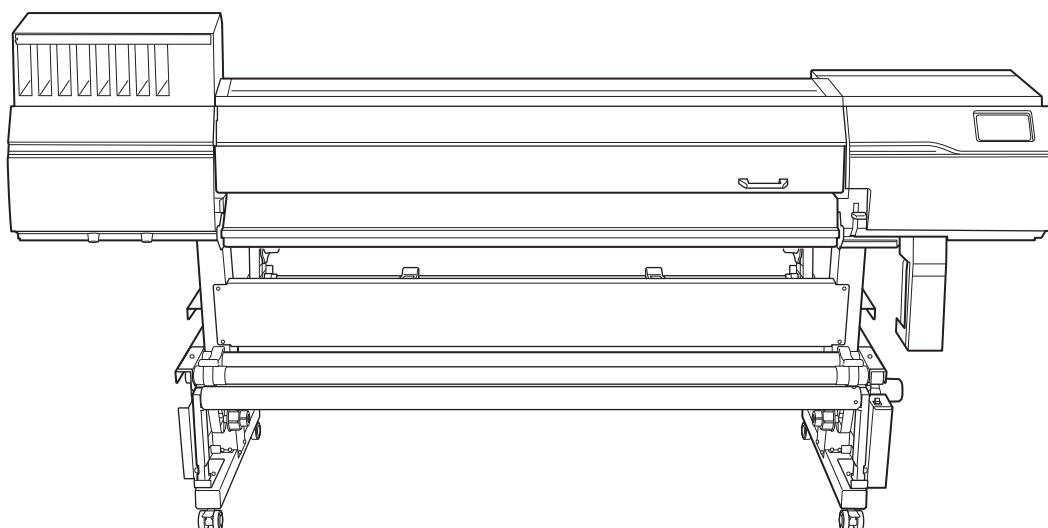


TrueVIS XG-640

Manual do usuário



Muito obrigado por adquirir este produto.

- Para garantir o uso correto e seguro com uma compreensão completa do desempenho deste produto, certifique-se de ler este guia completamente.
 - É proibida a cópia ou transferência não autorizada, total ou parcial, deste guia.
 - As especificações deste produto e o conteúdo deste guia estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.
 - O guia e o produto foram preparados e testados na medida do possível. Se você encontrar algum erro de impressão ou erro, por favor, informe-nos.
 - A Roland DG Corporation não assume nenhuma responsabilidade por qualquer perda ou dano direto ou indireto que possa ocorrer através do uso deste produto, independentemente de qualquer falha de desempenho por parte deste produto.
 - A Roland DG Corporation não assume nenhuma responsabilidade por qualquer perda ou dano direto ou indireto que possa ocorrer com relação a qualquer artigo feito com este produto.
-

R3-260407

<https://www.rolanddg.com/>

Copyright © 2025-2026 Roland DG Corporation

Roland DG Corporation

Contents

Métodos básicos de manuseio	8
Informações básicas	9
Nomes das peças e funções	10
Unidade de impressão	10
Painel de operação	16
Unidade de bobinamento	23
Sobre o papel utilizado	24
Tipos de papel	24
Condições para papel utilizável	25
Unidade de bobinamento	26
Condições de uso da unidade de bobinamento	26
Sobre o tubo de papel	26
Garrafa de drenagem	27
Precauções para o descarte de fluido descarregado	27
Operações básicas.....	28
Operações da fonte de alimentação	29
Ligando a energia	29
Desligando a energia	30
Precauções ao operar a fonte de alimentação	31
Modo de repouso (Recurso de economia de energia)	32
Configuração de novo papel.....	33
Configuração da bobina de papel	33
Configuração da folha de papel	60
Configuração do papel registrado	77
Configuração da bobina de papel	77
Configuração da folha de papel	103
Separando o papel	118
Remoção de papel da unidade de bobinamento	120
Verificação antes da saída.....	123
Definições da LAN (Local Area Network, rede local)	123
Pausando e cancelando a saída	124
Pausando e retomando a saída	124
Cancelando a saída.....	125
Substituição de cartuchos de tinta.....	126
Avisos de tinta insuficiente	126
Impedindo a sedimentação em tintas	128
Substituição da bolsa de solução de limpeza.....	129
Avisos de que a solução de limpeza acabou	129
Substituição da bolsa de solução de limpeza	129
Método de saída	132
Método de impressão	133
Preparativos da saída de impressão.....	134
Passo 1: Realização de um teste de impressão	134
Passo 2: Realizando uma limpeza normal	136
Iniciando a saída	138
Método de corte	140
Preparativos para a saída de corte.....	141
Passo 1: Desligando o aquecedor e secador de impressão	141
Passo 2: Impedindo a tração do papel com força indevida	142
Passo 3: Ajuste do corte	143

Iniciando a saída	145
Método de impressão e corte	147
Preparativos antes da saída de impressão e corte.....	148
Passo 1: Realização de um teste de impressão	148
Passo 2: Realizando uma limpeza normal	150
Passo 3: Ajuste do corte	152
Passo 4: Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte	154
Iniciando a saída	156
Como cortar com marcas de corte	158
Preparativos antes do corte com marcas de corte	159
Passo 1: Realização de um teste de impressão	159
Passo 2: Realizando uma limpeza normal	161
Passo 3: Ajuste do corte	163
Passo 4: Correção do desalinhamento da impressão e corte com marcas de corte ao mesmo tempo	165
Iniciando a saída com marcas de corte.....	167
Preparativos para a saída de corte.....	169
Passo 1: Configurando o papel com marcas de corte	169
Passo 2: Desligando o aquecedor e secador de impressão	170
Passo 3: Impedindo a tração do papel com força indevida	171
Iniciando a saída de corte	172
Otimizando a qualidade e a eficiência	174
Otimizando a qualidade da saída	175
Usando as funções de correção.....	176
Fazendo ajustes necessários automaticamente	176
Ajuste manual: Reduzindo as faixas horizontais (Correção de avanço)	178
Ajuste manual: Ajuste do desalinhamento da posição de pouso da tinta (Ajuste de folga do papel).....	180
Configurando definições de acordo com as propriedades do papel.....	182
Alteração da altura da cabeça de impressão	182
Usando papel difícil de secar	184
Usando papel que amassa facilmente/não se move suavemente	185
Uso de papel adesivo	186
Prevenção de problemas de descarga de tinta.....	187
Prevenção de sujeira do papel, perda de pontos e deslocamento de pontos.....	187
Configurações da unidade de bobinamento	188
Configuração da unidade de bobinamento	188
Prevenção do desalinhamento do papel.....	190
Usar os rolos de pressão centrais ao puxar ou avançar o papel	190
Ajuste do método de secagem de tinta	191
O que é o sistema de aquecimento do papel?	191
Configuração da temperatura do aquecedor de impressão	193
Configuração da temperatura do secador	195
Dicas e sugestões para o controle de temperatura	197
Definição da temperatura durante o modo de espera	198
Secagem da borda de saída da área de impressão no secador	199
Desligamento conjunto do aquecedor de impressão e do secador	200
Uso de uma unidade de secagem auxiliar (DU3).....	202
Ajuste preciso das definições de corte	203
Ajuste fino das condições de corte	203
Ajuste da quantidade de extensão da lâmina.....	205
Realizando a correção da distância durante o corte	207
Corte para tornar possível o corte de cantos de forma atrativa (Sobrecorte)	208
Priorizando as definições de corte desta máquina sobre as definições do software RIP	209
Ajuste preciso das definições de impressão e corte.....	210
Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte.....	210

Corrigindo o desalinhamento das posições de impressão e corte durante o corte	213
Ajuste preciso das definições de corte com marcas de corte	215
Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte (Teste simultâneo de impressão e corte com marcas de corte)	215
Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte (Teste separado de impressão e corte com marcas de corte)	218
Correção do sensor de leitura	223
Otimizando a eficiência do trabalho	224
Configurações de saída em lote	225
Passo 1: Configuração de [Configurações de papel em lote]	225
Passo 2: Configuração da temperatura do aquecedor	226
Passo 3: Alteração da altura da cabeça de impressão	227
Passo 4: Configuração da força de sucção do papel	229
Passo 5: Definição das configurações de prevenção de aderência do papel	230
Passo 6: Usar os rolos de pressão centrais ao puxar ou avançar o papel	231
Passo 7: Ajuste do local de início de saída	232
Passo 8: Realização de um teste de impressão	234
Passo 9: Execução da correção de avanço (redução de faixas horizontais)	236
Passo 10: Ajuste do desalinhamento da posição de pouso da tinta	238
Passo 11: Definição das configurações para secar a borda de saída da área de impressão	240
Passo 12: Configuração do tempo de secagem da tinta	241
Passo 13: Ajuste fino das condições de corte	242
Passo 14: Correção do sensor de leitura	244
Passo 15: Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte	245
Passo 16: Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte (Teste simultâneo de impressão e corte com marcas de corte)	247
Passo 17: Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte (Teste separado de impressão e corte com marcas de corte)	249
Passo 18: Corte para tornar possível o corte de cantos de forma atrativa (Sobrecorte)	253
Passo 19: Configuração da gama de movimentos de impressão	254
Gerenciamento das configurações de papel	255
Alteração das configurações de papel	255
Verificação das configurações de papel registradas	257
Alteração do nome do papel	259
Duplicação das configurações de papel	260
Duplicação das configurações de papel para corte	261
Exclusão das configurações do papel	262
Ajuste do local de início de saída	263
Definição do ponto base	263
Reduzindo o tempo de saída	265
Acelerando a saída de papel estreito	265
Impressão com marcas de corte	266
Outras funções úteis	267
Uso da luz de impressão (luz interna)	267
Realizando testes de impressão organizados horizontalmente	268
Configuração do intervalo de circulação de tinta	269
Alteração do tema de cores do painel de operação	270
Otimizando o gerenciamento da operação	271
Gerenciando as operações de forma adequada e eficiente	272
Definição da data/hora atual e sua utilização para manutenção	272
Verificação do papel restante	273
Imprimindo a quantidade de papel restante	274
Mostrar/Ocultar notificações	275
Determinando o que acontece quando acaba a tinta	276
Definição do intervalo de ativação para o modo de repouso (Recurso de economia de energia)	277
Definição da duração do bipe de aviso	278
Gerenciando as definições básicas da impressora	279

Definir o idioma de exibição.....	279
Alteração das unidades de medida	280
Visualização de informações da impressora	281
Visualização de informações da rede.....	282
Ajuste do brilho do painel de operação.....	283
Desativação do som do painel de operação	284
Restaurando todas as definições para os padrões de fábrica.....	285

Manutenção 286

Introdução.....	287
Notas importantes sobre manuseio e uso	288
Impressora	288
Cartuchos de tinta	288
Conhecimentos básicos de manutenção.....	290
Tipos e momentos de manutenção	290
Função e notas sobre manutenção automática	292
Medidas para quando a impressora não está em uso por um período prolongado.....	293
Manutenção regular.....	294
Verificação da cabeça de impressão antes da impressão.....	295
Realização de um teste de impressão.....	295
Limpeza da máquina	297
Limpeza do caminho do papel.....	297
Limpeza do rolo do carro de corte	298
Limpeza em volta das cabeças de impressão.....	299
Método de limpeza manual	300
Produtos e peças consumíveis relacionados com a limpeza manual.....	311
Descarte de fluido descarregado	312
Precauções para o descarte de fluido descarregado	313
Se aparecer a mensagem de descarte de fluido descarregado	314
Manutenção avançada	316
Quando ocorre perda ou deslocamento de pontos	317
Método de limpeza normal.....	317
Quando a limpeza normal não é eficaz.....	319
Método de limpeza de média intensidade	319
Método de limpeza intensa	321
Se as cores estiverem irregulares	323
Método de limpeza de engasgamento leve	323
Método de circulação de tinta	325
Lidando com perda de pontos, deslocamento de pontos e cores irregulares extremos	326
Método de renovação de tinta	326
Restrição parcial das cabeças de impressão utilizadas para impressão.....	330
Medida de emergência) Limpeza da superfície da cabeça de impressão	332
Quando ocorrem problemas de cores irregulares com tinta branca	335
Quando o painel de operação está sujo	336
Método de limpeza do painel de operação	336
Substituição de peças consumíveis	337
Substituição de peças para manutenção	338
Substituição do limpador	338
Substituição do dispositivo de limpeza do limpador	343
Substituição das tampas das cabeças de impressão.....	347
Substituição das esponjas de enxágue	351
Substituição da lâmina/faca de separação	355
Substituição da lâmina	355

Substituição da faca de separação	362
Consultas de peças e produtos consumíveis	365
Itens que você pode comprar ou realizar por você mesmo	365
Itens que requerem consultas antes de serem substituídos	365
Métodos de solução de problemas.....	366
Problemas de qualidade da saída	367
Os resultados impressos são granulados ou contêm listras horizontais.....	368
As cabeças de impressão causam perda de pontos?.....	368
A altura da cabeça de impressão é apropriada?	368
Você realizou a [Correção de avanço]?.....	368
Você já realizou [Ajuste de folga do papel] (correção da posição de pouso de tinta)?	368
A impressora está instalada em um local nivelado e estável?	369
A impressora está instalada em um local que não esteja exposto à luz solar direta?	369
O sistema de aquecimento do papel está em uma temperatura adequada?	369
A temperatura da sala está muito baixa?	369
O modo de impressão é adequado?	369
O papel foi carregado corretamente?	369
As [Configurações de papel] são apropriadas?	369
O papel fica sujo quando impresso	371
As cabeças de impressão entram em contato com o papel?	371
As cabeças de impressão estão sujas?	371
Os rolos de pressão ou os fixadores de papel estão sujos?	371
A umidade da sala está muito baixa?	371
As cores são instáveis ou irregulares.....	372
Você agitou os cartuchos de tinta antes de instalá-los?	372
As cores ainda estão irregulares depois de misturar a tinta agitando os cartuchos de tinta?	372
O papel está amassado?	372
A impressão foi interrompida parcialmente?	373
A impressora está instalada em um local nivelado e estável?	373
O papel foi carregado corretamente?	373
Os parâmetros operacionais estão definidos com valores apropriados?	373
As [Configurações de papel] são apropriadas?	373
A impressora está sendo usada em um local sujeito a mudanças severas no ambiente de operação?	374
O corte está desalinhado ou inclinado	375
O papel foi carregado corretamente?	375
As configurações das condições de corte são apropriadas?	375
O comprimento da saída é muito longo?	375
Você está usando um papel que exibe grande expansão e contração?	375
A configuração do item de menu [Correção da distância de corte] (em [Configurações de corte]) está correta?	375
Os rolos de pressão estão colocados nos locais apropriados?	376
Você já corrigiu o desalinhamento da impressão e do corte?	376
O porta-lâmina está instalado apropriadamente?	376
A lâmina está desgastada?	376
Há acúmulo de pedacos de papel ou de poeira no interior do porta-lâmina?	376
Problemas no corte com marcas de corte	378
Detecção automática de falhas nas marcas de corte	379
As margens dos rolos de pressão até as marcas de corte são muito pequenas?	379
O papel está amassado ou deformado?	379
O tamanho do papel é muito grande?	379
Você está usando um papel que tende a refletir a luz ou tem cores profundas?	379
Você está usando um papel transparente?	379
A impressão e o corte estão desalinhados	380
Você já corrigiu o desalinhamento da impressão e do corte com marcas de corte?	380
Problemas de avanço do papel.....	381

Amassados ou encolhimentos do papel.....	382
O papel está carregado e ajustado de forma reta e segura?	382
O papel carregado ficou na posição vertical por algum tempo?	382
O papel foi carregado enquanto o aquecedor de impressão e o secador estavam quentes?	382
A temperatura da sala está muito baixa?	382
A umidade do ambiente é muito alta?	382
O papel está frouxo?	382
As temperaturas do sistema de aquecimento do papel estão muito altas?	382
O avanço do papel não está reto	384
O papel está carregado e ajustado de forma reta e segura?	384
O avanço do papel não está suave	385
Algum outro objeto está entrando em contato com o papel?	385
O papel é muito espesso?	385
Os rolos de tração estão sujos?.....	385
Ocorreu um atolamento de papel!	386
É exibida uma mensagem de erro?.....	386
O papel está deformado ou amassado?	386
A altura das cabeças de impressão é muito baixa?.....	386
Os rolos de tração estão sujos?.....	386
Os fixadores de papel estão instalados?	386
O papel está carregado e ajustado de forma reta e segura?	386
Algum outro objeto está entrando em contato com o papel?	387
O papel é muito espesso?	387
Problemas da máquina	388
Por que o carro da cabeça de impressão parou de se mover?	389
O que fazer primeiro.....	389
Se as cabeças de impressão ainda não se moverem	389
A unidade de impressão não funciona	391
A energia está ligada?	391
Um [Saída possível.] é exibido?.....	391
Alguma tampa está aberta?	391
É exibida uma mensagem na tela?.....	391
Os cabos estão conectados?.....	391
O roteamento da LAN é apropriado?	391
As configurações da LAN estão corretas?	392
O software RIP foi encerrado de forma anormal?	392
Um [Erro de cartucho de tinta] é exibido?	392
A mensagem [A saída está atualmente pausada.] está exibida na tela?	393
O sistema de aquecimento do papel não aquece	394
O papel foi configurado?	394
O [Potência do aquecedor] está ligado?	394
A temperatura da sala está muito baixa?.....	394
Não é possível separar o papel	395
A faca de separação está instalada?.....	395
Mensagens no Painel de operação	396
Mensagens.....	398
[Quando estiverem concluídas a saída, limpeza e outras operações, descarte o]	398
[É o momento de realizar a limpeza manual.]	398
[A manutenção deve ser realizada.Execute a limpeza manual.]	398
[É o momento de realizar a substituição do limpador.]	398
[É o momento de realizar a substituição do dispositivo de limpeza do]	399
[É o momento de realizar a substituição da tampa.].....	399
[É o momento de realizar a substituição da esponja de enxágue.]	399
[O modo de proteção da cabeça de impressão foi ativado.]	399
[Substitua a bolsa de solução de limpeza.].....	399
[Instale a bolsa de solução de limpeza.]	400
[O secador extra não está conectado.]	400

[É o momento de realizar a mistura da tinta.]	400
[Operação da unidade de bobinamento interrompida.]	401
[Coloque os rolos de pressão centrais sobre todos os rolos de]	401
[Instale os fixadores de papel corretamente.]	401
[Não foi possível detectar os fixadores de papel.]	401
[O cabo LAN não está conectado.]	402
[A conexão está exigindo muito tempo. A definição manual do endereço IP]	402
[Não foi possível detectar o papel automaticamente. Configure manualmente a]	402
[Ligue a energia. A limpeza será iniciada.]	402
Mensagens de erro	403
[Erro de cartucho de tinta]	403
[Erro de abertura da tampa]	403
[Erro de final do papel]	403
[Erro de configuração da unidade de bobinamento]	403
[Erro de alavanca de pressão]	404
[Erro de carregamento de papel]	404
[Erro de garrafa de drenagem]	404
[Erro de detecção de marcas de corte]	404
[Impossível preencher a solução de limpeza do limpador]	405
[Erro de rolo de pressão]	405
[Limpeza de manutenção]	405
[Divergência de altura da cabeça de impressão]	405
[Largura do papel insuficiente]	406
[Erro de motor]	406
[Erro de secagem da cabeça de impressão]	407
[Erro de baixa temperatura]	407
[Erro de alta temperatura]	407
[Erro de parada de bomba]	407
[Erro de limpeza (Cartucho de tinta)]	407
[Erro de comunicação em ConnectHub]	408
[Erro de leitura de código de barras]	408
[Erro de comunicação da unidade de bobinamento]	408
[Chamada de serviço]	408
[Erro de limpeza (Garrafa de drenagem)]	409
[Erro de cabeça de impressão]	409
[Erro de software]	409
Apêndice	410
Operações ao mover a unidade	411
Preparação para mover a máquina	412
Passo 1: Remoção do papel e do porta-lâmina	412
Passo 2: Circulando a tinta (Somente ao usar tinta branca)	414
Passo 3: Descartando o fluido descarregado	415
Passo 4: Fixação do carro da cabeça de impressão no lugar usando o retentor	417
Passo 5: Reinstalando a máquina	419
Principais especificações	421
Área de impressão/corte	422
Área máxima	422
Área máxima de impressão ao utilizar marcas de corte	423
Local de separação de papel durante a impressão contínua	424
Sobre a lâmina	425
Especificações	426
NOTA	428
Software	429

Métodos básicos de manuseio

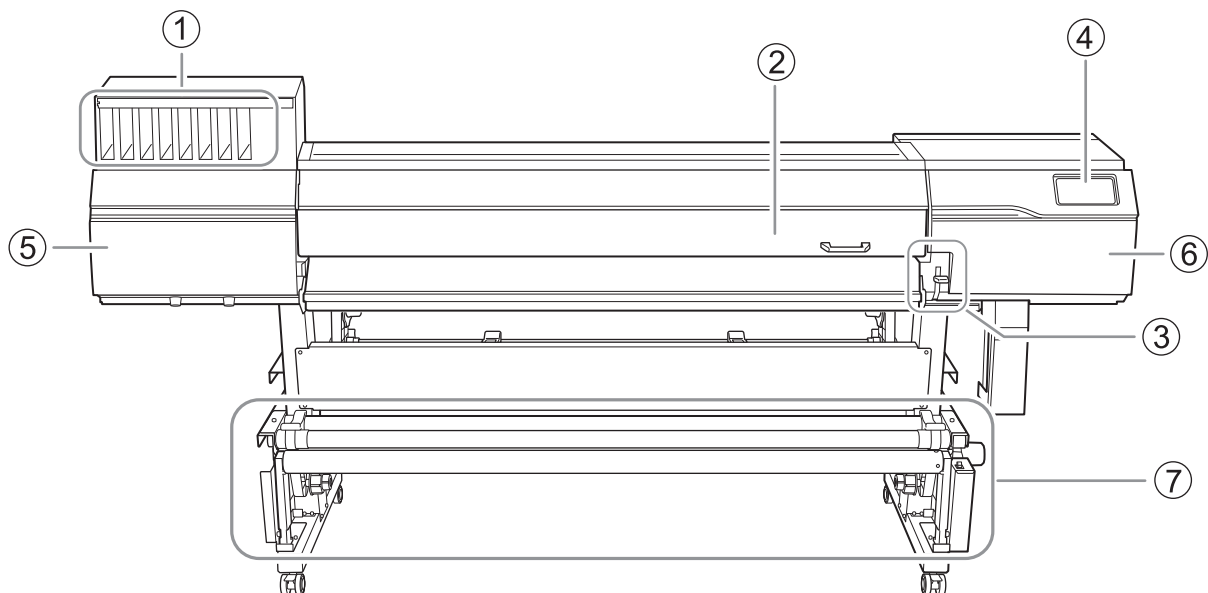
Informações básicas

Nomes das peças e funções	10
Unidade de impressão	10
Painel de operação.....	16
Unidade de bobinamento	23
Sobre o papel utilizado	24
Tipos de papel	24
Condições para papel utilizável.....	25
Unidade de bobinamento.....	26
Condições de uso da unidade de bobinamento	26
Sobre o tubo de papel	26
Garrafa de drenagem	27
Precauções para o descarte de fluido descarregado.....	27

Nomes das peças e funções

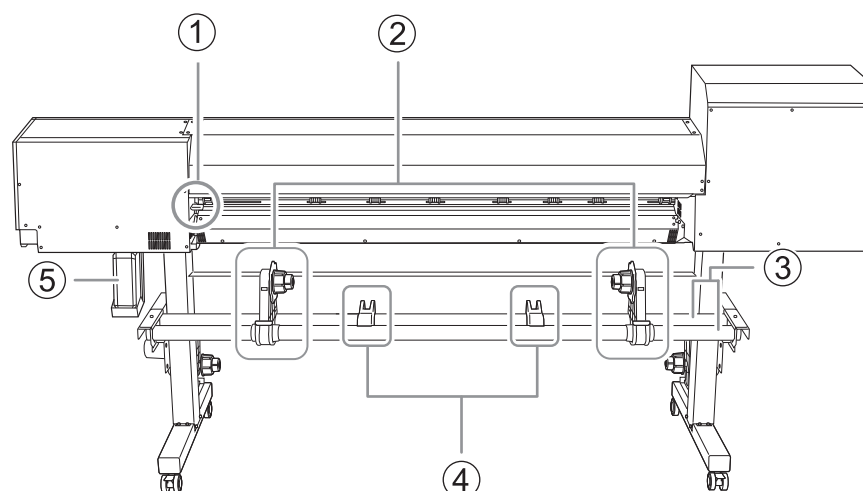
Unidade de impressão

Frente



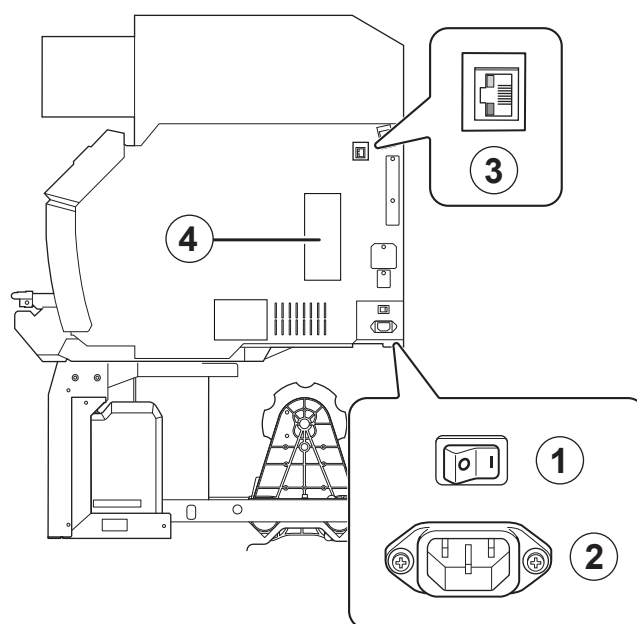
Nº	Nome	Visão geral das funções
①	Ranhas de cartucho	O local onde os cartuchos de tinta são instalados.
②	Tampa frontal	Abra isto quando necessário, por exemplo, ao carregar o papel. Mantenha esta tampa fechada quando não for carregar papel ou realizar manutenção.
③	Alavanca de carregamento (frontal)	Prenda o papel no lugar e o libera. Use esta alavanca ao trabalhar na parte frontal da máquina. Abaixe a alavanca para prender o papel no lugar.
④	Painel de operação	O painel contendo os botões usados para operar a máquina. P. 16 Painel de operação
⑤	Tampa esquerda	Abra-a quando você fizer a manutenção.
⑥	Tampa direita	Abra-a quando você fizer a manutenção.
⑦	Unidade de bobinamento	Bobina o papel após a impressão. Isso evita que o papel impresso encoste no chão.

Atrás



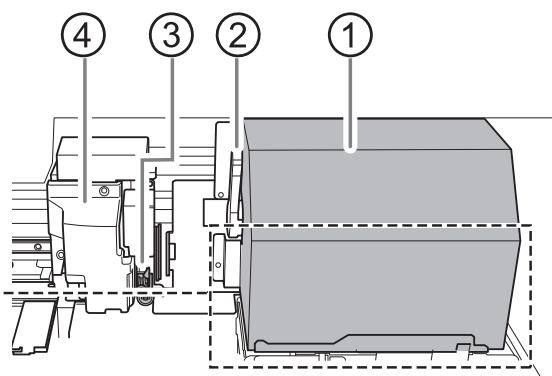
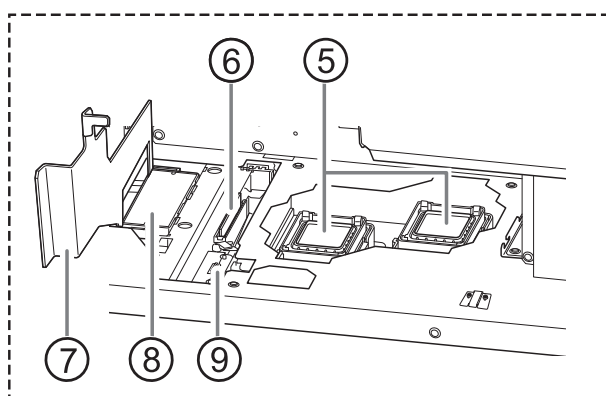
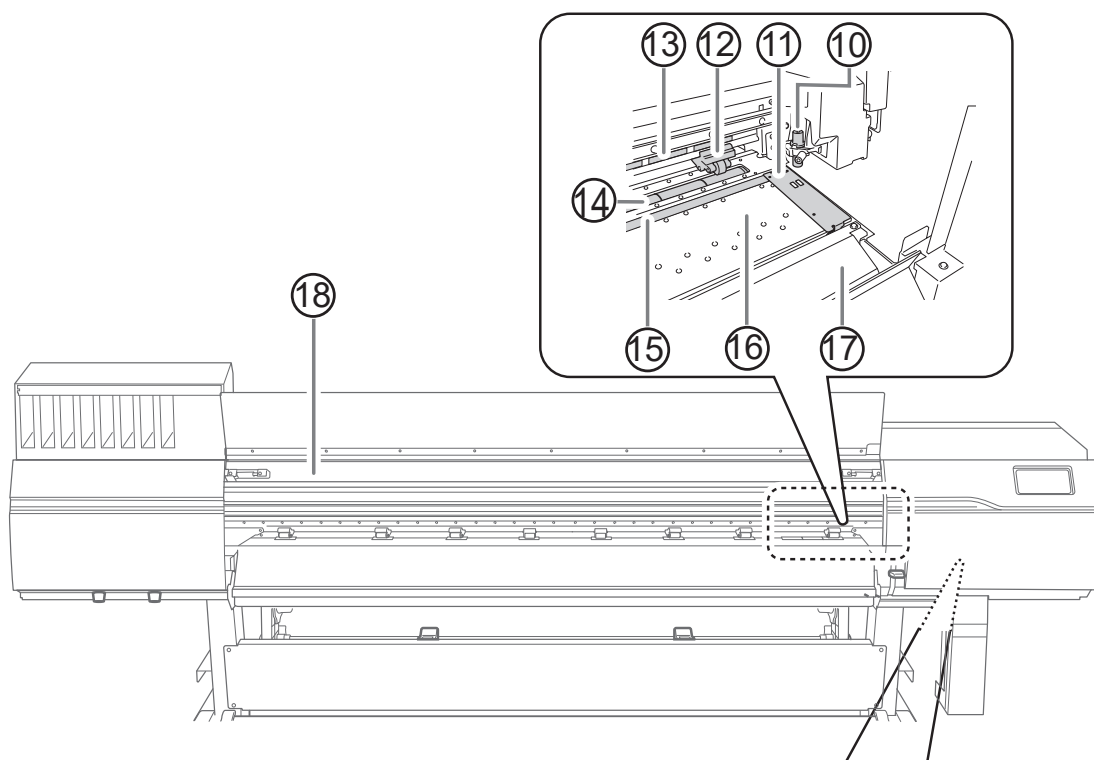
Nº	Nome	Visão geral das funções
①	Alavanca de carregamento (traseira)	Prenda o papel no lugar e o libera. Use-a ao trabalhar na parte de trás da máquina. Abaixar a alavanca para prender o papel no lugar.
②	Suportes de papel	Use-os quando carregar o papel.
③	Eixos	
④	Detentores de papel	
⑤	Garrafa de drenagem	O fluido descarregado é armazenado nesta garrafa. Quando o fluido descarregado está quase transbordando da garrafa, um erro é exibido e a impressão não é possível.

Lado



Nº	Nome	Visão geral das funções
①	Interruptor de alimentação principal	Liga/desliga a alimentação principal da máquina.
②	Conector do cabo de alimentação	Usado para conectar o cabo de alimentação que fornece energia à máquina.
③	Conector Ethernet	Use isto para conectar um cabo Ethernet.
④	Ranhura do cartucho de limpeza	Esse é o local onde o cartucho de limpeza está instalado.

Tampa frontal interior/Área do carro da cabeça de impressão



Nº	Nome	Visão geral das funções
①	Carro da cabeça de impressão	Transporta as cabeças de impressão embutidas.
②	Alavanca de ajuste de altura	Você pode ajustar a altura da cabeça de impressão.
③	Faca de separação	A faca usada para separar o papel.
④	Carro de corte	A lâmina e a faca de separação estão aqui dentro.
⑤	Tampas das cabeças de impressão	Evite que as cabeças de impressão sequem. Veda as cabeças de impressão para proteger a superfície de emissão de tinta quando as cabeças de impressão estão no lado direito da máquina, por exemplo, quando está aguardando a impressão.
⑥	Limpador	Limpa as cabeças de impressão. Remove a sujeira e o excesso de tinta que aderiram a essas cabeças.

Nº	Nome	Visão geral das funções
⑦	Tampa de enxágue	Abra a tampa de enxágue ao realizar o seguinte trabalho. Mantenha a tampa de enxágue fechada, exceto quando estiver realizando essa operação. • Limpeza em volta das cabeças de impressão • Substituição da esponja de enxágue • Substituição do dispositivo de limpeza do limpador
⑧	Esponja de enxágue	Absorve a tinta descarregada das cabeças de impressão para evitar entupimento.
⑨	Dispositivo de limpeza do limpador	Remove a tinta e a sujeira que se aderiram ao limpador.
⑩	Porta-lâmina	Ele comporta a lâmina usada durante o corte.
⑪	Fixador de papel	Este fixa as bordas esquerda e direita do papel. Cada fixador segura a extremidade esquerda ou direita do papel, impedindo que o papel se solte e evitando que a penugem na borda de corte do papel toque as cabeças de impressão.
⑫	Rolo de pressão	Abaixar uma alavanca de carregamento abaixa os rolos de pressão, segurando o papel.
⑬	Padrão de tração	Isto indica a localização de um rolo de tração. Ao carregar o papel, certifique-se de colocar os rolos de pressão dentro das faixas indicadas por estes padrões.
⑭	Rolo de tração	Transporta o papel.
⑮	Protetor de lâmina	Este é o caminho que a lâmina percorre durante o corte. Ele protege a ponta da lâmina.
⑯	Vidro de exposição	Este é o caminho pelo qual passa o papel. O vidro de exposição tem um ventilador de sucção e um aquecedor embutidos (aquecedor de impressão) que evitam que o papel se solte.
⑰	Extensor	Este é o caminho pelo qual passa o papel. O extensor contém um aquecedor (secador) para acelerar a secagem da tinta.
⑱	Luz de impressão	Esta luz ilumina o interior da tampa frontal. Isso facilita a visualização do status da impressão. Ela também pisca na ocorrência de um erro grave. P. 403 Mensagens de erro

Erros graves indicados pela luz de impressão

Se ocorrer um erro que possa causar danos graves à impressora, a luz de impressão piscará.

Isso indica uma das situações mostradas abaixo.

Quando a luz de impressão pisca, o erro também aparece no painel de operação.

Painel de operação	Visão geral dos erros
[Erro de secagem da cabeça de impressão]	As cabeças de impressão estavam prestes a secar. As cabeças de impressão podem ser danificadas se for permitida a secagem.
[Erro de motor]	Foi aplicada uma carga excessiva ao motor. Se esse erro não for solucionado, as cabeças de impressão poderão ser danificadas.
[Erro de baixa temperatura]	A temperatura dentro da máquina caiu abaixo da temperatura em que a operação é possível. Se esse erro não for solucionado, a impressora poderá apresentar mau funcionamento.
[Erro de alta temperatura]	A temperatura dentro da máquina subiu acima da temperatura em que a operação é possível. Se esse erro não for solucionado, a impressora poderá apresentar mau funcionamento.
[Erro de parada de bomba]	Uma carga excessiva foi aplicada à bomba dentro da máquina. Se esse erro não for solucionado, a bomba poderá apresentar mau funcionamento.
[Erro de comunicação da unidade de bobinamento]	Com a possível perda da conexão durante a configuração da unidade de bobinamento, a tarefa não pode continuar.
[Erro de limpeza (Cartucho de tinta)]	Nas seguintes situações, a luz de impressão pisca e a tarefa não pode continuar. • A tinta acabou durante a [Limpeza de engasgamento leve]. • Um cartucho de tinta foi removido durante a [Limpeza de engasgamento leve]. • Um cartucho foi retirado durante o preenchimento de tinta inicial.
[Erro de limpeza (Garrafa de drenagem)]	Nas seguintes situações, a luz de impressão pisca e a tarefa não pode continuar. • A garrafa de drenagem foi removida enquanto [Limpeza de engasgamento leve] estava em andamento. • A garrafa de drenagem é removida durante o preenchimento de tinta inicial.
[Erro de cabeça de impressão]	Existe a possibilidade de que uma cabeça de impressão que não pode ser usada esteja instalada.
[Chamada de serviço]	Ocorreu um erro irreversível ou um erro que exige a substituição de uma peça.

LINKS RELACIONADOS

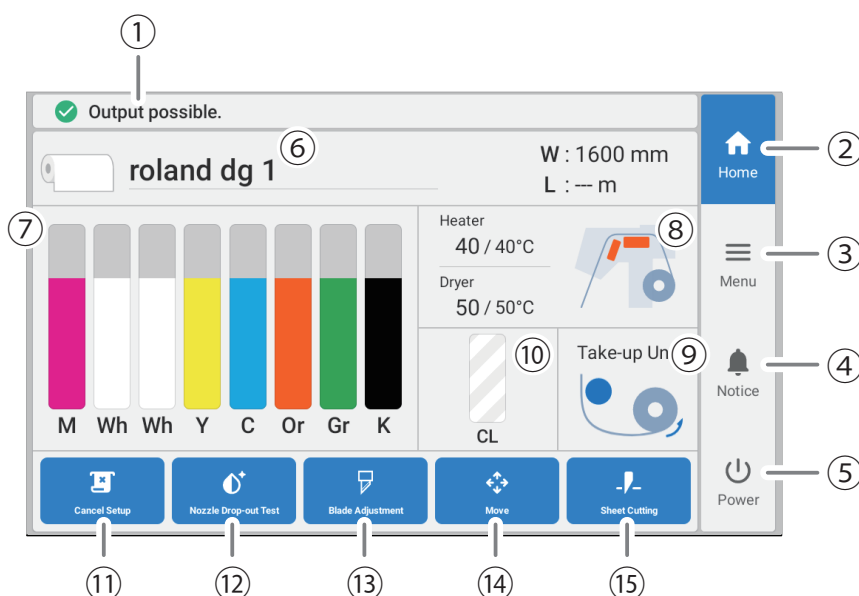
- [P. 403 Mensagens de erro](#)

Se uma tampa se abrir durante a operação

IMPORTANTE

Mesmo que a tampa frontal, a tampa esquerda ou a tampa direita (doravante todos esses itens serão chamados de “tampa”) se abram durante uma operação de saída, o carro da cabeça de impressão ainda poderá se mover lentamente. Tenha cuidado.

Painel de operação



Nº	Nome	Detalhes
①	Barra de status	Exibe o status do impressora e indica a próxima operação.
②	Início	Exibe a tela inicial.
③	Menu	Exibe vários menus de configuração.
④	Notificações	Exibe informações importantes. Se houver notificações, seu número é exibido ao lado do ícone.
⑤	Alimentação secundária	Liga/desliga a alimentação secundária da máquina.
⑥	Informações do papel	Exibe o nome do papel e a largura do papel (W) para o papel que foi configurado. Se a configuração de papel restante tiver sido definida, o papel restante (L) também será exibido. Toque na largura do papel (W) ou no papel restante (L), para exibir a tela [Gerenciamento de papel restante] na qual você pode definir o papel restante. P. 273 Verificação do papel restante
⑦	Quantidade de tinta restante	Exibe a quantidade de tinta restante em cada cartucho de tinta. Se for o momento de substituir um cartucho de tinta, é exibido ao lado do respectivo cartucho. Toque neste ícone para exibir as informações detalhadas da tinta.
⑧	Temperatura do aquecedor	As temperaturas do aquecedor e do secador de impressão são exibidas como temperatura atual/temperatura definida. Toque em um desses itens para exibir uma tela para: - Quando o papel estiver configurado - Ligar/desligar [Potência do aquecedor] . - Ligar/desligar [Aquecedor de impressão] e definir sua temperatura. - Ligar/desligar [Secador] e definir sua temperatura. - Quando nenhum papel estiver configurado - Ligar/desligar [Temperatura do aquecedor em espera] e definir sua temperatura.
⑨	Unidade de bobinamento	Exibe o status da unidade de bobinamento. Toque neste ícone para exibir a tela [Bobinamento], na qual você pode definir o [Método de bobinamento] e a [Direção de bobinamento].
⑩	Quantidade de solução de limpeza restante	Exibe a quantidade de solução de limpeza restante. Quando o momento da substituição chegar, será exibido.
⑪	[Configuração]/[Cancelar configuração]	Inicia/cancela a configuração do papel. P. 33 Configuração de novo papel P. 77 Configuração do papel registrado

Nº	Nome	Detalhes
⑫	[Limpeza]/[Teste de perda de pontos dos bocais]	Exibe o menu relacionado com o teste de impressão e a limpeza para a verificação da perda de pontos do bocal.
⑬	[Ajuste da lâmina]	Define as condições de corte. Só está ativado se o papel foi configurado.
⑭	[Mover]	O papel pode ser alimentado e o carro de corte pode ser movido. Você também pode definir a posição para onde foi movido, como a borda direita da área de impressão (o ponto base). P. 263 Ajuste do local de início de saída
⑮	[Corte de folha]	Ativa a faca de separação para separar o papel. Você também pode perfurar o papel para bobiná-lo e separá-lo posteriormente. Só está ativado se o papel foi configurado.

Lista de menus

Toque em  para exibir a lista de operações.

NOTA

[Configurações de papel] somente aparece quando o papel foi configurado. Quando [Operação do menu em andamento: Pressione [Início] para permitir a] for exibido na barra de status, a exibição retornará automaticamente à tela inicial após 5 minutos.

Nível 1	Nível 2	Nível 3	Nível 4	Detalhes
[Configurações de papel] *1	[Lista de configurações de papel]			Lista as configurações do papel que foram configuradas. Toque em uma configuração para mover para uma tela, para alterar esta configuração.
	[Configurações de impressão]	[Altura da cabeça de impressão]		Verifica/altera a altura da cabeça de impressão.
		[Correção automática em lote]		Os ajustes são realizados na seguinte ordem: [Ajuste do sensor múltiplo], [Ajuste de folga do papel] e [Correção de avanço] .
		[Correção de avanço]	[Correção simples (Automática)]	Ajusta a quantidade do avanço de papel durante a impressão. Com [Correção simples (Automática)], um padrão de teste é impresso e depois lido por um sensor, para definir automaticamente o valor de correção.
			[Correção detalhada (Manual)]	Ajusta a quantidade do avanço de papel durante a impressão. Com [Correção detalhada (Manual)], um padrão de teste é impresso e depois o valor de correção é inserido manualmente, depois que o valor de correção impresso for verificado visualmente.
		[Ajuste de folga do papel]	[Correção simples (Automática)]	Corrige a posição de pouso da tinta. Com [Correção simples (Automática)], um padrão de teste é impresso e depois lido por um sensor, para definir automaticamente o valor de correção.
			[Correção detalhada (Manual)]	Corrige a posição de pouso da tinta. Com [Correção detalhada (Manual)], um padrão de teste é impresso e depois o valor de correção é inserido manualmente, depois que o valor de correção impresso for verificado visualmente.
	[Configurações de corte]	[Ajuste da lâmina]		Define as condições de corte, como [Força da lâmina] e [Velocidade de corte].
		[Ajuste da posição de impressão e corte]		Corrige o desalinhamento da posição de impressão e da posição de corte durante a impressão e o corte.
		[Ajuste da posição de corte com marcas]		Corrige o desalinhamento na posição das marcas de core e na posição de corte, ao cortar com marcas de corte.
		[Correção da distância de corte]		Corrige o desalinhamento do comprimento da linha de corte devido a alterações na distância de movimento do papel.
		[Sobrecorte]		Cortar os cantos da borda da linha de corte um pouco mais compridos permite cortar os cantos de forma atrativa.
	[Configurações do aquecedor]	[Temperatura do aquecedor]	[Potência do aquecedor]	Liga/desliga o aquecedor de impressão e o secador juntos. Desligue-os em situações como cortes que não exijam o sistema de aquecimento do papel.
			[Aquecedor de impressão]	Liga/desliga o aquecedor de impressão e altera a temperatura definida.
			[Secador]	Liga/desliga o secador e altera a temperatura definida.
		[Secar após a impressão]		Liga/desliga a função que move o papel para o secador e seca o papel com o secador após a impressão e define o tempo de secagem.

Nível 1	Nível 2	Nível 3	Nível 4	Detalhes
	[Outras configurações de papel]	[Ajuste do sensor múltiplo]		Otimiza o status do sensor múltiplo usado na leitura da largura do papel e com a função de correção automática.
		[Tempo de secagem por digitalização]		Define o tempo de secagem por operação de digitalização do carro da cabeça de impressão.
		[Força de sucção do papel]		Ajusta a força de sucção do papel do vidro de exposição.
		[Gama de movimentos de impressão]		Durante a impressão, selecione a gama de movimentos do carro da cabeça de impressão em [Largura dos dados de saída], [Largura do papel] ou [Largura completa].
		[Prevenção de aderência do papel]		Quando definido como [Ativar], o papel é descolado antes da impressão.
		[Elevação/abaixamento automático do rolo de pressão central]		Faz com que os rolos de pressão centrais se levantem automaticamente durante a impressão de retrocesso ou a impressão e corte.
	[Configurações de papel em lote]		As configurações mínimas necessárias para a configuração do papel podem ser realizadas seguindo as instruções na tela no painel de operação.	
[Gerenciamento de papel]				Exibe uma lista de papéis registrados. Podem ser salvos até 50 nomes de papel e é possível fazer as seguintes operações nas configurações de papel. • Verificação dos detalhes de configuração em uma lista • Alteração do nome do papel • Cópia das configurações do papel • Exclusão das configurações do papel
[Limpeza]	[Teste de impressão]			Antes de imprimir, use [Teste de perda de pontos dos bocais] para verificar se a tinta foi descarregada das cabeças de impressão corretamente. Se ocorrer perda de pontos, execute a limpeza apropriada para a gravidade da perda de pontos. Se a falha da descarga de tinta não puder ser resolvida, o bocal problemático pode ser identificado com [Teste de máscara de bocais], tornando possível parar de usar este bocal.
	[Limpeza normal]			Se ocorrer uma perda ou deslocamento de pontos, selecione o bocal do [Grupo A], [Grupo B] e [Ambos], e execute a limpeza das cabeças de impressão. Se o problema não puder ser resolvido, execute uma limpeza intensa novamente. Se o papel já tiver sido configurado, o menu [Após a limpeza, realize um teste de impressão.] aparece. Quando essa opção está ativada, é realizado um teste de impressão após a limpeza.
	[Limpeza de média intensidade]			
	[Limpeza intensa]			
	[Limpeza manual]			Use a solução de limpeza e um palito de limpeza para limpar a área em volta das cabeças de impressão.

Nível 1	Nível 2	Nível 3	Nível 4	Detalhes
[Manutenção]	[Substituição do limpador]			Substitui o limpador e a almofada de bandeja.
	[Substituição da lâmina]			Substitui a lâmina usada no corte.
	[Substituição da faca de separação]			Substitui a faca de separação usada na separação do papel.
	[Substituição da tampa]			Substitui as tampas das cabeças de impressão, que são usadas para protegê-las contra secagem e poeira.
	[Substituição do dispositivo de limpeza do limpador]			Substitui o dispositivo de limpeza do limpador, para limpar a sujeira do limpador.
	[Substituição da esponja de enxágue]			Substitui a esponja de enxágue usada para absorver a tinta eliminada.
	[Renovação de tinta]			Execute essa operação quando os problemas de descarga de tinta não puderem ser resolvidos depois de realizar o trabalho abaixo. • [Limpeza normal] • [Limpeza de média intensidade] • [Limpeza intensa] • [Limpeza manual] Execute essa operação quando os problemas de cores irregulares (exceto para tinta branca) não puderem ser resolvidos depois de realizar o trabalho abaixo. • Mistura de tinta • [Limpeza de engasgamento leve] Execute essa operação quando os problemas de cores irregulares (tinta branca) não puderem ser resolvidos depois de realizar o trabalho abaixo. • Mistura de tinta • [Circulação de tinta] • [Limpeza de engasgamento leve] No entanto, essa operação consome uma grande quantidade de tinta e pode danificar as cabeças de impressão, portanto, não execute-a além do necessário.
	[Circulação de tinta] ^{*2}			Se a cor irregular da tinta branca não for resolvida mesmo depois de misturar a tinta, circule a tinta. Se o papel já tiver sido configurado, o menu [Após a limpeza, realize um teste de impressão.] aparece. Quando essa opção está ativada, é realizado um teste de impressão após [Circulação de tinta] .
	[Limpeza de engasgamento leve]			Execute essa operação quando os problemas de cores irregulares (exceto para tinta branca) não puderem ser resolvidos depois de realizar o trabalho abaixo. • Mistura de tinta Execute essa operação quando os problemas de cores irregulares (tinta branca) não puderem ser resolvidos depois de realizar o trabalho abaixo. • Mistura de tinta • [Circulação de tinta] No entanto, essa operação consome uma grande quantidade de tinta e pode danificar as cabeças de impressão, portanto, não execute-a além do necessário.
	[Garrafa de drenagem]			Use esse menu para descartar o fluido descarregado a qualquer momento desejado, independentemente de quaisquer notificações ou erros.

Nível 1	Nível 2	Nível 3	Nível 4	Detalhes
[Preferências]	[Detecção de bordas de papel]			Define se detectar as bordas de entrada e de saída do papel. Ao usar papel transparente, cujas bordas não podem ser detectadas, o papel pode ser configurado sem a detecção das bordas, selecionando [Desativar].
	[Luz de impressão]			Selecione [Ativado], [Desativado] ou [Automático] para a luz de impressão. Selecione [Automático] para acender/apagar automaticamente a luz de acordo com o status da impressora.
	[Bobinamento]			Define o [Método de bobinamento] e o [Direção de bobinamento] da unidade de bobinamento.
	[Gerenciamento de papel restante]			Define a quantidade de papel restante que foi configurada e exibe esta quantidade. Esta quantidade pode também ser impressa no papel.
	[Secador extra]			Essas configurações são necessárias ao usar uma unidade de secagem auxiliar. Defina-as individualmente como [Ativar] e [Desativar].
	[Ventilador]			
	[Suporte de correção de inclinação durante a configuração]			Fornece suporte, evita a instalação inclinada do papel, emitindo um aviso sonoro e acionando um ventilador de sucção automático durante o ajuste.
	[Posição do teste de impressão]			Define a direção de impressão do padrão de teste: [Avanço] ou [Digitalização].
	[Corte de folha perfurada]			Define as condições do corte de folha perfurada.
	[Limpeza durante a impressão]			Seleciona a frequência da limpeza durante a impressão entre [Sem limpeza], [Todas as páginas], [Periodicamente (Prioridade de tarefa)] e [Periodicamente (Prioridade de tempo)]. Após selecionar [Periodicamente (Prioridade de tarefa)] ou [Periodicamente (Prioridade de tempo)], defina o tempo entre a limpeza anterior e a próxima limpeza.
	[Temperatura do aquecedor em espera]			Define a temperatura do aquecedor quando o papel ainda não foi ajustado.
	[Avanço prévio na saída]			Avança o papel quando ele é alimentado, por exemplo, durante o corte, impedindo a tração do papel com força indevida.
	[Prioridade para configurações de corte]			Define se priorizar as configurações de corte da máquina ou do software RIP.
	[Intervalo de circulação de tinta] *2			Define a frequência de circulação da tinta branca.
	[Modo de tinta vazia]			Isto define se a impressão deve continuar ou parar se a tinta acabar durante a impressão.
	[Notificações ativadas/desativadas]			Quando [Ativar] é selecionado, as notificações são exibidas nos momentos apropriados. • [Notificação sobre o posicionamento dos fixadores de papel] • [Notificação de mistura de tinta] • [Notificação sobre o posicionamento de rolos de pressão centrais]
	[Tempo de repouso]			Define o tempo até o modo de repouso (o estado em que os recursos de economia de energia estão em funcionamento) ser ativado.
	[Parar o bipe de aviso]			Define a duração do bipe de aviso que soa quando, por exemplo, ocorre um erro.
	[Redefinição para os padrões de fábrica]			Restabelece todas as configurações para seus valores padrão de fábrica, com exceção de [Language] e [Unidades].

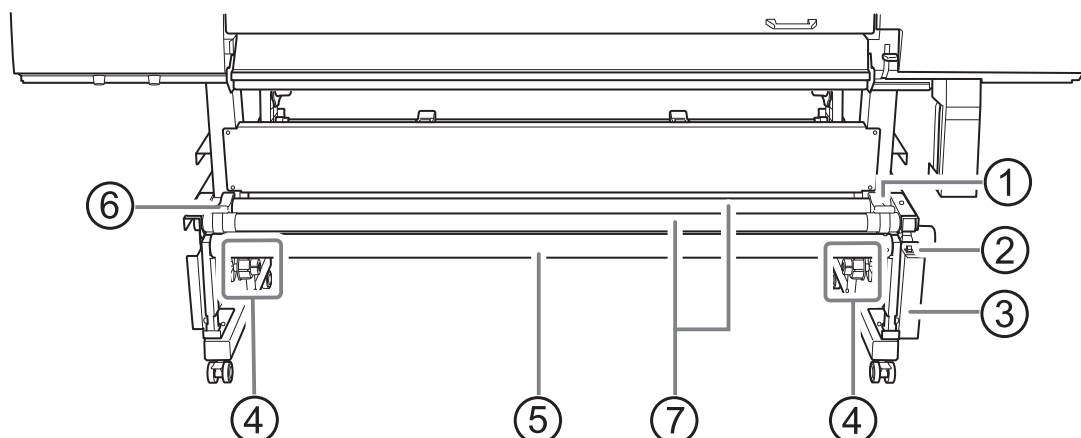
Nomes das peças e funções

Nível 1	Nível 2	Nível 3	Nível 4	Detalhes
[Informações do sistema]	[Informações da máquina]			Exibe o [Modelo], [Número de série] , [Tipo de tinta], [Versão do firmware] e [Endereço MAC].
	[Rede]			Define [Obter automaticamente o endereço IP], [Endereço IP], [Máscara de sub-rede] e [Gateway padrão] para conectar a máquina ao computador.
	[Unidades]			Define o [Comprimento] e a [Temperatura] .
	[Language]			Define o idioma. Pode ser definido para japonês, inglês e outros idiomas.
	[Data/hora]			Define o ano, mês, dia, hora, minuto e segundo.
	[Aparência]			Define o painel de operação como [Luz] ou [Escuro].
	[Brilho da tela]			Ajusta o brilho do painel de operação.
	[Som de operação da tela]			Liga/desliga o som de operação do painel de operação.
	[Licença]			Exibe as informações da licença do painel de operação.

