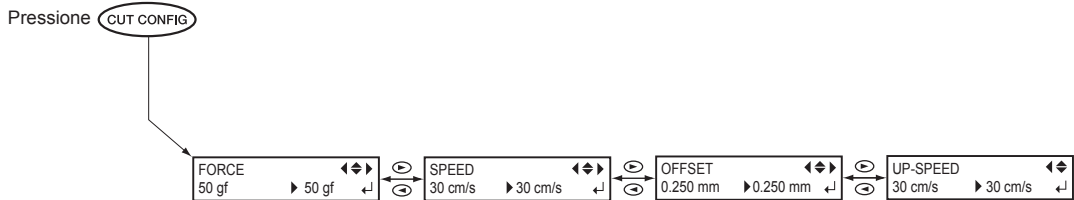
Menu de Limpeza



Menu de configuração do aquecedor





Menu de configuração de corte









Para Garantir Segurança na Utilização


O manuseio ou operação imprópria deste equipamento pode resultar em lesões ou danos à propriedade. Pontos importantes que devem ser lembrados para prevenir tais lesões ou danos são descritos a seguir:

Informações sobre as Notificações de e AVISO


| | |
|--|---|
|  AVISO | Utilizado para instruções que têm por objetivo alertar o usuário para o risco de morte ou ferimento severo se o equipamento for utilizado inadequadamente. |
|  CUIDADO | Utilizado nas instruções para alertar ao usuário sobre o risco de lesões ou danos materiais em casos de uso impróprio do equipamento. Nota : Danos materiais referem-se aos danos ou outros efeitos adversos causados à moradia e toda a mobília ali situada, assim como aos animais domésticos ou de estimação. |

Sobre os Símbolos


| | |
|---|--|
|  | O símbolo  alerta o usuário a respeito de instruções ou avisos importantes. O significado específico do símbolo é determinado pelo desenho inserido no interior do triângulo. O símbolo à esquerda significa "perigo de eletrocussão". |
|  | O símbolo  alerta o usuário a respeito de ações que nunca devem ser executadas (proibidas). O ato específico que não deve ser realizado é indicado pelo desenho presente no interior do círculo. O símbolo à esquerda significa que o equipamento nunca deverá ser desmontado. |
|  | O símbolo  alerta o usuário a respeito de procedimentos que devem ser seguidos. O ato específico que deve ser realizado é indicado pelo desenho presente no interior do círculo. O símbolo à esquerda indica que o plugue do cabo de energia deverá ser desconectado da tomada. |


 O uso incorreto pode causar lesões


 **AVISO**


 **Certifique-se de seguir os procedimentos operacionais descritos neste documento. Não permita que o equipamento seja manuseado por pessoas que não estão familiarizadas com ele.**


A utilização e/ou manuseio incorreto pode(m) causar acidentes.

 **Mantenha este equipamento fora do alcance de crianças.**
Esta máquina inclui setores e componentes que podem causar risco para as crianças, e podem resultar em lesões, cegueira, choque ou outros acidentes sérios.


 **Nunca opere o equipamento quando estiver cansado ou após ingestão de álcool ou qualquer medicamento.**
Operação requer lucidez e reflexos em boas condições. A capacidade de julgamento estando prejudicada pode resultar em acidente.

 **Nunca utilize o equipamento para qualquer propósito que não seja o original, ou faça uso indevido do equipamento que exceda sua capacidade.**
Fazer isso poderá resultar em lesões ou incêndio.


 **Para acessórios (itens opcionais e de consumo, cabo de energia e similares), use apenas artigos autorizados compatíveis com este equipamento.**
Itens incompatíveis poderão causar acidentes.


 **Antes da limpeza, manutenção, inserção ou remoção de itens opcionais, desconecte o cabo de energia.**
Realizar tais operações enquanto o equipamento estiver conectado a uma fonte de energia poderá causar lesões ou choque elétrico.


 **AVISO**


 **Nunca tente desmontar, consertar ou modificar a máquina.**
Fazê-lo poderá resultar em incêndio, choque elétrico ou lesões. Deixe que um técnico de serviços habilitado realize os devidos reparos.


 **CUIDADO**

 **Tome cuidado para evitar compressão de partes do corpo ou cortes.**
O contato descuidado com certas áreas pode fazer com que a mão ou dedos sejam comprimidos ou fiquem presos. Seja cauteloso ao realizar tais operações.

 **Nunca tente operar o equipamento utilizando gravata, colar ou qualquer peça da roupa folgada. Prenda firmemente cabelos longos.**
Esses itens podem ficar presos no equipamento, resultando em lesões.

 **Conduza as operações em local limpo e bem iluminado.**
Trabalhar em local escuro ou em desordem pode causar acidentes, tais como ficar preso à máquina como resultado de um tropeção acidental.

 **Jamais suba ou se apoie sobre o aparelho.**
O equipamento não foi feito para suportar o peso de uma pessoa. Subir ou se apoiar no equipamento poderá desalojar componentes e causar um escorregão ou queda, resultando em lesões.

 **Cuidado: ferramenta de corte.**
Esta máquina tem uma ferramenta interna. Para prevenir lesões, manuseie-a com cuidado.

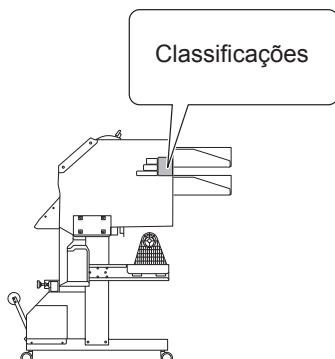
⚠ Perigo de curto-circuito, choque, eletrocussão ou incêndio

⚠ AVISO



Conecte a uma tomada elétrica que seja compatível com as classificações desta máquina (voltagem, frequência e corrente).

Voltagem incorreta ou insuficiente poderá resultar em incêndio ou choque elétrico.



Nunca o utilize em exteriores de qualquer local onde possa ocorrer a exposição à água ou alta umidade. Nunca toque o equipamento com as mãos molhadas.

Fazer isso poderá resultar em choque elétrico ou incêndio.



Nunca permita que algum objeto estranho entre no equipamento. Nunca exponha o equipamento a respingos de líquidos.

Inserir objetos, tais como moedas ou fósforos, ou permitir que respingos de bebidas atinjam as aberturas de ventilação pode acarretar incêndio ou choque elétrico. Se qualquer objeto ou substância entrar na máquina, desconecte o cabo de energia imediatamente e contate seu representante autorizado Roland DG Corp.



Nunca coloque qualquer objeto inflamável próximo ao equipamento. Nunca utilize um spray aerossol nas proximidades. Nunca utilize o equipamento em qualquer local onde possa haver acúmulo de gases.

Combustão ou explosão podem ser perigosos.

⚠ AVISO



Manuseie o cabo de energia, o plugue e a tomada elétrica corretamente e com cuidado. Nunca utilize qualquer objeto que esteja danificado.

O uso de um objeto danificado pode acarretar incêndio ou choque elétrico.



Quando utilizar um cabo de extensão ou fio elétrico, escolha aquele que seja adequado às classificações da máquina (para voltagem, frequência e corrente).

O uso de uma longa extensão ou de múltiplas cargas elétricas em uma única tomada pode causar incêndio.



Aterramento.

Isso pode prevenir incêndio ou choque elétrico, em caso de mau funcionamento, através da dispersão da corrente.



Posicione o equipamento para que o plugue elétrico esteja ao alcance imediato a qualquer momento.

Isso permite a rápida desconexão do plugue elétrico em caso de emergência. Instale a máquina ao lado de uma tomada elétrica. Também estabeleça espaço vazio suficiente para permitir acesso imediato à tomada elétrica.



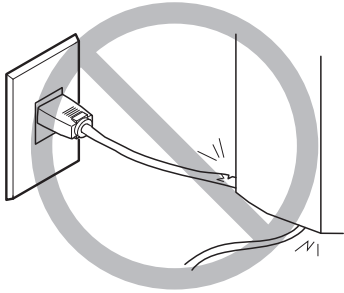
Se houver faíscas, fumaça, cheiro de queimado, sons incomuns ou operações anormais, desconecte imediatamente o cabo de energia. Nunca utilize o equipamento se qualquer componente estiver danificado.

Continuar a utilizar o equipamento poderá resultar em incêndio, choque elétrico ou lesões. Contate seu representante autorizado Roland DG Corp.

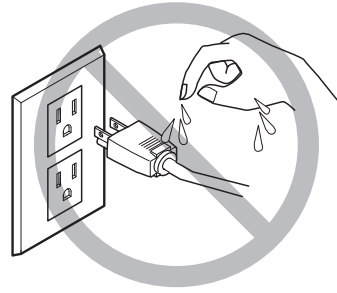


Não use o cabo de energia fornecido com outros produtos.

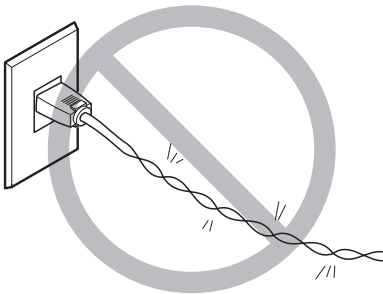
⚠ Avisos importantes sobre o cabo de energia, plugue e tomada elétrica



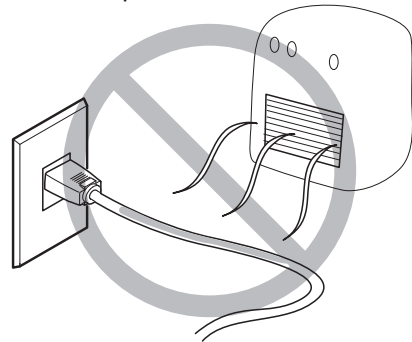
Nunca coloque qualquer objeto em cima ou danifique o equipamento.



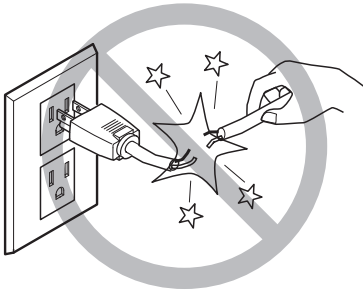
Nunca permita que o equipamento fique molhado.



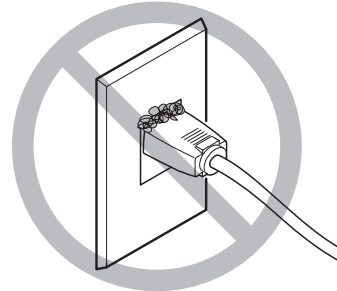
Nunca dobre ou torça utilizando força indevida.



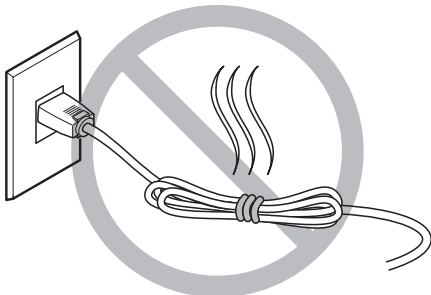
Nunca deixe aquecer.



Nunca puxe utilizando força excessiva.



Poeira pode causar incêndio.



Nunca embrulhe, amarre ou enrole.

 A tinta, o cartucho de limpeza e o líquido drenado são inflamáveis e tóxicos.

AVISO



Mantenha chamas longe da área de trabalho.

A tinta e o líquido liberado são inflamáveis.



Nunca armazene a tinta, solução de limpeza ou o líquido drenado nos seguintes locais.

- > Qualquer local exposto a chamas
- > Qualquer local onde possa ocorrer alta temperatura
- > Próximo de água sanitária ou de qualquer outro agente oxidante ou material explosivo
- > Qualquer local que esteja ao alcance de crianças

Fogo pode ser perigoso. A ingestão acidental pelas crianças pode representar perigo para a saúde.



Nunca coloque um cartucho de tinta no fogo.

A tinta pode vazar, pegar fogo e espalhar o fogo para outros objetos próximos.



Nunca ingira ou inale a tinta, a solução de limpeza ou o líquido liberado ou permita que os mesmos entrem em contato com sua pele e olhos.

Fazê-lo pode ser prejudicial à saúde.

CUIDADO



Garanta ventilação adequada na área de trabalho.

A falta de ventilação pode resultar em risco à saúde ou perigo de combustão devido aos vapores da tinta.




Nunca permita que um cartucho de tinta sofra impacto e nunca tente desmontá-lo.


Pode haver vazamento de tinta.

Em caso de ingestão ou mal-estar


- Em caso de contato com os olhos, lave-os imediatamente com água por pelo menos 15 minutos. Se a irritação nos olhos persistir, procure atendimento médico.
- Em caso de contato com a pele, lave o local com sabão imediatamente. Se ocorrer inflamação ou irritação, procure atendimento médico.
- Em caso de ingestão, não induza o vômito e procure atendimento médico imediatamente. Forçar o vômito pode causar risco de engasgamento.
- Se o odor trouxer mal-estar físico, vá até um local bem-ventilado e permaneça em repouso. Se a náusea ou tontura persistir, procure atendimento médico.

 O peso máximo desta máquina atinge 300 kg (661 lb.) Peso das Mídias 40 kg (88 lb.)

 **AVISO**


 **Instale o equipamento em um local nivelado, estável e que tenha condições de suportar o peso do equipamento.**

O peso total desta máquina pode chegar a 300 kg (661 lb.) . A instalação em local impróprio pode causar um acidente grave, incluindo rolamento, queda ou desmoronamento.


 **Descarga e posicionamento são operações que devem ser realizadas por 6 pessoas ou mais.**

Tarefas que requerem esforço exagerado quando realizado por um pequeno número de pessoas podem resultar em lesão física. Caso seja derrubados e/ou caiam, esses itens também podem causar ferimentos.


 **AVISO**

 **Certifique-se de travar os pés de sustentação.**

Se o equipamento começar a balançar, há o risco de um grave acidente, incluindo esmagamento de partes do corpo ou do equipamento.

 **Ao armazenar o material em rolo, implemente as medidas de segurança adequadas para assegurar-se de que o material não rolará, cairá ou tombará.**


Há o risco de enroscamento embaixo do material e sofrimento de sérias lesões.


 **O manuseio de material em rolo é uma operação que deve ser realizada por duas pessoas ou mais, com precauções que devem ser tomadas para prevenir quedas.**

A tentativa de levantar um material pesado, que exija esforço demasiado, poderá causar danos físicos.

 Há risco de fogo, queimaduras ou emissões de gases tóxicos.

 **AVISO**

 **Cuidado: altas temperaturas**
Áreas como as do secador tornam-se quentes. Tome cuidado para evitar incêndio ou queimaduras.

 **Quando não estiver imprimindo, remova os materiais para impressão ou desligue da eletricidade.**

Aplicação contínua de calor em um único local poderá causar a liberação de gases tóxicos dos papéis ou apresentar um risco de fogo.

 **AVISO**

 **Nunca utilize materiais para impressão que não suportem calor.**

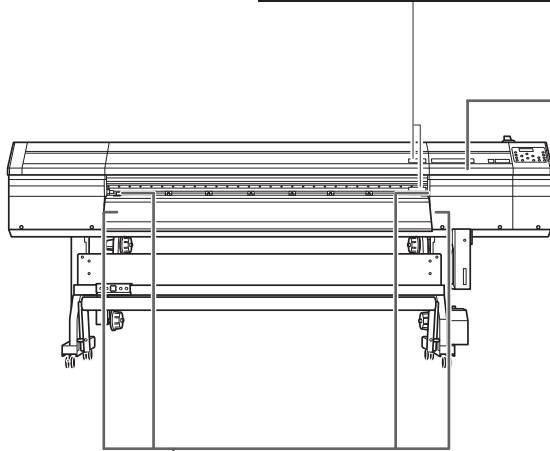
Se isto não for observado, os materiais para impressão podem se danificar, queimar ou liberar gases tóxicos.

⚠ Etiquetas de Aviso

Etiquetas de aviso são afixadas para identificar claramente quais são as áreas de perigo. O significado de cada uma delas está abaixo. Respeite os avisos.

Além disso, nunca remova as etiquetas ou permita que seu conteúdo fique ilegível.

AVISO:
PEÇAS EM MOVIMENTO PERIGOSAS.
MANTENHA SEUS DEDOS E QUAISQUER
OUTRAS PARTES DO CORPO A DISTÂNCIA.



Cuidado: Cabeças de Impressão Móveis

As cabeças de impressão que ficam sob a tampa se movem em alta velocidade e representam risco. Nunca coloque as mão ou dedos na abertura.



Cuidado: Risco de Perfuração

Tenha cuidado para não prender os dedos ao carregar o material ou fechar as tampas.



Cuidado: Cabeças de Impressão Móveis

As cabeças de impressão que ficam sob a tampa se movem em alta velocidade e representam risco. Nunca coloque a mão ou dedos no vão existente.



Inflamável

A tinta e o líquido liberado são inflamáveis. Mantenha-os longe de chamas.



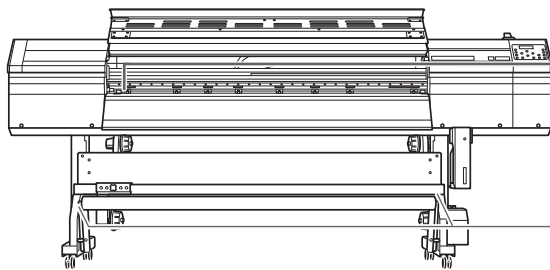
A Tinta é Tóxica

A tinta e o líquido drenado são tóxicos. Evite contato com o corpo. Utilize somente em uma área ventilada.



Cuidado: Alta Temperatura

A mesa e o aquecedor tornam-se quentes. Tome cuidado para evitar incêndio ou queimaduras.



Cuidado: Alta Temperatura

A mesa e o aquecedor tornam-se quentes. Tome cuidado para evitar incêndio ou queimaduras.



Cuidado: Risco de Perfuração

Nunca toque no rolo deslizante sem necessidade. Tome cuidado para não prender os dedos.



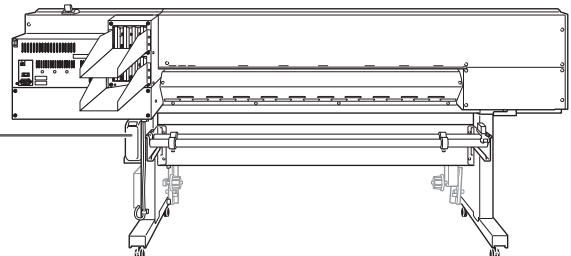
Inflamável

A tinta e o líquido liberado são inflamáveis. Mantenha-os longe de chamas.



A Tinta é Tóxica

A tinta e o líquido drenado são tóxicos. Evite contato com o corpo. Utilize somente em uma área ventilada.










Pour utiliser en toute sécurité

La manipulation ou l'utilisation inadéquates de cet appareil peuvent causer des blessures ou des dommages matériels. Les précautions à prendre pour prévenir les blessures ou les dommages sont décrites ci-dessous.

Avis sur les avertissements


| | |
|--|--|
|  ATTENTION | Utilisé pour avertir l'utilisateur d'un risque de décès ou de blessure grave en cas de mauvaise utilisation de l'appareil. |
|  PRUDENCE | Utilisé pour avertir l'utilisateur d'un risque de blessure ou de dommage matériel en cas de mauvaise utilisation de l'appareil. * Par dommage matériel, il est entendu dommage ou tout autre effet indésirable sur la maison, tous les meubles et même les animaux domestiques. |


À propos des symboles


| | |
|---|--|
|  | Le symbole \triangle attire l'attention de l'utilisateur sur les instructions importantes ou les avertissements. Le sens précis du symbole est déterminé par le dessin à l'intérieur du triangle. Le symbole à gauche signifie "danger d'électrocution." |
|  | Le symbole \otimes avertit l'utilisateur de ce qu'il ne doit pas faire, ce qui est interdit. La chose spécifique à ne pas faire est indiquée par le dessin à l'intérieur du cercle. Le symbole à gauche signifie que l'appareil ne doit jamais être démonté. |
|  | Le symbole \bullet prévient l'utilisateur sur ce qu'il doit faire. La chose spécifique à faire est indiquée par le dessin à l'intérieur du cercle. Le symbole à gauche signifie que le fil électrique doit être débranché de la prise. |


 **L'utilisation incorrecte peut causer des blessures**


 **ATTENTION**

 **S'assurer de suivre les procédures d'utilisation décrites dans la documentation. Ne jamais permettre à quiconque ne connaît pas le fonctionnement ou la manutention de l'appareil de le toucher.**
L'utilisation ou la manutention incorrectes peuvent causer un accident.


 **Garder les enfants loin de l'appareil.**
L'appareil comporte des zones et des composants qui présentent un danger pour les enfants et qui pourraient causer des blessures, la cécité, la suffocation ou d'autres accidents graves.


 **Ne jamais faire fonctionner l'appareil après avoir consommé de l'alcool ou des médicaments, ou dans un état de fatigue.**
L'utilisation de l'appareil exige un jugement sans faille. L'utilisation avec les facultés affaiblies pourrait entraîner un accident.

 **Ne jamais utiliser l'appareil à des fins autres que celles pour lesquelles il est conçu. Ne jamais l'utiliser de manière abusive ou d'une manière qui dépasse sa capacité.**
Le non-respect de cette consigne peut causer des blessures ou un incendie.


 **Utiliser uniquement des accessoires d'origine (accessoires en option, articles consommables, câble d'alimentation et autres articles semblables), compatibles avec l'appareil.**
Les articles incompatibles risquent de causer des accidents.


 **ATTENTION**

 **Débrancher le câble d'alimentation avant de procéder au nettoyage ou à l'entretien de l'appareil, et avant d'y fixer ou d'en retirer des accessoires en option.**
Tenter ces opérations pendant que l'appareil est branché à une source d'alimentation peut causer des blessures ou un choc électrique.

 **Ne jamais tenter de démonter, de réparer ou de modifier l'appareil.**
Le non-respect de cette consigne risque de provoquer un incendie, un choc électrique ou des blessures. Confier les réparations à un technicien ayant la formation requise.

 **PRUDENCE**

 **Faire preuve de prudence pour éviter l'écrasement ou le coincement.**
La main ou les doigts peuvent être écrasés ou coincés s'ils entrent en contact avec certaines surfaces par inadvertance. Faire preuve de prudence pendant l'utilisation de l'appareil.

 **Ne jamais faire fonctionner l'appareil si on porte une cravate, un collier ou des vêtements amples. Bien attacher les cheveux longs.**
Ces vêtements ou ces objets peuvent être coincés dans l'appareil, ce qui causerait des blessures.

⚠ PRUDENCE



Utiliser l'appareil dans un endroit propre et bien éclairé.

Travailler dans un endroit sombre ou encombré peut causer un accident; l'utilisateur risque, par exemple, de trébucher malencontreusement et d'être coincé par une partie de l'appareil.

⚠ PRUDENCE



Ne jamais grimper ni s'appuyer sur la machine.

La machine n'est pas conçue pour supporter le poids d'une personne. Grimper ou s'appuyer sur la machine peut déplacer des éléments et causer un faux pas ou une chute, ce qui causerait des blessures.



Attention : outil de coupe.

Cet appareil contient un outil interne. Pour éviter les blessures, manipuler l'outil avec soin.

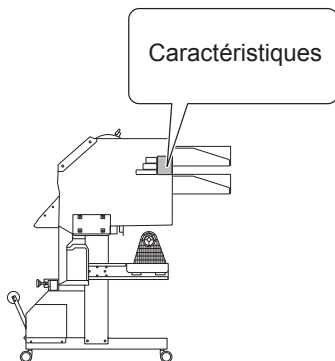
⚠ **Risque de décharge ou de choc électrique, d'électrocution ou d'incendie**

⚠ ATTENTION



Brancher à une prise électrique conforme aux caractéristiques de cet appareil (tension, fréquence et courant).

Une tension incorrecte ou un courant insuffisant peuvent causer un incendie ou un choc électrique.



⚠ ATTENTION



Ne jamais utiliser à l'extérieur ni à un endroit où l'appareil risque d'être exposé à de l'eau ou à une humidité élevée. Ne jamais toucher l'appareil avec des mains mouillées.

Le non-respect de cette consigne risque de provoquer un incendie ou un choc électrique.



Ne jamais insérer d'objet étranger dans l'appareil. Ne jamais exposer l'appareil aux déversements de liquides.

L'insertion d'objets comme des pièces de monnaie ou des allumettes, ou le déversement de liquides dans les orifices de ventilation peuvent causer un incendie ou un choc électrique. Si un objet ou du liquide s'infiltrait dans l'appareil, débrancher immédiatement le câble d'alimentation et communiquer avec le représentant Roland DG Corp. autorisé.

ATTENTION



Ne jamais placer d'objet inflammable à proximité de l'appareil. Ne jamais utiliser de produit inflammable en aérosol à proximité de l'appareil. Ne jamais utiliser l'appareil dans un endroit où des gaz peuvent s'accumuler.

Une combustion ou une explosion pourraient se produire.



Manipuler le câble d'alimentation, la fiche et la prise électrique correctement et avec soin.

Ne jamais utiliser un article endommagé, car cela pourrait causer un incendie ou un choc électrique.



Si une rallonge ou une bande d'alimentation électrique sont utilisées, s'assurer qu'elles correspondent aux caractéristiques de l'appareil (tension, fréquence et courant).

L'utilisation de plusieurs charges électriques sur une prise unique ou une longue rallonge peut causer un incendie.



Mise à la terre.

La mise à la terre peut prévenir un incendie ou un choc électrique dus à une fuite de courant en cas de défaillance.



Placer l'appareil de façon à ce que la fiche soit facile d'accès en tout temps.

Ainsi, l'appareil pourra être débranché rapidement en cas d'urgence. Installer l'appareil près d'une prise électrique. En outre, prévoir suffisamment d'espace pour que la prise électrique soit facile d'accès.

ATTENTION



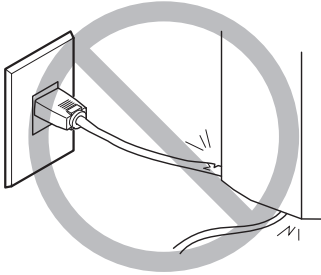
S'il se produit des étincelles, de la fumée, une odeur de brûlé, un bruit inhabituel ou un fonctionnement anormal, débrancher immédiatement le câble d'alimentation. Ne jamais utiliser si un composant est endommagé.

Continuer à utiliser l'appareil peut causer un incendie, un choc électrique ou des blessures. Communiquer avec le représentant Roland DG Corp. Autorisé.

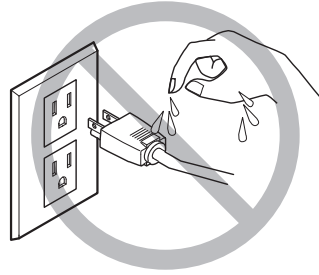


Ne pas utiliser le cordon électrique fourni avec d'autres produits.

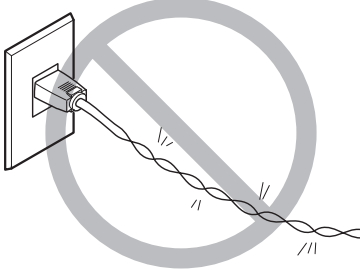
⚠ Remarques importantes à propos du câble d'alimentation, de la fiche et de la prise électrique



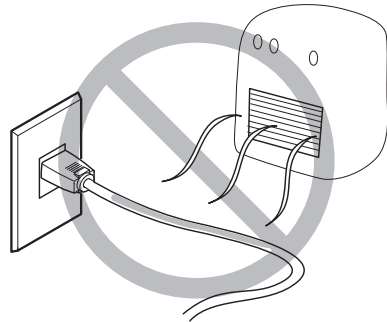
Ne jamais déposer aucun objet sur le câble, sur la fiche ou sur la prise car cela risque de les endommager.



Ne jamais laisser l'eau toucher le câble, la fiche ou la prise.



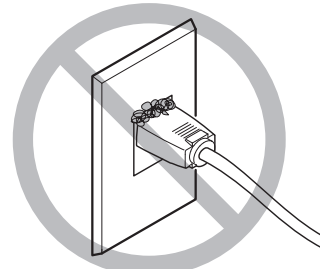
Ne jamais plier ni tordre le câble avec une force excessive.



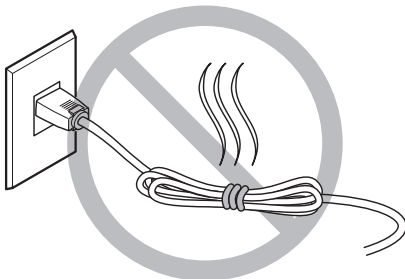
Ne jamais chauffer le câble, la fiche ou la prise.



Ne jamais tirer sur le câble ou la fiche avec une force excessive.



La poussière peut causer un incendie.



Ne jamais plier ni enrouler le câble.

 **L'encre, les liquides nettoyants et les liquides usés sont inflammables et toxiques**

 **ATTENTION**



Ne pas approcher une flamme nue de l'espace de travail.

L'encre et les liquides usés sont inflammables.



Ne jamais entreposer d'encre, de liquide de nettoyage ou des liquides usés dans les endroits suivants :

- un endroit exposé à une flamme nue;
- un endroit où il y a risque de température élevée;
- près d'eau de Javel, d'un autre agent d'oxydation ou de matériel explosif;
- tout endroit à la portée d'enfants.

Il y a risque d'incendie. L'ingestion accidentelle par un enfant peut présenter un risque pour la santé.



Ne jamais incinérer une cartouche d'encre.

De l'encre pourrait couler, s'enflammer et le feu se répandre à des objets proches.

 **ATTENTION**



Ne jamais boire l'encre, le liquide de nettoyage ni les liquides usés, ne pas en respirer les vapeurs et ne pas laisser les produits entrer en contact avec les yeux ou la peau.

Cela est dangereux pour la santé.

 **PRUDENCE**



S'assurer que le lieu de travail est bien aéré.

L'absence d'aération adéquate peut créer une situation dangereuse pour la santé ou un risque de combustion à cause des vapeurs qui émanent de l'encre.



Ne jamais soumettre une cartouche d'encre à des chocs. Ne jamais tenter d'ouvrir une cartouche d'encre.


De l'encre pourrait s'échapper.


 **En cas d'ingestion ou de trouble physique**

- **En cas de contact avec les yeux : rincer immédiatement et abondamment à l'eau courante pendant au moins 15 minutes. Si les yeux sont toujours irrités, consulter un médecin.**
- **En cas de contact avec la peau : laver immédiatement à l'eau et au savon. En cas d'irritation ou d'inflammation de la peau : consulter un médecin.**
- **En cas d'ingestion : ne pas provoquer le vomissement et demander immédiatement l'aide d'un médecin. Provoquer le vomissement peut créer un risque de suffocation.**
- **Si l'odeur cause un trouble physique, amener la personne dans un endroit bien aéré et la faire se reposer. Si l'étourdissement ou la nausée persistent, consulter un médecin.**


 **Le poids brut maximum de cette machine atteint 300 kg (661 lb.)
Le poids du support est de 40 kg (88 lb.)**


 **ATTENTION**


 **Installer l'appareil à un endroit stable et plat et capable de supporter son poids.**
Le poids total de l'appareil peut être de 300 kg (661 lb.). Installer l'appareil à un endroit inapproprié peut provoquer un accident grave comme le renversement, la chute ou l'écrasement.

 **Le déchargement et la mise en place doivent être faits par au moins 6 personnes ou plus.**
Les tâches qui exigent un effort trop grand si elles sont exécutées par un petit nombre de personnes peuvent être cause de blessures. La chute d'articles très lourds peut aussi causer des blessures.

 **ATTENTION**


 **S'assurer de verrouiller les roulettes de la base.**
Si l'appareil devait commencer à basculer, il s'ensuivrait un accident grave, par exemple l'écrasement de membres ou du corps.


 **Prendre les mesures de sécurité adéquates pour l'entreposage des rouleaux de support pour s'assurer qu'ils ne rouleront pas, ne tomberont pas et ne se renverseront pas.**
Il y a risque d'être écrasé par le support et de subir des blessures graves.

 **La maintenance du support en rouleau doit être faite par deux personnes ou plus et il faut prendre des précautions pour éviter les chutes.**
Tenter de soulever des objets trop lourds peut causer des blessures.


 **Risque d'incendie, de brûlures ou d'émissions de gaz toxiques**

 **ATTENTION**

 **Attention : températures élevées.**
Les zones comme le séchoir chauffent. Faire preuve de prudence pour éviter un incendie ou des brûlures.

 **Quand aucun travail d'impression n'est en cours, retirer tout support de l'appareil ou couper l'alimentation électrique.**
L'application continue de chaleur à un point unique peut causer l'émission de gaz toxiques ou créer un risque d'incendie.

 **ATTENTION**

 **Ne jamais utiliser un support qui ne peut pas supporter la chaleur.**
L'utilisation d'un support qui ne supporte pas la chaleur peut détériorer le support, créer un risque d'incendie ou causer l'émission de gaz toxiques.

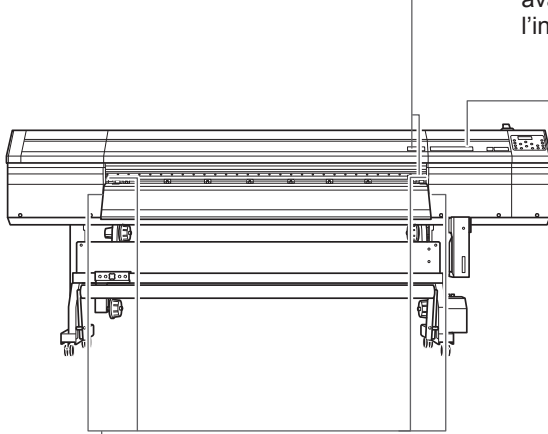
⚠ Vignettes d'avertissement

Des vignettes d'avertissement sont apposées pour qu'il soit facile de repérer les zones dangereuses. La signification des vignettes est donnée ci-dessous. Respecter les avertissements. Ne jamais retirer les vignettes et ne pas les laisser s'encrasser.

WARNING :
HAZARDOUS MOVING PARTS KEEP FINGERS
AND OTHER BODY PARTS AWAY.

Attention : Têtes d'impression mobiles

N'insérez pas votre main au-dessous du couvercle avant. La tête d'impression se déplace à haute vitesse à l'intérieur du couvercle avant, ce qui est très dangereux.



Attention : Risque de pincement

Faire attention de ne pas coincer les doigts pendant le chargement du support ou lors de la fermeture du couvercle.



Attention : Têtes d'impression mobiles

Les têtes d'impression sous le couvercle se déplacent à haute vitesse et représentent un danger. Ne jamais insérer la main ou les doigts dans l'ouverture.



Inflammable

L'encre et les liquides usés sont inflammables. Les garder loin de toute flamme nue.



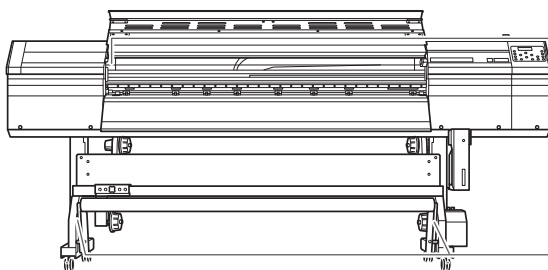
L'encre est toxique

L'encre et les liquides usés sont toxiques. Éviter tout contact avec le corps. Utiliser uniquement dans un endroit bien aéré.



Attention : Température élevée

La platine et la surface de séchage chauffent. Être prudent pour éviter un incendie ou des brûlures.



Attention : Température élevée

La platine et la surface de séchage chauffent. Être prudent pour éviter un incendie ou des brûlures.



Attention : Température élevée

La platine et la surface de séchage chauffent. Être prudent pour éviter un incendie ou des brûlures.



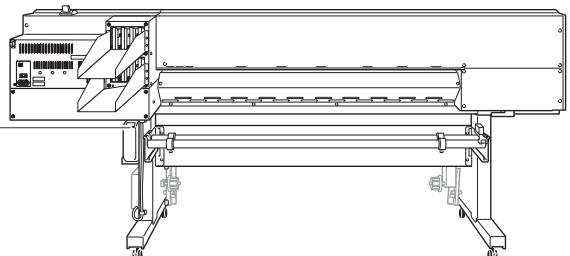
Inflammable

L'encre et les liquides usés sont inflammables. Les garder loin de toute flamme nue.



L'encre est toxique

L'encre et les liquides usés sont toxiques. Éviter tout contact avec le corps. Utiliser uniquement dans un endroit bien aéré.



Notas Importantes sobre Manuseio e Utilização

Esta máquina é um aparelho de precisão. Para garantir o melhor desempenho desta máquina, atente para os pontos importantes a seguir. Não observar tais pontos pode não somente resultar em perda de desempenho, mas também pode causar falha ou pane.

Unidade de Impressão

Esta máquina é um aparelho de precisão.

- Manuseie-o com cuidado, e nunca sujeite o equipamento a impacto ou força excessiva.
- Nunca coloque sem necessidade suas mãos ou dedos no interior da tampa, nos compartimentos de cartuchos de tinta ou em outras áreas internas do equipamento.

Instale em um local adequado.

- Instale em um local com temperatura e umidade relativa adequadas.
- Instale o equipamento em um local tranquilo, estável e que forneça boas condições de operação.

As cabeças de impressão são delicadas.

- Nunca toque desnecessariamente ou permita que a mídia arranhe as cabeças de impressão. Não manuseá-los com cuidado pode causar danos.
- As cabeças de impressão podem ficar danificadas caso sequem. O equipamento previne automaticamente o ressecamento, porém operação imprópria pode tornar essa função inoperante.
- Opere-o corretamente, de acordo com este manual.
- Nunca deixe o equipamento com um cartucho de tinta removido. A tinta restante na impressora pode ressecar e obstruir as cabeças de impressão.
- As cabeças de impressão são peças que se desgastam. É necessário efetuar a substituição periódica, ela é determinada de acordo com a frequência de utilização.

Esta máquina fica aquecida.

- Nunca cubra os tubos de ventilação com panos, fita adesiva ou com qualquer outro material.

Cartuchos de Tinta

Existem vários tipos de cartuchos de tinta.

- Utilize um tipo que seja compatível com a impressora. Além disso, utilize somente cartuchos originais da Roland DG Corp.

Nunca sujeite o equipamento a impacto ou tente desmontá-lo.

- Nunca derrube-o ou agite-o com força. O impacto poderá romper o compartimento interno e causar vazamento de tinta.
- Nunca tente desmontá-lo.
- Nunca tente recarregar a tinta.
- Se cair tinta em suas mãos ou roupas, lave-as o quanto antes. A remoção pode tornar-se difícil se houver demora.

Armazenamento

- Guarde-os em embalagem fechada em local arejado, com temperaturas de -20 a 40°C (-4 a 104°F).

Capítulo 2

Operação Básica

| | |
|--|----|
| Preparo da Mídia | 34 |
| Tipo de Mídia | 34 |
| Mídia Utilizável | 35 |
| Ligue! | 36 |
| Ligue! | 36 |
| Recurso de Economia de Energia (Sleep Mode)..... | 36 |
| Carregamento de Mídia | 37 |
| Carregamento de Mídia em Rolo | 37 |
| Carregamento de Mídia em Folha | 45 |
| Desempenho do Ajuste Inicial (Correção do Desalinhamento na Impressão Bidirecional Mais Precisamente) | 47 |
| Configuração da Mídia | 49 |
| Sobre o Menu [Media Setting]..... | 49 |
| Configuração do menu Mídia ([Media Setting]) | 49 |
| Produção | 60 |
| Ajuste do Local de Início de Produção | 60 |
| Testes de Impressão e Limpeza Normal | 61 |
| Observações Importantes sobre o Corte | 63 |
| Configuração do Teste de Corte e Força da Lâmina | 64 |
| Preparando-se para Receber Dados de um Computador | 65 |
| Início da Produção | 66 |
| Pausa e Cancelamento da Produção | 67 |
| Corte da Mídia | 67 |
| Desligar | 69 |
| Desligar | 69 |

Preparo da Mídia

Tipo de Mídia

Neste manual, o material utilizado para impressão é chamado de "mídia". Há dois tipos principais de mídias utilizados nesta máquina.

- > **Mídia em rolo: Mídia enrolada em um tubo de papel**
- > **Mídia em folha: Mídia não enrolada em um tubo de papel, mídia de tamanho padrão.**

Vários tipos de qualidade de mídia em rolo e folha são selecionáveis de acordo com a sua finalidade. Para informações detalhadas sobre cada mídia, entre em contato com o seu fornecedor. As mídias também estão disponíveis no seguinte website. <http://www.rolanddg.com/>

Mídia Utilizável

Este equipamento pode não imprimir em todos os tipos de mídia. Quando selecionar a mídia, efetue um teste antecipadamente para garantir a obtenção da qualidade satisfatória de impressão.

Tamanho

Largura (Tanto para mídias em rolo quanto em folha)

315 a 1,625 mm (12,4 a 64 pol.)

A) Espessura da mídia para recorte (Tanto para mídias em rolo quanto em folha)

de 0,08 mm a 0,22 mm (0,3 a 1 mil) (de acordo com a composição da mídia)

B) Espessura máxima da mídia (Tanto para mídias em rolo quanto em folha)

Somente Impressão: 1,0 mm (4 mil)

Durante o corte: 0,4 mm (1,6 mil)

Diâmetro externo do rolo

210 mm (8,2 pol.)

Diâmetro interno (núcleo) do tubo de papel

76,2 mm (3 polegadas) ou 50,8 mm (2 polegadas)

Peso do rolo

40 kg (88 lb.)

Outras condições

As mídias citadas a seguir não podem ser utilizadas.

- Mídia cuja extremidade esteja presa ao tubo de papel (centro).
- Mídia que esteja severamente torcida ou tenha uma forte tendência de embarço
- Mídia que não resista ao calor do sistema de aquecimento de mídia
- Mídia cujo tubo de papel (centro) esteja dobrado ou amassado
- Mídia que ceda sob seu próprio peso quando carregada
- Mídia com perda de firmeza do rolo
- Mídia enrolada de forma irregular

Ligue!

Ligue!

AVISO

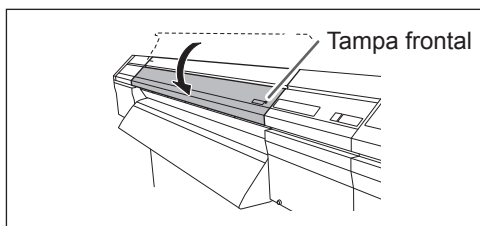
Quando a impressão não estiver sendo utilizada, remova a mídia carregada ou desligue a energia.

Aplicação contínua de calor em um único local poderá causar a liberação de gases tóxicos dos papéis ou apresentar um risco de fogo.

2

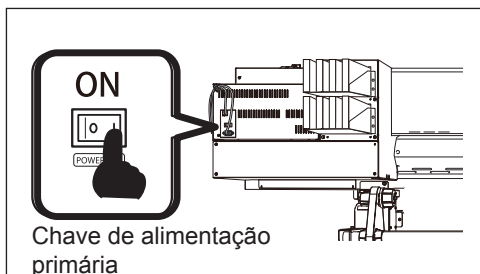
Procedimento

1



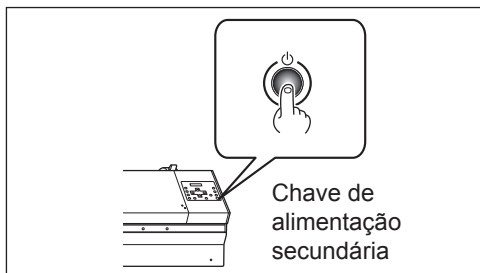
Feche a tampa dianteira.

2



Ligue a chave de energia principal.

3



Pressione o interruptor de energia secundária.

Nota: Para instalação do cartucho de tinta e seleção do idioma exibido na tela do visor, consulte o Guia de Configuração.

Função de economia de energia

Esta máquina é equipada com um recurso de consumo de energia que a altera para o modo de baixo consumo "sleep mode" quando a máquina fica por um determinado intervalo de tempo sem ser operada. O padrão de fábrica ativa este recurso a cada 30 minutos sem operação. Quando o equipamento estiver em modo de hibernação, a chave de energia secundária piscará lentamente. Usar o painel de operação ou executar operações como o envio de dados de produção do computador (quando a mídia estiver carregada) restaura o modo normal do equipamento. Esta configuração de modo de hibernação pode ser alterada. Entretanto, recomendamos configurar a ativação do modo hibernação para 30 minutos ou menos para reduzir o consumo de energia e evitar problemas como superaquecimento.

Pág. 148, "Ajustando o Intervalo até a Ativação do Modo Hibernação (Função Economia de Energia)"

Carregamento de Mídia

Instalação da Mídia em Rolo

⚠ CUIDADO

Instale a mídia em rolo corretamente.
Caso contrário, a mídia poderá cair e causar lesões.

⚠ CUIDADO

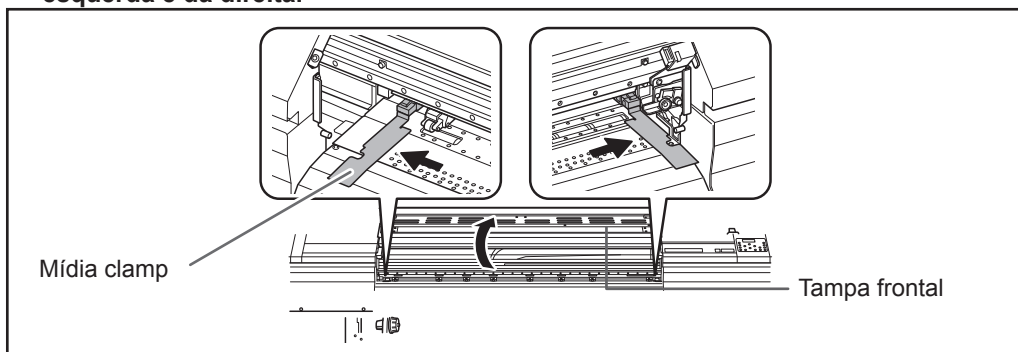
Uma mídia em rolo pesa aproximadamente 40 kg (88 lb). Para prevenir lesões, manuseie-o com cuidado.