*1 Esta configuração somente aparece quando o papel foi configurado.

*2 Este item do menu somente é exibido nas máquinas quando o tipo de tinta incluir a tinta branca.

Unidade de bobinamento



Nº	Nome	Visão geral das funções
①	Suporte de papel motorizado	Segura o lado direito do tubo de papel para o bobinamento. Mova esta parte para a direita ou esquerda para se ajustar à largura do tubo de papel e insira o tubo nas posições apropriadas nas tampas da extremidade. O motor integrado do suporte de papel gira as tampas da extremidade para bobinar o papel.
②	Interruptor MANUAL	Use este interruptor ao fazer o bobinamento do papel.
③	Caixa de controle	Controla o bobinamento de papel.
④	Tampas da extremidade	Segura o tubo de papel para o bobinamento. Insira o tubo nas posições apropriadas nas tampas da extremidade.
⑤	Rolo tensor	Ajusta a tensão aplicada no papel, para garantir que não fique folgado ou muito esticado. Abaixe este rolo na traseira quando não for usar a unidade de bobinamento.
⑥	Suporte de papel esquerdo	Segura o lado esquerdo do tubo de papel para o bobinamento. Mova esta parte para a direita ou esquerda para se ajustar à largura do tubo de papel e insira o tubo nas posições apropriadas nas tampas da extremidade.
⑦	Eixo	Ajusta a posição dos suportes de papel. Os suportes de papel são movidos para a esquerda ou direita ao longo dos eixos para se ajustar à largura do papel.

Sobre o papel utilizado

Tipos de papel

Neste manual, o papel utilizado para a saída é chamado de “papel”. Os dois principais tipos de papel utilizados nesta máquina são mostrados abaixo.

- Bobina de papel: Papel enrolado em um tubo de papel
- Folha de papel: Papel não enrolado em um tubo de papel, como papel de tamanho padrão

Vários tipos de bobina de papel e folha de papel são selecionáveis de acordo com seu propósito. Para obter informações detalhadas sobre cada papel, entre em contato com seu fornecedor de papel.

Condições para papel utilizável

Esta máquina não pode imprimir em todos os tipos de papel. Ao selecionar o papel, certifique-se de realizar testes com antecedência para garantir que sejam obtidos resultados de impressão satisfatórios.

Tamanho

	XG-640
Largura *1	335 a 1.625 mm
Espessura*1	Máximo 1,0 mm com revestimento, para impressão Máximo 0,4 mm com revestimento e 0,22 mm sem revestimento, para corte
Diâmetro externo máximo da bobina	250 mm
Diâmetro interno do tubo de papel (centro)	76,2 mm ou 50,8 mm

*1 Aplica-se tanto às bobinas quanto às folhas de papel

Peso máximo da bobina

45 kg

NOTA

Se utilizar a unidade de bobinamento, esta especificação depende das condições da unidade de bobinamento.

Outras condições

Papel como os seguintes não podem ser utilizados.

- Papel cuja extremidade está fixada ao tubo de papel (centro)
- Papel extremamente deformado ou com uma forte tendência a retrair
- Papel cujo tubo de papel (centro) está dobrado ou esmagado
- Papel que se dobra com seu próprio peso quando carregado
- Papel em uma bobina frouxa
- Papel enrolado de forma desigual
- Papel que não pode suportar o calor do sistema de aquecimento de papel

Unidade de bobinamento

Condições de uso da unidade de bobinamento

Nunca puxe o papel com força excessiva.

Se o papel for puxado com força excessiva, a função de proteção será ativada e causará um erro. Assegure-se de observar o seguinte para evitar que o papel seja puxado com força excessiva.

- Não acione o interruptor manual na unidade de bobinamento com o papel preso com a alavanca de carregamento.

Isso pode causar um erro porque o papel é puxado com força excessiva.

Nunca use a função de separação automática para o papel.

Se o corte automático de papel estiver definido no software RIP, o papel será cortado após a impressão de cada página. Ao imprimir continuamente e bobinar múltiplas páginas, desative a função de corte automático no software RIP. Se o papel for separado, o bobinamento será interrompido neste ponto.

NOTA

O corte da folha perfurada pode ser definido no software RIP. Com este tipo de corte, o papel não é separado, portanto, a unidade de bobinamento pode ser usada.

Sobre o tubo de papel

Os tubos de papel são itens consumíveis.

Os tubos de papel são componentes que desgastam. Embora o tempo de substituição pode variar segundo o uso, observe o estado do tubo de papel e substitua-o quando necessário, de modo que o papel possa ser bobinado em boas condições de funcionamento.

Use o tubo de papel do papel que você está usando. Para comprar o tubo de papel fornecido, entre em contato com seu revendedor autorizado Roland DG Corporation ou acesso nosso site (<https://www.rolanddg.com/>).

Garrafa de drenagem

Precauções para o descarte de fluido descarregado

AVISO

Nunca coloque tinta ou fluido descarregado perto de chamas.
Isso pode causar um incêndio.

CUIDADO

Para armazenar o fluido descarregado temporariamente, coloque-o na garrafa de drenagem fornecida ou em um recipiente selado durável como uma lata de metal ou reservatório de polietileno e tampe o recipiente firmemente.

Qualquer derramamento ou vazamento de vapor pode causar incêndio, odor ou desconforto físico.

IMPORTANTE

Descarte adequadamente o fluido descarregado, de acordo com as leis locais em vigor.

O fluido descarregado é inflamável e contém ingredientes tóxicos. Nunca tente incinerar o fluido descarregado ou descartá-lo com lixo comum. Além disso, não o descarte em sistemas de esgoto, rios ou riachos. Fazer isso pode ter um impacto adverso no meio ambiente.

IMPORTANTE

Não armazene o fluido descarregado em um local onde ele fique exposto à luz solar direta.

Ao armazenar o fluido descarregado provisoriamente na garrafa de drenagem fornecida, não armazene-a em um local exposto à luz solar direta. O fluido descarregado pode endurecer, inutilizando a garrafa de drenagem. Além disso, a garrafa de drenagem pode deteriorar, causando vazamento do fluido descarregado.

Operações básicas

Operações da fonte de alimentação	29
Ligando a energia	29
Desligando a energia.....	30
Precauções ao operar a fonte de alimentação	31
Modo de repouso (Recurso de economia de energia)	32
Configuração de novo papel	33
Configuração da bobina de papel.....	33
Configuração da folha de papel.....	60
Configuração do papel registrado.....	77
Configuração da bobina de papel.....	77
Configuração da folha de papel.....	103
Separando o papel.....	118
Remoção de papel da unidade de bobinamento	120
Verificação antes da saída	123
Definições da LAN (Local Area Network, rede local)	123
Pausando e cancelando a saída.....	124
Pausando e retomando a saída	124
Cancelando a saída	125
Substituição de cartuchos de tinta	126
Avisos de tinta insuficiente	126
Impedindo a sedimentação em tintas	128
Substituição da bolsa de solução de limpeza	129
Avisos de que a solução de limpeza acabou.....	129
Substituição da bolsa de solução de limpeza	129

Operações da fonte de alimentação

Ligando a energia

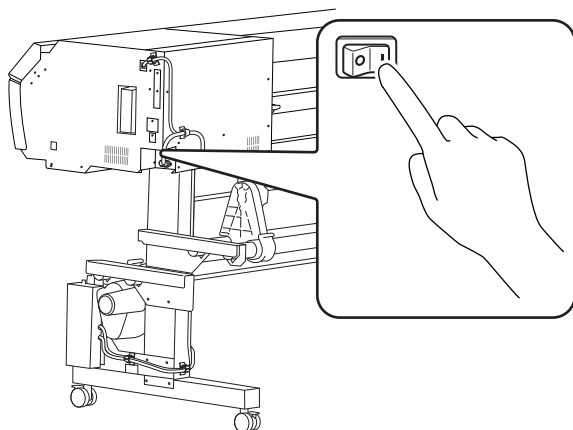
⚠ AVISO

Remova qualquer papel carregado ou desligue a alimentação secundária quando a impressão não estiver sendo realizada.

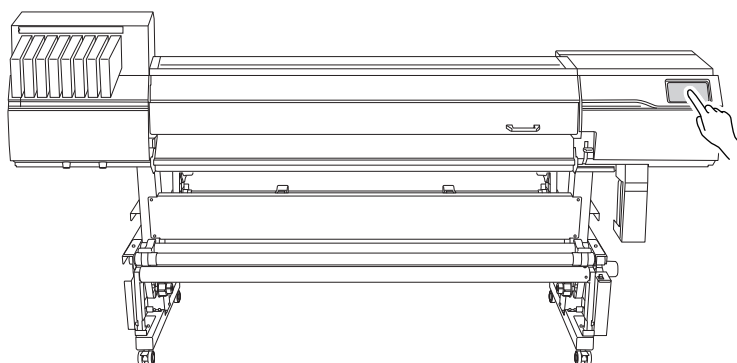
A aplicação contínua de calor em um único local pode causar a liberação de gases tóxicos do papel ou representar um risco de incêndio.

Procedimento

1. Feche a tampa frontal.
2. Ligue o interruptor de alimentação principal.



3. Toque no painel de operação.



4. Quando as instruções aparecem na tela, toque em  no painel de operação.
A alimentação secundária da máquina é ligada.

Desligando a energia

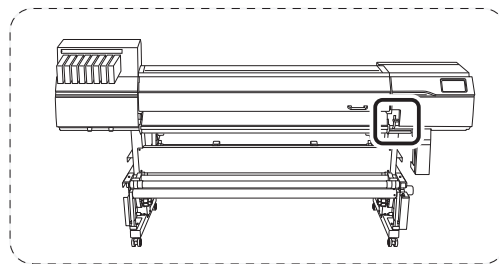
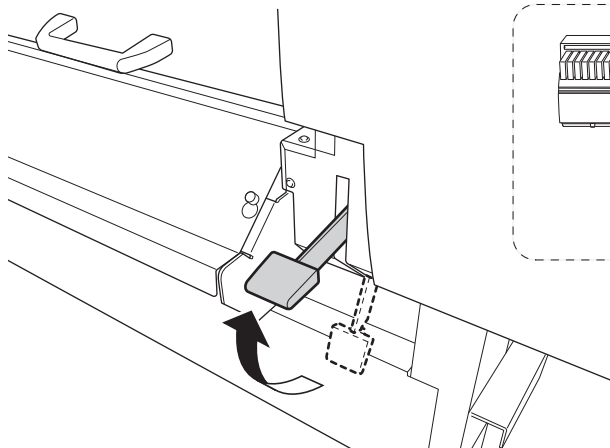
⚠ AVISO

Remova qualquer papel carregado ou desligue a alimentação secundária quando a impressão não estiver sendo realizada.

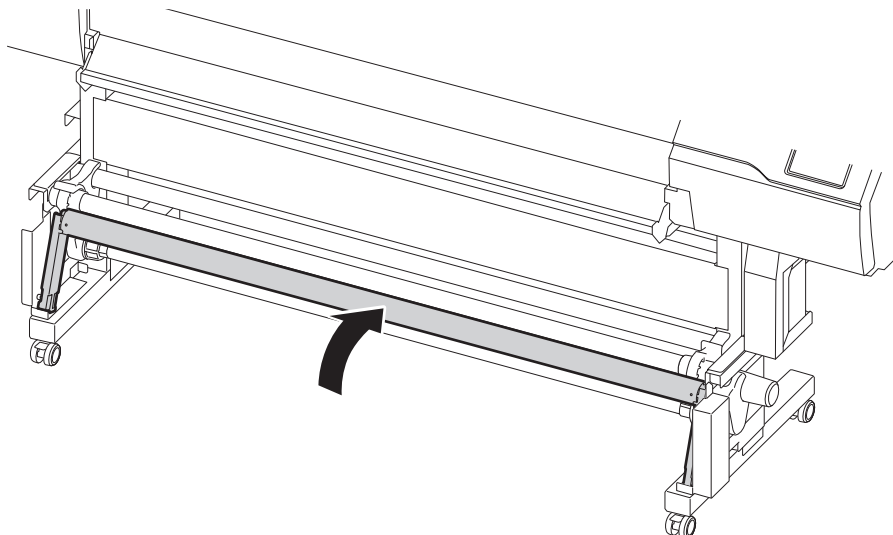
A aplicação contínua de calor em um único local pode causar a liberação de gases tóxicos do papel ou representar um risco de incêndio.

Procedimento

1. Quando a impressão é concluída, toque em  no painel de operação.
A janela de confirmação aparece.
2. Toque em [Sim].
A alimentação secundária da máquina é desligada.
3. Levante a alavanca de carregamento e remova o papel.
 - Quando não estiver usando a máquina, levante a alavanca de carregamento, mesmo que a alimentação secundária esteja ligada.



- Baixe o rolo tensor em direção à traseira.



Precauções ao operar a fonte de alimentação

IMPORTANTE

Mantenha sempre a alimentação principal ligada.

Nunca desligue a alimentação principal. Deixar a alimentação principal ligada permite que a manutenção automática seja realizada periodicamente. Se a manutenção automática não for realizada, pode resultar em avarias nesta máquina, como danos nas cabeças de impressão.

Nunca desligue a alimentação principal nem desconecte o cabo de alimentação repentinamente enquanto a operação estiver em andamento.

Desligar a alimentação principal ou desligar o cabo de alimentação repentinamente enquanto a operação está em andamento pode danificar as cabeças de impressão. Certifique-se de primeiro desligar a alimentação secundária. Se a alimentação principal for desligada acidentalmente, ligue imediatamente a alimentação principal e a alimentação secundária novamente.

Modo de repouso (Recurso de economia de energia)

Esta máquina é fornecida com um recurso de economia de energia que muda para um “modo de repouso” de baixa potência quando um intervalo fixo passa sem nenhuma operação. O tempo padrão de fábrica, após o qual a máquina muda para o modo de repouso, é de 30 minutos. Usando o painel de operação ou realizando operações como o envio de dados de impressão do computador restaura a máquina para seu modo normal.

Esta configuração do modo de repouso pode ser alterada. Entretanto, recomendamos ajustar o tempo de ativação para o modo de repouso para 30 minutos ou menos para reduzir o consumo de energia e evitar problemas como o superaquecimento.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 277 Definição do intervalo de ativação para o modo de repouso \(Recurso de economia de energia\)](#)

Configuração de novo papel

CUIDADO

Não toque desnecessariamente no rolo tensor.

A unidade de bobinamento e alimentação do papel pode se mover de repente, o que pode resultar em ferimentos.

Configuração da bobina de papel

Carregue a bobina de papel na impressora. Ao concluir o carregamento, [Saída possível.] é exibido como o status. Este trabalho é conhecido como “Configuração de papel”.

CUIDADO

Carregue corretamente as bobinas de papel.

Caso contrário, o papel pode cair e causar ferimentos.

CUIDADO

A bobina de papel tem aproximadamente 45 kg.

Para evitar ferimentos, manuseie as bobinas de papel com cuidado.

CUIDADO

Nunca carregue papéis que pesem mais de 45 kg.

A máquina pode não aguentar o peso e tombar ou fazer com que o papel caia.

1. Instale o papel nos suportes de papel.

⚠ AVISO

O manuseio da bobina de papel é uma operação que deve ser realizada por 2 pessoas ou mais, e deve-se tomar cuidado para evitar quedas.

Tentar levantar um papel pesado de uma maneira que possa sobrecarregar sua força pode causar danos físicos. Além disso, se derrubados, esses itens podem causar ferimentos.

NOTA

Os suportes de papel desta máquina foram projetados para serem usados com um tubo de papel (centro) com um diâmetro interno de 2 ou 3 polegadas.

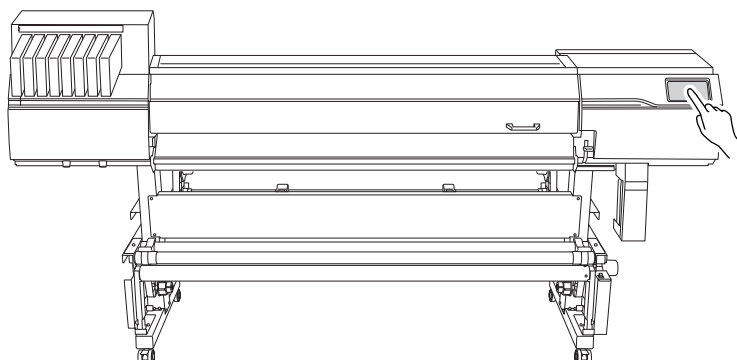
Realize um teste de impressão para ajuste em [5. Faça as configurações de acordo com o papel. \(P. 57\)](#).

Carregue papel que possa fixar a área de impressão para o teste de impressão. A largura do teste de impressão é a seguinte.

- [Correção simples (Automática)]: Aprox. 290 mm
- [Correção detalhada (Manual)]: Aprox. 375 mm

Procedimento

1. Toque no painel de operação.



2. Quando as instruções aparecem na tela, toque em no painel de operação.

A alimentação secundária da máquina é ligada.

3. Ao usar uma unidade de bobinamento, use o seguinte procedimento para configurá-la.

Assegure-se de que as seguintes configurações estão de acordo com o método de carregamento e com o método de saída do papel atual.

As configurações terão que ser alteradas dos valores padrão quando:

- Ao usar um papel frágil.
- Ao bobinar papel enrolado para o interior.

(1) Toque em .

(2) Toque em [Preferências]>[Bobinamento]>[Método de bobinamento].

(3) Selecione [Bobinamento solto] ou [Bobinamento com tensão].

[Bobinamento solto]

O papel é bobinado com um pouco de folga. Isso é adequado para PVC e outros papéis, como papel duro ou deslizante.

[Bobinamento com tensão]

O papel é esticado e bobinado. Isso é adequado para lona e outros papéis, como papéis frágeis e papéis que não deslizam facilmente.

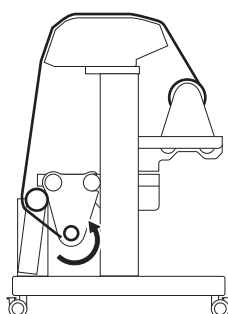
NOTA

- Configuração padrão: [Bobinamento solto]

- (4) Toque em [Salvar].
- (5) Toque em [Direção de bobinamento].
- (6) Selecione [Para trás] ou [Para a frente].

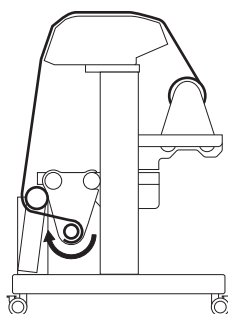
[Para a frente]

O papel é bobinado no tubo de papel com a superfície impressa para o exterior.



[Para trás]

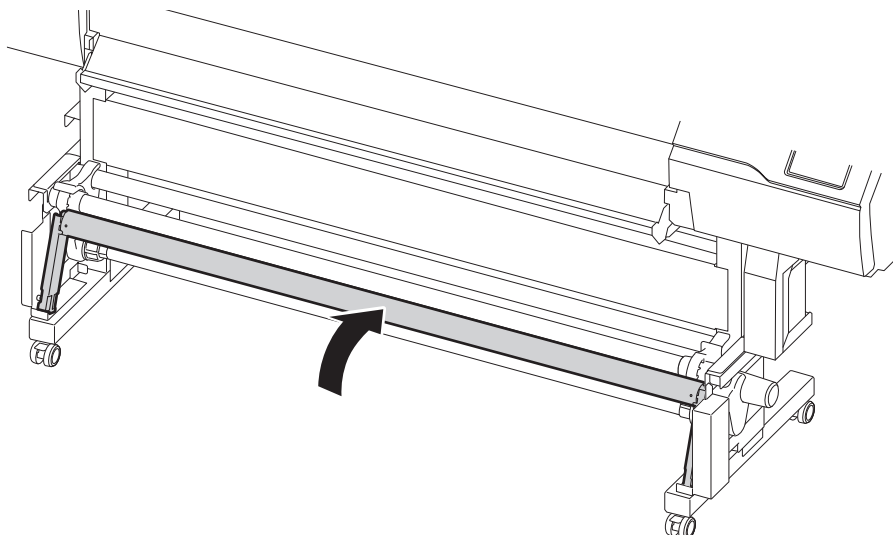
O papel é bobinado no tubo de papel com a superfície impressa para o interior.

**NOTA**

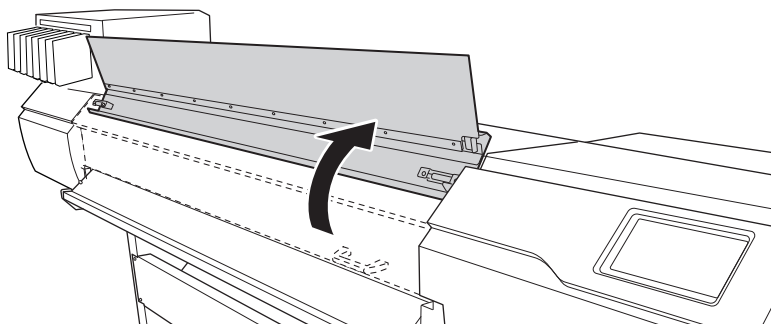
- Configuração padrão: [Para a frente]

- (7) Toque em [Salvar].
- (8) Toque em  para voltar à tela inicial.

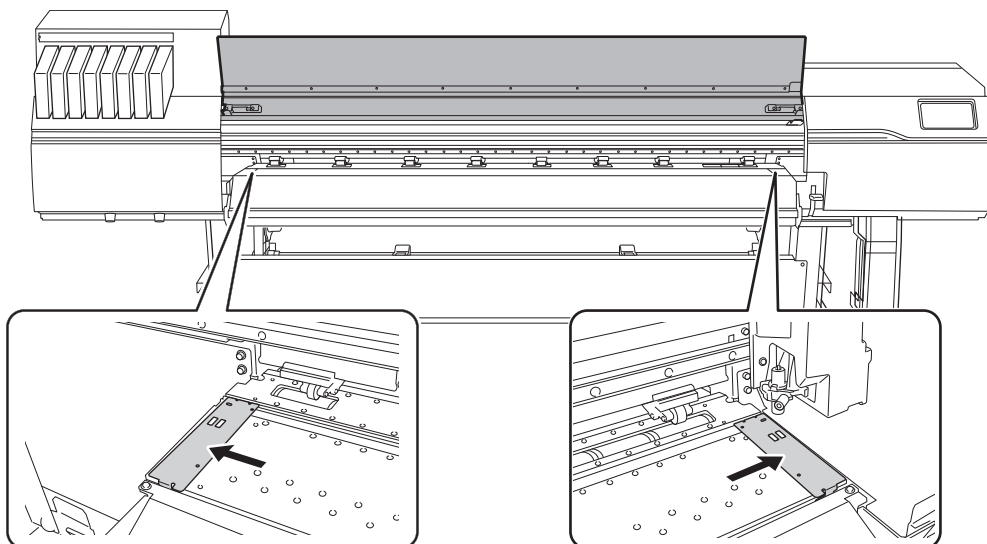
4. Verifique se o rolo tensor baixou em direção à traseira.



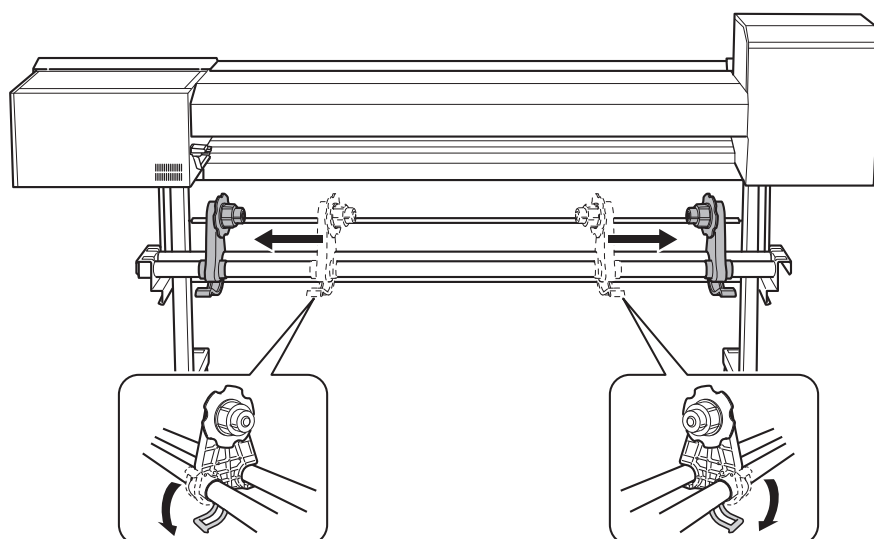
- 5. Abra a tampa frontal.**



- 6. Mova os fixadores de papel para a parte externa dos rolos de tração nas bordas esquerda e direita, respectivamente.**



- 7. Solte os mecanismos de travamento dos suportes de papel e depois arraste-os para as extremidades esquerda e direita, respectivamente.**

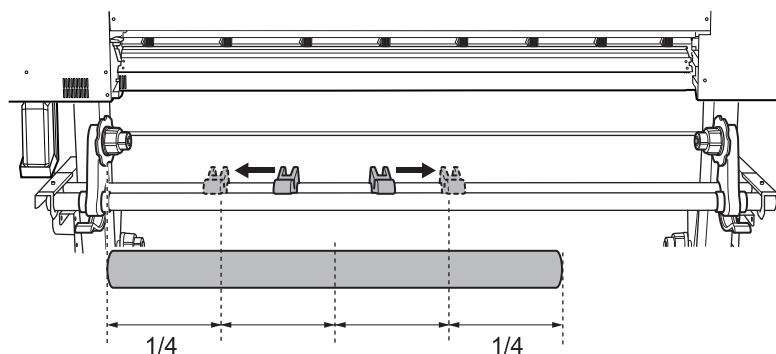


8. Coloque o papel na máquina.

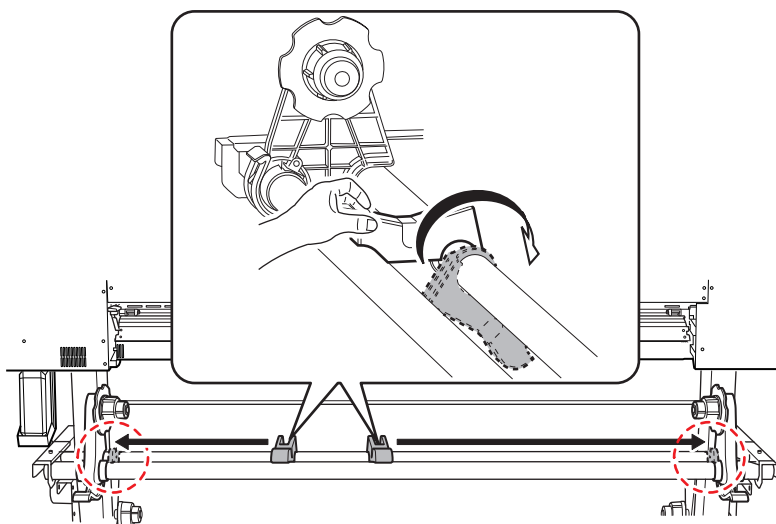
IMPORTANTE

Não deixe o papel nos detentores de papel ou nos tubos por um longo período de tempo. O papel pode se deformar. Tenha cuidado.

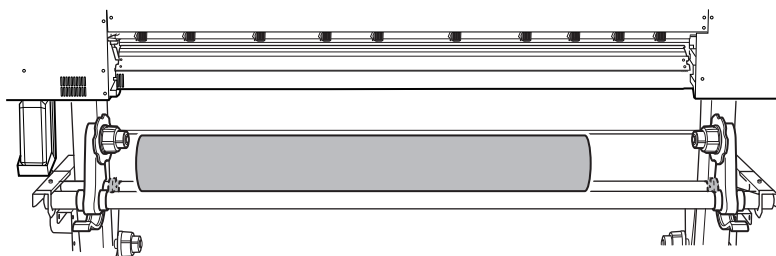
- Bobina de papel com um diâmetro externo de 220 mm ou inferior
Coloque os detentores de papel em posições que sejam $1/4$ do comprimento do papel de cada extremidade do papel e, em seguida, carregue o papel.



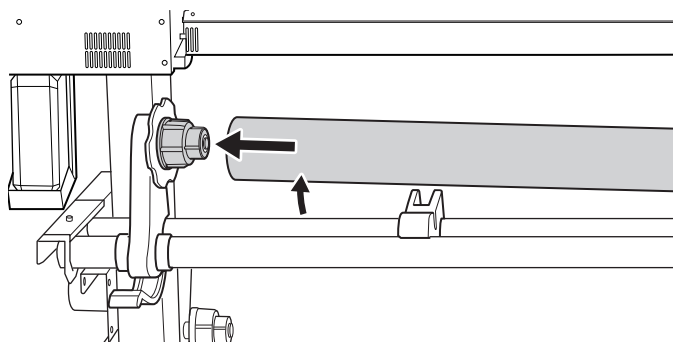
- Bobina de papel com um diâmetro externo superior a 220 mm
 - Gire os detentores de papel para movê-los para os suportes de papel.



b. Coloque o papel diretamente entre os dois tubos.



9. Ajuste o tubo de papel (centro) do papel na tampa da extremidade do suporte de papel esquerdo.



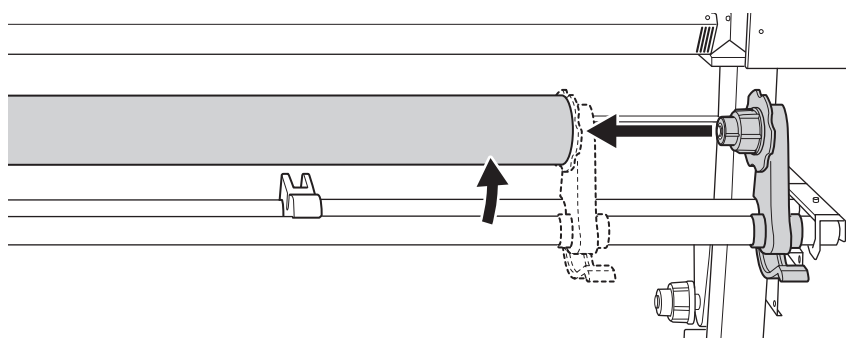
10. Mova o suporte de papel direito para encaixar sua tampa da extremidade no tubo de papel (centro) do papel.

Ajuste o tubo de papel nos suportes de papel de forma segura para evitar que o papel se movimente facilmente.

IMPORTANTE

Não fixe ainda os suportes de papel no local.

No procedimento a seguir, você ajustará as posições dos suportes de papel antes de fixá-los no lugar. Não os fixe ainda no lugar.



A próxima operação a ser realizada varia de acordo com o tipo de papel e as Preferências. Proceda como mostrado abaixo.

- Para papel em geral: [2. A: Determine as posições do papel.](#) (P. 40)
- Para papel transparente ou se **[Preferências]>[Detecção de bordas de papel]** for definido como **[Desativar]**: [2. B: Determinação das posições do papel](#) (se **[Detecção de bordas de papel]: [Desativar]**)(P. 45)

2. A: Determine as posições do papel.

Esta seção descreve como usar o ventilador de sucção para evitar a inclinação do papel.

Como o ventilador de sucção não funciona, o procedimento a seguir não pode ser usado para carregar papel ao usar papel transparente ou papel com alta refletância, cujas bordas não podem ser detectadas, ou quando [Desativar] está definido como [Preferências]>[Detecção de bordas de papel]. Nesses casos, consulte 2. B: Determinação das posições do papel (se [Detecção de bordas de papel]: [Desativar])(P. 45).

Por padrão, [Suporte de correção de inclinação durante a configuração] é está definido como [Ativar].

Procedimento

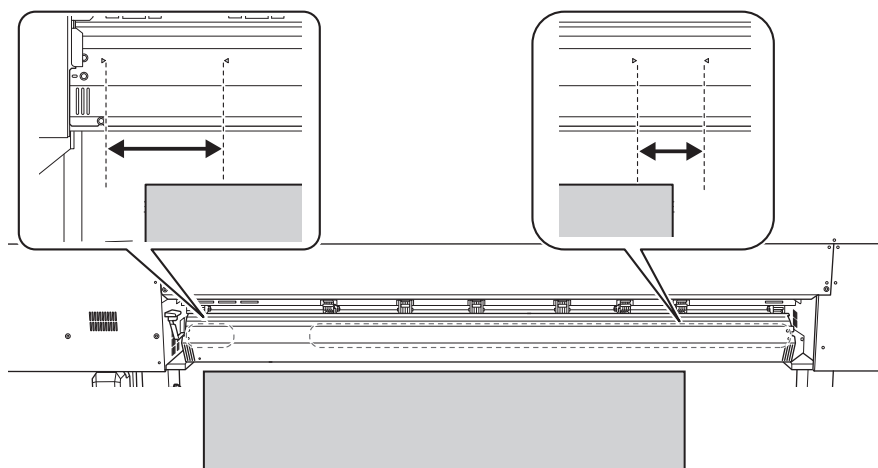
1. Defina o [Suporte de correção de inclinação durante a configuração].

- (1) Toque em .
- (2) Toque em [Preferências]>[Suporte de correção de inclinação durante a configuração].
- (3) Selecione [Ativar] e toque em [Salvar].
- (4) Pressione  para voltar à tela inicial.

2. Determine as posições esquerda e direita do papel com os padrões de tração usados como referência.

Observe os seguintes pontos ao determinar as posições.

- Segure os suportes de papel de fora e mova-os.
- Certifique-se de que a borda esquerda do papel esteja posicionada de modo que esteja dentro da faixa do padrão de tração da borda esquerda.
- Garanta que a margem direita do papel esteja posicionada de modo que esteja dentro da faixa de um dos padrões de tração.



CUIDADO

Não segure em outros lugares além daqueles instruídos. Não mova o papel segurando-o diretamente.

Caso contrário, o papel pode cair do suporte de papel e causar ferimentos.

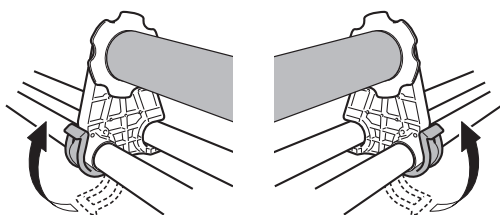
IMPORTANTE

Tenha certeza ao decidir as posições esquerda e direita do papel neste momento.

Após este procedimento estar concluído, se as posições esquerda e direita não se ajustarem às posições apropriadas ao prender o papel com rolos de pressão, você terá que voltar a este passo para refazer este

procedimento. Se você apenas segurar o papel para reajustar sua posição à força, o papel ficará inclinado durante a impressão, o que terá um efeito adverso nos resultados da impressão.

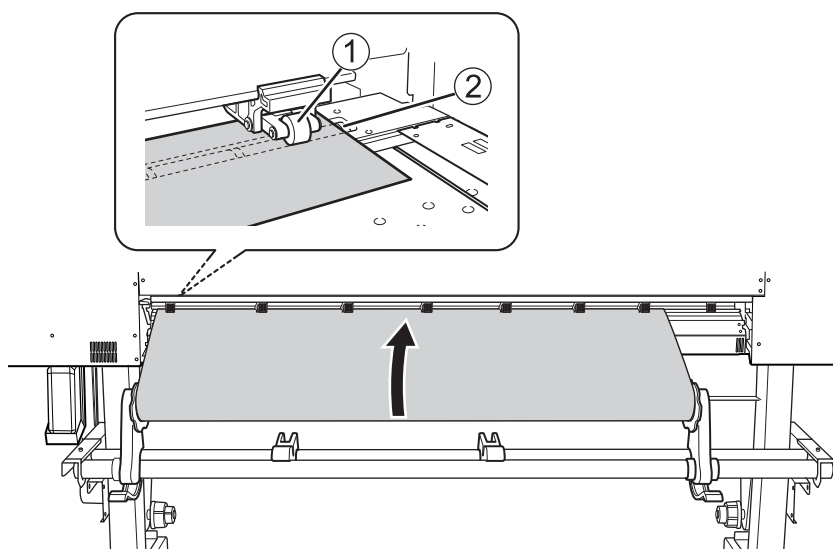
3. Fixe os suportes de papel.



4. Use o seguinte procedimento para carregar o papel.

Fazer isso evitará a inclinação do papel.

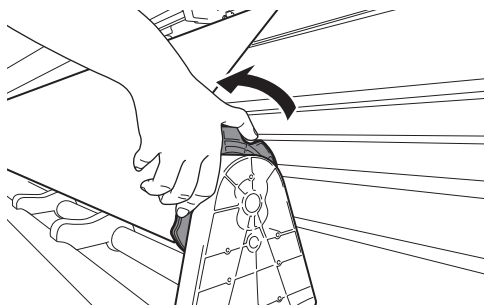
- (1) Passe a borda dianteira do papel entre os rolos de pressão (①) e os rolos de tração (②).



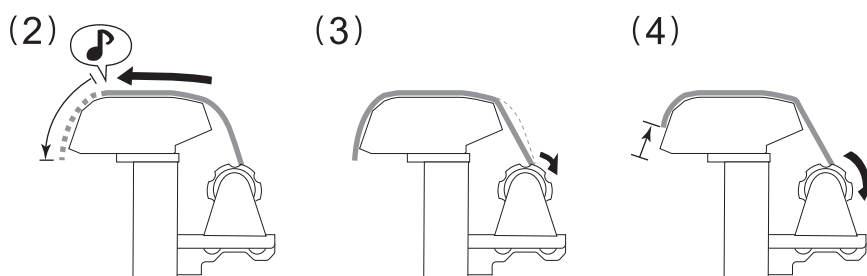
- (2) Avance o papel até ouvir um bipe e depois avance aproximadamente mais 20 cm do papel.

Você ouvirá um bipe. Aproximadamente 5 segundos depois, você ouvirá dois bipes e então o ventilador de sucção será ativado. Enquanto este ventilador estiver em funcionamento, a posição do papel será mantida mesmo que você retire suas mãos dele.

- (3) Segure o flange do suporte de papel, girando-o na direção de bobinamento para eliminar a folga no papel.



- (4) Quando o papel estiver esticado, bobine aproximadamente mais 10 cm de papel.

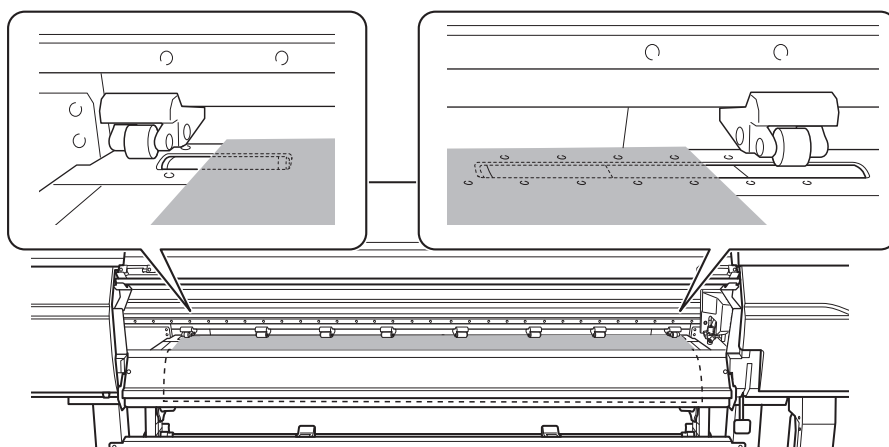


NOTA

Se você bobinar muito papel, ouvirá dois bipes curtos e o ventilador de sucção parará. Bobine o papel e depois refaça o procedimento do passo (1).

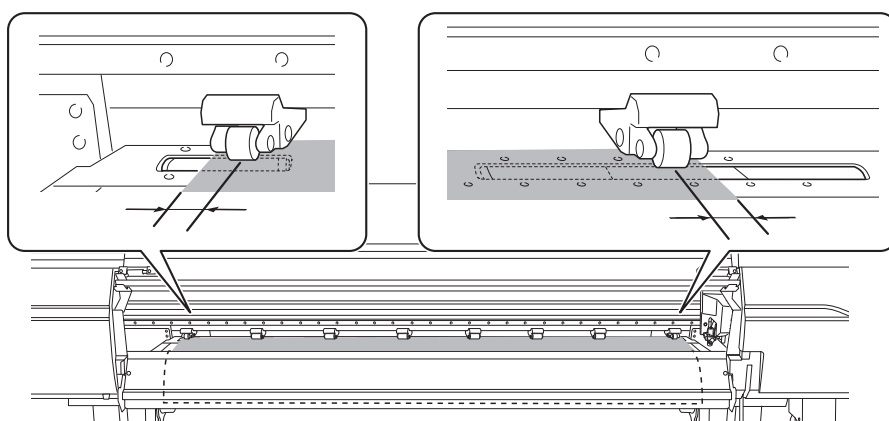
- 5.** (Passe para a frente da impressora.) Certifique-se de que ambas as bordas do papel estejam acima dos rolos de tração.

Certifique-se de colocar a borda direita do papel no rolo de tração da extremidade direita.



- 6.** Mova os rolos de pressão esquerdo e direito, colocando-os em ambas as bordas do papel.

Posicione-os a aproximadamente 10 mm de cada borda do papel.



IMPORTANTE

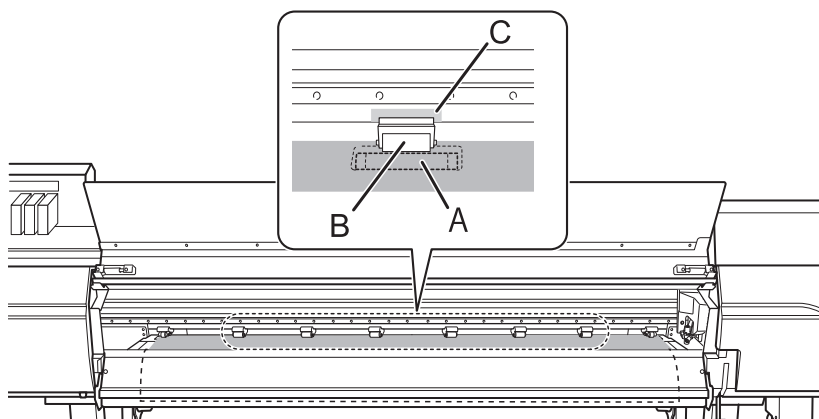
- Certifique-se de usar os rolos de pressão esquerdo e direito. A força com que o papel é pressionado varia entre os rolos de pressão centrais e os rolos de pressão esquerdo e direito. O uso dos rolos de pressão centrais para pressionar as bordas do papel levará a um avanço instável do papel.
- Se você quiser reajustar a posição do papel, volte para a parte traseira da impressora, solte os suportes de papel e, em seguida, refaça o procedimento a partir do passo 2. Se você simplesmente ficar na frente

da impressora e segurar o papel para reajustar sua posição à força, o papel ficará inclinado durante a impressão ou se soltará, o que afetará a qualidade da impressão.

NOTA

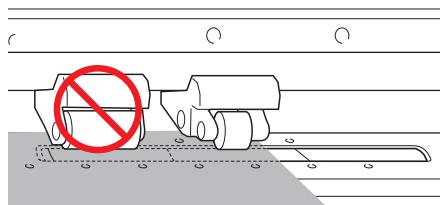
Para mover suavemente os rolos de pressão, empurre-os para baixo perto do trilho.

7. Mova os rolos de pressão centrais (B) sobre todos os rolos de tração restantes (A) cobertos pelo papel. Existem padrões de tração (C) onde quer que haja rolos de tração.

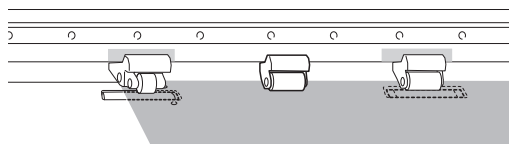


IMPORTANTE

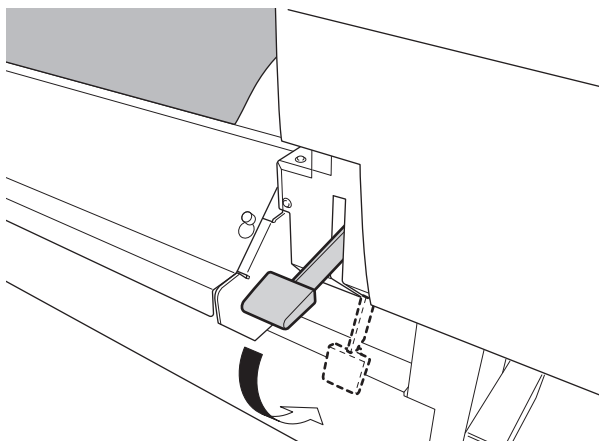
- Coloque os rolos de pressão centrais sobre todos os padrões de tração dentro da largura do papel. Se você tiver esquecido de colocar os rolos de pressão centrais, o papel ficará inclinado durante a impressão ou se soltará, o que afetará a qualidade da impressão.
- O rolo de pressão central não abaixará nos três rolos de tração da extremidade direita. Coloque o rolo de pressão central sobre um rolo de tração diferente desses três.



- Pode haver rolos de pressão centrais extras, dependendo da largura do papel em uso. Mova os rolos de pressão centrais extras para posições em que não há padrões de tração. Onde não houver padrões de tração, os rolos de pressão centrais não abaixarão.



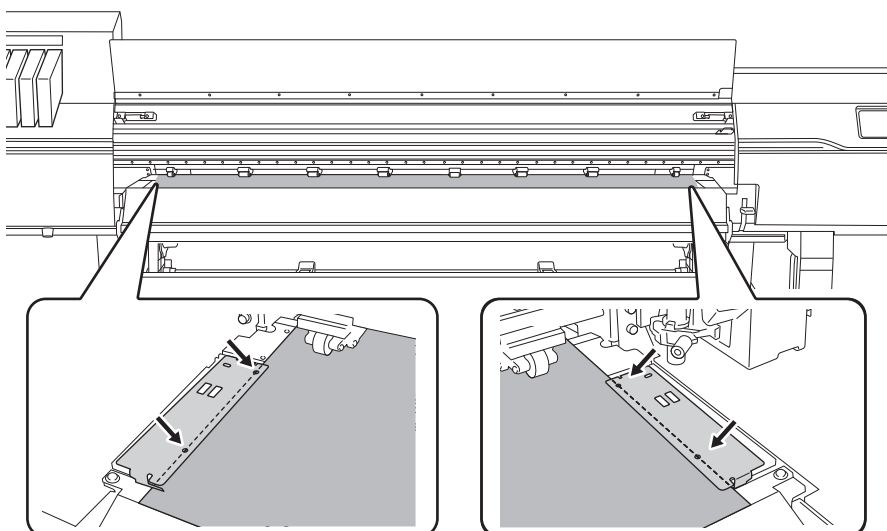
8. Baixe a alavanca de carregamento (frontal).
O papel é mantido no lugar.



IMPORTANTE

Se você quiser reajustar a posição do papel, volte para a parte traseira da impressora, solte os suportes de papel e, em seguida, refaça o procedimento a partir do passo 2. Se você simplesmente ficar na frente da impressora e segurar o papel para reajustar sua posição à força, o papel ficará inclinado durante a impressão ou se soltará, o que afetará a qualidade da impressão.

9. Alinhe as bordas do papel com os centros dos orifícios dos fixadores de papel esquerdo e direito.



IMPORTANTE

Certifique-se de usar os fixadores de papel ao configurar o papel.
Se você carregar os fixadores de papel diretamente antes da impressão após a conclusão da configuração do papel, a máquina poderá imprimir nos fixadores de papel.

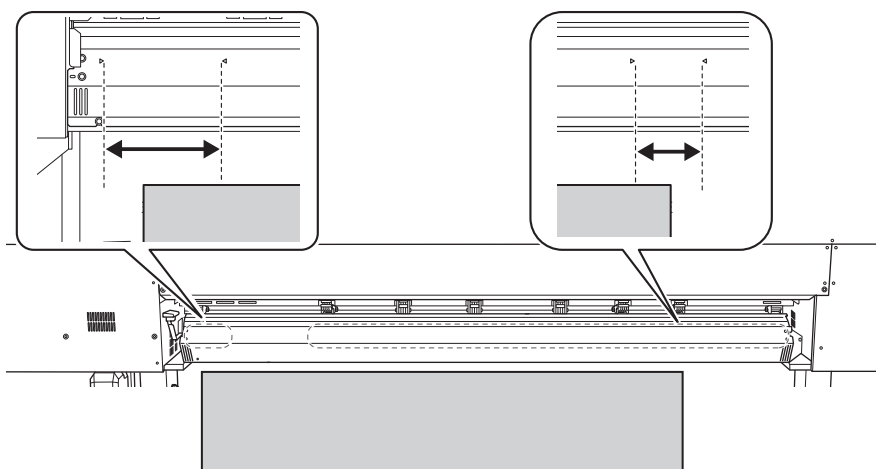
10. Feche a tampa frontal.

2. B: Determinação das posições do papel (se [Detecção de bordas de papel]: [Desativar])

Use o seguinte procedimento para determinar as posições do papel ao usar papel transparente ou papel com alta refletância, cujas bordas não podem ser detectadas, e quando [Preferências]>[Detecção de bordas de papel] estiver definido como [Desativar].

Procedimento

1. Defina o [Suporte de correção de inclinação durante a configuração].
 - (1) Toque em .
 - (2) Toque em [Preferências]>[Suporte de correção de inclinação durante a configuração].
 - (3) Selecione [Desativar] e toque em [Salvar].
 - (4) Pressione  para voltar à tela inicial.
2. Determine as posições esquerda e direita do papel com os padrões de tração usados como referência. Observe os seguintes pontos ao determinar as posições.
 - Segure os suportes de papel de fora e mova-os.
 - Certifique-se de que a borda esquerda do papel esteja posicionada de modo que esteja dentro da faixa do padrão de tração da borda esquerda.
 - Garanta que a margem direita do papel esteja posicionada de modo que esteja dentro da faixa de um dos padrões de tração.



CUIDADO

Não segure em outros lugares além daqueles instruídos. Não mova o papel segurando-o diretamente.

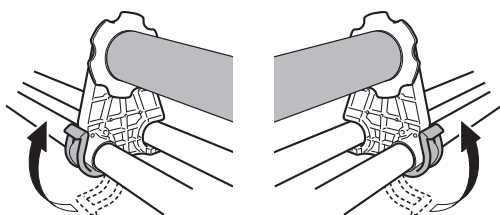
Caso contrário, o papel pode cair do suporte de papel e causar ferimentos.

IMPORTANTE

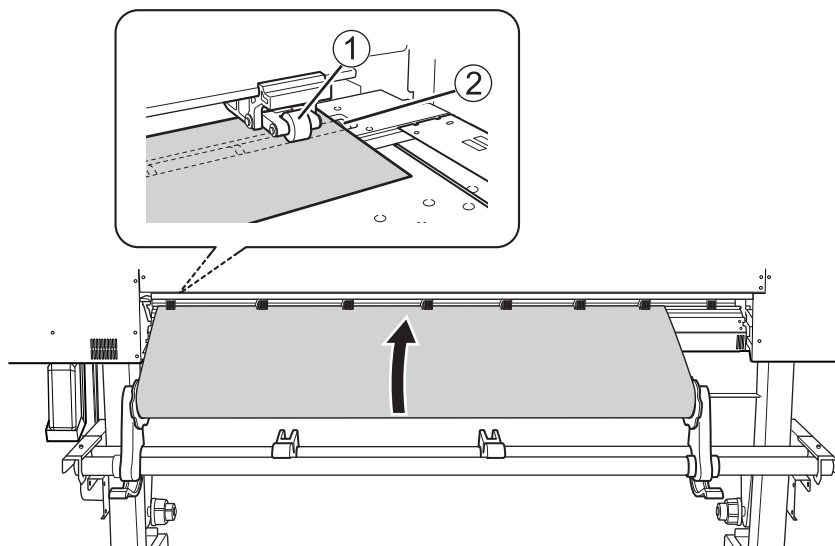
Tenha certeza ao decidir as posições esquerda e direita do papel neste momento.

Após este procedimento estar concluído, se as posições esquerda e direita não se ajustarem às posições apropriadas ao prender o papel com rolos de pressão, você terá que voltar a este passo para refazer este procedimento. Se você apenas segurar o papel para reajustar sua posição à força, o papel ficará inclinado durante a impressão, o que terá um efeito adverso nos resultados da impressão.

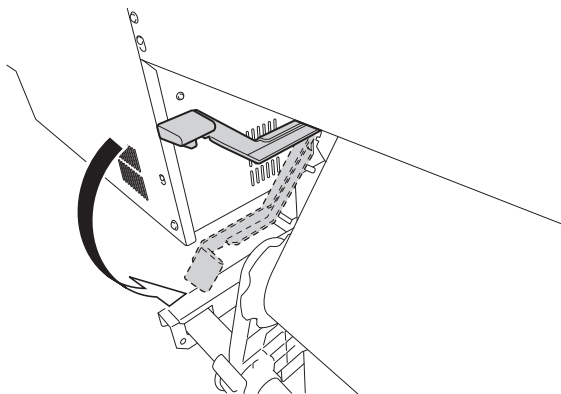
3. Fixe os suportes de papel.