⚠ CUIDADO

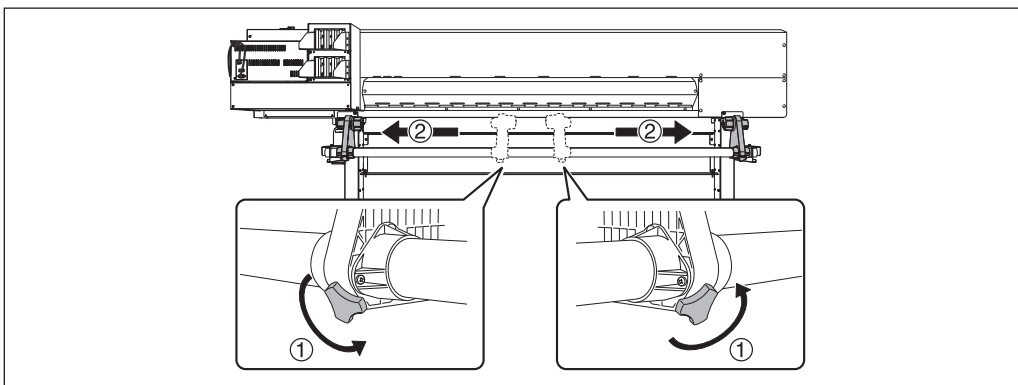
Nunca instale mídias que pesem mais de 40 kg (88 lb.).
O equipamento pode não suportar o peso e tombar, ou ainda ocasionar a queda da mídia.

1. Instale a mídia no suporte de mídia.

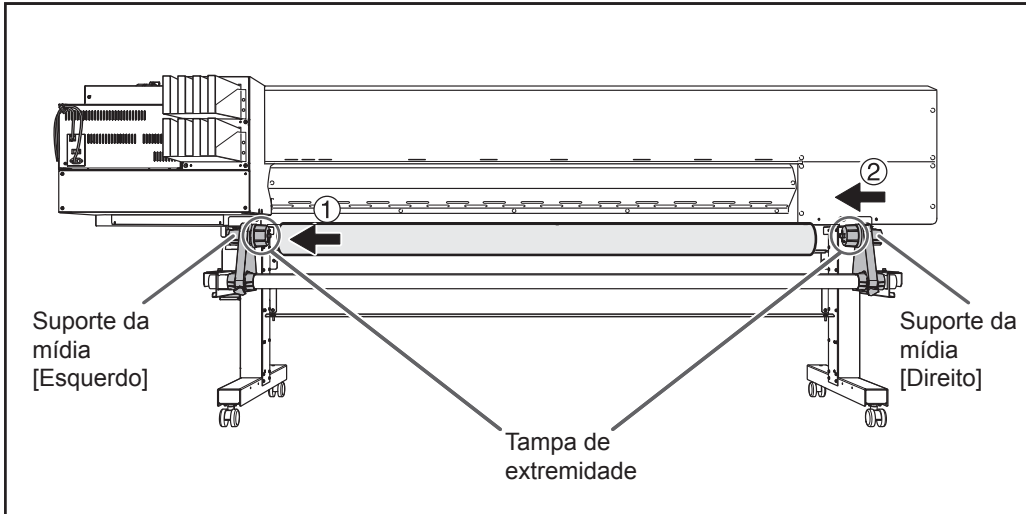
- 1
 - 1 Abra a tampa frontal.
 - 2 Mova os prendedores de mídia respectivamente para as extremidades da esquerda e da direita.



- 2
 - 1 Solte os parafusos de retenção dos suportes de mídia.
 - 2 Mova os suportes de mídia totalmente para a esquerda e para a direita.



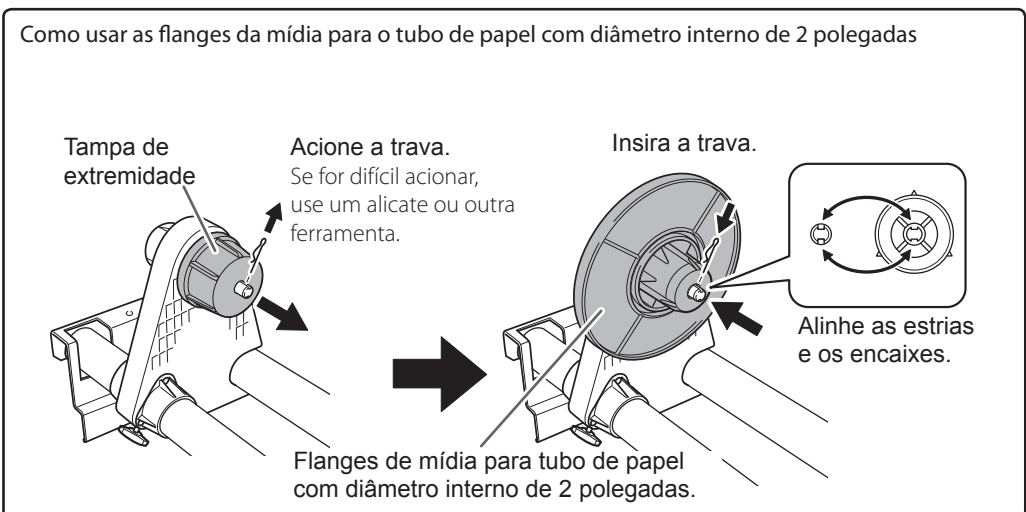
- 3 ① Encaixe o tubo de papel (centro) na tampa da extremidade do suporte de mídia [Esquerdo].
Não fixe o suporte de mídia agora.
- ② Mova o suporte de mídia [Direito] e encaixe a tampa da extremidade no núcleo do tubo de papel da mídia.
Encaixe com firmeza para impedir que a mídia se solte.



IMPORTANTE! Instale de acordo com os procedimentos

Instale a mídia enquanto o suporte esquerdo estiver posicionado próximo da extremidade da mídia, conforme mostrado na figura. Também, nunca fixe o suporte de mídia no lugar antes de carregar a mídia. Carregar a mídia sem executar estes passos na sequência correta pode impossibilitar a alimentação de mídia suave ou produzir resultados de impressão insatisfatórios.

Como usar as flanges da mídia para o tubo de papel com diâmetro interno de 2 polegadas



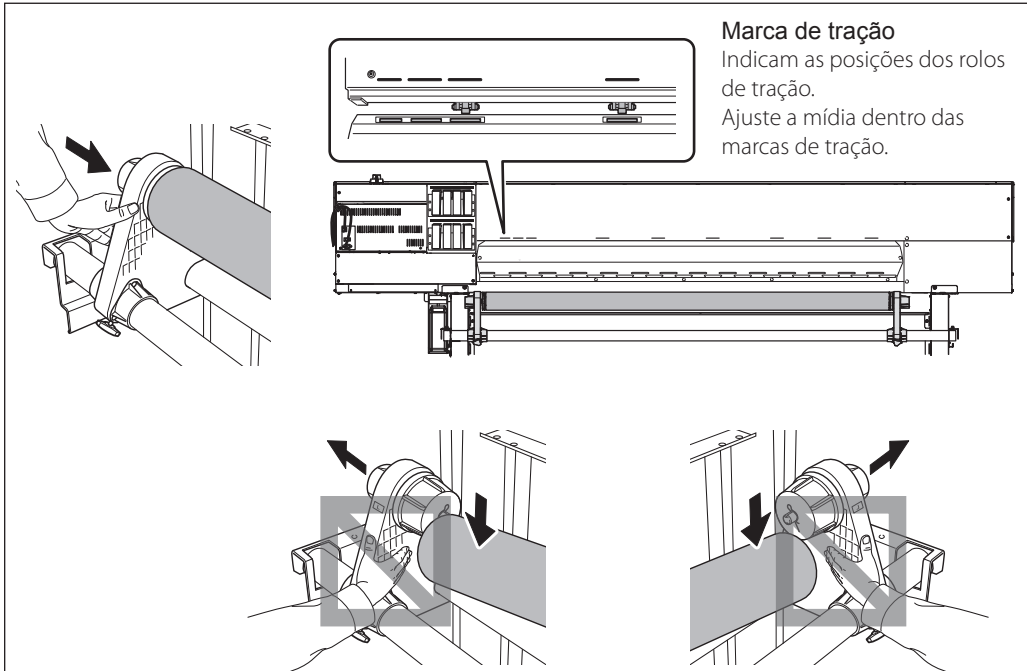
- 4 **Segure o lado externo do suporte de mídia [Esquerdo] e posicione as bordas laterais esquerda e direita da mídia para encaixar nos padrões de tração.**

Ao selecionar a posição, segure os dois lados do suporte de mídia a partir do lado externo e mova o mesmo. Ao mover, não segure diretamente a mídia.

⚠ CUIDADO

Nunca realize esta operação enquanto estiver com as mãos em um lugar diferente do especificado.

A mídia pode cair do suporte, causando lesões.

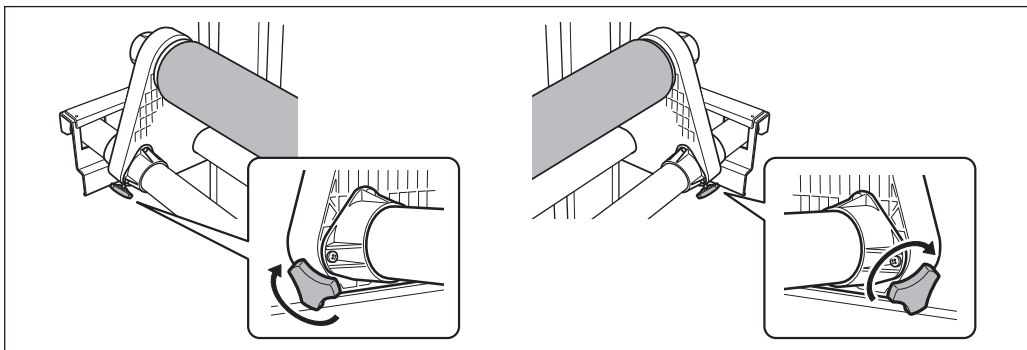


IMPORTANTE!

Nessa etapa para finalizar escolha entre o lado esquerdo e direito da mídia. Depois de concluído este procedimento, se ao fixar o lado esquerdo ou direito, ambos não tenham se encaixado corretamente aos rolos, repita o procedimento. A qualidade de impressão é afetada devido à alimentação inclinada da mídia, se você segurar a mídia somente para reajustar a posição forçada.

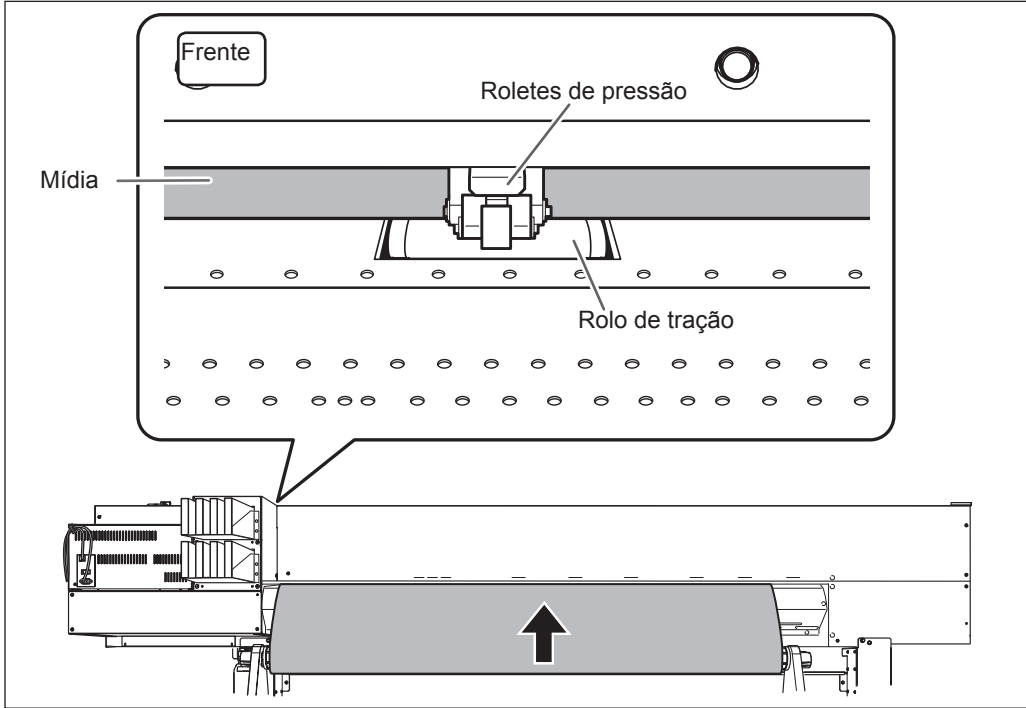
- 5 **Fixe o suporte de mídia apertando levemente os parafusos de fixação.**

O parafuso de retenção pode ser danificado caso seja apertado excessivamente.

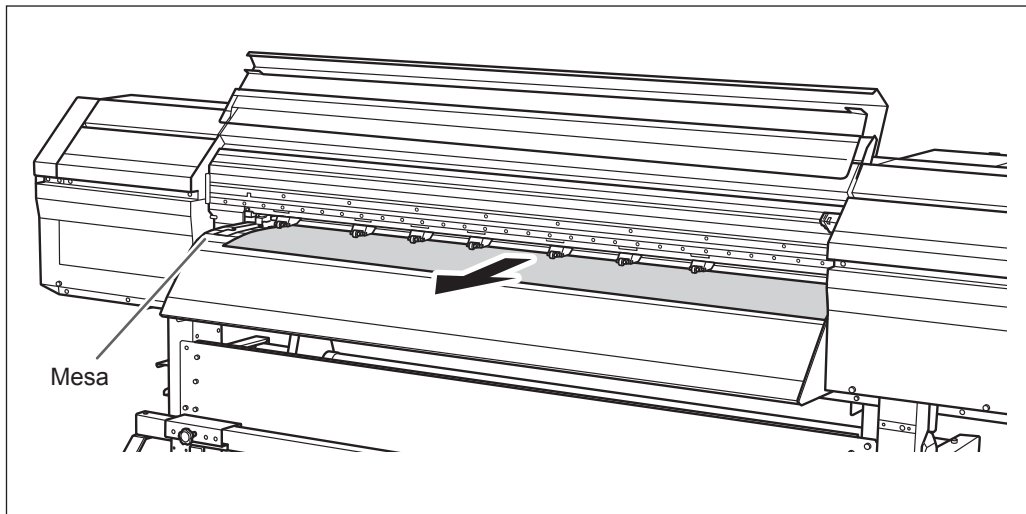


2. Passe a mídia pela impressora e fixe os suportes.

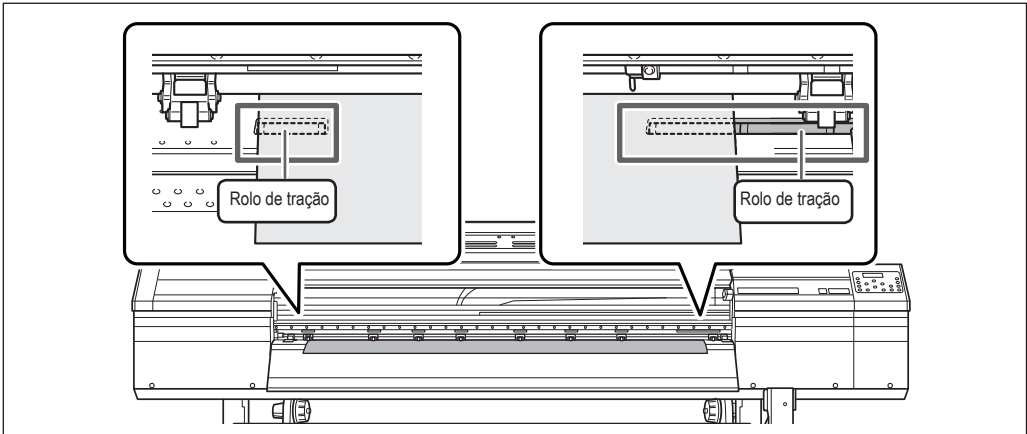
- 1 Passe a borda principal da mídia entre os roletes de pressão e os rolos de tração.



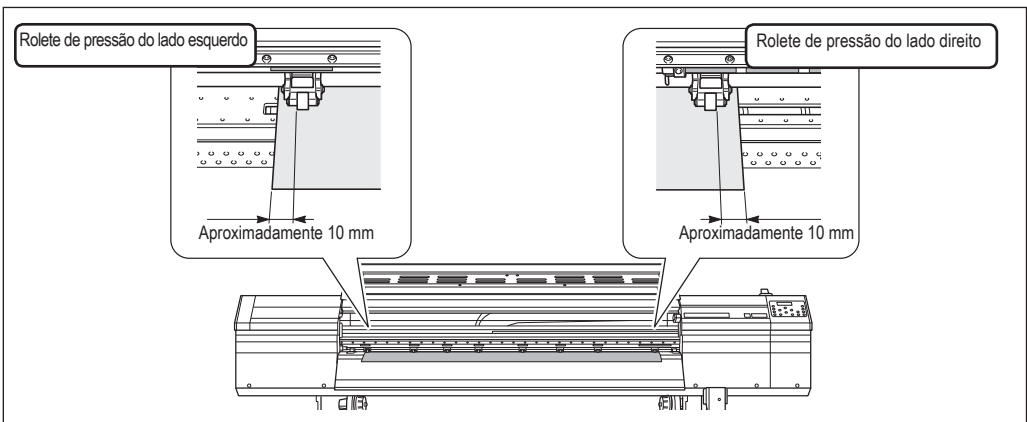
- 2 Puxe a mídia sobre a mesa.



- 3 **Verifique se as duas bordas da mídia estão posicionadas sobre os rolos de tração.**
Certifique-se de colocar a borda direita da mídia sobre a extremidade direita dos rolos de tração.



- 4 **Posicione os roletes de pressão esquerdo e direito em ambas extremidades da mídia.**
Coloque-os sobre as posições das margens da mídia em aproximadamente 10 mm respectivamente.



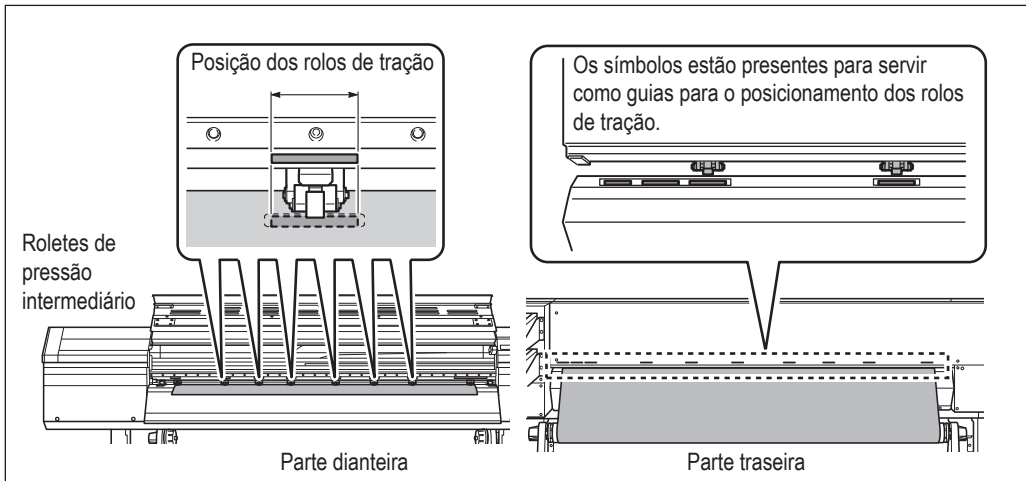
IMPORTANTE!

Caso deseje reajustar a posição da mídia nesta etapa, volte ao procedimento 1 e refaça o procedimento **I.-4**. A qualidade de impressão é afetada devido à alimentação inclinada da mídia, se você segurar a mídia somente para reajustar a posição forçada.

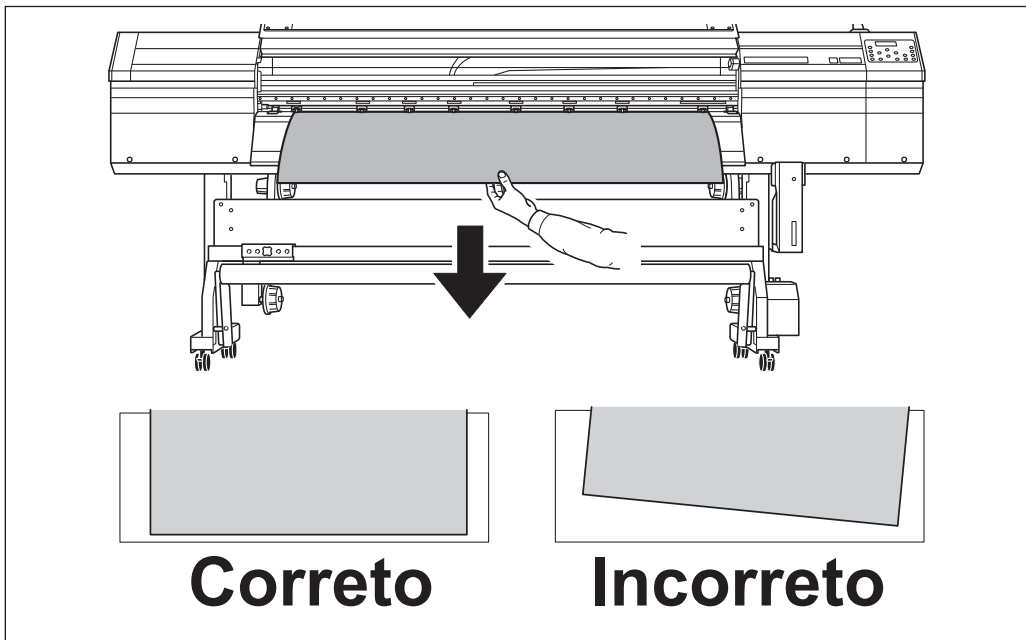
5 **Posicionamento dos roletes de pressão intermediários.**

DETALHE!

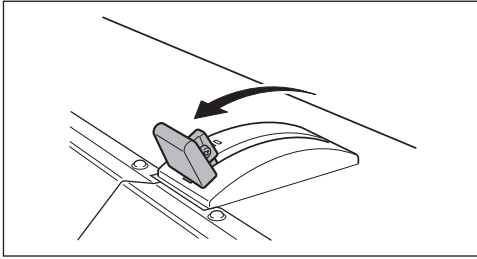
Para os roletes de pressão intermediários, escolha as posições espaçadas o mais uniformemente possível com relação à largura da mídia. Entretanto, os roletes de pressão intermediários não podem ser rebaixados para nenhuma outra posição, exceto acima dos rolos de tração. É possível variar o número de roletes de pressão intermediários utilizados, de acordo com a largura e composição da mídia. Aumentar o número utilizado faz com que a alimentação de mídia correspondente seja mais estável.



6 **Segure a mídia no centro e puxe, tomando cuidado para manter reta e firme todas suas áreas.**



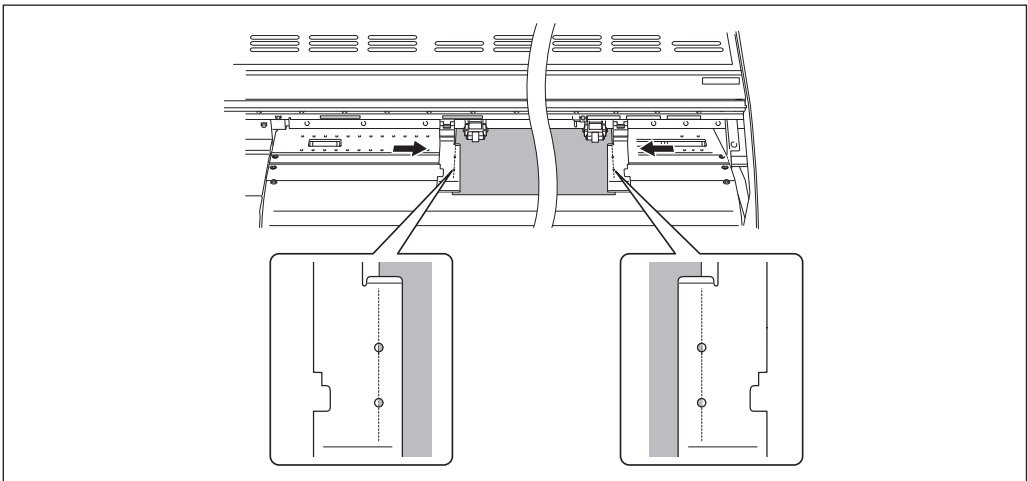
7



Abaixe a alavanca de carregamento para garantir que a mídia fique no lugar.

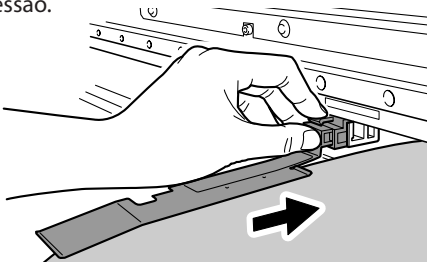
3. Prenda as extremidades da mídia com o mídia clamp.

- 1 ① **Mova os prendedores de mídia para a direita e esquerda acima das bordas da mídia.**
 - ② **Alinhe as bordas da mídia com o centro dos orifícios dos prendedores de mídia.**
- Quando estiver executando somente o recorte, não utilize os prendedores de mídia.
 ↪ Pág. 63, "Aviso Importante sobre o Corte"



Nota importante quando estiver utilizando prendedores de mídia


Insira os prendedores de mídia firmemente até o final, até que eles se encaixem com um som de "clique" audível e certifique-se de que eles não ficaram soltos. A montagem incorreta poderá fazer com que a mídia fique presa ou obstruída e dificulte a impressão adequada ou pode causar falha ou baixa qualidade de impressão.



2 **Feche a tampa dianteira.**

3  **Pressione**   **para selecionar "ROLL."**
Pressione  .

4 **Pressione**  .

O trilho da cabeça de impressão move-se e detecta a largura da mídia. Esta operação é chamada de inicialização. Quando a inicialização for concluída, a tecla  permanecerá iluminada, e a dimensão da impressão será exibida na tela do visor. Isto completará o carregamento da mídia.

IMPORTANTE! Remova quando não estiver utilizando a mídia em rolo.

Se a mídia em rolo não estiver sendo utilizada por um longo período de tempo, o mesmo pode ceder.

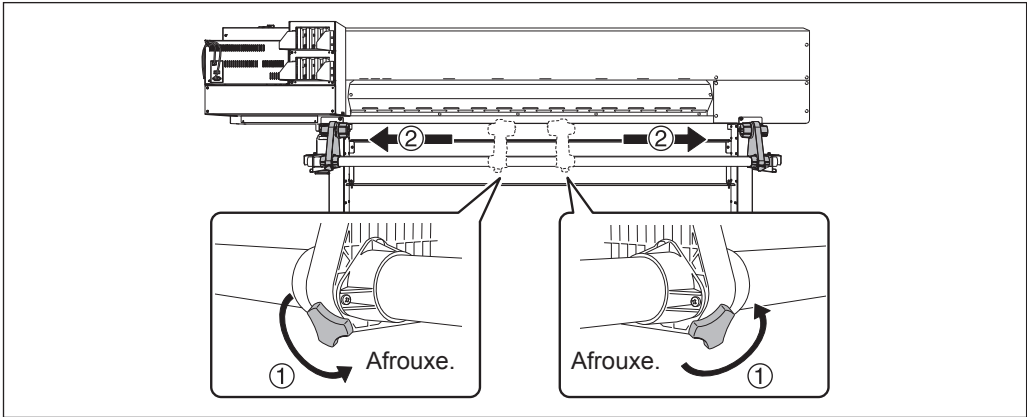
Isto causa uma baixa qualidade na impressão e erros do motor, sendo assim, certifique-se de remover e armazenar uma mídia quando este não estiver sendo utilizada.

Carregando a Mídia em Folha

Procedimento

1 Mova os suportes da mídia para a esquerda e para a direita.

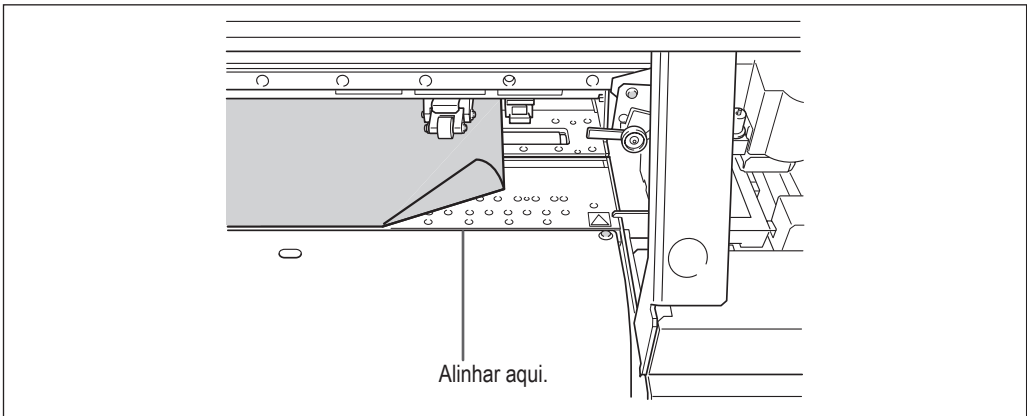
Mova os suportes para um local onde não atrapalhem a descida da mídia pela parte traseira da máquina. Caso atrapalhem a mídia, remova-os com o eixo. Para informações sobre a remoção, consulte o "Guia de Instalação".



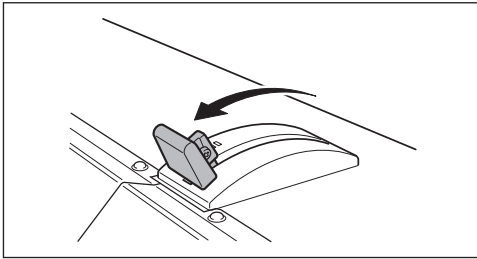
2 Passe a mídia pela impressora e fixe os suportes.

☞ Pág. 37, "Carregamento da Mídia em Rolo" Procedimento 2. 1 ao 5 do [Carregamento de Mídia em Rolo]

3 Alinhe a extremidade frontal da mídia com o local mostrado na figura.



4



Abaxe a alavanca de carregamento para garantir que a mídia fique no lugar.

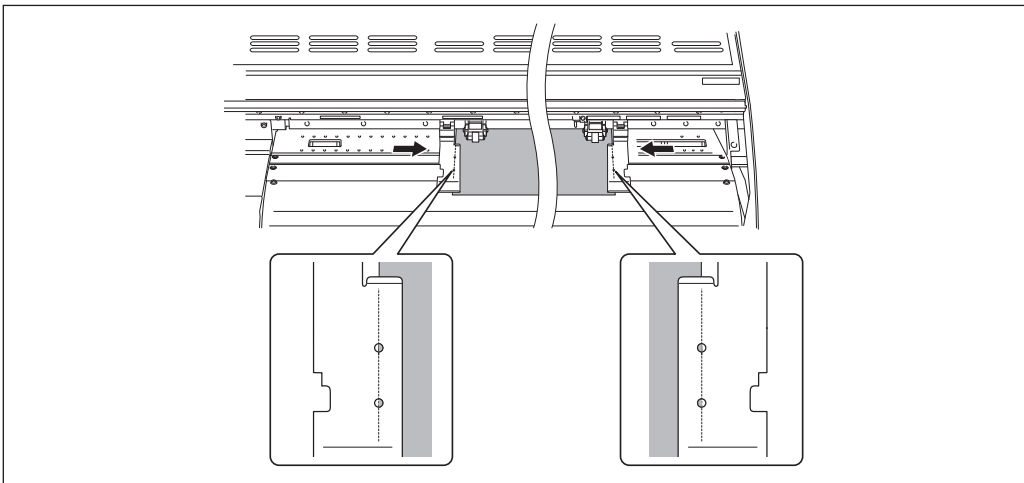
5

① **Mova os prendedores de mídia para a direita e esquerda acima das bordas da mídia.**

② **Alinhe as bordas da mídia com o centro dos orifícios dos prendedores de mídia.**

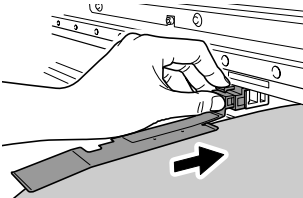
Quando estiver executando somente o recorte, não utilize os prendedores de mídia.

☞ Pág. 63, "Aviso Importante sobre o Corte"



Nota importante quando estiver utilizando prendedores de mídia

Insira os prendedores de mídia firmemente até o final, até que eles se encaixem com um som de "clique" audível e certifique-se de que eles não ficaram soltos. A montagem incorreta poderá fazer com que a mídia fique presa ou obstruída e dificulte a impressão adequada ou pode causar falha ou baixa qualidade de impressão.



6

Feche a tampa dianteira.



Pressione ◀ ▶ para selecionar "PIECE."
Pressione ENTER .

7

Pressione ENTER .

O trilho da cabeça de impressão move-se e detecta a largura da mídia. Esta operação é chamada de inicialização.

8

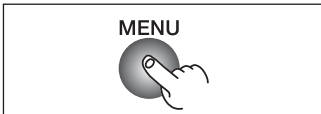
Quando a inicialização for concluída, a tecla SET UP permanecerá iluminada, e a dimensão da impressão será exibida na tela do visor. Isto completará o carregamento da mídia.


Desempenho do Ajuste Inicial (Correção do Desalinhamento na Impressão Bidirecional Mais Precisamente)

Execute o ajuste inicial (correção do desalinhamento mais precisamente na impressão bidirecional) desta máquina. Faça o ajuste no caso abaixo.


- Ao utilizar esta máquina pela primeira vez
- Ao trocar a mídia para usar pela primeira vez
- Quando for necessária uma correção adicional para melhorar a impressão, como quando uma correção simples é feita para o desalinhamento na impressão bidirecional. Pág. 109 “Correção de Desalinhamento em Impressão Bidirecional”


1. Imprima um padrão de teste.

- 

Pressione **MENU**.
- 

Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione **▶**, e, em seguida **▲**.
- 

Pressione **▶**.
- 

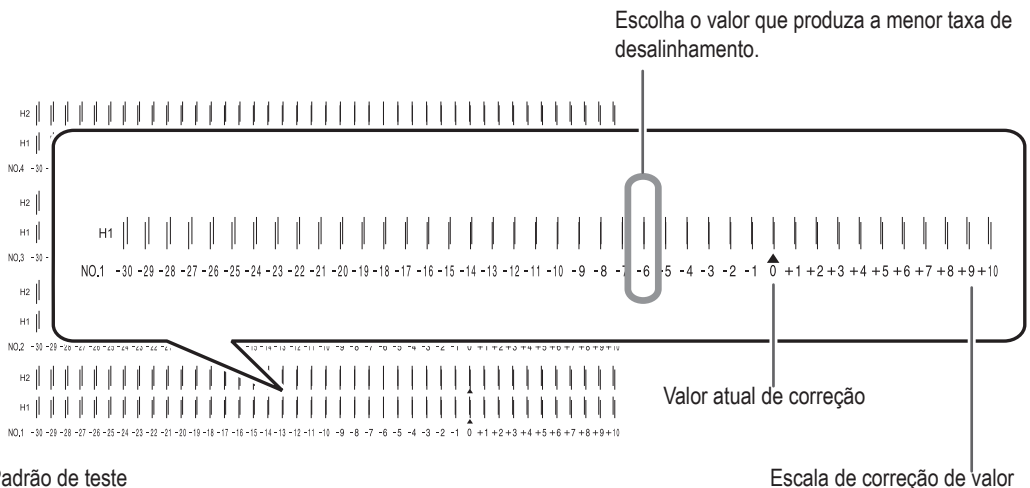
Pressione **ENTER**.

Um padrão de teste é impresso.

Ao concluir a impressão, pressione **▼**.

2. Leia os valores de correção a partir do padrão de teste.

Escolha o valor que produza a menor taxa de desalinhamento de 2 linhas.



3. Insira os valores de correção que tenha lido.

Insira o valor de correção respectivamente para H1 e H2.

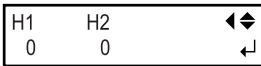
1



Pressione  .


Pressione   para selecionar H1 ou H2.


2



Pressione   para selecionar o valor de correção.

Selecione os valores que você leu na etapa 2. para os valores de correção.

Quando os ajustes de correção forem concluídos, pressione  .

Isto completa o [SETTING NO.1]. Continue pressionando  e ajuste os valores de correção do [SETTING NO.2] até o [SETTING No.4] da mesma forma.

3

Pressione   nesta ordem para retornar à tela inicial.

Configuração da Mídia

Sobre o Menu [Configuração da Mídia]

Para garantir o resultado ideal de acordo com o tipo e tamanho da mídia, vários itens de configuração são fornecidos nesta máquina. Entretanto, é um trabalho difícil executar estas configurações uma a uma consultando este documento. Portanto, esta máquina oferece o menu [Configuração da Mídia] que guia estas configurações no modo interativo. Usando este menu, é possível ajustar todas as configurações básicas apenas seguindo as instruções exibidas na tela.

Como os detalhes da configuração podem ser armazenados como o menu pré-definido, é possível operar de maneira eficiente salvando os passos da configuração quando utilizar o mesmo tipo de mídia. Uma vez armazenadas as configurações básicas como pré-definidas, é possível fazer o ajuste de acordo com a necessidade. Os itens configurados através do menu [Configuração da Mídia] também podem ser configurados individualmente.

Configuração da Mídia (Menu Media Setting)

- Apenas Impressão: Realize o procedimento **1.** ao **6.**, e **10.** ao **11.**
- Impressão e Corte: Realize todos os procedimentos, do **1.** ao **11.**

Nota: Se qualquer configuração não for necessária para cada item de configuração, você pode ir para o próximo menu selecionando [NEXT] (Próximo).

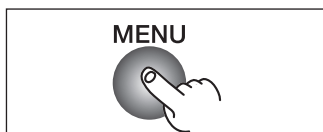
1. Iniciando o Menu [Media Setting].

1 Carregue a mídia.

Verifique se a mídia não está solta. Se estiver, as configurações de valores de correção seguidos não funcionarão perfeitamente.

☞ Pág. 37, "Carregando com Mídia"

2



Pressione **MENU**.

3

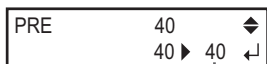


Quando a figura à esquerda for exibida, pressione

ENTER.

2. Ajuste da temperatura do pré-aquecedor, aquecedor de impressão e secador.

1



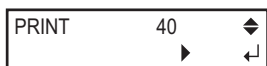
Temperatura atual
pré-definida

Temperatura a ser
ajustada

Utilize **▲** **▼** para ajustar a temperatura.
Temperatura recomendada: 40 °C

Pressione **ENTER** para habilitar a configuração.

2



Utilize **▲** **▼** para ajustar a temperatura.
Temperatura recomendada: 40 °C

Pressione **ENTER** para habilitar a configuração.



Utilize para a ajustar a temperatura.
Temperatura recomendada: 50 °C

Pressione para habilitar a configuração.

Para o método de ajuste individual deste item de configuração e sua descrição, consulte Pág. 104, "Ajustando a Temperatura para os Sistema de Aquecimento da Mídia."

Para cancelar a configuração

Procedimento

1 Pressione durante a configuração.



Pressione para selecionar [YES].

Pressione .

A tela volta para a tela mostrada à esquerda.
Ao selecionar [NO], a tela volta para a tela exibida

quando você pressionou .



3. Ajustando a Altura da Cabeça

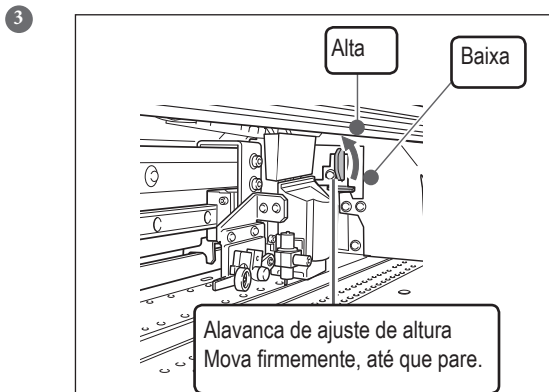


Pressione para selecionar [CHANGE].

Pressione para habilitar a configuração.



Quando a figura à esquerda for exibida, abra a tampa frontal.



Mova a alavanca de ajuste de altura para ajustar a altura da cabeça de impressão.

Ao mover para a direção [High], a campainha soa duas vezes, e para a direção [Low], a campainha soa uma vez.

DETALHE!

Normalmente ajuste para [Low]. Para mídia enrugada e que se solta da mesa, ajuste para [High] (alto).

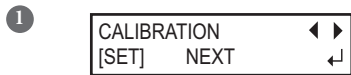
4. Feche a tampa dianteira.

Para o método de ajuste individual deste item de configuração e sua descrição, consulte a pág. 112, "Ajuste da Altura da Cabeça para Compatibilidade com a Espessura da Mídia."

4. Faça a correção da posição da direção de alimentação (Aliviar Listras Horizontais).

DETALHE!

Direção de alimentação significa a direção de alimentação da mídia. Desempenhe o ajuste de correção para a mídia com antecedência porque as listras horizontais ocorrem mais possivelmente durante a impressão quando a distância de movimento da mídia muda subitamente dependendo de sua espessura.



Pressione para selecionar [SET].
Pressione para habilitar a configuração.
O padrão de teste da correção de alimentação é produzido.



Quando a figura à esquerda for exibida, pressione .

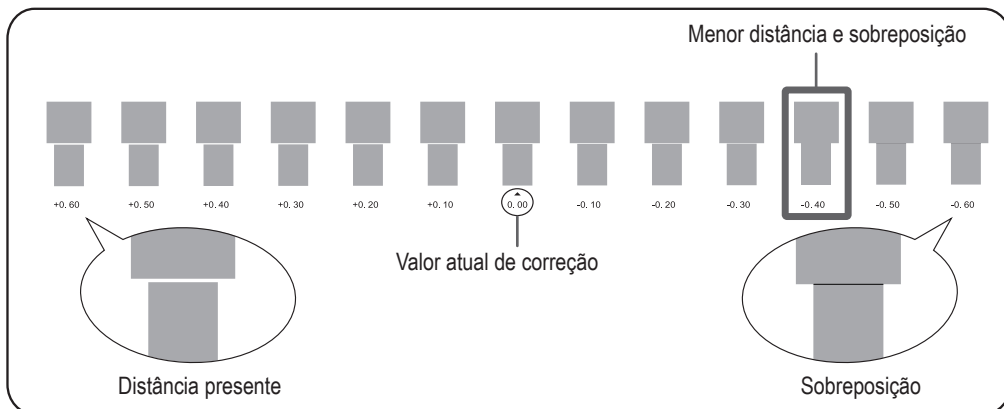


Valor atual de correção Valor a ser ajustado

Utilize para ajustar os valores de correção.
Pressione para habilitar a configuração.

Para decidir um Valor de Correção

Selecione o valor para tornar menor a distância e a sobreposição retangular superior/inferior.





[Para confirmar novamente/Para ajustar novamente]

Pressione para selecionar [YES].

Pressione para habilitar a configuração.

O padrão de teste da correção de alimentação é produzido novamente. Volte ao procedimento 3 e ajuste novamente.

[Para ir para o próximo após concluir a correção]

Pressione para selecionar [DONE].

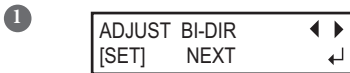
Pressione para habilitar a configuração.

Para o método de ajuste individual deste item de configuração e sua descrição, consulte a pág. 110, "Alívio das Faixas Horizontais e Similares (função de correção da alimentação)."

5. Corrigindo o desalinhamento na impressão bidirecional

DETALHE:

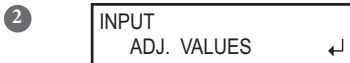
Esta máquina imprime no modo bidirecional (no qual as cabeças efetuam a impressão durante a passagem de saída e na passagem de retorno). Este método de impressão é chamado "Impressão Bidirecional". Este método oferece a vantagem de reduzir os tempos de impressão, mas ocorrem desalinhamentos sutis durante as passagens de saída e retorno. O procedimento para corrigir e eliminar o desalinhamento é a "Correção Bidirecional".



Pressione para selecionar [SET].

Pressione para habilitar a configuração.

O padrão de teste da correção bidirecional é produzido.



Quando a figura à esquerda for exibida, pressione

.



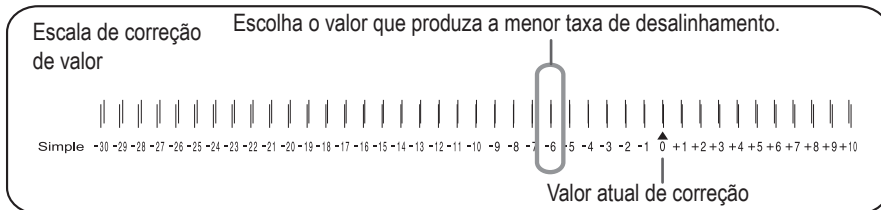
Utilize para selecionar os valores de correção.

Pressione para habilitar a configuração.

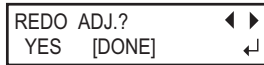
Valor de correção atual Valor a ser ajustado

Para decidir um Valor de Correção

Escolha o valor que produza a menor taxa de desalinhamento de 2 linhas.



4



[Para confirmar novamente/Para ajustar novamente]

Pressione para selecionar [YES].

Pressione para habilitar a configuração.

O padrão de teste da correção bidirecional é produzido novamente.

Volte ao procedimento 3 e ajuste novamente.

[Para ir para o próximo após concluir a correção]

Pressione para selecionar [DONE].

Pressione para habilitar a configuração.

Para o método de ajuste individual deste item de configuração e descrição, consulte, a pag. 109, "Correção de Desalinhamento em Impressão Bidirecional"

6. Decidindo sobre configurar o corte ou não



[Somente Impressão]

Pressione para selecionar [NEXT].

Pressione para habilitar a configuração.

Vá para o Procedimento 10.

[Impressão e Corte]

Pressione para selecionar [SET].

Pressione para habilitar a configuração.

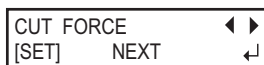
Vá para o Procedimento 7.

7. Configurando a força da lâmina

DETALHE!