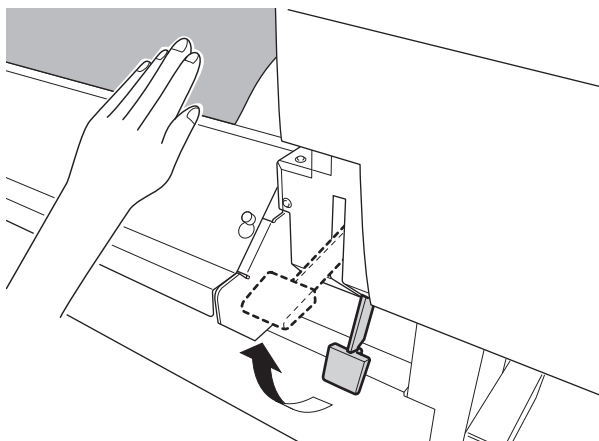
4. Passe a borda dianteira do papel entre os rolos de pressão (①) e os rolos de tração (②).



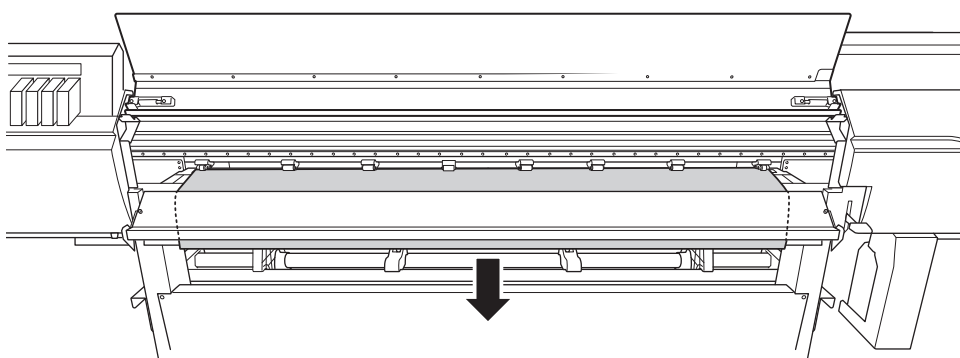
5. Baixe a alavanca de carregamento (traseira). O papel é mantido no lugar.



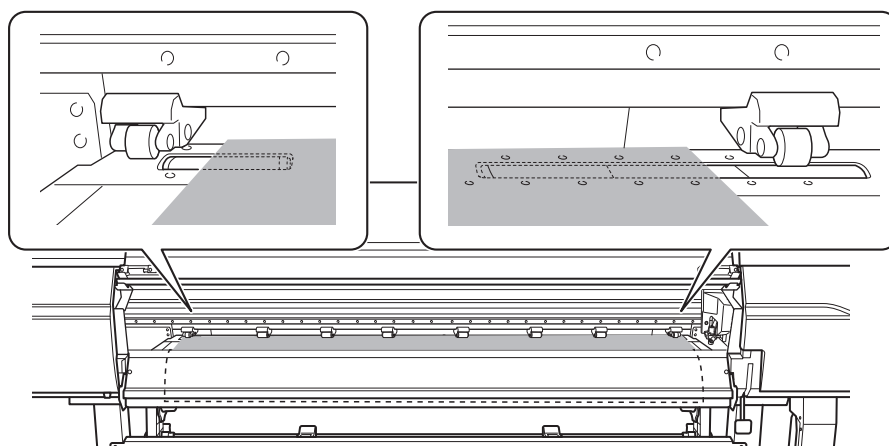
6. (Passe para a frente da impressora.) Pressione suavemente o papel e levante a alavanca de carregamento (frontal).



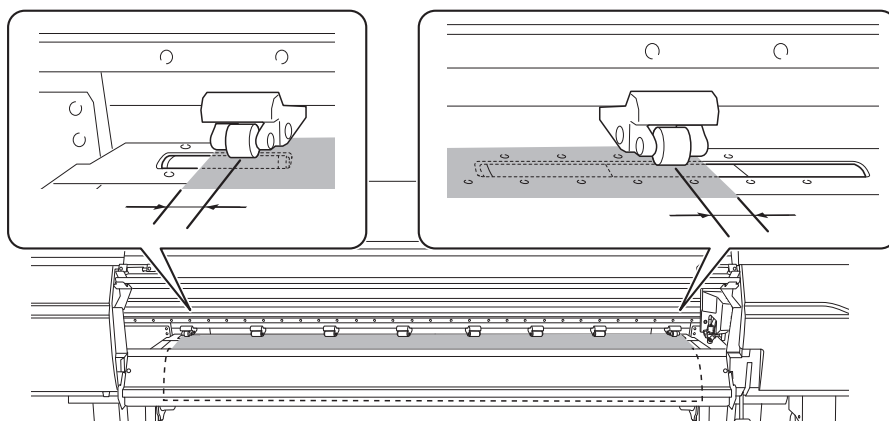
- 7.** Puxe o papel por cima do extensor.



- 8.** Certifique-se de que ambas as bordas do papel estejam acima dos rolos de tração. Certifique-se de colocar a borda direita do papel no rolo de tração da extremidade direita.



- 9.** Mova os rolos de pressão esquerdo e direito, colocando-os em ambas as bordas do papel. Posicione-os a aproximadamente 10 mm de cada borda do papel.



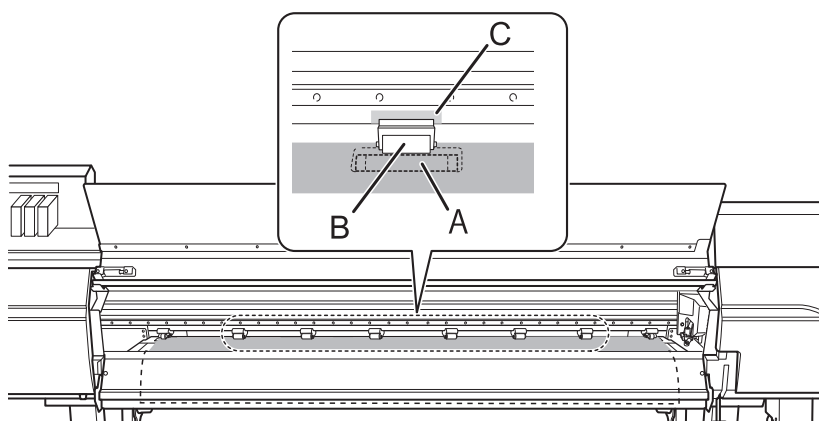
IMPORTANTE

- Certifique-se de usar os rolos de pressão esquerdo e direito. A força com que o papel é pressionado varia entre os rolos de pressão centrais e os rolos de pressão esquerdo e direito. O uso dos rolos de pressão centrais para pressionar as bordas do papel levará a um avanço instável do papel.
- Se você quiser reajustar a posição do papel, volte para a parte traseira da impressora, solte os suportes de papel e, em seguida, refaça o procedimento a partir do passo 2. Se você simplesmente ficar na frente da impressora e segurar o papel para reajustar sua posição à força, o papel ficará inclinado durante a impressão ou se soltará, o que afetará a qualidade da impressão.

NOTA

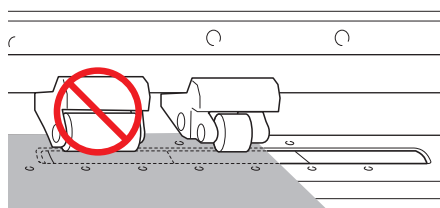
Para mover suavemente os rolos de pressão, empurre-os para baixo perto do trilho.

10. Mova os rolos de pressão centrais (B) sobre todos os rolos de tração restantes (A) cobertos pelo papel. Existem padrões de tração (C) onde quer que haja rolos de tração.

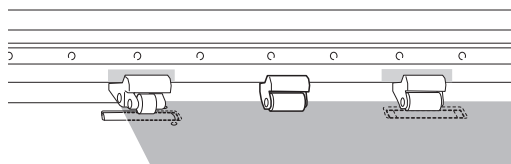


IMPORTANTE

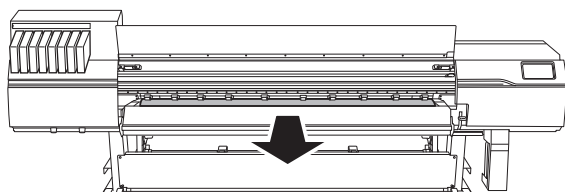
- Coloque os rolos de pressão centrais sobre todos os padrões de tração dentro da largura do papel. Se você tiver esquecido de colocar os rolos de pressão centrais, o papel ficará inclinado durante a impressão ou se soltará, o que afetará a qualidade da impressão.
- O rolo de pressão central não abaixará nos três rolos de tração da extremidade direita. Coloque o rolo de pressão central sobre um rolo de tração diferente desses três.



- Pode haver rolos de pressão centrais extras, dependendo da largura do papel em uso. Mova os rolos de pressão centrais extras para posições em que não há padrões de tração. Onde não houver padrões de tração, os rolos de pressão centrais não abaixarão.



11. Segure o papel no centro e puxe-o para fora, certificando-se de mantê-lo reto e todas as áreas do papel esticadas.

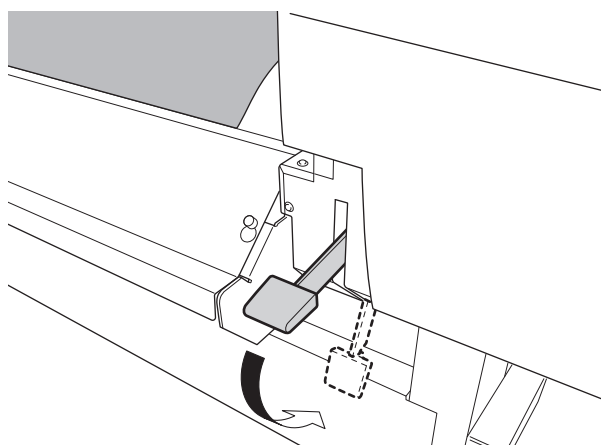


Good

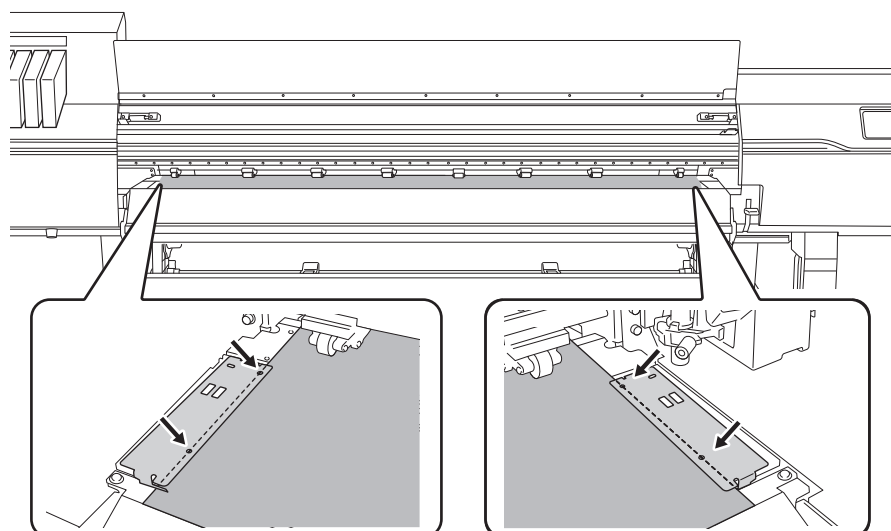


Not good

12. Baixe a alavanca de carregamento (frontal).
O papel é mantido no lugar.



13. Alinhe as bordas do papel com os centros dos orifícios dos fixadores de papel esquerdo e direito.



IMPORTANTE

Certifique-se de usar os fixadores de papel ao configurar o papel.

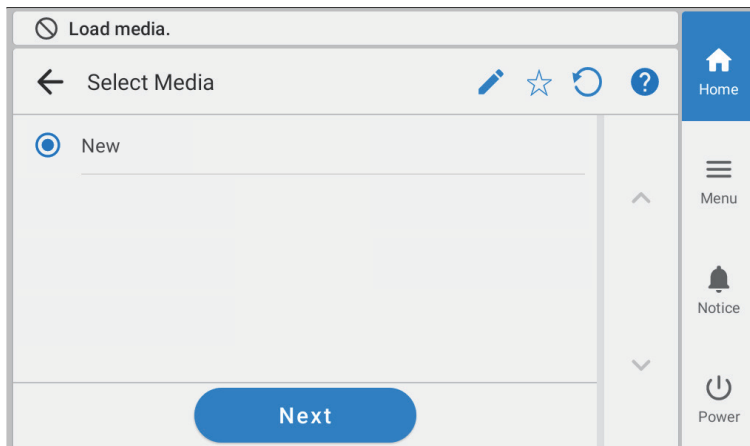
Se você carregar os fixadores de papel diretamente antes da impressão após a conclusão da configuração do papel, a máquina poderá imprimir nos fixadores de papel.

14. Feche a tampa frontal.

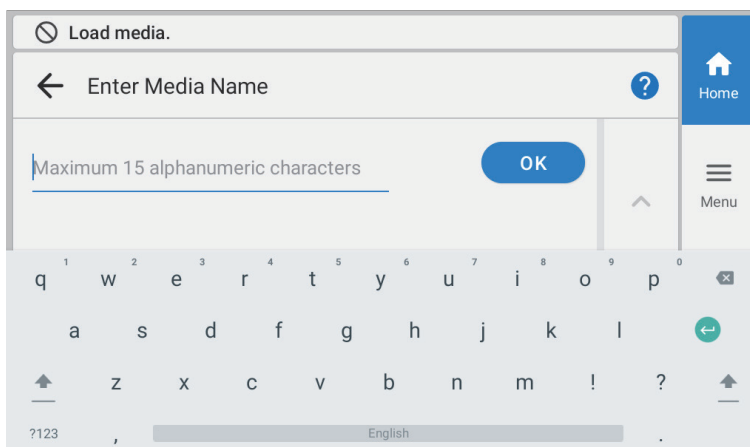
3. Registre o papel.

Procedimento

1. Toque em  [Configuração].
2. Selecione [Novo].
3. Toque em [Próximo].



4. Insira o nome do papel novo e toque em [OK].
Toque no teclado exibido na tela para inserir o nome.
É possível usar até 15 caracteres alfanuméricos.



5. Verifique o nome que você inseriu e toque em [Próximo] se estiver correto.
Para fazer correções, toque no nome que você inseriu.
6. A tela [Método de configuração] aparece. Selecione se deseja usar a unidade de bobinamento.
7. Toque em [Iniciar configuração].
O carro de corte se move e detecta a largura do papel e as posições dos fixadores de papel. Essa operação é chamada de inicialização.

8. Quando a tela [Não foi possível detectar o papel automaticamente.Configure manualmente a] aparece, use o seguinte procedimento para fazer as configurações.

NOTA

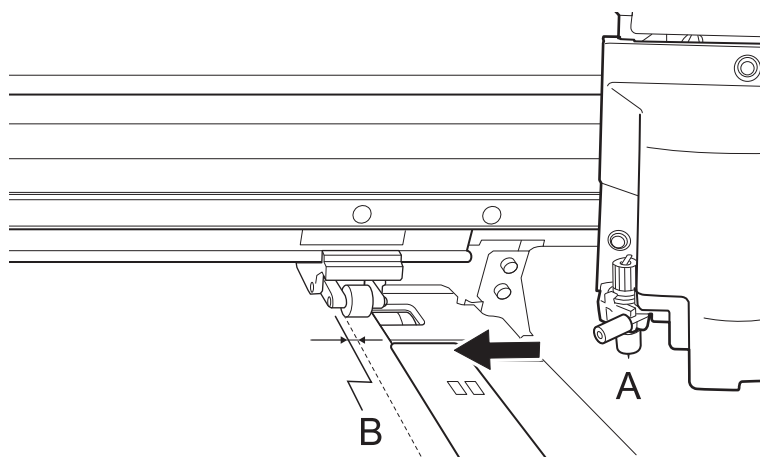
Esta mensagem pode aparecer quando é configurado um papel com alta refletância.

- (1) Toque em [OK].

- (2) Toque em [Alterar].

A janela [Coloque a borda direita da área de impressão dentro da área especificada] aparece.

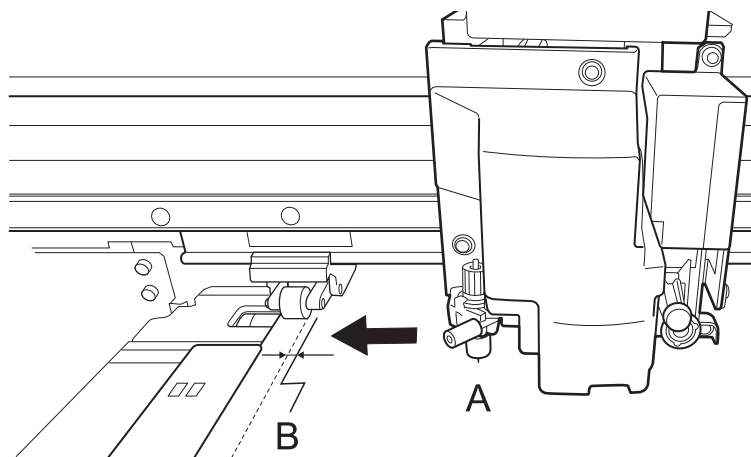
- (3) Pressione e segure < ou > para mover o centro da lâmina (A), aproximadamente, 2 mm para o interior (B), desde a borda esquerda do rolo de pressão direito.



- (4) Toque em [OK].

A janela [Coloque a borda esquerda da área de impressão dentro da área especificada] aparece.

- (5) Pressione e segure < ou > para mover o centro da lâmina (A), aproximadamente, 2 mm para o interior (B), desde a borda direita do rolo de pressão esquerdo.



- (6) Toque em [OK].

As posições esquerda e direita definidas são aplicadas em [Área de impressão (Largura)].

- (7) Toque em [OK].

4. Carregue o papel na unidade de bobinamento.

Se não for usar a unidade de bobinamento, prossiga para 5. [Faça as configurações de acordo com o papel.](#) (P. 57).

Procedimento

1. Siga o procedimento abaixo para carregar um tubo de papel nos suportes de papel da unidade de bobinamento.

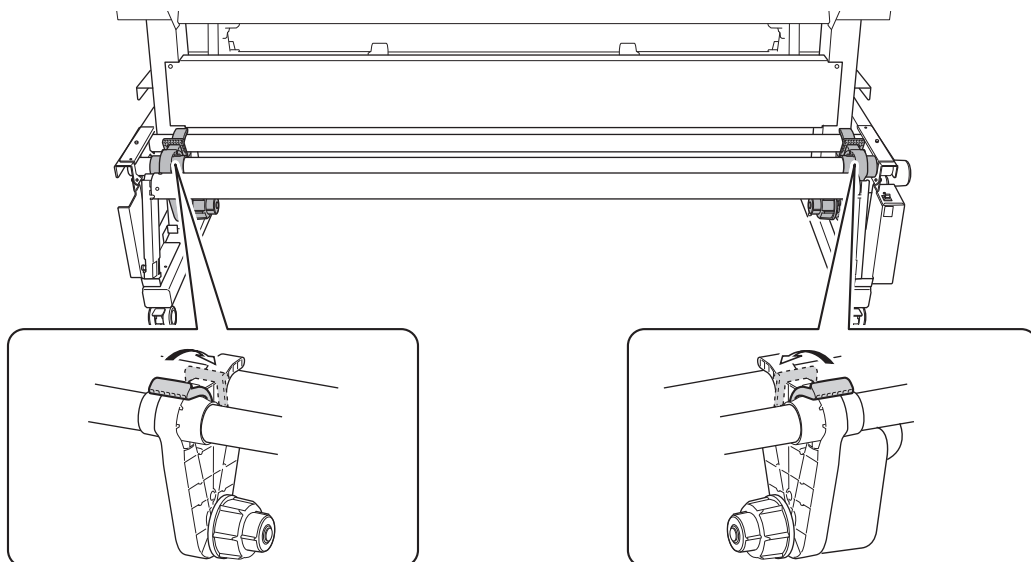
Prepare um tubo de papel maior que o papel que foi configurado.

IMPORTANTE

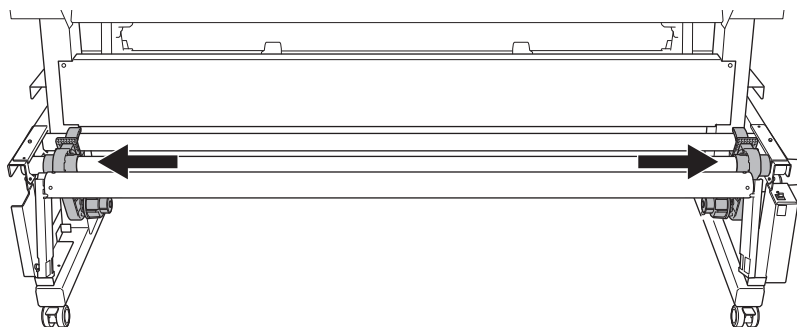
Os tubos de papel são itens consumíveis.

Observe o estado do tubo de papel e substitua-o quando necessário, de modo que o papel possa ser bobinado em boas condições de funcionamento.

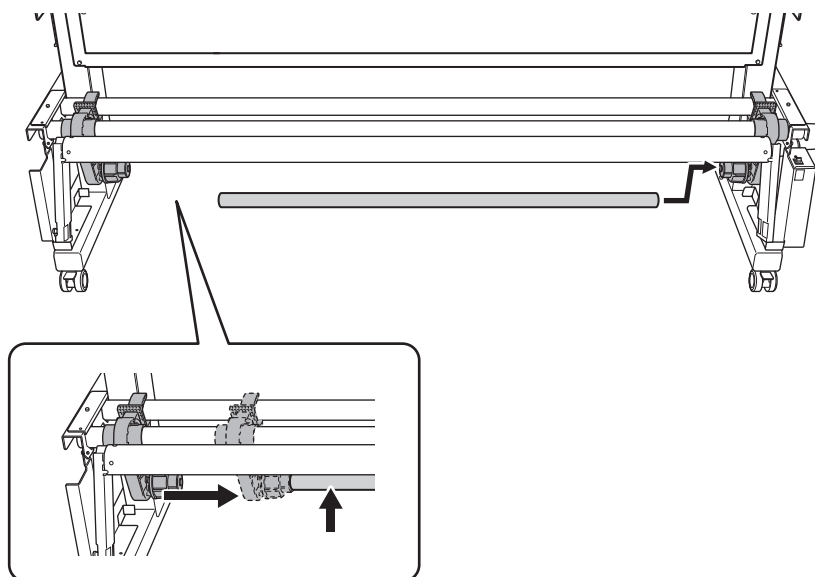
- (1) Solte os suportes de papel para permitir seu movimento.



- (2) Arraste os suportes de papel para as extremidades esquerda e direita, respectivamente.



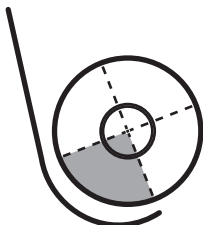
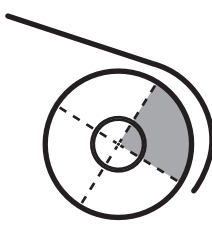
- (3) Ajuste o tubo de papel na tampa da extremidade direita.
Ajuste o tubo de papel firmemente exatamente no extremo da tampa da extremidade.
- (4) Empurre o suporte de papel esquerdo contra o tubo de papel.



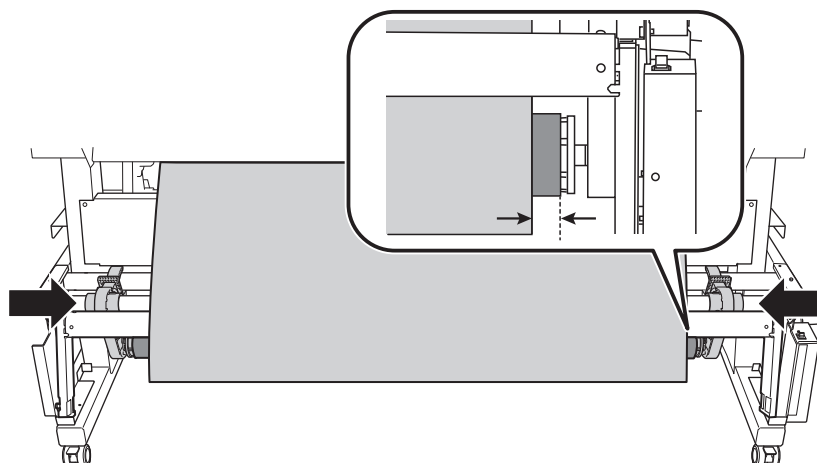
2. Toque em  no painel de operação para avançar o papel até a ponta do papel alcançar o tubo de papel. O papel avança 10 mm cada vez que você pressionar este botão. Se você pressionar e segurar este botão o papel avança continuamente.

NOTA

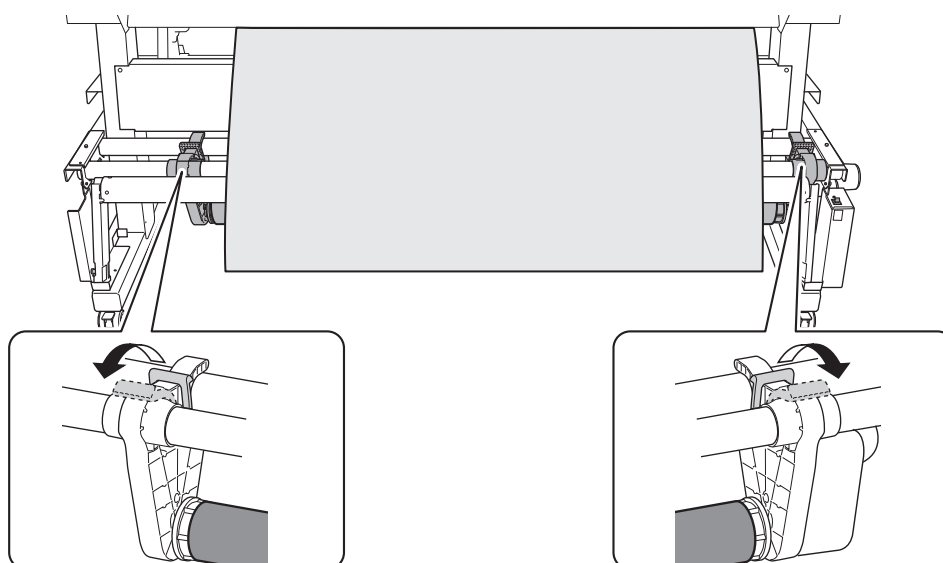
Avance o papel até que ele possa ser envolvido em, no mínimo, 1/4 do tubo de papel.

Ao usar a configuração FORWARD	Ao usar a configuração BACKWARD
	

3. Siga o procedimento abaixo para ajustar as posições dos suportes de papel.
 - (1) Mova os dois suportes de papel para que seja possível ver o tubo de papel de ambas as bordas do papel.
Segure os suportes de papel de fora e mova-os.



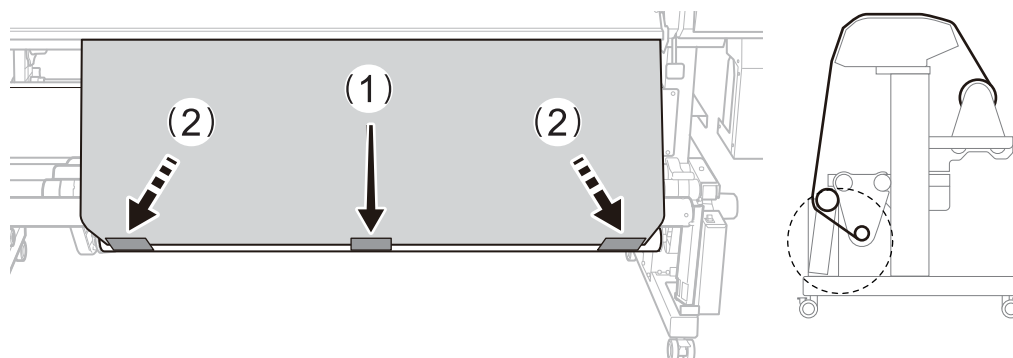
(2) Fixe os suportes de papel esquerdo e direito.



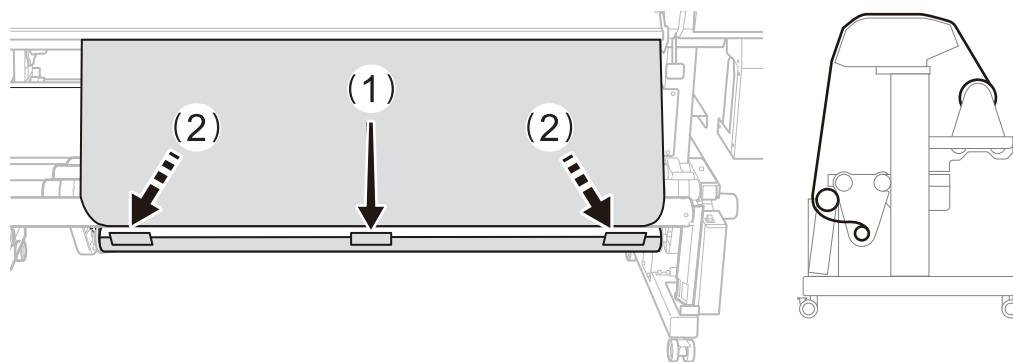
4. Siga o procedimento abaixo para fixar o papel no tubo de papel.

Fixe o papel na direção de bobinamento definida no passo 3 de [1. Instale o papel nos suportes de papel.](#) (P. 34).

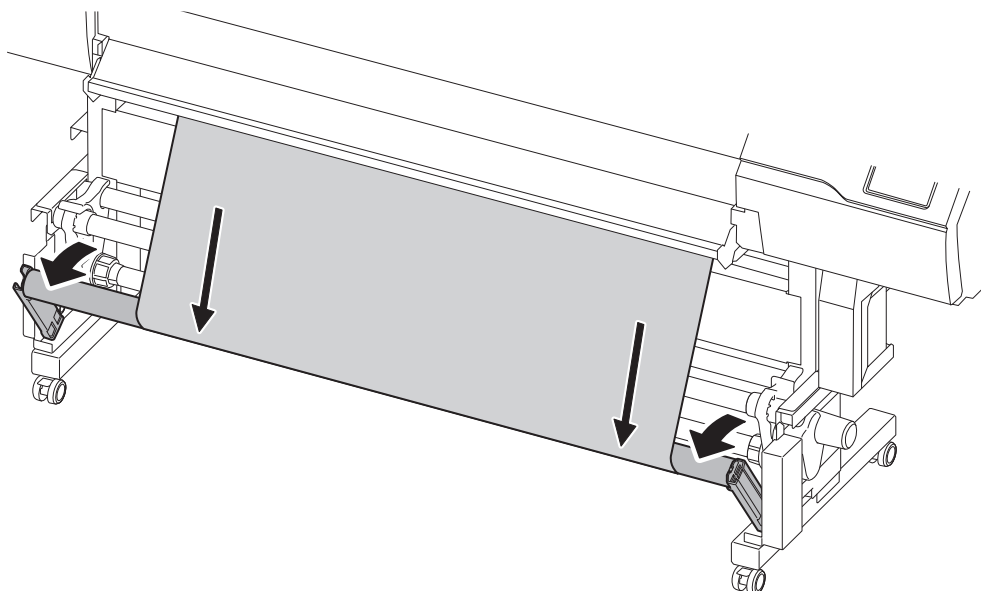
- (1) Puxe o papel para que ele não fique frouxo e prenda o centro do papel no tubo de papel com uma fita adesiva.
 - (2) Ao puxar o papel do centro para as bordas externas, prenda as bordas esquerda e direita do papel no tubo de papel com uma fita adesiva.
- Ao usar a configuração FORWARD



- Ao usar a configuração BACKWARD



5. Toque em [OK].
Uma pequena quantidade de papel é avançada.
6. Baixe o rolo tensor em direção à frente.



7. Toque em [OK].

IMPORTANTE

Remova a bobina de papel quando ela não estiver em uso.

Não deixe as bobinas de papel carregadas na máquina por um longo período de tempo. Certifique-se de remover e guardar o papel quando ele não estiver em uso. Deixar a bobina de papel carregada na máquina por um longo período de tempo fará com que o papel perca a firmeza, o que pode deteriorar a qualidade da impressão e também pode levar a erros de motor.

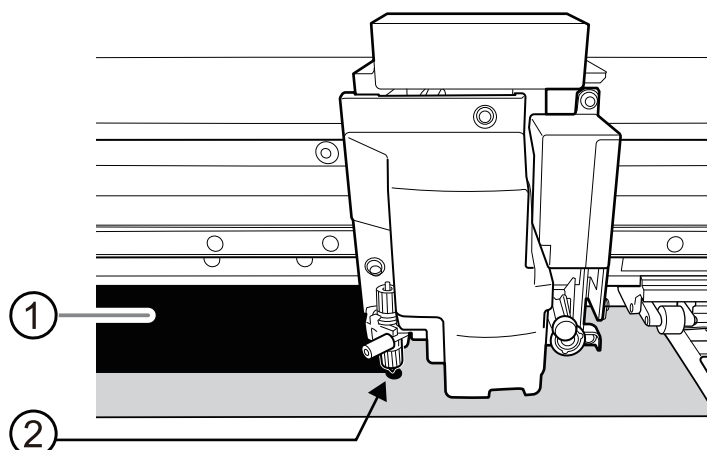
5. Faça as configurações de acordo com o papel.

Para assegurar que a saída é ideal, de acordo com o tamanho e o tipo de papel, defina a quantidade mínima de itens. Todos os itens definidos aqui podem ser definidos individualmente também.

Procedimento

1. Na tela [Selecione o tipo de saída de papel], selecione o tipo de saída e toque em [Próximo].
 - [Somente impressão/Impressão e corte]
Prossiga para o passo 2.
 - [Somente corte]
Mude para a tela [Ajuste do sensor múltiplo]. Toque em [Executar] para realizar o ajuste automático e, em seguida, toque em [OK]. Isso conclui as configurações de [Somente corte].
2. Na tela [Temperatura do aquecedor], ajuste as temperaturas de [Aquecedor de impressão] e [Secador].
 - Se isso não for necessário, toque em [Próximo].
 - Siga o procedimento abaixo para fazer alterações.
 - a. Toque em  ou  para definir a temperatura de [Aquecedor de impressão] ou [Secador].
 - b. Toque em [Próximo].
3. Use a tela [Altura da cabeça de impressão] para ajustar a altura da cabeça de impressão.
 - Se isso não for necessário, toque em [Próximo].
 - Siga o procedimento abaixo para fazer os ajustes.
 - a. Toque em [Alterar]
 - b. Abra a tampa frontal.
 - c. Mova a alavanca de ajuste de altura para ajustar a altura da cabeça.
 - d. Feche a tampa frontal.
 - e. Toque em [OK].
 - f. Toque em [Próximo].

Para obter detalhes sobre este trabalho, consulte [Alteração da altura da cabeça de impressão](#) (P. 182).
4. Defina [Teste de impressão] e [Local de início da saída] na tela [Teste de perda de pontos dos bocais].
 - Prossiga para o passo 5 se esse passo não for necessário.
 - Siga o procedimento abaixo para definir [Local de início da saída].
 - a. Toque em [Local de início da saída]>[Alterar].
 - b. Toque em .
O carro de corte se move para o ponto base atual.
 - c. Toque em     e mova o centro do cortador para a posição em que deseja iniciar o corte.
Toque em  ou  para mover o papel na direção de avanço (da frente para trás).
Toque em  ou  para mover o carro de corte na direção de digitalização (da esquerda para a direita).



- ①: Área de impressão
- ②: Ponto base (borda direita da área de impressão)

d. Quando a posição for decidida, toque em **[Definir aqui o ponto base]** para confirmá-la. A posição do ponto base é atualizada.

- Siga o procedimento abaixo para acessar **[Teste de impressão]**.

Toque em **[Teste de impressão]>[Executar]**. Para obter detalhes sobre o que fazer depois do teste de impressão, consulte [Método de limpeza normal\(P. 317\)](#).

5. Toque em **[Próximo]**.

6. Na tela **[Selecione o método de ajuste do papel]**, selecione o método de ajuste.

Aqui, a correção do avanço de papel para a redução de faixas horizontais e a correção da posição de pouso da tinta serão ajustadas.

NOTA

- **[Correção simples (Automática)]** é o ajuste recomendado. Você pode determinar os valores de correção com **[Correção detalhada (Manual)]**.

- Siga o procedimento abaixo para fazer ajustes automáticos.

a. Toque em **[Correção simples (Automática)]>[Próximo]**.

b. Toque em **[Executar]** na tela **[Correção automática em lote]**.

Verifique a área de impressão necessária para o teste de impressão antes de executar o teste.

Ao concluir com sucesso o ajuste automático, a tela inicial aparece. Isso conclui as configurações.

Para obter mais informações, consulte [Fazendo ajustes necessários automaticamente\(P. 176\)](#).

- Siga o procedimento abaixo para fazer ajustes manuais.

a. Toque em **[Correção detalhada (Manual)]>[Próximo]**.

b. Toque em **[Executar]** na tela **[Ajuste do sensor múltiplo]**.

Ajuste o sensor de leitura na condição ideal. Se o ajuste falhou, responda à falha de acordo com as informações em [Correção do sensor de leitura\(P. 223\)](#).

c. Toque em **[Próximo]**.

d. Toque em **[Teste de impressão]>[Executar]** na tela **[Correção detalhada de avanço (Manual)]**. Verifique a área de impressão necessária para o teste de impressão antes de executar o teste.

Defina os valores de correção segundo o resultado do teste de impressão. Para obter mais informações, consulte [Ajuste manual: Reduzindo as faixas horizontais \(Correção de avanço\)](#)(P. 178).

- e. Toque em [Salvar e continuar].
- f. Toque em [Teste de impressão]>[Executar] na tela [Ajuste detalhado de folga do papel (Manual)].

Defina os valores de correção segundo o resultado do teste de impressão. Para obter mais informações, consulte [Ajuste manual: Ajuste do desalinhamento da posição de pouso da tinta \(Ajuste de folga do papel\)](#)(P. 180).

- g. Toque em [Salvar e sair].

IMPORTANTE

Ao imprimir e cortar ou somente cortar, rebobine o papel da unidade de bobinamento para afrouxá-lo.

Se, imediatamente depois da configuração, não houver uma quantidade suficiente de papel enrolada no tubo de papel, esta operação não pode ser bem realizada, reduzindo a qualidade do corte e impedindo um bobinamento contínuo.

Ao realizar o corte imediatamente depois de prender o papel no tubo de papel, primeiro, avance uma quantidade de papel suficiente para realizar o bobinamento algumas vezes e definir o ponto base.

Isso conclui a configuração.

Configuração da folha de papel

Carregue a folha de papel na impressora. Ao concluir o carregamento, [Saída possível.] é exibido como o status. Este trabalho é conhecido como “Configuração de papel”.

1. A: Determine as posições do papel.

Esta seção descreve como usar o ventilador de sucção para evitar a inclinação do papel.

Como o ventilador de sucção não funciona, o procedimento a seguir não pode ser usado para carregar papel ao usar papel transparente ou papel com alta refletância, cujas bordas não podem ser detectadas, ou quando [Desativar] está definido como [Preferências]>[Detecção de bordas de papel]. Nesses casos, consulte 1. B: Determinação das posições do papel (se [Detecção de bordas de papel]: [Desativar])(P. 66).

Por padrão, [Suporte de correção de inclinação durante a configuração] é está definido como [Ativar].

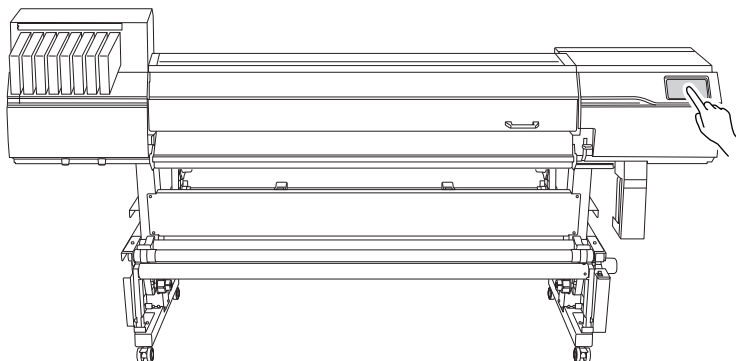
NOTA

Realize um teste de impressão para ajuste em 5. Faça as configurações de acordo com o papel.(P. 57). Carregue papel que possa fixar a área de impressão para o teste de impressão. A largura do teste de impressão é a seguinte.

- [Correção simples (Automática)]: Aprox. 290 mm
- [Correção detalhada (Manual)]: Aprox. 375 mm

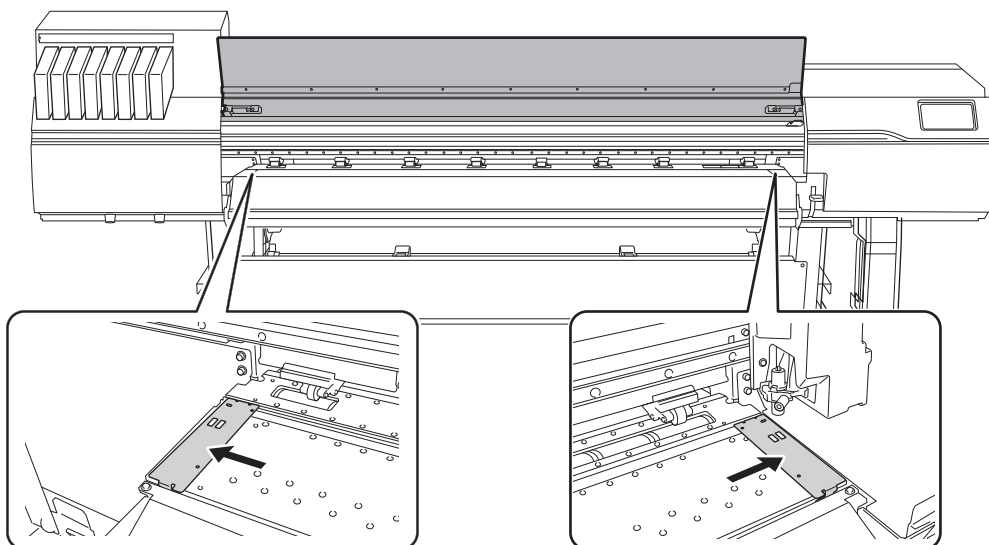
Procedimento

1. Toque no painel de operação.

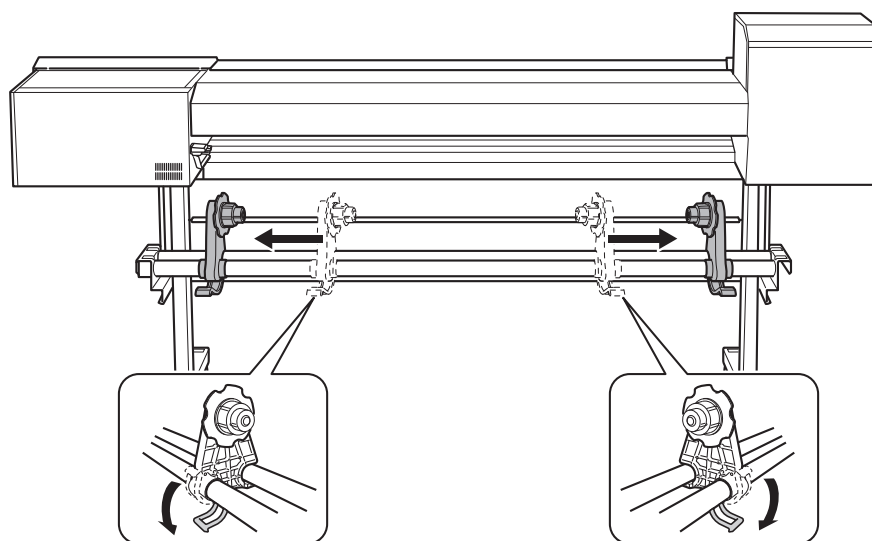


2. Quando as instruções aparecem na tela, toque em  no painel de operação.
A alimentação secundária da máquina é ligada.
3. Defina o [Suporte de correção de inclinação durante a configuração].
 - (1) Toque em .
 - (2) Toque em [Preferências]>[Suporte de correção de inclinação durante a configuração].
 - (3) Selecione [Ativar] e toque em [Salvar].
 - (4) Pressione  para voltar à tela inicial.
4. Abra a tampa frontal.

5. Mova os fixadores de papel para a parte externa dos rolos de tração nas bordas esquerda e direita, respectivamente.

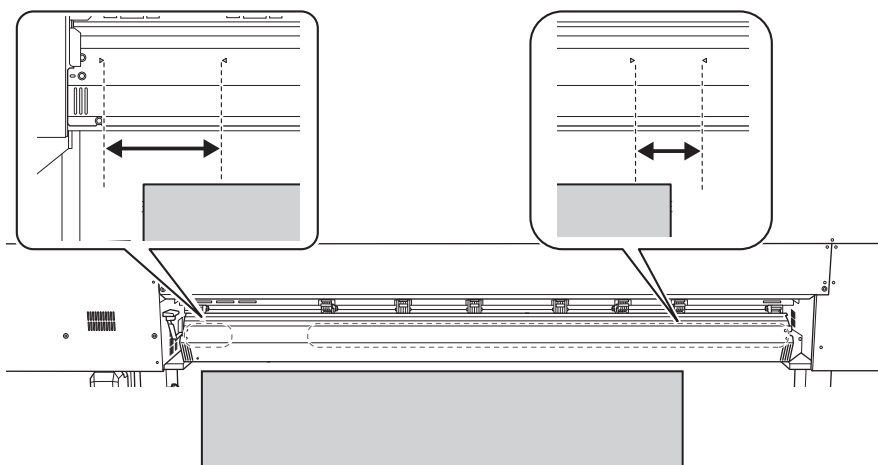


6. Mova para a parte traseira da impressora. Solte os mecanismos de travamento dos suportes de papel e depois arraste-os para as extremidades esquerda e direita, respectivamente.



7. Determine as posições esquerda e direita do papel com os padrões de tração usados como referência. Observe os seguintes pontos ao determinar as posições.

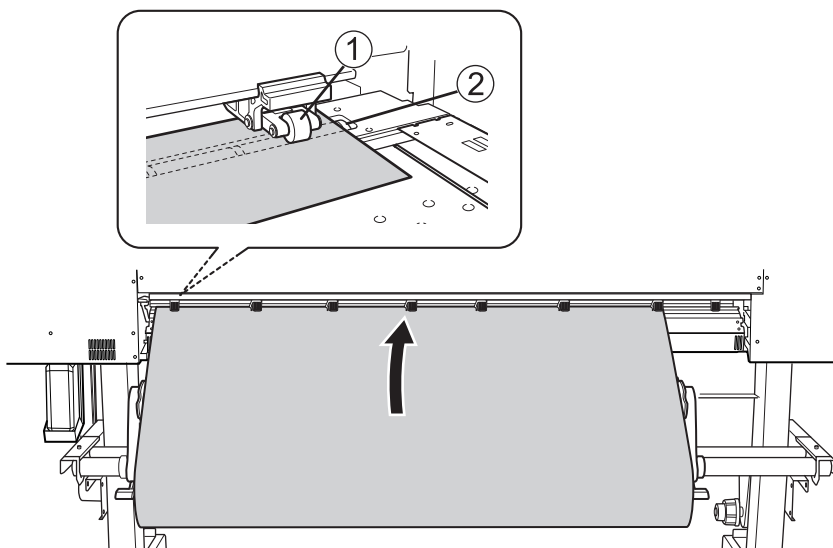
- Certifique-se de que a borda esquerda do papel esteja posicionada de modo que esteja dentro da faixa do padrão de tração da borda esquerda.
- Garanta que a margem direita do papel esteja posicionada de modo que esteja dentro da faixa de um dos padrões de tração.



8. Na parte traseira da impressora, passe a borda dianteira do papel entre os rolos de pressão (①) e os rolos de tração (②).

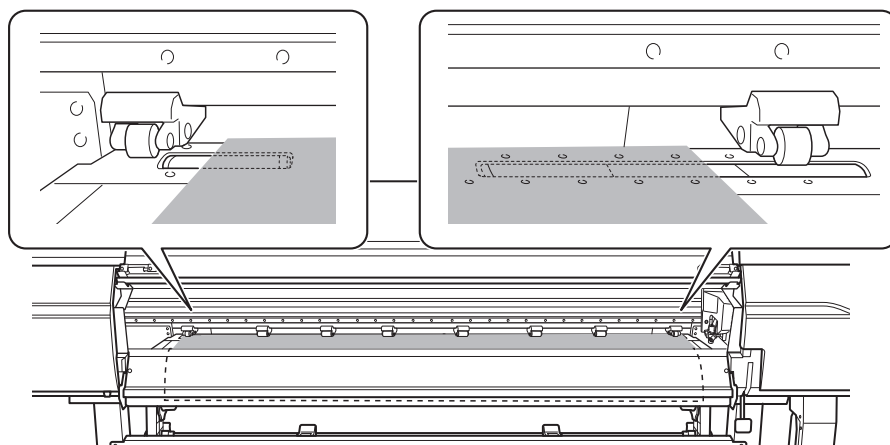
Você ouvirá um bipe. Aproximadamente 5 segundos depois, você ouvirá dois bipes e então o ventilador de sucção será ativado. Enquanto este ventilador estiver em funcionamento, o papel não se moverá para trás mesmo que você retire suas mãos dele.

Ao carregar o papel pela frente da impressora, avance a borda dianteira do papel (o lado onde a impressão será iniciada) sobre o vidro de exposição e depois puxe o papel para a frente para ativar o ventilador de sucção.

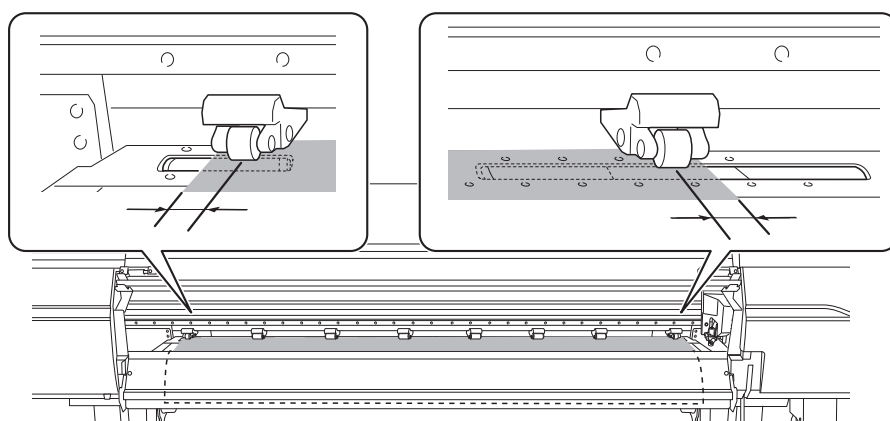


9. (Passe para a frente da impressora.) Certifique-se de que ambas as bordas do papel estejam acima dos rolos de tração.

Certifique-se de colocar a borda direita do papel no rolo de tração da extremidade direita.



- 10.** Mova os rolos de pressão esquerdo e direito, colocando-os em ambas as bordas do papel. Posicione-os a aproximadamente 10 mm de cada borda do papel.



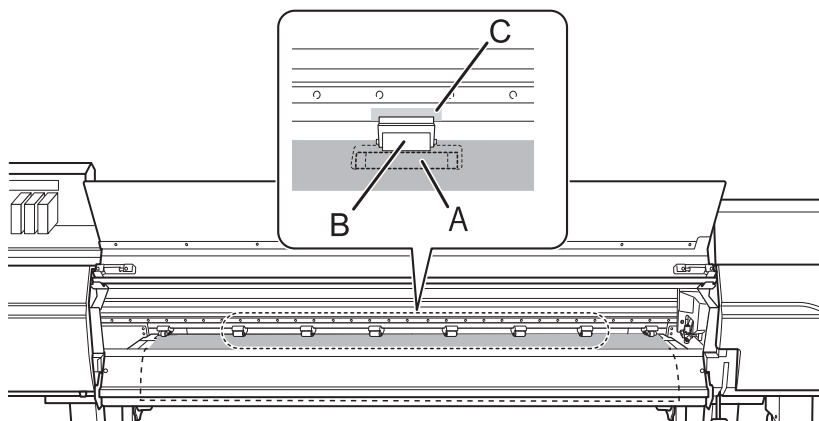
IMPORTANTE

- Certifique-se de usar os rolos de pressão esquerdo e direito. A força com que o papel é pressionado varia entre os rolos de pressão centrais e os rolos de pressão esquerdo e direito. O uso dos rolos de pressão centrais para pressionar as bordas do papel levará a um avanço instável do papel.
- Se você quiser reajustar a posição do papel antes de fixá-lo no lugar, refaça o procedimento a partir do passo 7.

NOTA

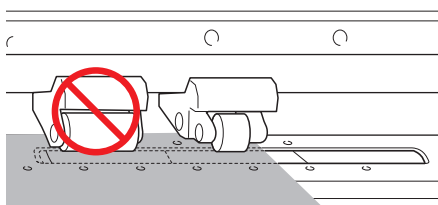
Para mover suavemente os rolos de pressão, empurre-os para baixo perto do trilho.

- 11.** Mova os rolos de pressão centrais (B) sobre todos os rolos de tração restantes (A) cobertos pelo papel. Existem padrões de tração (C) onde quer que haja rolos de tração.