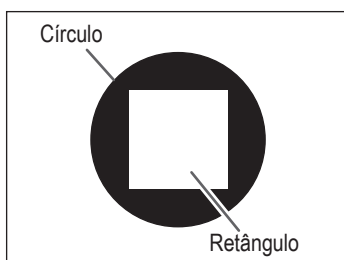
Para um recorte de alta qualidade, faça um teste de recorte para assegurar a qualidade do corte para a mídia e ajuste a força da lâmina.

1



Pressione para selecionar [SET].

Pressione para habilitar a configuração.



O padrão de teste é cortado. São cortados círculos e retângulos. Remova as duas formas.



[As duas formas são cortadas separadamente]

Pressione para selecionar [DONE].

Pressione para habilitar a configuração.

Vá para o Procedimento 8.

[As duas formas são cortadas juntas/papéis de apoio também são cortados]

Pressione para selecionar [YES].

Pressione para habilitar a configuração.

Vá para o Procedimento 3.

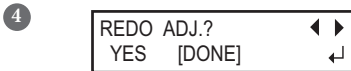
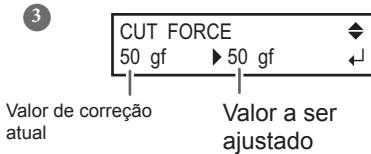
Utilize para ajustar a força da lâmina.

Se duas formas forem cortadas juntas => aumente a força da lâmina.

Se o papel de apoio também for cortado => reduza a força da lâmina.

Pressione para habilitar a configuração.

Recorte o padrão de teste novamente. Verifique o resultado.



[As duas formas são cortadas separadamente]

Pressione para selecionar [DONE].

Pressione para habilitar a configuração.

Vá para o Procedimento 8.

[As duas formas são cortadas juntas]

Pressione para selecionar [YES].

Pressione para habilitar a configuração.

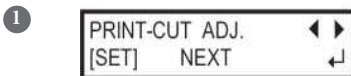
Recorte o padrão de teste novamente. Volte ao procedimento 3 e ajuste novamente.

Para o método de ajuste individual deste item de configuração e descrição, consulte a pág. 119, "Ajuste Refinado das Condições de Corte"

8. Correção do Desalinhamento para Impressão e Recorte

DETALHE:

O desalinhamento sutil entre a impressão e as posições de recorte podem ocorrer devido à espessura da mídia ou da altura da cabeça de impressão. Recomendamos que realize a correção para corresponder com a mídia que estiver usando.



Pressione para selecionar [SET].

Pressione para habilitar a configuração.

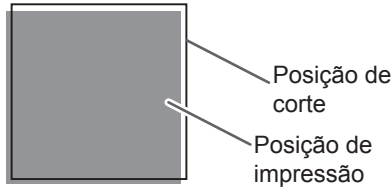
O padrão de teste (P&C1) é impresso e cortado. O padrão de teste será impresso

em três locais da mídia: nas duas extremidades e no centro.

2 **Verifique a condição do padrão de teste.**

Para verificar o padrão de teste (P&C1)

Verifique para certificar-se de que a posição da impressão e a posição de cortes estão alinhadas.



As posições de corte e impressão estão desalinhadas.



As posições de corte e impressão estão alinhadas.

3



[As posições de corte e impressão estão alinhadas]

Pressione para selecionar [DONE].

Pressione para habilitar a configuração.

Vá para o Procedimento 9.

[Posição de corte e posição de impressão não estão alinhadas]

Pressione para selecionar [YES].

Pressione para habilitar a configuração.

O padrão de teste (P&C2) para configurar os valores de correção é impresso e cortado. Vá para o Procedimento 4.

4



Quando a figura à esquerda for exibida, pressione

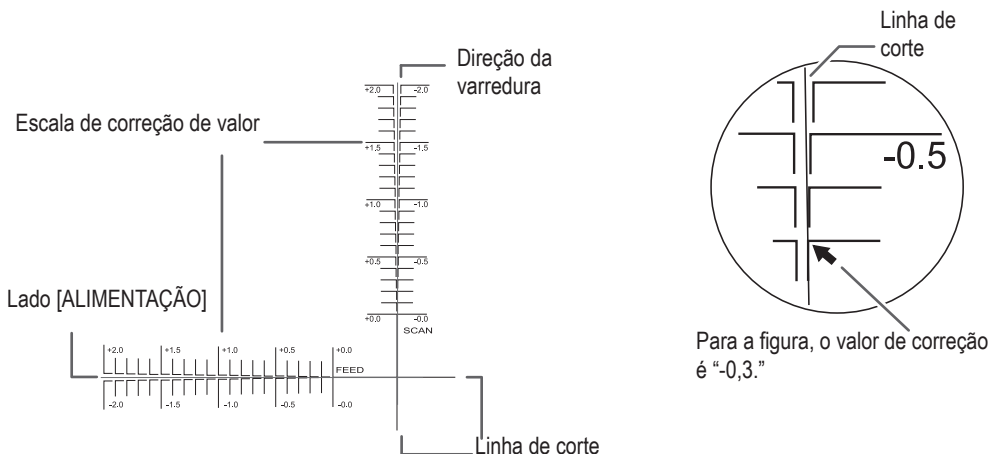
.

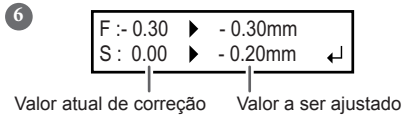
Verifique os valores de correção da condição do padrão de teste.

5

Para verificar o padrão de teste (P&C2)

O ponto onde a linha de corte e da escala de valor de correção se cruzarem será o valor da correção. Verifique a direção da varredura e alimentação.





Utilize para configurar o valor de correção do lado de ALIMENTAÇÃO (F).

Utilize para configurar o valor de correção da direção de varredura (S).

Pressione para habilitar a configuração. O padrão de teste (P&C1) é impresso e cortado. Verifique a condição do padrão de teste para verificar se a posição de impressão e a posição de recorte estão alinhadas.

[Posição de corte e posição de impressão estão alinhadas]

Pressione para selecionar [DONE].

Pressione para habilitar a configuração.

Vá para o Procedimento 9.

[Posição de corte e posição de impressão não estão alinhadas]

Pressione para selecionar [YES].

Pressione para habilitar a configuração.

Volte ao procedimento 6, ajuste o valor de ajuste, e então, repita os Procedimentos 6 e 7 até obter o alinhamento ideal.

Para o método de ajuste individual deste item de configuração e sua descrição, consulte a pag. 132, "Corrigindo o Desalinhamento para Impressão e Corte ao Utilizar Marcas de Corte".

9. Corrigindo o Desalinhamento para as Posições de Impressão e Corte ao Utilizar Marcas de Corte.

DETALHE!

Ao remover a mídia impressa, e depois recarregá-la e efetuar o corte, use as marcas de corte. Para este caso, a correção será desempenhada por causa do posicionamento de impressão e de recorte poder estar desalinhado mesmo quando se usa marcas de corte, dependendo da composição da mídia.



[Para executar impressão e corte consecutivos]

Pressione para selecionar [NEXT].

Vá para o Procedimento 10.

[Para executar impressão e corte separadamente]

Pressione para selecionar [SET].

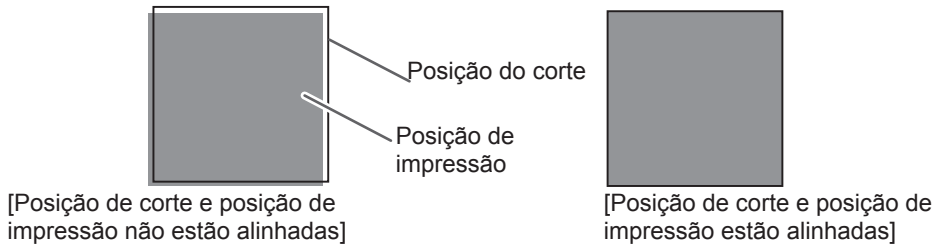
Pressione para habilitar a configuração.

O padrão de teste (C&C1) é impresso e cortado. Vá para o Procedimento 2.

2 **Verifique a condição do padrão de teste.**

Para verificar o padrão de teste (C&C1)

Verifique para certificar-se de que as posições de impressão e corte estão alinhadas.



3



[Posição de corte e posição de impressão estão alinhadas]

Pressione para selecionar [DONE].

Pressione para habilitar a configuração.

Vá para o Procedimento 10.

[Posição de corte e posição de impressão não estão alinhadas]

Pressione para selecionar [YES].

Pressione para habilitar a configuração.

O padrão de teste (C&C2) para configurar os valores de correção é impresso e cortado.

Quando a figura à esquerda for exibida, pressione



4

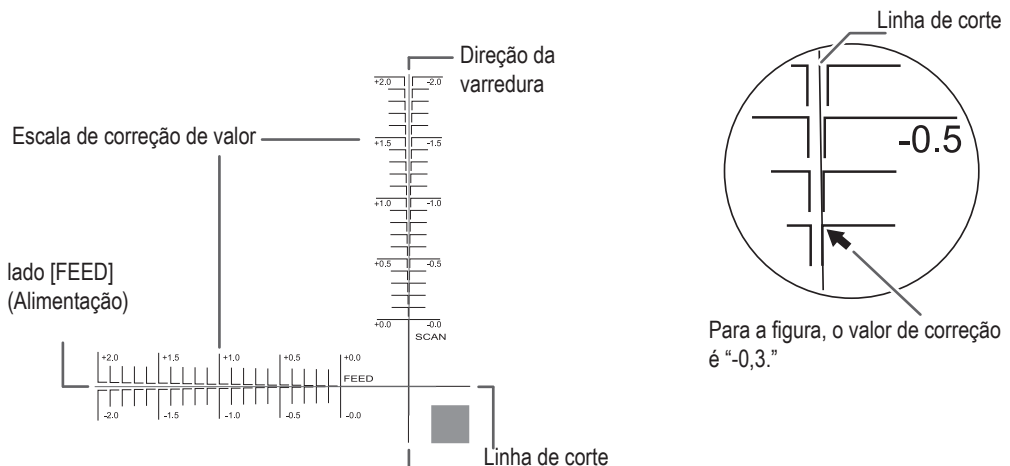


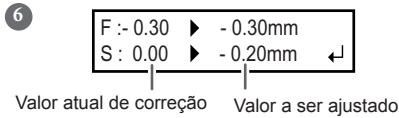
5

Verifique os valores de correção da condição do padrão de teste.

Para verificar o padrão de teste (C&C2)

O ponto onde a linha de corte e da escala de valor de correção se cruzarem será o valor da correção. Verifique a direção da varredura e alimentação.





Utilize para configurar o valor de correção do lado de ALIMENTAÇÃO (F).

Utilize para configurar o valor de correção da direção de varredura (S).

Pressione para habilitar a configuração.

O padrão de teste (C&C1) é impresso e cortado novamente. Verifique a condição do padrão de teste para verificar se a posição de impressão e a posição de recorte estão alinhadas.

[Posição de corte e posição de impressão estão alinhadas]

Pressione para selecionar [DONE].

Pressione para habilitar a configuração.

Vá para o Procedimento 10.

[Posição de corte e posição de impressão não estão alinhadas]

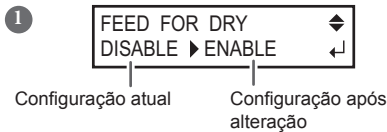
Pressione para selecionar [YES].

Pressione para habilitar a configuração.

Volte ao Procedimento 6, ajuste o valor de ajuste, e então, repita os Procedimentos 6 e 7 até obter o alinhamento ideal.

Para o método de ajuste individual deste item de configuração e sua descrição, consulte a pág. 123, "Corrigindo o Desalinhamento das Posições de Impressão e Corte"

10. Ajustando o Tempo e Método de Secagem após a Impressão



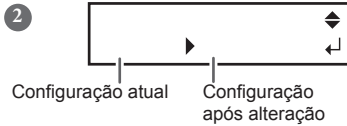
Pressione para selecionar o item.

Pressione para habilitar a configuração.

DETALHE! Método de Secagem pós Impressão

Após a primeira página impressa, ajuste a mídia para ser alimentada até a borda da área de impressão direcionando-a ao secador. Para garantir que toda a área de impressão fique seca, selecione [ENABLE]. Se [DISABLE] estiver selecionado, a borda da área de impressão não é alimentada para o secador a não ser que você continue com uma operação de impressão posterior.

Para o método de ajuste individual deste item de configuração e sua descrição, consulte a pág. 106, "Secagem da Borda de Limite da Área de Impressão no Aquecedor"



Pressione para selecionar o item.

Exemplo de tempo de ajuste (guia geral);

* O tempo de ajuste varia de acordo com as configurações de tipo de mídia e qualidade de impressão.

<Condition> (condição) Impressão acompanhada de recuo; utilize os roletes de pressão intermediários ; mídia vinílica sem revestimento <Setting time> (tempo de ajuste) aproximadamente três minutos

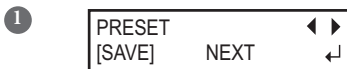
Pressione para habilitar a configuração.

DETALHE! Tempo de secagem pós impressão

Ajuste o tempo de secagem após imprimir a primeira página. A próxima operação não é iniciada até transcorrer o tempo ajustado.

Para o método de ajuste individual deste item de configuração e sua descrição, consulte a pág. 107, "Ajustando o Tempo de Secagem após a Impressão"

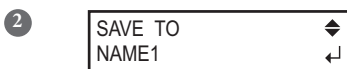
11. Salvando a Configuração como Pré-definida



Pressione para selecionar [SAVE].

Pressione para habilitar a configuração.

Se você selecionar [NEXT], as configurações efetuadas serão armazenadas. Mas as suas configurações serão sobregravadas ou excluídas, quando você operar o menu [Media Setting] novamente ou desliga a fonte de energia principal desta máquina.



Utilize para selecionar [Destination to Save] (Destino para Salvar)

Você pode selecionar um NAME (Nome) 1 a 8.



Pressione para habilitar a configuração.

Utilize para selecionar os caracteres.

Utilize para alterar para o próximo caractere.

Selecione os caracteres abaixo do mesmo modo.

Você pode inserir até 15 caracteres.

Pressione para habilitar a configuração.



Para o método de ajuste individual deste item de configuração e sua descrição, consulte a pág. 100, "Salvando Várias Configurações como o Nome Pré-Definido Atribuído"

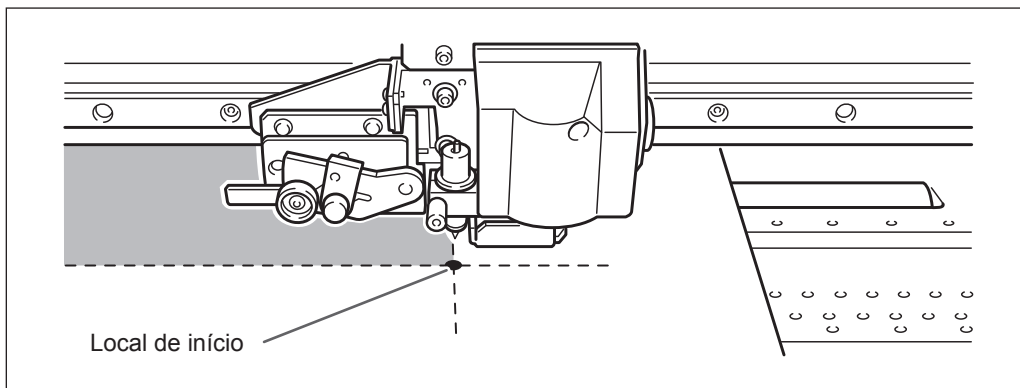
Isso completa a operação do menu [Media Setting].

Ajuste do Local de Início do Corte

Você pode configurar o local de início do corte no local de sua preferência. (É possível produzir sem esta configuração.) Observe, no entanto, que esta configuração deve ser feita individualmente para cada página.

Procedimento


- 1 **Abra a tampa dianteira.**
- 2 **Utilize**     **para mover o centro da lâmina com local de início do corte.**
Somente o carro de corte se move.




Quando o local for definido, pressione .

- 3

| |
|---------|
| W1100mm |
| B |

 permanece iluminada e quando a tela exibir o caractere "B" junto com a largura de produção possível no local, a configuração está concluída.

DETALHE!

Observe, no entanto, que as posições esquerda e direita não são restauradas para sua configuração padrão para os modelos de teste. Se estiver usando a unidade de recolhimento de mídia, nunca ajuste pressionando . O sistema de rebobinamento da mídia pode puxar a mídia com muita força e causar erro ou mau funcionamento.

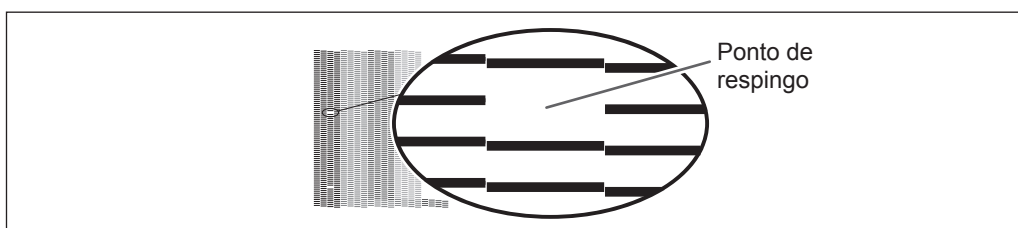
Teste de Impressão e Limpeza

Antes de proceder com a impressão real, recomendamos que efetue um teste de impressão para assegurar que não há ocorrência de respingos. Se constatada presença de respingos, desempenhe a limpeza das cabeças de impressão (Limpeza Normal).

Como Realizar um Teste de Impressão

Procedimento

- 1 **Ajuste do Local de Início do Corte**
Pág. 60, "Ajuste do Local de Início do Corte"
- 2 **Pressione TEST PRINT durante um ou mais segundos.**
Um padrão de teste é impresso.

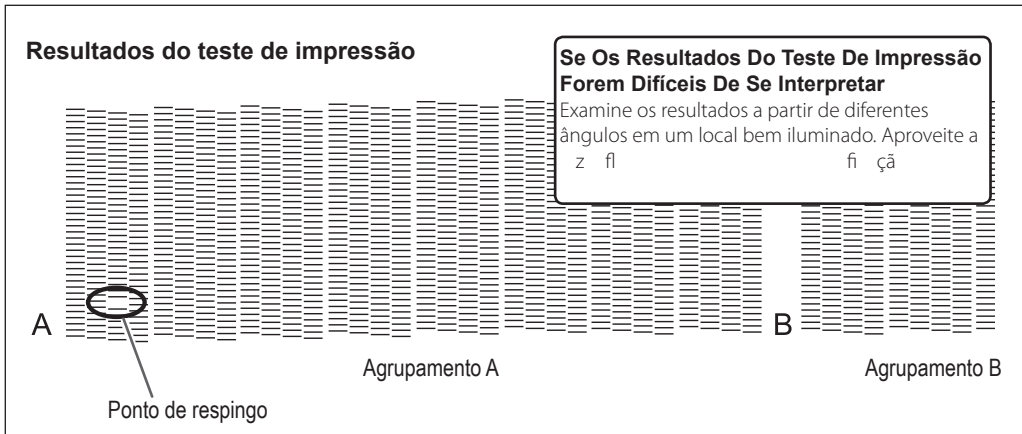


Como Realizar uma Limpeza Normal

Procedimento

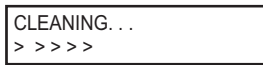
- 1 **Pressione CLEANING .**
- 2 CLEANING
NORMAL CL. **Pressione ▶ .**

- 3 **Verifique o grupo com respingos ao visualizar os resultados do teste de impressão.** Com a limpeza normal, apenas os agrupamentos da cabeça de impressão com respingos serão limpos.

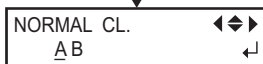


- 4 **Pressione** **para selecionar o agrupamento das cabeças que não deve ser limpo.**
Pressione **para livrar-se da exibição do agrupamento.**
Repita este procedimento para exibir apenas os grupos das cabeças que necessitam de limpeza.

- 5 **Pressione** .
 Apenas os grupos A ou B exibidos são objetivos para limpeza.



A tela exibida na figura aparece e a limpeza é iniciada.



Quando terminar, a tela exibida na figura aparecerá novamente.

- 6 **Pressione** **nesta ordem para retornar à tela inicial.**

- 7 **Realize novamente um teste de impressão para garantir que a questão dos respingos tenha sido corrigida.**

Se o problema persistir, tente fazer a limpeza mais uma vez. Se a impressora foi usada por um longo período de tempo, o problema pode persistir mesmo após dois ou três ciclos de limpeza. Tente usar um método de limpeza diferente.

Pág. 78, "Quando a Limpeza Normal Não É Eficaz"

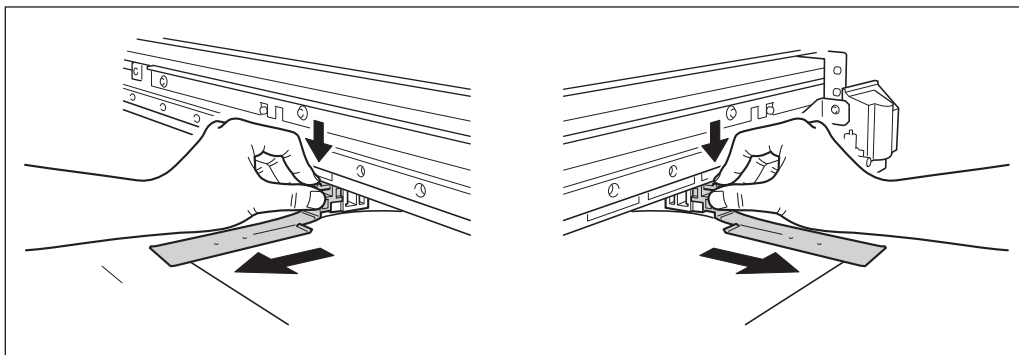
Quando é melhor limpar todas as cabeças de impressão simultaneamente

Pressione durante um segundo ou mais. A limpeza de todas as cabeças de impressão iniciará automaticamente.

Observações Importantes sobre o Recorte

Quando estiver executando somente o recorte, não utilize jamais os prendedores de mídia.

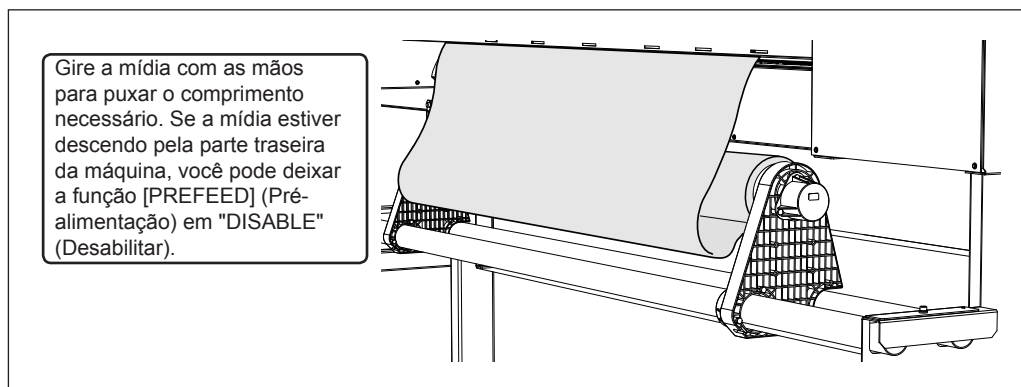
Quando estiver executando somente recorte, remova os prendedores de mídia ou mova os mesmos para locais onde não prendam a mídia.



Quando for utilizar a mídia em rolo e somente cortar, deixe a mídia pendurada na traseira da máquina. (ou ajuste o menu [PREFEED] (Pré-alimentação) para "ENABLE (Habilitar)")

Isto previne um uma falha do motor ou queda do rolo porque a mídia é puxada com força excessiva.

Para o menu [PREFEED] (Pré-alimentação), consulte a pág. 118, "Prevenção do Puxão da Mídia com Força Indevida ao Executar Somente o Recorte"



Quando estiver executando impressão seguida imediatamente por corte (Imprimir e Cortar), antes de iniciar o corte, deixe a tinta secar o suficiente.

Use o seu software RIP para configurar o tempo de secagem. Para mais informações sobre como ajustar a configuração, consulte a documentação para o software RIP que você está utilizando. O tempo de secagem varia de acordo com a mídia.

Configuração do Teste de Recorte e Força da Lâmina

Para um corte com alta qualidade, antes de iniciar o corte propriamente dito, recomendamos executar um teste de corte para verificar a qualidade de corte para a mídia. Ajuste a força da lâmina de acordo com a qualidade de corte.

1. Executando um teste de corte

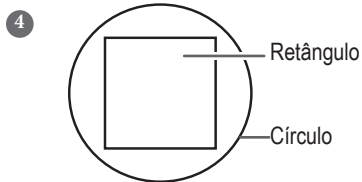
1 **Pressione**     **para mover o carro de corte para o local onde você quer efetuar o teste de corte.**

Você pode escolher o local para o teste de recorte livremente.

2 **Feche a tampa dianteira.**

3 **Pressione**  **durante um segundo ou mais.**

O padrão de teste é cortado.



Repique as formas de corte para verificar a qualidade de recorte. [As duas formas são cortadas separadamente]

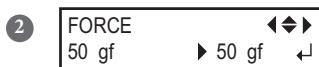
Você não precisa efetuar a configuração pois a força da lâmina é apropriada.

[As duas formas são cortadas juntas/papéis de apoio também são cortados]

Siga para o Procedimento seguinte para ajustar a força da lâmina.

2. Executando um teste de corte

1 **Pressione** 




Pressione   **para selecionar o valor. [As duas formas são cortadas juntas]**


Aumente a força da lâmina

[Papel de apoio também é cortado]

Reduza a força da lâmina.

Pressione  **para habilitar a configuração.**

Volte para a tela inicial.

Pressione  para entrar no menu de configuração de corte. Você também pode realizar as configurações para outras condições de corte em conjunto com a força da lâmina

Consulte as páginas seguintes. Consulte as páginas seguintes.

Pág. 119, "Ajuste fino das condições de corte"

Preparando-se para Receber Dados de um Computador

Ao concluir as páginas 37, "Carregando a Mídia," e 49, "Menu de Configuração de Mídia ([Media Setting])", você está preparado para receber os dados de um computador.

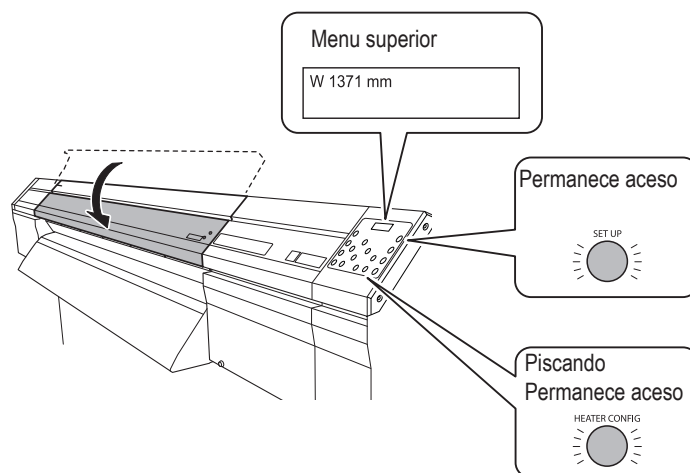
⚠ CUIDADO

Nunca toque os carros de impressão enquanto o corte estiver sendo feito.

Os carros de impressão se movem em alta velocidade. A força do golpe pode causar lesões.

Procedimento

- 1 Feche a tampa dianteira.
- 2 Certifique-se de que **SET UP** se estabilize.
Caso a **SET UP** não esteja iluminada, puxe a alavanca de carga e pressione **SET UP**.
- 3 Espere até que **HEATER CONFIG** permaneça iluminada.
- 4 Certifique-se de que o menu superior seja exibido.
Se o menu principal não for exibido, pressione **MENU**, e então **◀**.



DETALHE!

Será impossível imprimir nas seguintes situações

A máquina não funcionará quando a tampa frontal estiver aberta.

Nunca abrir quando estiver em funcionamento. Ao fazer isso a impressão será interrompida.

Os dados do computador não serão aceitos quando **SET UP** estiver apagado.

A impressão não inicia até que **HEATER CONFIG** se acendam. (Se todos os pré-aquecedores, aquecedores de impressão, e secadores forem ajustados para "OFF," (desligado) a impressão será possível mesmo que **HEATER CONFIG** não esteja aceso.) Os dados do computador não serão aceitos quando você não estiver no menu superior.

Início da Produção

Ao concluir a operação da pág. 65, "Preparando para Receber Dados de um Computador" estiver concluída, você pode iniciar a produção. O procedimento abaixo é necessário para o corte.

① Criação de Dados de Produção

Crie os dados de produção utilizando o software do aplicativo Adobe Illustrator e similares. Para informações sobre como criar os dados, consulte a documentação do software do aplicativo.

② Envio de Dados de Produção para Esta Máquina Utilizando o Software RIP.

Utilize o software RIP "Roland VersaWorks" incluso. Para mais informações sobre como instalar e utilizar o Roland Versa Works, consulte "Guia Rápido do Roland VersaWorks e HELP (ajuda) do Roland VersaWorks. Se for utilizar as tintas branca e metálica, consulte "Guia Especial de Tinta Colorida".

IMPORTANTE! Pontos que devem ser observados

- Certifique-se de ajustar os prendedores de mídia durante a impressão. Caso contrário, as bordas da mídia podem se prender nos carros de impressão.
- Durante a produção, nunca toque nas mídias que já foram liberados. Ao fazer isso, você pode obstruir a alimentação da mídia ou fazer com que ela raspe nas cabeças de impressão, causando atolamento da mídia ou danos às cabeças de impressão.
- Mantenha a alavanca de carregamento levantada quando o equipamento não estiver em uso.

DETALHE!

Caso a Tinta Acabe

Quando a tinta acabar, um som de alerta acontecerá e o número do compartimento no qual a tinta acabou é exibido na tela de exibição. Troque o cartucho de tinta.

☞ Pág. 73, "Como Substituir os Cartuchos de Tinta"

Antes de realizar impressões extensas, verifique a quantidade restante de tinta nos cartuchos.

Quando a impressão é interrompida, a coloração na linha divisória pode ser alterada quando a impressão reinicia.

☞ Pág. 72, "Checando a tinta restante"

Pausa e Cancelamento da Produção

É possível pausar e cancelar a impressão antes da conclusão. Não recomendamos retomar a impressão, pois há formação de listras horizontais no local onde a produção foi interrompida.

Procedimento

- 1 **Pressione** **PAUSE** **antes de terminar a produção.**
Isto pausa a operação de impressão.
Pressione **PAUSE** **novamente para retomar a impressão.**
Para cancelar a produção, siga para o próximo Procedimento sem pressionar **PAUSE**.
- 2 **TO CANCEL, HOLD DOWN SETUP KEY** **Quando a tela mostrada na figura for exibida, pressione** **SET UP** **por um segundo ou mais.**
Isto interrompe a impressão.
- 3 **Interrompa a transmissão de dados de impressão do computador.**

Corte da Mídia

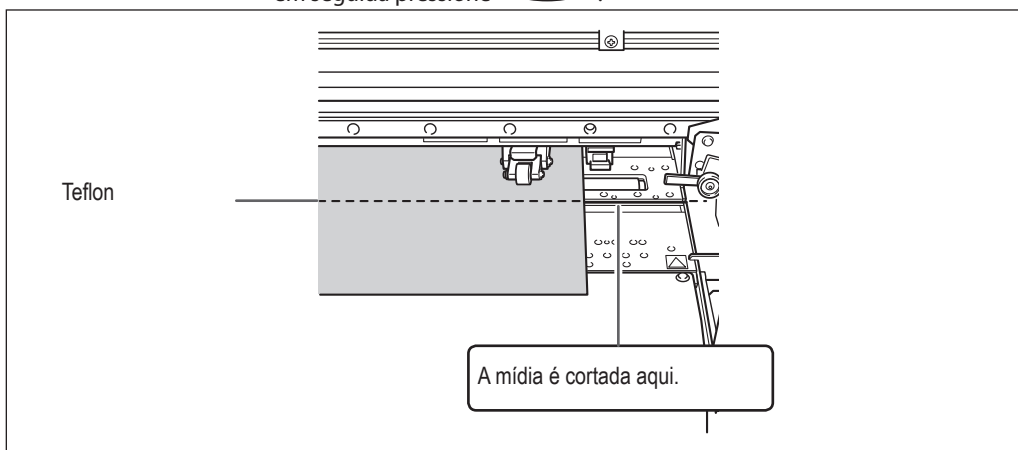
Procedimento

- 1 **Fechre a tampa dianteira.**
- 2 **Certifique-se de que a** **SET UP** **está acesa.**
- 3 **Pressione** **SHEET CUT** **durante um segundo ou mais.**

REMOVE
MEDIA CLAMPS ↵


Quando os prendedores de mídia são fixados, a tela mostrada na figura é exibida.

Abra a tampa frontal, remova os prendedores de mídia esquerdo e direito, e em seguida pressione **ENTER**.



Você pode fazer a configuração no software RIP para realizar o corte automático da mídia após o término da impressão ou corte. Para mais informações sobre como ajustar a configuração, consulte a documentação para o software RIP que você está utilizando.

(IMPORTANTE!) Operações de corte

- Certifique-se de soltar os prendedores de mídia. Caso sobre prendedores de mídia, a operação de corte pode ser interrompida devido à detecção dos prendedores de mídia.
- Se os prendedores da mídia estiverem presentes no equipamento quando o ajuste para realização do corte automático da mídia for definido no computador, os prendedores serão detectados e a operação de corte não será realizada.
- Antes de realizar o corte, nunca utilize  para puxar a mídia de volta. A menos que a extremidade da mídia tenha sido puxada para fora da mesa frontal, o corte não será realizado corretamente.

(IMPORTANTE!) Dê Atenção à Composição da Mídia

- Para alguns tipos de mídia, o corte é inviável.
- Alguns tipos de mídia podem permanecer na mesa após o corte. Se a mídia permanecer na mesa, remova-a manualmente.

Desligar

Desligar

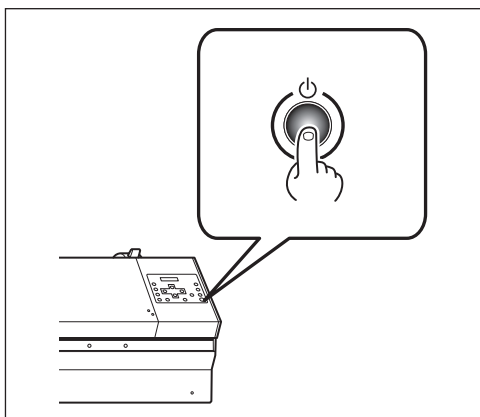
AVISO

Quando a impressão não estiver sendo realizada, remova a mídia carregada ou desligue a energia.

Aplicação contínua de calor em um único local poderá causar a liberação de gases tóxicos dos papéis ou apresentar um risco de fogo.

Procedimento

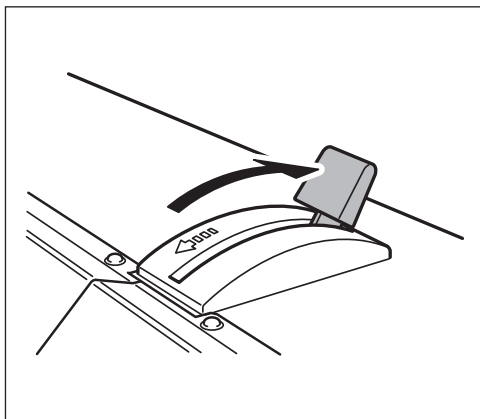
1



Mantenha pressionado o botão da alimentação secundária por um segundo ou mais.

A energia secundária é desligada. Desempenhe este processo após a conclusão da produção.

2



Puxe a alavanca de carregamento de volta.

Pressione novamente a alavanca de carregamento quando a máquina não estiver sendo usada, mesmo que a energia não esteja desligada.

IMPORTANTE!

Mantenha o interruptor principal ligado o tempo todo.

Nunca desligue o interruptor principal. Se o interruptor principal ficar ligado, a função de manutenção automática funcionará periodicamente. Caso a função de manutenção automática não seja acionada, haverá risco de danos desta máquina, como danos às cabeças de impressão.

Nunca desligue a chave de alimentação principal ou desconecte o cabo de energia repentinamente enquanto a operação estiver em andamento.

Desligar a alimentação ou desconectar o cabo de alimentação repentinamente quando a operação estiver em curso pode danificar as cabeças de impressão. Desligue primeiramente o interruptor secundário.

Se a alimentação primária for acidentalmente desligada, imediatamente religue-a.



Capítulo 3

Manutenção:

Para usar a impressora sempre na melhor condição

| | |
|---|----|
| Verificando a Tinta Restante e Substituindo os Cartuchos | 72 |
| Checagem da Tinta Restante | 72 |
| Como Substituir Cartuchos de Tinta | 73 |
| A Manutenção que Deve Ser Feita Diariamente | 74 |
| Descarte da Tinta Liberada | 74 |
| Limpeza..... | 76 |
| Cuidados e Manutenção dos Cabeças de Impressão | 77 |
| Quando a Limpeza Normal Não For Eficiente | 78 |
| Limpeza Média..... | 78 |
| Limpeza Poderosa | 79 |
| A Manutenção que Deve Ser Efetuada Mais de Uma Vez por Mês..... | 80 |
| Quando o Kit de Limpeza Manual Torna-se Necessário..... | 80 |
| Limpeza Manual das Cabeças de Impressão | 81 |
| Quando Problemas como Respingos Não São Resolvidos..... | 85 |
| Quando Problemas como Respingos Não São Resolvidos..... | 85 |
| Substituição de Peças Consumíveis..... | 87 |
| Substituição dos Limpadores | 87 |
| Substituição dos Limpadores de Feltro..... | 90 |
| Substituição da Lâmina | 93 |
| Substituição da Lâmina de Separação | 95 |
| Quando em Desuso por Período Prolongado | 97 |
| Mantenha sempre em Manutenção | 97 |
| Recurso de Alarme | 97 |
| Manutenção Especial | 98 |
| Drenagem de Tinta e Lavagem Interna do Equipamento | 98 |
| Drenagem de Tinta Restante no Interior do Equipamento..... | 98 |

Verificando a Tinta Restante e Substituindo os Cartuchos

Verificação da Tinta Restante

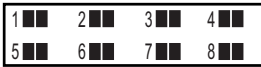
Procedimento

1 Pressione **MENU**.

2 

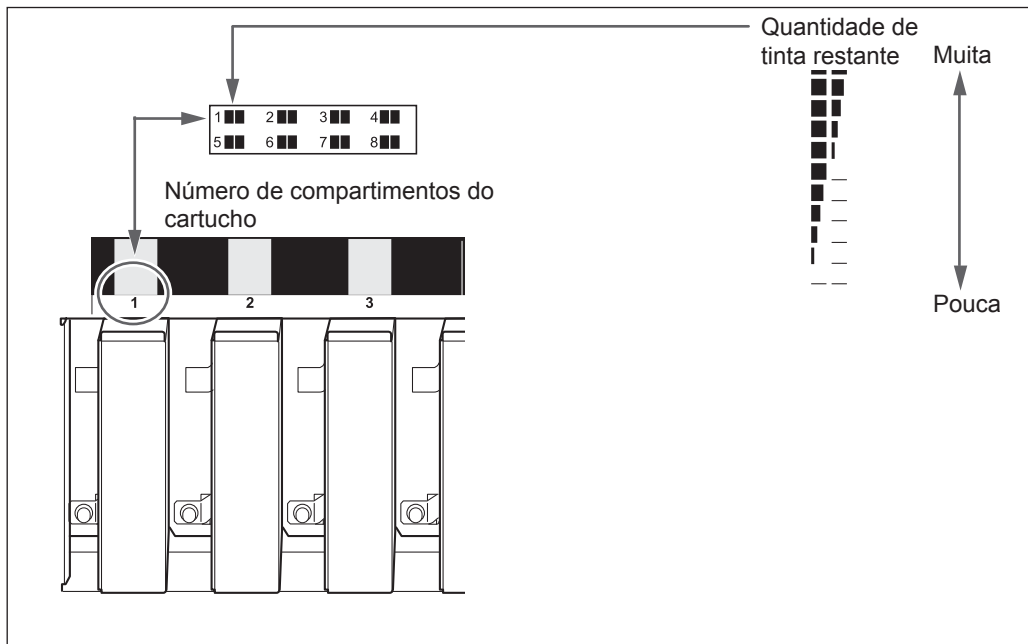
Pressione  várias vezes até que a tela exibida à esquerda apareça.

Pressione .



■ indica a quantidade de tinta restante. Quando há mais ■ , indica a quantidade de tinta restante é maior.

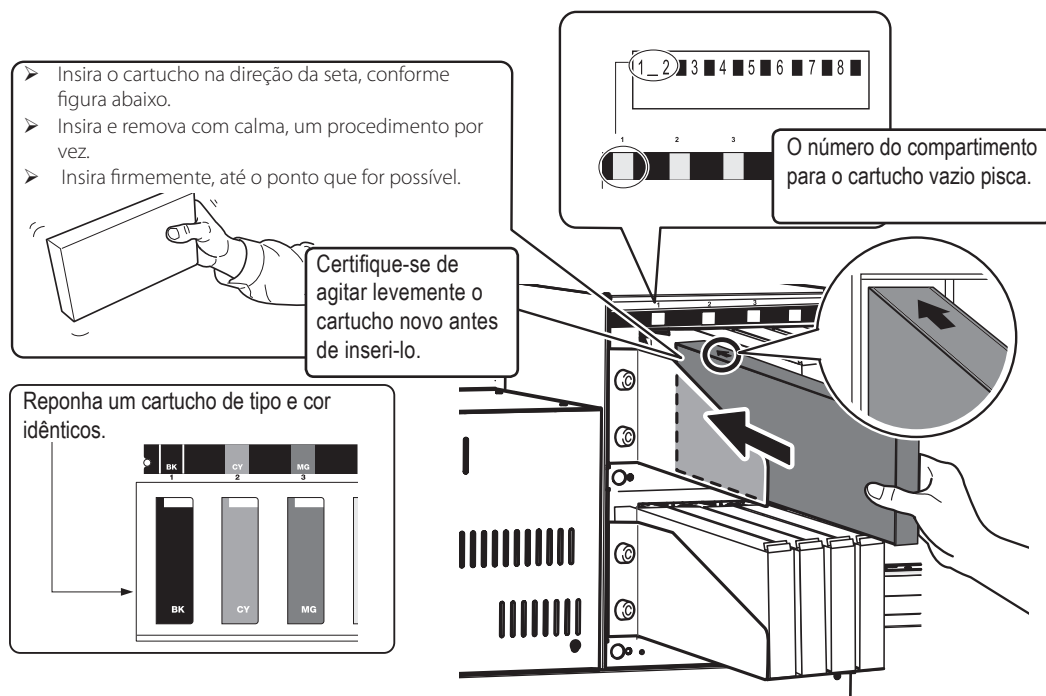
* A tela mostra um guia aproximado para quantidade de tinta restante. A quantidade real pode ser um pouco diferente da quantidade exibida.



3 Pressione **MENU**  nesta ordem para retornar à tela inicial.

Como Substituir Cartuchos de Tinta

Quando a tinta acabar, bipes de alarme serão emitidos e a impressão será interrompida (a menos que a configuração padrão de fábrica tenha sido modificada). Remova o cartucho vazio e insira um novo. A impressão recomeça.



IMPORTANTE! Avisos importantes sobre a reposição de cartuchos

- Insira e remova com calma, um procedimento por vez.
- Substitua-os com um item de tipo idêntico.
- Nunca utilize um cartucho que já foi utilizado em outra máquina, mesmo que seja do mesmo modelo.
- Nunca misture itens de diferentes tipos.
- Nunca deixe a máquina com um cartucho de tinta removido. As cabeças de impressão podem ficar obstruídas.
- Nunca insira ou remova um cartucho de tinta parcialmente usado.
- Nunca remova um cartucho de tinta repentinamente quando uma impressão estiver sendo realizada.

⚠ AVISO

Nunca armazene a tinta, solução de limpeza ou o líquido drenado nos seguintes locais.

- Qualquer local exposto à chamas
- Locais que possam alcançar altas temperaturas
- Próximo à água sanitária ou de qualquer outro agente oxidante ou material explosivo
- Qualquer local que esteja ao alcance de crianças
- Fogo pode ser perigoso. A ingestão acidental pelas crianças pode representar perigo à saúde.

A Manutenção que Deve Ser Feita Diariamente

Descarte da Tinta Liberada


CHECK
DRAIN BOTTLE

A garrafa de descarte coleta o líquido drenado. Descarte o material coletado antes que o recipiente fique cheio. A mensagem exibida na figura aparece quando certa quantidade de líquido drenado foi coletado na garrafa.

Siga o procedimento descrito abaixo para efetuar o descarte do líquido drenado.


Procedimento

1 

Quando a mensagem mostrada na figura for exibida, pressione .

2 Pressione .

3 

Pressione  várias vezes até que a tela exibida à esquerda apareça.

Pressione , e, em seguida .

4 

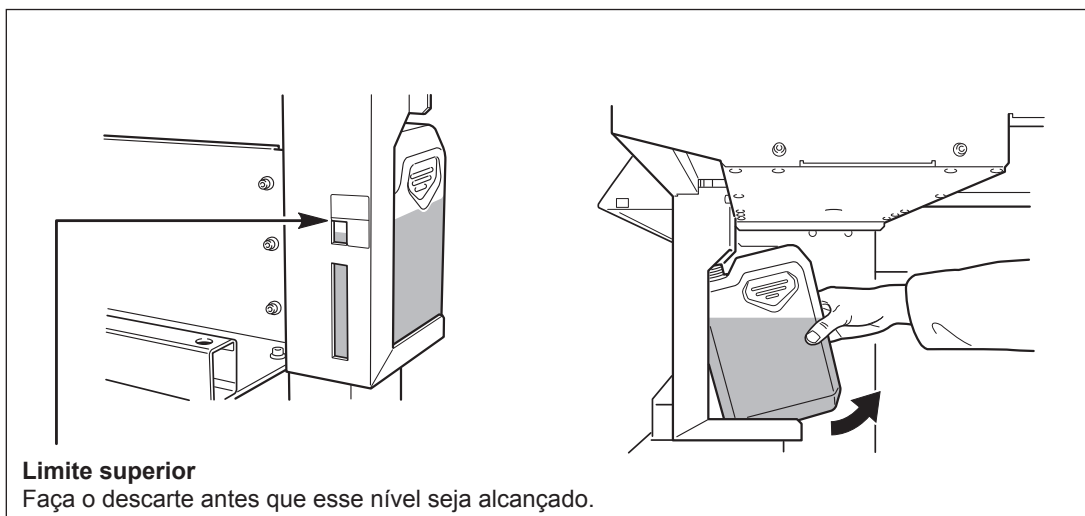
Pressione , e, em seguida .

5 

Pressione .

6 







Quando aparecer a tela mostrada à esquerda, solte a garrafa e descarte o fluido para esvaziar-la.



CUIDADO

Antes de retirar o recipiente do dreno, aguarde a exibição de tela "EMPTY DRAIN BOTTLE" (esvazie o recipiente do dreno).

Deixar de seguir este procedimento pode causar transbordamento e derramamento de fluido, manchando suas mãos ou o piso do local.

- 7  **Instale o recipiente de dreno vazio na máquina.**
Pressione  .
- 8  **Pressione**  .
- 9 **Pressione**   **nesta ordem para retornar à tela inicial.**

 **AVISO**

Nunca coloque o fluido descarregado perto de uma chama.
Ao fazê-lo pode ocorrer risco de incêndio.

 **CUIDADO**

Para armazenar o fluido liberado temporariamente, coloque-o na garrafa de descarte inclusa ou em um recipiente durável, assim como um tanque de metal ou polietileno, e aperte bem forte. Todo derramamento ou dispersão de vapor pode causar incêndio, odor ou sintomas físicos.

Descarte o fluido liberado adequadamente, de acordo com as leis locais vigentes.

O fluido liberado é inflamável e contém componentes tóxicos. Não tente incinerar o fluido liberado ou jogá-lo no lixo comum. Além disso, não faça o descarte em redes de esgoto, rios ou riachos. Fazê-lo poderá acarretar em impacto prejudicial ao ambiente.

Limpeza

⚠️ AVISO

Nunca utilize gasolina, álcool, solvente ou qualquer outra substância inflamável.

Ao fazê-lo pode ocorrer risco de incêndio.

⚠️ CUIDADO

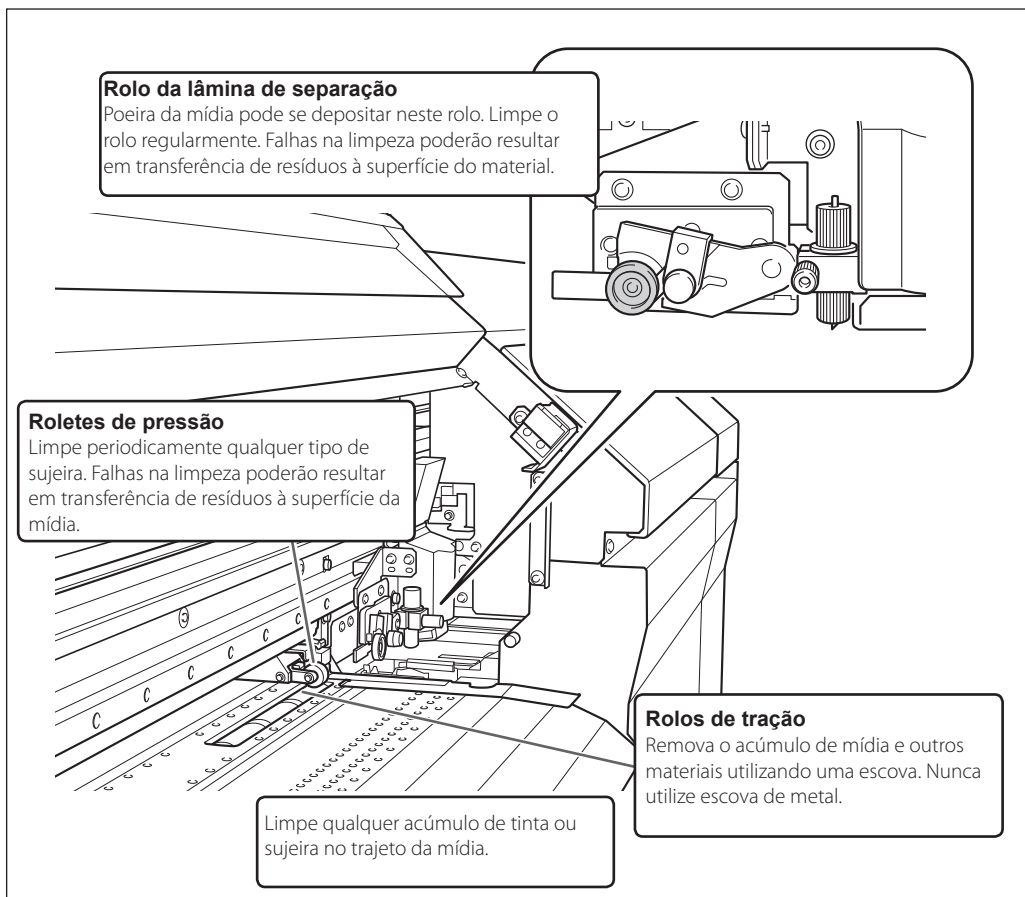
Antes de realizar a limpeza, desligue a energia secundária e espere até que a placa e o secador esfriem (aproximadamente 30 minutos).

Movimentos repentinos do equipamento podem causar lesões, ou componentes quentes podem causar queimaduras.

Remova qualquer acúmulo de tinta ou sujeira na passagem da mídia ou outros locais como limpeza diária. Em especial, os roletes de pressão, rolos de tração e a mesa estão sujeitos ao acúmulo de sujeira. Limpe com um pano úmido torcido com detergente neutro diluído em água.

DETALHE!

- Esta máquina é um equipamento de precisão, sensível à poeira e à sujeira. Realize a limpeza diariamente.
- Nunca tente inserir óleo ou lubrificar a máquina.



Sobre Cuidados e Manutenção das Cabeças de Impressão

O cuidado com as cabeças é essencial para garantir sempre uma boa impressão. Existem cuidados diários e cuidados periódicos.

Cuidado e Manutenção Diária

➤ **Teste de impressão e limpeza normal**

Recomenda-se fazer a limpeza normal antes de cada operação diária.

☞ Pág. 61, "Testes de Impressão e Limpeza Normal"

Cuidado e Manutenção Periódicos

➤ **Limpeza Média/Poderosa**

Faça a limpeza média ou poderosa quando problemas como respingos não forem resolvidos com a limpeza normal.

☞ Pág. 78, "Limpeza Média"

☞ Pág. 79, "Limpeza Poderosa"

➤ **Limpeza Manual das Cabeças de Impressão**

Com base na frequência de uso, faça a limpeza manual periodicamente.

☞ Pág. 81, "Limpeza Manual das Cabeças de Impressão"

* As cabeças de impressão são componentes que se desgastam. É necessário efetuar a substituição periódica, ela é determinada de acordo com a frequência de utilização. Compre-as através de seu representante Roland DG Corp. autorizado.

Quando a Limpeza Normal Não For Eficiente

DETALHE!

Saiba, no entanto, que as limpezas média e poderosa consomem mais tinta que a limpeza normal e a frequente utilização poderá danificar as próprias cabeças de impressão. Evite utilizá-las mais que o necessário.

Limpeza Média

Realize a mais poderosa "limpeza média" para solucionar o problema de enroscamento da cabeça de impressão quando os problemas como respingo não forem resolvidos com a limpeza normal (Pág. 61, "Teste de Impressão e Limpeza Normal").

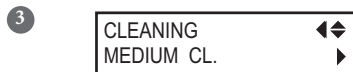
Procedimento

1 **Executando o teste de impressão.**

Pág. 61 "Como Realizar um Teste de Impressão"

Quando teste de impressão for concluído, certifique-se de remover a mídia.

2 **Pressione**  .



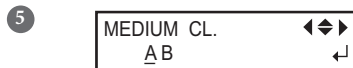
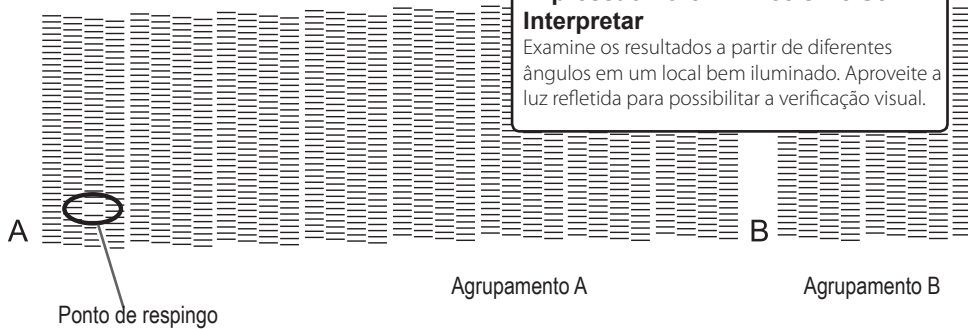
Pressione  para exibir a figura à esquerda.

Pressione  .

4 **Verifique o grupo com respingos ao visualizar os resultados do teste de impressão.**

Com a limpeza média, apenas os agrupamentos da cabeça de impressão com respingos serão limpos.

Resultados do teste de impressão



Pressione   para selecionar o agrupamento das cabeças que não deve ser limpo.

Pressione   para livrar-se da exibição do agrupamento.

Repita este procedimento para exibir somente os grupos das cabeças de impressão que necessitam de limpeza.

Apenas os grupos A ou B exibidos são objetivos para limpeza.

- 6 Pressione .

CLEANING. . .
>>>>

A tela exibida na figura aparece e a limpeza é iniciada.

MEDIUM CL. ◀▶
A B ↵

Quando terminar, a tela exibida na figura aparecerá novamente.

- 7 Pressione   nesta ordem para retornar à tela inicial.



Faça a mais vigorosa "limpeza poderosa" quando os problemas como respingos não forem resolvidos com a limpeza média.

Limpeza Poderosa

Procedimento

- 1 Pressione .

2 
CLEANING ◀▶
POWERFUL CL. ↵

Pressione  para exibir a figura à esquerda.
Pressione .

CLEANING. . .
>>>>

A tela exibida na figura aparece e a limpeza é iniciada.

CLEANING ◀▶
POWERFUL CL. ↵

Quando terminar, a tela exibida na figura aparecerá novamente.

- 3 Pressione   nesta ordem para retornar à tela inicial.

Quando a Limpeza Poderosa é Ineficaz

Quando problemas como respingos não forem solucionados mesmo efetuando a limpeza vigorosa várias vezes, faça a "Limpeza Manual das Cabeças de Impressão". Tal procedimento pode ser eficaz quando realizado periodicamente, de acordo com a frequência da utilização.

☞ Pág. 81, "Limpeza Manual das Cabeças de Impressão"

Quando a Limpeza Manual Torna-se Necessária

Faça a limpeza manual mais de uma vez por mês.

Para manter a condição de produção estável o tempo todo, faça a limpeza manual mais de uma vez por mês. A limpeza manual leva aproximadamente 10 minutos.

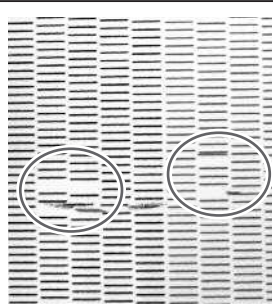
A limpeza manual é recomendada quando surgirem os seguintes problemas.

Recomenda-se efetuar a limpeza manual quando surgirem um dos indícios acima e não puder ser solucionado pelas funções de limpeza automática como a limpeza normal.

Para sua informação, a substituição do limpador ou do limpador de feltro também é eficiente para solucionar tais problemas.

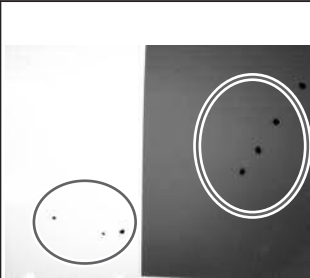
- ☞ Pág. 87, "Reposição dos Limpadores"
- ☞ Pág. 90, "Reposição do Limpador de Feltro"

Ausência de pontos ou desvio



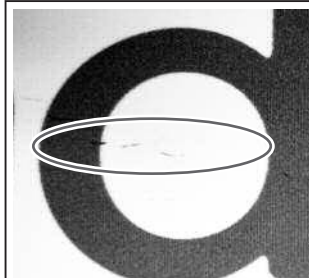
Falhas no padrão de pontos são causadas por sujeira nas cabeças de impressão.

Respingo de tinta



A tinta que se adere às cabeças de impressão sujas ou empoeiradas respinga sobre o mídia.

Sujeira resistente



O acúmulo de sujeira ou poeira nas cabeças de impressão pode interferir na qualidade da imagem.

- Quando acabar o cotonete ou fluido de limpeza para a limpeza manual, é possível adquiri-los com um revendedor autorizado Roland DG Corp.
- As cabeças de impressão são componentes que se desgastam. É necessário efetuar a substituição periódica, ela é determinada de acordo com a frequência de utilização. Compre-as através de seu representante Roland DG Corp. autorizado.

Limpeza Manual das Cabeças de Impressão

IMPORTANTE!

Avisos Importantes Sobre Este Procedimento

- Antes de realizar esta operação, remova qualquer material.
- Para prevenir a secagem das cabeças, termine este procedimento em até 30 minutos. Um bipe de aviso soará após o período de 30 minutos.
- Nunca use qualquer instrumento para limpeza que não seja o bastão incluso no kit. Chumaços de algodão ou outros cartucho que produzam fiapos podem danificar as cabeças de impressão. Se o bastão de limpeza acabar, adquira um novo do seu revendedor autorizado Roland DG Corp.
- Nunca mergulhe um cotonete que já tenha sido utilizado para realizar a limpeza na solução.
- Ao fazer isso, você poderá estragar a solução de limpeza.
- Não coloque os cotonetes utilizados no fluido de limpeza. Ele irá deteriorar no fluido.
- Nunca toque a superfície do injetor das cabeças de impressão.
- Passe as esponjas muito gentilmente, aplicando a menor pressão possível. Nunca esfregue, arranhe ou amasse as mesmas.

Quando for emitido um aviso sonoro durante a limpeza

Um bipe de aviso soará após o período de 30 minutos. Neste momento, interrompa o trabalho e siga o procedimento no passo 3, na página 84 para instalar a tampa L e a tampa R, em seguida, feche a tampa dianteira. Pressione **ENTER** para fechar o menu de limpeza manual. Em seguida, reinicie o procedimento desde o início.

⚠ CUIDADO

Siga atentamente as instruções ao realizar as operações acima e nunca toque qualquer área não especificada no manual de instruções. Movimentos bruscos do equipamento podem causar lesões.

1. Mude para o menu de limpeza manual da cabeça de impressão.

1 Remova qualquer mídia.

2 Pressione **MENU**.

3

| | |
|----------|----|
| MENU | ◀▶ |
| SUB MENU | ▶ |

Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela à esquerda.

Pressione **▶**, e, em seguida **▲**.

Pressione **▶**.

4

| | |
|-------------|----|
| SUB MENU | ◀▶ |
| MAINTENANCE | ▶ |

5

| | |
|-------------|----|
| MAINTENANCE | ◀▶ |
| CLEANING | ↵ |

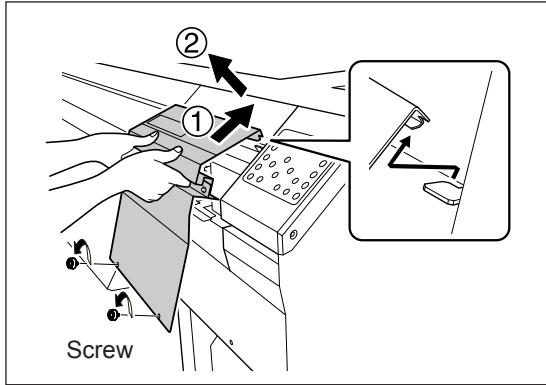
Pressione **ENTER**.

O carro da cabeça de impressão se move para o lado esquerdo da máquina.

6

OPEN COVER R

Quando a tela mostrada à esquerda for exibida, abra a tampa R.

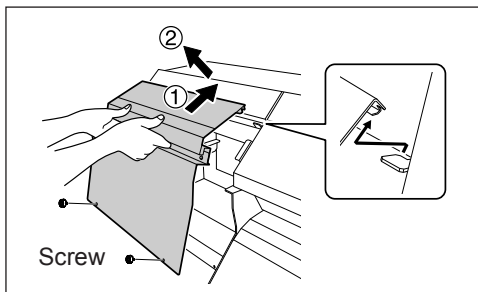


Remova os parafusos, levante a tampa R na direção ①, e então, puxe-a na direção ②.

7

OPEN COVER R

Abra a tampa R.

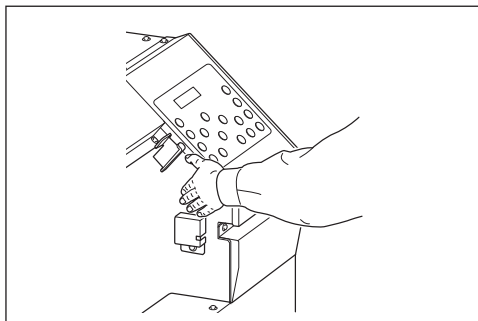


Remova os parafusos, levante a tampa R na direção ①, e então puxe-a na direção ②.

FINISHED?

Os preparativos estão completos quando for exibida esta tela.

8



Toque no local mostrado na figura para drenar qualquer eletricidade estática.

2. Limpe utilizando o cotonete de limpeza.

1

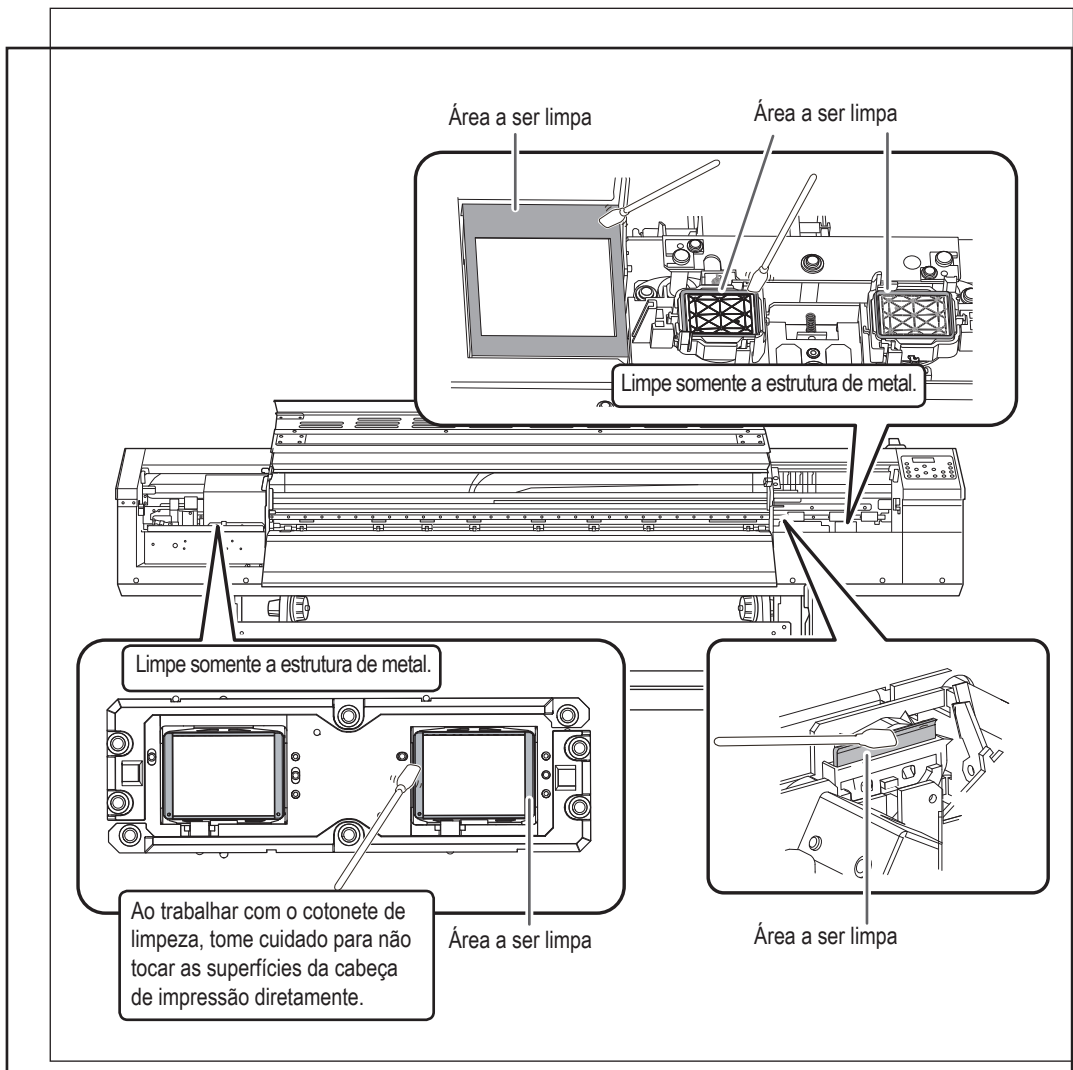


Umedeça o cotonete de limpeza com a solução de limpeza.

2

Faça a limpeza no local demonstrado na figura abaixo.

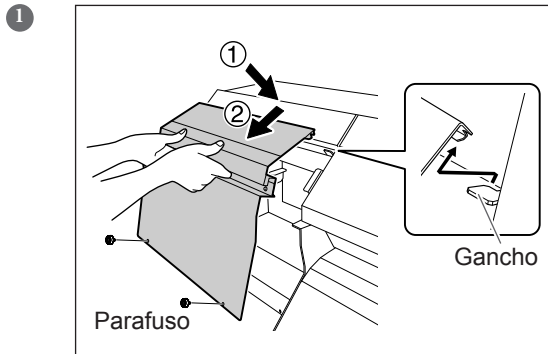
Tenha cuidado especialmente para evitar qualquer poeira fibrosa (fios).



3

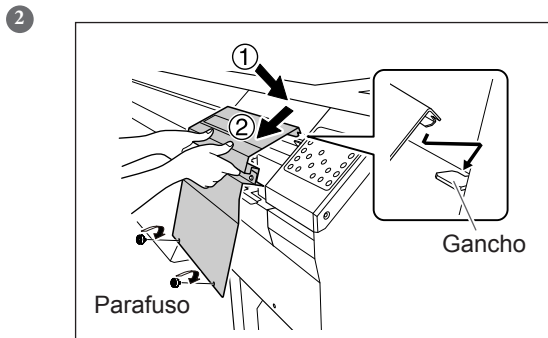
Manutenção

3. Recoloque a tampa L, tampa R e saia do menu de limpeza manual.



Coloque a tampa L.

Abaixe a tampa L na direção ①, encaixe-a com o gancho, e então, abaixe-a na direção ②. Feito isso, prenda-a com os parafusos.



Coloque a tampa R.

Abaixe a tampa R na direção ①, encaixe-a com o gancho, e então, abaixe-a na direção ②. Feito isso, prenda-a com os parafusos.

3 Pressione **ENTER**.

```
CLEANING...
>>>>>
```

A tela exibida na figura aparece e a limpeza é iniciada.

```
MAINTENANCE
CLEANING
```

Quando terminar, a tela exibida na figura aparecerá novamente.

4 Pressione **MENU** e **←** nesta ordem para retornar à tela inicial.

4. Realize um teste de impressão para verificar os resultados do procedimento.

Realize um teste de impressão para verificar os resultados.

Realize a limpeza usando a função de limpeza do equipamento diversas vezes, quando necessário.

☞ Pág. 61, "Testes de Impressão e Limpeza Normal"

Quando Problemas como Respingos Não São Resolvidos

Quando Problemas como Respingos Não São Resolvidos

Quando falhas no padrão de pontos respingos não são resolvidos mesmo após efetuar a limpeza usando a função de limpeza (normal, média, poderosa) ou limpeza manual, execute a operação descrita abaixo.

IMPORTANTE!

Uma grande quantidade de tinta será descarregada durante esta operação. Realize esta operação quando o problema dos respingos não for solucionado, mesmo depois de executar a limpeza com a função de limpeza (normal, média ou poderosa) ou limpeza manual.

- ☞ Pág. 74, "A Manutenção que Deve Ser Feita Diariamente"
- ☞ Pág. 78, "Quando a Limpeza Normal Não É Eficaz"
- ☞ Pág. 80, "A Manutenção que Deve Ser Efetuada Mais de Uma Vez por Mês"

Procedimento

1 Descarte o fluido liberado na garrafa de descarte.

Consulte ☞ Pág. 74, "Descarte da Tinta Liberada", descarte da tinta liberada. Comece a partir do passo 2

⚠ CUIDADO

Neste procedimento, certifique-se de descartar a tinta drenada.

Uma grande quantidade de tinta será descarregada durante esta operação. Neste procedimento, certifique-se de descartar a tinta drenada. Se você não descartar a tinta drenada neste passo, a tinta irá transbordar da garrafa de descarte durante os processos posteriores.

2 Pressione **ENTER**.



Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela à esquerda.

Pressione **▶**.

Pressione **▲** duas vezes.

Pressione **▶**, e, em seguida, **▲**.



Pressione **▶**.



Certifique-se de que a garrafa de descarte está vazia, então pressione **ENTER.**



A tela exibida na figura aparece.



Quando terminar, a tela exibida na figura aparecerá novamente.

7 Pressione **MENU** e **◀** nesta ordem para retornar à tela inicial.

DETALHE! Limpando a superfície das cabeças em situação de emergência

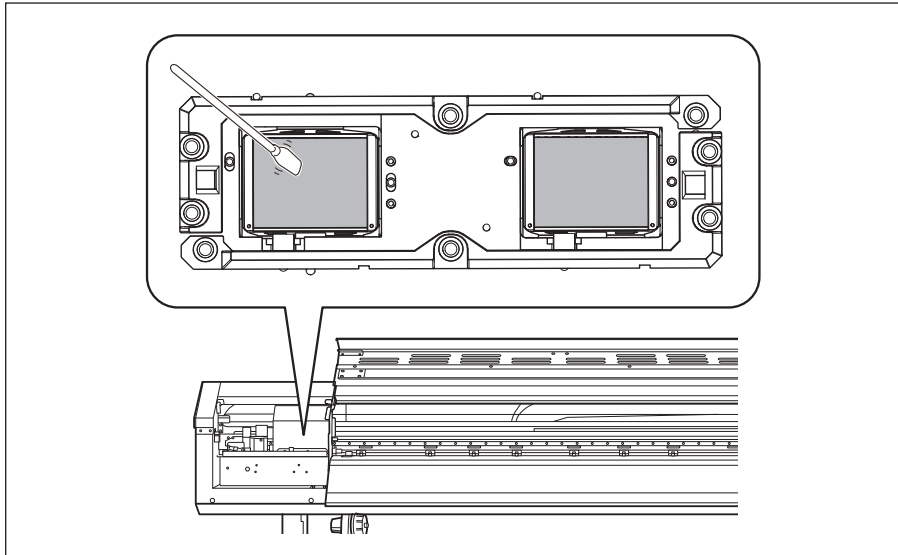
Quando o respingo e/ou deflexão do ponto não melhorar mesmo se a limpeza for executada várias vezes, é possível limpar a superfície da cabeça como uma medida de emergência. Já que a superfície da cabeça (superfície do injetor) possui um mecanismo extremamente delicado, certifique-se de realizar o procedimento cuidadosamente.

Note que essa operação é uma medida de emergência. Este procedimento pode danificar as demais peças. Se tiver alguma dúvida, contate um representante autorizado da Roland DG Corp.

Procedimento

- 1 **Umedeça o cotonete de limpeza com a solução de limpeza.**
- 2 **Pressione suavemente o cotonete de limpeza sobre a superfície da cabeça (superfície do injetor).**

Pressione suavemente o injetor da cabeça, de modo que o fluido de limpeza limpe-o. Nunca esfregue ou pressione o cotonete com força sob esta superfície.



Substituir Peças Consumíveis

Substituição dos Limpadores

O limpador é um componente utilizado na limpeza das cabeças de impressão. Quando a tela exibir uma mensagem como a mostrada, significa que o item precisa ser substituído.

Troque-o por um novo.



TIME FOR
WIPER REPLACE ↵

Com relação à aquisição do limpador, entre em contato com o seu representante autorizado Roland DG Corp.

CUIDADO

Siga atentamente as instruções ao realizar as operações acima e nunca toque qualquer área não especificada no manual de instruções. Movimentos bruscos do equipamento podem causar lesões.

1. Exibição do menu [REPLACE WIPER] (substituir as palhetas de limpeza).

1  Quando a mensagem mostrada na figura for exibida, pressione .

2 Remova qualquer material da mesa.

3 Pressione .

4  Pressione  várias vezes até exibir a tela à esquerda.

Pressione , e, em seguida, .

5  Pressione , e, em seguida, .

6  Pressione .

NOW PROCESSING. .

A cabeça de impressão se move para o local onde a substituição do limpador é possível e a tela mostrada na figura aparece.

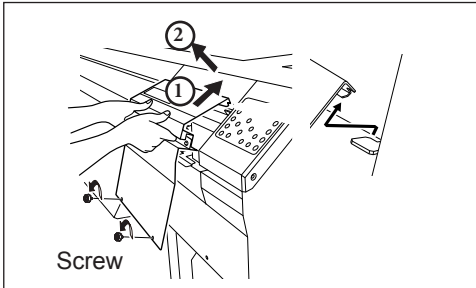
↓
OPEN FRONT
COVER

7 Abra a tampa dianteira.

8

OPEN COVER R

Quando a tela mostrada à esquerda for exibida, abra a tampa R.

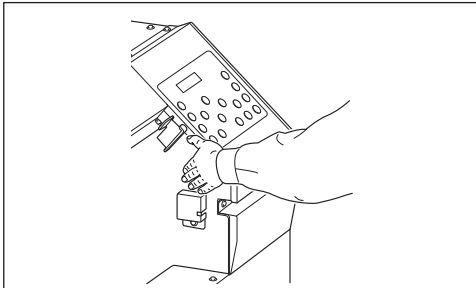


Remova os parafusos, levante a tampa R na direção ①, e então puxe-a na direção ②.

FINISHED?

Os preparativos estão completos quando for exibido esta tela.

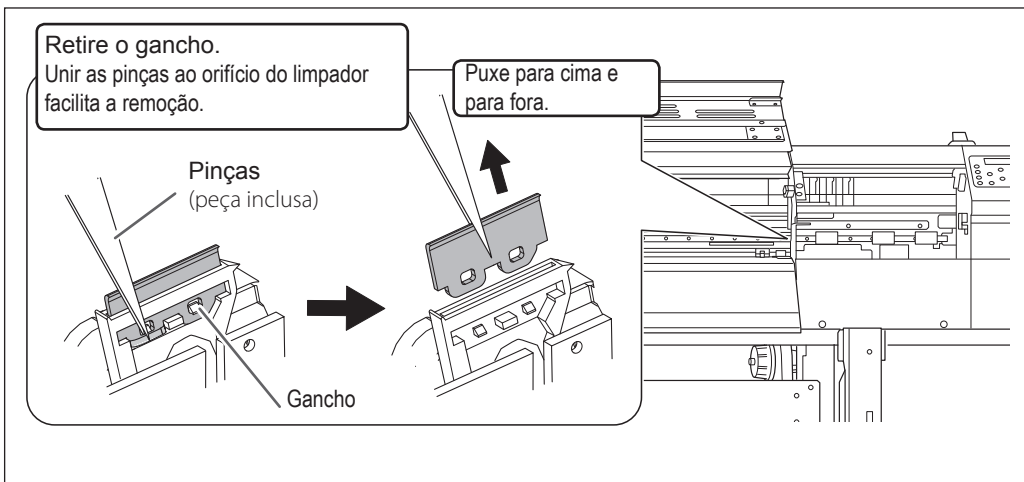
9



Toque no local mostrado na figura para drenar qualquer eletricidade estática.

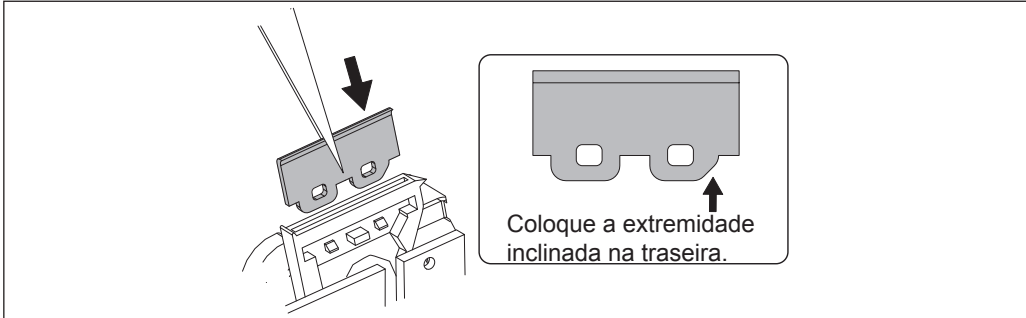
2. Substituição do limpador.

1 Retire as palhetas de limpeza antigas.

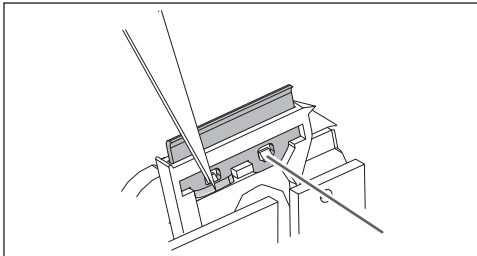


2 Insira novas palhetas de limpeza.

Coloque a extremidade inclinada na traseira. Se o limpador for colocado inversamente, a limpeza apropriada não será possível.



3



Conecte o gancho.

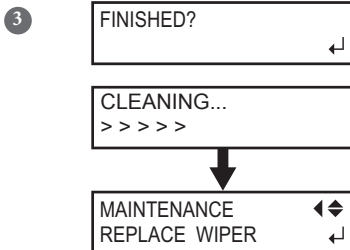
Certifique-se de colocar o gancho. Caso contrário, ocorrem respingos ou outro problema.

3

3. Feche o menu de substituição das palhetas de limpeza.

1 Coloque a tampa R.

2 Feche a tampa dianteira.



Pressione **ENTER**.

Após o processo de saída do modo substituição de palhetas de limpeza, a tela exibida na figura aparece.

4 Pressione **MENU e **←** nesta ordem para retornar à tela inicial.**

4. Realize um teste de impressão para verificar os resultados do procedimento.

Faça um teste de impressão para verificar o resultado.

☞ Pág. 61, "Testes de Impressão e Limpeza Normal"

Substituição do Limpador de Feltro

TIME FOR
FELT REPLACE ↵

O limpador de feltro é uma peça utilizada para a limpeza das cabeças de impressão. Quando a tela mostrada for exibida, é hora de trocar o limpador. Troque-o por um novo.

Com relação à aquisição do limpador de feltro, entre em contato com o seu representante autorizado Roland DG Corp.

⚠ CUIDADO

Siga atentamente as instruções ao realizar as operações, e nunca toque qualquer área não-especificada no manual de instruções. Movimentos bruscos do equipamento podem causar lesões.

3

Manutenção

1. Acesse o menu de substituição do limpador de feltro.

1

TIME FOR
FELT REPLACE ↵

Quando a mensagem mostrada na figura for exibida, pressione **ENTER**.

2

Remova qualquer material.

3

Pressione **MENU**.

4

MENU
SUB MENU ▶

Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela à esquerda.

Pressione **▶**, e, em seguida, **▲**.

5

SUB MENU
MAINTENANCE ▶

Pressione **▶**.

Pressione **▼** duas vezes.

6

MAINTENANCE
REPLACE FELT ↵

Pressione **ENTER**.

NOW PROCESSING. .



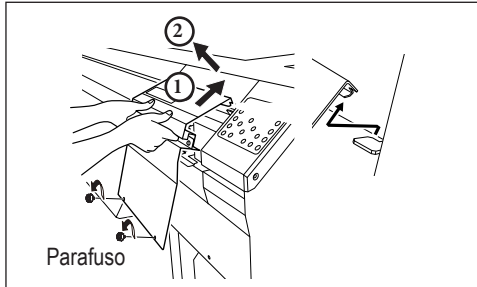
OPEN FRONT
COVER

O carro de impressão se move para um local onde a substituição do limpador de feltro é possível, e depois a tela mostrada na figura é exibida.

7 **Abra a tampa dianteira.**

8 **OPEN COVER R**

Quando a tela mostrada à esquerda for exibida, abra a tampa R.

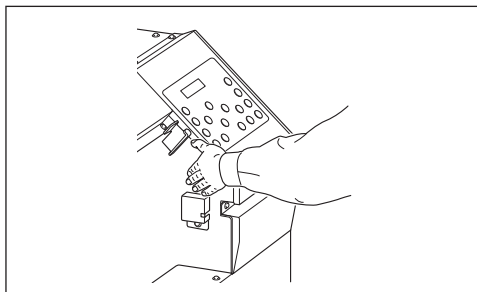


Remova os parafusos, levante a tampa R na direção ①, e então puxe-a na direção ②.

FINISHED?

Os preparativos estão completos quando for exibido esta tela.

9



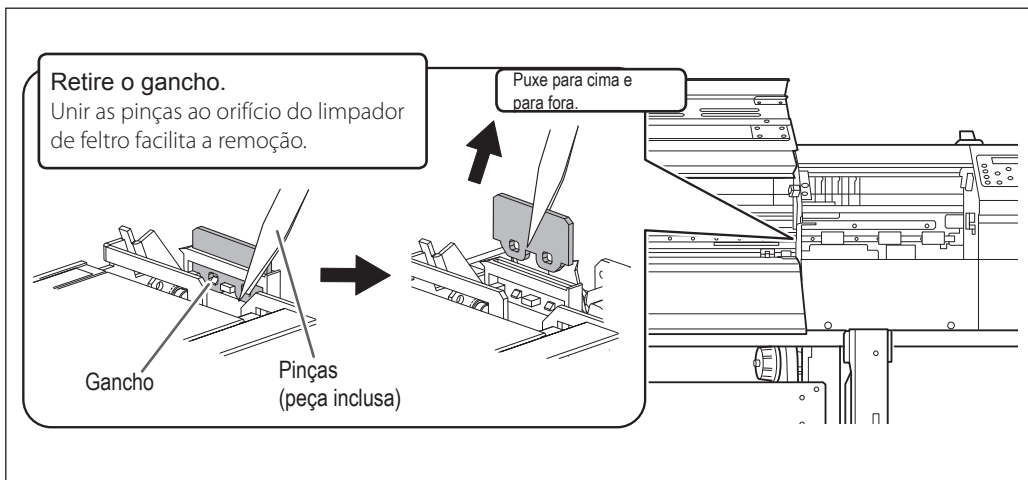
Toque no local mostrado na figura para drenar qualquer eletricidade estática.

3

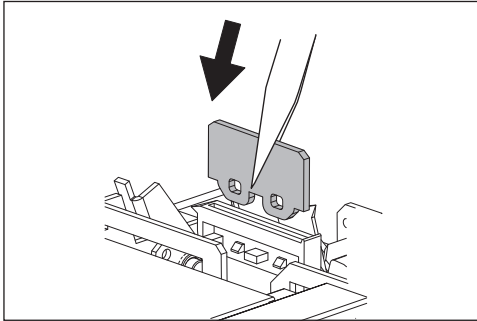
Manutenção

2. Substituição do limpador de feltro.

1 **Remova o limpador de feltro antigo.**

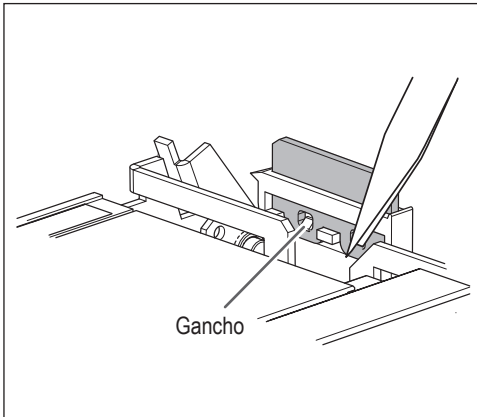


2



Coloque o novo limpador de feltro.

3



Coloque o gancho.

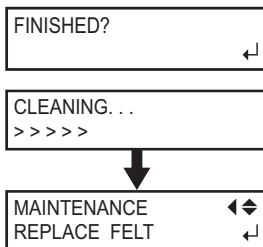
Certifique-se de colocar o gancho. Caso contrário, ocorrem respingos ou outro problema.

3. Instale o material no suporte de material.

1 Coloque a tampa R.

2 Feche a tampa dianteira.

3



Pressione **ENTER**.

Após o processo para fechar o modo de substituição do limpador de feltro, a tela mostrada na figura é exibida.

4

Pressione **MENU** e **←** nesta ordem para retornar à tela inicial.

4. Realize um teste de impressão para verificar os resultados do procedimento.

Faça um teste de impressão para verificar o resultado.

☞ Pág. 61, "Testes de Impressão e Limpeza Normal"

Substituição da Lâmina

Se a lâmina perder o corte, ou a borda estiver lascada, ou se a qualidade da lâmina diminuir, substitua por uma nova.

⚠ CUIDADO Siga atentamente as instruções ao realizar as operações, e nunca toque qualquer área não-especificada no manual de instruções. Movimentos bruscos do equipamento podem causar lesões.

⚠ CUIDADO Nunca toque na ponta da lâmina com seus dedos. Fazer isso poderá resultar em lesões.

1. Entre no modo de reposição de lâmina.

1 Pressione **MENU**.

2

| | |
|----------|----|
| MENU | ◀▶ |
| SUB MENU | ▶ |

Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione **▶**, e, em seguida **▲**.

3

| | |
|-------------|----|
| SUB MENU | ◀▶ |
| MAINTENANCE | ▶ |

Pressione **▶**.

4

| | |
|---------------|----|
| MAINTENANCE | ◀▶ |
| REPLACE KNIFE | ↵ |

Pressione **▼** várias vezes para exibir a figura à esquerda.

Pressione **ENTER**.

5

| |
|------------------|
| NOW PROCESSING.. |
|------------------|

O carro de corte se move permitindo a reposição da lâmina e a tela mostrada na figura aparece.

↓

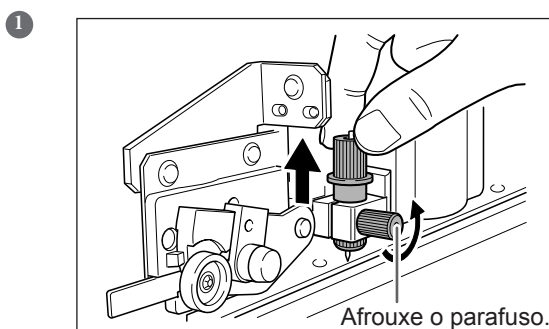
| |
|------------------|
| OPEN FRONT COVER |
|------------------|

6 Abra a tampa dianteira.

| | |
|-----------|---|
| FINISHED? | ↵ |
|-----------|---|

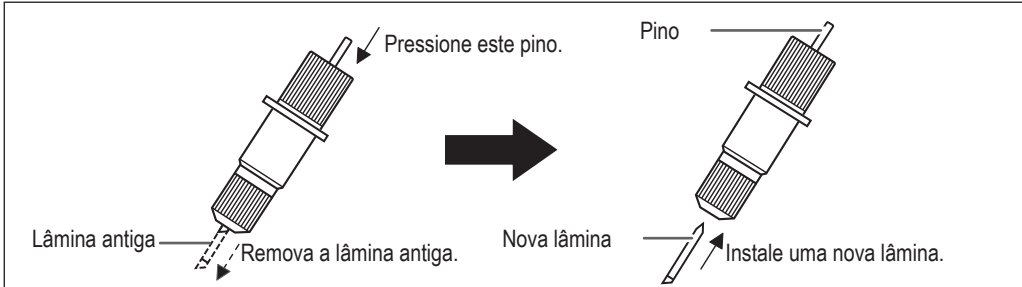
Os preparativos estão completos quando for exibido esta tela.

2. Substitua a lâmina.

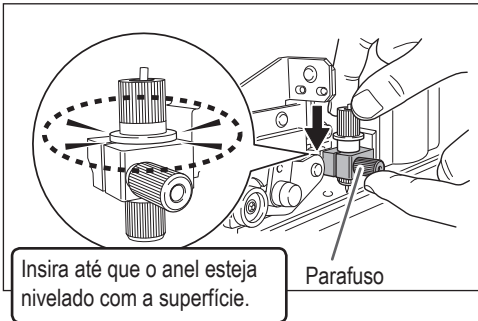


Remova o suporte da lâmina.

2 Substitua a lâmina.



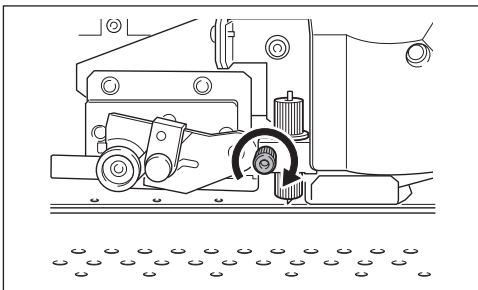
3



Apoie o parafuso na parte de baixo e introduza o suporte da lâmina.

Se for instalado sem o suporte do parafuso desta maneira, a qualidade do corte poderá ser ruim.

4



Aperte o parafuso.

Puxe o suporte da lâmina para cima para se certificar que ele não fique frouxo.

3. Saia do modo de reposição de lâmina.

1

Fechada a tampa dianteira.

Pressione **ENTER**.

2

Pressione **MENU** e **←** nesta ordem para retornar à tela inicial.

4. Ajustando as Condições de Corte e Quantidade de Corte

- ☞ Pág. 119, "Ajuste Fino das Condições de Corte"
- ☞ Pág. 121, "Ajuste Preciso da Quantidade de Corte"

Substituição da Lâmina

Se a lâmina de separação perder o corte, substitua-a pela lâmina de reposição inclusa.