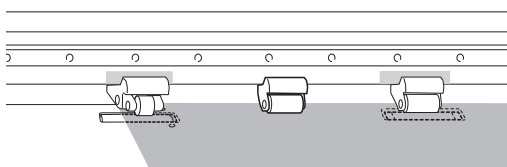


IMPORTANTE

- Coloque os rolos de pressão centrais sobre todos os padrões de tração dentro da largura do papel. Se você tiver esquecido de colocar os rolos de pressão centrais, o papel ficará inclinado durante a impressão ou se soltará, o que afetará a qualidade da impressão.
- O rolo de pressão central não abaixará nos três rolos de tração da extremidade direita. Coloque o rolo de pressão central sobre um rolo de tração diferente desses três.

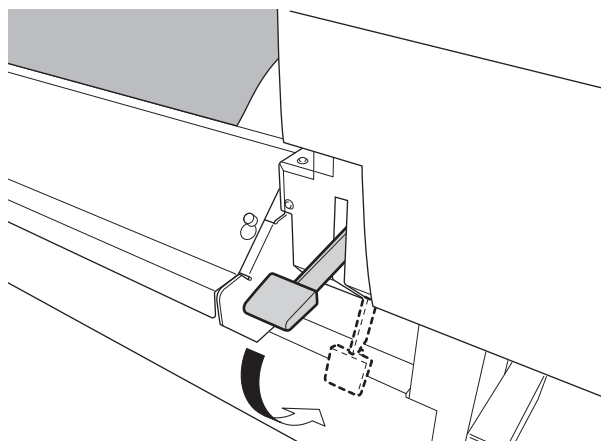


- Pode haver rolos de pressão centrais extras, dependendo da largura do papel em uso. Mova os rolos de pressão centrais extras para posições em que não há padrões de tração. Onde não houver padrões de tração, os rolos de pressão centrais não abaixarão.



12. Baixe a alavanca de carregamento (frontal).

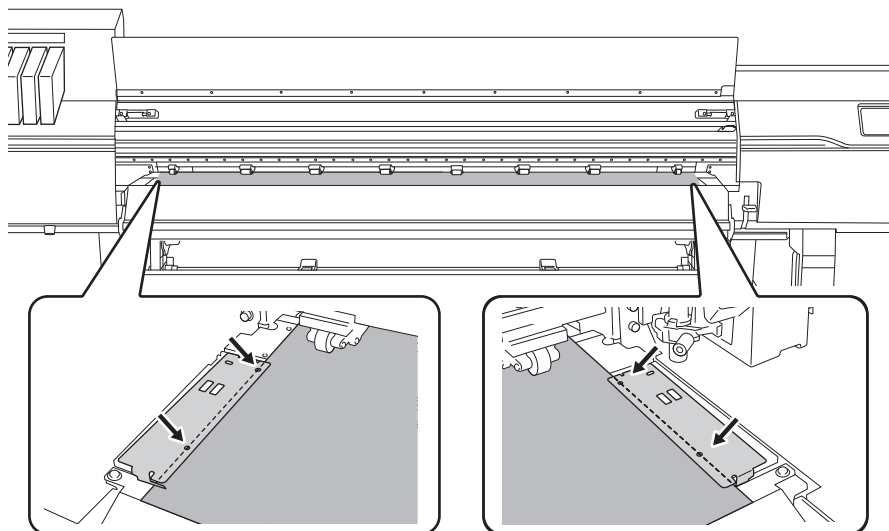
O papel é mantido no lugar.



IMPORTANTE

Se você quiser reajustar a posição do papel antes de fixá-lo no lugar, refaça o procedimento a partir do passo 7.

- 13.** Alinhe as bordas do papel com os centros dos orifícios dos fixadores de papel esquerdo e direito.

**IMPORTANTE**

Certifique-se de usar os fixadores de papel ao configurar o papel.

Se você carregar os fixadores de papel diretamente antes da impressão após a conclusão da configuração do papel, a máquina poderá imprimir nos fixadores de papel.

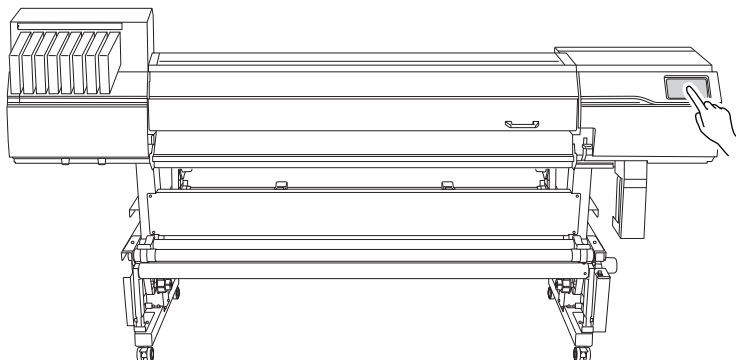
- 14.** Feche a tampa frontal.

1. B: Determinação das posições do papel (se [Detecção de bordas de papel]: [Desativar])

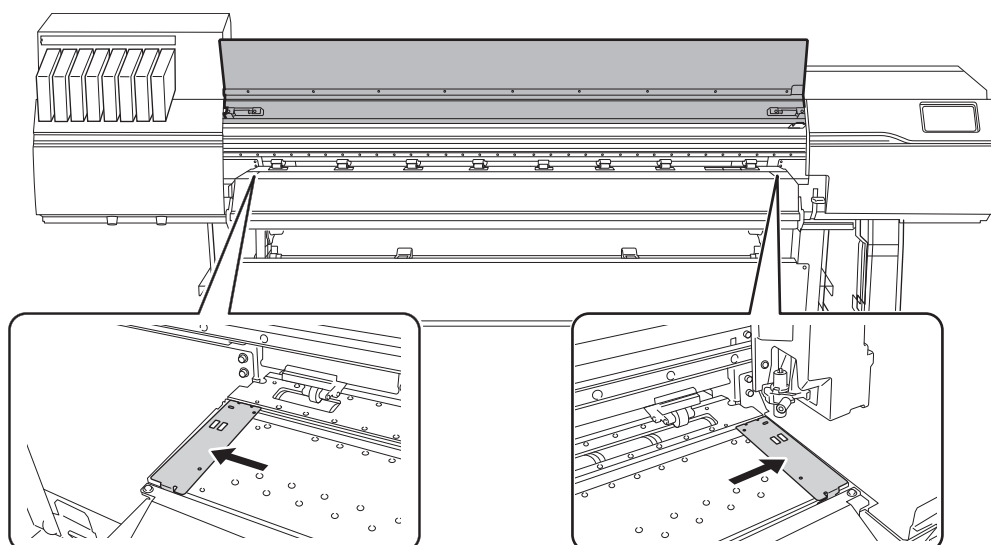
Use o seguinte procedimento para determinar as posições do papel ao usar papel transparente ou papel com alta refletância, cujas bordas não podem ser detectadas, e quando [Preferências]>[Detecção de bordas de papel] estiver definido como [Desativar].

Procedimento

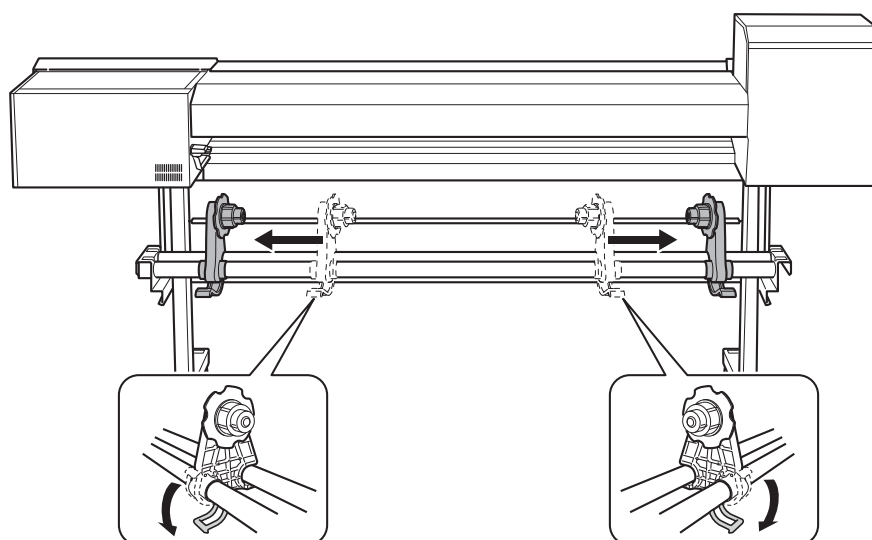
1. Toque no painel de operação.



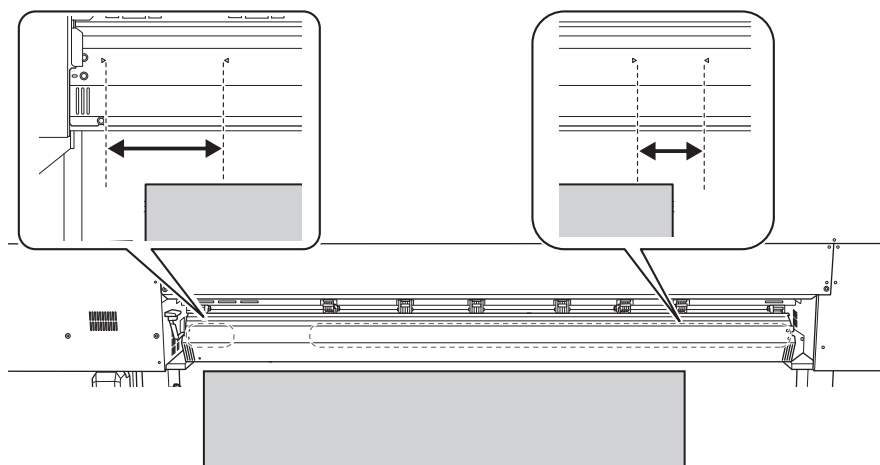
2. Quando as instruções aparecem na tela, toque em  no painel de operação.
A alimentação secundária da máquina é ligada.
3. Defina o [Suporte de correção de inclinação durante a configuração].
 - (1) Toque em .
 - (2) Toque em [Preferências]>[Suporte de correção de inclinação durante a configuração].
 - (3) Selecione [Desativar] e toque em [Salvar].
 - (4) Pressione  para voltar à tela inicial.
4. Abra a tampa frontal.
5. Mova os fixadores de papel para a parte externa dos rolos de tração nas bordas esquerda e direita, respectivamente.



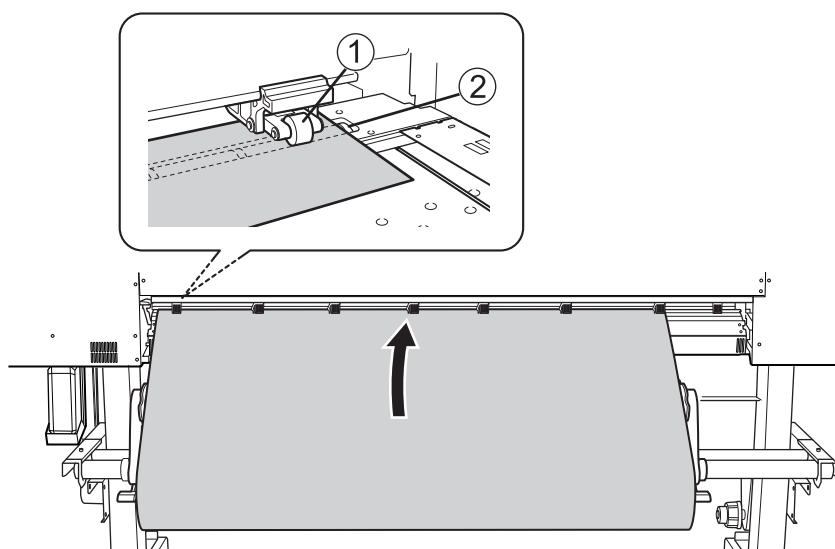
6. Mova para a parte traseira da impressora. Solte os mecanismos de travamento dos suportes de papel e depois arraste-os para as extremidades esquerda e direita, respectivamente.



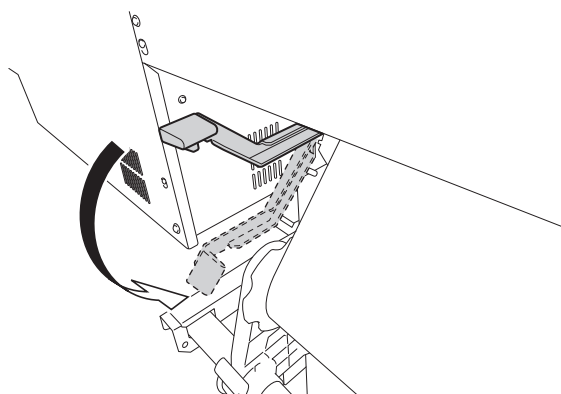
7. Determine as posições esquerda e direita do papel com os padrões de tração usados como referência. Observe os seguintes pontos ao determinar as posições.
- Certifique-se de que a borda esquerda do papel esteja posicionada de modo que esteja dentro da faixa do padrão de tração da borda esquerda.
 - Garanta que a margem direita do papel esteja posicionada de modo que esteja dentro da faixa de um dos padrões de tração.



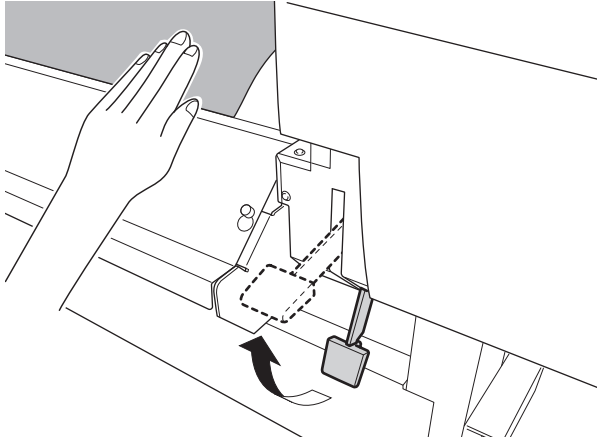
8. Passe a borda dianteira do papel entre os rolos de pressão (①) e os rolos de tração (②).



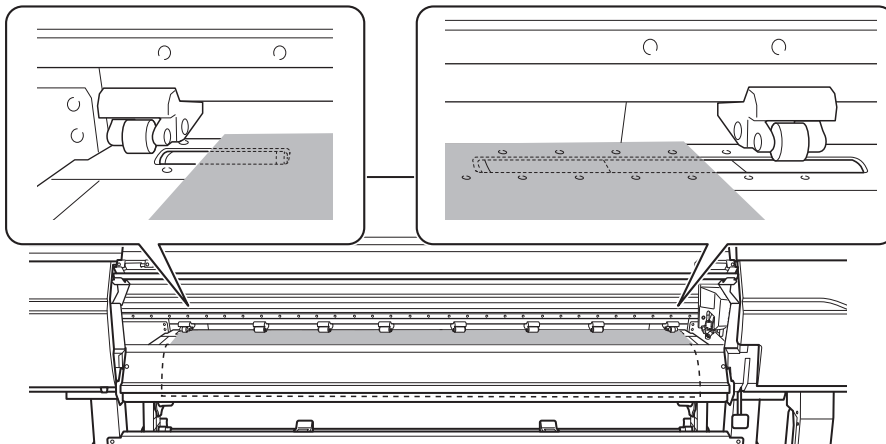
9. Baixe a alavanca de carregamento (traseira).
O papel é mantido no lugar.



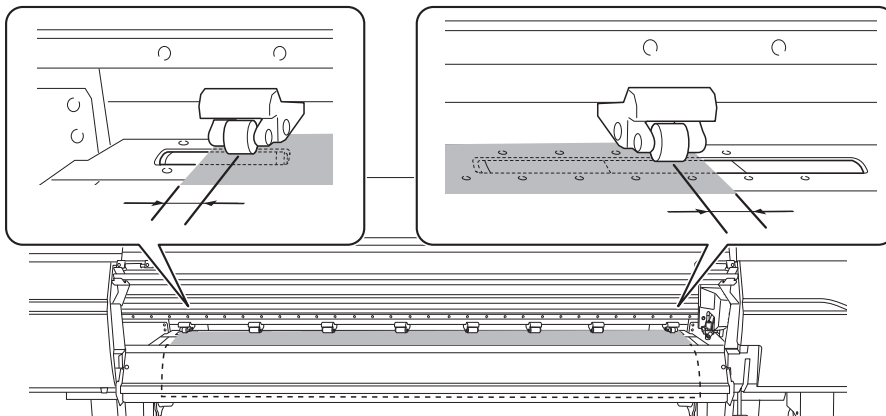
10. (Passe para a frente da impressora.) Pressione suavemente o papel e levante a alavanca de carregamento (frontal).



- 11.** Certifique-se de que ambas as bordas do papel estejam acima dos rolos de tração. Certifique-se de colocar a borda direita do papel no rolo de tração da extremidade direita.



- 12.** Mova os rolos de pressão esquerdo e direito, colocando-os em ambas as bordas do papel. Posicione-os a aproximadamente 10 mm de cada borda do papel.



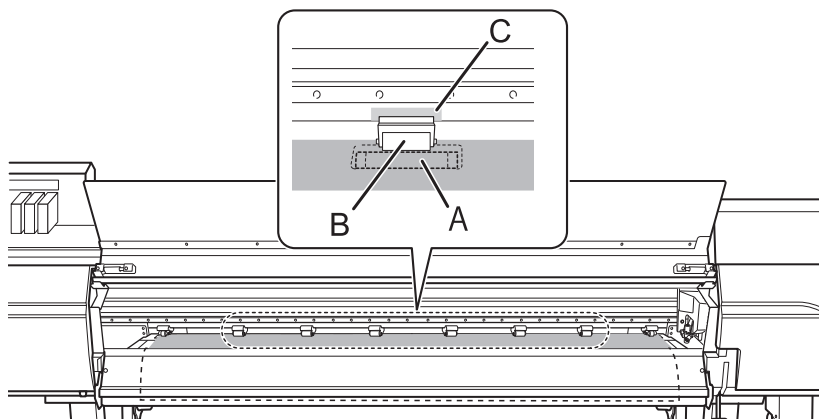
IMPORTANTE

Certifique-se de usar os rolos de pressão esquerdo e direito. A força com que o papel é pressionado varia entre os rolos de pressão centrais e os rolos de pressão esquerdo e direito. O uso dos rolos de pressão centrais para pressionar as bordas do papel levará a um avanço instável do papel.

NOTA

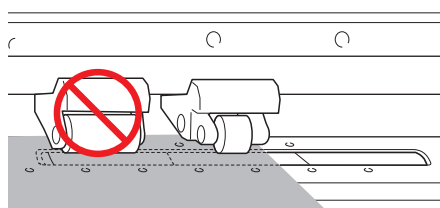
Para mover suavemente os rolos de pressão, empurre-os para baixo perto do trilho.

13. Mova os rolos de pressão centrais (B) sobre todos os rolos de tração restantes (A) cobertos pelo papel. Existem padrões de tração (C) onde quer que haja rolos de tração.

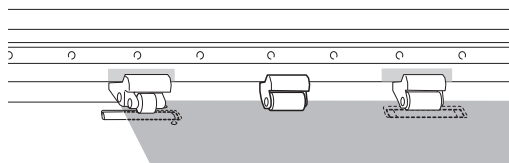


IMPORTANTE

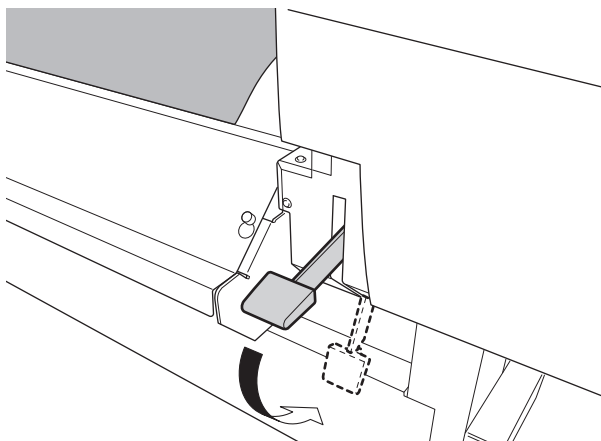
- Coloque os rolos de pressão centrais sobre todos os padrões de tração dentro da largura do papel. Se você tiver esquecido de colocar os rolos de pressão centrais, o papel ficará inclinado durante a impressão ou se soltará, o que afetará a qualidade da impressão.
- O rolo de pressão central não abaixará nos três rolos de tração da extremidade direita. Coloque o rolo de pressão central sobre um rolo de tração diferente desses três.



- Pode haver rolos de pressão centrais extras, dependendo da largura do papel em uso. Mova os rolos de pressão centrais extras para posições em que não há padrões de tração. Onde não houver padrões de tração, os rolos de pressão centrais não abaixarão.

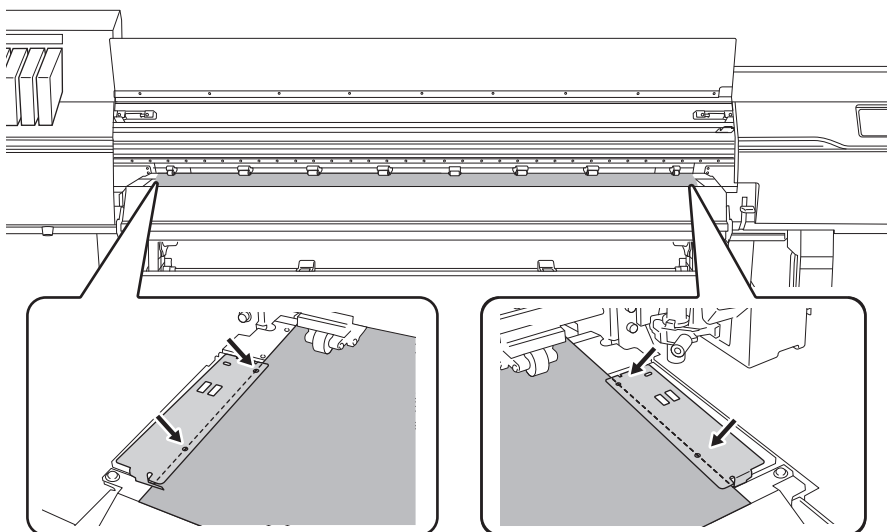


14. Baixe a alavanca de carregamento (frontal).
O papel é mantido no lugar.

**IMPORTANTE**

Se você quiser reajustar a posição do papel antes de fixá-lo no lugar, refaça o procedimento a partir do passo 11.

- 15.** Alinhe as bordas do papel com os centros dos orifícios dos fixadores de papel esquerdo e direito.

**IMPORTANTE**

Certifique-se de usar os fixadores de papel ao configurar o papel.

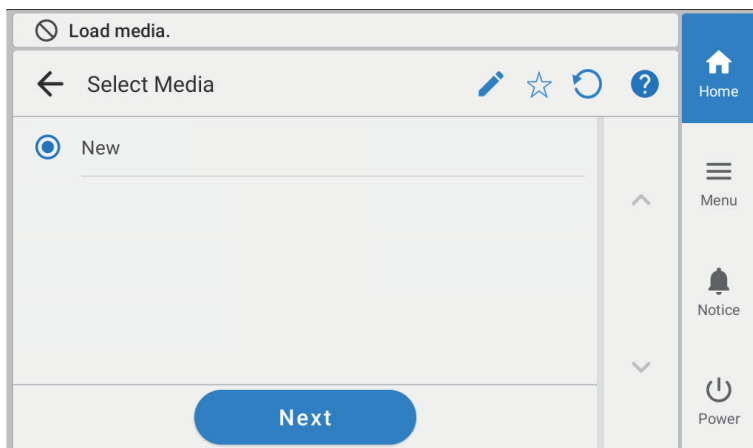
Se você carregar os fixadores de papel diretamente antes da impressão após a conclusão da configuração do papel, a máquina poderá imprimir nos fixadores de papel.

- 16.** Feche a tampa frontal.

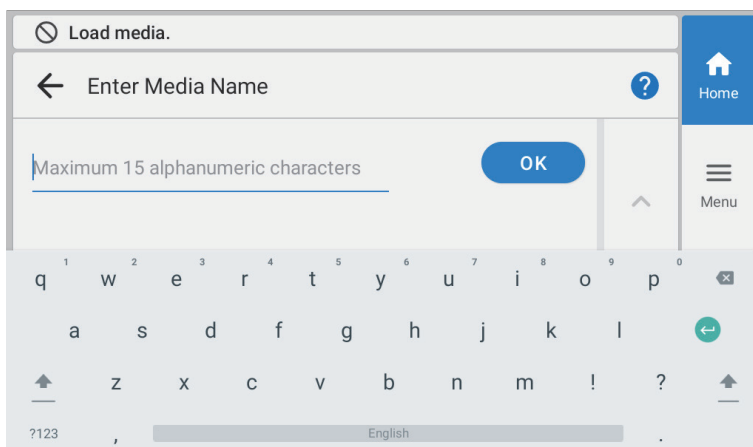
2. Registre o papel.

Procedimento

1. Toque em  [Configuração].
2. Selecione [Novo].
3. Toque em [Próximo].



4. Insira o nome do papel novo e toque em [OK].
Toque no teclado exibido na tela para inserir o nome.
É possível usar até 15 caracteres alfanuméricos.



5. Verifique o nome que você inseriu e toque em [Próximo] se estiver correto.
Para fazer correções, toque no nome que você inseriu.
6. A tela [Método de configuração] aparece. Selecione se deseja usar a unidade de bobinamento.
7. Toque em [Iniciar configuração].
O carro de corte se move e detecta a largura do papel e as posições dos fixadores de papel. Essa operação é chamada de inicialização.

8. Quando a tela [Não foi possível detectar o papel automaticamente. Configure manualmente a] aparece, use o seguinte procedimento para fazer as configurações.

NOTA

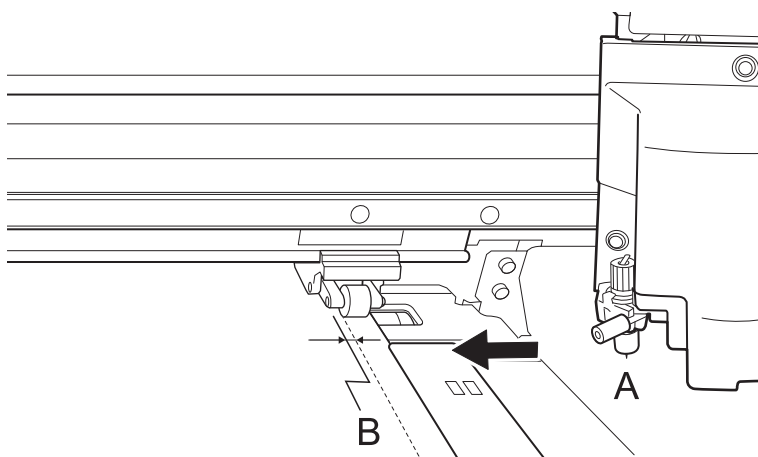
Esta mensagem pode aparecer quando é configurado um papel com alta refletância.

- (1) Toque em [OK].

- (2) Toque em [Alterar].

A janela [Coloque a borda direita da área de impressão dentro da área especificada] aparece.

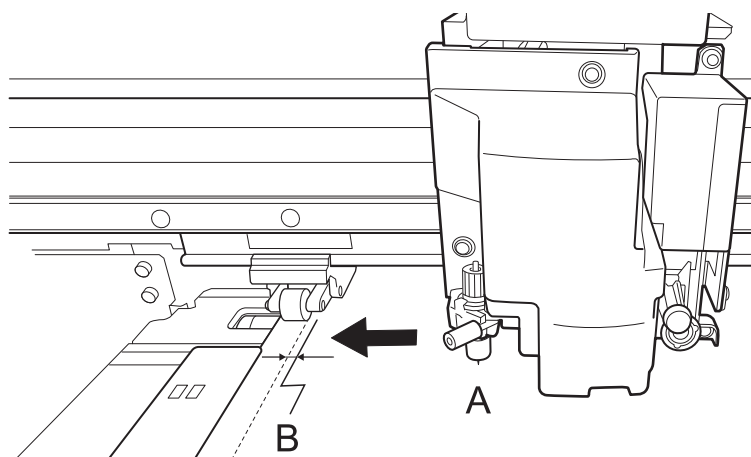
- (3) Pressione e segure < ou > para mover o centro da lâmina (A), aproximadamente, 2 mm para o interior (B), desde a borda esquerda do rolo de pressão direito.



- (4) Toque em [OK].

A janela [Coloque a borda esquerda da área de impressão dentro da área especificada] aparece.

- (5) Pressione e segure < ou > para mover o centro da lâmina (A), aproximadamente, 2 mm para o interior (B), desde a borda direita do rolo de pressão esquerdo.



- (6) Toque em [OK].

As posições esquerda e direita definidas são aplicadas em [Área de impressão (Largura)].

- (7) Toque em [OK].

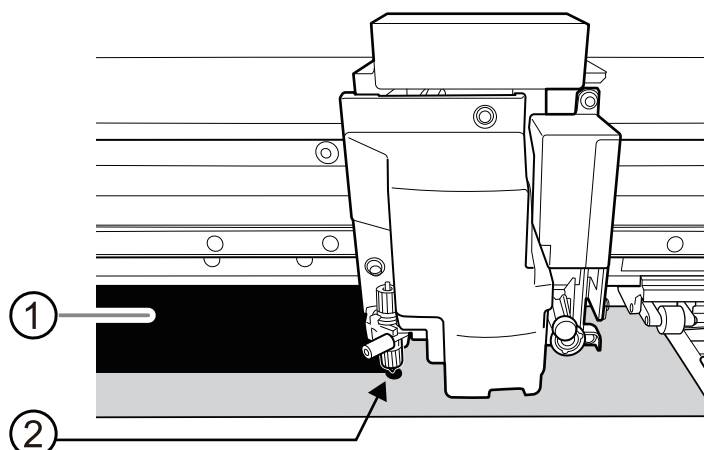
3. Faça as configurações de acordo com o papel.

Para assegurar que a saída é ideal, de acordo com o tamanho e o tipo de papel, defina a quantidade mínima de itens. Todos os itens definidos aqui podem ser definidos individualmente também.

Procedimento

1. Na tela [Selecione o tipo de saída de papel], selecione o tipo de saída e toque em [Próximo].
 - [Somente impressão/Impressão e corte]
Prossiga para o passo 2.
 - [Somente corte]
Mude para a tela [Ajuste do sensor múltiplo]. Toque em [Executar] para realizar o ajuste automático e, em seguida, toque em [OK]. Isso conclui as configurações de [Somente corte].
2. Na tela [Temperatura do aquecedor], ajuste as temperaturas de [Aquecedor de impressão] e [Secador].
 - Se isso não for necessário, toque em [Próximo].
 - Siga o procedimento abaixo para fazer alterações.
 - a. Toque em  ou  para definir a temperatura de [Aquecedor de impressão] ou [Secador].
 - b. Toque em [Próximo].
3. Use a tela [Altura da cabeça de impressão] para ajustar a altura da cabeça de impressão.
 - Se isso não for necessário, toque em [Próximo].
 - Siga o procedimento abaixo para fazer os ajustes.
 - a. Toque em [Alterar]
 - b. Abra a tampa frontal.
 - c. Mova a alavanca de ajuste de altura para ajustar a altura da cabeça.
 - d. Feche a tampa frontal.
 - e. Toque em [OK].
 - f. Toque em [Próximo].

Para obter detalhes sobre este trabalho, consulte [Alteração da altura da cabeça de impressão](#)(P. 182).
4. Defina [Teste de impressão] e [Local de início da saída] na tela [Teste de perda de pontos dos bocais].
 - Prossiga para o passo 5 se esse passo não for necessário.
 - Siga o procedimento abaixo para definir [Local de início da saída].
 - a. Toque em [Local de início da saída]>[Alterar].
 - b. Toque em .
O carro de corte se move para o ponto base atual.
 - c. Toque em     e mova o centro do cortador para a posição em que deseja iniciar o corte.
Toque em  ou  para mover o papel na direção de avanço (da frente para trás).
Toque em  ou  para mover o carro de corte na direção de digitalização (da esquerda para a direita).



- ①: Área de impressão
- ②: Ponto base (borda direita da área de impressão)

d. Quando a posição for decidida, toque em **[Definir aqui o ponto base]** para confirmá-la. A posição do ponto base é atualizada.

- Siga o procedimento abaixo para acessar **[Teste de impressão]**.

Toque em **[Teste de impressão]>[Executar]**. Para obter detalhes sobre o que fazer depois do teste de impressão, consulte [Método de limpeza normal\(P. 317\)](#).

5. Toque em **[Próximo]**.

6. Na tela **[Selecione o método de ajuste do papel]**, selecione o método de ajuste.

Aqui, a correção do avanço de papel para a redução de faixas horizontais e a correção da posição de pouso da tinta serão ajustadas.

NOTA

- **[Correção simples (Automática)]** é o ajuste recomendado. Você pode determinar os valores de correção com **[Correção detalhada (Manual)]**.

- Siga o procedimento abaixo para fazer ajustes automáticos.

a. Toque em **[Correção simples (Automática)]>[Próximo]**.

b. Toque em **[Executar]** na tela **[Correção automática em lote]**.

Verifique a área de impressão necessária para o teste de impressão antes de executar o teste.

Ao concluir com sucesso o ajuste automático, a tela inicial aparece. Isso conclui as configurações.

Para obter mais informações, consulte [Fazendo ajustes necessários automaticamente\(P. 176\)](#).

- Siga o procedimento abaixo para fazer ajustes manuais.

a. Toque em **[Correção detalhada (Manual)]>[Próximo]**.

b. Toque em **[Executar]** na tela **[Ajuste do sensor múltiplo]**.

Ajuste o sensor de leitura na condição ideal. Se o ajuste falhou, responda à falha de acordo com as informações em [Correção do sensor de leitura\(P. 223\)](#).

c. Toque em **[Próximo]**.

d. Toque em **[Teste de impressão]>[Executar]** na tela **[Correção detalhada de avanço (Manual)]**. Verifique a área de impressão necessária para o teste de impressão antes de executar o teste.

Defina os valores de correção segundo o resultado do teste de impressão. Para obter mais informações, consulte [Ajuste manual: Reduzindo as faixas horizontais \(Correção de avanço\)](#)(P. 178).

- e. Toque em [Salvar e continuar].
- f. Toque em [Teste de impressão]>[Executar] na tela [Ajuste detalhado de folga do papel (Manual)].

Defina os valores de correção segundo o resultado do teste de impressão. Para obter mais informações, consulte [Ajuste manual: Ajuste do desalinhamento da posição de pouso da tinta \(Ajuste de folga do papel\)](#)(P. 180).

- g. Toque em [Salvar e sair].

IMPORTANTE

Ao imprimir e cortar ou somente cortar, rebobine o papel da unidade de bobinamento para afrouxá-lo.

Se, imediatamente depois da configuração, não houver uma quantidade suficiente de papel enrolada no tubo de papel, esta operação não pode ser bem realizada, reduzindo a qualidade do corte e impedindo um bobinamento contínuo.

Ao realizar o corte imediatamente depois de prender o papel no tubo de papel, primeiro, avance uma quantidade de papel suficiente para realizar o bobinamento algumas vezes e definir o ponto base.

Isso conclui a configuração.

Configuração do papel registrado

CUIDADO

Não toque desnecessariamente no rolo tensor.

A unidade de bobinamento e alimentação do papel pode se mover de repente, o que pode resultar em ferimentos.

Configuração da bobina de papel

Carregue a bobina de papel na impressora. Ao concluir o carregamento, [Saída possível.] é exibido como o status. Este trabalho é conhecido como “Configuração de papel”.

CUIDADO

Carregue corretamente as bobinas de papel.

Caso contrário, o papel pode cair e causar ferimentos.

CUIDADO

A bobina de papel tem aproximadamente 45 kg.

Para evitar ferimentos, manuseie as bobinas de papel com cuidado.

CUIDADO

Nunca carregue papéis que pesem mais de 45 kg.

A máquina pode não aguentar o peso e tombar ou fazer com que o papel caia.

1. Instale o papel nos suportes de papel.

⚠ AVISO

O manuseio da bobina de papel é uma operação que deve ser realizada por 2 pessoas ou mais, e deve-se tomar cuidado para evitar quedas.

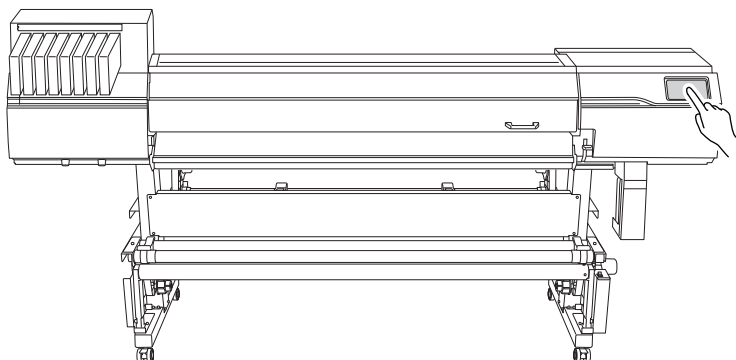
Tentar levantar um papel pesado de uma maneira que possa sobrecarregar sua força pode causar danos físicos. Além disso, se derrubados, esses itens podem causar ferimentos.

NOTA

Os suportes de papel desta máquina foram projetados para serem usados com um tubo de papel (centro) com um diâmetro interno de 2 ou 3 polegadas.

Procedimento

1. Toque no painel de operação.



2. Quando as instruções aparecem na tela, toque em  no painel de operação.

A alimentação secundária da máquina é ligada.

3. Ao usar uma unidade de bobinamento, use o seguinte procedimento para configurá-la.

Assegure-se de que as seguintes configurações estão de acordo com o método de carregamento e com o método de saída do papel atual.

As configurações terão que ser alteradas dos valores padrão quando:

- Ao usar um papel frágil.
- Ao bobinar papel enrolado para o interior.

(1) Toque em .

(2) Toque em [Preferências]>[Bobinamento]>[Método de bobinamento].

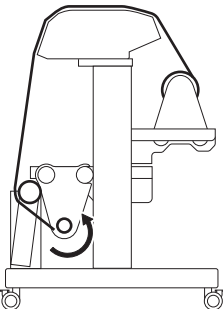
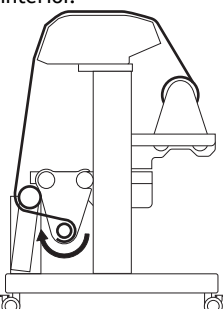
(3) Selecione [Bobinamento solto] ou [Bobinamento com tensão].

[Bobinamento solto]	O papel é bobinado com um pouco de folga. Isso é adequado para PVC e outros papéis, como papel duro ou deslizante.
[Bobinamento com tensão]	O papel é esticado e bobinado. Isso é adequado para lona e outros papéis, como papéis frágeis e papéis que não deslizam facilmente.

NOTA

- Configuração padrão: [Bobinamento solto]

- (4) Toque em [Salvar].
- (5) Toque em [Direção de bobinamento].
- (6) Selecione [Para trás] ou [Para a frente].

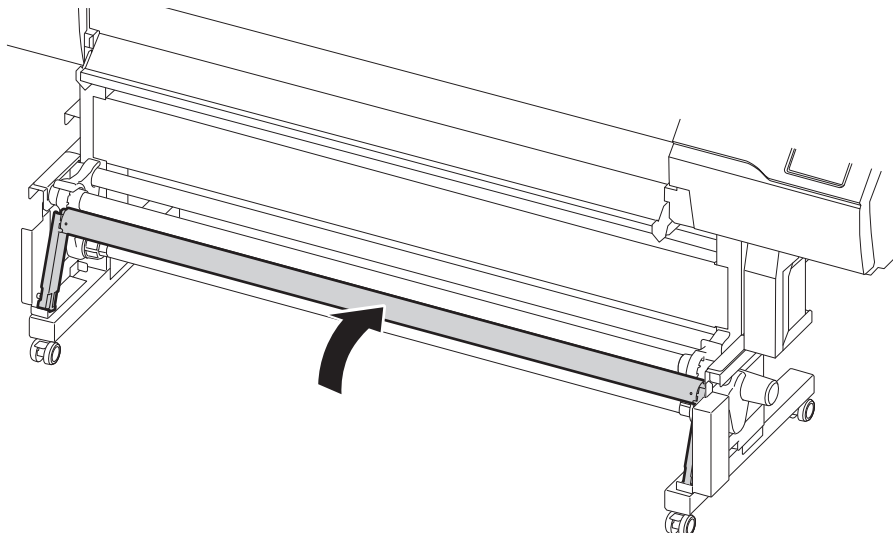
[Para a frente]	O papel é bobinado no tubo de papel com a superfície impressa para o exterior. 
[Para trás]	O papel é bobinado no tubo de papel com a superfície impressa para o interior. 

NOTA

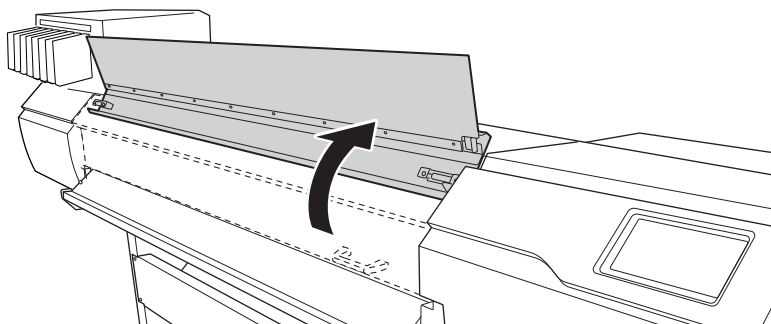
- Configuração padrão: [Para a frente]

- (7) Toque em [Salvar].
- (8) Toque em  para voltar à tela inicial.

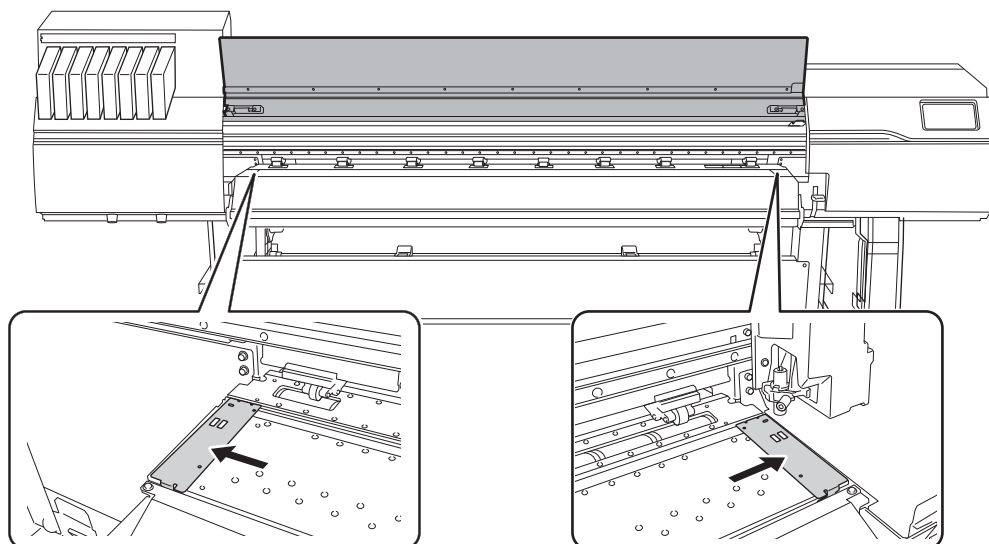
4. Verifique se o rolo tensor baixou em direção à traseira.



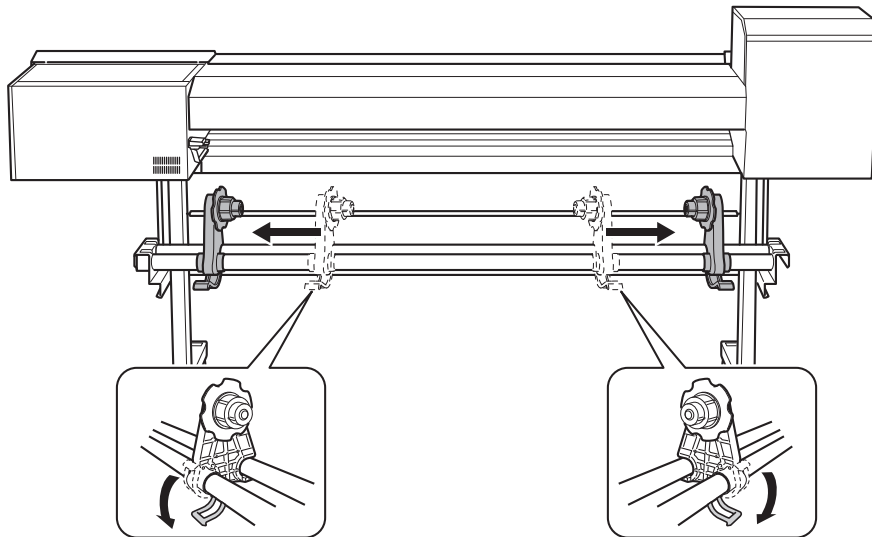
- 5. Abra a tampa frontal.**



- 6. Mova os fixadores de papel para a parte externa dos rolos de tração nas bordas esquerda e direita, respectivamente.**



- 7. Solte os mecanismos de travamento dos suportes de papel e depois arraste-os para as extremidades esquerda e direita, respectivamente.**

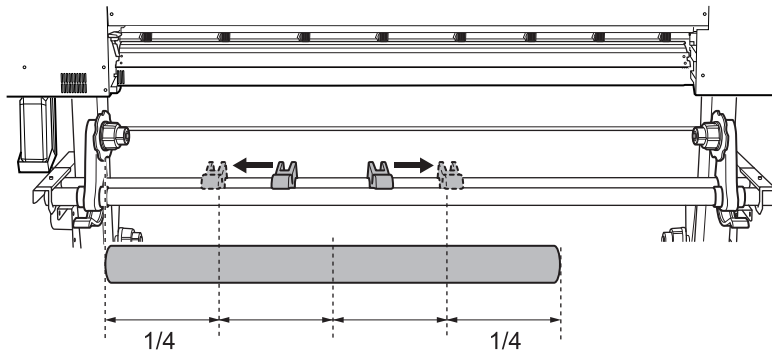


8. Coloque o papel na máquina.

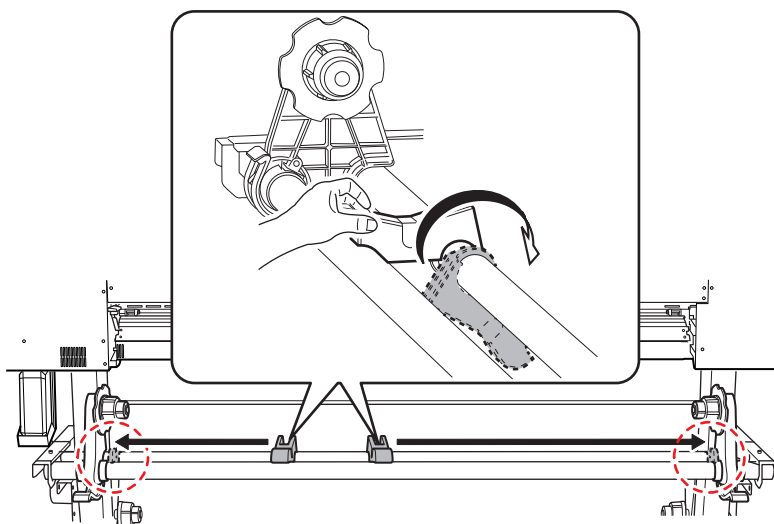
IMPORTANTE

Não deixe o papel nos detentores de papel ou nos tubos por um longo período de tempo. O papel pode se deformar. Tenha cuidado.

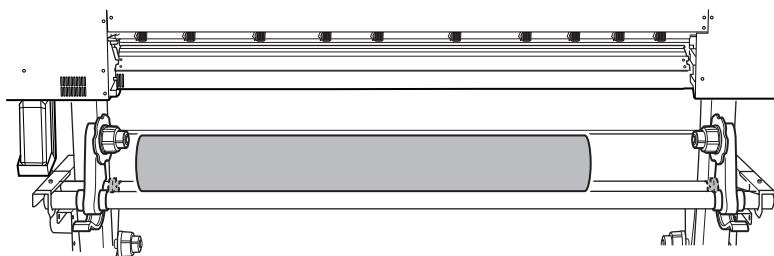
- Bobina de papel com um diâmetro externo de 220 mm ou inferior
Coloque os detentores de papel em posições que sejam $1/4$ do comprimento do papel de cada extremidade do papel e, em seguida, carregue o papel.



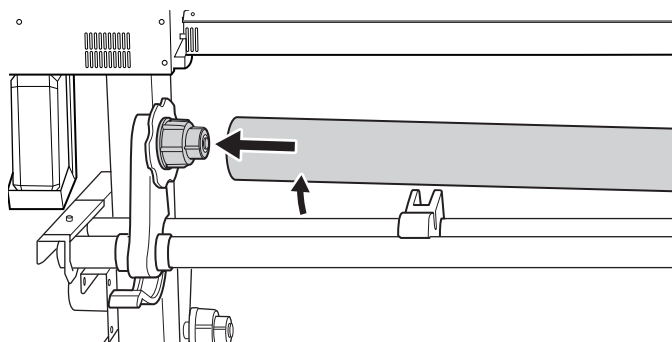
- Bobina de papel com um diâmetro externo superior a 220 mm
 - Gire os detentores de papel para movê-los para os suportes de papel.



b. Coloque o papel diretamente entre os dois tubos.



9. Ajuste o tubo de papel (centro) do papel na tampa da extremidade do suporte de papel esquerdo.



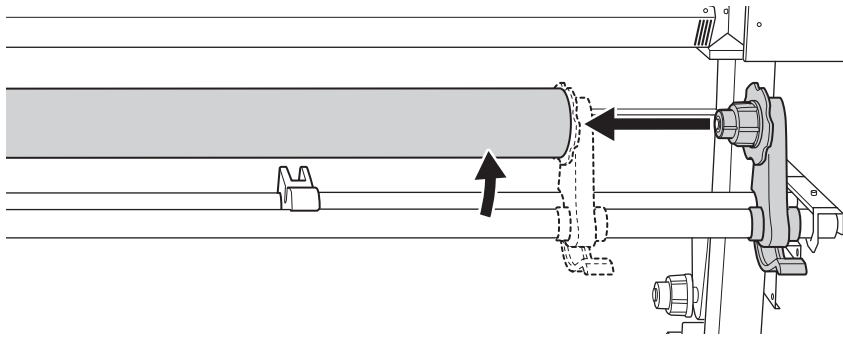
10. Mova o suporte de papel direito para encaixar sua tampa da extremidade no tubo de papel (centro) do papel.

Ajuste o tubo de papel nos suportes de papel de forma segura para evitar que o papel se movimente facilmente.

IMPORTANTE

Não fixe ainda os suportes de papel no local.

No procedimento a seguir, você ajustará as posições dos suportes de papel antes de fixá-los no lugar. Não os fixe ainda no lugar.



A próxima operação a ser realizada varia de acordo com o tipo de papel e as Preferências. Proceda como mostrado abaixo.

- Para papel em geral: [2. A: Determine as posições do papel.](#) (P. 84)
- Para papel transparente ou se **[Preferências]>[Detecção de bordas de papel]** for definido como **[Desativar]**: [2. B: Determinação das posições do papel](#) (se **[Detecção de bordas de papel]: [Desativar]**)(P. 89)

2. A: Determine as posições do papel.

Esta seção descreve como usar o ventilador de sucção para evitar a inclinação do papel.

Como o ventilador de sucção não funciona, o procedimento a seguir não pode ser usado para carregar papel ao usar papel transparente ou papel com alta refletância, cujas bordas não podem ser detectadas, ou quando [Desativar] está definido como [Preferências]>[Detecção de bordas de papel]. Nesses casos, consulte 2. B: Determinação das posições do papel (se [Detecção de bordas de papel]: [Desativar])(P. 89).

Por padrão, [Suporte de correção de inclinação durante a configuração] é está definido como [Ativar].

Procedimento

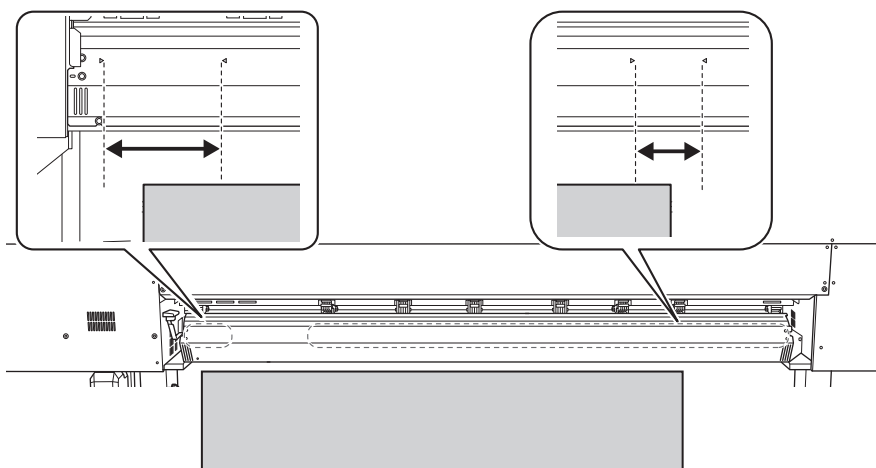
1. Defina o [Suporte de correção de inclinação durante a configuração].

- (1) Toque em .
- (2) Toque em [Preferências]>[Suporte de correção de inclinação durante a configuração].
- (3) Selecione [Ativar] e toque em [Salvar].
- (4) Pressione  para voltar à tela inicial.

2. Determine as posições esquerda e direita do papel com os padrões de tração usados como referência.

Observe os seguintes pontos ao determinar as posições.