⚠ CUIDADO

Siga atentamente as instruções ao realizar as operações, e nunca toque qualquer área não-especificada no manual de instruções. Movimentos bruscos do equipamento podem causar lesões.

⚠ CUIDADO

Nunca toque na ponta da lâmina com seus dedos. Fazer isso poderá resultar em lesões.

1. Substituição da Lâmina de Separação

1 Remova qualquer material.

2 Pressione **MENU**.

3

| | |
|----------|----|
| MENU | ◀▶ |
| SUB MENU | ▶ |

Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione **▶**, e, em seguida **▲**.

Pressione **▶**.

4

| | |
|-------------|----|
| SUB MENU | ◀▶ |
| MAINTENANCE | ▶ |

5

| | |
|---------------|----|
| MAINTENANCE | ◀▶ |
| REPLACE KNIFE | ◀↵ |

Pressione **▼** várias vezes para exibir a figura à esquerda.

Pressione **ENTER**.

| |
|------------------|
| NOW PROCESSING.. |
|------------------|



| |
|------------------|
| OPEN FRONT COVER |
|------------------|

O carro de corte se move para o local onde a substituição da lâmina é possível e a tela mostrada na figura aparece.

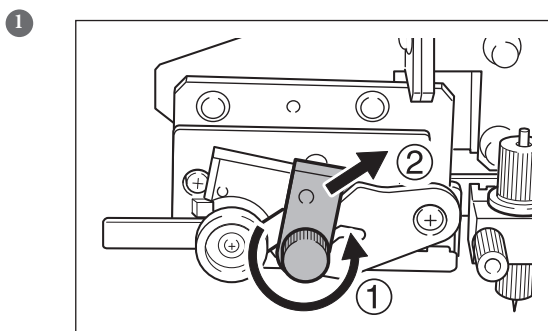
6

| | |
|-----------|---|
| FINISHED? | ↵ |
|-----------|---|

Abra a tampa dianteira.

Os preparativos estão completos quando for exibido esta tela.

2. Remova a lâmina de separação.



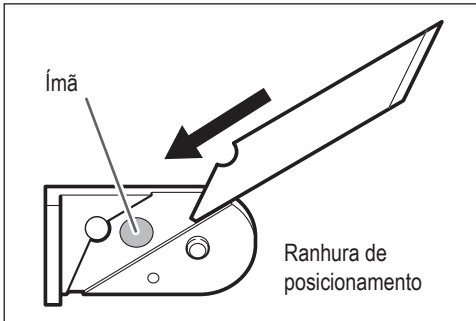
Remova a lâmina de separação.

1 Afrouxe o parafuso até que ele saia do local.

2 Pegue a porção do parafuso e, lentamente, puxe-a em direção à seta.

Quando o fizer, não puxe-o de volta em sua direção.

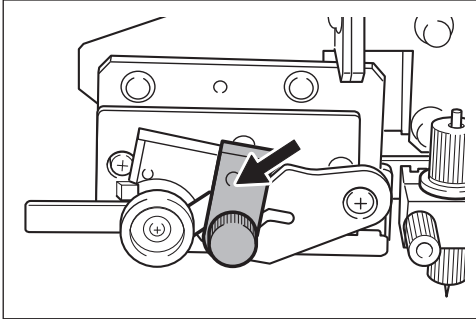
2



Instale uma nova lâmina.

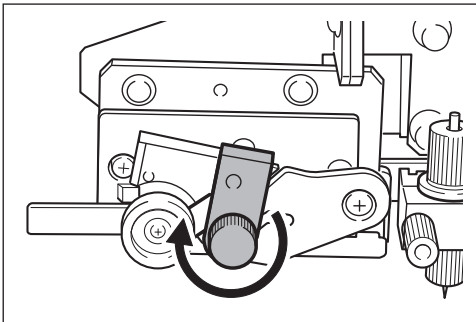
A lâmina é então presa ao local através de um ímã.

3



Lentamente insira-a no encaixe.

4



Aperte o parafuso.

Tome cuidado para que a lâmina não escorregue de sua posição neste momento.

3. Instale a mídia no suporte de mídia.

1

Fechre a tampa dianteira.

Pressione **ENTER**.

2

Pressione **MENU**  nesta ordem para retornar à tela inicial.

Quando em Desuso Por Período Prolongado

Continue a Realizar a Manutenção

Ligue e Desligue o Botão de Energia Uma Vez por Mês

Ligue a alimentação secundária uma vez por mês. Quando você liga o equipamento, ele automaticamente realiza algumas operações como a prevenção do ressecamento das cabeças de impressão. Permitir que o equipamento permaneça completamente desativado por um período prolongado pode danificar as cabeças de impressão, então ligue o equipamento para que o mesmo realize essas operações automáticas.

Mantenha Níveis de Temperatura e Umidade Relativa Constantes

Mesmo quando o equipamento está inoperante, mantenha-o em uma temperatura de 5 a 40°C (41 a 104°F) e em uma umidade relativa de 20 a 80% (sem condensação). Temperaturas muito altas podem danificar a tinta e provocar mau funcionamento.

Temperaturas muito baixas podem causar congelamento de tinta e danos às cabeças de impressão.

Função Alarme

PRESS THE POWER
KEY TO CLEAN

Essa função existe para lembrá-lo de ligar a energia secundária uma vez por mês. Quando o equipamento não é utilizado por aproximadamente um mês, a tela é exibida e um bipe de aviso soa. Se esta tela for exibida, ligue a energia secundária. Sempre que a operação de manutenção for concluída, desligue a energia secundária.


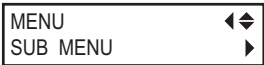








Esse recurso funciona quando a alimentação primária da impressora está ligada. Certifique-se de ligar a energia principal da impressora mesmo se a impressora não for utilizada por um período de tempo prolongado.

3

Manutenção
3

Drenagem de tinta e lavagem interna do equipamento

Procedimento

- 1 Pressione .
- 2  Pressione  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.
Pressione .
- 3  Pressione  duas vezes.
Pressione .
- 4  Pressione  duas vezes.
Pressione  para executar.


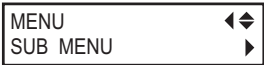








Descrição

Drena a tinta no interior da impressora e o higieniza através de cartuchos limpantes como procedimento preliminar para a manutenção ou transporte da impressora. Essa operação exige oito cartuchos de limpeza SOL INK NOVOS, e seis cartuchos simulados. A tela exibe informações como instruções para a inserção e remoção de cartuchos SOL INK. Siga estas instruções e continue o procedimento. Após o término da limpeza, a alimentação secundária deve ser desligada automaticamente.

Você não precisa realizar esse procedimento como parte de sua rotina de atividades de manutenção diárias.

Drenagem de tinta restante no interior do equipamento

Procedimento

- 1 Pressione .
- 2  Pressione  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.
Pressione .
- 3  Pressione  várias vezes até a tela à esquerda ser exibida.
Pressione , e, em seguida .
- 4  Pressione  para executar.

Descrição

Remove a tinta do interior da impressora como procedimento preliminar para a realização da manutenção. Esta operação requer seis cartuchos simulados. A tela exibe informações como instruções para a inserção e remoção de cartuchos SOL INK. Siga estas instruções e continue o procedimento. Após o término do procedimento, a alimentação secundária deve ser desligada automaticamente. Você não precisa realizar esse procedimento como parte de sua rotina de atividades de manutenção diárias.

Capítulo 4

Parte Prática

| | |
|---|-----|
| Utilizando Totalmente a Função Pré-definida | 100 |
| Salvando Várias Configurações como o Nome | |
| Pré-Definido Atribuído | 100 |
| Carregando uma Pré-configuração Salva | 101 |
| Utilize Totalmente o Sistema de Aquecimento da Mídia..... | 103 |
| O que é o sistema de aquecimento da mídia? | 103 |
| Realizando a Configuração da Temperatura para o Sistema de | |
| Aquecimento da Mídia..... | 104 |
| Controle do Sistema de Aquecimento da Mídia durante o | |
| Pré-Aquecimento..... | 106 |
| Secando a Extremidade Traseira da Área de Impressão | |
| no Aquecedor | 106 |
| Configurando o Tempo de Secagem após a Impressão | 107 |
| Utilizando um Secador Opcional | 108 |
| Utilizando uma Unidade de Ventoinha | 108 |
| Utilizando Totalmente a Função de Correção | 109 |
| Correção de Desalinhamento em Impressão Bidirecional | 109 |
| Corrigindo o Desalinhamento em Impressão Bidirecional com Maior | |
| Precisão..... | 110 |
| Acomodando aos Tipos e Condições da Mídia | 112 |
| Ajuste da Altura da Cabeça de Impressão para Torná-la | |
| Compatível com a Espessura da Mídia..... | 112 |
| Utilizando Mídia Transparente..... | 113 |
| Impressão em Mídia de Difícil Secagem | 113 |
| Utilizando Mídia Fácil de Enrugar/Difícil de Alimentar..... | 114 |
| Acelerando Impressão para Mídia Reduzida | 115 |
| Evitando Resíduos de Mídia e Respingos..... | 116 |
| Utilizando Mídia de Difícil Tracionamento | 117 |
| Utilizando Totalmente a Função de Corte | 118 |
| Dicas e Sugestões para Configurações de Corte | 118 |
| Evitando que a Mídia Seja Puxada com Força Indevida | |
| ao Realizar Apenas Corte | 118 |
| Ajuste Fino das Condições de Corte | 119 |
| Ajuste Preciso da Quantidade de Corte | 121 |
| Executando a Correção de Distância Durante o Corte | 122 |
| Corrigindo Desalinhamento da Impressão e Posições de Corte..... | 123 |
| Priorização das Configurações de Corte desta Máquina para as | |
| Configurações do Computador no Software RIP | 125 |
| Visualização das Configurações da Função de Correção | |
| de Ambiente Automática | 126 |
| Realização da Impressão e do Corte Separadamente..... | 127 |
| Como Realizar Impressão e Corte Separadamente..... | 127 |
| Imprimindo com Marcas de Corte | 127 |
| Alinhar Automaticamente e Cortar..... | 129 |
| Alinhar Manualmente e Cortar..... | 131 |
| Corrigindo o Desalinhamento para as Posições de Impressão | |
| e Corte ao Utilizar Marcas de Corte | 132 |
| Utilização do Sistema de Recolhimento de Mídia | 135 |
| Recursos do Sistema de Recolhimento de Mídia..... | 135 |
| O que Selecionar na Configuração de Tempo da Mídia | 135 |
| Condições Operacionais para o Sistema de Recolhimento | 135 |
| Sobre o Rolo de Papel | 136 |
| Como Recolher a Mídia | 136 |
| Como Remover a Mídia Recolhida..... | 141 |

Utilizando Totalmente a Função Pré-definida


Salvando Várias Configurações como o Nome Pré-Definido Atribuído

Procedimento

1 Pressione .

2 

3 

4 

5 

6 

7 Pressione   nesta ordem para retornar à tela inicial.

Pressione  para exibir a figura à esquerda.

Pressione , e, em seguida .

Pressione .

Pressione   para selecionar do NAME1 ao

8. Pressione  para ativar a configuração.

As configurações pré-definidas do menu são salvas.

Pressione   para inserir um caractere.

Ao selecionar o caractere, pressione .

Os caracteres que você pode inserir vão de "A" a "Z", de "0" a "9", e o caractere "-".

Você pode inserir até 15 caracteres, incluindo os espaços.

Pressione   para inserir um caractere.

Insira os seguintes caracteres da mesma maneira.

Ao selecionar o caractere, pressione  para habilitar a configuração.

Descrição

Utilizar o menu [PRESET] (pré-ajuste) permite que você mude facilmente entre uma variedade de configurações visando otimizá-las para a sua mídia. Até oito tipos de pré-definições podem ser salvas. Você pode atribuir um nome a cada uma. Utilizar nomes dos materiais pode auxiliar no reconhecimento e esclarecimento da informação. Fazer mudanças para cada item do menu toda vez que trocar a mídia pode ser trabalhoso.

É por isso que pode ser útil salvar as configurações dos itens do menu otimizadas para um tipo de mídia frequentemente utilizada como pré-configuração. Na próxima vez em que utilizar a mídia, você pode alterar as configurações dos itens do menu para otimização dos valores para a mídia ou simplesmente carregar a pré-configuração já salva. Os itens do menu que podem ser salvos na pré-configuração estão listados abaixo.

| | |
|---|---|
| [PRE] (pré-aquecedor), [PRINT] (impressão) [DRYER] (aquecedor) | ☞ Pág. 104, "Fazendo a Configuração da Temperatura para o Sistema de Aquecimento da Mídia" |
| [PREHEATING] (pré-aquecimento) | ☞ Pág. 106, "Controle do Sistema de Aquecimento da Mídia Durante o Pré-Aquecimento" |
| [DRYING TIME] (Tempo de Secagem) | ☞ Pág. 107, "Configuração do Tempo de Secagem após a Impressão". |
| [ADJUST BI-DIR SIMPLE SETTING] (ajustar configuração simples bidirecional) | ☞ Pág. 109 "Correção de Desalinhamento em Impressão Bidirecional" |
| [ADJUST BI-DIR DETAIL SETTING] (Ajustar Configuração Avançada Bidirecional) | ☞ Pág. 110 "Correção Mais Precisa de Desalinhamento em Impressão Bidirecional" |
| [CALIBRATION] (Calibração) | ☞ Pág. 110, "Alívio das Faixas Horizontais e Similares (função correção de alimentação)" |
| [EDGE DETECTION] | ☞ Pág. 113, "Utilização de Mídia Transparente" |
| [SCAN INTERVAL] (intervalo de escaneamento): | ☞ Pág. 113, "Impressão em Mídia de Difícil Secagem" |
| [VACUUM POWER] (Poder de sucção) | ☞ Pág. 114, "Utilização de Mídia Fácil de Enrugar/Difícil de Alimentar" |
| [FULL WIDTHS] | ☞ Pág. 115, "Acelerando Impressão para Mídia Reduzida" |
| [FEED FOR DRY] (alimentação para secagem) | ☞ Pág. 106, "Secando a Extremidade Traseira da Área de Impressão no Aquecedor" |
| [FORCE], [SPEED], [OFFSET], [UP-SPEED] | ☞ Pág. 119, "Ajuste Fino das Condições de Corte" |
| [CALIBRATION] (em [CUTTING MENU]) | ☞ Pág. 122, "Execução da Correção de Distância Durante o Corte" |
| [PRINT-CUT ADJ.] | ☞ Pág. 123, "Corrigindo Desalinhamento da Impressão e Posições de Corte" |
| [CROP-CUT ADJ.] | ☞ Pág. 132, "Correção do Desalinhamento para Impressão e Corte ao Utilizar Marcas de Corte" |
| [BLOWER FAN] (ventoinha) | ☞ Pág. 108, "Utilizando um Unidade de Ventoinha" |
| [MEDIA RELEASE] (liberação de mídia) | ☞ Pág. 117, "Utilizando Mídia de Difícil Tracionamento" |



Pág. 101, "Carregando uma Pré-configuração Salva"

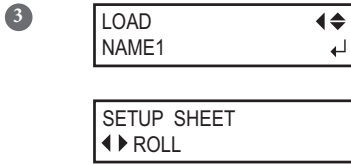
Carregando uma Pré-configuração Salva

Procedimento

1 Pressione .

2 

Pressione  para exibir a figura à esquerda.
Pressione  duas vezes.



Pressione para selecionar um nome.
 Pressione para habilitar a configuração.

As configurações são modificadas e a tela exibida na figura aparece.

Descrição

Isso carrega uma pré-configuração salva. Você pode selecionar qualquer um dos oito tipos de pré-configuração. (Quando nomes não forem atribuídos, você poderá selecionar entre NAME1 e NAME8). Se você carregar uma pré-configuração enquanto o indicador estiver iluminado e a será apagada. Se isto acontecer, levante a alavanca de carregamento, certifique-se de que a mídia está instalada de maneira reta, em seguida, abaixe a alavanca de carregamento novamente para possibilitar a impressão.

Carregamento automático de uma pré-definição quando a mídia é carregada

Procedimento

1 Pressione .



Pressione para exibir a figura à esquerda.

Pressione , e, em seguida .



Pressione .



Pressione para selecionar "ENABLE" (Habilitar).

Pressione para habilitar a configuração.

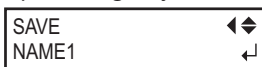
5 Pressione nesta ordem para retornar à tela inicial.

Descrição

Um vez que a opção "ENABLE" é selecionada, a tela para carregar uma pré-configuração é sempre exibida quando a mídia é carregada. Siga o procedimento descrito abaixo para utilizar a pré-configuração carregada.

Como utilizar a pré-configuração carregada

Quando for selecionado no final do processo de carregamento de mídia, a tela mostrada na figura aparecerá. Quando for selecionado, a pré-configuração exibida na tela é carregada. (Pressionar antes de pressionar faz com que a configuração seja efetuada com os ajustes atuais, sem carregar a pré-configuração.)



A pré-configuração exibida na tela pode ser a última carregada ou a última salva.

É possível selecionar outras pré-configurações ao pressionar e .

Utilize Totalmente o Sistema de Aquecimento de Mídia

O que é o sistema de aquecimento de mídia?

Este equipamento é equipado com um sistema de aquecimento que aquece a mídia. Este sistema é utilizado principalmente para melhorar a adesão da tinta e sua secagem. Você pode ajustar as configurações de temperatura para ajustá-la ao tipo de mídia e à velocidade de impressão.

Pré-aquecedor

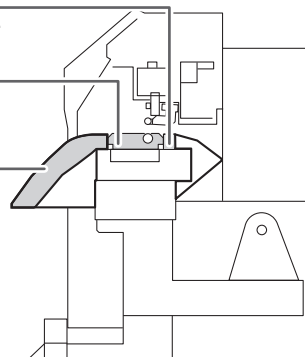
Este dispositivo aquece a mídia antes da impressão.

Aquecedor de impressão

Utilizado principalmente para melhorar a aderência da tinta.

Secador

Você deve usar o secador para acelerar a secagem da tinta.



* Ao utilizar um secador opcional, é possível aumentar ainda mais a velocidade de secagem da tinta.

☞ Pág.108, "Utilizando um Secador Opcional"

⚠ AVISO

CUIDADO: altas temperaturas

A mesa e o aquecedor ficam quentes. Tome cuidado para evitar incêndio ou queimaduras.

⚠ AVISO

Remova qualquer mídia carregada ou desligue a energia secundária quando não estiver sendo realizada nenhuma impressão.

A aplicação contínua do aquecimento em um local isolado pode causar incêndio ou produzir gases tóxicos.

⚠ AVISO

Nunca utilize uma mídia que não seja resistente ao calor.

Fazer isto pode causar incêndio ou liberação de gases tóxicos ou pode degradar a mídia.

⚠ AVISO

Nunca use a placa ou secador para qualquer propósito para o qual eles não foram planejados, como o de secar roupa.











Fazê-lo pode causar superaquecimento, resultando em incêndio ou acidente.

Use uma temperatura ambiente entre 20 e 32°C (68 a 90°F).

Se o equipamento estiver sendo usado a uma temperatura ambiente menor que 20°C (68°F), dependendo do tipo ou dimensão da mídia, podem ocorrer enrugamentos ou desigualdades na temperatura. Se isto acontecer, tente baixar a temperatura do sistema de aquecimento da mídia, aproximadamente 2°C. Entretanto, para obter resultados de impressão estáveis, a máquina deve ser usada em uma temperatura ambiente de 20 a 32°C (68 a 90°F).

Configuração da Temperatura para o Sistema de Aquecimento de Mídia

Procedimento

- 1 **Pressione**  .
- 2  A temperatura atual é exibida.
Pressione  **novamente.**
Pressione para selecionar a unidade.
- 3  **Pressione**   **para selecionar uma temperatura.**
Você pode ajustar para "OFF" (desligado).
- 4  **Pressione**  **para habilitar a configuração.**
- 5 **Pressione**   **nesta ordem para retornar à tela inicial.**

Estimativa e dica de ajuste de temperatura

A temperatura ideal para o sistema de aquecimento de mídia varia de acordo com vários fatores, como o tipo de mídia e as diferenças no modo de impressão. Use o conteúdo a seguir como um guia geral e ajuste conforme necessário.

| | |
|---|---|
| Pré-aquecedor | Ajuste esta temperatura para que seja igual à temperatura da cabeça de impressão ou menor. O pré-aquecedor é utilizado principalmente para aquecer a mídia gradualmente. Isto ocorre porque a mídia se encolhe ou enrugam se aquecida de repente. |
| Aquecedor de impressão | Este sistema serve para promover a adesão da tinta e evitar que se manche. Se a tinta formar caroços ou manchas, aumente a temperatura. Observe, porém, que a temperatura que for muito alta pode degradar a mídia ou fazê-la enrugar. |
| Secador | Quando o aquecimento for insuficiente, aumente a temperatura. Observe, porém, que a temperatura que for muito alta pode degradar a mídia ou fazê-la enrugar. |
| Relação entre o modo de impressão e a temperatura | A temperatura ideal para o sistema de aquecimento de mídia varia de acordo com vários fatores, como o tipo de mídia e as diferenças no modo de impressão. Se ocorrer manchas ou um aquecimento insuficiente mesmo após a elevação da temperatura, tente utilizar um modo de impressão do software RIP que ofereça maior qualidade de imagem. Ao contrário, quando quiser usar um modo rápido de impressão, aumente a temperatura. |
| Quantidade de tinta | Quando é mudada a quantidade de tinta usando a configuração para seu software RIP, ajustando isto pode render melhores resultados. Se problemas como manchas persistirem mesmo após aumentar a temperatura, tente reduzir a quantidade de tinta. |
| Outros pontos a lembrar | Quando configurações recomendadas para temperatura, modo de impressão e outros valores são fornecidos como condição de uso da mídia, utilize as configurações sugeridas. |

Exemplos de temperaturas predefinidas

| Mídia | Temperatura |
|--|--|
| Tipo: Banner "Scrim" (PVC) Espessura: de 300 a 400 µm (12 a 16 mil) | Pré-aquecedor: 40°C (104°F) Aquecedor de impressão: 40°C(104°F) Secador: 50°C(122°F) |
| Tipo: Filme de marcação (PVC, com adesivo) Espessura: 60 a 100 µm (2.5 a 4 mil, não incluindo o papel de trás) | Pré-aquecedor: 40°C(104°F) Aquecedor de impressão: 40°C(104°F) Secador: 50°C(122°F) |

- Estes são somente cálculos aproximados. Ajuste as configurações à mídia que estiver utilizando.
- Usando o sistema de aquecimento de mídia não torna necessariamente possível a aplicação de tinta em todo o tipo de mídia.
- Certifique-se de testar com antecedência.
- Os resultados podem ter uma grande variação dependendo do modo de impressão e outros fatores. Faça as configurações adequadas à mídia.
- Utilize as configurações sugeridas para temperatura, modo de impressão e outros valores dados.

Descrição

Como padrão, apenas ligar a energia não faz com que o sistema de aquecimento aqueça a mídia à temperatura pré-definida. A temperatura se eleva até o valor pré-definido quando a mídia é carregada corretamente e a tecla **SET UP** se ilumina. Você também pode realizar esta configuração no software RIP. Quando a configuração é feita no software RIP, a mesma configuração é utilizada.

Dependendo do ambiente de uso, a temperatura do aquecedor ou secador de impressão pode ficar mais alta que temperatura pré-definida, mas isto não representa um problema.

Configuração Padrão

[PRE] (pré): 40°C (104°F)
 [PRINT] (impressão): 40°C (94°F)
 [DRYER] (secador): 50°C (122°F)





Controle do Sistema de Aquecimento de Mídia durante o Pré-Aquecimento

Nota: Pré-aquecimento: Determinam que a energia principal e a energia secundária são ligadas e **SET UP** não ilumina (determina que a instalação da mídia não está concluída)

Procedimento

1 Aperte **MENU** e pressione **HEATER CONFIG**.

2  Pressione  para exibir a tela mostrada à esquerda.

3  Pressione . Pressione   para selecionar a configuração.

MENU: O sistema faz o aquecimento até a temperatura pré-definida, sem baixar a temperatura durante o pré-aquecimento.

30°C: O sistema mantém 30°C durante o pré-aquecimento.

OFF: O sistema desliga o sistema de aquecimento de mídia durante o pré-aquecimento.

Pressione **ENTER** para habilitar a configuração.

4 Pressione **MENU**  nesta ordem para retornar à tela inicial.

Configuração Padrão




[PREHEATING] (pré-aquecimento): 30°C

Secando a extremidade traseira da área de impressão no aquecedor

Procedimento

1 Aperte **MENU** e pressione **HEATER CONFIG**.

2  Pressione .

3  Pressione   para selecionar "ENABLE" (Habilitar).

Pressione **ENTER** para habilitar a configuração.

4 Pressione **MENU**  nesta ordem para retornar à tela inicial.

Descrição



- "ENABLE" : a alimentação da mídia é feita até borda traseira da área de impressão estar posicionada no secador.
Uma margem para a posição final de impressão até a posição inicial de impressão é ajustada em 200mm. A margem ajustada no computador é ignorada.
☞ Pág.108, "Utilizando um Secador Opcional"
- "DISABLE" : a alimentação da mídia para simultaneamente ao terminar a impressão. Isto significa que a borda da área de impressão não é alimentada para o secador a não ser que continue com uma operação de impressão subsequente.

Configuração Padrão

[FEED FOR DRY] (alimentar para secar): DISABLE (desabilitado)

Configurando o Tempo de Secagem após a Impressão

Procedimento

- 1 Aperte **MENU** e pressione **HEATER CONFIG**.
- 2  Pressione **▶** para exibir a tela mostrada à esquerda.
- 3  Pressione **▲** **▼** para selecionar o intervalo.
Pressione **ENTER** para habilitar a configuração.
- 4 Pressione **MENU** **◀** nesta ordem para retornar à tela inicial.

Descrição

Ajusta o intervalo após imprimir a primeira página. A próxima operação não é iniciada até transcorrer o tempo ajustado. A **PAUSE** ilumina durante o intervalo. Ao pressionar **PAUSE** enquanto **PAUSE** estiver iluminada, o intervalo é concluído e a operação seguinte é iniciada. Ao pressionar **SET UP** enquanto **PAUSE** estiver iluminada, a impressão é cancelada.



Você também pode realizar esta configuração no software RIP. Quando a configuração é feita no software RIP, a mesma configuração é utilizada.

Configuração Padrão

[DRYING TIME] (Tempo de Secagem): 0 min.

Utilizando um Secador Opcional

Procedimento

- 1 Aperte **MENU** e pressione **HEATER CONFIG**.
- 2  Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.
Pressione **▶**.
- 3  Pressione **▲** **▼** para selecionar "ENABLE" (Habilitar).
Pressione **ENTER** para habilitar a configuração.
- 4 Pressione **MENU** **◀** nesta ordem para retornar à tela inicial.

Descrição

Isso altera o secador opcional "ENABLE" ou "DISABLE".

Ao utilizar um secador opcional, ajuste [OPTION DRYER] para "ENABLE". Isso possibilita aumentar ainda mais a velocidade de secagem da tinta.



Contate seu representante Roland DG Corp. autorizado para conhecer os modelos de secadores recomendados. Para mais detalhes sobre como utilizar um secador opcional, consulte a documentação do secador que você está utilizando.

Configuração Padrão

[OPTION DRYER] (opção secador): DISABLE (Desabilitado)

Utilizando uma Unidade de Ventoinha

Procedimento

- 1 Aperte **MENU** e pressione **HEATER CONFIG**.
- 2  Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.
Pressione **▶**.
- 3  Pressione **▲** **▼** para selecionar "ENABLE" (Habilitar).
Pressione **ENTER** para habilitar a configuração.
- 4 Pressione **MENU** **◀** nesta ordem para retornar à tela inicial.

Descrição

Isso altera a ventoinha opcional para "ENABLE" ou "DISABLE".

Quando for utilizar uma ventoinha, selecione "ENABLE". Isso possibilita aumentar ainda mais a velocidade de secagem da tinta.

Contate seu representante Roland DG Corp. autorizado para conhecer os modelos de ventoinhas recomendados. Para mais detalhes sobre como utilizar uma ventoinha opcional, consulte a documentação da ventoinha que você está utilizando.

Configuração Padrão


[BLOWER FAN] (ventoinha): DISABLE (Desabilitado)

Utilizando Totalmente a Função de Correção

Correção de Desalinhamento em Impressão Bidirecional

Procedimento

1 Pressione **MENU**.

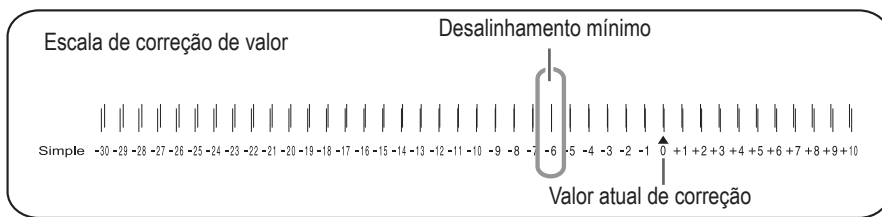
2  Pressione **▼** várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda. Pressione **▶**.

3  Pressione **ENTER**. Um padrão de teste é impresso. Ao terminar a impressão, **▲** **▼** nesta ordem.

4  Pressione **▲** **▼** para selecionar um valor de correção. Pressione **ENTER** para habilitar a configuração.

Para decidir um Valor de Correção

Escolha o valor que produza a menor taxa de desalinhamento de 2 linhas.



5 Pressione **MENU** **◀** nesta ordem para retornar à tela inicial.

Descrição

Esta máquina imprime no modo bidirecional (no qual as cabeças efetuam a impressão durante a passagem de saída e na passagem de retorno). Este método de impressão é chamado "Impressão Bidirecional". Este método oferece a vantagem de reduzir os tempos de impressão, mas ocorrem desalinhamentos sutis durante as passagens de saída e retorno.

O procedimento para corrigir e eliminar o desalinhamento é a "Correção Bidirecional". Este desalinhamento varia de acordo com a altura da cabeça de impressão e a espessura do mídia, então recomendamos que realize a correção para combinar a mídia que estiver utilizando.

Essa configuração também serve para corrigir desalinhamento das posições de impressão e de corte. Nesses casos, verifique ou ajuste esta configuração.

☞ Pág.123, "Corrigindo Desalinhamento da Impressão e Posições de Corte"

Correção de Desalinhamento em Impressão Bidirecional com Maior Precisão

Quando for necessário fazer mais correções, como o ajuste utilizando a [SIMPLE SETTING] (configuração simples) não aumente a impressão; utilize a [DETAIL SETTING] (configuração detalhada) para efetuar correções em cada cabeça de impressão.

Para informações sobre operações, consulte a pág. 47 "Executando o Ajuste Inicial (Corrigindo o Desalinhamento na Impressão Bidirecional com Mais Precisão)".


Aliviando as Faixas Horizontais e Similares (função correção de alimentação)

Procedimento

1 Ao utilizar mídia de rolo, verifique se a mesma não está desalinhada.

2 Pressione **MENU**

3 

Pressione  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione .

4 

Pressione **ENTER**.

Um padrão de teste é impresso.

Ao terminar a impressão,   nesta ordem.

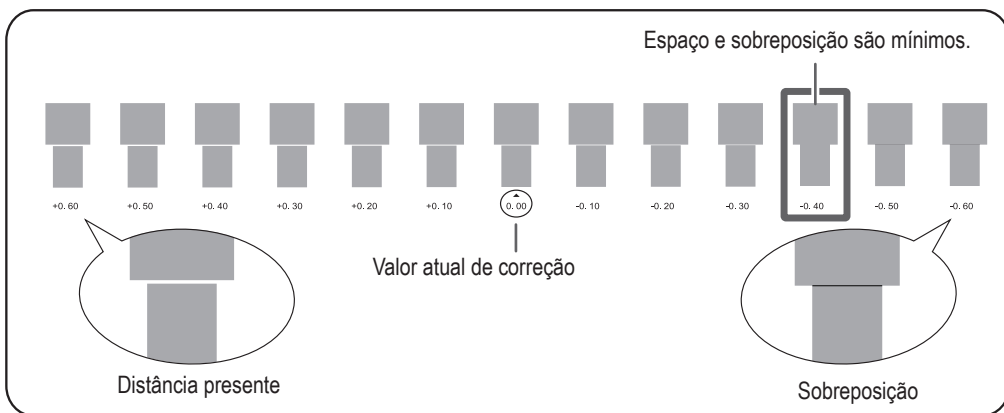
Pressione   para selecionar um valor de correção.

Pressione **ENTER** para habilitar a configuração.

5 

Para decidir um Valor de Correção

Selecione o valor para tornar menor a distância e a sobreposição retangular superior/inferior.



6 Pressione **MENU**  nesta ordem para retornar à tela inicial.

Descrição

A distância do movimento da mídia realiza mudanças sutis devido à espessura da mídia e à temperatura do sistema de aquecimento da mídia. Quando a distância do movimento se torna discrepante, há mais chances de ocorrências de linhas horizontais durante a impressão. Recomendamos que realize a correção para combinar a mídia que estiver usando e o sistema de aquecimento. Repita o processo de padrão de impressão de teste e insira o valor de correção várias vezes para achar o valor de melhor rendimento do equipamento.

Observe, no entanto, que você também pode realizar esta configuração no computador de software RIP (através, por exemplo, da escolha do tipo de mídia no software RIP que estiver utilizando). Ao efetuar a configuração no computador, a mesma será utilizada e a configuração da impressora será ignorada.

Configuração Padrão


[SETTING] (Configuração): 0,00%

Ajuste da Altura da Cabeça de Impressão para Torná-la Compatível com a Espessura da Mídia

Procedimento

1 Pressione 

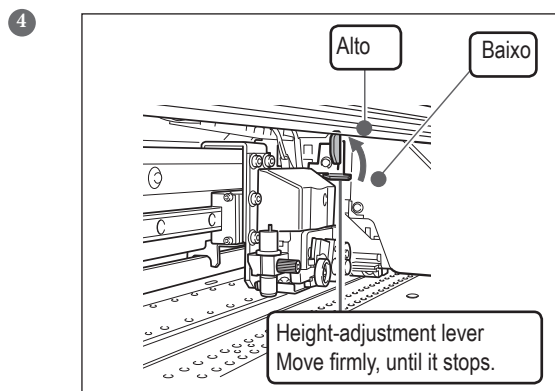
2 

Pressione  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione .

3 

Quando a figura à esquerda for exibida, abra a tampa frontal.



Mova a alavanca de ajuste de altura para ajustar a altura da cabeça de impressão. Mover a alavanca para "HIGH" (alto) faz com que o bipe de alarme soe duas vezes. Mover a alavanca para "LOW" (baixo) faz o bipe de alarme soar uma vez.

5 

Feche a tampa dianteira.

Os carros de impressão movem-se para a posição inicial e a tela mostrada na figura é exibida.

6 Pressione   nesta ordem para retornar à tela inicial.










Descrição

Dependendo da mídia, esta pode dobrar ou soltar-se da mesa durante a impressão, aumentando a chance de contato com as cabeças de impressão. Quando estiver utilizando tais mídias, ajuste a altura da cabeça de impressão para "HIGH" (alta). A qualidade da impressão quando a altura da cabeça de impressão é definida para "HIGH" (alta) pode ser ajustada ou, caso contrário, mais baixa quando definida para "LOW" (baixa). Se isto acontecer, consulte as páginas indicadas abaixo.

- ☞ Pág.47, "Executando o Ajuste Inicial (Corrigindo a Desalinhamento Mais Precisamente na Impressão Bidirecional)".
- ☞ Pág.109, "Correção de Desalinhamento em Impressão Bidirecional"
- ☞ Pág.116, "Evitando Resíduos de Mídia e Respingos"

Utilizando Mídia Transparente

Procedimento

- 1 Pressione 
- 2  Pressione  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.
Pressione  duas vezes.
- 3  Pressione   para selecionar "DISABLE" (Desabilitar).
 Pressione  para habilitar a configuração.
As configurações são modificadas e a tela exibida na figura aparece.

Descrição

Essa configuração habilita ou desabilita a detecção das arestas principais e das extremidades de cada mídia. Normalmente, é configurada como "ENABLE" (Habilitar). Quando a mídia transparente for instalada, configure para "DISABLE" (desabilitar).














Quando "DISABLE" estiver selecionada, as opções "ROLL," "TU," e "TU2" estarão disponíveis na configuração da mídia. Nesta fase, ajuste a margem da borda principal da mídia para a posição de início de impressão, de 75mm ou mais. Quando [EDGE DETECTION] (detecção de extremidade) estiver configurado para "DISABLE" (desabilitar), o equipamento não conseguirá detectar quando a mídia acabar. Caso a mídia acabe enquanto a impressão estiver em andamento, pressione imediatamente para encerrar a impressão. Caso contrário, a mesa ou similares podem ficar sujos de tinta ou a tinta pode se espalhar e danificar a máquina.

Configuração Padrão

[EDGE DETECTION]: (detecção de extremidade): ENABLE (habilitar)

Impressão de mídia de difícil secagem

Procedimento

- 1 Pressione 
- 2  Pressione  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.
Pressione  , e, em seguida  .
Pressione  .
- 3  Pressione   para selecionar um valor.
Valores maiores produzem movimento progressivo mais lento da mídia, permitindo que você estenda o tempo de secagem adequadamente.
- 4  Pressione  para habilitar a configuração.
- 5 Pressione   nesta ordem para retornar à tela inicial.

Descrição

Utilize esta função quando a tinta apresentar secagem deficiente, mesmo quando o sistema de aquecimento de mídia esteja sendo usado. Você também pode realizar esta configuração no software RIP. Ao efetuar a configuração no software RIP, a configuração do mesmo será utilizada e a configuração da impressora será ignorada.

Configuração Padrão


[SCAN INTERVAL]: (intervalo de escaneamento): OFF (Desligado)

Utilizando Mídia Fácil de Enrugar/Difícil de Alimentar

Procedimento

1 Pressione 


2  MENU
SUB MENU

Pressione  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione .

Pressione  duas vezes.

Pressione .

3  SUB MENU
VACUUM POWER

Pressione   para selecionar um valor de 0 a 100%.

Um valor maior produz uma valor de sucção maior. Para mídia fácil de soltar devido deformação ou enrugamento, aumente a força de sucção pode ajudar a corrigir o problema. Quando a mídia for frágil e não mover suavemente, a redução da força de sucção pode corrigir o problema.

AUTO

A força de sucção é ajustada automaticamente para o nível ideal para a largura da mídia.

Pressione  para habilitar a configuração.

5 Pressione   nesta ordem para retornar à tela inicial.

Descrição

A mesa possui recurso de sucção para segurar a mídia e mantê-la estável. A força de sucção pode ser ajustada correspondendo ao amadurecimento e condição da mídia. Você também pode realizar esta configuração no software RIP. Quando a configuração é feita no software RIP, a mesma é utilizada e a configuração da impressora é ignorada.

Configuração Padrão

[VACUUM POWER] (Poder de sucção): AUTO


Acelerando Impressão para Mídia Reduzida

Procedimento

1 Pressione 

2


| | |
|----------|----|
| MENU | ◀▶ |
| SUB MENU | ▶ |

Pressione  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione  .

3

| | |
|--------------|----|
| SUB MENU | ◀▶ |
| FULL WIDTH S | ▶ |

Pressione  várias vezes até exibir a tela à esquerda.

Pressione  .

4

| | |
|--------------|----------|
| FULL WIDTH S | ◀▶ |
| FULL | ▶ OFF ◀↵ |

Pressione   para selecionar um valor. **SHEET (Folha)**

"SHEET" (folha) é compatível com a área de movimento da cabeça de impressão e a largura da mídia.

OFF (Desligado)

"OFF" (Desligar) é compatível com a área de movimento da cabeça de impressão para os dados impressos. O movimento é limitado à quantidade mínima necessária, e isso pode acarretar em uma impressão de velocidade maior. Observe, no entanto, que devido à velocidade de movimento da mídia não ser mais constante, as cores podem perder sua uniformidade.

FULL (Total)

Isso torna a velocidade de impressão constante e produz resultados de impressão mais estáveis.

Pressione  para habilitar a configuração.

5 Pressione   nesta ordem para retornar à tela inicial.

Descrição

Isso diminui o tempo de impressão, reduzindo a amplitude do movimento da cabeça de impressão ao mínimo necessário. Isso é eficaz quando a largura da mídia ou os dados de impressão são estreitos.

Configuração Padrão

[FULL WIDTH S] (largura S total): FULL (Total)


Evitando Resíduos de Mídia e Respingos

Procedimento

1 Pressione 

2


| | |
|----------|----|
| MENU | ◀▶ |
| SUB MENU | ▶ |

Pressione  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione  .

3

| | |
|--------------|----|
| SUB MENU | ◀▶ |
| PERIODIC CL. | ▶ |

Pressione  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.

Pressione  .

4

| | |
|--------------|----|
| PERIODIC CL. | ◀▶ |
| NONE ▶ 10min | ↵ |

Pressione   para selecionar um item. **PAGE (Página)**

A limpeza automática é sempre efetuada antes de iniciar a impressão.

10 a 990 min

A limpeza automática é efetuada quando o tempo de impressão cumulativo atinge o valor definido.

NONE (Nenhuma)

A limpeza automática não é efetuada.

Pressione  para habilitar a configuração.

5 Pressione   nesta ordem para retornar à tela inicial.

Descrição

Nos seguintes casos, a tinta tende a acumular na superfície das cabeças. Sob algumas condições, esta tinta pode ser transferida para a mídia ou causar respingos. Utilize esta função em tais ocasiões.

- Ao utilizar mídias com tendência à criação de carga estática.
- Quando a temperatura ambiente estiver baixa.
- Quando a altura da cabeça é ajustada para "HIGH" (alta).














Ao selecionar "PAGE" (página) ou um valor de "10 min" a "990 min," o acúmulo de tinta é removido antes ou durante a impressão, enquanto a impressão é realizada. Observe, no entanto, que usar "PAGE" (Página) ou um valor entre "10 min" e "990 min", resulta em um tempo de impressão mais prolongado.

Configuração Padrão

[PERIODIC CL.] (limpeza periódica): NONE (Nenhuma)

Utilização de Mídia de Difícil Tracionamento

Procedimento

- 1 **Pressione** 
- 2  **Pressione**  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.
Pressione  .
- 3  **Pressione**  várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.
Pressione  .
- 4  **Pressione**   para selecionar um item.
Pressione  para habilitar a configuração.
- 5 **Pressione**   nesta ordem para retornar à tela inicial.

Descrição

Alguns tipos de mídia tendem a se prender na mesa. Iniciar uma impressão com a mídia presa na mesa, pode tornar a alimentação impossível e a mídia pode travar. Ao usar essas mídias, configure o menu [MEDIA RELEASE] (liberação de mídia) como "ENABLE." (habilitado) Isso evita que a mídia fique presa antes da impressão iniciar. Observe, no entanto, que a alimentação da mídia pode ficar instável ao executar a impressão após executar esta operação. Deixe esta configuração do menu "DISABLE" (desabilitada), a menos que você necessite mudá-la por algum motivo específico.

Configuração Padrão

[MEDIA RELEASE] (liberação de mídia): DISABLE (Desabilitado)










Utilizando Totalmente a Função de Corte

Dicas e Sugestões para Corte

- Ajustar o item do menu [PREFEED] (pré-alimentação) para "ENABLE" (habilitar) faz com que o equipamento faça a alimentação com mídia automaticamente e remova-a antes do corte. Isso faz com que não seja necessário remover a mídia da parte traseira do equipamento antes da operação.
 - ☞ Pág. 118, "Evitando que a mídia seja puxada com força indevida ao realizar apenas corte"
- Desligando o sistema de aquecimento da mídia e permitindo que esfrie a temperatura antes de realizar o corte de impressão pode render resultados mais estáveis.
 - ☞ Pág. 104, "Realizando a Configuração da Temperatura para o Sistema de Aquecimento da Mídia"
- A ponta da tampa do suporte da lâmina poderá raspar e manchar ou danificar a superfície impressa. Se isso ocorrer, aumente a proporção da extensão da lâmina.
 - ☞ Pág. 121, "Ajuste Preciso da Quantidade de Corte"

Evitando que a Mídia Seja Puxada com Força Indevida ao Realizar Apenas Corte

Procedimento

- 1 **Aperte e pressione** .
- 2  **Pressione**  **várias vezes até exibir a tela mostrada à esquerda.**
Pressione  .
- 3  **Pressione**   **para selecionar "ENABLE" (Habilitar).**
Pressione  **para habilitar a configuração.**
- 4 **Pressione**   **nesta ordem para retornar à tela inicial.**

Descrição

Isso irá alimentar a mídia de acordo com o tamanho dos dados enviados do computador antes de executar o corte. Isso faz com que seja desnecessário girar os flanges da mídia manualmente para alimentá-la todas as vezes que você executar o corte.

Observe, no entanto, que este alimenta a mídia mesmo quando você estiver executando apenas impressão; deste modo, ajuste para "DISABLE" (desabilitar) quando não for necessário.

Configuração Padrão

[PREFEED] (Pré-alimentação): DISABLE (Desabilitado)

Ajuste Fino das Condições de Corte

Procedimento

1 Executando o Teste de Corte

☞ Pág. 64, "Configuração do Teste de Corte e Força da Lâmina" Procedimento **1**.

2 Ao concluir o corte dos modelos de teste, pressione  .



Pressione   para escolher a condição de corte que deseja ajustar.

Para informações sobre o método de avaliação do teste de corte, consulte a página seguinte.

[FORCE] (força):

Ajusta a força (pressão) da lâmina. (configuração padrão 50gf)

[SPEED] (velocidade):

Ajusta a velocidade de corte. Configuração Padrão: 30 cm/s)

[OFFSET] (compensação):

Faz a configuração da compensação da lâmina para a lâmina. Insira o valor de compensação relacionado para a lâmina. (configuração padrão: 0,250 mm)

[UP-SPEED] (velocidade):

Ajusta a velocidade da lâmina durante o corte (a velocidade na qual a lâmina percorre quando se movimentar para a próxima linha de corte após executar o corte de uma linha de corte).