- Segure os suportes de papel de fora e mova-os.
- Certifique-se de que a borda esquerda do papel esteja posicionada de modo que esteja dentro da faixa do padrão de tração da borda esquerda.
- Garanta que a margem direita do papel esteja posicionada de modo que esteja dentro da faixa de um dos padrões de tração.



CUIDADO

Não segure em outros lugares além daqueles instruídos. Não mova o papel segurando-o diretamente.

Caso contrário, o papel pode cair do suporte de papel e causar ferimentos.

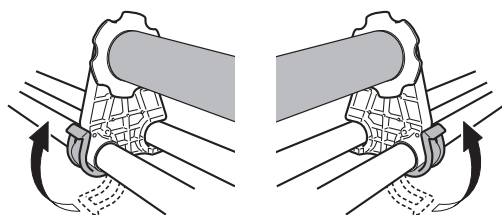
IMPORTANTE

Tenha certeza ao decidir as posições esquerda e direita do papel neste momento.

Após este procedimento estar concluído, se as posições esquerda e direita não se ajustarem às posições apropriadas ao prender o papel com rolos de pressão, você terá que voltar a este passo para refazer este

procedimento. Se você apenas segurar o papel para reajustar sua posição à força, o papel ficará inclinado durante a impressão, o que terá um efeito adverso nos resultados da impressão.

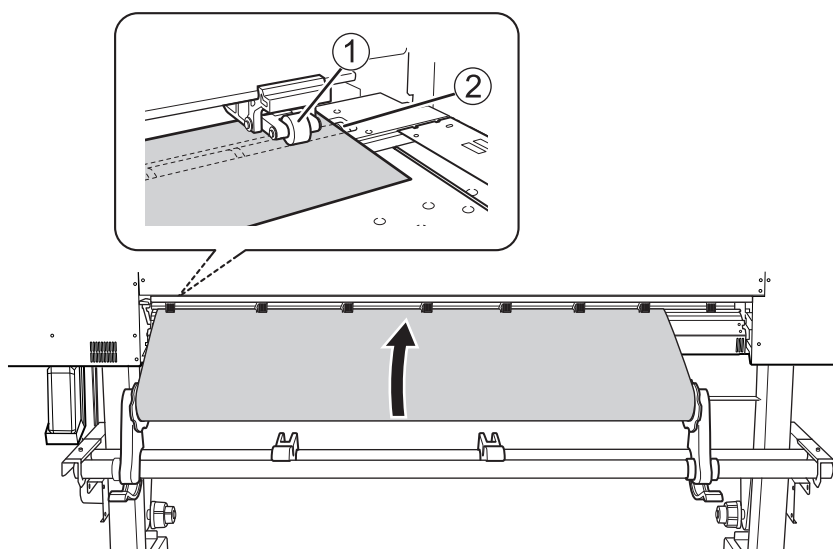
3. Fixe os suportes de papel.



4. Use o seguinte procedimento para carregar o papel.

Fazer isso evitará a inclinação do papel.

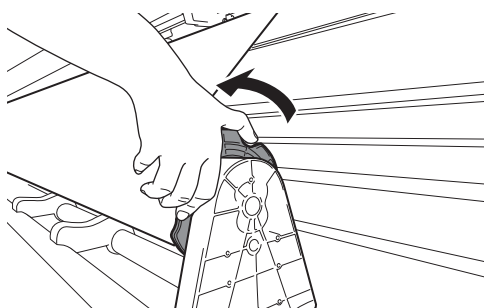
- (1) Passe a borda dianteira do papel entre os rolos de pressão (①) e os rolos de tração (②).



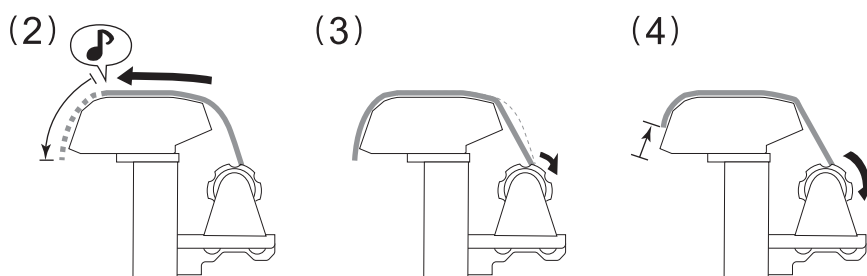
- (2) Avance o papel até ouvir um bipe e depois avance aproximadamente mais 20 cm do papel.

Você ouvirá um bipe. Aproximadamente 5 segundos depois, você ouvirá dois bipes e então o ventilador de sucção será ativado. Enquanto este ventilador estiver em funcionamento, a posição do papel será mantida mesmo que você retire suas mãos dele.

- (3) Segure o flange do suporte de papel, girando-o na direção de bobinamento para eliminar a folga no papel.



- (4) Quando o papel estiver esticado, bobine aproximadamente mais 10 cm de papel.

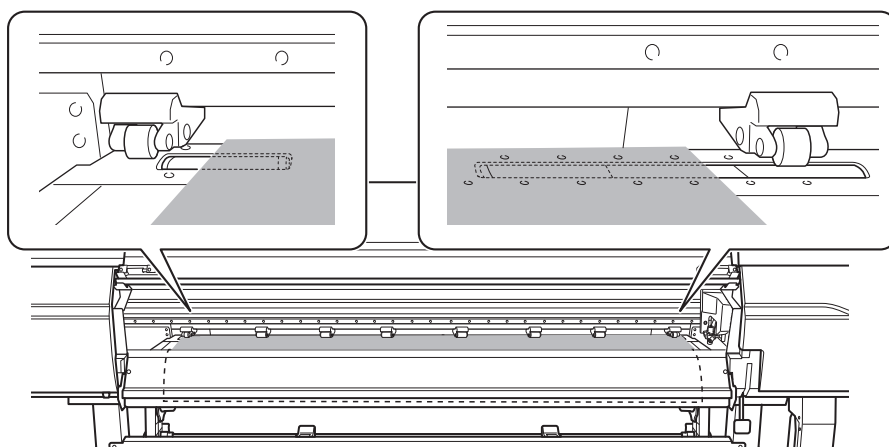


NOTA

Se você bobinar muito papel, ouvirá dois bipes curtos e o ventilador de sucção parará. Bobine o papel e depois refaça o procedimento do passo (1).

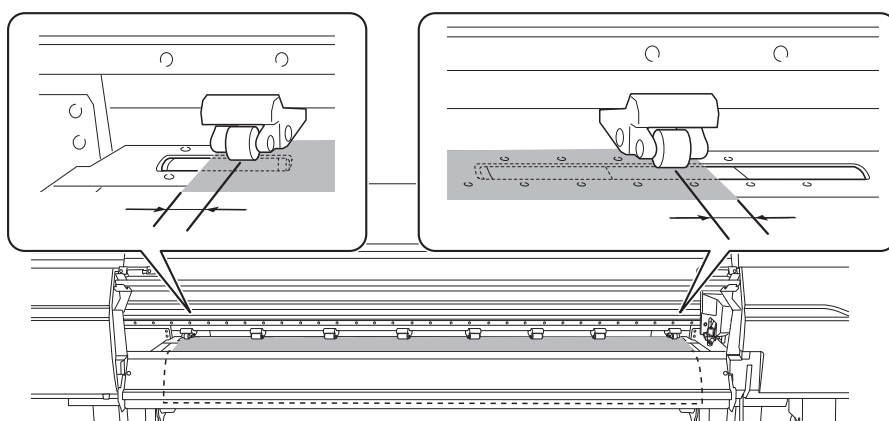
- 5. (Passe para a frente da impressora.) Certifique-se de que ambas as bordas do papel estejam acima dos rolos de tração.**

Certifique-se de colocar a borda direita do papel no rolo de tração da extremidade direita.



- 6. Mova os rolos de pressão esquerdo e direito, colocando-os em ambas as bordas do papel.**

Posicione-os a aproximadamente 10 mm de cada borda do papel.



IMPORTANTE

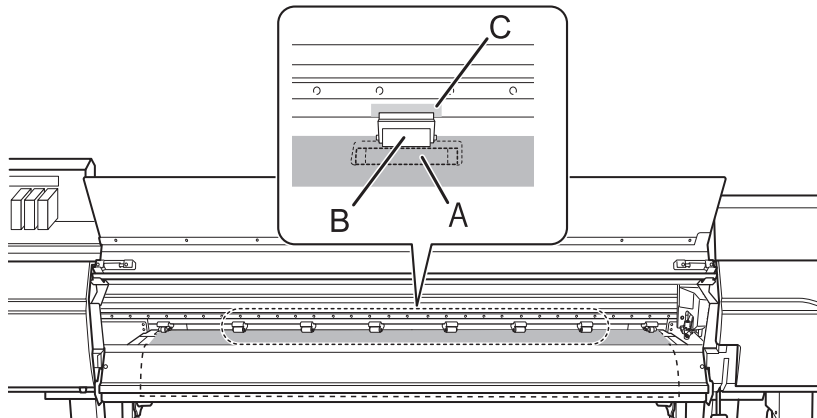
- Certifique-se de usar os rolos de pressão esquerdo e direito. A força com que o papel é pressionado varia entre os rolos de pressão centrais e os rolos de pressão esquerdo e direito. O uso dos rolos de pressão centrais para pressionar as bordas do papel levará a um avanço instável do papel.
- Se você quiser reajustar a posição do papel, volte para a parte traseira da impressora, solte os suportes de papel e, em seguida, refaça o procedimento a partir do passo 2. Se você simplesmente ficar na frente

da impressora e segurar o papel para reajustar sua posição à força, o papel ficará inclinado durante a impressão ou se soltará, o que afetará a qualidade da impressão.

NOTA

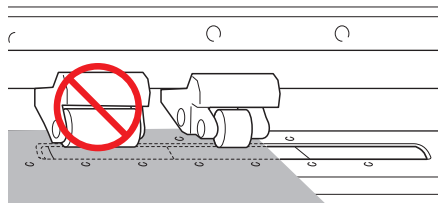
Para mover suavemente os rolos de pressão, empurre-os para baixo perto do trilho.

7. Mova os rolos de pressão centrais (B) sobre todos os rolos de tração restantes (A) cobertos pelo papel. Existem padrões de tração (C) onde quer que haja rolos de tração.

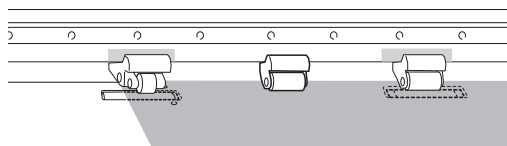


IMPORTANTE

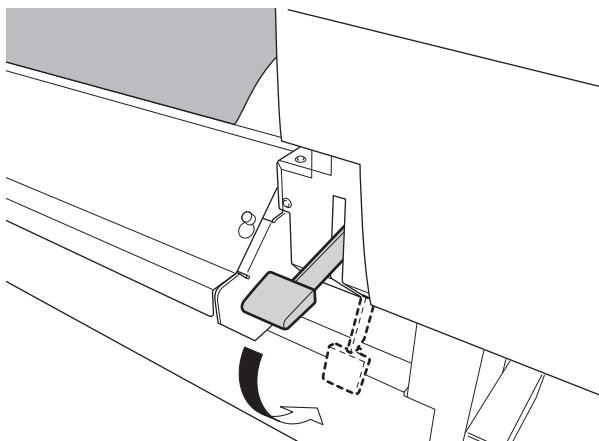
- Coloque os rolos de pressão centrais sobre todos os padrões de tração dentro da largura do papel. Se você tiver esquecido de colocar os rolos de pressão centrais, o papel ficará inclinado durante a impressão ou se soltará, o que afetará a qualidade da impressão.
- O rolo de pressão central não abaixará nos três rolos de tração da extremidade direita. Coloque o rolo de pressão central sobre um rolo de tração diferente desses três.



- Pode haver rolos de pressão centrais extras, dependendo da largura do papel em uso. Mova os rolos de pressão centrais extras para posições em que não há padrões de tração. Onde não houver padrões de tração, os rolos de pressão centrais não abaixarão.



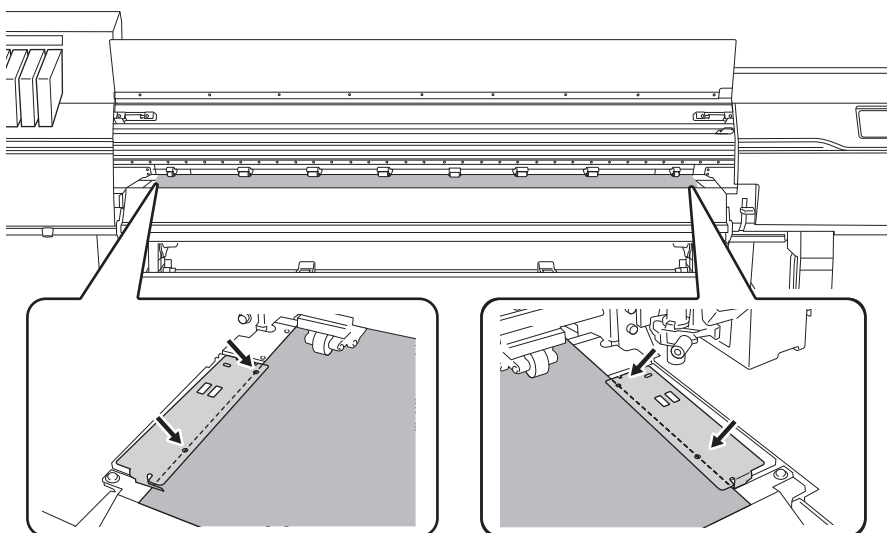
8. Baixe a alavanca de carregamento (frontal).
O papel é mantido no lugar.



IMPORTANTE

Se você quiser reajustar a posição do papel, volte para a parte traseira da impressora, solte os suportes de papel e, em seguida, refaça o procedimento a partir do passo 2. Se você simplesmente ficar na frente da impressora e segurar o papel para reajustar sua posição à força, o papel ficará inclinado durante a impressão ou se soltará, o que afetará a qualidade da impressão.

9. Alinhe as bordas do papel com os centros dos orifícios dos fixadores de papel esquerdo e direito.



IMPORTANTE

Certifique-se de usar os fixadores de papel ao configurar o papel.
Se você carregar os fixadores de papel diretamente antes da impressão após a conclusão da configuração do papel, a máquina poderá imprimir nos fixadores de papel.

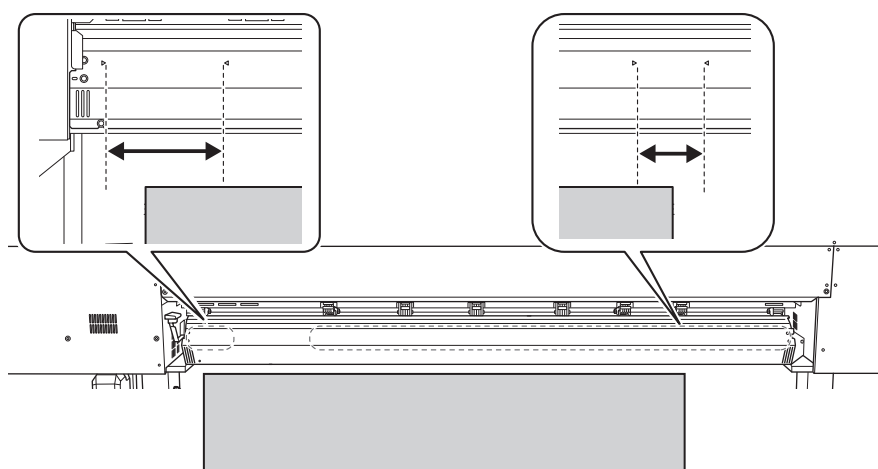
10. Feche a tampa frontal.

2. B: Determinação das posições do papel (se [Detecção de bordas de papel]: [Desativar])

Use o seguinte procedimento para determinar as posições do papel ao usar papel transparente ou papel com alta refletância, cujas bordas não podem ser detectadas, e quando [Preferências]>[Detecção de bordas de papel] estiver definido como [Desativar].

Procedimento

1. Defina o [Suporte de correção de inclinação durante a configuração].
 - (1) Toque em .
 - (2) Toque em [Preferências]>[Suporte de correção de inclinação durante a configuração].
 - (3) Selecione [Desativar] e toque em [Salvar].
 - (4) Pressione  para voltar à tela inicial.
2. Determine as posições esquerda e direita do papel com os padrões de tração usados como referência. Observe os seguintes pontos ao determinar as posições.
 - Segure os suportes de papel de fora e mova-os.
 - Certifique-se de que a borda esquerda do papel esteja posicionada de modo que esteja dentro da faixa do padrão de tração da borda esquerda.
 - Garanta que a margem direita do papel esteja posicionada de modo que esteja dentro da faixa de um dos padrões de tração.



CUIDADO

Não segure em outros lugares além daqueles instruídos. Não mova o papel segurando-o diretamente.

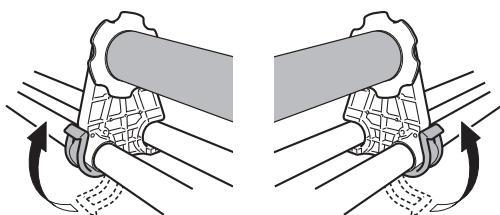
Caso contrário, o papel pode cair do suporte de papel e causar ferimentos.

IMPORTANTE

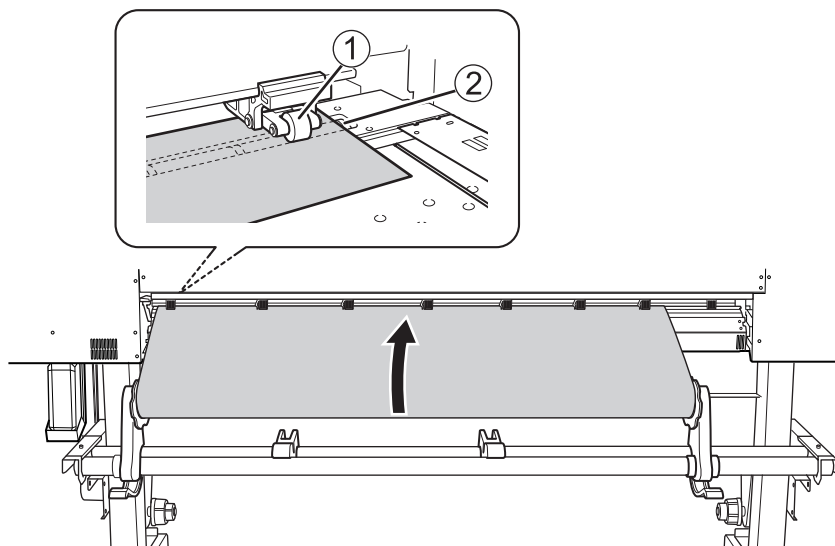
Tenha certeza ao decidir as posições esquerda e direita do papel neste momento.

Após este procedimento estar concluído, se as posições esquerda e direita não se ajustarem às posições apropriadas ao prender o papel com rolos de pressão, você terá que voltar a este passo para refazer este procedimento. Se você apenas segurar o papel para reajustar sua posição à força, o papel ficará inclinado durante a impressão, o que terá um efeito adverso nos resultados da impressão.

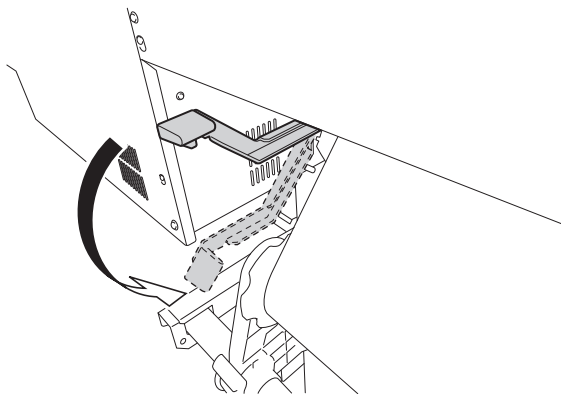
3. Fixe os suportes de papel.



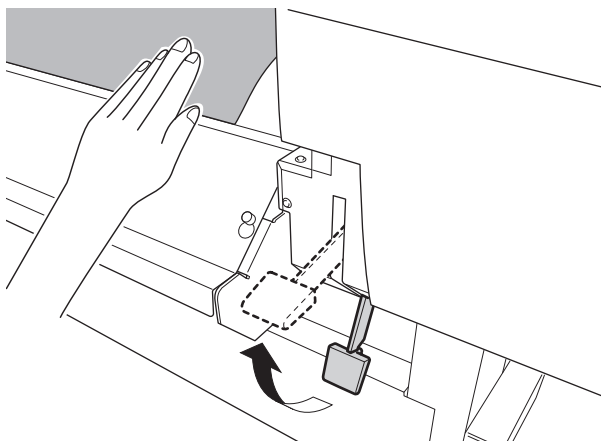
4. Passe a borda dianteira do papel entre os rolos de pressão (①) e os rolos de tração (②).



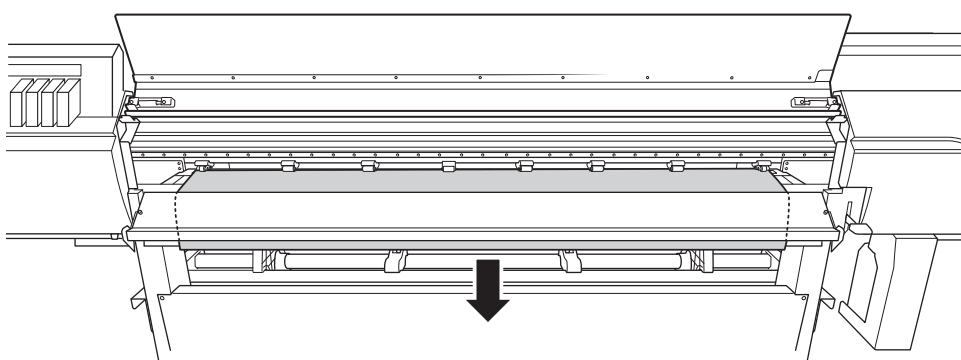
5. Baixe a alavanca de carregamento (traseira).
O papel é mantido no lugar.



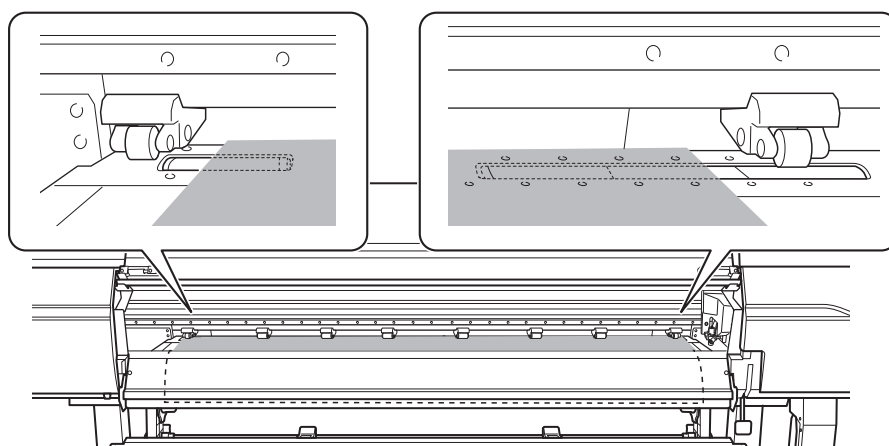
6. (Passe para a frente da impressora.) Pressione suavemente o papel e levante a alavanca de carregamento (frontal).



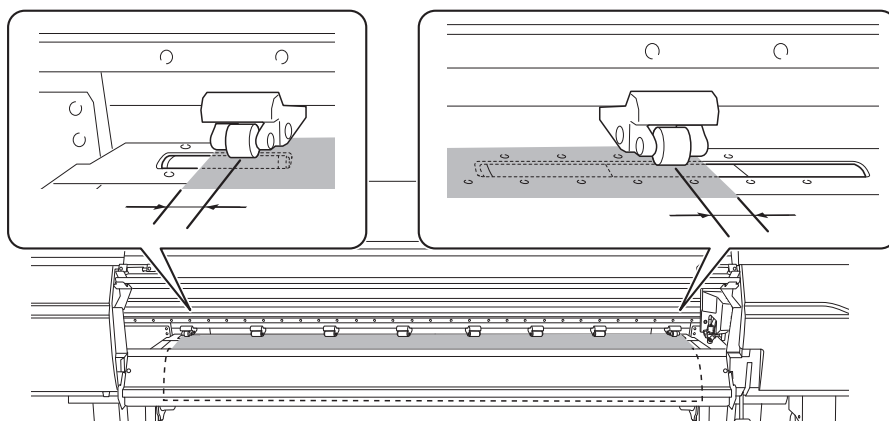
- 7. Puxe o papel por cima do extensor.**



- 8. Certifique-se de que ambas as bordas do papel estejam acima dos rolos de tração.**
 Certifique-se de colocar a borda direita do papel no rolo de tração da extremidade direita.



- 9. Mova os rolos de pressão esquerdo e direito, colocando-os em ambas as bordas do papel.**
 Posicione-os a aproximadamente 10 mm de cada borda do papel.



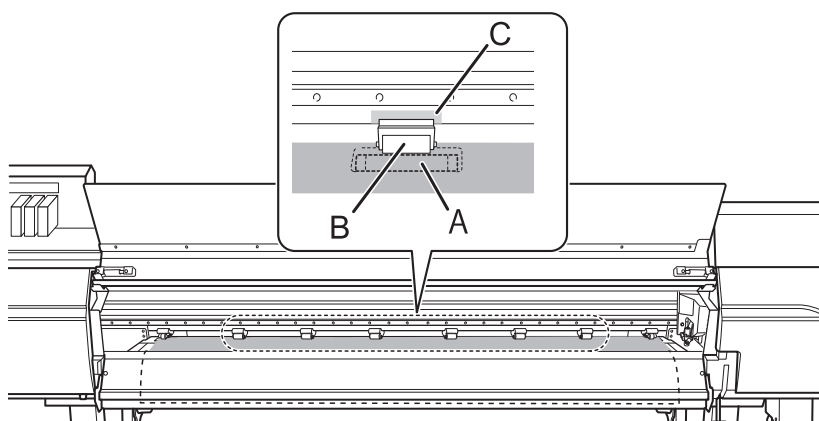
IMPORTANTE

- Certifique-se de usar os rolos de pressão esquerdo e direito. A força com que o papel é pressionado varia entre os rolos de pressão centrais e os rolos de pressão esquerdo e direito. O uso dos rolos de pressão centrais para pressionar as bordas do papel levará a um avanço instável do papel.
- Se você quiser reajustar a posição do papel, volte para a parte traseira da impressora, solte os suportes de papel e, em seguida, refaça o procedimento a partir do passo 2. Se você simplesmente ficar na frente da impressora e segurar o papel para reajustar sua posição à força, o papel ficará inclinado durante a impressão ou se soltará, o que afetará a qualidade da impressão.

NOTA

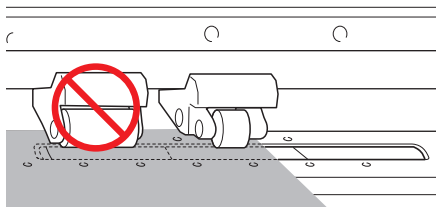
Para mover suavemente os rolos de pressão, empurre-os para baixo perto do trilho.

10. Mova os rolos de pressão centrais (B) sobre todos os rolos de tração restantes (A) cobertos pelo papel. Existem padrões de tração (C) onde quer que haja rolos de tração.

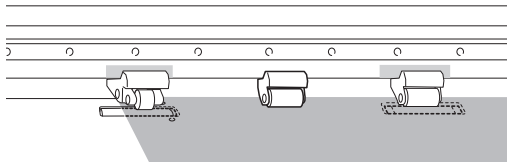


IMPORTANTE

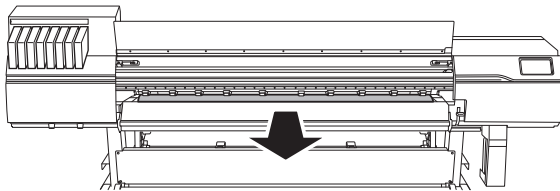
- Coloque os rolos de pressão centrais sobre todos os padrões de tração dentro da largura do papel. Se você tiver esquecido de colocar os rolos de pressão centrais, o papel ficará inclinado durante a impressão ou se soltará, o que afetará a qualidade da impressão.
- O rolo de pressão central não abaixará nos três rolos de tração da extremidade direita. Coloque o rolo de pressão central sobre um rolo de tração diferente desses três.



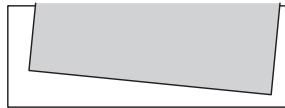
- Pode haver rolos de pressão centrais extras, dependendo da largura do papel em uso. Mova os rolos de pressão centrais extras para posições em que não há padrões de tração. Onde não houver padrões de tração, os rolos de pressão centrais não abaixarão.



11. Segure o papel no centro e puxe-o para fora, certificando-se de mantê-lo reto e todas as áreas do papel esticadas.

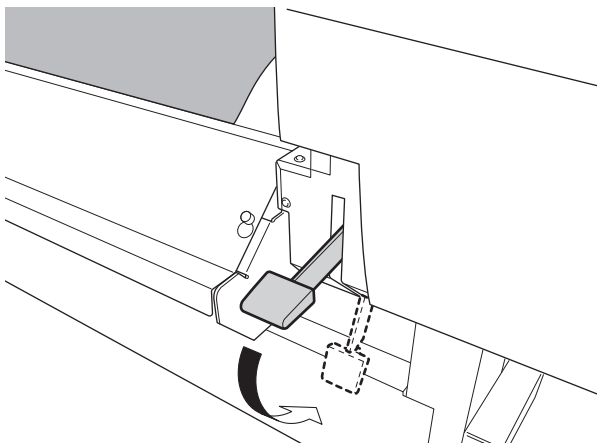


Good

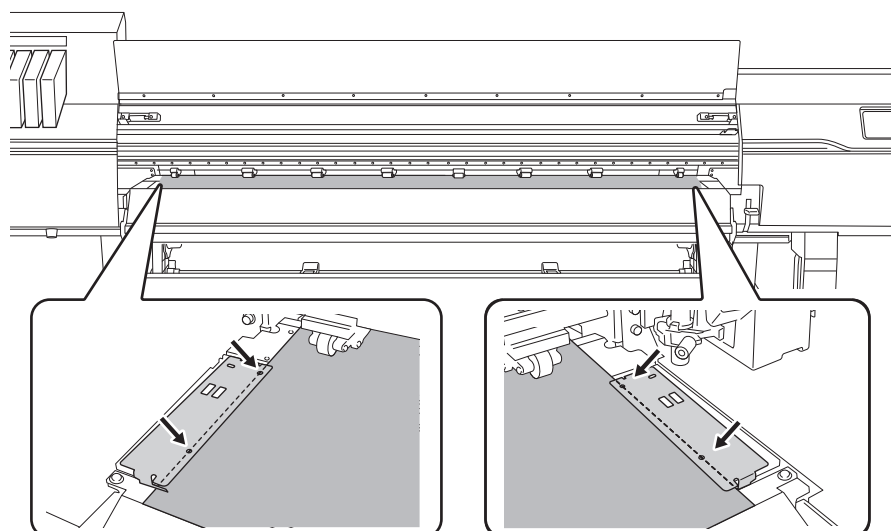


Not good

12. Baixe a alavanca de carregamento (frontal).
O papel é mantido no lugar.



13. Alinhe as bordas do papel com os centros dos orifícios dos fixadores de papel esquerdo e direito.



IMPORTANTE

Certifique-se de usar os fixadores de papel ao configurar o papel.

Se você carregar os fixadores de papel diretamente antes da impressão após a conclusão da configuração do papel, a máquina poderá imprimir nos fixadores de papel.

14. Feche a tampa frontal.

3. Selecione o papel.

Procedimento

1. Toque em  [Configuração].
O papel registrado é exibido em uma lista.
2. Selecione o nome do papel a ser usado.

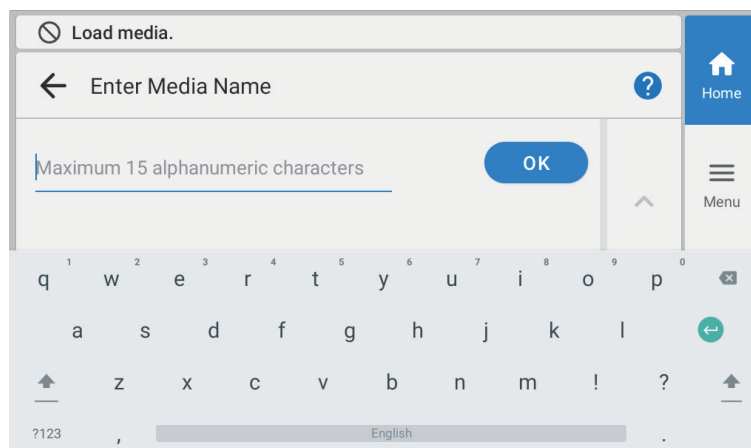
NOTA

Você pode pesquisar por papéis na lista de papéis por palavra-chave e registrar papéis como favoritos. A lista de papéis também pode ser definida para mostrar apenas os papéis registrados como favoritos. A procura por palavras-chave e o registro de favoritos podem ser usados ao mesmo tempo.

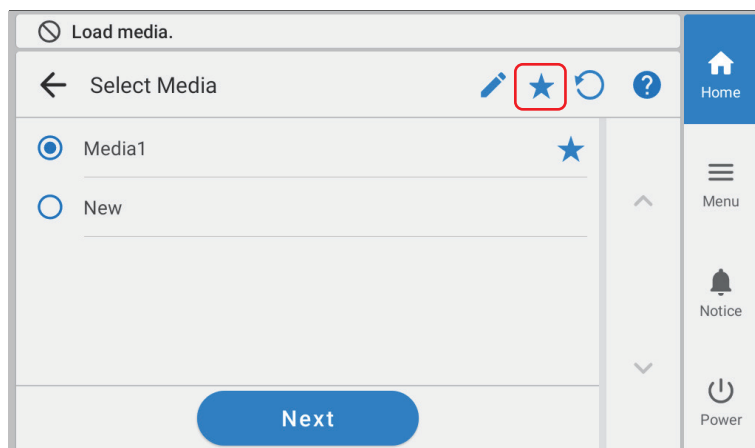
O procedimento é o seguinte.

- **Pesquisa de palavras-chave na lista de papéis**

1. Toque em .
2. Insira o nome do papel novo e toque em [OK].
Toque no teclado exibido na tela para inserir o nome.
É possível usar até 15 caracteres alfanuméricos.



3. Toque no campo de entrada.
É possível usar até 15 caracteres alfanuméricos.
Também é possível pesquisar correspondências parciais em vez de correspondências exatas.
 4. Digite a palavra-chave a ser pesquisada e toque em [OK].
- **Registro de papéis como favoritos e exibição apenas dos papéis registrados como favoritos**
Toque em  do papel para registrá-lo nos favoritos.
O ícone do papel favorito será exibido como .
Para mostrar apenas os papéis registrados como favoritos, toque no ícone indicado abaixo.



Para redefinir a pesquisa de palavras-chave ou o registro de favoritos, toque em .

Ao usar a pesquisa de palavras-chave e o registro de favoritos, cada função também pode ser redefinida individualmente.

Para redefinir a pesquisa de palavras-chave, toque em  para excluir a palavra-chave.

Para redefinir o registro de favoritos, toque em  do papel que deseja redefinir.

3. Toque em [Próximo].

4. A tela [Método de configuração] aparece. Selecione se deseja usar a unidade de bobinamento.

5. Toque em [Iniciar configuração].

O carro de corte se move e detecta a largura do papel e as posições dos fixadores de papel. Essa operação é chamada de inicialização.

6. Quando a tela [Não foi possível detectar o papel automaticamente. Configure manualmente a] aparece, use o seguinte procedimento para fazer as configurações.

NOTA

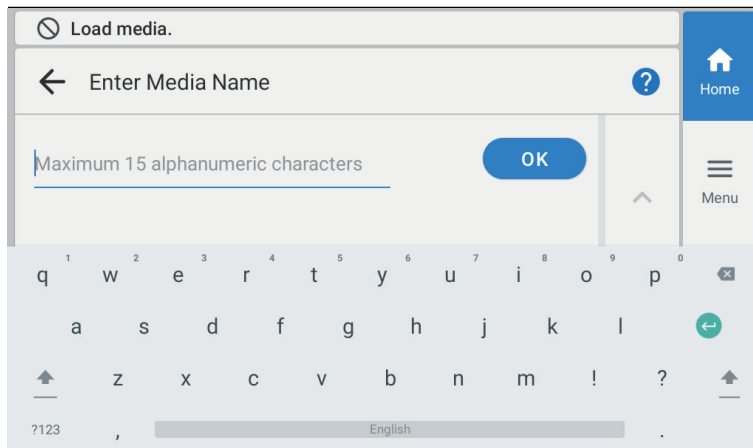
- Esta mensagem pode aparecer quando é configurado um papel com alta refletância.
- No caso dos papéis em que a detecção automática de papel não foi possível após o registro do novo papel, a tela muda automaticamente para a tela do passo (3).

(1) Toque em [OK].

(2) Insira o nome do papel novo e toque em [OK].

Toque no teclado exibido na tela para inserir o nome.

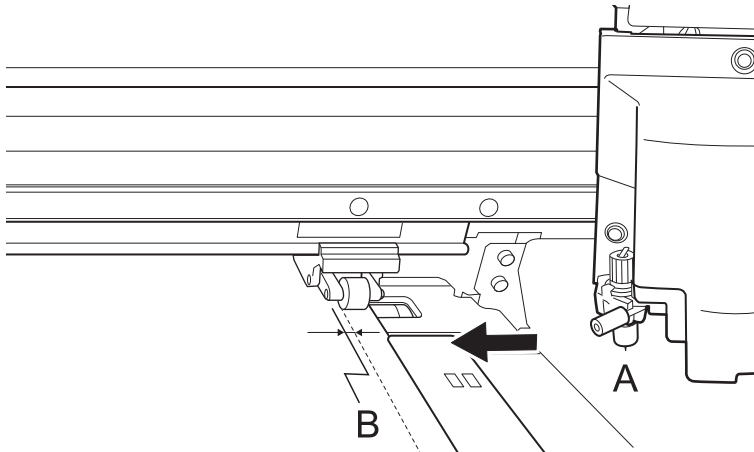
É possível usar até 15 caracteres alfanuméricos.



- (3) Toque em [Alterar].

A janela [Coloque a borda direita da área de impressão dentro da área especificada] aparece.

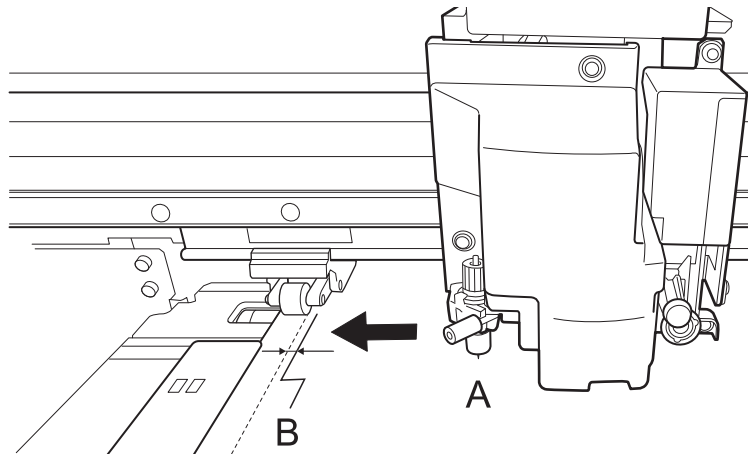
- (4) Pressione e segure < ou > para mover o centro da lâmina (A), aproximadamente, 2 mm para o interior (B), desde a borda esquerda do rolo de pressão direito.



- (5) Toque em [OK].

A janela [Coloque a borda esquerda da área de impressão dentro da área especificada] aparece.

- (6) Pressione e segure < ou > para mover o centro da lâmina (A), aproximadamente, 2 mm para o interior (B), desde a borda direita do rolo de pressão esquerdo.



- (7) Toque em [OK].

- As posições esquerda e direita definidas são aplicadas em [Área de impressão (Largura)].
- (8) Toque em [OK].
- Se não for usada a unidade de bobinamento, a configuração estará concluída.

4. Carregue o papel na unidade de bobinamento.

Procedimento

1. Siga o procedimento abaixo para carregar um tubo de papel nos suportes de papel da unidade de bobinamento.

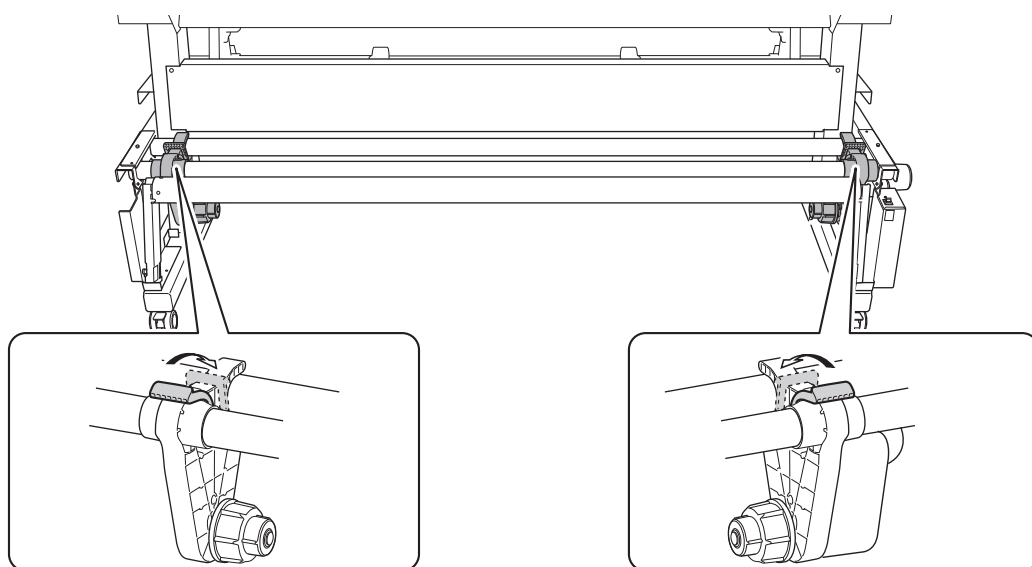
Prepare um tubo de papel maior que o papel que foi configurado.

IMPORTANTE

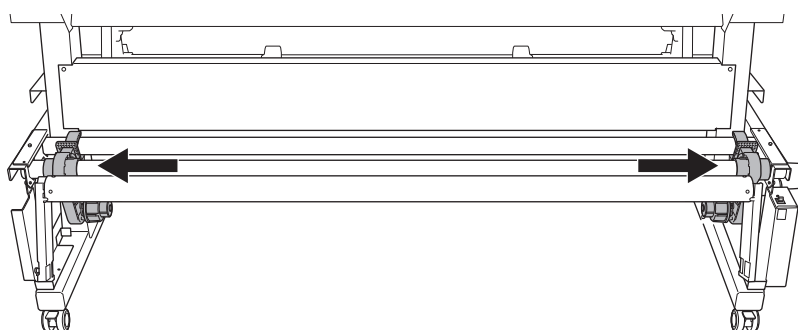
Os tubos de papel são itens consumíveis.

Observe o estado do tubo de papel e substitua-o quando necessário, de modo que o papel possa ser bobinado em boas condições de funcionamento.

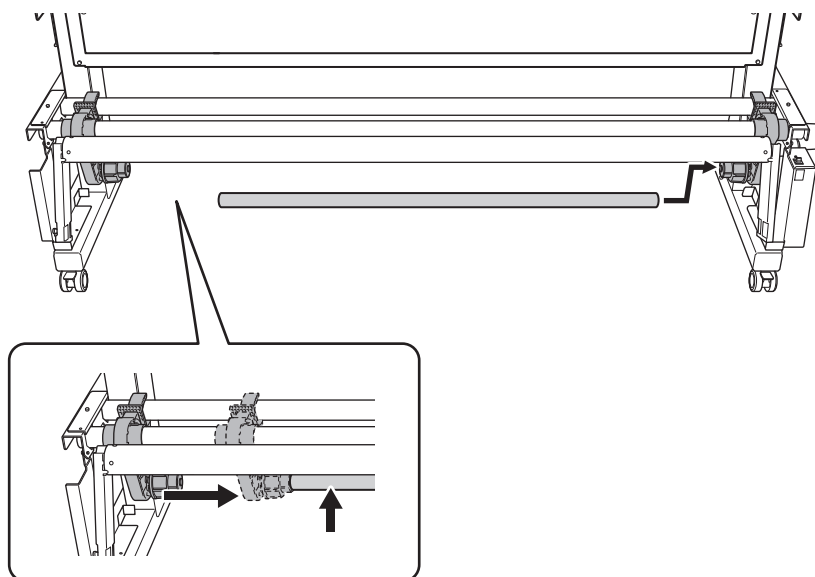
- (1) Solte os suportes de papel para permitir seu movimento.



- (2) Arraste os suportes de papel para as extremidades esquerda e direita, respectivamente.



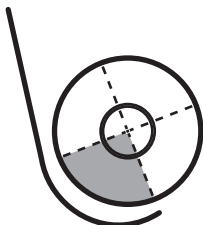
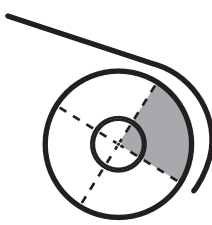
- (3) Ajuste o tubo de papel na tampa da extremidade direita.
Ajuste o tubo de papel firmemente exatamente no extremo da tampa da extremidade.
- (4) Empurre o suporte de papel esquerdo contra o tubo de papel.



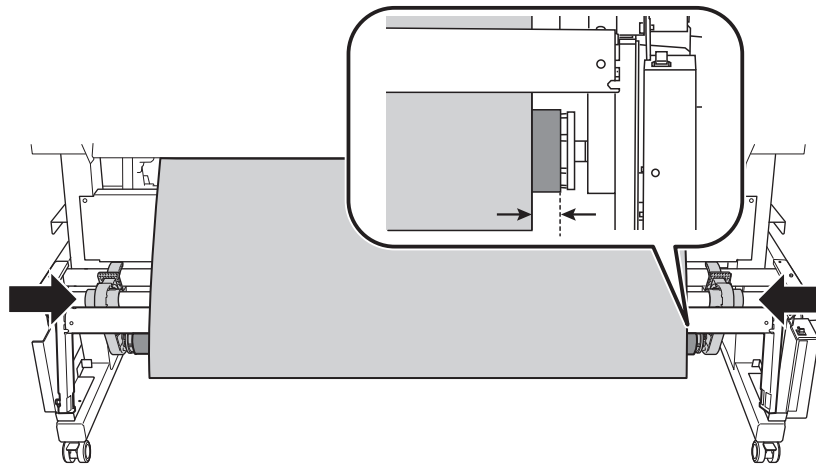
2. Toque em  no painel de operação para avançar o papel até a ponta do papel alcançar o tubo de papel. O papel avança 10 mm cada vez que você pressionar este botão. Se você pressionar e segurar este botão o papel avança continuamente.

NOTA

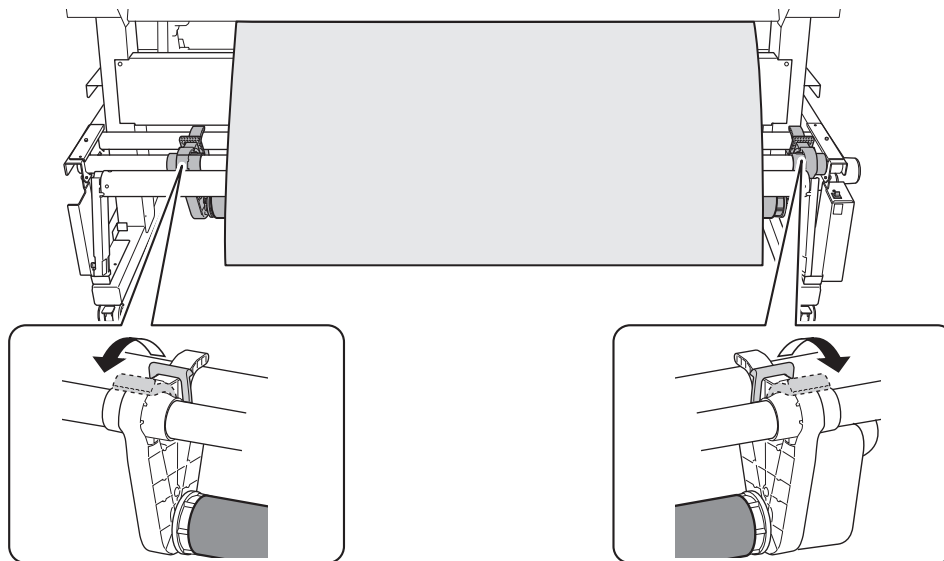
Avance o papel até que ele possa ser envolvido em, no mínimo, 1/4 do tubo de papel.

Ao usar a configuração FORWARD	Ao usar a configuração BACKWARD
	

3. Siga o procedimento abaixo para ajustar as posições dos suportes de papel.
 - (1) Mova os dois suportes de papel para que seja possível ver o tubo de papel de ambas as bordas do papel.
Segure os suportes de papel de fora e mova-os.



(2) Fixe os suportes de papel esquerdo e direito.

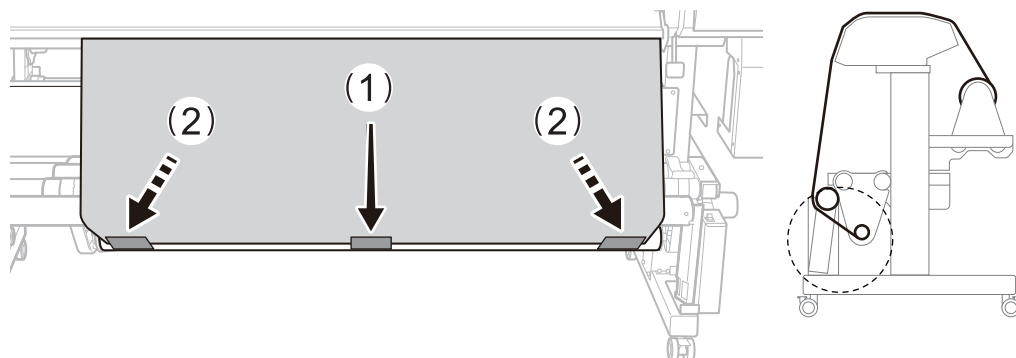


4. Siga o procedimento abaixo para fixar o papel no tubo de papel.

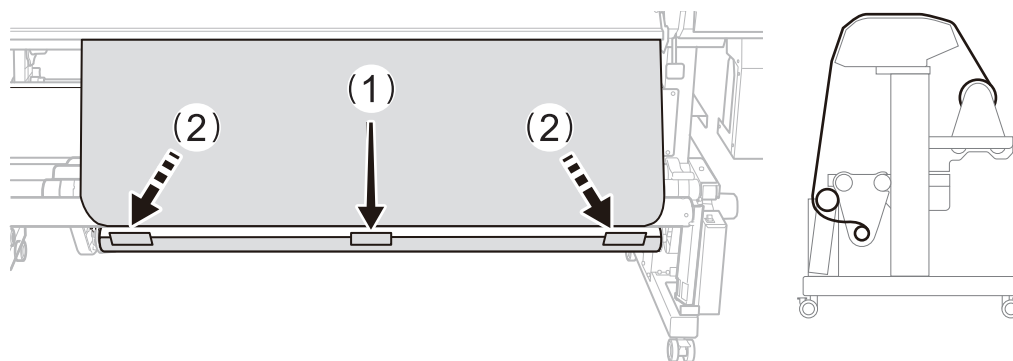
Fixe o papel na direção de bobinamento definida no passo 3 de [1. Instale o papel nos suportes de papel.](#) (P. 78).

- (1) Puxe o papel para que ele não fique frouxo e prenda o centro do papel no tubo de papel com uma fita adesiva.
- (2) Ao puxar o papel do centro para as bordas externas, prenda as bordas esquerda e direita do papel no tubo de papel com uma fita adesiva.

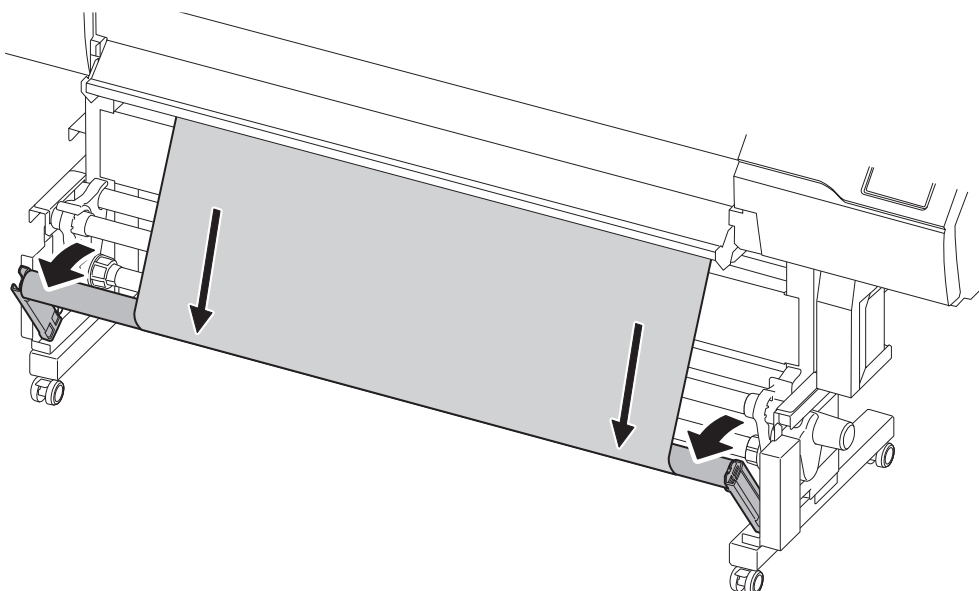
- Ao usar a configuração FORWARD



- Ao usar a configuração BACKWARD



5. Toque em [OK].
Uma pequena quantidade de papel é avançada.
6. Baixe o rolo tensor em direção à frente.



7. Toque em [OK].

IMPORTANTE

Remova a bobina de papel quando ela não estiver em uso.

Não deixe as bobinas de papel carregadas na máquina por um longo período de tempo. Certifique-se de remover e guardar o papel quando ele não estiver em uso. Deixar a bobina de papel carregada na máquina por um longo período de tempo fará com que o papel perca a firmeza, o que pode deteriorar a qualidade da impressão e também pode levar a erros de motor.

Isso conclui a configuração.

Configuração da folha de papel

Carregue a folha de papel na impressora. Ao concluir o carregamento, [Saída possível.] é exibido como o status. Este trabalho é conhecido como “Configuração de papel”.

1. A: Determine as posições do papel.

Esta seção descreve como usar o ventilador de sucção para evitar a inclinação do papel.

Como o ventilador de sucção não funciona, o procedimento a seguir não pode ser usado para carregar papel ao usar papel transparente ou papel com alta refletância, cujas bordas não podem ser detectadas, ou quando [Desativar] está definido como [Preferências]>[Detecção de bordas de papel]. Nesses casos, consulte 1. B: [Determinação das posições do papel \(se \[Detecção de bordas de papel\]: \[Desativar\]\)](#) (P. 109).

Por padrão, [Suporte de correção de inclinação durante a configuração] é está definido como [Ativar].

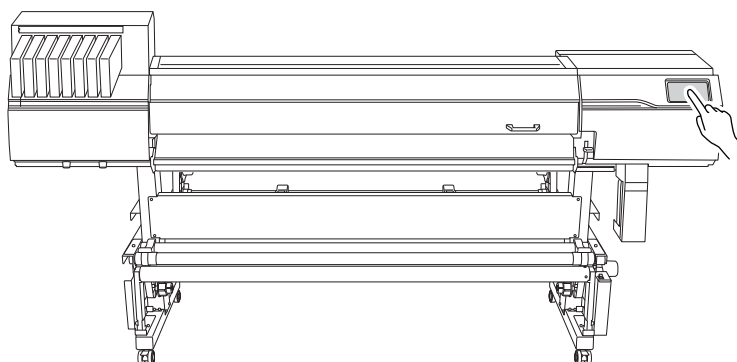
NOTA

Realize um teste de impressão para ajuste em 5. [Faça as configurações de acordo com o papel.](#) (P. 57). Carregue papel que possa fixar a área de impressão para o teste de impressão. A largura do teste de impressão é a seguinte.

- [Correção simples (Automática)]: Aprox. 290 mm
- [Correção detalhada (Manual)]: Aprox. 375 mm

Procedimento

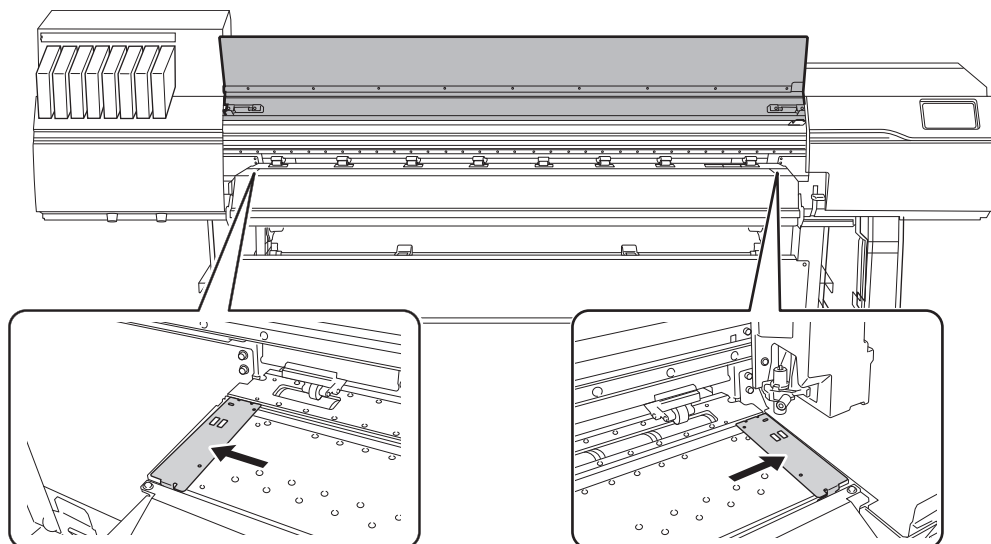
1. Toque no painel de operação.



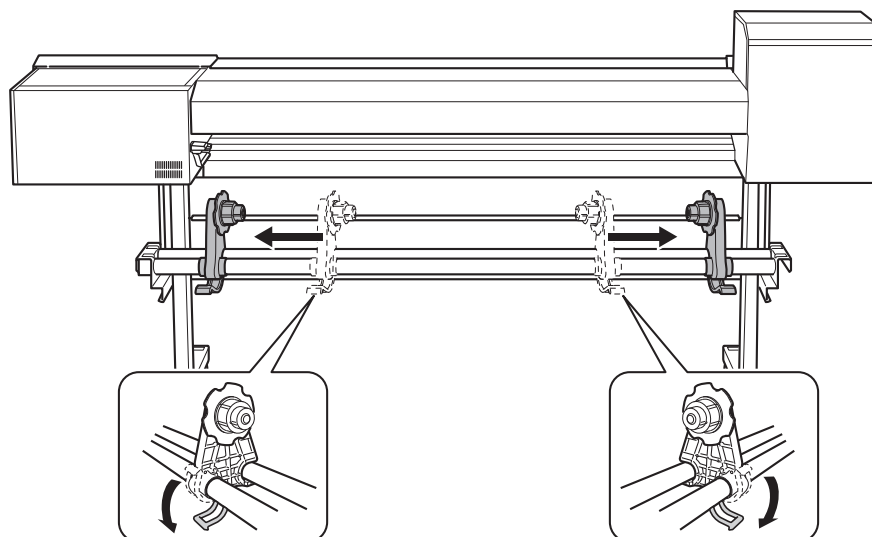
2. Quando as instruções aparecem na tela, toque em no painel de operação. A alimentação secundária da máquina é ligada.
3. Defina o [Suporte de correção de inclinação durante a configuração].
 - (1) Toque em .
 - (2) Toque em [Preferências]>[Suporte de correção de inclinação durante a configuração].
 - (3) Selecione [Ativar] e toque em [Salvar].
 - (4) Pressione para voltar à tela inicial.

4. Abra a tampa frontal.

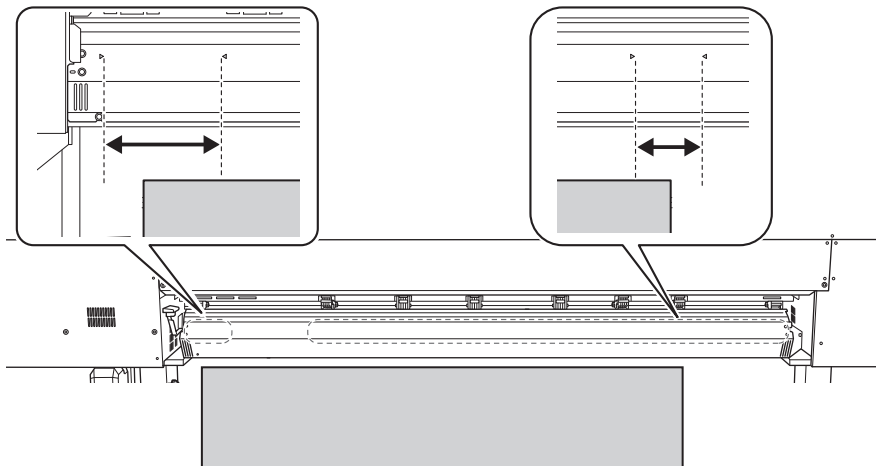
5. Mova os fixadores de papel para a parte externa dos rolos de tração nas bordas esquerda e direita, respectivamente.



6. Mova para a parte traseira da impressora. Solte os mecanismos de travamento dos suportes de papel e depois arraste-os para as extremidades esquerda e direita, respectivamente.



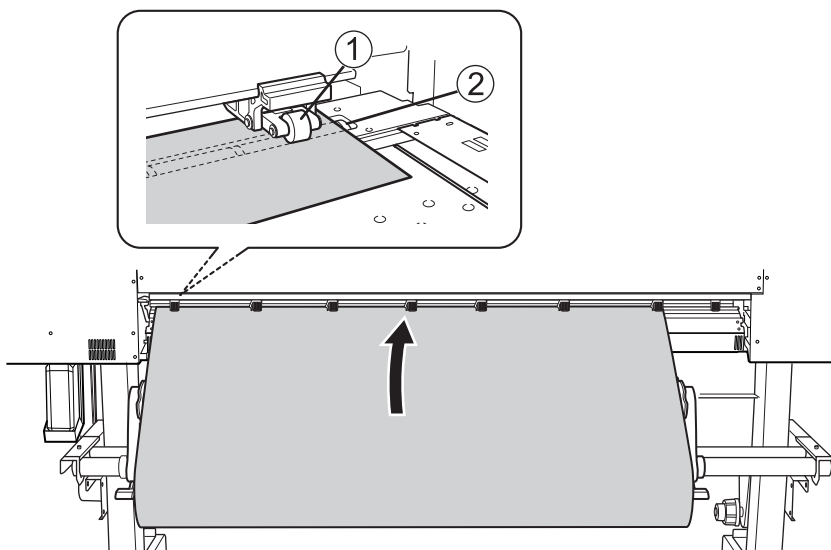
7. Determine as posições esquerda e direita do papel com os padrões de tração usados como referência. Observe os seguintes pontos ao determinar as posições.
- Certifique-se de que a borda esquerda do papel esteja posicionada de modo que esteja dentro da faixa do padrão de tração da borda esquerda.
 - Garanta que a margem direita do papel esteja posicionada de modo que esteja dentro da faixa de um dos padrões de tração.



8. Na parte traseira da impressora, passe a borda dianteira do papel entre os rolos de pressão (①) e os rolos de tração (②).

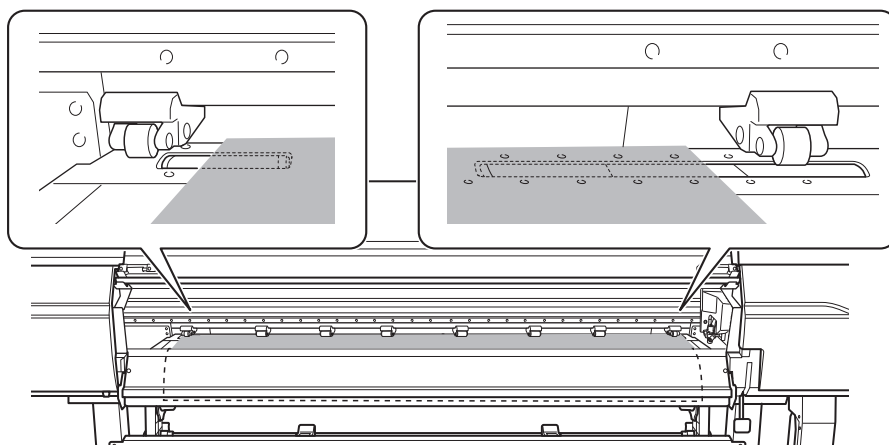
Você ouvirá um bipe. Aproximadamente 5 segundos depois, você ouvirá dois bipes e então o ventilador de sucção será ativado. Enquanto este ventilador estiver em funcionamento, o papel não se moverá para trás mesmo que você retire suas mãos dele.

Ao carregar o papel pela frente da impressora, avance a borda dianteira do papel (o lado onde a impressão será iniciada) sobre o vidro de exposição e depois puxe o papel para a frente para ativar o ventilador de sucção.

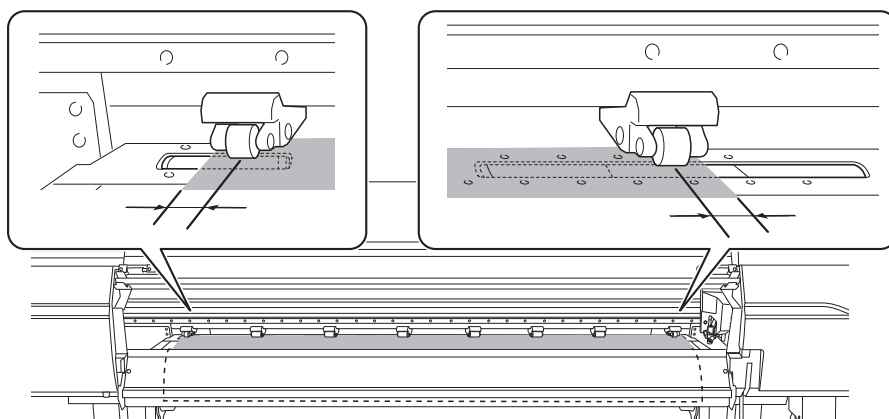


9. (Passe para a frente da impressora.) Certifique-se de que ambas as bordas do papel estejam acima dos rolos de tração.

Certifique-se de colocar a borda direita do papel no rolo de tração da extremidade direita.



- 10.** Mova os rolos de pressão esquerdo e direito, colocando-os em ambas as bordas do papel. Posicione-os a aproximadamente 10 mm de cada borda do papel.



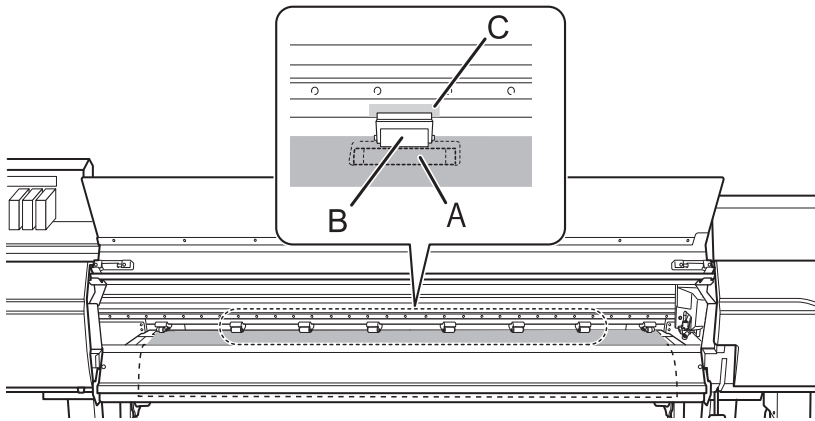
IMPORTANTE

- Certifique-se de usar os rolos de pressão esquerdo e direito. A força com que o papel é pressionado varia entre os rolos de pressão centrais e os rolos de pressão esquerdo e direito. O uso dos rolos de pressão centrais para pressionar as bordas do papel levará a um avanço instável do papel.
- Se você quiser reajustar a posição do papel antes de fixá-lo no lugar, refaça o procedimento a partir do passo 7.

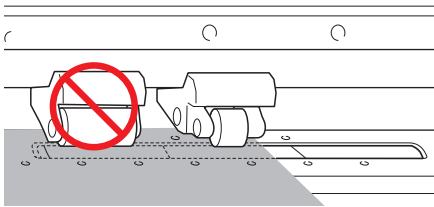
NOTA

Para mover suavemente os rolos de pressão, empurre-os para baixo perto do trilho.

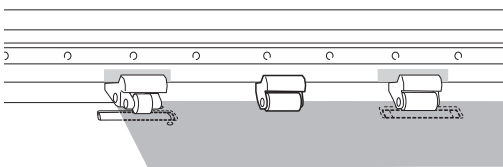
- 11.** Mova os rolos de pressão centrais (B) sobre todos os rolos de tração restantes (A) cobertos pelo papel. Existem padrões de tração (C) onde quer que haja rolos de tração.

**IMPORTANTE**

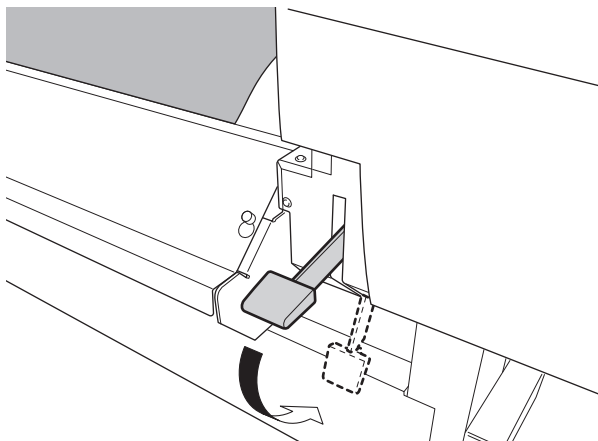
- Coloque os rolos de pressão centrais sobre todos os padrões de tração dentro da largura do papel. Se você tiver esquecido de colocar os rolos de pressão centrais, o papel ficará inclinado durante a impressão ou se soltará, o que afetará a qualidade da impressão.
- O rolo de pressão central não abaixará nos três rolos de tração da extremidade direita. Coloque o rolo de pressão central sobre um rolo de tração diferente desses três.



- Pode haver rolos de pressão centrais extras, dependendo da largura do papel em uso. Mova os rolos de pressão centrais extras para posições em que não há padrões de tração. Onde não houver padrões de tração, os rolos de pressão centrais não abaixarão.

**12. Baixe a alavanca de carregamento (frontal).**

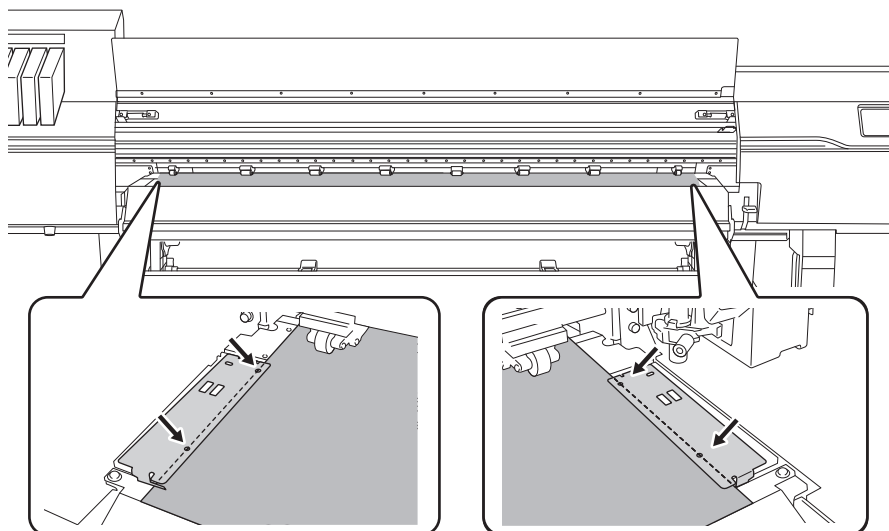
O papel é mantido no lugar.



IMPORTANTE

Se você quiser reajustar a posição do papel antes de fixá-lo no lugar, refaça o procedimento a partir do passo 7.

13. Alinhe as bordas do papel com os centros dos orifícios dos fixadores de papel esquerdo e direito.



IMPORTANTE

Certifique-se de usar os fixadores de papel ao configurar o papel.

Se você carregar os fixadores de papel diretamente antes da impressão após a conclusão da configuração do papel, a máquina poderá imprimir nos fixadores de papel.

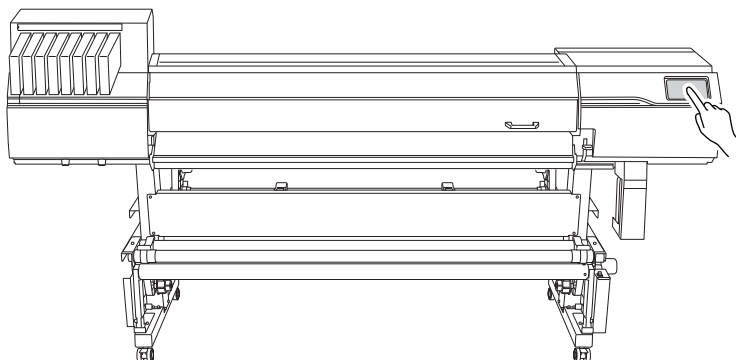
14. Feche a tampa frontal.

1. B: Determinação das posições do papel (se [Detecção de bordas de papel]: [Desativar])

Use o seguinte procedimento para determinar as posições do papel ao usar papel transparente ou papel com alta refletância, cujas bordas não podem ser detectadas, e quando [Preferências]>[Detecção de bordas de papel] estiver definido como [Desativar].

Procedimento

1. Toque no painel de operação.



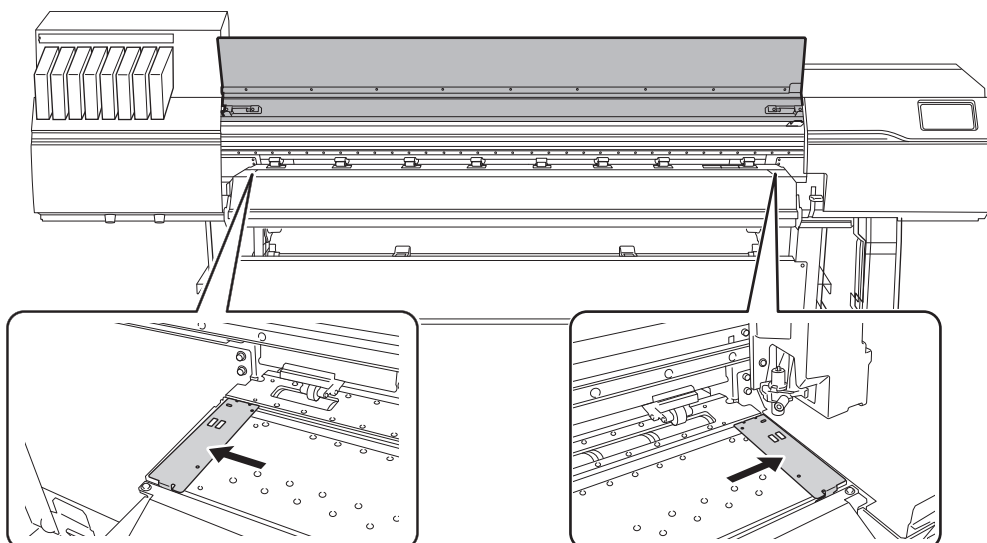
2. Quando as instruções aparecem na tela, toque em  no painel de operação.
A alimentação secundária da máquina é ligada.

3. Defina o [Suporte de correção de inclinação durante a configuração].

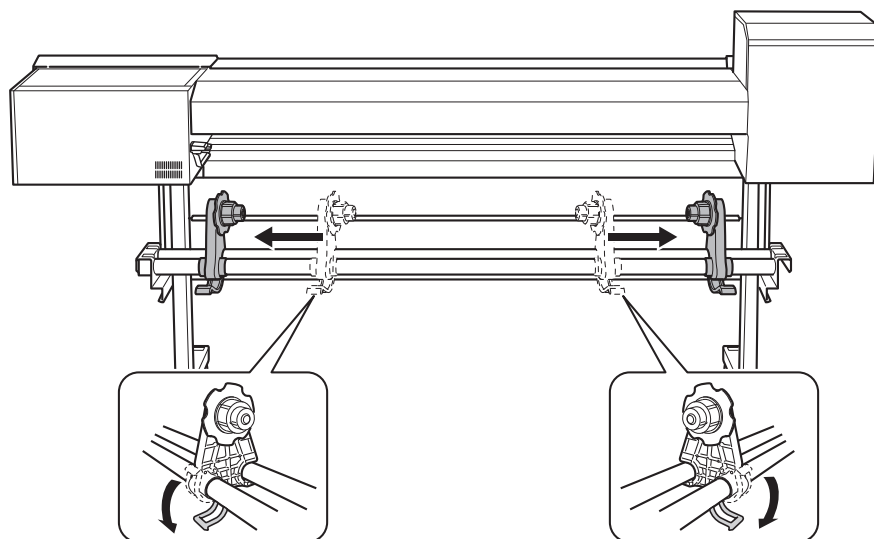
- (1) Toque em .
- (2) Toque em [Preferências]>[Suporte de correção de inclinação durante a configuração].
- (3) Selecione [Desativar] e toque em [Salvar].
- (4) Pressione  para voltar à tela inicial.

4. Abra a tampa frontal.

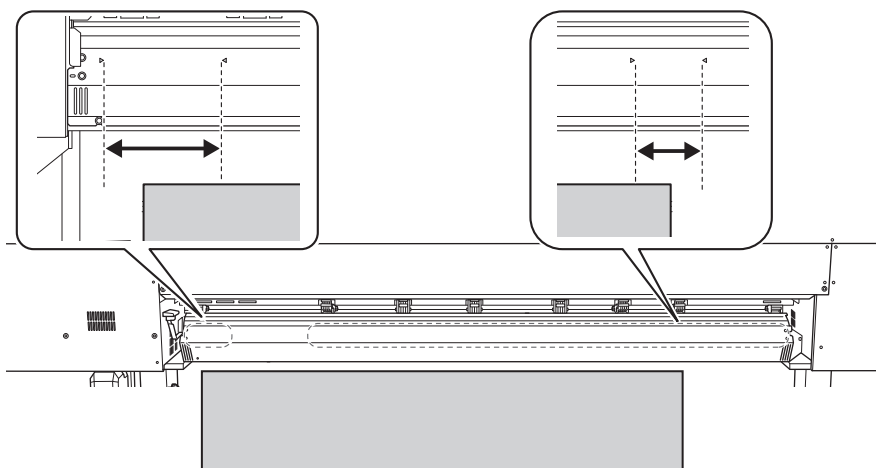
5. Mova os fixadores de papel para a parte externa dos rolos de tração nas bordas esquerda e direita, respectivamente.



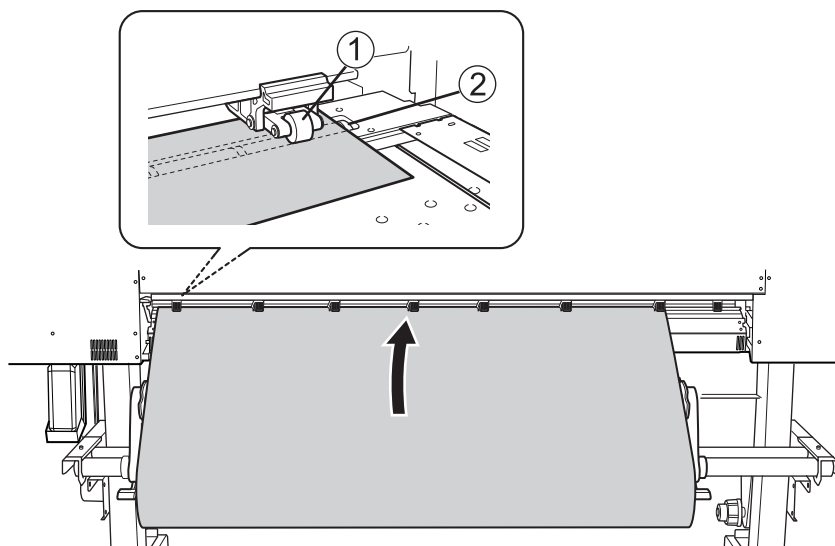
6. Mova para a parte traseira da impressora. Solte os mecanismos de travamento dos suportes de papel e depois arraste-os para as extremidades esquerda e direita, respectivamente.



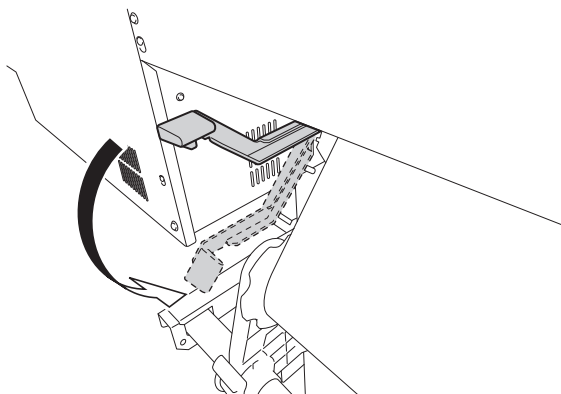
7. Determine as posições esquerda e direita do papel com os padrões de tração usados como referência. Observe os seguintes pontos ao determinar as posições.
- Certifique-se de que a borda esquerda do papel esteja posicionada de modo que esteja dentro da faixa do padrão de tração da borda esquerda.
 - Garanta que a margem direita do papel esteja posicionada de modo que esteja dentro da faixa de um dos padrões de tração.



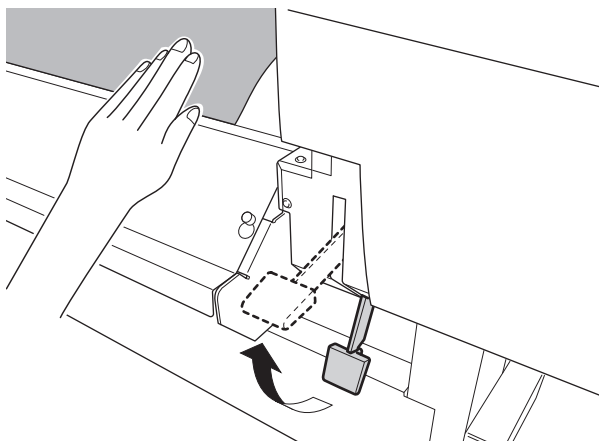
8. Passe a borda dianteira do papel entre os rolos de pressão (①) e os rolos de tração (②).



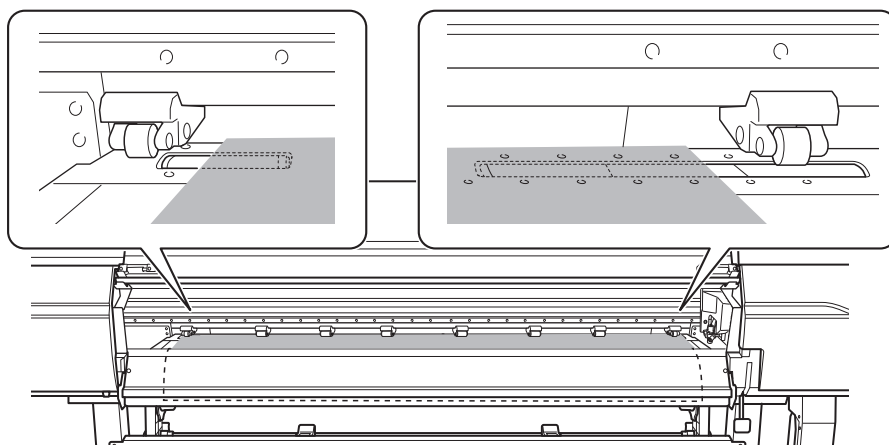
9. Baixe a alavanca de carregamento (traseira).
O papel é mantido no lugar.



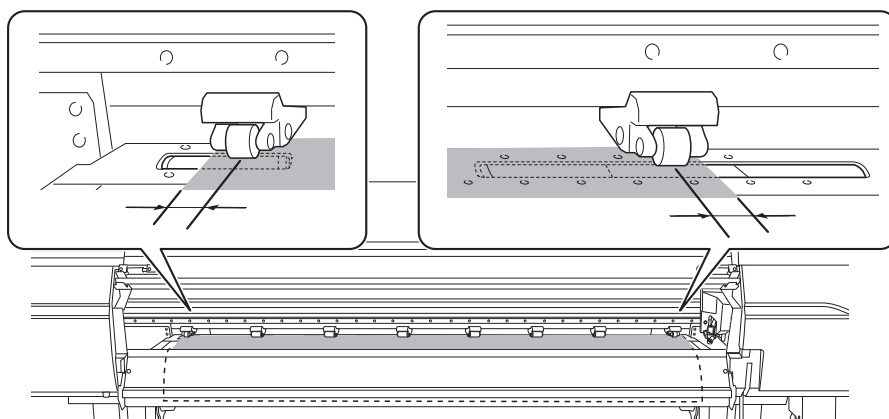
10. (Passe para a frente da impressora.) Pressione suavemente o papel e levante a alavanca de carregamento (frontal).



11. Certifique-se de que ambas as bordas do papel estejam acima dos rolos de tração.
Certifique-se de colocar a borda direita do papel no rolo de tração da extremidade direita.



- 12.** Mova os rolos de pressão esquerdo e direito, colocando-os em ambas as bordas do papel. Posicione-os a aproximadamente 10 mm de cada borda do papel.



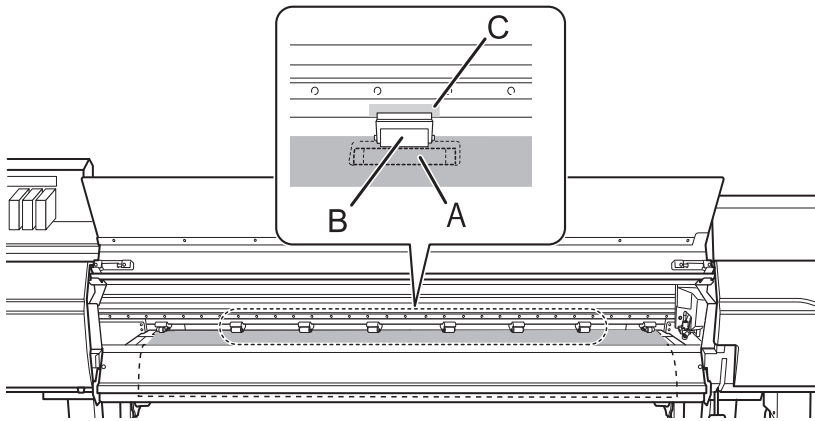
IMPORTANTE

Certifique-se de usar os rolos de pressão esquerdo e direito. A força com que o papel é pressionado varia entre os rolos de pressão centrais e os rolos de pressão esquerdo e direito. O uso dos rolos de pressão centrais para pressionar as bordas do papel levará a um avanço instável do papel.

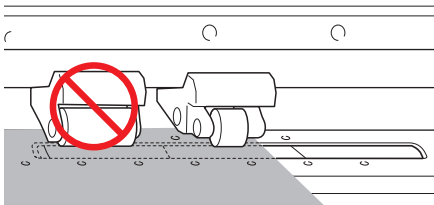
NOTA

Para mover suavemente os rolos de pressão, empurre-os para baixo perto do trilho.

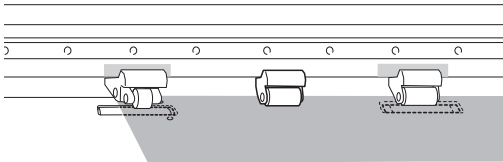
- 13.** Mova os rolos de pressão centrais (B) sobre todos os rolos de tração restantes (A) cobertos pelo papel. Existem padrões de tração (C) onde quer que haja rolos de tração.

**IMPORTANTE**

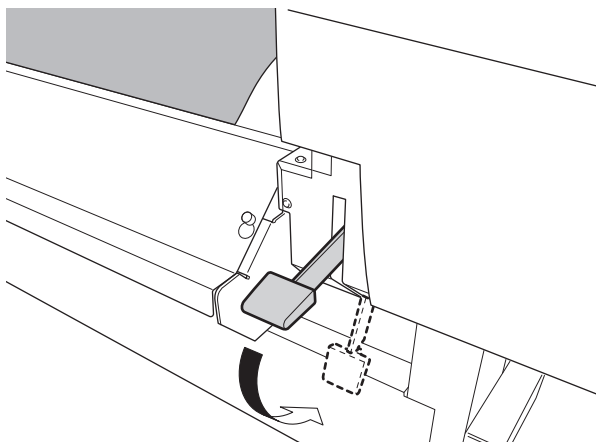
- Coloque os rolos de pressão centrais sobre todos os padrões de tração dentro da largura do papel. Se você tiver esquecido de colocar os rolos de pressão centrais, o papel ficará inclinado durante a impressão ou se soltará, o que afetará a qualidade da impressão.
- O rolo de pressão central não abaixará nos três rolos de tração da extremidade direita. Coloque o rolo de pressão central sobre um rolo de tração diferente desses três.



- Pode haver rolos de pressão centrais extras, dependendo da largura do papel em uso. Mova os rolos de pressão centrais extras para posições em que não há padrões de tração. Onde não houver padrões de tração, os rolos de pressão centrais não abaixarão.

**14. Baixe a alavanca de carregamento (frontal).**

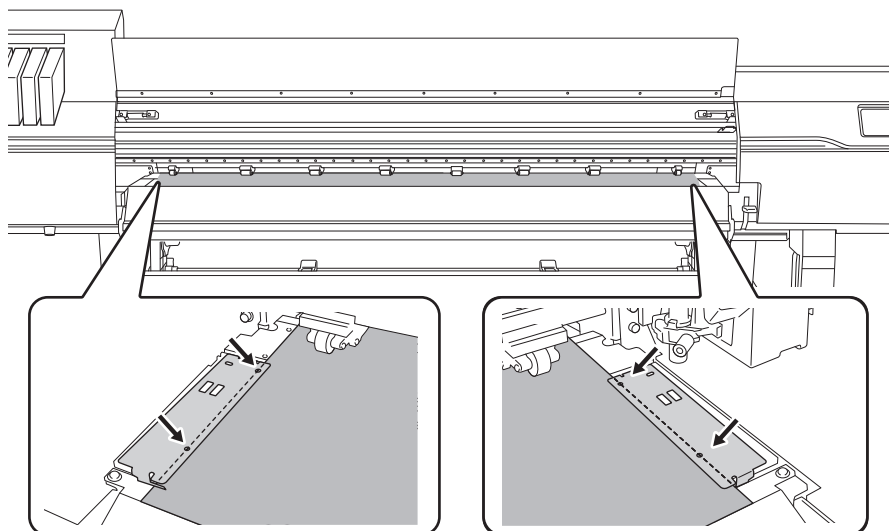
O papel é mantido no lugar.



IMPORTANTE

Se você quiser reajustar a posição do papel antes de fixá-lo no lugar, refaça o procedimento a partir do passo 11.

- 15.** Alinhe as bordas do papel com os centros dos orifícios dos fixadores de papel esquerdo e direito.



IMPORTANTE

Certifique-se de usar os fixadores de papel ao configurar o papel.

Se você carregar os fixadores de papel diretamente antes da impressão após a conclusão da configuração do papel, a máquina poderá imprimir nos fixadores de papel.

- 16.** Feche a tampa frontal.

2. Selecione o papel.

Procedimento

1. Toque em  [Configuração].
O papel registrado é exibido em uma lista.
2. Selecione o nome do papel a ser usado.

NOTA

Você pode pesquisar por papéis na lista de papéis por palavra-chave e registrar papéis como favoritos. A lista de papéis também pode ser definida para mostrar apenas os papéis registrados como favoritos. A procura por palavras-chave e o registro de favoritos podem ser usados ao mesmo tempo.

O procedimento é o seguinte.

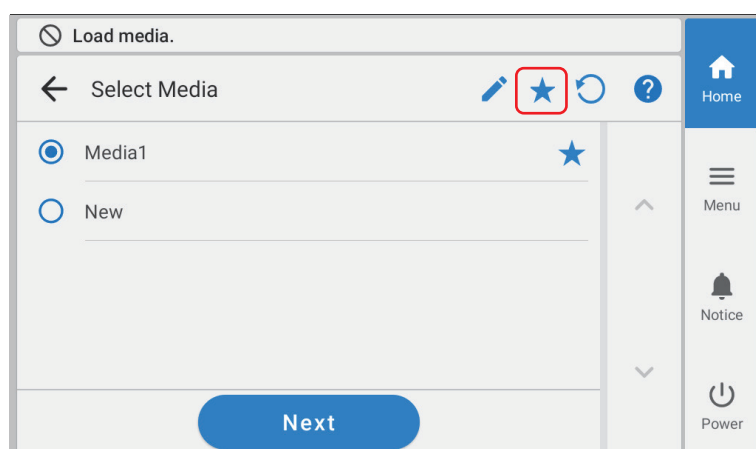
- **Pesquisa de palavras-chave na lista de papéis**
 1. Toque em .
 2. Toque no campo de entrada.
É possível usar até 15 caracteres alfanuméricos.
Também é possível pesquisar correspondências parciais em vez de correspondências exatas.
 3. Digite a palavra-chave a ser pesquisada e toque em [OK].

- **Registro de papéis como favoritos e exibição apenas dos papéis registrados como favoritos**

Toque em  do papel para registrá-lo nos favoritos.

O ícone do papel favorito será exibido como .

Para mostrar apenas os papéis registrados como favoritos, toque no ícone indicado abaixo.



Para redefinir a pesquisa de palavras-chave ou o registro de favoritos, toque em .

Ao usar a pesquisa de palavras-chave e o registro de favoritos, cada função também pode ser redefinida individualmente.

Para redefinir a pesquisa de palavras-chave, toque em  para excluir a palavra-chave.

Para redefinir o registro de favoritos, toque em  do papel que deseja redefinir.

3. Toque em [Próximo].
4. A tela [Método de configuração] aparece. Selecione se deseja usar a unidade de bobinamento.
5. Toque em [Iniciar configuração].

O carro de corte se move e detecta a largura do papel e as posições dos fixadores de papel. Essa operação é chamada de inicialização.

6. Quando a tela [Não foi possível detectar o papel automaticamente. Configure manualmente a] aparece, use o seguinte procedimento para fazer as configurações.

NOTA

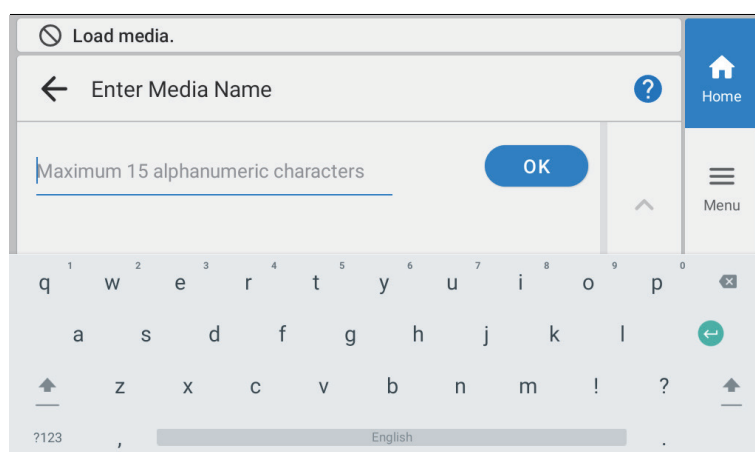
- Esta mensagem pode aparecer quando é configurado um papel com alta refletância.
- No caso dos papéis em que a detecção automática de papel não foi possível após o registro do novo papel, a tela muda automaticamente para a tela do passo (3).

- (1) Toque em [OK].

- (2) Insira o nome do papel novo e toque em [OK].

Toque no teclado exibido na tela para inserir o nome.

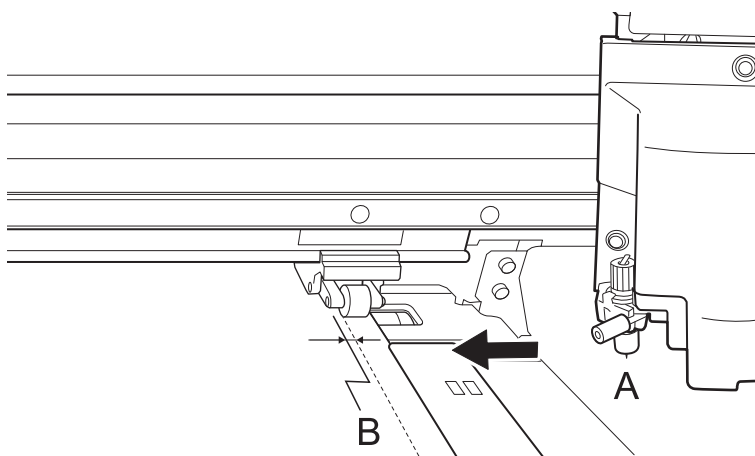
É possível usar até 15 caracteres alfanuméricos.



- (3) Toque em [Alterar].

A janela [Coloque a borda direita da área de impressão dentro da área especificada] aparece.

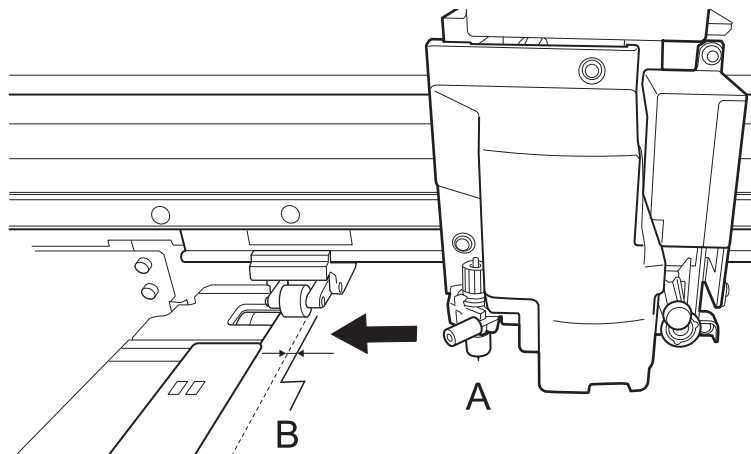
- (4) Pressione e segure < ou > para mover o centro da lâmina (A), aproximadamente, 2 mm para o interior (B), desde a borda esquerda do rolo de pressão direito.



- (5) Toque em [OK].

A janela [Coloque a borda esquerda da área de impressão dentro da área especificada] aparece.

- (6) Pressione e segure < ou > para mover o centro da lâmina (A), aproximadamente, 2 mm para o interior (B), desde a borda direita do rolo de pressão esquerdo.



- (7) Toque em [OK].
As posições esquerda e direita definidas são aplicadas em [Área de impressão (Largura)].
- (8) Toque em [OK].

Separando o papel

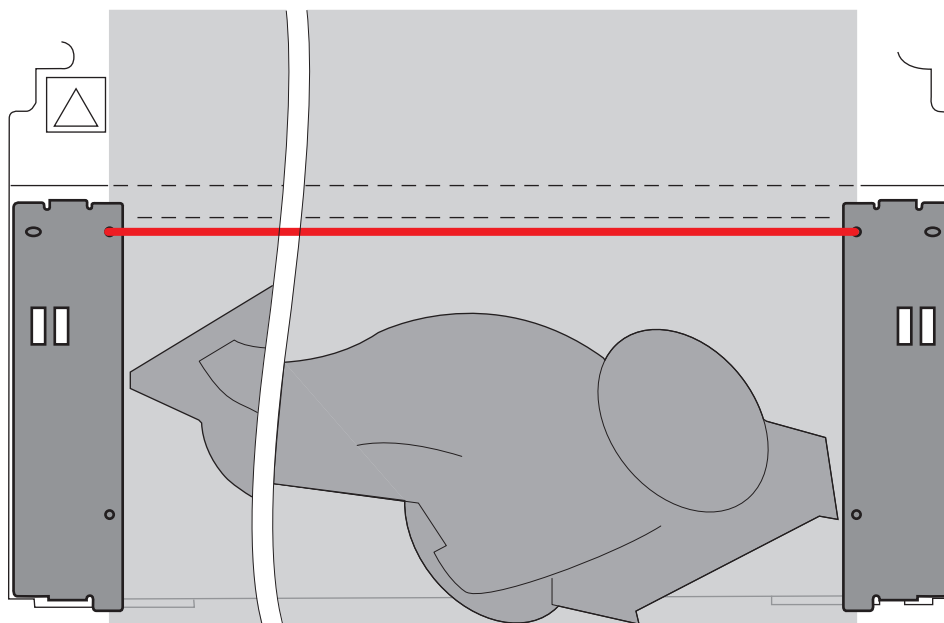
Após a impressão, use o corte de folha ou o corte de folha perfurada para separar o papel.

Procedimento

1. Feche a tampa frontal.
2. Se necessário, use o seguinte procedimento para definir a posição de separação.

- (1) Toque em .
- (2) Toque em  [Mover].
- (3) Toque em  ou  para mover o papel para a posição de separação.

O papel é separado na posição na seguinte figura. Use os orifícios de fixador de papel como uma orientação para esta posição.



- (4) Toque em [Definir aqui o ponto base].
A posição de separação é ajustada e você é retornado para a tela inicial.

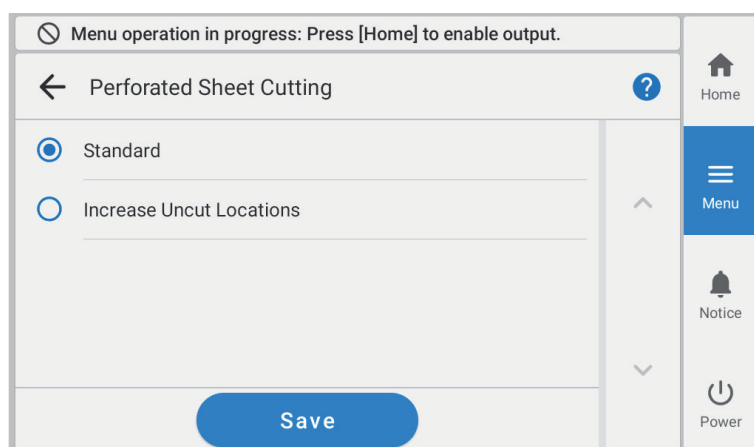
3. Toque em  [Corte de folha] no painel de operação.

4. Selecione o método de corte de folha.

[Corte de folha]	Isso separa o papel.
[Corte de folha perfurada]	O papel é perfurado sem ser separado.

NOTA

Se o papel for separado mesmo depois de selecionar [Corte de folha perfurada], use [Preferências]>[Corte de folha perfurada] para alterar a configuração para [Aumentar locais sem corte]. Se o papel for pesado ou uma grande quantidade estiver frouxa, ele pode ser mantido sem ser separado.



5. Toque em [Executar].

O papel é separado. Se [Corte de folha perfurada] foi selecionado no passo 4, o papel é perfurado.

- Você pode ajustar configurações no software RIP para separação automática de papel após a conclusão da saída. Para obter informações sobre como ajustar as configurações, consulte a documentação do software RIP que você está usando.
- Se estiver usando uma unidade de bobinamento, o bobinamento pode ser interrompido pela separação do papel; portanto, recomendamos desativar a função de separação automática ou inserir o corte de folha perfurada, usando o software RIP fornecido, para assegurar que o papel não seja separado.

IMPORTANTE

Operações de separação

- Se a distância entre o final do papel e o local de separação for curta, a separação pode não ser realizada suavemente.

Ao usar uma unidade de bobinamento

- Não acione o interruptor manual na unidade de bobinamento e deixe a alavanca de carregamento abaixada. A tensão é aplicada no papel pela unidade de bobinamento, para evitar operações que puxem o papel com muito força.

Fique atento à composição do papel

- Para alguns tipos de papel, a separação não é possível.
- Alguns tipos de papel podem permanecer no vidro de exposição após a separação. Se o papel permanecer no vidro de exposição, retire-o à mão.

Remoção de papel da unidade de bobinamento

Quando a produção concluir, separe o papel, bobine-o manualmente e remova-o.

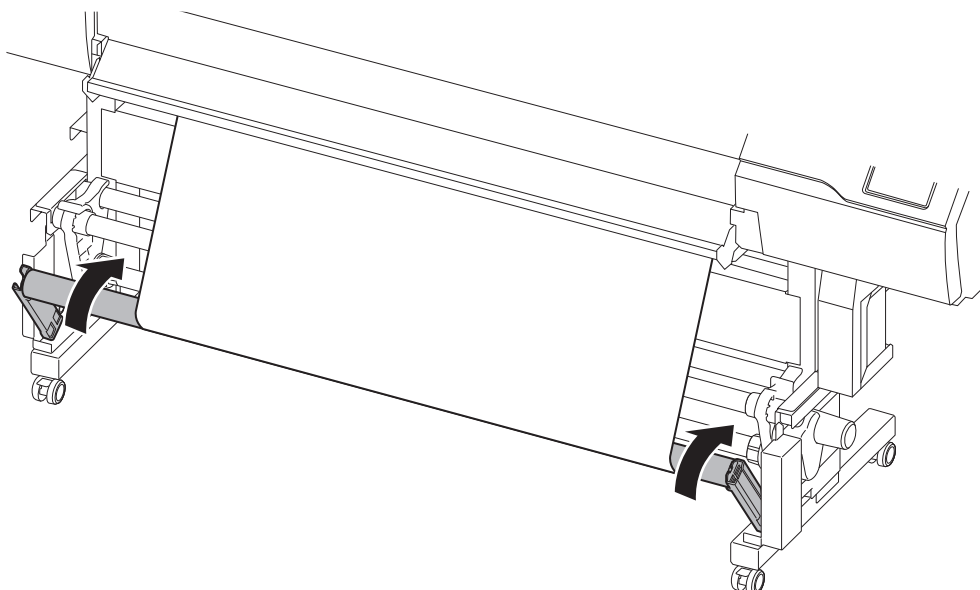
⚠ AVISO

O manuseio da bobina de papel é uma operação que deve ser realizada por 2 pessoas ou mais, e deve-se tomar cuidado para evitar quedas.

Tentar levantar um papel pesado de uma maneira que possa sobrecarregar sua força pode causar danos físicos. Além disso, se derrubados, esses itens podem causar ferimentos.