Se a mídia se soltar durante o avanço sem carregamento e a lâmina danificar a superfície sua superfície, reduza a velocidade.

(configuração padrão: 30 cm/s)

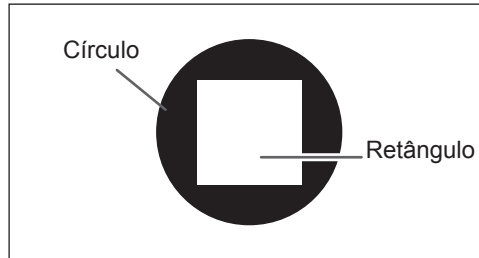


Pressione   para selecionar um valor.
Pressione  para habilitar a configuração.

Avaliando os Resultados de um Teste de Corte

Verifique o formato do padrão de teste.

O formato do corte está distorcido. ⇒ Diminua o valor de [Speed] (velocidade).



Remova o círculo.

O retângulo também é removido. ⇒ Aumente o valor de [Force] (força).

Algumas áreas sem corte permanecem. ⇒ Diminua o valor de [Speed] (velocidade).

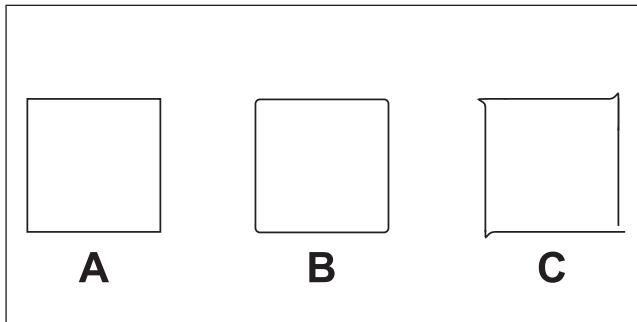
Remova o retângulo.

A lâmina deverá deixar um traço desbotado no papel de trás. ⇒ Não altere o valor de [Force] (força).

O traço da lâmina está confuso. ⇒ Aumente o valor de [Force] (força).

O traço da lâmina está muito profundo e corta o papel de trás. ⇒ Diminua o valor de [Force] (força).

Verifique o formato do retângulo.



A ⇒ Não altere o valor de [OFFSET] (compensação).

B (Os cantos estão arredondados.) ⇒ Aumente o valor de [OFFSET] (compensação).

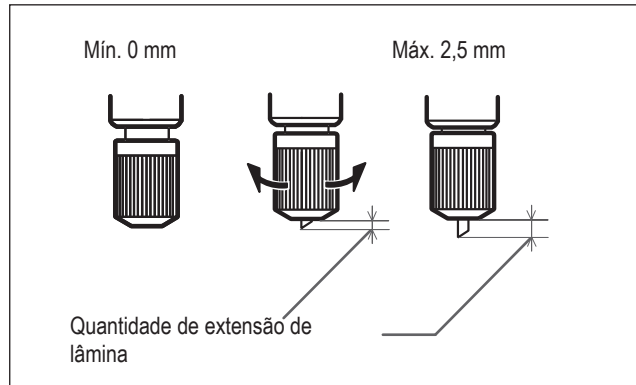
C (Os cantos têm "orelhas") ⇒ Diminua o valor de [OFFSET] (compensação).

5

Pressione   nesta ordem para retornar à tela inicial.

Ajustando a Quantidade de Corte

Quando você quiser fazer ajustes precisos na quantidade de corte, tais como quando se corta a mídia em papel fino, é possível obter bons resultados pelo ajuste da ponta da lâmina. Vire a parte recoberta do suporte da lâmina para ajustar a quantidade de extensão da lâmina. Cada marca indicadora corresponde a 0,1 milímetro, e ajuste para 0,5 milímetros poderá ser realizado girando a tampa uma volta completa. Observe que fazer a quantidade da extensão da lâmina muito pequena poderá fazer com que a extremidade da tampa do suporte da lâmina toque e danifique a superfície impressa. É importante ter cuidado especial com relação a isso quando estiver utilizando uma mídia com propriedades de aderência de tinta inferiores.



Cálculos Estimados para a Quantidade de Extensão da Lâmina






Utilize as seguintes dimensões como cálculo estimado para a configuração da quantidade de extensão da lâmina.

| | | | | |
|-----------------------------------|---|--------------------|---|--|
| Quantidade de extensão da lâmina. | = | Espessura da mídia | + | $\frac{\text{Espessura do papel de apoio}}{2}$ |
|-----------------------------------|---|--------------------|---|--|

Executando a Correção de Distância Durante o Corte

*Ao executar impressão seguida de corte, certifique-se de ajustar o valor de correção para "0,00%." Caso contrário, as posições de impressão e corte podem ficar desalinhadas.

Procedimento

- 1 Aperte **MENU** e pressione **CUT CONFIG**.
- 2  Pressione **▼** para exibir a tela mostrada à esquerda.
Pressione **▶**.
- 3  Pressione **▶**.
 Pressione **▲** **▼** para selecionar um valor de correção.
Ajuste o valor de correção de direção de alimentação da mídia.
Pressione **ENTER** para habilitar a configuração.
Pressione **◀**, e, em seguida **▼**.
- 4  Pressione **▶**.
 Pressione **▲** **▼** para selecionar um valor de correção.
Ajuste o valor de correção de direção de movimento da cabeça.
Pressione **ENTER** para habilitar a configuração.
- 5 Pressione **MENU** **◀** nesta ordem para retornar à tela inicial.

Descrição

A distância do movimento da mídia passa por mudanças sutis devido à espessura da mídia. Isso significa que o comprimento de uma linha ao cortar pode ser diferente da configuração do comprimento nos dados. Você pode inserir um valor de correção para alinhar os comprimentos.

Configuração Padrão

[FEED SETTING] (configuração de alimentação): 0,00%
[SCAN SETTING]: (configuração de escaneamento): 0,00%

Corrigindo Desalinhamento da Impressão e Posições de Corte

Nota: Ao realizar esta configuração, certifique-se de ajustar o valor de correção de [CUTTING MENU CALIBRATION] (calibragem do menu de corte) para "0,00%."
 Pág. 122, "Executando a Correção de Distância Durante o Corte"

Procedimento

- 1 Certifique-se de que o item do menu [AUTO ENV. MATCH] (combinação de ambiente automaticamente) esteja ajustado para "ENABLE" (Habilitar)**

Pág. 126, "Visualizando as Configurações da Função de Correção de Ambiente Automática"

- 2 Execute o ajuste bidirecional.**

Pág. 109 "Correção de Desalinhamento em Impressão Bidirecional"

Pág. 110 "Correção de Desalinhamento em Impressão Bidirecional com Maior Precisão"

- 3 Aperte **MENU** e pressione **CUT CONFIG**.**



Pressione **▶**.



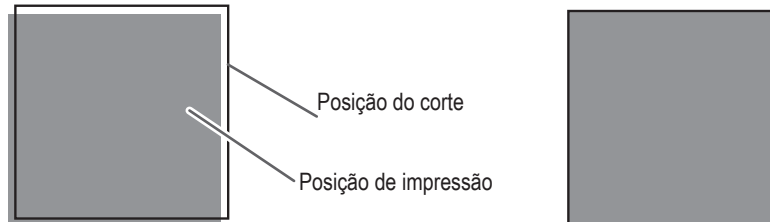
Pressione **ENTER**.

O padrão de teste (P&C1) é impresso e cortado. O padrão de teste é impresso em três locais da mídia: nas duas extremidades e no centro.

Quando o ajuste for necessário, vá para o Procedimento seguinte.

Para verificar o padrão de teste (P&C1)

Verifique para certificar-se de que as posições de impressão e corte estão alinhadas.



A posição de Impressão e de Corte estão desalinhadas.

A posição de Impressão e a Posição de Corte estão alinhadas.



Pressione **▲** para exibir a figura à esquerda.

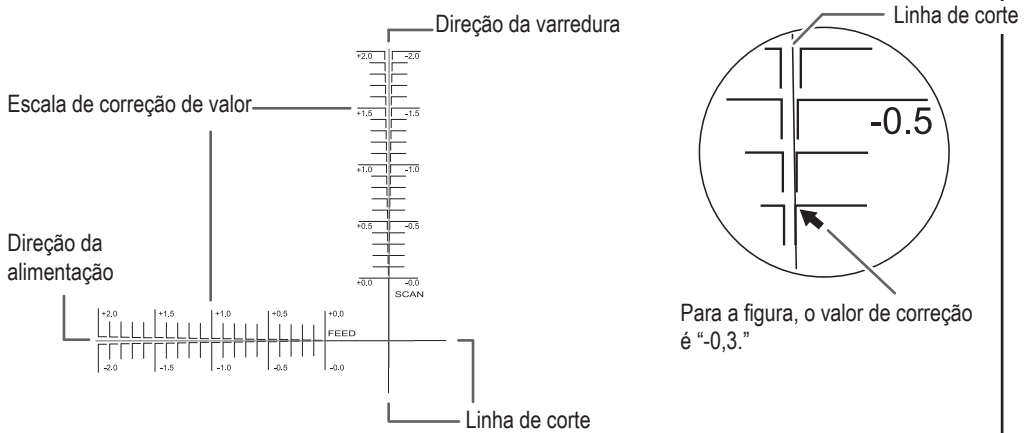
Pressione **ENTER**.

O padrão de teste (P&C2) é impresso e cortado.

Para informações sobre o método de verificação do teste de corte, consulte a página seguinte.

Para verificar o padrão de teste (P&C2)

O ponto onde a linha de corte e da escala de valor de correção se cruzarem será o valor da correção. Verifique a direção da varredura e da alimentação.



4

Parte Prática

7

PRINT-CUT ADJ. SETTING

Pressione para exibir a figura à esquerda. Pressione .

8

F : -0.30 ▶ -0.30mm
S : 0.00 ▶ -0.20mm

Pressione para selecionar um valor de correção de [F] (direção de alimentação da mídia).

Pressione para selecionar um valor de correção de [S] (direção de movimento da cabeça).

Pressione para habilitar a configuração.

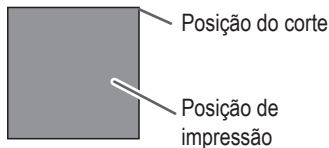
9

PRINT-CUT ADJ. TEST PRINT

Pressione nesta ordem para exibir a figura à esquerda.

Pressione .

O padrão de teste (P&C1) é impresso e cortado. Se a impressão e as linhas de corte estiverem alinhadas, o ajuste está concluído. Se ajustes adicionais forem necessários, volte ao Procedimento 8 e faça o ajuste fino.



A posição de Impressão e a Posição de Corte estão alinhadas.

Descrição



Você realiza esta função quando a impressão seguida imediatamente de corte produzir posicionamento para impressão e corte que esteja um pouco desalinhado. Você imprime marcas de alinhamento, executa detecção de marcas impressas e corrige divergências. O desalinhamento sutil entre a impressão e as posições de recorte podem ocorrer devido à espessura da mídia ou da altura da cabeça de impressão. Recomendamos que realize a correção para corresponder com a mídia que estiver utilizando.

Configuração Padrão

[F] (valor de correção de direção de alimentação da mídia): 0,00mm
 [S] (valor de correção de direção de movimento da cabeça): 0,00mm

Priorização das Configurações de Corte desta Máquina para as Configurações do Computador no Software RIP

Procedimento

- 1 Aperte **MENU** e pressione **CUT CONFIG**.
- 2  Pressione **▲** duas vezes para exibir a figura à esquerda.
Pressione **▶**.
- 3  Pressione **▲** **▼** para selecionar "MENU."
Pressione **ENTER** para habilitar a configuração.
- 4 Pressione **MENU** **◀** nesta ordem para retornar à tela inicial.

Descrição

Você também poderá realizar as configurações para as condições de corte utilizando o software RIP. Como padrão, as configurações feitas com o software RIP têm prioridade. Para fazer com que os ajustes das condições de corte no equipamento tenham prioridade, desative as configurações do software RIP ou configure conforme descrita acima.



Configuração Padrão

[CUTTING PRIOR] (prioridade de corte): COMMAND (Comando)

Visualizando as Configurações da Função de Correção de Ambiente Automática

A função correção de ambiente automática é a função que ajusta automaticamente para a condição mais adequada desta máquina de acordo com o ambiente de operação (umidade e temperatura). A execução do ajuste automático poderá reduzir o desalinhamento na direção do escaneamento (direção do movimento da cabeça) durante a impressão ou corte. Normalmente ajuste para "ENABLE" (habilitar).

Procedimento

- 1 Aperte **MENU** e pressione **CUT CONFIG**.
- 2  Pressione **▲** duas vezes para exibir a figura à esquerda.
- 3  Pressione **▶**.
Verifique se a configuração está em "ENABLE" (Habilitar)
- Pressione **▲** **▼** para selecionar um item para alterar a configuração.
- Pressione **ENTER** para habilitar a configuração.
- 4 Pressione **MENU** **◀** nesta ordem para retornar à tela inicial.

Configuração Padrão

[AUTO ENV. MATCH]: ENABLE (Habilitar)

Realização da Impressão e do Corte Separadamente

Para Realizar a Impressão e o Corte Separadamente

Você poderá remover a mídia impressa e depois recarregá-la e efetuar o corte.

(Exemplo: faça a laminação ou outro processamento após a impressão, e então, carregue a mídia e realize o corte).

Em seguida, faça o alinhamento para prevenir o desalinhamento dos resultados da impressão e das linhas de corte. Faça este ajuste no Procedimento seguinte.

Procedimento

1 Imprimindo com Marcas de Corte.

☞ Pág. 127, "Impressão com Marcas de Corte".

2 Alinhe as marcas de corte impressas e efetue o corte.

Você pode detectar as marcas de corte automaticamente ou manualmente.

☞ Pág. 129, "Alinhar automaticamente e cortar"

☞ Pág. 131, "Alinhar manualmente e cortar"

Nota: Corrija o desalinhamento das posições de impressão e corte, caso seja necessário.

☞ Pág. 132, "Correção do Desalinhamento para as Posições de Impressão e Recorte ao Utilizar Marcas de Corte".

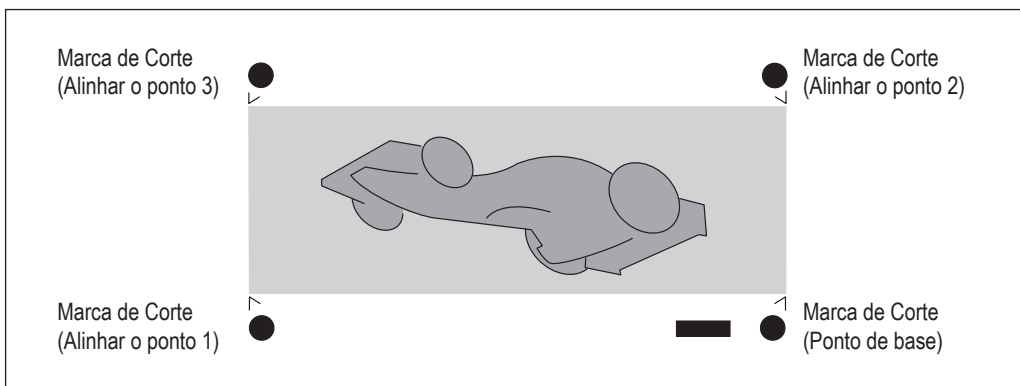
Imprimindo com Marcas de Corte

Utilize seu software RIP para fazer a configuração das marcas de corte. Para mais informações sobre como ajustar a configuração, consulte a documentação para o software RIP que você está utilizando.

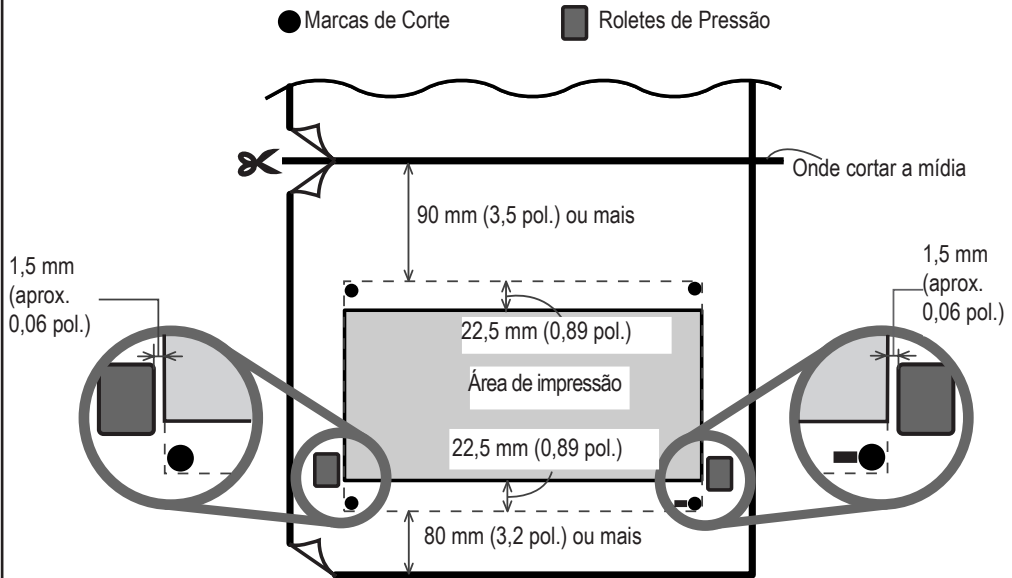
IMPORTANTE!

As marcas de alinhamento e símbolos desenhados utilizando um programa gráfico não podem ser usados como marcas de corte.

As marcas de corte serão impressas conforme mostrado na figura.



Tamanhos de Materiais que Permitem Detecção de Marca de Corte Automática.



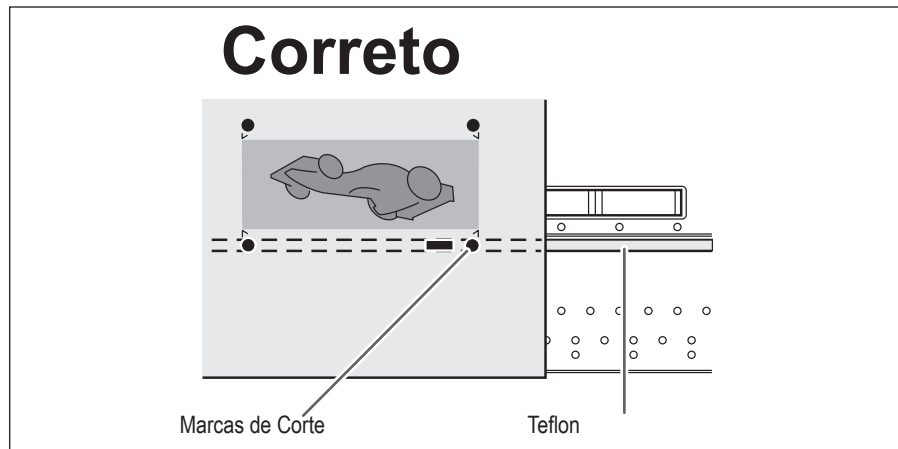
Quando você estiver imprimindo com marcas de corte, ajuste uma margem de pelo menos 90 mm (3,5 pol.) antes da próxima posição inicial da impressão. Você poderá ajustar o valor da margem com o software RIP que estiver utilizando. Para mais informações sobre como ajustar a configuração, consulte a documentação para o software RIP que você está utilizando.

Alinhar Automaticamente e Cortar

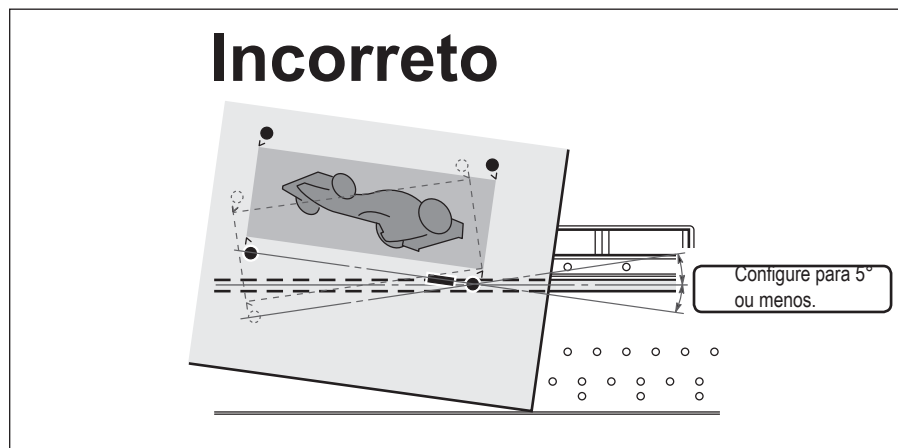
Quando você faz a configuração para a leitura de marcas de corte ao enviar os dados de corte do computador, a presença ou ausência das marcas de corte é determinada automaticamente. Para mais informações sobre como ajustar a configuração, consulte a documentação para o software RIP que você está utilizando.

Pontos de Configuração da Mídia

Coloque as marcas de corte no protetor da lâmina



Com angulação de não mais que 5 graus. Caso contrário, o alinhamento será impossível.



Se o Alinhamento Automático Não Puder Ser Executado

CROPMARK ERROR
NOT FOUND

Se o equipamento falhar ao detectar as marcas de corte, a tela mostrada na figura será exibida e a operação será interrompida. Pressione qualquer tecla para retornar à tela original. Recarregue a mídia e, em seguida, envie os dados novamente.

Quando você quiser executar o alinhamento automático com mídia extenso, recomendamos executar a saída dos dados separados em tamanhos que sejam os menores possíveis.

As marcas de corte não podem ser detectadas com facilidade, devido efeitos de dobras da mídia ou algo semelhante. Com tamanhos grandes, os erros devido às dobras e ações semelhantes aumentam e tornam a detecção correta impossível. Nestes casos, faça o alinhamento manualmente.

☞ Pág. 131, "Alinhar manualmente e cortar"

Para Interromper a Detecção e Iniciar o Corte

Procedimento

- 1 **Pressione** **PAUSE** **durante a detecção das marcas de corte.**
A detecção da marca de corte será interrompida. Dependendo do conteúdo dos dados, pode ser que passe algum tempo antes de a detecção realmente parar.
- 2 **CANCEL CROPMARK
DETECTION? ↵** **Pressione** **ENTER** .
Isso irá interromper a detecção e iniciar o corte.

Nota: Após pressionar **PAUSE** no Procedimento 1, também será possível retomar a detecção ou cancelar a impressão.

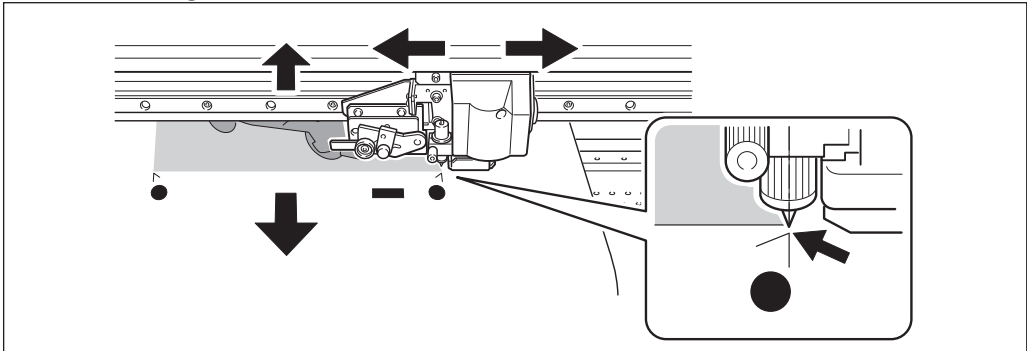
☞ Pág. 67 "Pausar ou Cancelar a Impressão"

Alinhar Manualmente e Cortar

Dependendo do tipo de mídia, a detecção automática das marcas de corte pode se tornar inviável. Quando as marcas de corte não puderem ser detectadas automaticamente, faça o alinhamento manualmente.

1. Ajuste o ponto base.

- 1 Utilize     para alinhar o centro da lâmina com o local mostrado na figura.



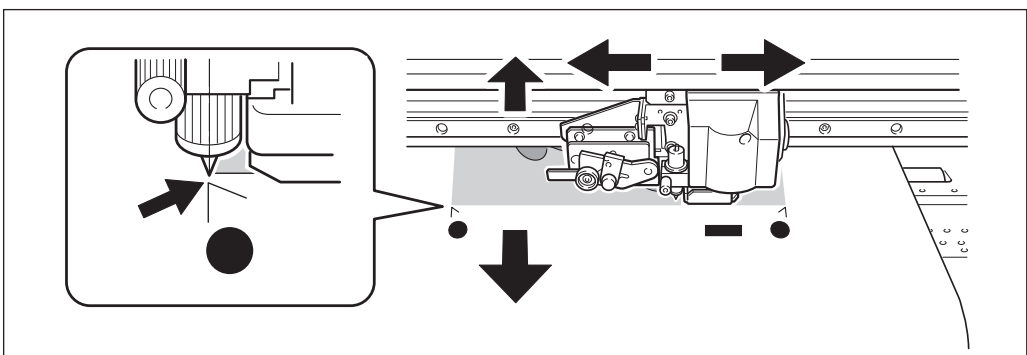
- 2 Pressione .

W 1 2 0 0 mm
B

O caractere "B" aparece no canto inferior esquerdo da tela de configuração. O ponto de base é ajustado.

2. Ajuste os pontos de alinhamento.

- 1 Utilize     para alinhar o centro da lâmina com o local mostrado na figura.

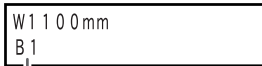


2 Pressione **BASE POINT** durante um segundo ou mais.

3 

Quando a tela mostrada na figura for exibida, pressione **ENTER**.

O número do ponto de alinhamento que você ajustar será determinado automaticamente.



O ponto de alinhamento é ajustado.

Indica que o ponto base e o ponto de alinhamento 1 foram ajustados.

4 Repita os Procedimentos 1 ~ 3 para especificar outros pontos de alinhamento, conforme necessário.

5 Envie os dados de corte e execute o corte.

PONTO! Sobre os pontos de alinhamento

Os números para os pontos de alinhamento são determinados com referência ao local do ponto base. Você não poderá ajustar um ponto de alinhamento sem especificar um ponto base. Refazer a configuração do ponto base irá apagar todos os pontos de alinhamento que foram definidos.

Corrigindo o Desalinhamento para as Posições de Impressão e Corte ao Utilizar Marcas de Corte.

Nota: Ao realizar esta configuração, certifique-se de ajustar o valor de correção de [CUTTING MENU CALIBRATION] (calibragem do menu de corte) para "0,00%".

Pág. 122, "Executando a Correção de Distância Durante o Corte"

Procedimento

1 **Certifique-se de que o item do menu [AUTO ENV. MATCH] (combinação de ambiente automaticamente) esteja ajustado para "ENABLE" (Habilitar)**

☞ Pág. 126, "Visualizando as Configurações da Função de Correção de Ambiente Automática"



2 **Execute o ajuste bidirecional.**

☞ Pág. 109, "Correção de Desalinhamento em Impressão Bidirecional"

☞ Pág. 110 "Correção de Desalinhamento em Impressão Bidirecional com Maior Precisão"

3 **Aperte **MENU** e pressione **CUT CONFIG**.**

4 

Pressione  para exibir a figura à esquerda.
Pressione .

5

CROP-CUT ADJ. ◀▶
TEST PRINT ↵

Pressione **ENTER**.

O padrão de teste (C&C1) é impresso e cortado.

Quando o ajuste for necessário, vá para o Procedimento seguinte.

Para verificar o padrão de teste (C&C1)
Verifique para certificar-se de que as posições de impressão e corte estão alinhadas.

A posição de Impressão e de Corte estão desalinhadas.

A posição de Impressão e de Corte estão desalinhadas.

6

CROP-CUT ADJ. ◀▶
TEST PRINT 2 ↵

Pressione **▲** para exibir a figura à esquerda.

Pressione **ENTER**.

O padrão de teste (C&C2) é impresso e cortado.

Para verificar o padrão de teste (C&C2)
O ponto onde a linha de corte e da escala de valor de correção se cruzarem será o valor da correção. Verifique a direção da varredura e da alimentação.

Escala de correção de valor

Direção da varredura

Direção da alimentação

Linha de corte

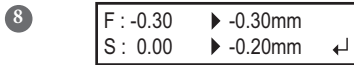
Para a figura, o valor de correção é "-0,3."

7



CROP-CUT ADJ. ◀▶
SETTING ▶

Pressione **▲** para exibir a figura à esquerda.

Pressione **▶**.



Pressione   para selecionar um valor de correção de [F] (direção de alimentação da mídia).

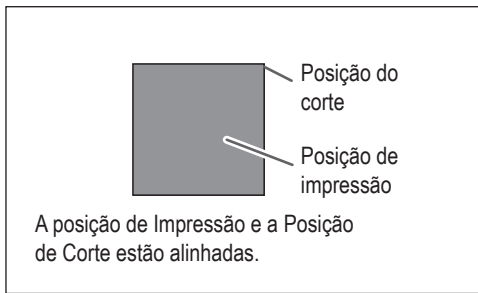
Pressione   para selecionar um valor de correção de [S] (direção de movimento do cabeça da mídia).

Pressione  para habilitar a configuração.

Pressione   nesta ordem para exibir a figura à esquerda.

Pressione  .

O padrão de teste (C&C1) é impresso e cortado. Se a impressão e as linhas de corte estiverem alinhadas, o ajuste está concluído. Se ajustes adicionais forem necessários, volte ao Procedimento 8 e faça o ajuste fino.



Descrição

Dependendo da composição da mídia, as posições de impressão e corte podem ficar desalinhadas, mesmo quando você estiver utilizando marcas de corte. Faça as correções para a impressão e o corte desalinhados para a mídia que estiver utilizando.

Configuração Padrão

[F] (direção da alimentação): 0,00 mm

[S] (direção do escaneamento): 0,00 mm

Usando o Sistema de Recolhimento da Mídia

Recursos do Sistema de Recolhimento de Mídia

A utilização do sistema de recolhimento permite realizar a impressão enquanto a mídia está sendo recolhida automaticamente. Isso torna possível o funcionamento do equipamento sem monitoramento durante a noite e a eficiente impressão de mídias extensas.



O que Selecionar na Configuração de Tempo da Mídia

Quando o sistema de recolhimento é utilizado, selecione "TU" ou "TU2" no [SETUP SHEET] (folha de ajuste). O "TU" e o "TU2" têm os seguintes recursos.

| | |
|------------|--|
| TU | Realizam a operação de impressão enquanto recolhem a mídia impressa automaticamente. Selecione este apenas quando a operação de impressão for realizada, não acompanhada pela operação de recolhimento. |
| TU2 | Selecione este apenas quando a operação de impressão for acompanhada pela operação de recolhimento, assim como a operação de apenas corte ou impressão e corte for realizada. A mídia não é pega quando a impressão for realizada antes da operação de recolhimento. Observe que uma produção por um longo período pode fazer com que a mídia toque no piso do ambiente de trabalho e fique suja. ☞ Pág. 140, "Comprimento da Impressão Quando "TU2" estiver selecionado" |

Condições de operação para o sistema de recolhimento

Algumas condições de trabalho para o sistema de recolhimento diferem entre "TU" e "TU2".

| TU | TU2 |
|--|-----|
| Nunca use o botão MANUAL da unidade de recolhimento quando a alavanca de carregamento estiver puxada para trás. | |
| Não carregue a mídia inversamente pressionando . Isso pode causar um erro ao puxar a mídia com força excessiva. | |
| Não utilize a função de corte automático. Quando a configuração para executar o corte automático da mídia for definida no software RIP, o corte da mídia será realizado quando a impressão de uma página for concluída. Quando você estiver realizando impressão contínua e recolhimento para duas páginas ou mais, desative o recurso de corte automático no software RIP. O recolhimento será encerrado assim que a mídia for cortada. | |
| Nunca utilize quando estiver executando corte Nunca utilize a unidade de recolhimento de mídia quando estiver executando operações de corte. A utilização é possível apenas quando estiver executando impressão. | |
| Ao alimentar o equipamento com mídia pela parte frontal, pressionando , certifique-se de definir o ponto base. | |
| Defina o item do menu de configuração [PREFEED] para "DISABLE" (desabilitar). | |
| Ajuste o item [FEED FOR DRY] (alimentação para secar) do menu como "DISABLE" (desabilitado). ☞ Pág. 106, "Secando a Extremidade Traseira da Área de Impressão no Secador" | |
| Configurações de margem Caso possa ajustar as margens no computador, ajuste-as próximo à 40 milímetros ou mais. | |

Sobre o Rolo de Papel

Para o tubo de papel, utilize o item incluso.

O rolo de papel incluso é uma peça especial exclusiva para o uso com esta máquina. Usar algo além do item incluso pode resultar em rolamento sem tração ou outros problemas que impedem o recolhimento da mídia.

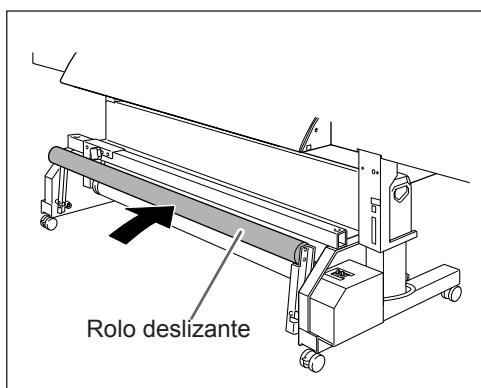
O rolo de papel é uma peça que desgasta.

O rolo de papel é uma peça que desgasta. O ciclo de reposição varia de acordo com as condições de uso, mas para garantir um bom recolhimento de mídia, monitore o estado do rolo de papel e substitua-o quando necessário. Para comprar uma substituição, contate seu representante autorizado Roland DG Corp.

Como Recolher a Mídia

1. Passe a mídia através da impressora.

1



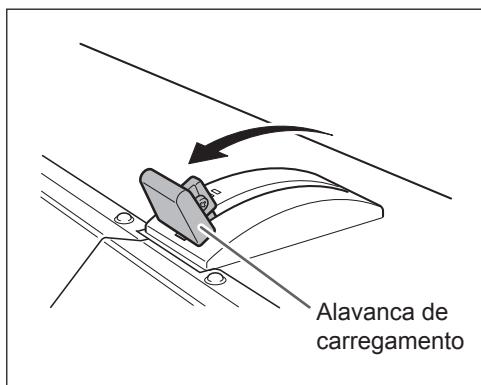
Mova o rolo deslizante para trás.

2

Carregue a mídia em rolo.

☞ Pág. 37, "Carregando com Mídia"

3





Puxe a alavanca de tracionamento para manter a mídia no lugar.

2. Aperte a mídia no tubo de papel.


Ao fixar o tubo de papel, insira-o seguramente dentro das tampas de extremidade na unidade de recolhimento. Para mais informações sobre como instalar o tubo de papel, consulte o Guia de Instalação.

- 1



| |
|---------------------|
| SETUP SHEET ◀▶TU |
|---------------------|

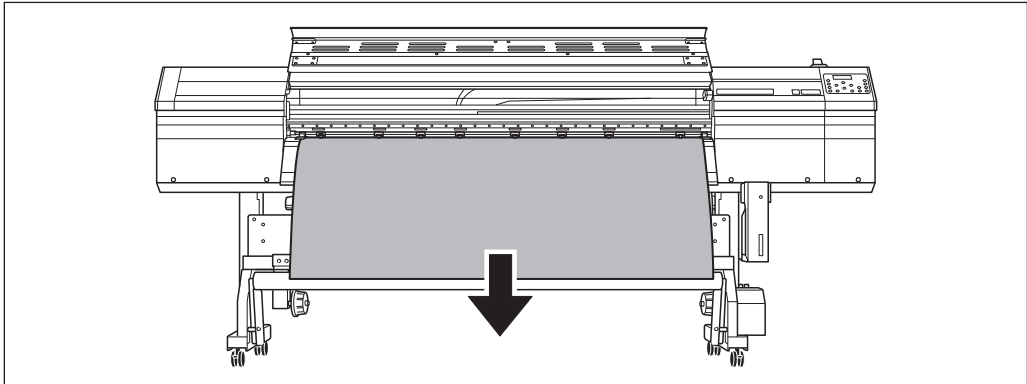
Pressione   para selecionar "TU" ou "TU2."

| |
|----------------------|
| SETUP SHEET ◀▶TU2 |
|----------------------|

Pressione  .
- 2

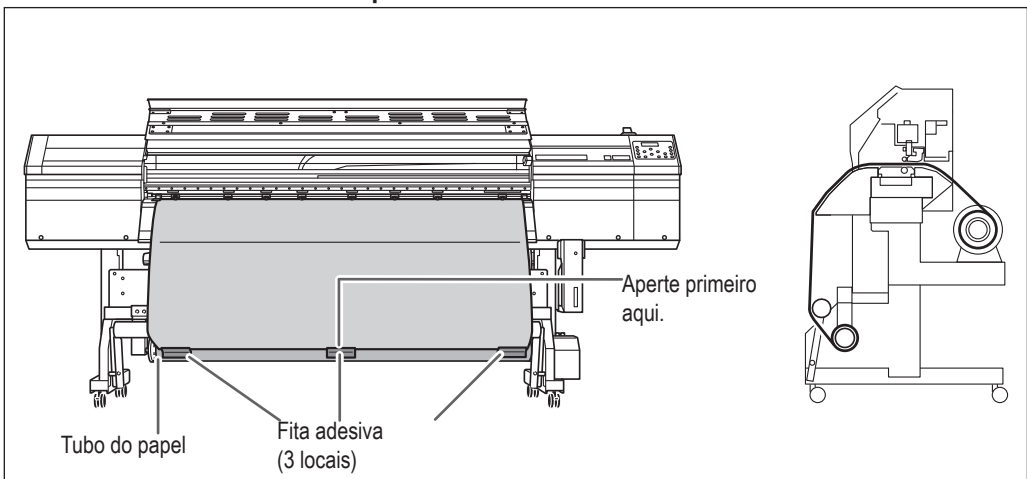
| | |
|--------------------------|---|
| LOAD SHEET TO TAKE-UP | ▼ |
| | ↙ |

Pressione  para puxar a mídia até que a sua extremidade alcance o rolo de papel.
É possível ajustar o comprimento da mídia em etapas de 10 milímetros pressionando  (para puxar a mídia continuamente, mantenha a tecla pressionada).

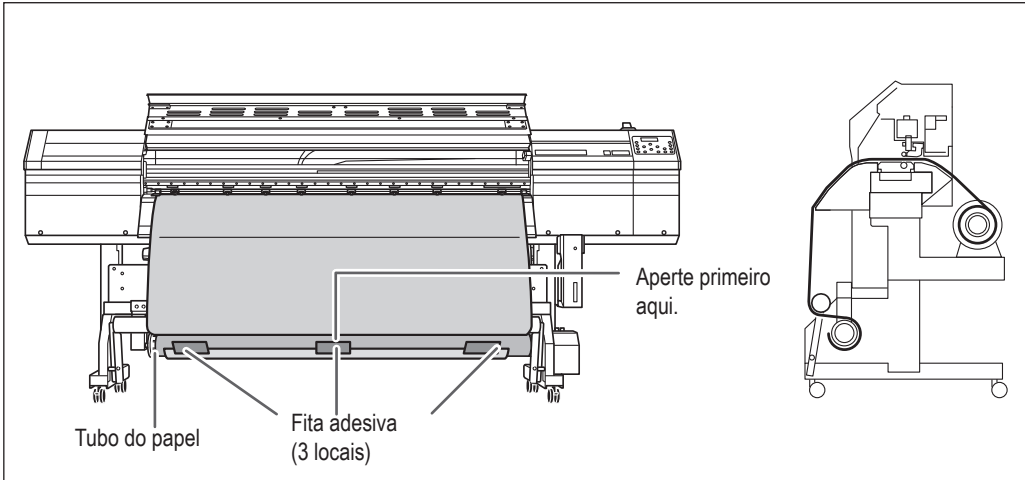


- 3 Aperte a mídia no lugar com fita em três locais (centro e duas extremidades) de modo que a mídia não forme ângulo.

■ Recolhimento com curva aparente



■ Recolhimento com curva interna



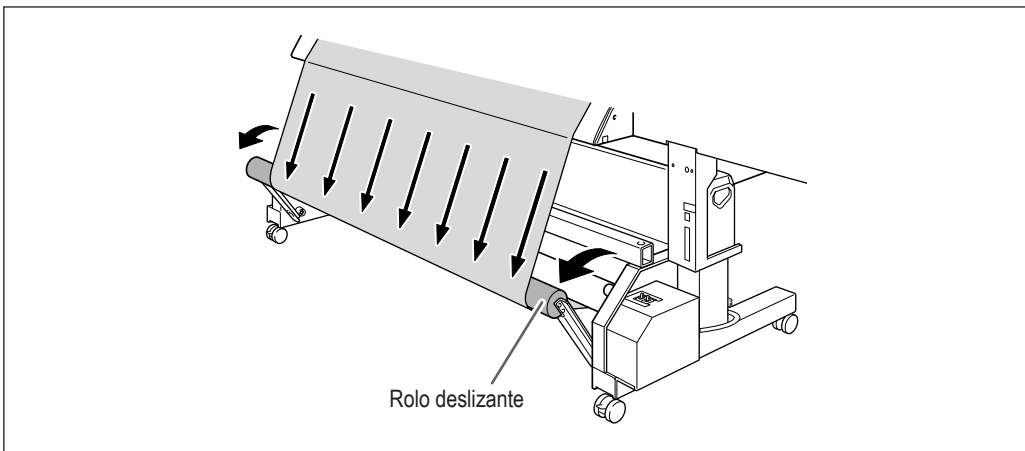
4 **Pressione** .

A mídia está alimentado na parte dianteira.

5

Puxe o rolo deslizante para trás na sua direção. Verifique se a mídia está bem esticada e pressione

.



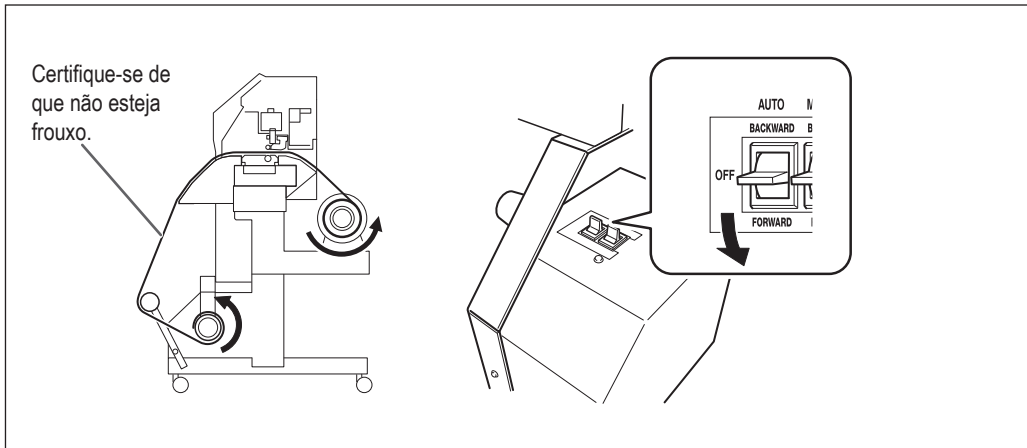
3. Realizar as configurações para a unidade de recolhimento.

1

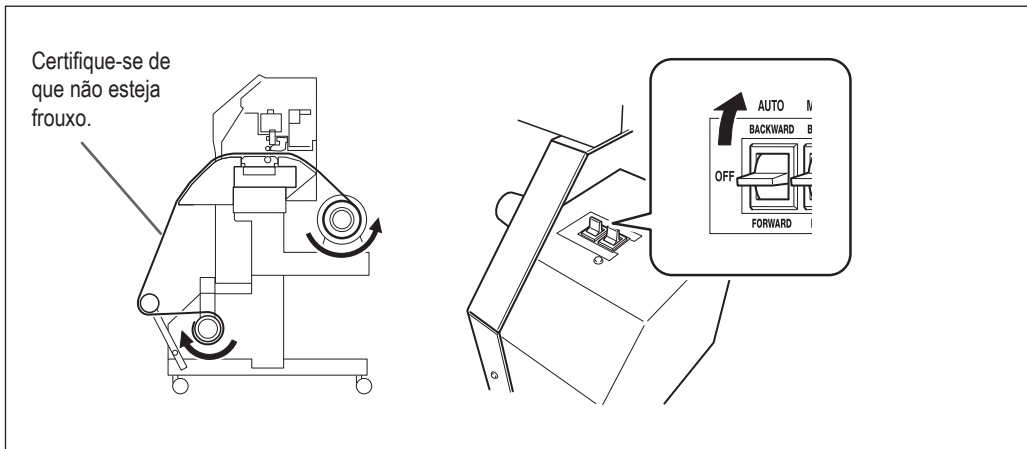
CHECK
TAKE-UP SETTING ↵

Configure o botão AUTO (automático) na unidade de recolhimento.

■ Recolhimento com curva aparente



■ Recolhimento com curva interna



Ao iniciar o recolhimento, cuidado para que a extremidade da mídia não enrole ou dobre.

2

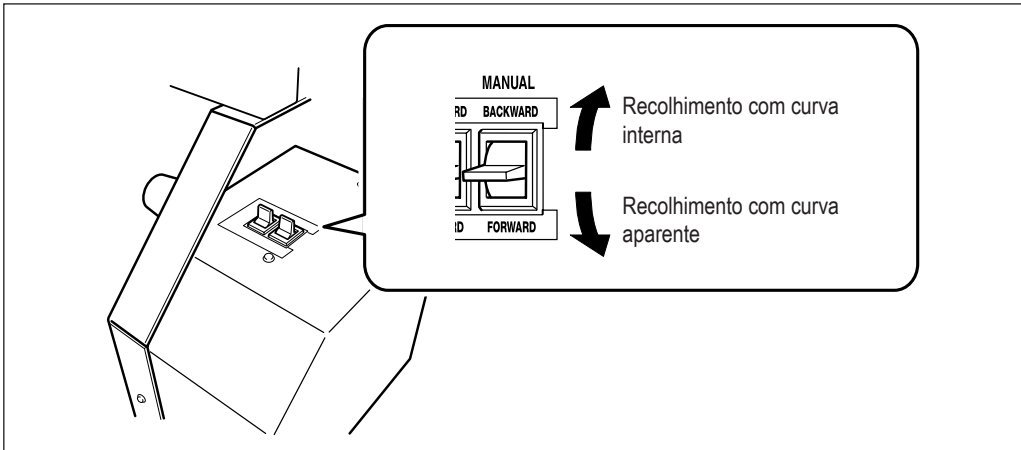
Pressione **ENTER**.