Procedimento

1. Baixe o rolo tensor em direção à traseira.



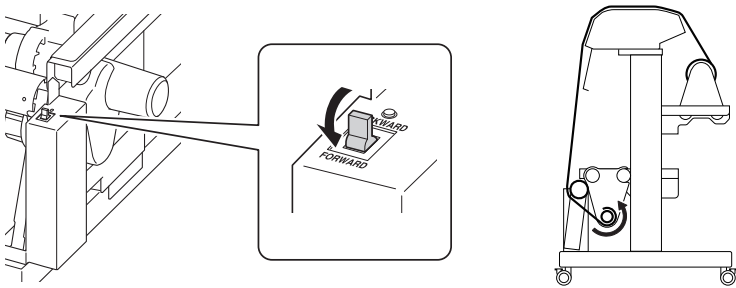
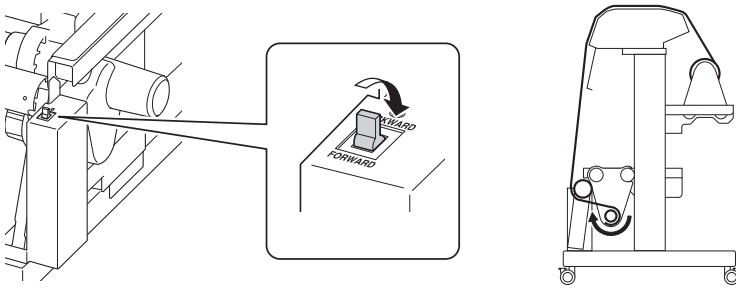
2. Feche a tampa frontal.
3. Com o papel pressionado pelo rolo, toque em  [Corte de folha] no painel de operação.
[P. 118 Separando o papel](#)

IMPORTANTE

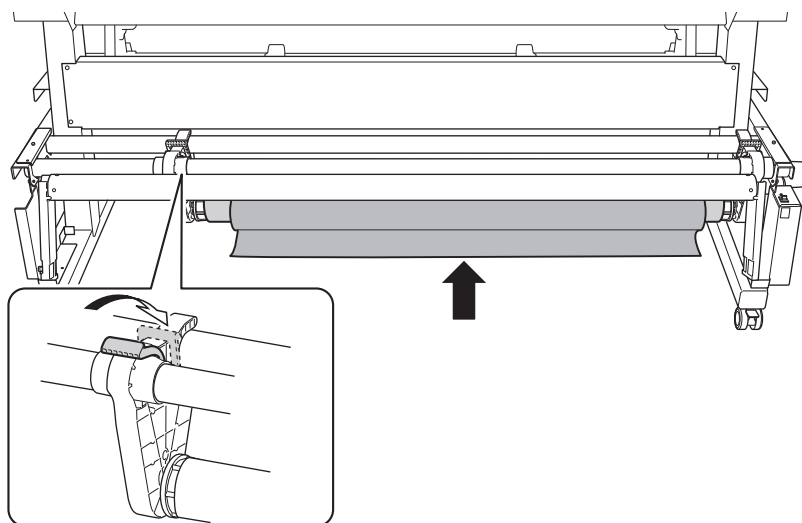
Fique atento à composição do papel

- Para alguns tipos de papel, a separação não é possível.
- Alguns tipos de papel podem permanecer no vidro de exposição após a separação. Se o papel permanecer no vidro de exposição, retire-o à mão.

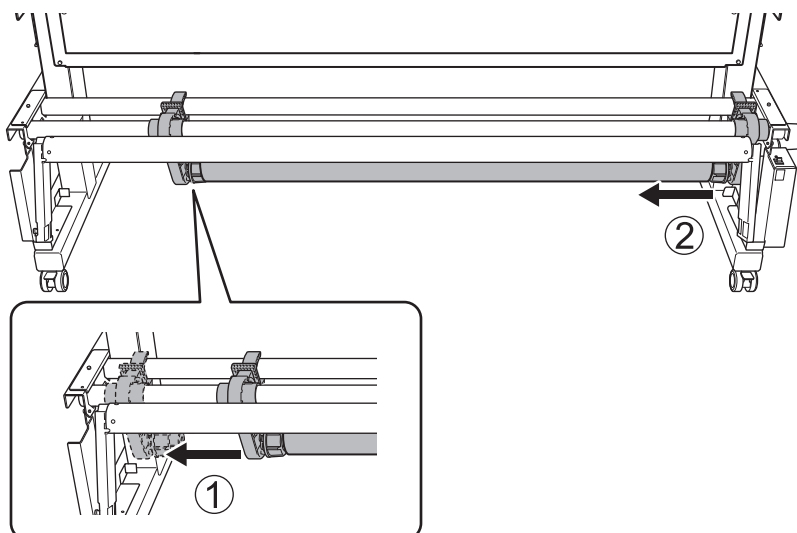
4. Use o interruptor MANUAL para bobinar o papel.

Ao usar a configuração FORWARD	Bobine o papel com [FORWARD]. 
Ao usar a configuração BACKWARD	Bobine o papel com [BACKWARD]. 

5. Apoie o papel pela parte inferior e solte a alavanca de fixação no suporte de papel esquerdo.



6. Com o papel apoiado, puxe o tubo de papel e o papel da tampa da extremidade.

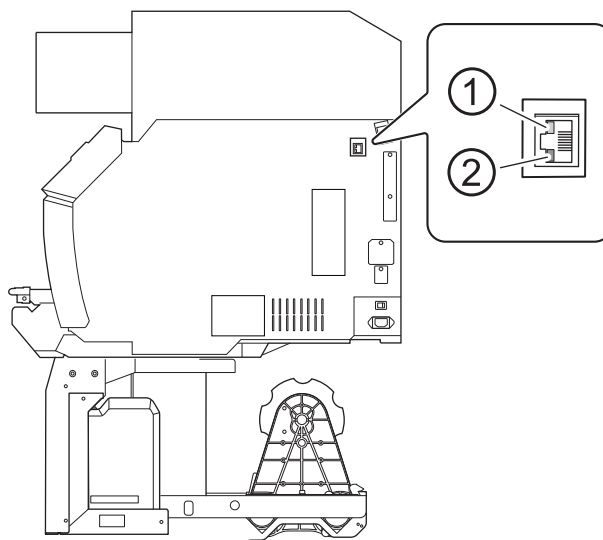


Verificação antes da saída

Definições da LAN (Local Area Network, rede local)

Verifique se você pode realizar a comunicação através da LAN (Local Area Network, rede local).

A LAN é ativada se o LED de estado (②) no conector da LAN localizado na lateral da impressora estiver aceso em verde.



①	LED de atividade	Ele pisca na cor laranja enquanto os dados estão sendo recebidos da rede.
②	LED de estado	Isto indica o estado da função de comunicação. Quando se acende em verde, a comunicação é possível.

Pausando e cancelando a saída

Você pode pausar e cancelar a saída antes que ela termine.

Pausando e retomando a saída

IMPORTANTE

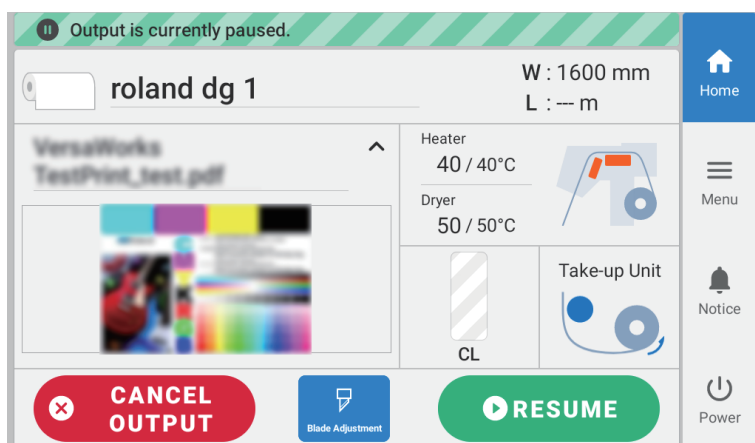
Não recomendamos retomar a impressão porque são produzidas faixas horizontais no local onde a impressão foi pausada.

NOTA

Alguns itens do menu podem ser operados durante a produção, menos retornar à tela inicial antes de pausar a produção.

Procedimento

1. Durante a saída, toque em [Pausa].
Isto pausa a operação de impressão.
2. Toque em [Continuar].

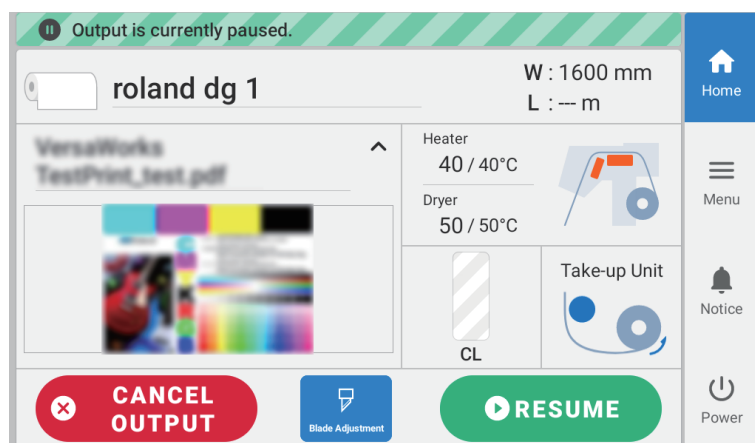


A operação de impressão é retomada.

Cancelando a saída

Procedimento

1. Durante a saída, toque em [Pausa].
Isto pausa a operação de impressão.
2. Toque em [Cancelar saída] quando a seguinte tela aparece.



A saída é cancelada.

3. Pare de enviar os dados de saída do computador.

NOTA

O teste de limpeza e impressão abaixo poderá ser cancelado. Toque em  durante um teste de limpeza ou de impressão e, em seguida, toque em [Cancelar] na tela inicial.

- [Limpeza normal]
- [Limpeza de média intensidade]
- [Limpeza intensa]
- [Limpeza normal] após [Limpeza manual]
- Teste de impressão após a limpeza

Substituição de cartuchos de tinta

Avisos de tinta insuficiente

Ao usar a mesma cor de tinta nas duas ranhuras de cartucho

- Se dois cartuchos de tinta da mesma cor ficarem sem tinta: A impressão pausa e um aviso sonoro soa. Consulte a tela de exibição no painel de operação e as exibições dos LEDs do cartucho de tinta, retire os cartuchos vazios e insira novos cartuchos. A impressão é retomada.
- Se um cartucho ficar sem tinta, mas ainda houver outro cartucho com a mesma cor: A tela do painel de operação continua exibindo **[Saída da impressão em andamento.]**, e a impressão continua. Verifique as exibições dos LEDs do cartucho de tinta e retire o cartucho vazio.

Ao usar uma cor de tinta diferente em cada ranhura de cartucho

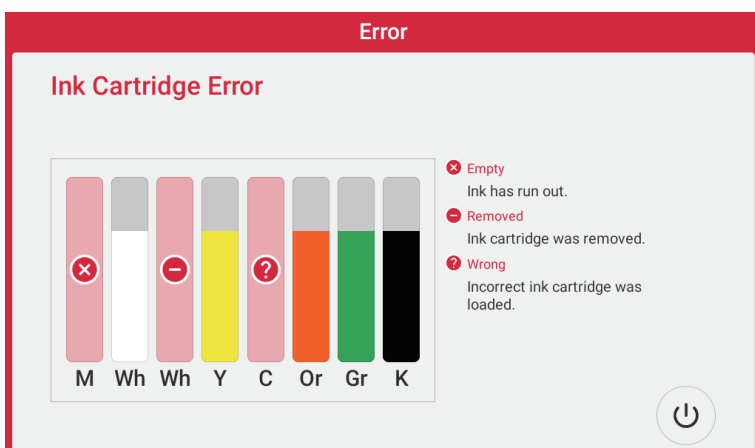
- Quando acaba uma bolsa de tinta, a impressão pausa e um aviso sonoro soa. Consulte a tela de exibição no painel de operação e as exibições dos LEDs do cartucho de tinta, retire os cartuchos vazios e insira novos cartuchos. A impressão é retomada.

IMPORTANTE

- Consulte [Determinando o que acontece quando acaba a tinta\(P. 276\)](#) se não quiser que a impressão seja pausada.
- por padrão, **[Modo de tinta vazia]** está definida como **[Parar]**. Quando alterado para **[Continuar]**, a impressão não será pausada.
- Se a tinta acabar durante a limpeza, esta é cancelada.
- Nunca reutilize um cartucho de tinta, para o qual a máquina mostra um sinal indicando que a tinta acabou. Algumas vezes, a máquina mostrará um sinal indicando que a tinta acabou, mesmo se ainda restar uma pequena quantidade de tinta no cartucho de tinta. No entanto, não reutilize o cartucho de tinta. Esse cartucho de tinta está em um estado em que é impossível extrair tinta dele. Usá-la neste estado pode forçar a entrada de ar no caminho da tinta e causar um mau funcionamento da impressora.

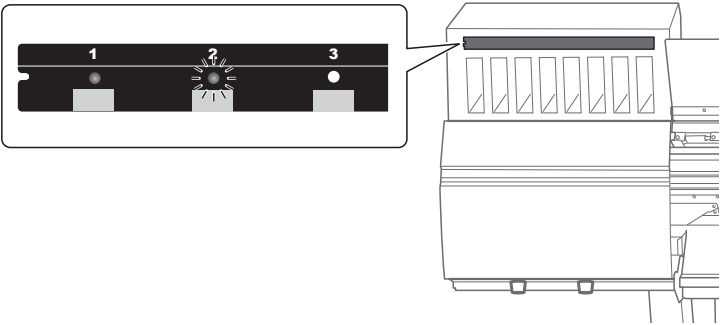
Exibição da tela do painel de operação

[Erro de cartucho de tinta] é exibido e **[Vazio(a)]** é exibido para a tinta que acabou.



Exibições de LED do cartucho de tinta

Os números da cor que acabou piscam.

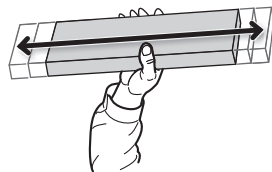


●	Aceso	Indica que o cartucho de tinta está atualmente em uso.
⦿	Intermitente	Indica que o cartucho de tinta está vazio ou que nenhum cartucho de tinta foi inserido.
○	Desativado ^{*1}	Indica que o cartucho de tinta não está atualmente em uso.

^{*1} Ao usar a mesma cor de tinta nas duas ranhuras de cartucho

Impedindo a sedimentação em tintas

Agite o cartucho de tinta 50 vezes (cerca de 20 segundos) e, em seguida, reinsira o cartucho. A precipitação dos ingredientes da tinta impede a impressão na cor normal. Para que a tinta se misture bem, agite o cartucho de tinta horizontalmente com um movimento de cerca de 5 cm a partir de cada extremidade do cartucho.



Agite os cartuchos de tinta:

- Tinta branca: Todos os dias (antes de iniciar as operações do dia).
- Tinta que não seja branca: Quando substituído por um novo cartucho

NOTA

Para impedir a precipitação de tinta, você pode fazer com que a máquina exiba periodicamente uma mensagem solicitando que a tinta seja misturada.

[P. 275 Mostrar/Ocultar notificações](#)

IMPORTANTE

- **Os ingredientes na tinta branca tendem a se assentar.**
Deixar a tinta em posição vertical sem agitá-la pode fazer com que o material assentado endureça, resultando em mau funcionamento ou outros problemas.
- **Antes de agitar o cartucho de tinta, limpe toda a tinta ao redor de sua entrada.**
Se você não limpar a tinta, ela poderá respingar quando você agitar o cartucho de tinta.
- **Quando tiver terminado de misturar a tinta, recoloque o cartucho de tinta imediatamente.**
Demorar para recolocar o cartucho de tinta afetará negativamente o caminho da tinta.

Substituição da bolsa de solução de limpeza

Avisos de que a solução de limpeza acabou

Se a solução de limpeza acabar, [Substitua a bolsa de solução de limpeza.] aparece na tela. Toque em [OK] para fechar esta mensagem.

Você também pode verificar a mensagem, tocando em .

Substituição da bolsa de solução de limpeza

⚠ AVISO

Nunca armazene tinta, solução de limpeza ou fluido descarregado em qualquer um dos seguintes locais.

- Qualquer local exposto a chamas
- Qualquer local onde possam ocorrer altas temperaturas
- Perto de água sanitária ou qualquer outro agente oxidante ou material explosivo
- Qualquer lugar ao alcance de crianças

O fogo pode ser um perigo. A ingestão acidental por crianças pode representar um risco à saúde.

IMPORTANTE

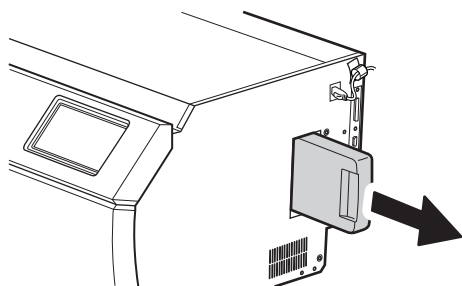
Precauções na substituição da bolsa de solução de limpeza

- Nunca insira ou remova o cartucho de limpeza com muita força. A solução de limpeza pode vazar.
- Se a tampa do cartucho de limpeza não travar firmemente, este cartucho deve se substituído.

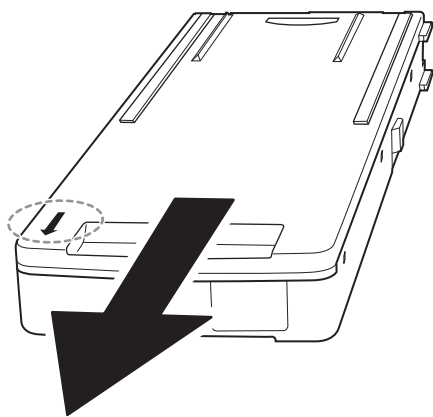
Para obter informações sobre a aquisição de cartuchos de limpeza, entre em contato com seu revendedor autorizado ou acesse nosso site (<https://www.rolanddg.com/>).

Procedimento

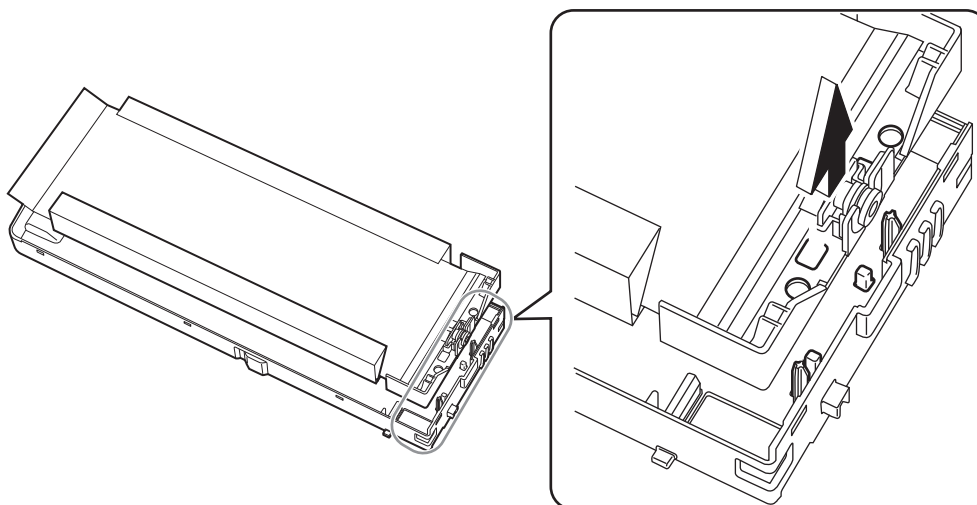
1. Retire o cartucho de limpeza da máquina.



2. Remova a tampa do cartucho de limpeza.
 - a. Mantenha o lado com a seta voltado para cima.
 - b. Remova a tampa, deslizando-a na direção indicada pela seta.



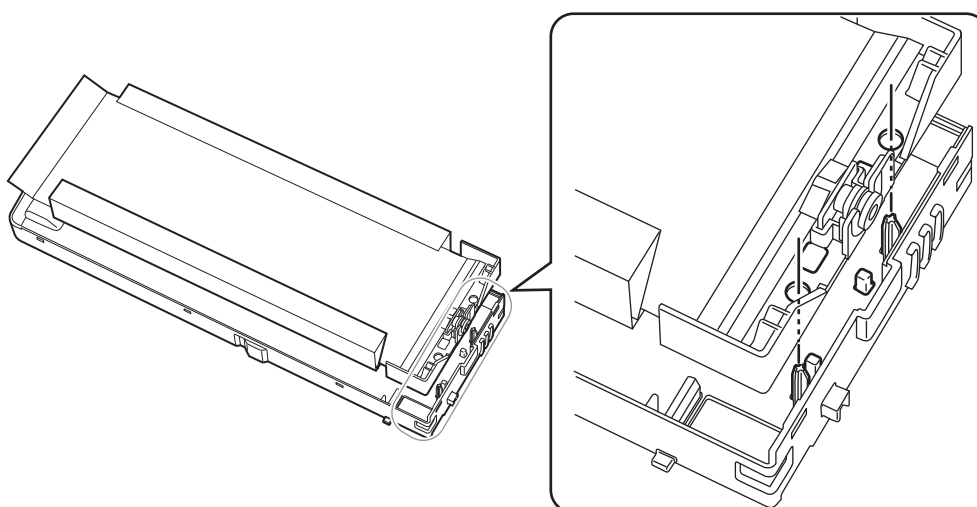
3. Remova a bolsa de solução de limpeza usada da caixa do cartucho.



4. Carregue uma bolsa de solução de limpeza nova na caixa do cartucho.

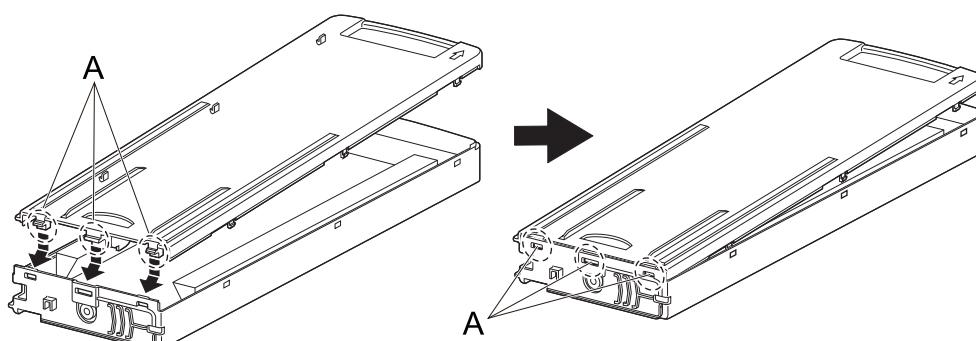
NOTA

Passa as saliências na caixa do cartucho pelos orifícios na bolsa de solução de limpeza, para carregá-la na posição correta.

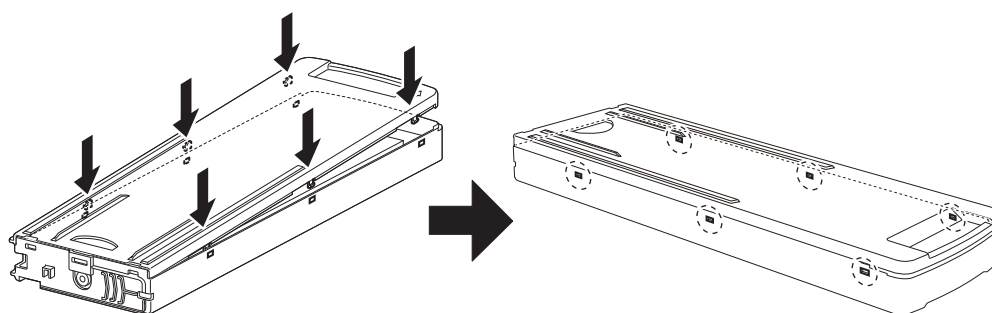


5. Prenda a tampa na caixa do cartucho.

- a. Insira as saliências (A), na parte de atrás da tampa, nos orifícios na caixa do cartucho.

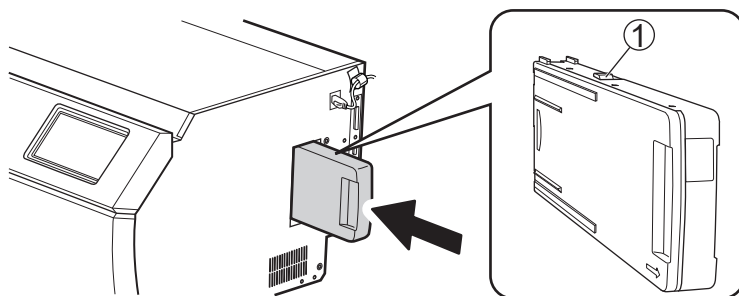


- b. Pressione a tampa para encaixar seus ganchos nos orifícios na caixa do cartucho.
Os ganchos estão em seis posições diferentes. Verifique se todos os ganchos estão encaixados nos orifícios e se a tampa não se soltou da caixa do cartucho.



6. Insira o cartucho de limpeza na ranhura do cartucho de limpeza.

Oriento o cartucho de modo que sua saliência (1) fique voltada para cima e, em seguida, com o cartucho nivelado, insira-o completamente.



7. Toque em [Sim] quando a tela de confirmação da substituição da bolsa de solução de limpeza aparecer.
Se tocar em [Sim] para restabelecer a quantidade de solução de limpeza restante, a bolsa de solução de limpeza será identificada como um produto novo.

NOTA

Se você tocar em [Sim] na tela de confirmação da substituição da bolsa de solução de limpeza, mesmo se não tiver substituído a bolsa de solução de limpeza, a quantidade de solução de limpeza restante é restabelecida. Nesta situação, não aparecerá nenhuma notificação, mesmo se a quantidade de solução de limpeza restante for muito pequena, e a mensagem [Substitua a bolsa de solução de limpeza.] aparecerá quando a solução de limpeza acabar. Para assegurar que você tem tempo suficiente para preparar a substituição da solução de limpeza, toque em [Não] se não tiver substituído a solução de limpeza.

Método de saída

Método de impressão

Preparativos da saída de impressão	134
Passo 1: Realização de um teste de impressão	134
Passo 2: Realizando uma limpeza normal.....	136
Iniciando a saída.....	138

Preparativos da saída de impressão

Passo 1: Realização de um teste de impressão

Antes de realizar a impressão real, realize um teste de impressão para garantir que não ocorra nenhuma perda ou deslocamento de pontos. Se ocorrer uma perda ou deslocamento de pontos, execute a limpeza da cabeça de impressão (limpeza normal).

NOTA

Ao executar testes de impressão sucessivamente, você pode selecionar **[Avanço]** (impressão vertical) ou **[Digitalização]** (impressão horizontal) como posição de impressão para o segundo teste e testes posteriores em comparação com o primeiro teste.

[P. 268 Realizando testes de impressão organizados horizontalmente](#)

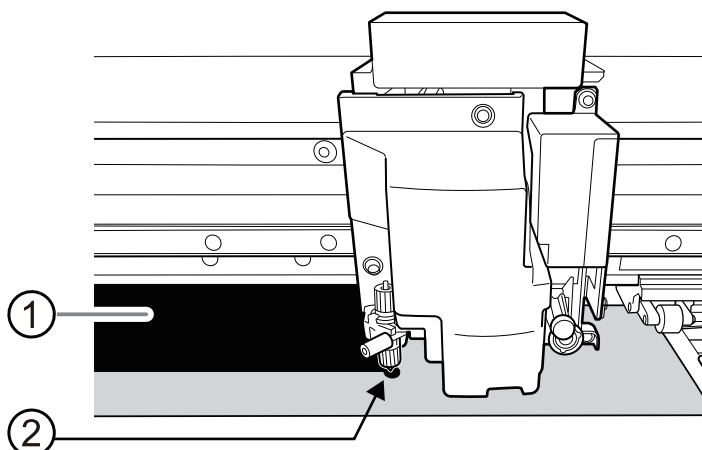
Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em  [Teste de perda de pontos dos bocais] na tela inicial.
3. Toque em [Teste de impressão]>[Executar].
A impressão do padrão de teste é iniciada.

NOTA

Para alterar a posição inicial do teste de impressão, defina as seguintes configurações.

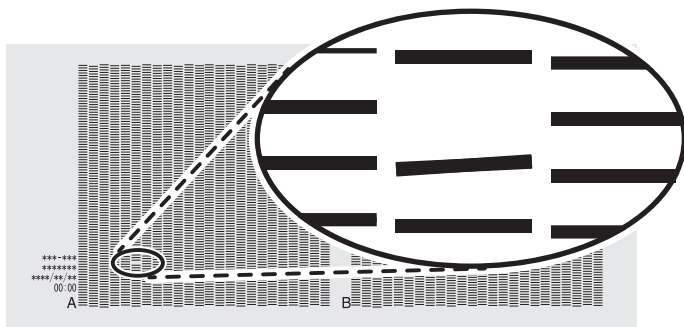
1. Toque em [Local de início da saída]>[Alterar].
2. Toque em .
O carro de corte se move para o ponto base atual.
3. Toque em     e mova o centro do cortador para a posição em que deseja iniciar o corte.
Toque em  ou  para mover o papel na direção de avanço (da frente para trás). Toque em  ou  para mover o carro de corte na direção de digitalização (da esquerda para a direita).



- ①: Área de impressão
 - ②: Ponto base (borda direita da área de impressão)
4. Quando a posição for decidida, toque em [Definir aqui o ponto base] para confirmá-la.
A posição do ponto base é atualizada.

4. Verifique se há perda ou deslocamento de pontos no padrão de teste.

Os blocos em falta indicam perda de pontos. Blocos tortos ou inclinados indicam deslocamento de pontos.

**5. Se houver perda ou deslocamento de pontos, realize a limpeza normal.**

[P. 136 Realizando uma limpeza normal](#)

Se não houver perda ou deslocamento de pontos, prossiga para o próximo passo.

6. Se você tiver aberto a tampa frontal, feche-a.

Caso não ocorra nenhuma perda ou deslocamento de pontos, os preparativos da saída estão concluídos.

7. Toque em para voltar à tela inicial.**LINKS RELACIONADOS**

- [P. 317 Quando ocorre perda ou deslocamento de pontos](#)

Passo 2: Realizando uma limpeza normal

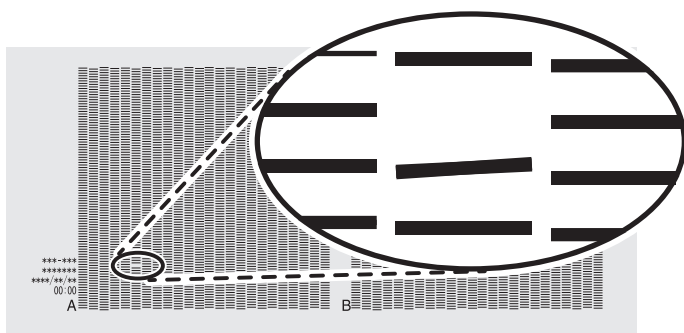
NOTA

Se o papel já tiver sido configurado, o menu [Após a limpeza, realize um teste de impressão.] aparece na tela [Limpeza normal]. Quando essa configuração está ativada, é realizado um teste de impressão após a limpeza.

Procedimento

1. Verifique o grupo com perda ou deslocamento de pontos, visualizando os resultados do teste de impressão.

O espaço de [A] até [B] é o grupo A. O espaço de [B] até o lado direito é o grupo B.



NOTA

Se os resultados do teste de impressão forem difíceis de interpretar

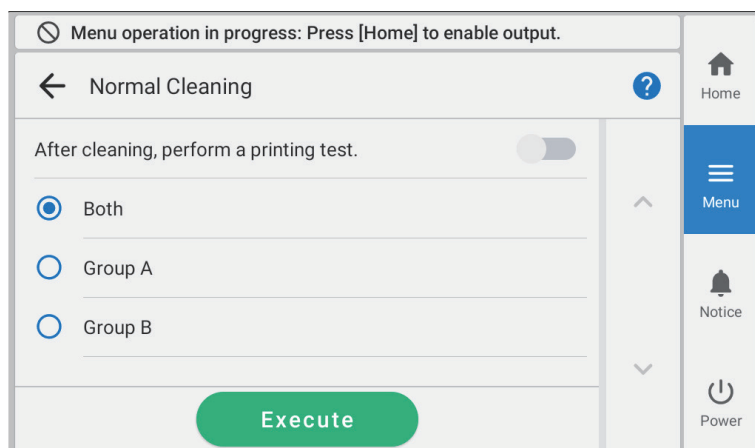
Verifique os resultados em um local iluminado, mudando sua linha de visão. Eles são visíveis através do reflexo da luz.

2. Se a tampa frontal estiver aberta, feche-a.

3. Toque em [Limpeza].

4. Toque em [Limpeza normal].

A tela mostrada abaixo aparece.



5. Selecione o grupo de cabeças de impressão para limpar.

6. Toque em [Executar].

A limpeza será iniciada. Os detalhes da operação em andamento e o tempo restante (aproximado) desse trabalho são exibidos na barra de status na parte superior da tela. Quando o trabalho é concluído, a barra de status retorna à exibição original.

7. Toque em .
8. Toque em [Teste de impressão].
9. Toque em [Teste de perda de pontos dos bocais]>[Executar].
10. Verifique se a perda ou deslocamento de pontos foi corrigido.
Se o problema persistir, tente fazer a limpeza normal novamente. Se a impressora tiver sido usada por um longo período, as perdas de pontos não podem ser corrigidas mesmo depois de realizar a limpeza normal duas ou três vezes. Se este for o caso, limpe usando um método diferente.
11. Toque em  para voltar à tela inicial.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 295 Realização de um teste de impressão](#)
- [P. 319 Quando a limpeza normal não é eficaz](#)

Iniciando a saída

⚠ AVISO

Nunca toque no carro da cabeça de impressão enquanto a saída estiver em andamento.
O carro da cabeça de impressão se move em alta velocidade. Tocar no carro em movimento pode causar ferimentos.

⚠ CUIDADO

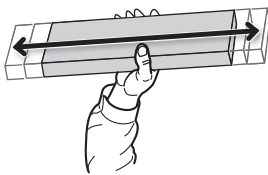
Não toque desnecessariamente no rolo tensor.
A unidade de bobinamento e alimentação do papel pode se mover de repente, o que pode resultar em ferimentos.

Procedimento

1. Agite o cartucho de tinta nos períodos indicados abaixo.

- Tinta branca: Todos os dias (antes da primeira saída do dia)
- Tinta que não seja branca: Quando substituído por um novo cartucho

Agite o cartucho de tinta 50 vezes (cerca de 20 segundos) e, em seguida, reinsira o cartucho. A precipitação dos ingredientes da tinta impede a impressão na cor normal. Para que a tinta se misture bem, agite o cartucho de tinta horizontalmente com um movimento de cerca de 5 cm a partir de cada extremidade do cartucho.



IMPORTANTE

- **Os ingredientes na tinta branca tendem a se assentar.**
Deixar a tinta em posição vertical sem agitá-la pode fazer com que o material assentado endureça, resultando em mau funcionamento ou outros problemas.
- **Antes de agitar o cartucho de tinta, limpe toda a tinta ao redor de sua entrada.**
Se você não limpar a tinta, ela poderá respingar quando você agitar o cartucho de tinta.
- **Quando tiver terminado de misturar a tinta, recoloque o cartucho de tinta imediatamente.**
Demorar para recolocar o cartucho de tinta afetar negativamente o caminho da tinta.

2. Feche a tampa frontal.

3. Toque em para voltar à tela inicial.

4. Verifique se [Saída possível.] é exibido na barra de status.

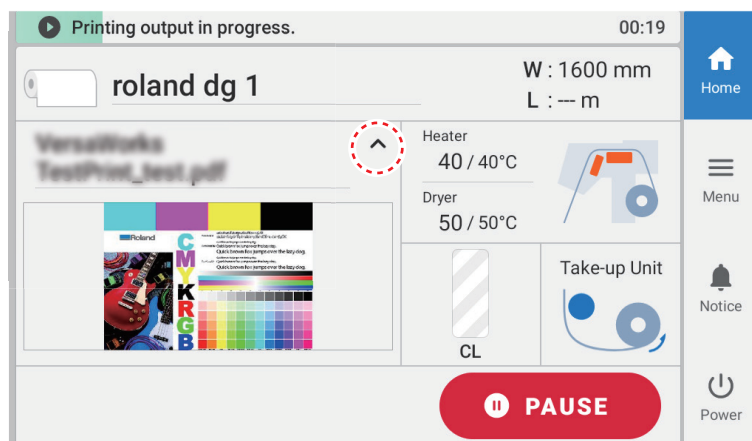
5. Envie os dados de saída do computador.

Para obter informações sobre como criar os dados de saída, consulte a documentação do software RIP.

NOTA

- Quando você envia os dados de saída, [Limpeza normal em andamento.] pode ser exibido na tela. Estes indicam as operações de preparação realizadas antes da saída. A saída começará depois de decorrido o tempo exibido na tela.

- Se [Aquecimento do aquecedor em andamento. Por favor, aguarde.] for exibido, espere até a temperatura definida ser alcançada.
- Os dados da saída podem ser visualizados como uma imagem. Toque em  mostrado na seguinte figura, para mudar para a tela de tinta restante. Toque nele novamente para retornar à tela, para verificar os dados da saída. No entanto, esta funcionalidade está limitada aos softwares RIP que suportam a exibição da imagem dos dados da saída (miniatura).



IMPORTANTE

A saída não é possível nestas situações

- A máquina não funciona quando uma tampa (frontal, esquerda ou direita) está aberta.
- Os dados do computador não são aceitos quando [Carregue o papel.] for exibido.
- A produção não começa enquanto [Aquecimento do aquecedor em andamento. Por favor, aguarde.] for exibido.
- Nas telas de menu nas quais [Operação do menu em andamento: Pressione [Início] para permitir a] for exibido, a produção não começa mesmo quando os dados são enviados do computador. Quando você voltar a um item do menu no qual a produção é possível ou tocar em  para retornar à tela inicial, a produção inicia.

Pontos que devem ser observados

- Nunca abra uma tampa (frontal, esquerda ou direita) enquanto a saída estiver em andamento. Ao fazer isso, a impressão é interrompida.
- Quando estiver imprimindo, prenda as bordas do papel com os fixadores de papel. Caso contrário, as bordas do papel podem se deformar e prender nas cabeças de impressão.
- Durante a saída, não toque no papel. Isso pode obstruir o avanço do papel ou fazer com que o papel se esfregue contra as cabeças de impressão, o que pode resultar em um atolamento de papel ou danos às cabeças de impressão.
- Mantenha a alavanca de carregamento levantada quando a máquina não estiver em uso.

Quando não utilizar a máquina, remova todo o papel e armazene-o em um ambiente adequado.

- Se a máquina for deixada com o papel carregado, o papel pode ser danificado, o que pode afetar negativamente a impressão. Quando não utilizar a máquina, remova todo o papel e armazene-o em um ambiente adequado.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 193 Configuração da temperatura do aquecedor de impressão](#)
- [P. 195 Configuração da temperatura do secador](#)
- [P. 141 Desligando o aquecedor e secador de impressão](#)

Método de corte

Preparativos para a saída de corte	141
Passo 1: Desligando o aquecedor e secador de impressão	141
Passo 2: Impedindo a tração do papel com força indevida	142
Passo 3: Ajuste do corte.....	143
Iniciando a saída.....	145

Preparativos para a saída de corte

Depois de imprimir as marcas da corte e realizar o pós-processamento, como a laminação, carregue novamente o papel. Use esta seção para verificar as configurações necessárias para a saída de corte.

Passo 1: Desligando o aquecedor e secador de impressão

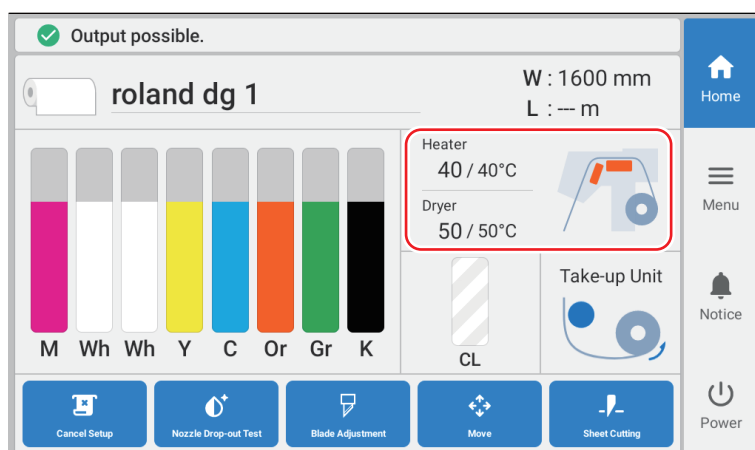
NOTA

Esse trabalho não é necessário quando [Somente corte] foi selecionado para [Selecione o tipo de saída de papel] ou quando o papel foi criado com [Duplicação das configurações de papel para corte](#)(P. 261).

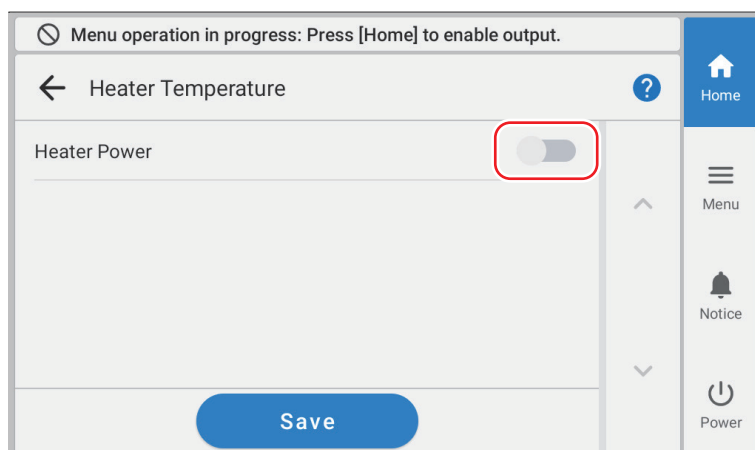
Procedimento

1. Toque em  para exibir a tela inicial.

2. Toque na seguinte parte.



3. Toque em [Potência do aquecedor] para desligá-lo, conforme mostrado abaixo.



4. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
As configurações [Aquecedor de impressão] e [Secador] são desligadas.

5. Toque em  para voltar à tela inicial.

Passo 2: Impedindo a tração do papel com força indevida

Procedimento

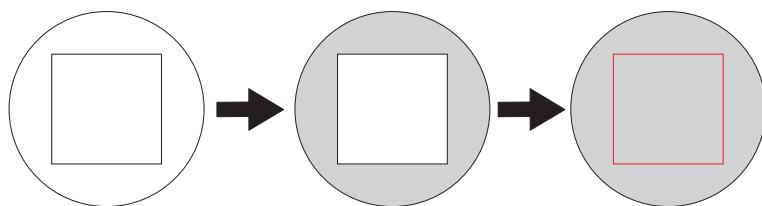
1. Toque em .
2. Toque em [Preferências]>[Avanço prévio na saída].
3. Selecione [Ativar].
4. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
5. Toque em  para voltar à tela inicial.

Passo 3: Ajuste do corte

Para um corte de alta qualidade, recomendamos a realização de um teste de corte para verificar a qualidade do corte do papel antes de realizar o corte real. Ajuste a força da lâmina, dependendo da qualidade do corte.

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em  [Mover].
3. Toque em .
O carro de corte se move para o ponto base atual.
4. Toque em , ,  ou  para mover o carro de corte para o local onde você deseja realizar o teste de corte.
Você pode definir livremente o local para o teste de corte.
5. Toque em [Definir aqui o ponto base].
Você retorna à tela inicial.
6. Feche a tampa frontal.
7. Toque em  [Ajuste da lâmina] na tela inicial.
8. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de corte].
O padrão de teste é cortado.
9. Descole as formas cortadas e altere as configurações de [Ajuste da lâmina], de acordo com a qualidade de corte.
Verifique se as duas formas foram descoladas por separado, se um traço da lâmina (linha vermelha) permaneceu no papel de apoio e se este não foi cortado.



- **As duas formas são descoladas separadamente**
Você não precisa realizar o ajuste porque a força da lâmina é apropriada.
- **As duas formas são descoladas juntas**
Aumente a força da lâmina.
- **O papel de apoio também é cortado**
Diminua a força da lâmina.

10. Toque em [Salvar].
As alterações das configurações são salvas.
11. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de corte].

I O padrão de teste é cortado.

I 12. Verifique se a correção foi bem-sucedida.

No menu [Ajuste da lâmina], você também pode fazer ajustes para outras condições de corte, além da força da lâmina.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 203 Ajuste preciso das definições de corte](#)

Iniciando a saída

⚠ AVISO

Nunca toque no carro da cabeça de impressão enquanto a saída estiver em andamento.
O carro da cabeça de impressão se move em alta velocidade. Tocar no carro em movimento pode causar ferimentos.

⚠ CUIDADO

Não toque desnecessariamente no rolo tensor.
A unidade de bobinamento e alimentação do papel pode se mover de repente, o que pode resultar em ferimentos.

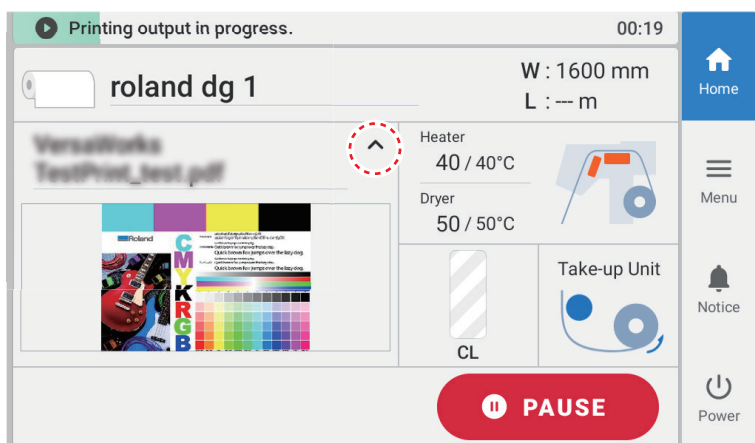
Procedimento

1. Feche a tampa frontal.
2. Toque em  para exibir a tela inicial.
3. Verifique se [Saída possível.] é exibido na barra de status.
4. Envie os dados de saída do computador.

Para obter informações sobre como criar os dados de saída, consulte a documentação do software RIP.

NOTA

Os dados da saída podem ser visualizados como uma imagem. Toque em  mostrado na seguinte figura, para mudar para a tela de tinta restante. Toque nele novamente para retornar à tela, para verificar os dados da saída. No entanto, esta funcionalidade está limitada aos softwares RIP que suportam a exibição da imagem dos dados da saída (miniatura).



IMPORTANTE

A saída não é possível nestas situações

- A máquina não funciona quando uma tampa (frontal, esquerda ou direita) está aberta.
- Os dados do computador não são aceitos quando [Carregue o papel.] for exibido.
- Nas telas de menu nas quais [Operação do menu em andamento: Pressione [Início] para permitir a] for exibido, a produção não começa mesmo quando os dados são enviados do computador. Quando você voltar

a um item do menu no qual a produção é possível ou tocar em  para retornar à tela inicial, a produção inicia.

Pontos que devem ser observados

- Nunca abra uma tampa (frontal, esquerda ou direita) enquanto a saída estiver em andamento. Ao fazer isso, a impressão é interrompida.
- Durante a saída, não toque no papel. Isso pode obstruir o avanço do papel ou fazer com que o papel se esfregue contra as cabeças de impressão, o que pode resultar em um atolamento de papel ou danos às cabeças de impressão.
- Mantenha a alavanca de carregamento levantada quando a máquina não estiver em uso.

Quando não utilizar a máquina, remova todo o papel e armazene-o em um ambiente adequado.

- Se a máquina for deixada com o papel carregado, o papel pode ser danificado, o que pode afetar negativamente a impressão. Quando não utilizar a máquina, remova todo o papel e armazene-o em um ambiente adequado.

Método de impressão e corte

Preparativos antes da saída de impressão e corte	148
Passo 1: Realização de um teste de impressão	148
Passo 2: Realizando uma limpeza normal.....	150
Passo 3: Ajuste do corte.....	152
Passo 4: Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte	154
Iniciando a saída.....	156

Preparativos antes da saída de impressão e corte

Passo 1: Realização de um teste de impressão

Antes de realizar a impressão real, realize um teste de impressão para garantir que não ocorra nenhuma perda ou deslocamento de pontos. Se ocorrer uma perda ou deslocamento de pontos, execute a limpeza da cabeça de impressão (limpeza normal).

NOTA

Ao executar testes de impressão sucessivamente, você pode selecionar **[Avanço]** (impressão vertical) ou **[Digitalização]** (impressão horizontal) como posição de impressão para o segundo teste e testes posteriores em comparação com o primeiro teste.

[P. 268 Realizando testes de impressão organizados horizontalmente](#)

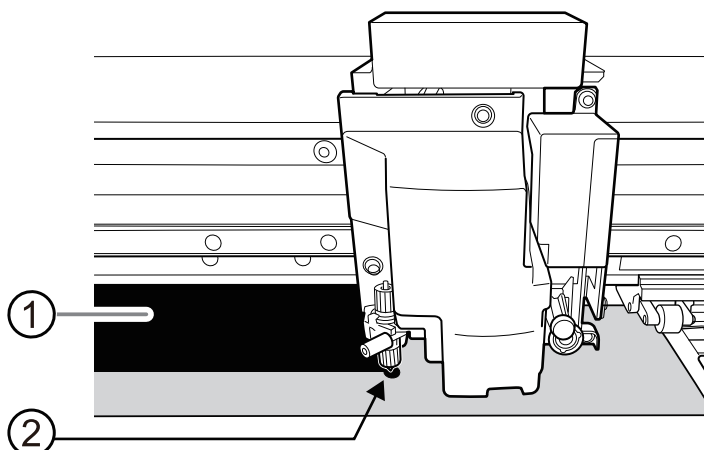
Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em  [Teste de perda de pontos dos bocais] na tela inicial.
3. Toque em [Teste de impressão]>[Executar].
A impressão do padrão de teste é iniciada.

NOTA

Para alterar a posição inicial do teste de impressão, defina as seguintes configurações.

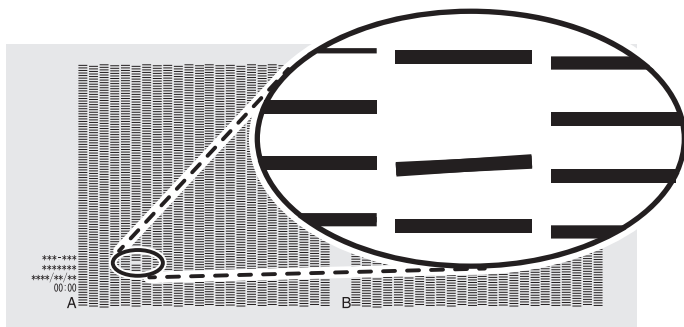
1. Toque em [Local de início da saída]>[Alterar].
2. Toque em .
O carro de corte se move para o ponto base atual.
3. Toque em     e mova o centro do cortador para a posição em que deseja iniciar o corte.
Toque em  ou  para mover o papel na direção de avanço (da frente para trás). Toque em  ou  para mover o carro de corte na direção de digitalização (da esquerda para a direita).



- ①: Área de impressão
 - ②: Ponto base (borda direita da área de impressão)
4. Quando a posição for decidida, toque em [Definir aqui o ponto base] para confirmá-la.
A posição do ponto base é atualizada.

4. Verifique se há perda ou deslocamento de pontos no padrão de teste.

Os blocos em falta indicam perda de pontos. Blocos tortos ou inclinados indicam deslocamento de pontos.



5. Se houver perda ou deslocamento de pontos, realize a limpeza normal.

[P. 136 Realizando uma limpeza normal](#)

Se não houver perda ou deslocamento de pontos, prossiga para o próximo passo.

6. Se você tiver aberto a tampa frontal, feche-a.

Caso não ocorra nenhuma perda ou deslocamento de pontos, os preparativos da saída estão concluídos.

7. Toque em  para voltar à tela inicial.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 317 Quando ocorre perda ou deslocamento de pontos](#)

Passo 2: Realizando uma limpeza normal

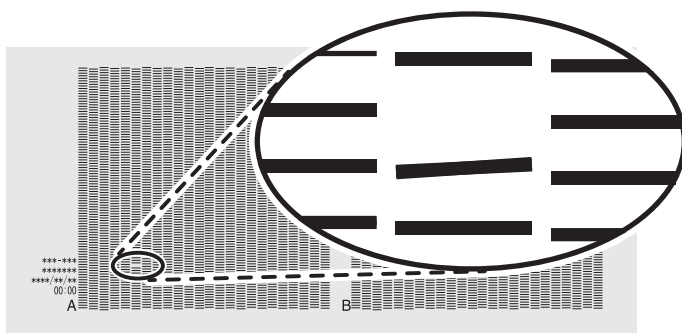
NOTA

Se o papel já tiver sido configurado, o menu [Após a limpeza, realize um teste de impressão.] aparece na tela [Limpeza normal]. Quando essa configuração está ativada, é realizado um teste de impressão após a limpeza.

Procedimento

1. Verifique o grupo com perda ou deslocamento de pontos, visualizando os resultados do teste de impressão.

O espaço de [A] até [B] é o grupo A. O espaço de [B] até o lado direito é o grupo B.



NOTA

Se os resultados do teste de impressão forem difíceis de interpretar

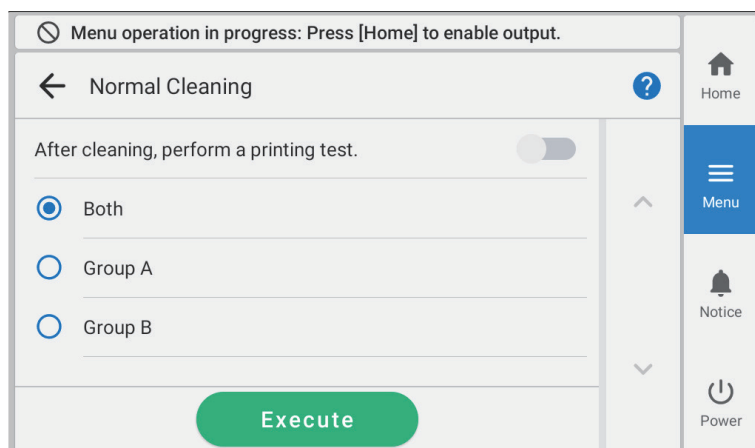
Verifique os resultados em um local iluminado, mudando sua linha de visão. Eles são visíveis através do reflexo da luz.