W 1200 m

A configuração estará completa quando esta tela aparecer.

Como Operar o Comando Manual na Unidade de Recolhimento

Você pode recolher a mídia utilizando o botão MANUAL.



Comprimento da Impressão Quando "TU2" estiver selecionado

Se o comprimento da mídia for impressa quando "TU2" estiver selecionado, a mídia pode ficar manchada ao tocar o piso do local de trabalho. Para evitar que a mídia se suje ao tocar o chão, dimensione a mídia para aproximadamente 300 mm.

Para limitar o comprimento da impressão, utilize a função do software RIP.

☞ Consulte o seguinte quando o Roland VersaWorks for utilizado.

Como Imprimir Limitando o Comprimento (Roland VersaWorks)

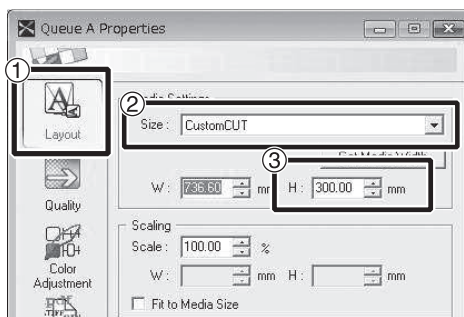
Esta seção descreve "como imprimir limitando o comprimento" utilizando o Roland VersaWorks (daqui em diante RVW). Para informações sobre os detalhes de uso do RVW, consulte o manual do usuário do RVW.

Procedimento

- 1 **Abra a janela "Que Properties" (Propriedades Que) (ou janela "Job Setting"(Configuração do Trabalho)**

Selecione a pasta de entrada a ser utilizada.

- 2



- 1 Clique em
- 2 Selecione "CustomCUT" (corte personalizado) em [Size] (tamanho) em "Media Settings" (configurações da mídia)".
- 3 Ajuste o "H" (altura).

Janela "Que Properties" (propriedades da fila) (O item e o método de configuração na janela "Job Setting" (Configuração do Trabalho) são iguais neste procedimento.)

Como remover a mídia recolhida

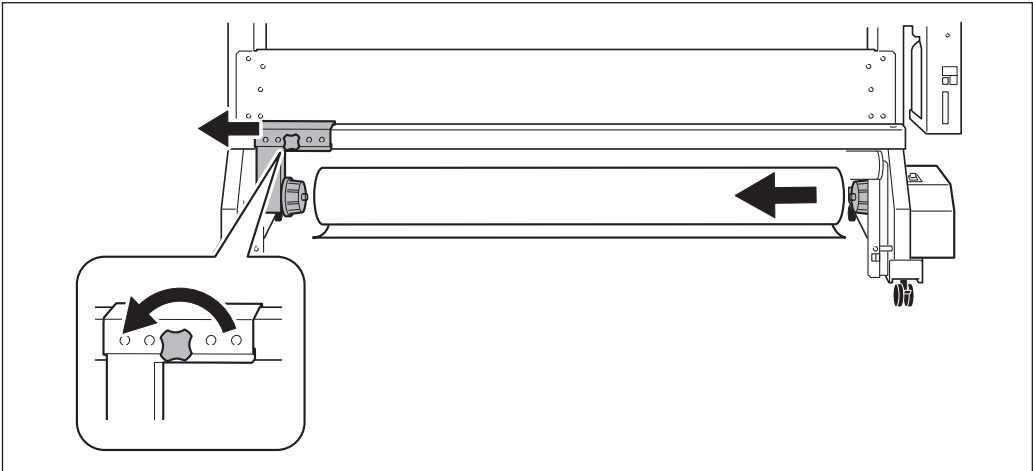
CUIDADO

A remoção de um rolo de abastecimento de mídia da unidade é uma tarefa que deve ser efetuada por duas ou mais pessoas.

Lesões podem ocorrer em casos de tentativa de procedimento por parte de uma pessoa sem assistência.

Removendo a Mídia Recolhida

- 1 **Corte a mídia.**
☞ Pág. 67, "Cortando a Mídia"
- 2 **Apóie o tubo da mídia para prevenir sua queda.**
- 3 **Solte o parafuso retentor e remova o braço.**
- 4 **Retire o tubo de papel das flanges.**



Capítulo 5

Para Administradores



| | |
|---|-----|
| Gerenciamento da Operação de Impressão | 144 |
| Imprimindo um Relatório do Sistema | 144 |
| Determinando o que Fazer Quando o Cartucho de Tinta Acabar | 144 |
| Exibindo a Quantidade de Mídia Restante..... | 145 |
| Verificando a Configuração para a Quantidade de Mídia Restante a Cada Vez em que a Mídia for Trocada Impressão do Restante de Mídia | 147 |
| Gerenciamento do Sistema da Impressora | 148 |
| Configuração do Idioma do Menu e das Unidades de Medida | 148 |
| Ajustando o Intervalo até a Ativação do Modo Espera (Função Economia de Energia) | 148 |
| Visualizando Informações sobre o Sistema Desta Máquina | 149 |
| Restaurando Todas as Configurações aos Seus Valores Iniciais | 150 |
| Alterando o tipo de tinta..... | 151 |
| Sobre a alteração do tipo de tinta | 151 |
| Como alterar o tipo de tinta..... | 151 |

Gerenciamento da Operação de Impressão

Imprimindo um Relatório de Sistema

Imprime informações do sistema, incluindo uma lista de valores de configuração.




Procedimento

- 1 Pressione **MENU**.
- 2  Pressione **▼** várias vezes até que a tela mostrada à esquerda seja exibida.
Pressione **▶**.
- 3  Pressione **▼** várias vezes até que a tela mostrada à esquerda seja exibida.
Pressione **ENTER**.
Comece a imprimir.
- 4 Pressione **MENU** **◀** nesta ordem para voltar à tela inicial.

Determinando O Que Fazer Quando o Cartucho de Tinta Acabar

Isso permite que você mude, de acordo com a necessidade, a operação que ocorre quando o cartucho está vazio.

Procedimento

- 1 Pressione **MENU**.
- 2  Pressione **▼** várias vezes até que a tela mostrada à esquerda seja exibida.
Pressione **▶**.
- 3  Pressione **▲** duas vezes.
Pressione **▶** duas vezes.
- 4  Pressione **▲** **▼** para selecionar.
"STOP" (interromper): Pausa a impressão imediatamente ao acabar o cartucho de tinta.
"CONT" (continuar): A impressão não é interrompida ao acabar o cartucho de tinta.
Soa um bipe de alerta ao acabar o cartucho de tinta.
Pressione **ENTER** para habilitar a configuração.
- 5 Pressione **MENU** **◀** nesta ordem para voltar à tela inicial.

Descrição

Ao selecionar "STOP" (interromper), a impressão pausa e as cores podem ficar irregulares. Garanta uma quantidade de tinta suficiente antes de iniciar a impressão.

Ao selecionar "CONT" (continuar), a impressão não é interrompida mesmo se acabar a tinta completamente.

Para repor o cartucho, espere até que a impressão termine ou pressione **PAUSE** para pausa-la.












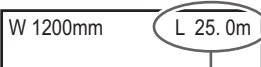


Configuração Padrão

[EMPTY MODE] (modo vazio): STOP (interromper)

Exibindo a Quantidade de Mídia Restante

Você pode exibir a quantidade restante de mídia em uso. Uma vez que tenha habilitado esta função, a quantidade restante será exibida no menu principal até atingir o número 0 (zero).

Procedimento

- 1 Pressione  .
- 2  Pressione  duas vezes para exibir a figura mostrada à esquerda.
- 3  Pressione , e depois  .
Pressione  .
- 4  Pressione   para ajustar a quantidade atual de mídia restante.
Pressione  para habilitar a configuração.
- 5  Pressione   nesta ordem para retornar à tela inicial.
O monitor é atualizado.



Se a configuração não foi realizada, o valor de ajuste piscará.

Descrição

Se você cancelar a função removendo a mídia ou levantando a alavanca de abastecimento, a quantia restante naquele momento piscará na tela. Como a quantidade de mídia restante não é atualizada automaticamente ao troca-la, refaça a configuração sempre que trocar a mídia.

Observe, no entanto, que quando a mídia em folha é instalada, (que é quando [SETUP SHEET] (folha de ajuste) está configurada para "PARTE" (mídia)), a configuração da quantidade de mídia restante será feita automaticamente.














Você também pode fazer com que haja a exibição deste menu automaticamente toda vez em que trocar a mídia. Consulte a próxima seção, "Verificar a Configuração para a Quantidade Restante Cada Vez em que a Mídia é Trocada"

Nota: A quantidade restante que é exibida é somente uma estimativa, e sua precisão não é garantida.

Verificando a Configuração para a Quantidade Restante a Cada Vez em que a Mídia é Trocada

Ajuste para exibir  toda vez que a mídia for trocada.

Procedimento

- 1 **Pressione**  .
- 2  **Pressione**  **duas vezes para exibir a figura mostrada à esquerda.**
Pressione  .
- 3  **Pressione**  **duas vezes.**
Pressione  .
- 4  **Pressione**   **para selecionar "ENABLE" (habilitar).**
Pressione  **para habilitar a configuração.**
 Se ajustar para "ENABLE" (habilitar), você deve configurar o menu [EDGE DETECTION] (detecção de borda) para "ENABLE" (habilitar).
 Pág. 113, "Utilizando Mídia Transparente"
- 5 **Pressione**   **nesta ordem para voltar à tela inicial.**

Descrição

Configurar este menu para "ENABLE" (Habilitar) pode ser útil para evitar que se esqueça de refazer a configuração na troca de mídia. Entretanto, certifique-se também de configurar o menu [EDGE DETECTION] (detecção de bordas) para "ENABLE" (habilitar) (consulte a pág. 113, "Utilizando Mídia Transparente"). Ao configurar [EDGE DETECTION] (Detecção de bordas) para "DISABLE" (Desabilitar), [SHEET REMAIN] (Folhas Restantes) não é exibido automaticamente. Além disso, quando a mídia em folha é instalada, (que é quando [SETUP SHEET] (folha de ajuste) está configurada para "PARTE" (mídia)), a configuração da quantidade de mídia é feita automaticamente, e este menu não é exibido.



Configuração Padrão

[AUTO DISPLAY] (exibição automática): DISABLE (Desabilitado)

Impressão da Mídia Restante

Esta função imprimirá a quantidade de mídia restante exibida no menu principal.

Procedimento

- 1 Pressione **MENU**.
- 2  Pressione **esquerda** duas vezes para exibir a figura mostrada à esquerda.
- 3  Pressione **esquerda**. Pressione **ENTER**. Comece a imprimir.
- 4 Pressione **MENU** e **esquerda** nesta ordem para voltar à tela inicial.

Descrição


Você utiliza esta função quando deseja manter um registro da extensão restante da mídia em utilização. Imprimindo a quantidade restante de mídia antes de toca-lo permite que você recorra ao registro e utilize o valor para realizar a configuração para a quantia restante na próxima vez em que utilizar a mídia. Observe, no entanto, que a continuidade ao realizar a próxima impressão inicia a impressão na parte superior da porção onde a quantidade de mídia restante foi impressa. Após imprimir a quantidade restante, antes de realizar a próxima operação de impressão, recomendamos remover a mídia.

Gerenciamento do Sistema da Impressora



Configuração do Idioma do Menu e das Unidades de Medida

Isto seleciona o idioma e as unidades de medida exibidos na tela da impressora do painel de operações.




Procedimento

- 1 **Pressione e segure**  **e ligue a energia secundária.**
- 2





| | |
|---------------|---|
| MENU LANGUAGE | ↕ |
| ENGLISH | ↕ |

Utilize   **para selecionar o idioma de exibição (menu).**
- 3

| | |
|-------------|--------|
| LENGTH UNIT | ↕ |
| mm | ▶ INCH |

Pressione  **para habilitar a configuração.**
Utilize   **para selecionar a unidade de medida para o comprimento.**
- 4

| | |
|------------|------|
| TEMP. UNIT | ↕ |
| °C | ▶ °F |


Pressione  **para habilitar a configuração.**
Utilize   **para selecionar a unidade de medida de temperatura.**
Pressione  **para habilitar a configuração.**

Descrição



[MENU LANGUAGE] (menu idioma): ENGLISH (Inglês)
[LENGTH UNIT] (unidade de comprimento): mm
[TEMP. UNIT] (Unidade de temperatura): °C

Ajustando o Intervalo até a Ativação do Modo Hibernação (Função Economia de Energia)


Procedimento

- 1 **Pressione**  **.**
- 2




| | |
|----------|---|
| MENU | ↔ |
| SUB MENU | ▶ |

Pressione  **várias vezes até que a tela mostrada à esquerda seja exibida.**
Pressione  **.**
- 3




| | |
|----------|---|
| SUB MENU | ↔ |
| SLEEP | ▶ |

Pressione  **várias vezes até que a tela mostrada à esquerda seja exibida.**
- 4

| | |
|----------|----------|
| INTERVAL | ↔ |
| 30 min | ▶ 15 min |

Pressione  **duas vezes.**
Utilize   **para efetuar a configuração.**
- 5

| | |
|-------------|--|
| W 1346 mm | |
| SETUP SHEET | |
| ▶▶ ROLL | |

Pressione  **para habilitar a configuração.**
Pressione   **nesta ordem para retornar à tela inicial.**

Descrição

[INTERVAL] (intervalo): 30min.

Visualizando Informações sobre o Sistema Desta Máquina

Nota: Para informações sobre como instalar uma rede, consulte o "Guia de Instalação".

Procedimento

1 Pressione **MENU**.

2 **MENU**
SYSTEM INFO.

Pressione **▲** várias vezes até que a tela mostrada à esquerda seja exibida.

Você pode visualizar as seguintes informações.

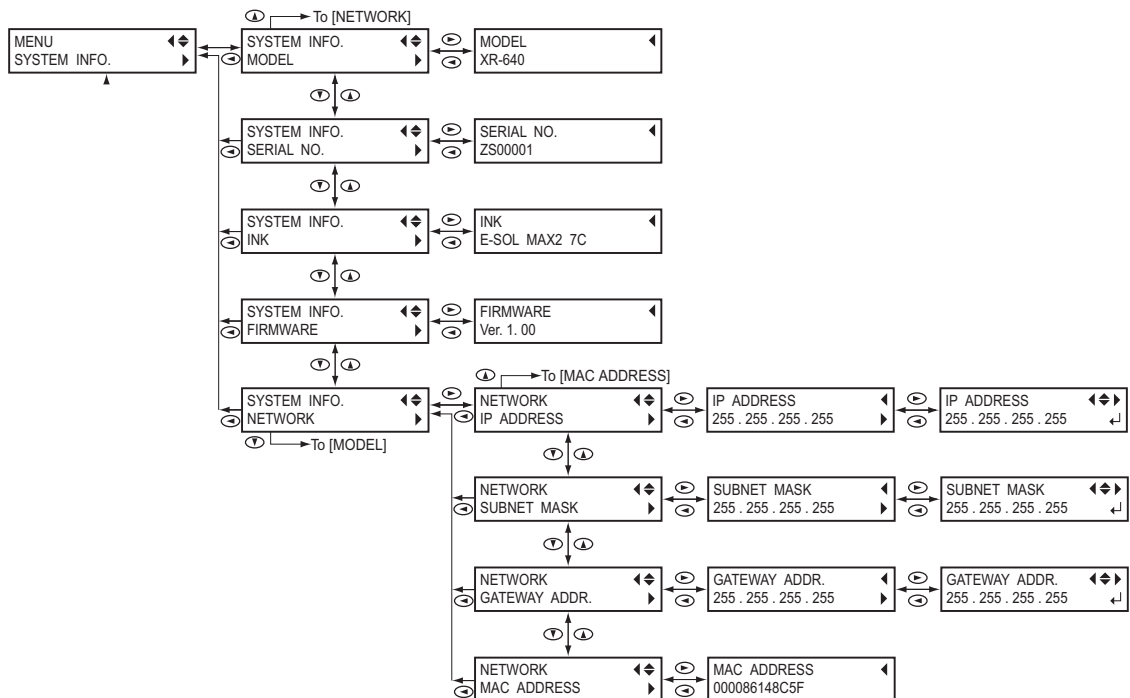
[MODEL]: Nome do modelo

[SERIAL NO.] (Número serial): Número serial

[INK] (Tinta): Tipo de tinta

[FIRMWARE] (Licença): Versão de licença








[NETWORK] (Rede): Ajuste de rede como um endereço de IP



Restaurando Todas as Configurações aos Valores Iniciais

Este menu retoma todas as configurações de fábrica. No entanto, as configurações para [MENU LANGUAGE] (menu de idioma), [LENGTH UNIT] (unidade de medida), e [TEMP. UNIT] (unidade de temperatura) não retornam às suas configurações de fábrica.

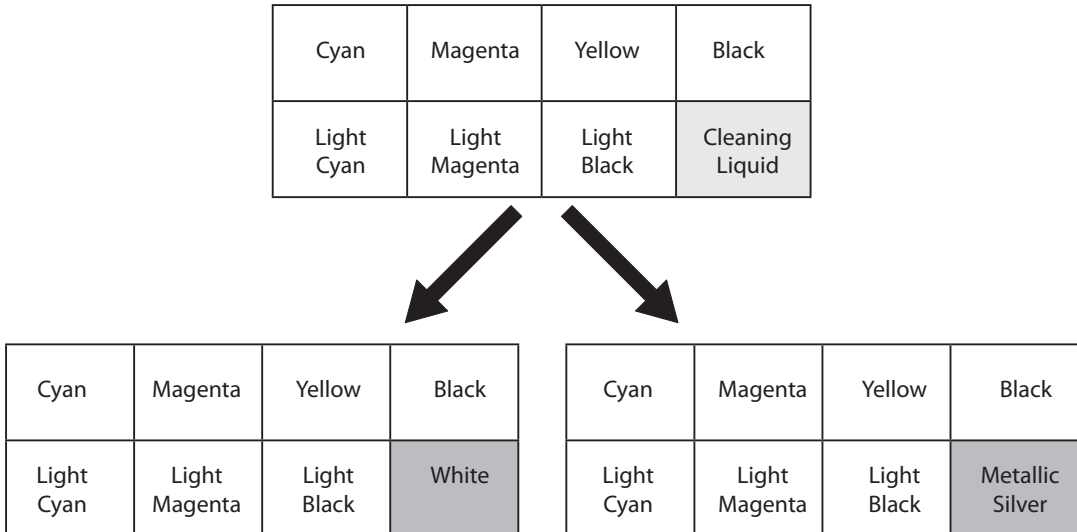
Procedimento

- 1 **Pressione**  .
- 2  **Pressione**  várias vezes até que a tela mostrada à esquerda seja exibida.
Pressione  .
- 3  **Pressione**  várias vezes até que a tela mostrada à esquerda seja exibida.
Pressione  para executar.

Alterando o tipo de tinta

Sobre a alteração do tipo de tinta

Nesta máquina, você mesmo pode alterar o tipo de tinta nos seguintes casos:



* Em outros casos, é necessário um serviço técnico. Contate seu representante autorizado Roland DG Corp.

Como alterar o tipo de tinta

Esta tarefa requer os seguintes itens. Prepare-os antes de iniciar esta tarefa.

- Novo cartucho simulado : 6 peças
- Líquido de Limpeza (Cleaning Liquid)
- Cotonete de limpeza

Entre em contato com seu representante Roland DG Corp. autorizado para adquiri-los.

1. Drenagem da tinta na máquina.

- 1 Pressione **MENU**.
- 2

| | |
|----------|----|
| MENU | ◀▶ |
| SUB MENU | ▶ |





 Pressione **▼** várias vezes para exibir a tela à esquerda.
Pressione **▶**.
- 3

| | |
|-------------|----|
| SUB MENU | ◀▶ |
| INK CONTROL | ▶ |

 Pressione **▼** várias vezes para exibir a tela à esquerda.
Pressione **▶**, e depois **▼**.
- 4

| | |
|-------------|----|
| INK CONTROL | ◀▶ |
| PUMP UP | ↵ |

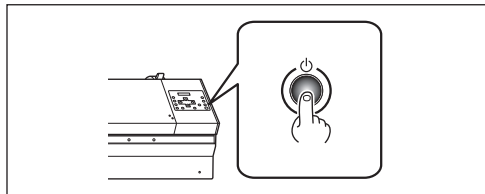






 Pressione **ENTER**.

- 5  **Certifique-se de que a garrafa de descarte está carregada e pressione .**
- 6 **Siga as instruções na tela para remover e inserir os cartuchos de limpeza e simulados SOL INK.**
- 7  Quando a drenagem de tinta estiver completa, a mensagem mostrada na figura aparecerá.
Desmonte a garrafa e descarte a tinta drenada. Após descartar a tinta drenada, reinstale a garrafa de descarte.
- 8 **Pressione .**
A energia secundária é desligada.


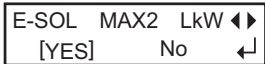



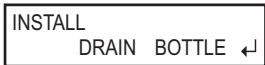

IMPORTANTE!

Siga até o procedimento seguinte assim que a energia estiver desligada. Se você deixar a máquina com tinta drenada, isso causará danos às cabeças de impressão.

2. A energia secundária é desligada.

- 1  **Pressione o interruptor de energia secundária.**
- 2  **Pressione  ou .**
- 3  **Pressione   para selecionar o tipo de tinta.** Selecione o tipo de tinta de acordo com a cor que está sendo utilizada, branca ou metálica.

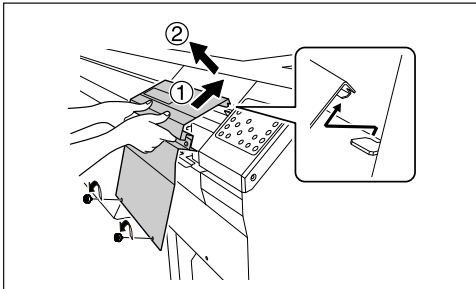
| Branca (W) | Metálica (MT) | Modo de Tinta |
|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | E-SOL MAX2 LkW |
| <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | E-SOL MAX2 LkMT |

- 4 **Após selecionar o tipo de tinta, pressione .**
- 5  **Verifique se o tipo de tinta está correto, e então utilize   para selecionar [Yes].**
Pressione .
- 6  **Certifique-se de que a garrafa de descarte está devidamente instalada.**
Pressione .

3. Limpe utilizando o cotonete de limpeza.

1 OPEN COVER R

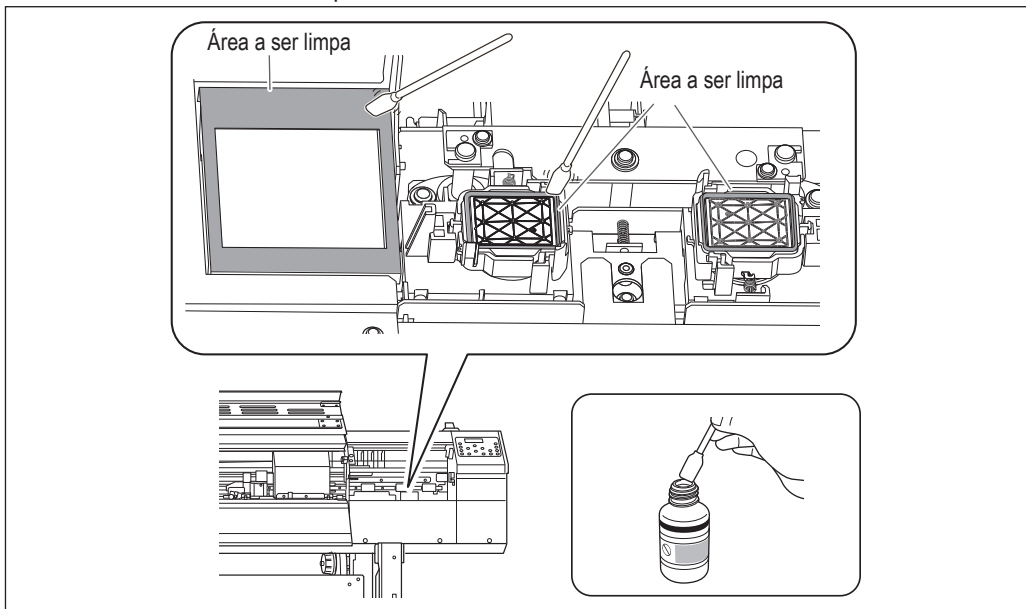
Quando a mensagem mostrada à esquerda for exibida, remova a tampa R.



Remova os parafusos, levante a tampa R na direção ①, e então puxe-a na direção ②.

2 APPLY CLEANING LIQUID ↵

Quando a tela mostrada a esquerda for exibida, insira o cotonete no fluido de limpeza e limpe o local indicado. Utilize um cotonete a cada seção de limpeza e, em seguida, descarte-o após o uso. A reutilização dos bastões de limpeza poderá reduzir a qualidade de impressão.



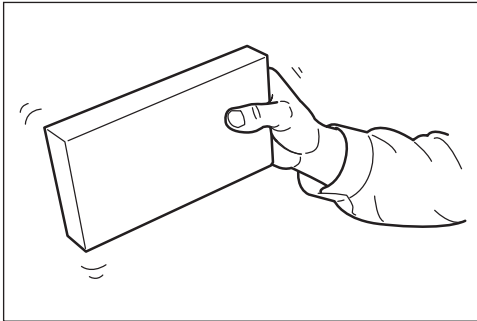
3 Após a limpeza, instale a tampa R.

4 APPLY CLEANING LIQUID ↵

Pressione ENTER .

4. Insira os cartuchos de tinta para cada cor.

1

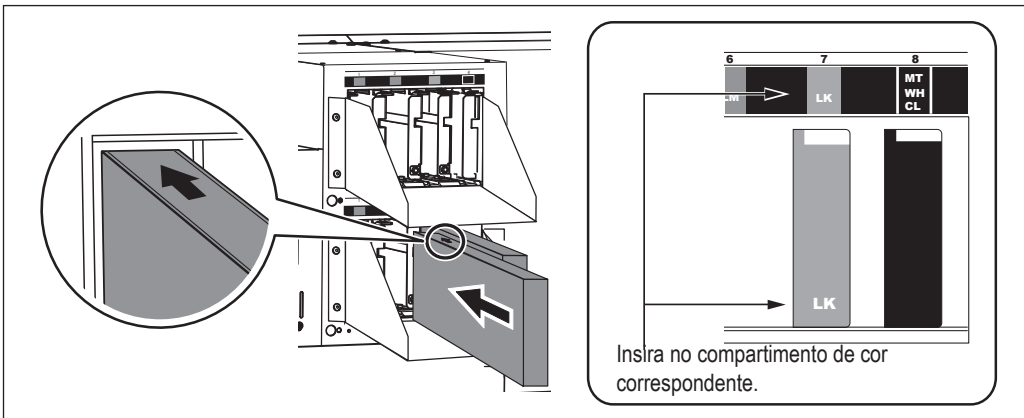


Antes de inserir o cartucho de tinta para cada cor, agite o cartucho suavemente.

2

SET SOL CRT.
7 8

Insira os cartuchos de tinta nos compartimentos 7 e 8.



Insira no compartimento de cor correspondente.

5

Para Administradores

3

SET DUMMY CRT.
1 2 3 4 5 6

Insira os cartuchos simulados nos compartimentos 1 a 6.

Pressione **ENTER**.

FILLING INK...
>>>

4

REMOVE DUMMY CRT.
1 2 3 4 5 6

Remova os cartuchos simulados dos compartimentos 1 a 6.

Pressione **ENTER**.

5

SET SOL CRT.
1 2 3 4 5 6 7 8

Insira os cartuchos de tinta para cada cor.

Insira os cartuchos nos compartimentos de cor correspondente.

FILLING INK...
>>>>>>>>>>>>>>

5. Limpeza das cabeças de impressão.

IMPORTANTE!

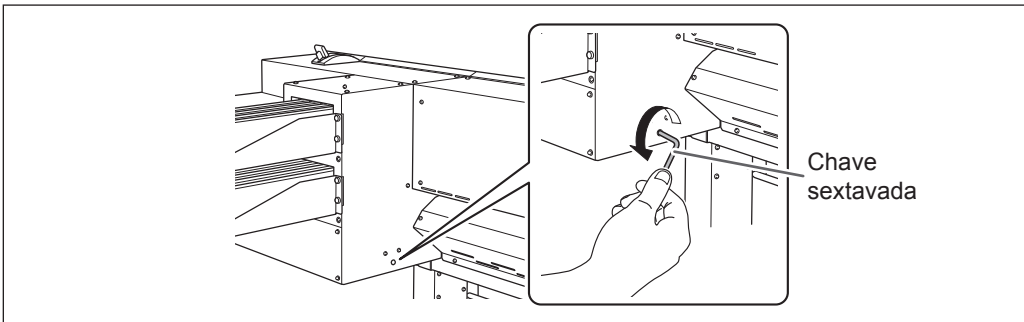
Esta operação pode levar aproximadamente 5 minutos. Durante esta operação, não se afaste da máquina e complete esta operação seguindo as instruções na tela. Ficar ausente (longe) antes que esta operação seja completada, pode causar danos às cabeças de impressão, tornando a máquina inutilizável.

1

CLOSE THE VALVE

Insira a chave sextavada fornecida nos encaixes exibidos na figura abaixo. Gire-a na direção da seta até que um alerta sonoro seja ouvido e segure-a.

A válvula irá fechar.



NOW PROCESSING..

Enquanto estiver segurando a chave sextavada, espere até que as próximas instruções sejam exibidas.

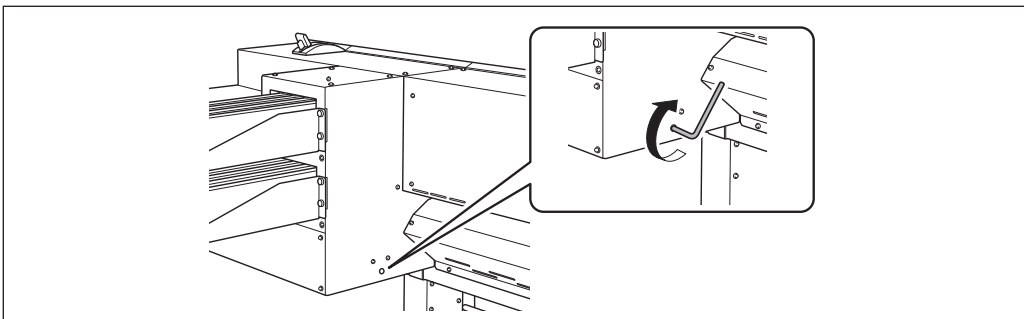
2

OPEN THE VALVE

Quando a tela exibida à esquerda e o alerta sonoro soar duas vezes, gire a chave sextavada na direção da seta exibida na figura abaixo, até que o alerta sonoro soe uma única vez.

A válvula abre.



Abra a válvula imediatamente embora a limpeza continue dentro da máquina, mesmo depois que a tela mostrada à esquerda seja exibida. Deixar a válvula fechada pode causar danos às cabeças de impressão.





NOW PROCESSING..

Espere até que a próxima operação seja exibida.

3 Ao seguir as instruções na tela, repita os procedimentos e 1 e 2.

4  **Certifique-se de que nenhum fluido transborde do recipiente de drenagem e pressione .**





Quando esta tela aparecer, significa que o preenchimento de tinta foi concluído.

Capítulo 6

Leia este capítulo sempre que ocorrer algum problema. (Perguntas Frequentes)

| | |
|---|-----|
| A Impressora Não Funciona! | 158 |
| A Impressora Não Funciona | 158 |
| O Sistema de Recolhimento de Mídia Não Funciona..... | 159 |
| O Sistema de Aquecimento de Mídia não Esquenta | 160 |
| Não há corte de mídia | 160 |
| Não é possível selecionar "EDGE" e "PIECE" | 160 |
| Não é Possível Realizar Impressão Atrativa ou Recorte..... | 161 |
| Os Resultados de Impressão Estão Imprecisos ou Contêm Linhas Horizontais | 161 |
| As Cores Estão Instáveis ou Irregulares | 162 |
| A Mídia Fica Manchada Quando Impressa | 163 |
| O Corte está Desalinhado ou Inclinado..... | 164 |
| Travamento da Mídia! | 165 |
| A Mídia Enroscou | 165 |
| Alimentação da Mídia Não é Suave | 166 |
| A Mídia Enruga ou Encolhe | 166 |
| Alimentação da Mídia Não Está Reta..... | 167 |
| Alimentação da Mídia Não é Suave | 167 |
| A Mídia Não Pode Ser Conduzida Com Facilidade..... | 168 |
| A Mídia Não Pode Ser Conduzida Com Facilidade..... | 168 |
| As Cabeças de Impressão Não Se Movem. Por quê? | 169 |
| O Que Fazer Primeiro | 169 |
| As Cabeças de Impressão Ainda Não Se Movem..... | 169 |
| Aparece uma Mensagem | 171 |
| Aparece uma Mensagem de Erro..... | 173 |

A Impressora Não Funciona!

A Impressora Não Funciona

O botão de energia está ligado?

Ligue a chave de alimentação principal da impressora. Em seguida, pressione a chave de alimentação secundária. Verifique se a chave de alimentação secundária está acesa.

☞ Pág. 36, "Ligar!"

A tecla **SET UP** está acesa?

A impressão não é executada se a tecla **SET UP** não estiver acesa.

Puxe a alavanca de carregamento de volta, feche a tampa frontal e aperte **SET UP**.

☞ Pág. 65, "Preparando-se para Receber Dados de um Computador"

A tampa dianteira está aberta?

Feche a tampa dianteira, tampa L e tampa R.

Aparece o menu superior?

Menu superior



W 1200 m

Se o menu superior não estiver em exibição, a impressão não terá início, mesmo que sejam enviadas informações pelo computador. Para ir ao

menu superior, pressione **MENU**, e depois **◀**.

☞ Pág. 65, "Preparando-se para Receber Dados de um Computador"

A tecla **PAUSE** está acesa?

Quando **PAUSE** acender, a operação será pausada. Para reiniciar, pressione **PAUSE**. A tecla **PAUSE** apaga e a impressão é reiniciada.

☞ Pág. 67, "Pausar e Cancelar a Impressão"

Acabou a tinta?



1_ 2 ■ 3 ■ 4 ■ 5 ■ 6 ■ 7 ■ 8 ■

Quando os dados de impressão são enviados ao mesmo tempo em que a tela mostrada na figura é exibida, uma mensagem aparecerá e um bipe de alarme irá soar.

Ao mesmo tempo, a operação é interrompida. Ao substituir o cartucho de tinta por um novo, a impressão ou o corte é iniciado.

☞ Pág. 73, "Como Substituir os Cartuchos de Tinta"

Uma mensagem é exibida na tela?

- ☞ Pág. 171, "Aparece um Mensagem"
- ☞ Pág. 173, "Uma Mensagem de Erro Aparece"

O cabo está conectado?

Conecte o cabo firmemente.

- ☞ "Guia de Instalação"

O roteamento da rede é apropriado?

Tente conectar o computador e o equipamento no mesmo hub, ou conecte-os diretamente usando um cabo crossover. Se isso possibilitar realizar a impressão, significa que a rede está com problemas.

A configuração de rede está correta?

Se as conexões dos cabos estão firmes e não houver problema com a rede, verifique se o endereço IP e outras configurações estão corretos. As configurações no equipamento e no computador devem estar corretas. Refaça as configurações, verificando se o endereço IP não está em conflito com o endereço IP de outro dispositivo na rede, se a porta para a configuração do software RIP especifica o endereço de IP do equipamento, se não existem erros de digitação nas configurações, e outros problemas desta natureza.

- ☞ "Guia de Instalação"
- ☞ Pág. 149, "Visualizando Informações sobre o Sistema Desta Máquina"

O software RIP desliga de maneira anormal?

Certifique-se de que o software RIP funciona corretamente. Então, desligue a alimentação secundária e ligue-a novamente.

- ☞ "Guia de Início Rápido do Roland VersaWorks"

O Sistema de Recolhimento de Mídia Não Funciona


O cabo está conectado?

Conecte o cabo da unidade de recolhimento da máquina. Para realizar o abastecimento automaticamente durante a impressão, acione também o botão AUTO (automático).

- ☞ "Guia de Instalação"
- ☞ Pág. 136, "Como Recolher a Mídia"

O Sistema de Aquecimento de Mídia não Esquenta

A mídia está carregada?

O sistema de aquecimento de mídia não aquece para a temperatura atual quando  está apagado (por padrão).

Instale a mídia e espere que o equipamento aqueça.

☞ Pág. 103, "Utilize Totalmente o Sistema de Aquecimento de Mídia"

A temperatura ambiente está muito baixa?

Utilize o equipamento em um ambiente onde a temperatura seja de 20 a 32° C (68 a 90° F).

Não há corte de mídia

A faca de separação está instalada?

Se a faca de separação não estiver instalada, não é possível cortar a mídia.

☞ Pág. 95, "Substituição da Lâmina de Separação"

Não é possível selecionar "EDGE" e "PIECE".

A [EDGE DETECTION] (detecção de extremidade) está ajustada para "DISABLE" (desabilitar)?

Se "EDGE DETECTION" estiver ajustada para "DISABLE", as extremidades frontal e traseira da mídia não poderão ser detectadas, e consequentemente "EDGE" e "PIECE" não poderão ser selecionados na "FOLHA DE AJUSTE". Para selecionar "EDGE" ou "PIECE", ajuste "ENABLE" para "EDGE DETECTION".

☞ Pág. 113, "Utilizando Mídia Transparente"

Não é possível realizar Impressão Atrativa ou Recorte...

Os Resultados de Impressão Estão Imprecisos ou Contêm Linhas Horizontais

As cabeças de impressão apresentam respingos?

Realize um teste de impressão e certifique-se de que não há ocorrência de gotejamento. Se houver, realize uma limpeza do cabeça de impressão.

- ☞ Pág. 61, "Testes de Impressão e Limpeza Normal"
- ☞ Pág. 78, "Quando a Limpeza Normal Não É Eficaz"

A altura da cabeça de impressão está correta?

A impressão quando o menu [HEAD HEIGHT] (altura da cabeça de impressão) está ajustada como "HIGH" (alta) é mais grossa do que quando configurada como "LOW" (baixa). Mantenha a configuração em "LOW" (baixa) exceto quando a mudança é necessária, como ao utilizar mídia espessa.

- ☞ Pág. 112, "Ajustando a Altura da Cabeça de Impressão para torná-la Compatível com a Espessura da Mídia"

Você efetuou a correção de alimentação?

Mau alinhamento excessivo na quantidade de alimentação da mídia poderá resultar em impressão que pareça ruim ou que contenha listras horizontais. Realize a configuração no computador para combinar com o tipo de mídia que estiver utilizando, ou efetue a configuração para correção na impressora.

- ☞ Pág. 110, "Alívio das Faixas Horizontais e Similares (função correção de alimentação)"

Você efetuou a correção bidirecional?

Quando estiver realizando impressão bidirecional, utilize o item do menu [ADJUST BI-DIR] (ajuste bidirecional) para fazer a correção.

O ajuste otimizado de valores pode variar, dependendo principalmente da espessura da mídia. Configure ou selecione um valor de ajuste que seja adequado para a mídia. Quando for necessário fazer mais correções, como o ajuste utilizando a [SIMPLE SETTING] (Configurações simples) não aumente a impressão; utilize a [DETAIL SETTING] (Configuração detalhada) para efetuar correções em cada cabeça de impressão.

- ☞ Pág. 109, "Correção de Desalinhamento em Impressão Bidirecional"
- ☞ Pág. 110, "Correção de Desalinhamento em Impressão Bidirecional com Maior Precisão"

O sistema de aquecimento de mídia está em uma temperatura adequada?

Se a tinta formar caroços ou manchas, aumente a temperatura. Observe, porém, que a temperatura que for muito alta pode degradar a mídia ou fazê-la enrugar.

- ☞ P. 103, "Utilize Totalmente o Sistema de Aquecimento de Mídia"

A temperatura ambiente está muito baixa?

O sistema de aquecimento de mídia pode não aquecer o suficiente quando a temperatura ambiente for inferior a 20°C (68°F).

Também, mesmo quando o sistema de aquecimento de mídia alcança a temperatura predefinida, a efetividade adequada pode não ser aparente se a mídia estiver completamente fria. Antes de imprimir, permita que a temperatura da mídia estabilize.

O modo de impressão é compatível?

Se a impressão de boa qualidade for impossível mesmo quando o sistema de aquecimento de mídia estiver em uma alta temperatura, tente usar um modo de impressão de alta qualidade. Dependendo da mídia, borrões podem ocorrer durante a utilização de um modo de impressão de qualidade, e os resultados podem também apresentar grande variação, dependendo das configurações de seu programa RIP (tais como seleção do perfil cromático). Ajuste as configurações de acordo com a mídia que estiver utilizando.

A impressora está instalada em local nivelado e estável?

Nunca instale o equipamento em um local de nível irregular ou onde possa balançar ou sofrer vibração. Certifique-se também de que os cabeças de impressão não sejam expostos ao vento. Esses fatores podem resultar em falha de pontos por polegada ou impressão de qualidade reduzida.

A mídia está instalada e configurada corretamente?

Se a mídia não estiver instalada corretamente, seu avanço pode ser irregular, ou a própria impressão pode ser afetada. Certifique-se de que a mídia esteja instalada e configurada corretamente.

☞ Pág. 167, "Alimentação da Mídia Não é Suave"

As configurações para o menu [PRESET] (Pré-configurar) estão adequadas?

Se as configurações selecionadas para o menu [PRESET] (pré-configurar) não forem compatíveis com o tipo de mídia, a impressão poderá sofrer danos. Selecione configurações otimizadas para a mídia que estiver utilizando.

☞ Pág. 49, "Configuração do Menu de Mídia ([Media Setting])"

☞ Pág. 100, "Utilizando Totalmente a Função Pré-Configurar"

As Cores Estão Instáveis ou Não-homogêneas

Você agitou os cartuchos de tinta suavemente antes de instalá-los?

Agite novos cartuchos suavemente antes de instalá-los.

A mídia está enrugada?

Se a mídia estiver enrugada e se soltar da mesa, as cores poderão apresentar variação ou a impressão poderá perder qualidade.

☞ Pág. 167, "Alimentação da Mídia Não é Suave"

A impressão foi interrompida?

Quando a impressão é interrompida, a coloração na linha divisória pode ser alterada quando a impressão for retomada. Evite interromper a impressão.

Como padrão, a impressão será interrompida quando a tinta residual no interior do equipamento acabar. Antes de realizar impressões extensas, verifique a quantidade restante de tinta nos cartuchos. A impressão também é interrompida quando os dados não são enviados pelo computador em tempo hábil. Recomendamos não realizar outras tarefas com o computador enquanto a impressão estiver em progresso.

A impressora está instalada em local nivelado e estável?

Nunca instale o equipamento em um local de nível irregular ou onde possa balançar ou sofrer vibração. Certifique-se também de que as cabeças de impressão não sejam expostas ao vento. Esses fatores podem resultar em falha de pontos por polegada ou impressão de qualidade reduzida.

A mídia está instalada e configurada corretamente?

Se a mídia não estiver instalada corretamente, seu avanço pode ser irregular, ou a própria impressão pode ser afetada. Certifique-se de que a mídia esteja instalada e configurada corretamente.

- ◇ Pág. 167, "Alimentação da Mídia Não é Suave"

Os parâmetros de operação estão ajustados com valores adequados?

Dependendo das configurações para os itens de menu como [FULL WIDTH S] (largura total) e [PERIODIC CL.] (limpeza periódica), pode ocorrer desigualdade nas cores. Se as configurações foram alteradas, tente restaurá-las para seus valores padrão.

- ⇒ Pág. 115, "Acelerando Impressão para Mídia Reduzida"
- ⇒ Pág. 16, "Evitando Resíduo de Mídia e Respingos"

As configurações para o menu [PRESET] (Pré-configurar) estão adequadas?

Se as configurações selecionadas para o menu [PRESET] (pré-configurar) não forem compatíveis com o tipo de mídia, a impressão poderá sofrer danos. Selecione configurações otimizadas para a mídia que estiver utilizando.

- ⇒ Pág. 100, "Utilizando Totalmente a Função Pré-Configurar"

A Mídia Fica Manchada Quando Impressa

As cabeças de impressão estão em contato com a mídia?

A altura das cabeças de impressão pode estar muito baixa. Além disso, se a mídia não for instalada corretamente, esta poderá dobrar ou soltar-se e entrar em contato com as cabeças de impressão.

- ⇒ Pág. 112, "Ajustando a Altura da Cabeça de Impressão para torná-la Compatível com a Espessura da Mídia"
- ⇒ Pág. 166, "Alimentação da Mídia Não é Suave"

Os cabeças de impressão estão sujas?

Os itens a seguir podem causar respingos de tinta na mídia durante a impressão.

- **Acúmulo de poeira fibrosa (fios) em torno das cabeças de impressão.**
- **Transferência de tinta às cabeças devido atrito com a mídia.**

Se isto ocorrer, limpe as cabeças de impressão manualmente. Recomendamos que a limpeza das cabeças de impressão seja realizada periodicamente.

- ⇒ Pág. 80, "A Manutenção Deve Ser Efetuada Mais de Uma Vez por Mês"
- **Umidade Muito Baixa.**

Utilize esta máquina em ambiente com umidade relativa de 35 a 80 % (sem condensação).

Os rolos de pressão ou os prendedores de mídia estão sujos?

Limpe-os periodicamente.

- ⇒ Pág. 76, "Limpeza"

O Corte está Desalinhado ou Inclinado

A mídia está instalada e configurada corretamente?

Se a mídia não estiver colocada e alinhada corretamente, ou se não estiver passando com facilidade pela mesa, o corte poderá ser prejudicado.

Certifique-se de que a mídia esteja instalada e configurada corretamente.

☞ Pág. 167, "Alimentação da Mídia Não é Suave"

As configurações das condições de corte estão adequadas?

Poderá haver desalinhamento ou inclinação se a velocidade de corte estiver muito rápida ou a força da lâmina estiver muito alta. Tente alterar as condições de corte. Com mídia que têm uma camada adesiva muito forte, a camada adesiva se acopla novamente após o corte. No entanto, se um teste de corte mostrar que a película aderente da mídia e os traços de lâmina no papel estiverem ótimos, então a mídia foi cortada adequadamente. Tome cuidado para não deixar a força da lâmina muito alta.

☞ Pág. 100, "Utilizando Totalmente a Função Pré-Configurar"

O comprimento da impressão é muito longo?

Para impressão seguida imediatamente de corte em particular, quando maior o comprimento da página (isto é, quando maior a distância da mídia recolhida após a impressão), maiores serão as chances de ocorrer desalinhamento. É sempre uma boa ideia manter o tamanho de cada página no mínimo necessário.

Você está utilizando uma mídia que demonstra grande expansão e contração?

Ao realizar impressão seguida imediatamente de corte, pode ocorrer desalinhamento se a mídia se expandir ou contrair. Se isto acontecer, tente imprimir com marcas de corte. Em seguida, estabeleça o ponto básico e um ou mais pontos de alinhamento e então corte. Isso irá corrigir a expansão e contração da mídia.

[AUTO ENV. MATCH] (Combinar Ambiente Automático) está ajustado para "DISABLE" (Desabilitado)?

A impressão e as posições de corte podem ficar desalinhadas devido à temperatura ambiente ou à umidade. Configurar [AUTO ENV. MATCH] (combinar ambiente automático) para "ENABLE" (habilitar) executa a combinação do ambiente para corrigir o desalinhamento.

☞ Pág. 126, "Visualizando as Configurações da Função de Correção de Ambiente Automática"

As configurações para o menu [CALIBRATION] (calibragem) (no menu [CUTTING MENU] (menu de corte)) estão corretas?

Quando você estiver executando impressão seguida imediatamente de corte, vá para o [CUTTING MENU] (menu de corte) e ajuste o valor [CALIBRATION] (calibragem) para "0,00".

☞ Pág. 122, "Executando a Correção de Distância Durante o Corte"

Os roletes de pressão estão instalados nos locais corretos?

Certifique-se de instalar os Roletes de Pressão sobre os rolos de tração. Se os roletes de pressão não forem instalados nos locais corretos, pode ocorrer desalinhamento da mídia.

☞ Pág. 37, "Carregando a Mídia"

Travamento da Mídia!

A Mídia Enroscou

Se aparecer uma mensagem de erro porque a mídia enroscou, corrija o problema imediatamente. Se não o fizer, isso pode causar danos às cabeças de impressão.

☞ Pág. 176, "[MOTOR ERROR TURN POWER OFF] (erro ao desligar o motor)"

A mídia está deformada ou enrugada?

Muitos fatores podem causar deformação ou enrugamento. Verifique e corrija o problema.

☞ Pág. 167, "Alimentação da Mídia Não é Suave"

A altura das cabeças de impressão está muito baixa?

Tente levantar ainda mais as cabeças de impressão. A mídia pode, inevitavelmente, dobrar levemente; então a altura dos cabeças de impressão deve ser ajustada levando isso em consideração.

☞ Pág. 112, "Ajustando a Altura da Cabeça de Impressão para torná-la Compatível com a Espessura da Mídia"

Alimentação da Mídia Não é Suave

Muitos problemas poderão ocorrer se a mídia não estiver passando suavemente. Isto pode causar problemas como má qualidade de impressão, contato da mídia com as cabeças de impressão, ou travamento de mídia. Corrija as situações da seguinte forma.

A Mídia Enruga ou Encolhe

A mídia está instalada e configurada corretamente?

A alimentação é prejudicada quando a mídia não está esticada ou está tencionada de forma irregular à esquerda e à direita. Recarregue a mídia.

☞ P. 49, "Configuração do Menu de Mídia ([Media Setting])"

A mídia carregada ficou em repouso por algum tempo?

A mídia pode encolher ou enrugar se for aquecida por um período extenso. Quando a impressão acabar, desligue a alimentação secundária ou remova a mídia.

Os prendedores de mídia estão montados?

Quando realizar a impressão, certifique-se de fixar os prendedores de mídia.

A mídia foi carregada enquanto o aquecedor de impressão estava quente?

Carregar a mídia após o aquecedor de ter aquecido faz com que a temperatura da mídia aumente subitamente, o que pode fazer com que a mídia encolha ou enrugue durante a impressão. Antes de carregar a mídia, desligue a alimentação secundária e deixe a mesa esfriar.

☞ P. 103, "Utilize Totalmente o Sistema de Aquecimento de Mídia"

A temperatura do sistema de aquecimento de mídia está muito alta?

Ajuste os valores de temperatura adequados para o tipo de mídia.

☞ P. 103, "Utilize Totalmente o Sistema de Aquecimento de Mídia"

A temperatura ambiente está muito baixa?

Utilize o equipamento em um ambiente onde a temperatura seja de 20 a 32°C (68 a 90°F). Se o equipamento estiver sendo usado em temperatura ambiente menor que 20°C (68°F), dependendo do tipo ou dimensão da mídia, podem ocorrer enrugamentos ou desigualdades. Se isto acontecer, tente baixar a temperatura do sistema de aquecimento de mídia aproximadamente 2°C. Entretanto, para obter resultados de impressão estáveis, a máquina deve ser usada em uma temperatura ambiente de 20 a 32°C (68 to 90°F).

A umidade do ambiente está muito alta?

Utilize esta máquina em ambiente com umidade relativa de 35 a 80 % (sem condensação).

A mídia utilizada está curvada?

Se utilizar mídia curvada, isso pode causar enrugamento na mídia.

O Avanço da Mídia Não Está Reto

A mídia está instalada e configurada corretamente?

A alimentação é prejudicada quando a mídia não está esticada ou está tencionada de forma irregular à esquerda e à direita. Recarregue a mídia.

☞ Pág. 49, "Configuração do Menu de Mídia ([Media Setting])"

A Alimentação da Mídia não é Suave

A mídia ou os eixos tocam algum outro objeto?

Certifique-se de que a mídia e os eixos não estejam tocando em nada. Isso poderá afetar a impressão, mesmo quando a alimentação estiver aparentemente regular.

☞ Pág. 49, "Configuração do Menu de Mídia ([Media Setting])"

A mídia é muito espessa?

Uma mídia muito espessa pode não somente causar avanço instável, mas pode arranhar os carros de impressão, resultando em mau funcionamento.

Nunca utilize materiais com esse perfil.

Os rolos de tração estão sujos?

Verifique se os rolos de tração estão livres de resíduos de mídia estranhos, como fragmentos.

☞ Pág. 76, "Limpeza"

A Mídia Não Pode Ser Conduzida Com Facilidade

A Mídia Não Pode Ser Conduzida Com Facilidade

A alimentação da mídia está instável?

Vários fatores podem contribuir para o avanço instável da mídia. Verifique e corrija o problema.

☞ Pág. 167, "Alimentação da Mídia Não é Suave"

O tubo de papel está instalado corretamente?

Insira o tubo de mídia nas tampas de extremidade. Se o tubo de mídia não estiver conectado corretamente, ele pode girar sem tração e causar falha de recolhimento da mídia.

☞ "Guia de Instalação"

O tubo de papel está dobrado ou solto?

A mídia não pode ser recolhida suavemente se o tubo de papel estiver dobrado ou solto.

O tubo de papel incluso está sendo utilizado?

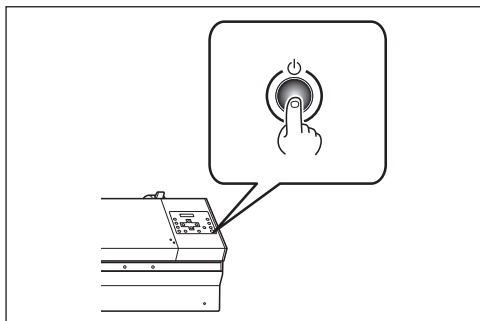
Para o tubo de papel, utilize o item incluso. Usar algo além do item incluso pode resultar em rolamento sem tração ou outros problemas que impedem o recolhimento da mídia.

☞ Pág. 136, "Sobre o Tubo de Papel"

As Cabeças de Impressão Não Se Movem. Por quê?

Se o carro da cabeça de impressão parar em cima da mesa, tente imediatamente prevenir o ressecamento das cabeças de impressão.

O Que Fazer Primeiro



Desligue a alimentação secundária, e então ligue-a novamente.

Se a mídia estiver travada, remova-a também.

Se o carro da cabeça de impressão mover-se para a posição "standby" (espera) (no interior da tampa lateral), significa que a operação foi realizada com sucesso.

As Cabeças de Impressão Ainda Não Se Movem

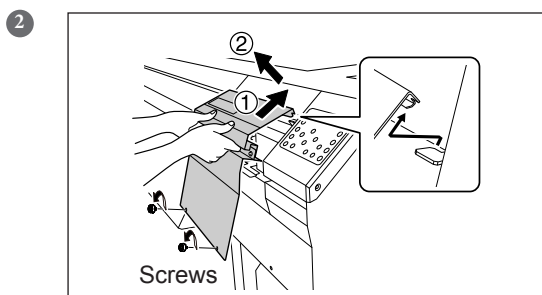
Tente desligar a energia principal, depois ligue a energia principal novamente seguida pela energia secundária.

As Cabeças de Impressão Ainda Não Se Movem

Se os cabeças de impressão continuarem estáticas, tome a seguinte medida de emergência e contate seu representante autorizado ou assistência técnica da Roland DG Corp.

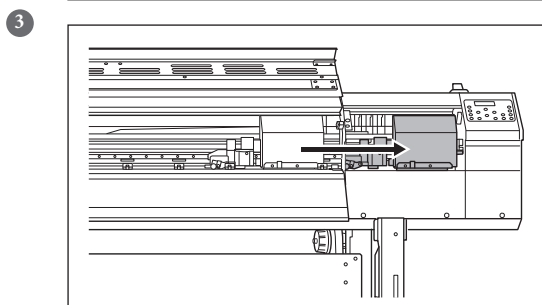
Procedimento

1 Desligue a alimentação primária e abra a tampa dianteira.



Remova a tampa R.

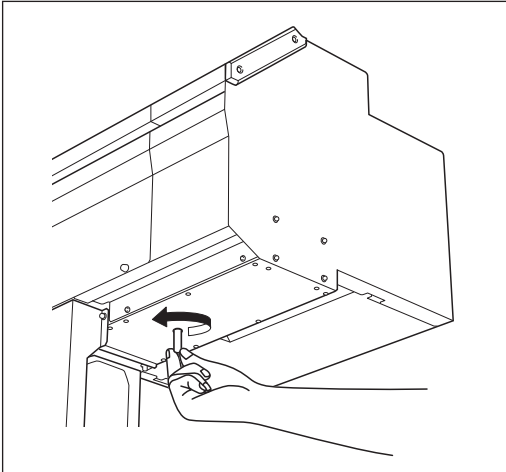
Remova os parafusos, levante a tampa R na direção ① e então puxe-a na direção ②.



Mova delicadamente o carro de impressão para a posição de espera.

Interrompendo a posição onde ouve-se um clique audível trava os carros de impressão no local.

4

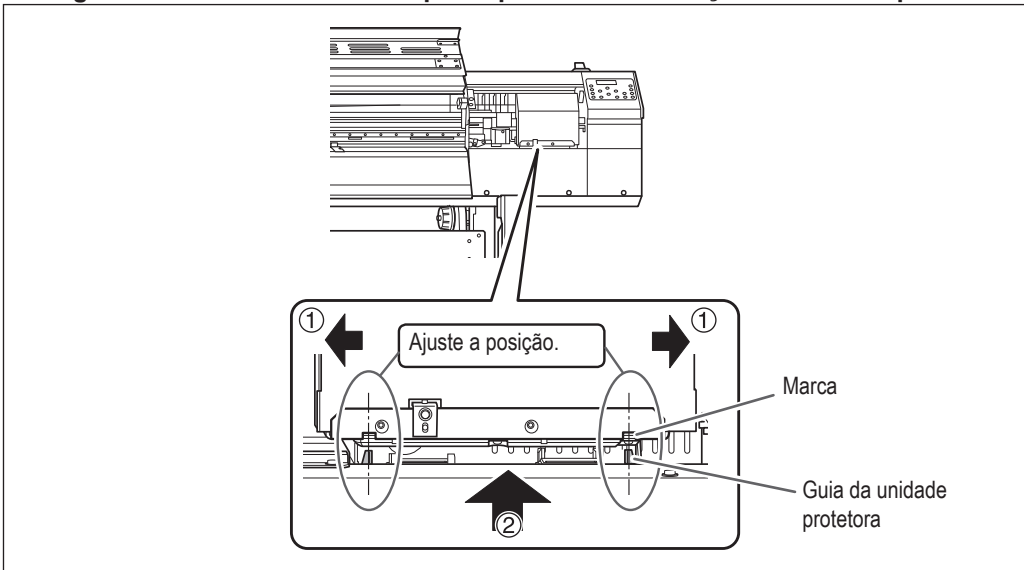


Insira a unidade protetora no orifício no fundo da máquina e gire-a cuidadosamente.

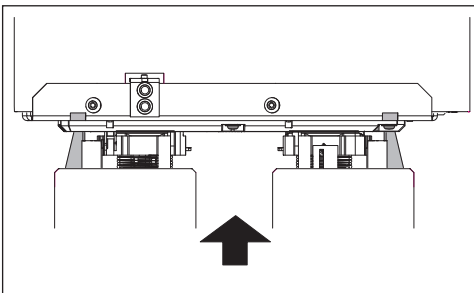
O equipamento protetor levantará.

5

- ① **Mova o carro de impressão manualmente para alinhar a marca com a guia da unidade protetora.**
- ② **Siga adiante com a ferramenta para aproximar as cabeças da unidade protetora.**



6



Quando as cabeças de impressão entrarem em contato com a tampa do equipamento, gire a ferramenta da unidade protetora mais uma ou duas vezes.

Certifique-se de que as cabeças de impressão estejam seguramente protegidos.

Aparece uma Mensagem de Erro

Estas são as principais mensagens que aparecem na tela do equipamento solicitando operações corretivas.

Elas não indicam erro de funcionamento. Siga os comandos e realize o procedimento de acordo com o indicado.

[1 ■ 2 ■ 3 ■ 4 ■ 5 ■ 6 ■ 7 ■ 8 ■]

Resta somente uma pequena quantidade de tinta. Troque o cartucho indicado pelo número piscante por um novo. (A exibição varia de acordo com o número de slots de cartuchos de tinta em uso.)

[PRESS THE POWER KEY TO CLEAN]

Esta função aparece quando o equipamento fica inoperante por aproximadamente um mês. Ligue a alimentação secundária uma vez por mês.

☞ Pág. 97, "Quando em Desuso por Período Prolongado"

[CLOSE THE COVER (FRONT COVER, COVER L ou COVER R)]

Feche a tampa dianteira, tampa L ou tampa R. Por segurança, o carrinho não funciona enquanto a tampa estiver aberta.

[SHEET NOT LOADED PRESS SETUP KEY]

Carregue a mídia. Esta mensagem aparece quando há uma tentativa de teste de impressão sem o carregamento da mídia.

[END OF THE SHEET]

A extremidade final da mídia foi detectada durante a operação. Pressione qualquer tecla no painel de operação para excluir a mensagem. Instale uma nova mídia.

[CHECK DRAIN BOTTLE]

Esta mensagem é exibida quando uma certa quantidade de fluido liberado é coletada pelo frasco de drenagem. Para remover a mensagem, pressione **ENTER**. Se esta tela aparecer, vá para o menu [DRAIN BOTTLE] (garrafa de descarte) e descarte o fluido liberado na garrafa.

☞ Pág. 74, "Descarte da Tinta Drenada"

[INSTALL DRAIN BOTTLE]

Verifique se o frasco de drenagem está devidamente instalado. Instale a frasco de drenagem, depois pressione **ENTER**.

☞ Pág. 74, "Descarte da Tinta Drenada"

[NOW HEATING...]

Espre até que o sistema de aquecimento de mídia alcance a temperatura pré-definida. A impressão inicia quando **HEATER CONFIG** acende.

Você pode interromper a impressão pressionado **SET UP** por um segundo ou mais enquanto isso é exibido. Pressionar **PAUSE** faz com que a impressão seja iniciada imediatamente, sem esperar chegar à temperatura pré-definida.

[REMOVE MEDIA CLAMPS]

Isso aparecerá caso seja pressionado enquanto os prendedores de mídia são instalados. Remova o prendedor de mídia e pressione **ENTER**.

[TIME FOR MAINTENANCE]

Hora de limpar a impressora manualmente. Após a verificação, pressione **ENTER** .

☞ Pág. 81, "Limpeza Manual da Cabeça de Impressão"

[TIME FOR WIPER (FELT) REPLACE]

Está na hora de substituir o limpador ou limpador de feltro. Após a verificação, pressione **ENTER** .

☞ Pág. 90, "Substituição do Limpador de Feltro"

[OPEN THE VALVE]

Abra a válvula. A válvula descrita é a peça que você manipula ao limpar as cabeças para efetuar o primeiro abastecimento de tinta após adquirir esta máquina. Não ajuste esta peça exceto ao abastecer a tinta pela primeira vez e "Selecionar o tipo de tinta". Se você tentar fechar a válvula de forma incorreta, isso pode causar problemas incluindo a descarga de tinta NG.

☞ "Guia de Instalação"

☞ Pág. 151, "Como Alterar o Tipo de Tinta"

Aparece uma Mensagem de Erro

A seguir estão as descrições de mensagem de erro que podem aparecer na tela do equipamento, e quais ações devem ser tomadas para solucionar o problema. Se a ação descrita aqui não corrigir o problema, ou se uma mensagem de erro não descrita aqui aparecer, contate seu representante autorizado Roland DG Corp.

[ALIGN POINT POSITION INVALID]

Foi feita uma tentativa para ajustar o ponto de alinhamento em um local onde a configuração não pode ser realizada.

Nenhum ponto de alinhamento pode ser ajustado quando o ângulo do ponto base e o ponto de alinhamento for muito grande. Recarregue a mídia corretamente, de modo que o ângulo seja minimizado e, em seguida, ajuste o ponto base e o ponto de alinhamento novamente para combinar com as marcas de corte.

☞ Pág. 127, "Realização da Impressão e do Corte Separadamente"

[OPTION-DRYER IS NOT CONNECTED]

Quando a unidade de aquecimento-secagem não estiver conectada à impressora, a opção [OPTION DRYER] (secador opcional) é ajustada para "ENABLE". Ligue as energias principal e secundária, e depois conecte a unidade de aquecimento-secagem à impressora.

[HEATING TIMEOUT CONTINUE?]

O aquecedor ou secador de impressão não chegou até a temperatura predefinida.

Isto ocorre porque a temperatura do local onde o equipamento foi instalado é muito baixa. Recomendamos aumentar a temperatura. Para continuar esperando a temperatura aumentar, pressione **ENTER**. Para iniciar a impressão imediatamente, pressione **PAUSE**.

[CARRIAGES ARE SEPARATED]

O carro de corte e o carro de impressão foram desconectados indevidamente.

Ocorreu um problema como travamento de mídia, impedindo a operação correta. A operação não pode prosseguir. Desligue a alimentação secundária e, em seguida, ligue novamente.

[CROPMARK ERROR NOT FOUND]

A detecção automática das marcas de corte não pode ser realizada.

Insira a mídia na posição correta e execute a detecção das marcas de corte novamente. Dependendo do tipo de mídia, a detecção automática das marcas de corte pode se tornar inviável. Se houver a repetição do erro dos resultados da detecção das marcas de corte novamente, então execute a detecção das marcas de corte manualmente.

☞ Pág. 127, "Realização da Impressão e do Corte Separadamente"

[CAN'T PRINT CROP CONTINUE?]

O tamanho dos dados a serem impressos, incluindo as marcas de corte são maiores do que a área de impressão ou de corte da mídia. utilizado.

Para continuar imprimindo sem corrigir este problema, pressione **ENTER**. Neste momento, a parte excedente além da área de impressão ou de corte e das marcas de corte não é impressa. Para interromper a impressão, interrompa o envio de dados do computador e, em seguida, levante a alavanca de carregamento. Aumente a área de impressão ou de corte. Por exemplo, substitua a mídia por uma maior ou mude as posições dos roletes de pressão. Em seguida, envie os dados novamente.

O tamanho dos dados de impressão é muito pequeno.

Faça com que o tamanho da direção da digitalização dos dados seja de pelo menos 65 mm (2,6 pol). Para continuar imprimindo sem corrigir este problema, pressione **ENTER**. Neste momento, os dados são impressos sem imprimir as marcas de corte. Para interromper a impressão, interrompa o envio de dados do computador e, em seguida, levante a alavanca de carregamento. Aumente o tamanho dos dados e, em seguida, envie-os novamente. Não há limite no tamanho dos dados na direção de avanço da mídia.

[TEMPERATURE IS TOO HIGH **°C]

A temperatura do local onde o equipamento foi instalado subiu acima da temperatura ambiente, da qual o equipamento pode operar.

A operação não pode prosseguir. Desligue a energia secundária. A temperatura exibida é a temperatura ambiente atual do local de instalação. Controle a temperatura ambiente para que permaneça numa faixa que possibilite a operação (20 a 32°C) e permita que a temperatura do equipamento se estabilize, então ligue a energia.

[TEMPERATURE IS TOO LOW **°C]

A temperatura do local onde o equipamento foi instalado está abaixo da temperatura ambiente na qual o equipamento pode operar.

A operação não pode prosseguir. Desligue a energia secundária. A temperatura exibida é a temperatura ambiente atual do local de instalação. Controle a temperatura ambiente para que permaneça numa faixa que possibilite a operação (20 a 32°C) e permita que a temperatura do equipamento se estabilize, então ligue a energia.

[SERVICE CALL xxxx]

Um erro irreversível ocorreu ou é necessário efetuar a reposição de peças por um técnico especializado.

Observe o número exibido, então desligue a alimentação secundária. Após desligar a energia, informe ao seu representante autorizado Roland DG Corp o número que aparecerá no display.

[SHEET TOO SMALL CONTINUE?]

O tamanho dos dados é maior do que a área de impressão ou de corte da mídia instalada.

Para continuar imprimindo sem corrigir este problema, pressione **ENTER**. Desta vez, a porção que se estende além da área de impressão ou de corte não é impressa. Para interromper a impressão, interrompa o envio de dados do computador e, em seguida, levante a alavanca de carregamento. Aumente a área de impressão ou de corte. Por exemplo, substitua a mídia por uma maior ou mude as posições dos roletes de pressão. Em seguida, envie os dados novamente.

[SHEET SET ERROR SET AGAIN]

****SET UP** foi pressionada mesmo quando não tinha mídia carregada.**

Pressione qualquer tecla para limpar o erro. Carregue a mídia e puxe a alavanca de carregamento, e então, pressione **SET UP**.

☞ Pág. 37, "Carregando a Mídia"

[EDGE DETECTION] (Detecção de extremidade) está configurado como "ENABLE" (habilitar), mas a mídia transparente foi instalada.

Levante a alavanca de carregamento, selecione o menu [EDGE DETECTION] (detecção de extremidade) no menu "DISABLE" (desabilitar), então reinstale a mídia.

☞ Pág. 113, "Utilizando Mídia Transparente"

A mídia instalada é muito pequeno.

Pressione qualquer tecla para limpar o erro. Troque-o por uma mídia de tamanho utilizável.

[SETUP SHEET AGAIN]

A instalação da mídia foi cancelada por causa de duas ou mais das seguintes condições presentes.

- "EDGE" ou "PIECE" está selecionado no [SETUP SEET], onde a instalação da mídia é feita.
- "AUTO DISPLAY está ajustado para "ENABLE" (a tela para carregar uma pré-configuração é exibida no instante de instalação da mídia).
- ☞ Pág. 102, "Carregamento automático de uma pré-definição quando a mídia é carregada"
- Na pré-configuração carregada, "EDGE DETECTION" está ajustada para "DISABLE" (a detecção das extremidades da mídia está desabilitada).
- ☞ Pág. 113, "Utilizando Mídia Transparente"

Quando a opção "EDGE DETECTION" estiver ajustado para "DISABLE," não será possível selecionar "EDGE" ou "PIECE" no [SETUP SHEET] (folha de ajuste). Por esta razão a configuração foi cancelada por causa de duas ou mais das seguintes condições presentes. Caso queira selecionar "EDGE" ou "PIECE," utilize uma pré-configuração na qual "ENABLE" tenha sido selecionada para [EDGE DETECTION], ou ajuste [EDGE DETECTION] para "ENABLE" antes [SETUP SHEET] (folha de ajuste).

[DATA ERROR CANCELING...]

A impressão foi interrompida porque foi encontrado um problema nos dados recebidos.

A operação não pode prosseguir. Faça a verificação de problemas com o cabo conector ou com o computador e refaça a operação, desde o carregamento da mídia.

[PINCHROLL ERROR INVALID LEFT(RIGHT) POS]

O rolete de pressão esquerdo (direito) está posicionado em um local onde não pressiona a mídia.

Primeiro, mova a alavanca de carregamento para trás e mova rolete de pressão esquerdo (direito) para o local correto.

☞ Pág. 37, "Carregando a Mídia"

[PINCHROLL ERROR LOWER PINCHROLL]

SET UP foi pressionado sem primeiro abaixar os roletes de pressão.

Pressione qualquer tecla para limpar o erro. Puxe a alavanca de carregamento de volts e pressione SET UP.

Os roletes de pressão foram levantados enquanto o indicador SET UP estava aceso.

O erro é corrigido automaticamente após um breve período de espera. Nunca mova a alavanca de abastecimento enquanto a impressão estiver em andamento.

[WRONG CARTRIDGE]

Um cartucho incompatível foi instalado.

Remova o cartucho para solucionar o erro. Utilize um cartucho do tipo especificado.

[AVOIDING DRY-UP TURN POWER OFF]

As cabeças de impressão foram forçadas à posição “standby” (espera) para evitar o ressecamento.

A operação não pode prosseguir. Desligue a alimentação secundária e, em seguida, ligue novamente.

[SET HEAD HEIGHT TO xxx]

A altura da cabeça de impressão está mais baixa que a altura especificada no software RIP.

Este aviso indica que a altura dos carros de impressão está muito baixa para a espessura da mídia especificada no software RIP. Os cabeças de impressão se movem para um local onde você poderá efetuar o ajuste da altura. Ajuste de acordo com a altura exibida, depois pressione **ENTER**.

☞ Pág. 112, "Ajustando a Altura da Cabeça de Impressão para torná-la Compatível com a Espessura da Mídia"

[MOTOR ERROR TURN POWER OFF]

Ocorreu um erro do motor.

A operação não pode prosseguir. Desligue a energia secundária. A seguir, elimine a causa do erro. Depois, ligue a alimentação secundária imediatamente. Se o equipamento permanecer com o erro não corrigido, as cabeças de impressão podem ressecar e ficar danificadas.

Esse erro pode ser causado por fatores como erro ao carregar a mídia, uma mídia travada ou por uma operação que puxe-a com força excessiva.

A mídia travou.

Remova a mídia presa com cuidado. As cabeças de impressão também podem estar danificadas. Efetue a limpeza a cabeça de impressão; em seguida, realize um teste de impressão e verifique os resultados.

A mídia foi puxada com força excessiva.

Foi aplicada tensão excessiva à mídia, e uma ação adicional se faz necessária para a recuperação dessa condição.

Primeiro, mova a alavanca de carregamento para trás e ajuste a mídia para criar uma pequena folga, depois desligue a energia secundária.

[WRONG HEAD IS INSTALLED]

Uma cabeça de impressão inutilizável foi instalada.

Desligue a energia secundária. Após desligar a energia, entre em contato com seu representante autorizado da Roland DG Corp.

Capítulo 7

Especificações

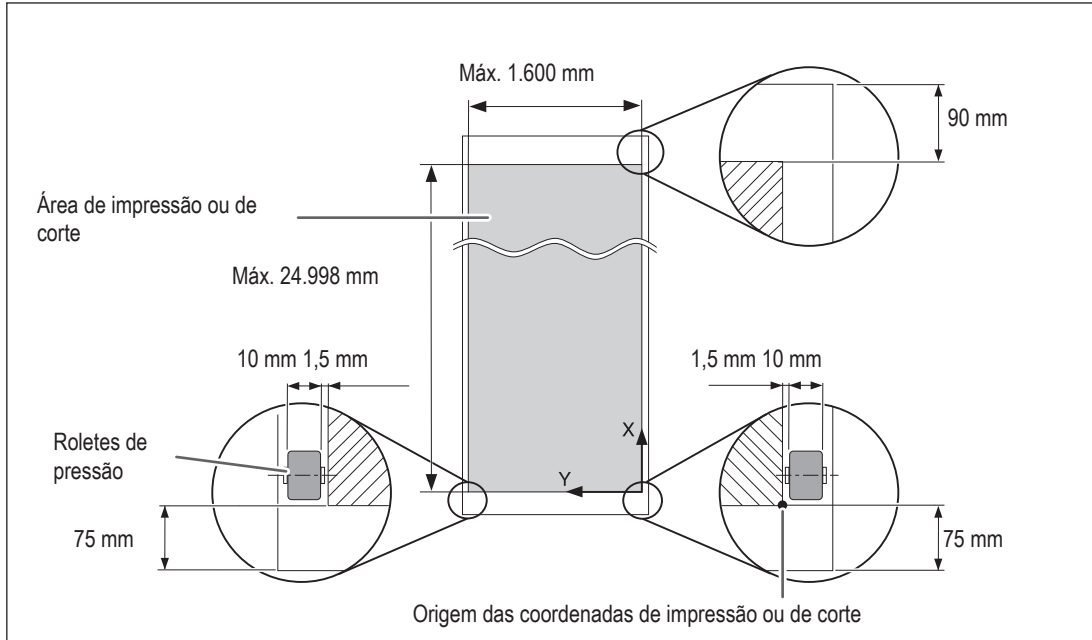
Principais

| | |
|--|-----|
| Área de Impressão/Corte | 178 |
| Área Máxima | 178 |
| Área Máxima Quando Estiver Usando Marcas de Corte | 178 |
| Local de Corte da Mídia Durante a Impressão Contínua | 179 |
| Sobre a Lâmina | 180 |
| Locais da Avaliação de Energia e Certificação das Etiquetas dos Número de Série | 181 |
| Especificações | 182 |

Área de Impressão/Corte

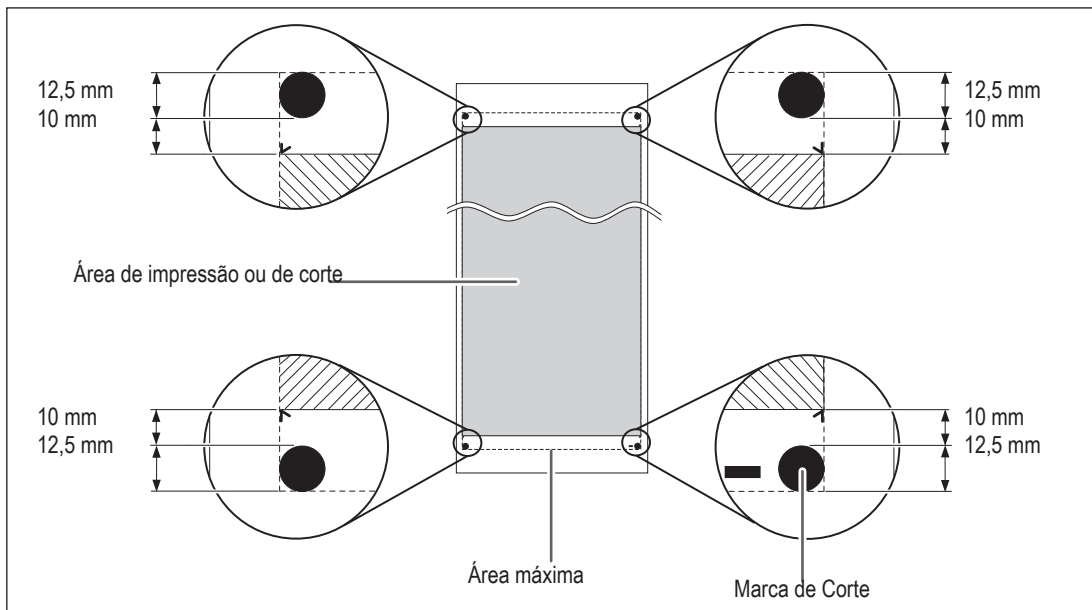
Área Máxima

A área de impressão ou de corte ao longo do plano horizontal (a direção em que a cabeça se move) será determinada pela posição dos roletes de pressão.



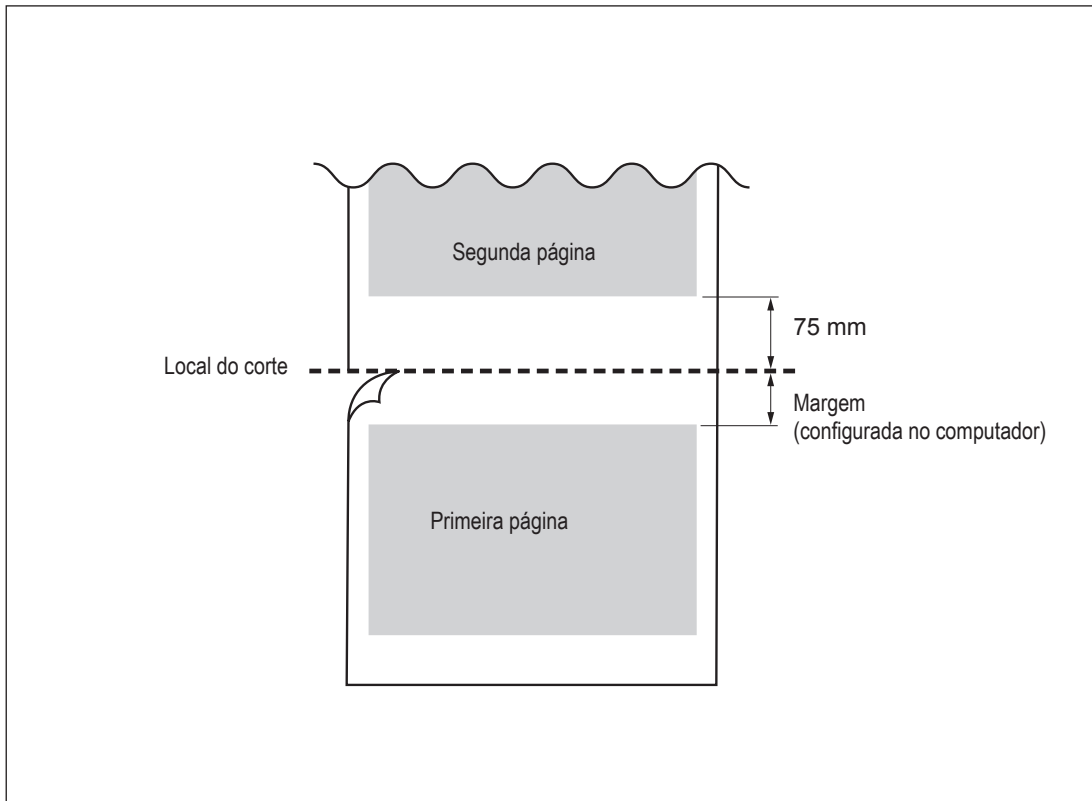
Área Máxima Quando Estiver Usando Marcas de Corte

Quando as marcas de corte forem utilizadas, a área de impressão ou de corte será reduzida da área máxima por uma quantidade igual às marcas de corte.



Local de Corte da Mídia Durante a Impressão Contínua

Quando o comando de corte da mídia é enviado pelo computador, o local do corte é mostrado na figura abaixo.



Informações sobre a Lâmina

As condições de corte e a vida útil da lâmina se modificarão de acordo com a mídia e o ambiente operacional, mesmo quando houver lâminas idênticas. A vida útil também difere de acordo com o tipo de lâmina. Um guia aproximado é mostrado abaixo.

| Lâmina | Mídia | Força da lâmina | Deslocamento da lâmina | Vida útil da lâmina* (guia geral) |
|-----------|----------------------------|-----------------|------------------------|-----------------------------------|
| ZEC-U1005 | Vinil de sinalização geral | de 50 a 150gf | 0,25 mm | 8000 m |
| ZEC-U5025 | Vinil de sinalização geral | de 30 a 100 gf | 0,25 mm | 4000 m |
| | Vinil fluorescente | de 120 a 200 gf | 0,25 mm | 4000 m |
| | Vinil Refletivo | de 100 a 200 gf | 0,25 mm | 4000 m |

Quando áreas não cortadas permanecem iguais, quando a força da lâmina é aumentada para um valor que é mais alto de 50 a 60 gf do que os valores mostrados nesta tabela: neste caso, substitua a lâmina.

*Os valores para "Tempo de vida útil da lâmina" são estimativas para quando um tipo idêntico de mídia for utilizado.

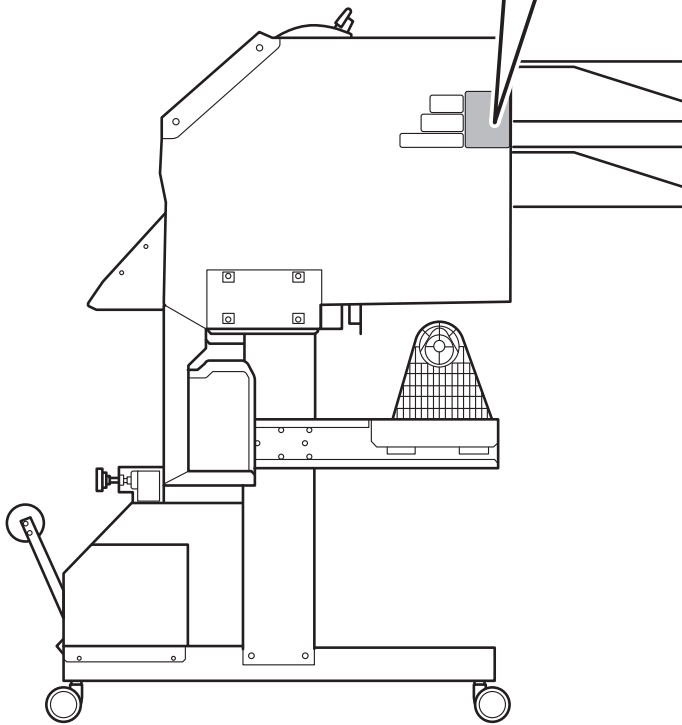
Locais da Avaliação de Energia e Certificação das Etiquetas de Número Serial

Número de Série

Este será necessário quando a máquina necessitar de manutenção, serviços ou suporte. Nunca retire a etiqueta ou deixe-a ficar suja.

Frequência de Energia

Utilize uma tomada elétrica que seja compatível com as especificações para voltagem, frequência e corrente elétrica fornecidas aqui.



Especificações

| XR-640 | | |
|--|--------------------------|--|
| Método de impressão/corte | | Método jato de tinta piezo / método de movimentação da mídia |
| Mídia | Largura | 315 a 1,625 mm (12,4 a 64 pol.) |
| | Espessura | Máximo 1,0 mm (39 mil) com revestimento para Máxima impressão 0,4 (16 mil) com revestimento e 0,22 mm (9 mil) sem revestimento, para corte. |
| | Diâmetro externo do rolo | Máximo 210 mm (8,3 pol.) |
| | Peso do rolo | Máx. 40 kg (88 lb.) |
| | Diâmetro do interior | 76,2 mm (3 polegadas) ou 50,8 mm (2 polegadas) |
| Largura de impressão/corte (*1) | | Máx. 1,600 mm (63 pol.) |
| Cartuchos de tinta | Tipos | Cartucho 440-cc (ciano, magenta, amarelo, preto, ciano claro, magenta claro e preto claro) 220-cc (metálico e branco) |
| | Cores | Sete cores (cyan, magenta, yellow, black, light cyan, light magenta e light black) ou, Oito cores (cyan, magenta, yellow, black, light cyan, light magenta, light black e white) ou, Oito cores (cyan, magenta, yellow, black, light cyan, light magenta, light black e metallic silver) ou, Oito cores (cyan, magenta, yellow, black, light cyan, light magenta, metallic silver e white) ou, |
| Resolução de impressão (pontos por polegada) | | Máximo 1.440 dpi |
| Velocidade de corte | | de 10 a 600 mm/s (direção da alimentação da mídia: de 10 a 300mm/s) |
| Força da lâmina | | 30 a 300 gf |
| Lâmina de corte | Type | Roland CAMM-1 series compatível |
| | Compensação da lâmina | 0,000 a 1,500 mm (0 a 0,059 pol.) |
| Resolução do software (durante o corte) | | 0,025 mm/ passo |
| Precisão da distância (durante a impressão) (*2)(*3) | | Erro menor do que $\pm 0,3$ % de distância percorrida ou de $\pm 0,3$ mm, o que for maior |
| Precisão de distância (durante o corte) (*2) | | Erro inferior a $\pm 0,4$ % de distância percorrida, ou $\pm 0,3$ mm, o qual for maior. Quando a correção da distância for executada (quando a configuração para [CUTTING MENU] (Menu Corte) - [CALIBRATION] (Calibragem) for realizada): Erro de menos do que $\pm 0,2$ % de distância percorrida ou de $\pm 0,1$ mm, o que for maior |
| Probabilidade de repetição (durante o corte) (*2)(*4) | | $\pm 0,1$ mm ou menos |
| Precisão do alinhamento para impressão e corte (*2)(*5) | | $\pm 0,5$ mm ou menos |
| Precisão do alinhamento para impressão e corte quando se recoloca a mídia (*2)(*6) | | Erro menor do que $\pm 0,5$ % de distância percorrida ou de ± 3 mm, o que for maior |
| Unidade de secagem | | Tipo aquecedor, faixa de configuração para a temperatura pré-definida: 30 a 55°C (86 a 130°F) |
| Dispositivo de fixação da tinta (*7) | | Aquecedor de impressão / pré-aquecedor, faixa de configuração para a temperatura pré-definida: 30 a 50°C (86 a 122°F) |
| Conectividade | | Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX, ligação automática) |
| Função de economia de energia | | Modo de espera automático |
| Requisitos de energia | | AC 100 a 120 V $\pm 10\%$, 12 A, 50/60 Hz ou AC 220 a 240 V $\pm 10\%$, 6,5 A, 50/60 Hz |
| Chave de alimentação primária | Durante a operação | Aprox. 1.600W |
| | Modo de espera | Aprox. 47 W |
| Nível acústico de ruído | Durante a operação | 60dB (A) ou menos |
| | Durante standby | 45dB (A) ou menos |

| | | |
|--------------------------------|--------------------------------------|---|
| Dimensões (com suporte) | | 2,948 (largura) x 1,211 (comprimento) x 1,260 (altura) mm (116,1 (largura) x 47,7 (comprimento) x 49,6 (altura) polegadas) |
| Peso (com suporte) | | 205 kg (452 lb.) |
| Ambiental | Abastecimento de energia (*8) | Temperatura: 15 a 32°C (59 a 90°F) (20°C [68°F] ou mais recomendada), umidade: 35 a 80%RH (sem condensação) |
| | Desligado | Temperatura: 5 a 40°C (41 a 104°F), umidade: 20 a 80% Umidade Relativa (sem condensação) |
| Acessórios | | Suporte exclusivo, cabo de energia, lâmina, suporte de lâmina, prendedores de material, suporte de material, lâmina sobressalente para lâmina separadora, software RIP, Manual do Usuário, etc. |

*1

A extensão do corte da impressão está sujeita às limitações do programa.

*2

- Tipo de Material: Material especificado pela Roland DG Corp.
- Temperatura: 25 ° C (77 ° F), umidade: 50%
- Mídia em rolo deve ser carregado corretamente.
- Aplicável quando todos os roletes de pressão disponíveis para a largura do material são usados.
- Margens laterais: 25 mm ou mais para as margens do lado esquerdo e do lado direito
- Margem dianteira: 35 mm ou mais
- Excluindo expansão/contração da mídia
- Não é aconselhável quando o aquecedor de impressão ou aquecedor estão sendo usados.
- Todas as funções de correção ou ajuste desta máquina foram feitas apropriadamente.

*3

- Percurso de impressão: 1 m

*4

- O item do menu [PREFEED] (Preferência) deverá ser ajustado para "ENABLE" (Habilitar) Limite para a assegurar a precisão da repetição
- Para material com largura excedendo 610 mm: Largura 4,000 mm
- Para material com largura de 610 mm ou inferior: Largura 8,000 mm

*5

- Desde que o comprimento esteja abaixo de 3,000 mm
- Excluindo os efeitos de movimento inclinado e expansão e contração da mídia.

*6

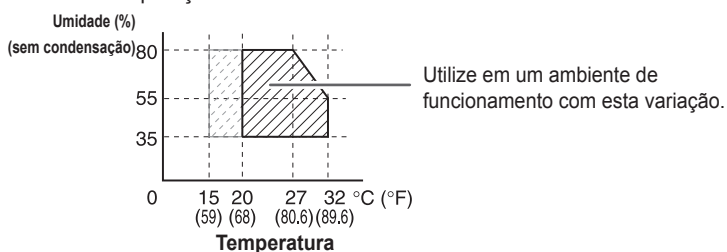
- Tamanho dos dados: 1,000 mm na direção da alimentação da mídia, 1,600 mm na direção do movimento do carro.
- Sem laminação
- Detecção automática das marcas de corte em 4 pontos quando a mídia é instalada.
- Durante o corte, o item do menu [PREFEED] (Preferência) deverá ser ajustado para "ENABLE" (Habilitar)
- Excluindo a possível mudança causada pela expansão/contração da mídia e/ou pela reinstalação da mídia.

*7

- O aquecimento é requerido após ligar o sistema. Isso pode levar de 5 a 20 minutos, dependendo do ambiente de funcionamento.
- Dependendo da temperatura ambiente e largura da mídia, a temperatura pré-definida pode não ser atingida.

*8

- Ambiente de operação







7

Principals
Especificações















 **Roland**



100009569

R1-120905