2. Se a tampa frontal estiver aberta, feche-a.

3. Toque em [Limpeza].

4. Toque em [Limpeza normal].

A tela mostrada abaixo aparece.



5. Selecione o grupo de cabeças de impressão para limpar.

6. Toque em [Executar].

A limpeza será iniciada. Os detalhes da operação em andamento e o tempo restante (aproximado) desse trabalho são exibidos na barra de status na parte superior da tela. Quando o trabalho é concluído, a barra de status retorna à exibição original.

7. Toque em .
8. Toque em [Teste de impressão].
9. Toque em [Teste de perda de pontos dos bocais]>[Executar].
10. Verifique se a perda ou deslocamento de pontos foi corrigido.
Se o problema persistir, tente fazer a limpeza normal novamente. Se a impressora tiver sido usada por um longo período, as perdas de pontos não podem ser corrigidas mesmo depois de realizar a limpeza normal duas ou três vezes. Se este for o caso, limpe usando um método diferente.
11. Toque em  para voltar à tela inicial.

LINKS RELACIONADOS

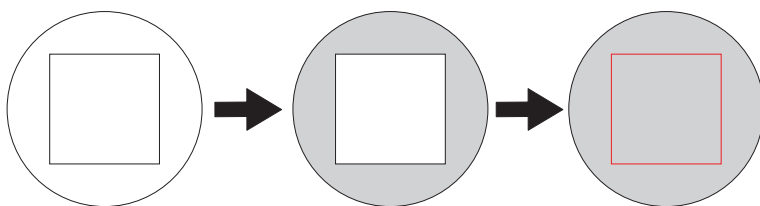
- [P. 295 Realização de um teste de impressão](#)
- [P. 319 Quando a limpeza normal não é eficaz](#)

Passo 3: Ajuste do corte

Para um corte de alta qualidade, recomendamos a realização de um teste de corte para verificar a qualidade do corte do papel antes de realizar o corte real. Ajuste a força da lâmina, dependendo da qualidade do corte.

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em  [Mover].
3. Toque em .
O carro de corte se move para o ponto base atual.
4. Toque em , ,  ou  para mover o carro de corte para o local onde você deseja realizar o teste de corte.
Você pode definir livremente o local para o teste de corte.
5. Toque em [Definir aqui o ponto base].
Você retorna à tela inicial.
6. Feche a tampa frontal.
7. Toque em  [Ajuste da lâmina] na tela inicial.
8. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de corte].
O padrão de teste é cortado.
9. Descole as formas cortadas e altere as configurações de [Ajuste da lâmina], de acordo com a qualidade de corte.
Verifique se as duas formas foram descoladas por separado, se um traço da lâmina (linha vermelha) permaneceu no papel de apoio e se este não foi cortado.



- **As duas formas são descoladas separadamente**
Você não precisa realizar o ajuste porque a força da lâmina é apropriada.
- **As duas formas são descoladas juntas**
Aumente a força da lâmina.
- **O papel de apoio também é cortado**
Diminua a força da lâmina.

10. Toque em [Salvar].
As alterações das configurações são salvas.
11. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de corte].

O padrão de teste é cortado.

12. Verifique se a correção foi bem-sucedida.

No menu [Ajuste da lâmina], você também pode fazer ajustes para outras condições de corte, além da força da lâmina.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 203 Ajuste preciso das definições de corte](#)

Passo 4: Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte

Procedimento

1. Toque em .

2. Toque em [Configurações de papel]>[Configurações de corte]>[Ajuste da posição de impressão e corte].

3. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de impressão 1(Verificação de desalinhamento)].

O Teste de impressão 1 é impresso e cortado. O padrão de teste é impresso em cada borda do papel.

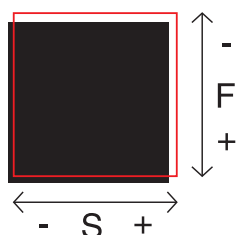
NOTA

Se o papel estiver inclinado, as posições nas bordas ficarão desalinhadas. Você também pode se ajustar desalinhamentos devido à inclinação do papel, imprimindo o padrão de teste em cada borda.

4. Verifique o resultado do Teste de impressão 1.

Verifique se a posição de impressão (parte sombreada) e a posição de corte (linha vermelha) estão alinhadas. Um exemplo da posição de impressão e da posição de corte desalinhadas é mostrado na figura a seguir.

[F] indica a direção de avanço do papel (a direção de avanço) e [S] indica a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).



Se a posição de impressão e a posição de corte estiverem alinhadas, nenhuma correção é necessária. Prosiga para o passo 10.

Se a posição de impressão e a posição de corte não estiverem alinhadas, siga para o próximo procedimento.

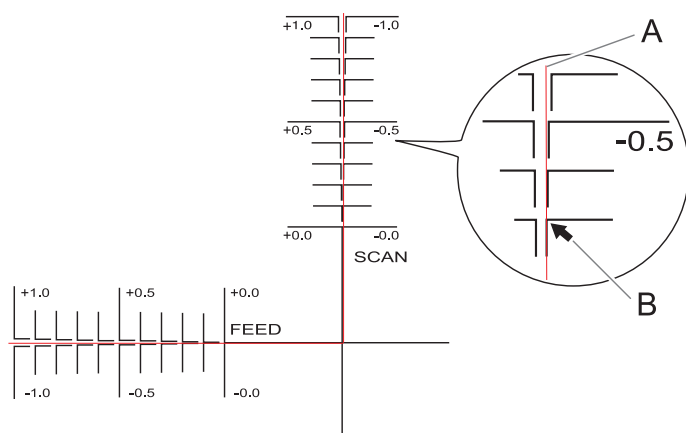
5. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de impressão 2(Valores de correção)].

O Teste de impressão 2 é impresso e cortado.

6. Verifique os valores de correção na condição de Teste de impressão 2.

O ponto onde a linha de corte (A) cruza com a escala de valor de correção (B) é o valor de correção. Na figura a seguir, o valor de correção é “-0,3”.

Verifique a direção de avanço do papel (a direção de avanço) e a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).



7. Defina os valores de correção na direção de avanço do papel (a direção de avanço) e a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).
 - (1) Toque em **-** ou **+**, ao lado de [Valor de correção (Avanço)], para definir o valor de correção na direção de avanço do papel (a direção de avanço).
 - (2) Toque em **-** ou **+**, ao lado de [Valor de correção (Digitalização)], para definir o valor de correção na direção de movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).

8. Toque em [Salvar].

Os valores de correção são salvos.

9. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de impressão 1(Verificação de desalinhamento)].

O Teste de impressão 1 é impresso e cortado. Se as linhas de impressão e corte estiverem alinhadas, o ajuste está concluído. Se forem necessários outros ajustes, toque em **-** ou **+**, ao lado de [Valor de correção (Avanço)] e [Valor de correção (Digitalização)], para afinar o ajuste da posição de impressão e corte e, em seguida, [Salvar] os valores.

NOTA

Configurações padrão

- [Valor de correção (Avanço)] (valor de correção da direção de avanço do papel): 0,00 mm
- [Valor de correção (Digitalização)] (valor de correção da direção de movimento do carro da cabeça de impressão): 0,00 mm

10. Toque em  para voltar à tela inicial.

Iniciando a saída

⚠ AVISO

Nunca toque no carro da cabeça de impressão enquanto a saída estiver em andamento.
O carro da cabeça de impressão se move em alta velocidade. Tocar no carro em movimento pode causar ferimentos.

⚠ CUIDADO

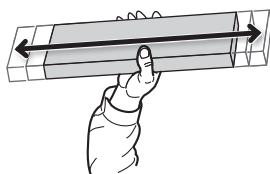
Não toque desnecessariamente no rolo tensor.
A unidade de bobinamento e alimentação do papel pode se mover de repente, o que pode resultar em ferimentos.

Procedimento

1. Agite o cartucho de tinta nos períodos indicados abaixo.

- Tinta branca: Todos os dias (antes da primeira saída do dia)
- Tinta que não seja branca: Quando substituído por um novo cartucho

Agite o cartucho de tinta 50 vezes (cerca de 20 segundos) e, em seguida, reinsira o cartucho. A precipitação dos ingredientes da tinta impede a impressão na cor normal. Para que a tinta se misture bem, agite o cartucho de tinta horizontalmente com um movimento de cerca de 5 cm a partir de cada extremidade do cartucho.



IMPORTANTE

- **Os ingredientes na tinta branca tendem a se assentar.**
Deixar a tinta em posição vertical sem agitá-la pode fazer com que o material assentado endureça, resultando em mau funcionamento ou outros problemas.
- **Antes de agitar o cartucho de tinta, limpe toda a tinta ao redor de sua entrada.**
Se você não limpar a tinta, ela poderá respingar quando você agitar o cartucho de tinta.
- **Quando tiver terminado de misturar a tinta, recoloque o cartucho de tinta imediatamente.**
Demorar para recolocar o cartucho de tinta afetar negativamente o caminho da tinta.

2. Feche a tampa frontal.

3. Toque em para voltar à tela inicial.

4. Verifique se [Saída possível.] é exibido na barra de status.

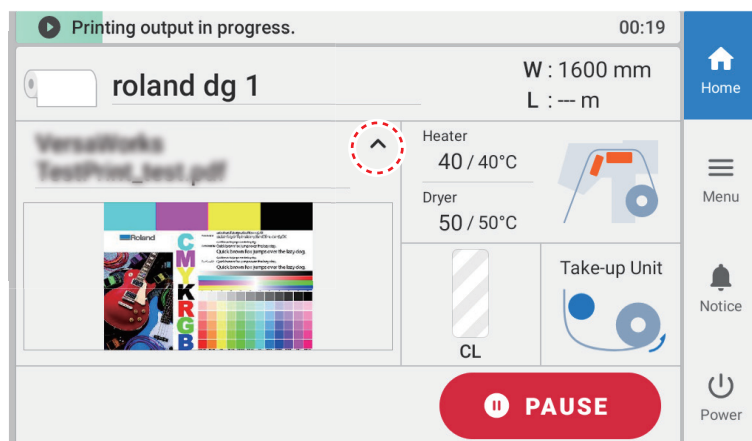
5. Envie os dados de saída do computador.

Para obter informações sobre como criar os dados de saída, consulte a documentação do software RIP.

NOTA

- Quando você envia os dados de saída, [Limpeza normal em andamento.] pode ser exibido na tela. Estes indicam as operações de preparação realizadas antes da saída. A saída começará depois de decorrido o tempo exibido na tela.

- Se [Aquecimento do aquecedor em andamento. Por favor, aguarde.] for exibido, espere até a temperatura definida ser alcançada.
- Os dados da saída podem ser visualizados como uma imagem. Toque em  mostrado na seguinte figura, para mudar para a tela de tinta restante. Toque nele novamente para retornar à tela, para verificar os dados da saída. No entanto, esta funcionalidade está limitada aos softwares RIP que suportam a exibição da imagem dos dados da saída (miniatura).



IMPORTANTE

A saída não é possível nestas situações

- A máquina não funciona quando uma tampa (frontal, esquerda ou direita) está aberta.
- Os dados do computador não são aceitos quando [Carregue o papel.] for exibido.
- A produção não começa enquanto [Aquecimento do aquecedor em andamento. Por favor, aguarde.] for exibido.
- Nas telas de menu nas quais [Operação do menu em andamento: Pressione [Início] para permitir a] for exibido, a produção não começa mesmo quando os dados são enviados do computador. Quando você voltar a um item do menu no qual a produção é possível ou tocar em  para retornar à tela inicial, a produção inicia.

Pontos que devem ser observados

- Nunca abra uma tampa (frontal, esquerda ou direita) enquanto a saída estiver em andamento. Ao fazer isso, a impressão é interrompida.
- Quando estiver imprimindo, prenda as bordas do papel com os fixadores de papel. Caso contrário, as bordas do papel podem se deformar e prender nas cabeças de impressão.
- Durante a saída, não toque no papel. Isso pode obstruir o avanço do papel ou fazer com que o papel se esfregue contra as cabeças de impressão, o que pode resultar em um atolamento de papel ou danos às cabeças de impressão.
- Mantenha a alavanca de carregamento levantada quando a máquina não estiver em uso.

Quando não utilizar a máquina, remova todo o papel e armazene-o em um ambiente adequado.

- Se a máquina for deixada com o papel carregado, o papel pode ser danificado, o que pode afetar negativamente a impressão. Quando não utilizar a máquina, remova todo o papel e armazene-o em um ambiente adequado.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 193 Configuração da temperatura do aquecedor de impressão](#)
- [P. 195 Configuração da temperatura do secador](#)
- [P. 141 Desligando o aquecedor e secador de impressão](#)

Como cortar com marcas de corte

Preparativos antes do corte com marcas de corte	159
Passo 1: Realização de um teste de impressão	159
Passo 2: Realizando uma limpeza normal.....	161
Passo 3: Ajuste do corte.....	163
Passo 4: Correção do desalinhamento da impressão e corte com marcas de corte ao mesmo tempo	165
Iniciando a saída com marcas de corte	167
Preparativos para a saída de corte	169
Passo 1: Configurando o papel com marcas de corte	169
Passo 2: Desligando o aquecedor e secador de impressão	170
Passo 3: Impedindo a tração do papel com força indevida	171
Iniciando a saída de corte.....	172

Preparativos antes do corte com marcas de corte

O que é corte com marcas de corte?

Se você estiver removendo o papel impresso e configurando-o novamente para cortá-lo (por exemplo, se estiver processando o papel como laminação após a impressão e depois configurá-lo novamente para cortar), tem que alinhar as posições de impressão e corte. Ao imprimir os dados junto com as marcas de corte, é possível alinhar as posições usando as marcas de corte ao configurar novamente o papel para cortá-lo. Neste manual, este método de impressão é referido como “corte com marcas de corte”.

“Marcas de corte” são marcas usadas para alinhar posições. Elas também são chamadas de “marcas de alinhamento”.

Passo 1: Realização de um teste de impressão

Antes de realizar a impressão real, realize um teste de impressão para garantir que não ocorra nenhuma perda ou deslocamento de pontos. Se ocorrer uma perda ou deslocamento de pontos, execute a limpeza da cabeça de impressão (limpeza normal).

NOTA

Ao executar testes de impressão sucessivamente, você pode selecionar [Avanço] (impressão vertical) ou [Digitalização] (impressão horizontal) como posição de impressão para o segundo teste e testes posteriores em comparação com o primeiro teste.

[P. 268 Realizando testes de impressão organizados horizontalmente](#)

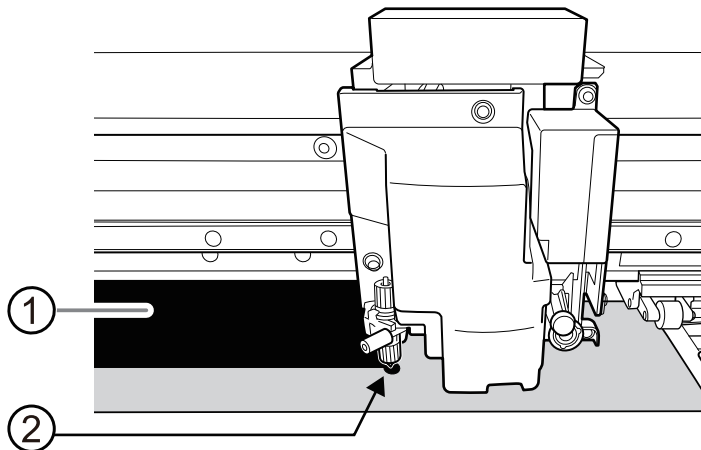
Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em  [Teste de perda de pontos dos bocais] na tela inicial.
3. Toque em [Teste de impressão]>[Executar].
A impressão do padrão de teste é iniciada.

NOTA

Para alterar a posição inicial do teste de impressão, defina as seguintes configurações.

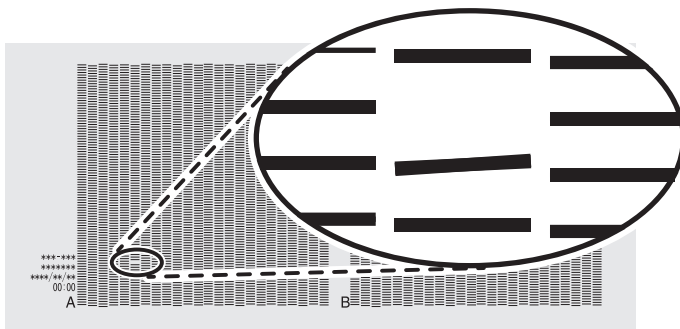
1. Toque em [Local de início da saída]>[Alterar].
2. Toque em .
O carro de corte se move para o ponto base atual.
3. Toque em     e mova o centro do cortador para a posição em que deseja iniciar o corte.
Toque em  ou  para mover o papel na direção de avanço (da frente para trás). Toque em  ou  para mover o carro de corte na direção de digitalização (da esquerda para a direita).



- ①: Área de impressão
 - ②: Ponto base (borda direita da área de impressão)
4. Quando a posição for decidida, toque em **[Definir aqui o ponto base]** para confirmá-la. A posição do ponto base é atualizada.

4. Verifique se há perda ou deslocamento de pontos no padrão de teste.

Os blocos em falta indicam perda de pontos. Blocos tortos ou inclinados indicam deslocamento de pontos.



5. Se houver perda ou deslocamento de pontos, realize a limpeza normal.

[P. 136 Realizando uma limpeza normal](#)

Se não houver perda ou deslocamento de pontos, prossiga para o próximo passo.

6. Se você tiver aberto a tampa frontal, feche-a.

Caso não ocorra nenhuma perda ou deslocamento de pontos, os preparativos da saída estão concluídos.

7. Toque em para voltar à tela inicial.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 317 Quando ocorre perda ou deslocamento de pontos](#)

Passo 2: Realizando uma limpeza normal

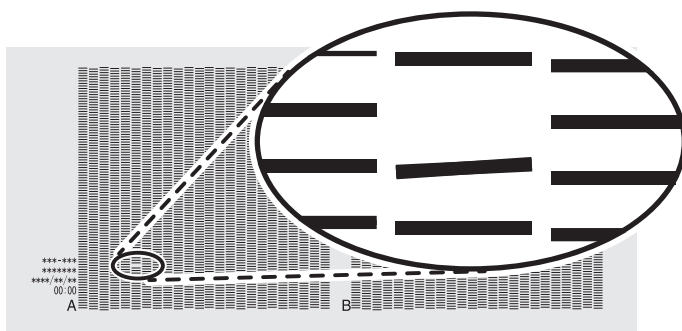
NOTA

Se o papel já tiver sido configurado, o menu [Após a limpeza, realize um teste de impressão.] aparece na tela [Limpeza normal]. Quando essa configuração está ativada, é realizado um teste de impressão após a limpeza.

Procedimento

1. Verifique o grupo com perda ou deslocamento de pontos, visualizando os resultados do teste de impressão.

O espaço de [A] até [B] é o grupo A. O espaço de [B] até o lado direito é o grupo B.



NOTA

Se os resultados do teste de impressão forem difíceis de interpretar

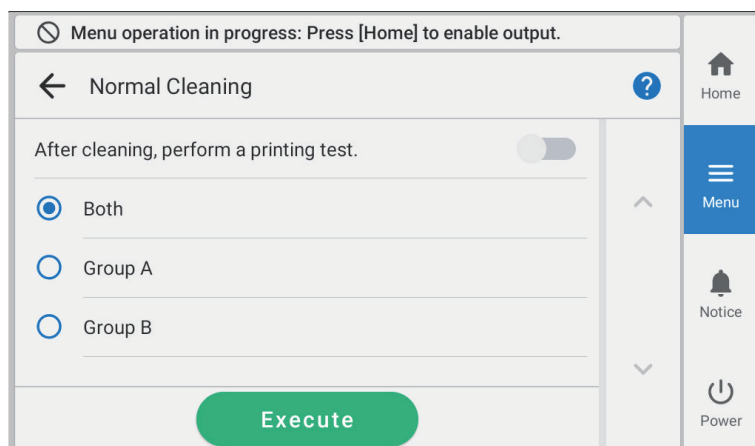
Verifique os resultados em um local iluminado, mudando sua linha de visão. Eles são visíveis através do reflexo da luz.

2. Se a tampa frontal estiver aberta, feche-a.

3. Toque em [Limpeza].

4. Toque em [Limpeza normal].

A tela mostrada abaixo aparece.



5. Selecione o grupo de cabeças de impressão para limpar.

6. Toque em [Executar].

A limpeza será iniciada. Os detalhes da operação em andamento e o tempo restante (aproximado) desse trabalho são exibidos na barra de status na parte superior da tela. Quando o trabalho é concluído, a barra de status retorna à exibição original.

7. Toque em .

8. Toque em [Teste de impressão].

9. Toque em [Teste de perda de pontos dos bocais]>[Executar].

10. Verifique se a perda ou deslocamento de pontos foi corrigido.

Se o problema persistir, tente fazer a limpeza normal novamente. Se a impressora tiver sido usada por um longo período, as perdas de pontos não podem ser corrigidas mesmo depois de realizar a limpeza normal duas ou três vezes. Se este for o caso, limpe usando um método diferente.

11. Toque em  para voltar à tela inicial.

LINKS RELACIONADOS

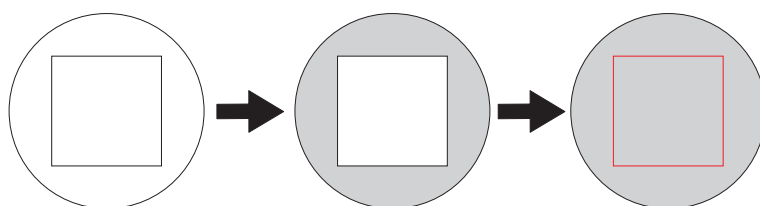
- [P. 295 Realização de um teste de impressão](#)
- [P. 319 Quando a limpeza normal não é eficaz](#)

Passo 3: Ajuste do corte

Para um corte de alta qualidade, recomendamos a realização de um teste de corte para verificar a qualidade do corte do papel antes de realizar o corte real. Ajuste a força da lâmina, dependendo da qualidade do corte.

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em  [Mover].
3. Toque em .
O carro de corte se move para o ponto base atual.
4. Toque em , ,  ou  para mover o carro de corte para o local onde você deseja realizar o teste de corte.
Você pode definir livremente o local para o teste de corte.
5. Toque em [Definir aqui o ponto base].
Você retorna à tela inicial.
6. Feche a tampa frontal.
7. Toque em  [Ajuste da lâmina] na tela inicial.
8. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de corte].
O padrão de teste é cortado.
9. Descole as formas cortadas e altere as configurações de [Ajuste da lâmina], de acordo com a qualidade de corte.
Verifique se as duas formas foram descoladas por separado, se um traço da lâmina (linha vermelha) permaneceu no papel de apoio e se este não foi cortado.



- **As duas formas são descoladas separadamente**
Você não precisa realizar o ajuste porque a força da lâmina é apropriada.
- **As duas formas são descoladas juntas**
Aumente a força da lâmina.
- **O papel de apoio também é cortado**
Diminua a força da lâmina.

10. Toque em [Salvar].
As alterações das configurações são salvas.
11. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de corte].

I O padrão de teste é cortado.

I 12. Verifique se a correção foi bem-sucedida.

No menu [Ajuste da lâmina], você também pode fazer ajustes para outras condições de corte, além da força da lâmina.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 203 Ajuste preciso das definições de corte](#)

Passo 4: Correção do desalinhamento da impressão e corte com marcas de corte ao mesmo tempo

Use o seguinte procedimento para imprimir as marcas de corte e cortar o papel, verificando se há desalinhamento nas posições. Nesta seção, as marcas de corte são impressas e, em seguida, são lidas e o teste de corte é executado sem remover o papel. Para simular o processo real – marcas de corte impressas, remoção do papel e execução do pós-processamento, como a laminação – antes de carregar o papel e verificar o desalinhamento da posição de corte, ative [Teste separado para impressão/corte com marcas de corte]. Para obter mais informações, consulte [Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte \(Teste separado de impressão e corte com marcas de corte\)](#)(P. 218).

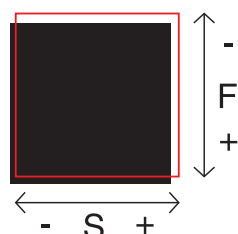
Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Configurações de papel]>[Configurações de corte]>[Ajuste da posição de corte com marcas].
3. Toque em , ao lado de [Teste separado para impressão/corte com marcas de corte], para desativá-lo.
4. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de impressão 1(Verificação de desalinhamento)].
O Teste de impressão 1 é impresso e cortado. Um padrão de teste é impresso no papel.

5. Verifique o Teste de impressão 1.

Verifique se a posição de impressão (parte sombreada) e a posição de corte (linha vermelha) estão alinhadas. Um exemplo da posição de impressão e da posição de corte desalinhadas é mostrado na figura a seguir.

[F] indica a direção de avanço do papel (a direção de avanço) e [S] indica a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).



Se a posição de impressão e a posição de corte estiverem alinhadas, nenhuma correção é necessária. prossiga para o passo 11.

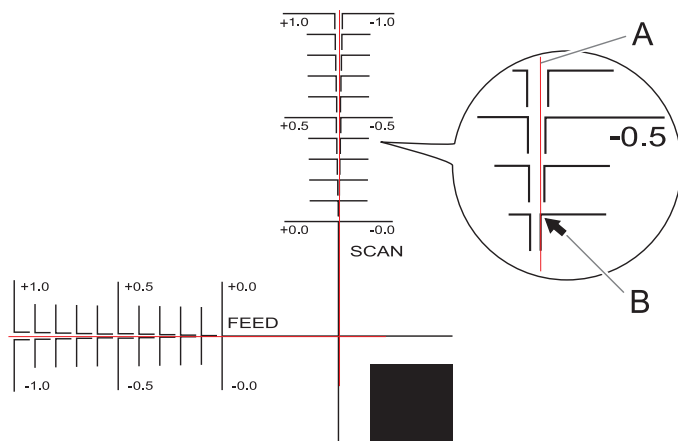
Se a posição de impressão e a posição de corte não estiverem alinhadas, siga para o próximo procedimento.

6. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de impressão 2(Valores de correção)].
O Teste de impressão 2 é impresso e cortado.

7. Verifique os valores de correção na condição de Teste de impressão 2.

O ponto onde a linha de corte (A) cruza com a escala de valor de correção (B) é o valor de correção. Na figura a seguir, o valor de correção é “-0,3”.

Verifique a direção de avanço do papel (a direção de avanço) e a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).



8. Defina os valores de correção na direção de avanço do papel (a direção de avanço) e a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).
 - (1) Toque em **-** ou **+**, ao lado de [Valor de correção (Avanço)], para definir o valor de correção na direção de avanço do papel (a direção de avanço).
 - (2) Toque em **-** ou **+**, ao lado de [Valor de correção (Digitalização)], para definir o valor de correção na direção de movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).
9. Toque em [Salvar].

Os valores de correção são salvos.
10. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de impressão 1(Verificação de desalinhamento)].

O Teste de impressão 1 é impresso e cortado. Se as linhas de impressão e corte estiverem alinhadas, o ajuste está concluído. Se forem necessários outros ajustes, toque em **-** ou **+**, ao lado de [Valor de correção (Avanço)] e [Valor de correção (Digitalização)], para afinar o ajuste da posição de impressão e corte e, em seguida, [Salvar] os valores.

NOTA

- Configurações padrão
[Valor de correção (Avanço)] (valor de correção da direção de avanço do papel): 0,00 mm
[Valor de correção (Digitalização)] (valor de correção da direção de movimento do carro da cabeça de impressão): 0,00 mm
- Dependendo das mudanças nas condições do papel causados pela laminação e posição de carregamento do papel antes do corte, o posicionamento do corte pode ficar desalinhado. Nesses casos, corrija o desalinhamento da impressão e do corte com marcas de corte.

11. Toque em  para voltar à tela inicial.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 218 Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte \(Teste separado de impressão e corte com marcas de corte\)](#)

Iniciando a saída com marcas de corte

⚠ AVISO

Nunca toque no carro da cabeça de impressão enquanto a saída estiver em andamento.
O carro da cabeça de impressão se move em alta velocidade. Tocar no carro em movimento pode causar ferimentos.

⚠ CUIDADO

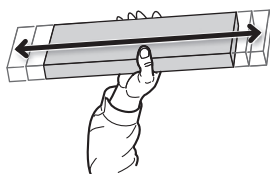
Não toque desnecessariamente no rolo tensor.
A unidade de bobinamento e alimentação do papel pode se mover de repente, o que pode resultar em ferimentos.

Procedimento

1. Agite o cartucho de tinta nos períodos indicados abaixo.

- Tinta branca: Todos os dias (antes da primeira saída do dia)
- Tinta que não seja branca: Quando substituído por um novo cartucho

Agite o cartucho de tinta 50 vezes (cerca de 20 segundos) e, em seguida, reinsira o cartucho. A precipitação dos ingredientes da tinta impede a impressão na cor normal. Para que a tinta se misture bem, agite o cartucho de tinta horizontalmente com um movimento de cerca de 5 cm a partir de cada extremidade do cartucho.



IMPORTANTE

- **Os ingredientes na tinta branca tendem a se assentar.**
Deixar a tinta em posição vertical sem agitá-la pode fazer com que o material assentado endureça, resultando em mau funcionamento ou outros problemas.
- **Antes de agitar o cartucho de tinta, limpe toda a tinta ao redor de sua entrada.**
Se você não limpar a tinta, ela poderá respingar quando você agitar o cartucho de tinta.
- **Quando tiver terminado de misturar a tinta, recoloque o cartucho de tinta imediatamente.**
Demorar para recolocar o cartucho de tinta afetará negativamente o caminho da tinta.

2. Feche a tampa frontal.

3. Toque em para voltar à tela inicial.

4. Verifique se [Saída possível.] é exibido na barra de status.

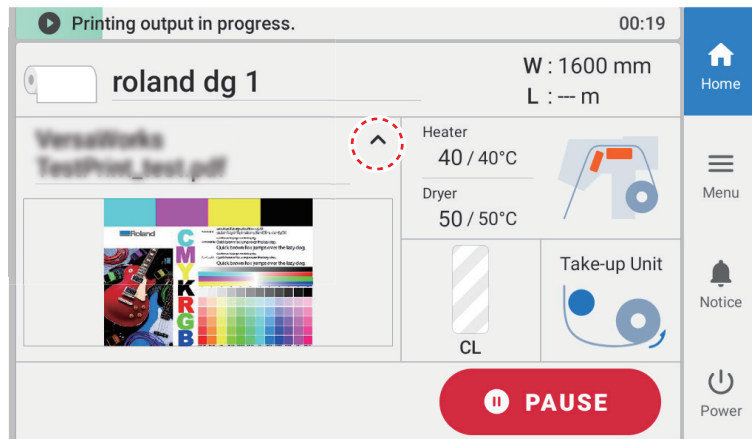
5. Envie os dados de saída do computador.

Para obter informações sobre como criar os dados de saída, consulte a documentação do software RIP.

NOTA

- Quando você envia os dados de saída, [Limpeza normal em andamento.] pode ser exibido na tela. Estes indicam as operações de preparação realizadas antes da saída. A saída começará depois de decorrido o tempo exibido na tela.

- Se [Aquecimento do aquecedor em andamento. Por favor, aguarde.] for exibido, espere até a temperatura definida ser alcançada.
- Os dados da saída podem ser visualizados como uma imagem. Toque em  mostrado na seguinte figura, para mudar para a tela de tinta restante. Toque nele novamente para retornar à tela, para verificar os dados da saída. No entanto, esta funcionalidade está limitada aos softwares RIP que suportam a exibição da imagem dos dados da saída (miniatura).



IMPORTANTE

A saída não é possível nestas situações

- A máquina não funciona quando uma tampa (frontal, esquerda ou direita) está aberta.
- Os dados do computador não são aceitos quando [Carregue o papel.] for exibido.
- A produção não começa enquanto [Aquecimento do aquecedor em andamento. Por favor, aguarde.] for exibido.
- Nas telas de menu nas quais [Operação do menu em andamento: Pressione [Início] para permitir a] for exibido, a produção não começa mesmo quando os dados são enviados do computador. Quando você voltar a um item do menu no qual a produção é possível ou tocar em  para retornar à tela inicial, a produção inicia.

Pontos que devem ser observados

- Nunca abra uma tampa (frontal, esquerda ou direita) enquanto a saída estiver em andamento. Ao fazer isso, a impressão é interrompida.
- Quando estiver imprimindo, prenda as bordas do papel com os fixadores de papel. Caso contrário, as bordas do papel podem se deformar e prender nas cabeças de impressão.
- Durante a saída, não toque no papel. Isso pode obstruir o avanço do papel ou fazer com que o papel se esfregue contra as cabeças de impressão, o que pode resultar em um atolamento de papel ou danos às cabeças de impressão.
- Mantenha a alavanca de carregamento levantada quando a máquina não estiver em uso.

Quando não utilizar a máquina, remova todo o papel e armazene-o em um ambiente adequado.

- Se a máquina for deixada com o papel carregado, o papel pode ser danificado, o que pode afetar negativamente a impressão. Quando não utilizar a máquina, remova todo o papel e armazene-o em um ambiente adequado.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 193 Configuração da temperatura do aquecedor de impressão](#)
- [P. 195 Configuração da temperatura do secador](#)
- [P. 141 Desligando o aquecedor e secador de impressão](#)

Preparativos para a saída de corte

Depois de imprimir as marcas da corte e realizar o pós-processamento, como a laminação, carregue novamente o papel. Use esta seção para verificar as configurações necessárias para a saída de corte.

Passo 1: Configurando o papel com marcas de corte

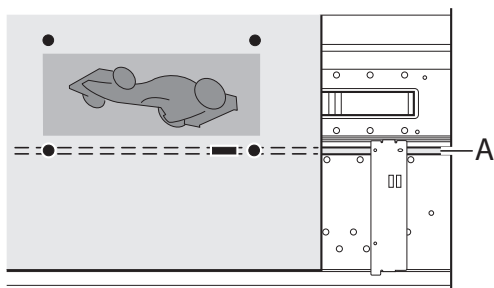
Procedimento

1. Carregue o papel no qual as marcas de corte foram impressas.

Coloque as marcas de corte dianteiras esquerda e direita para que fiquem retas e alinhadas com o protetor de lâmina (A).

IMPORTANTE

Certifique-se de que as marcas de corte não estejam anguladas em mais de 5 graus. As marcas de corte não podem ser lidas em ângulos maiores.



2. Finalize a configuração do papel e verifique se a tela inicial é exibida.

Isso conclui a configuração do papel com marcas de corte. Prosiga para [Passo 1: Desligando o aquecedor e secador de impressão\(P. 141\)](#).

LINKS RELACIONADOS

- [P. 33 Configuração de novo papel](#)
- [P. 77 Configuração do papel registrado](#)

Passo 2: Desligando o aquecedor e secador de impressão

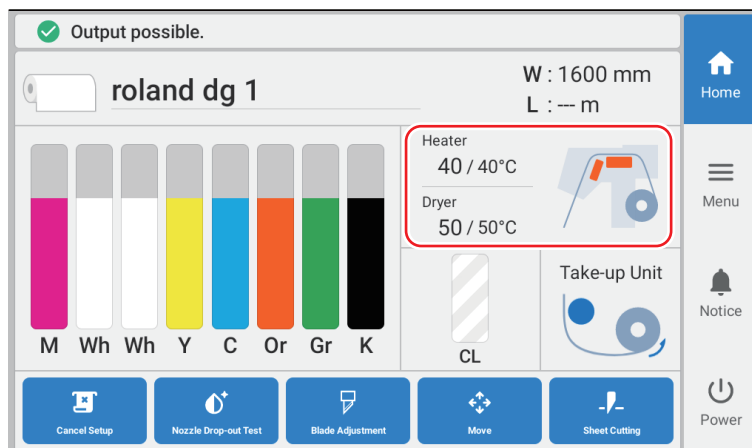
NOTA

Esse trabalho não é necessário quando [Somente corte] foi selecionado para [Selecione o tipo de saída de papel] ou quando o papel foi criado com [Duplicação das configurações de papel para corte](#)(P. 261).

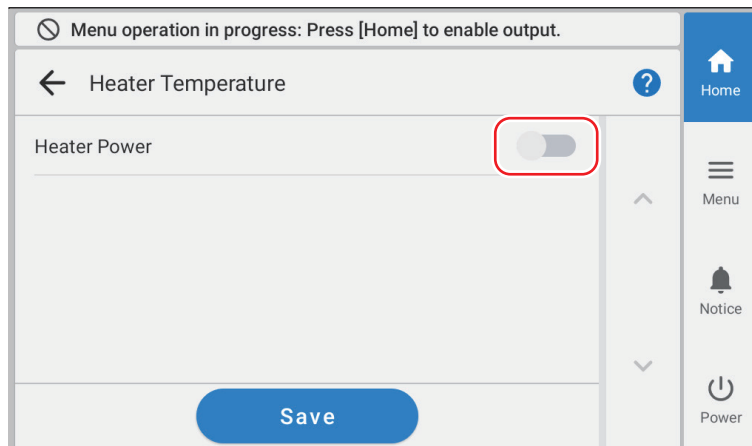
Procedimento

1. Toque em  para exibir a tela inicial.

2. Toque na seguinte parte.



3. Toque em [Potência do aquecedor] para desligá-lo, conforme mostrado abaixo.



4. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
As configurações [Aquecedor de impressão] e [Secador] são desligadas.

5. Toque em  para voltar à tela inicial.

Passo 3: Impedindo a tração do papel com força indevida

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Preferências]>[Avanço prévio na saída].
3. Selecione [Ativar].
4. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
5. Toque em  para voltar à tela inicial.

Iniciando a saída de corte

⚠ AVISO

Nunca toque no carro da cabeça de impressão enquanto a saída estiver em andamento.
O carro da cabeça de impressão se move em alta velocidade. Tocar no carro em movimento pode causar ferimentos.

⚠ CUIDADO

Não toque desnecessariamente no rolo tensor.
A unidade de bobinamento e alimentação do papel pode se mover de repente, o que pode resultar em ferimentos.

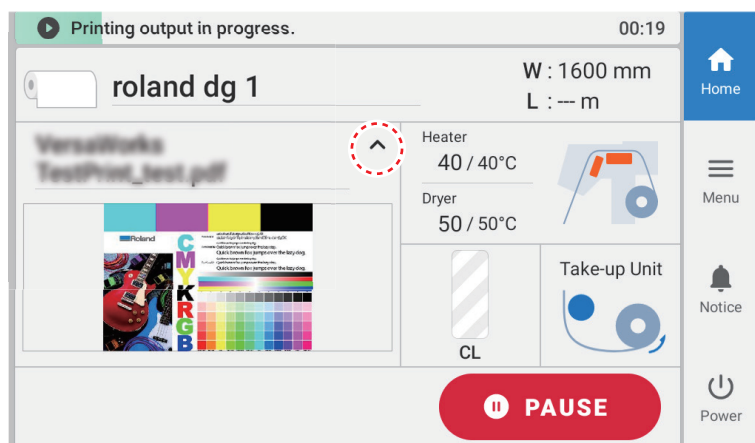
Procedimento

1. Feche a tampa frontal.
2. Toque em  para exibir a tela inicial.
3. Verifique se [Saída possível.] é exibido na barra de status.
4. Envie os dados de saída do computador.

Para obter informações sobre como criar os dados de saída, consulte a documentação do software RIP.

NOTA

Os dados da saída podem ser visualizados como uma imagem. Toque em  mostrado na seguinte figura, para mudar para a tela de tinta restante. Toque nele novamente para retornar à tela, para verificar os dados da saída. No entanto, esta funcionalidade está limitada aos softwares RIP que suportam a exibição da imagem dos dados da saída (miniatura).



IMPORTANTE

A saída não é possível nestas situações

- A máquina não funciona quando uma tampa (frontal, esquerda ou direita) está aberta.
- Os dados do computador não são aceitos quando [Carregue o papel.] for exibido.
- Nas telas de menu nas quais [Operação do menu em andamento: Pressione [Início] para permitir a] for exibido, a produção não começa mesmo quando os dados são enviados do computador. Quando você voltar

a um item do menu no qual a produção é possível ou tocar em  para retornar à tela inicial, a produção inicia.

Pontos que devem ser observados

- Nunca abra uma tampa (frontal, esquerda ou direita) enquanto a saída estiver em andamento. Ao fazer isso, a impressão é interrompida.
- Durante a saída, não toque no papel. Isso pode obstruir o avanço do papel ou fazer com que o papel se esfregue contra as cabeças de impressão, o que pode resultar em um atolamento de papel ou danos às cabeças de impressão.
- Mantenha a alavanca de carregamento levantada quando a máquina não estiver em uso.

Quando não utilizar a máquina, remova todo o papel e armazene-o em um ambiente adequado.

- Se a máquina for deixada com o papel carregado, o papel pode ser danificado, o que pode afetar negativamente a impressão. Quando não utilizar a máquina, remova todo o papel e armazene-o em um ambiente adequado.

Otimizando a qualidade e a eficiência

Otimizando a qualidade da saída

Usando as funções de correção.....	176
Fazendo ajustes necessários automaticamente	176
Ajuste manual: Reduzindo as faixas horizontais (Correção de avanço).....	178
Ajuste manual: Ajuste do desalinhamento da posição de pouso da tinta (Ajuste de folga do papel)	180
Configurando definições de acordo com as propriedades do papel	182
Alteração da altura da cabeça de impressão	182
Usando papel difícil de secar.....	184
Usando papel que amassa facilmente/não se move suavemente.....	185
Uso de papel adesivo	186
Prevenção de problemas de descarga de tinta.....	187
Prevenção de sujeira do papel, perda de pontos e deslocamento de pontos.....	187
Configurações da unidade de bobinamento	188
Configuração da unidade de bobinamento	188
Prevenção do desalinhamento do papel	190
Usar os rolos de pressão centrais ao puxar ou avançar o papel.....	190
Ajuste do método de secagem de tinta	191
O que é o sistema de aquecimento do papel?	191
Configuração da temperatura do aquecedor de impressão.....	193
Configuração da temperatura do secador	195
Dicas e sugestões para o controle de temperatura	197
Definição da temperatura durante o modo de espera.....	198
Secagem da borda de saída da área de impressão no secador	199
Desligamento conjunto do aquecedor de impressão e do secador	200
Uso de uma unidade de secagem auxiliar (DU3)	202
Ajuste preciso das definições de corte.....	203
Ajuste fino das condições de corte.....	203
Ajuste da quantidade de extensão da lâmina	205
Realizando a correção da distância durante o corte	207
Corte para tornar possível o corte de cantos de forma atrativa (Sobrecorte).....	208
Priorizando as definições de corte desta máquina sobre as definições do software RIP	209
Ajuste preciso das definições de impressão e corte	210
Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte	210
Corrigindo o desalinhamento das posições de impressão e corte durante o corte... ..	213
Ajuste preciso das definições de corte com marcas de corte	215
Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte (Teste simultâneo de impressão e corte com marcas de corte)	215
Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte (Teste separado de impressão e corte com marcas de corte)	218
Correção do sensor de leitura	223

Usando as funções de correção

Para otimizar a qualidade da saída, é eficaz utilizar algumas funções de correção.

Fazendo ajustes necessários automaticamente

Para otimizar a qualidade da saída, as correções devem se ajustar ao papel e às condições de impressão. Dependendo das condições de impressão, a posição de pouso da tinta pode ser desalinhada e a distância de movimento pode mudar ligeiramente durante o avanço do papel. Corrija automaticamente esses problemas para se ajustar ao papel.

Primeiro, imprima um padrão de teste. Em seguida, leia o padrão com o sensor múltiplo e insira automaticamente os valores de correção.

A execução correção automática imprime um padrão de teste, lê o padrão e insere os valores de correção para as seguintes operações.

- Ajuste do sensor múltiplo (ajuste na condição ideal do sensor usado na correção)
- Ajuste da folga do papel (corrige a posição de pouso da tinta)
- Correção do avanço (para reduzir as faixas horizontais)

NOTA

A largura do teste de impressão é de aprox. 290 mm. Verifique se uma área de impressão que pode ser impressa foi fixada e, em seguida, execute o teste de impressão.

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Feche a tampa frontal.
3. Toque em .
4. Toque em [Configurações de papel]>[Configurações de impressão]>[Correção automática em lote].
5. Toque em [Executar].
Os padrões de teste são impressos e os valores de correção são inseridos para as seguintes operações.
 - Ajuste do sensor múltiplo
 - Correção de avanço
 - Ajuste de folga do papel
6. Toque em [OK] quando a tela de finalização aparece.
7. Execute as operações mostradas abaixo de acordo com o [Resultado].
 - Se [Sucesso] for exibido no painel de operação, toque em  para voltar à tela inicial.
 - Se [Falha ocorrida] for exibido no painel de operação, faça o ajuste manual.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 178 Ajuste manual: Reduzindo as faixas horizontais \(Correção de avanço\)](#)

- P. 180 Ajuste manual: Ajuste do desalinhamento da posição de pouso da tinta (Ajuste de folga do papel)

Ajuste manual: Reduzindo as faixas horizontais (Correção de avanço)

Realize correções para tornar as “listras” em forma de faixa na superfície impressa menos perceptíveis.

As “listras” em forma de faixa são chamadas de “faixas horizontais” ou “formação de listras”. As faixas horizontais são causadas pelas sutis mudanças na distância de movimento que ocorrem ao avançar o papel, dependendo da espessura do papel e da temperatura do aquecedor frontal. Recomendamos que você faça correções de acordo com o papel que está utilizando e com a temperatura definida do aquecedor frontal.

Primeiro, imprima um padrão de teste e depois determine e digite o valor de correção. Após inserir o valor de correção, imprima novamente um padrão de teste e verifique os resultados da correção. Repita o processo de impressão de um padrão de teste e insira um valor de correção várias vezes para encontrar o valor de correção ideal.

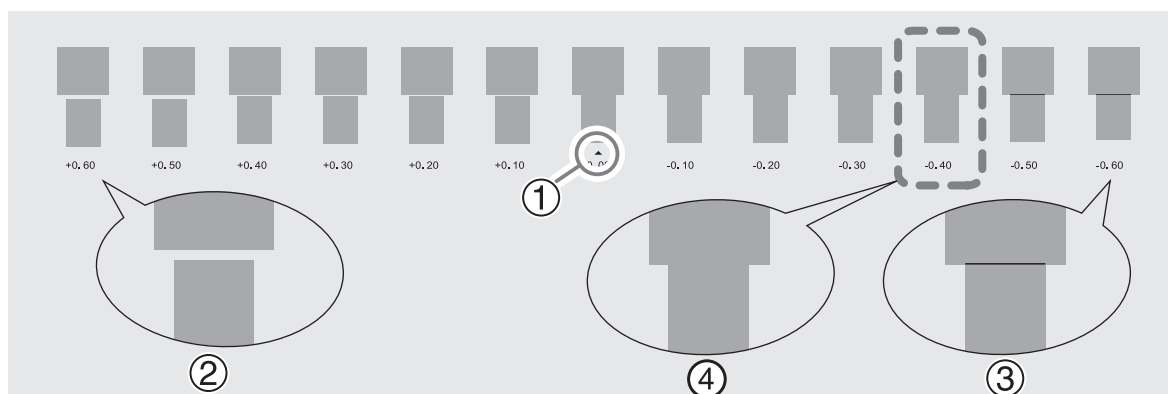
NOTA

A largura do teste de impressão é de aprox. 375 mm. Verifique se uma área de impressão que pode ser impressa foi fixada e, em seguida, execute o teste de impressão.

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Feche a tampa frontal.
3. Toque em .
4. Toque em [Configurações de papel]>[Configurações de impressão]>[Correção de avanço].
5. Selecione [Correção detalhada (Manual)] e toque em [Próximo].
6. Toque em [Teste de impressão]>[Executar].
A impressão do padrão de teste é iniciada.
7. Verifique o padrão de teste impresso e, em seguida, toque em  ou  para alterar o valor de correção.

O valor de correção atual ① é o da figura indicada por “▲”. Selecione o valor para tornar menor a folga ② e a sobreposição ③ entre os quadrados superior e inferior. No caso da figura a seguir, selecione “-0,40” (④). Quando não for possível escolher entre dois números sequenciais, especifique um valor que esteja entre eles.



NOTA

- Se for difícil de ver o padrão de teste, toque em  ou , ao lado de [Avanço do papel], para mover o papel para uma posição onde seja mais fácil vê-lo.
- Se deseja segurar o papel para verificar o padrão de teste, toque em [Executar], ao lado de [Corte de folha], para separar o papel.

8. Toque em [Salvar].

O valor de correção inserido é salvo.

9. Toque em [Teste de impressão]>[Executar].

O padrão de teste é impresso novamente.

10. Verifique o padrão de teste para ver se a correção foi bem-sucedida.

Verifique se a folga e a sobreposição são as menores para o valor indicado por “▲” (ou seja, o valor de correção atual). Se a folga e a sobreposição forem menores para outro valor, defina novamente o valor de correção.

11. Quando tiver realizado a correção com sucesso, toque em para voltar à tela inicial.

Ajuste manual: Ajuste do desalinhamento da posição de pouso da tinta (Ajuste de folga do papel)

Isso ajusta a posição de pouso da tinta descarregada das cabeças de impressão. A posição de pouso varia de acordo com a altura da cabeça de impressão e a espessura do papel, por isso recomendamos que você faça correções de acordo com o papel que está usando.

Primeiro, imprima um padrão de teste e depois determine e digite o valor de correção. Após inserir o valor de correção, imprima novamente um padrão de teste e verifique os resultados da correção.

Esse ajuste deve ser realizado nos casos a seguir.

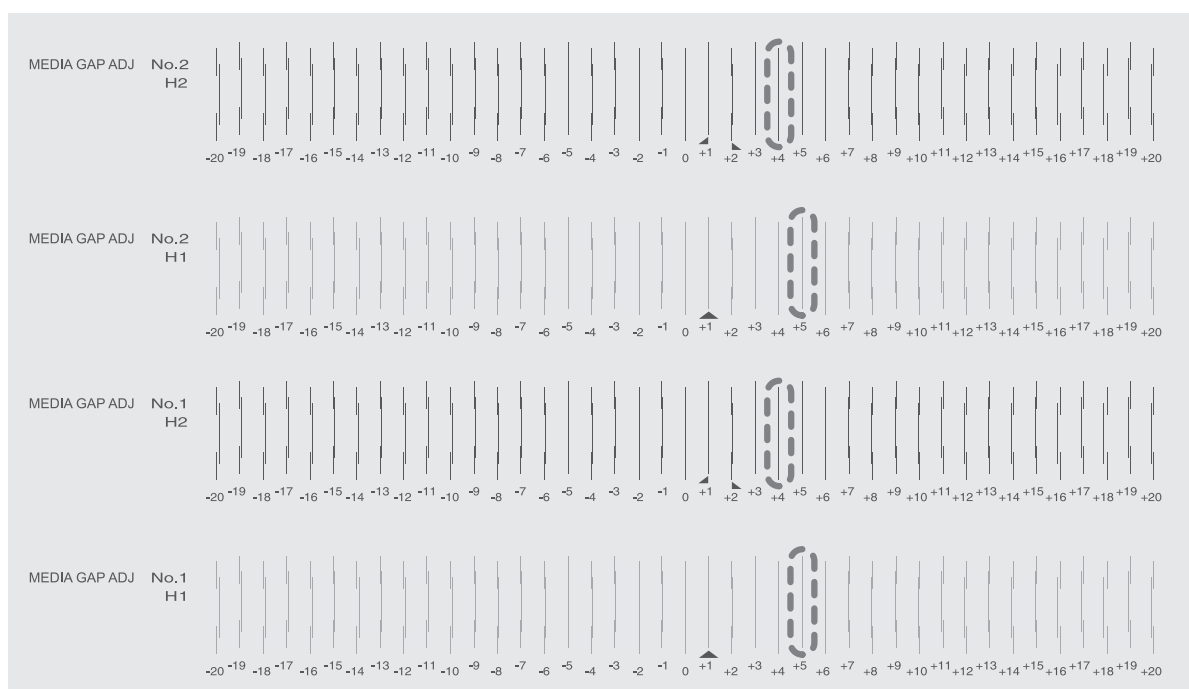
- Ao utilizar esta máquina pela primeira vez
- Ao trocar o papel a ser usado
- Quando a altura da cabeça de impressão sofreu uma alteração

NOTA

A largura do teste de impressão é de aprox. 200 mm. Verifique se uma área de impressão que pode ser impressa foi fixada e, em seguida, execute o teste de impressão.

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Feche a tampa frontal.
3. Toque em .
4. Toque em [Configurações de papel]>[Configurações de impressão]>[Ajuste de folga do papel].
5. Selecione [Correção detalhada (Manual)] e toque em [Próximo].
6. Toque em [Teste de impressão]>[Executar].
A impressão do padrão de teste é iniciada.
7. Verifique o padrão de teste impresso e, em seguida, toque em  ou  para alterar os valores de correção H1 e H2 para N° 1 e os valores de correção H1 e H2 para N° 2.
Selecione o valor que dá o menor desalinhamento entre as duas linhas. No caso da figura a seguir, selecione “+5” para H1 para N° 1 e N° 2 e “+4” para H2 para N° 1 e N° 2. Quando não for possível escolher entre dois números sequenciais, selecione um valor que esteja entre eles (você pode definir valores de correção em unidades de “0,5”).

**NOTA**

- Se for difícil de ver o padrão de teste, toque em  ou , ao lado de [Avanço do papel], para mover o papel para uma posição onde seja mais fácil vê-lo.
- Se deseja segurar o papel para verificar o padrão de teste, toque em [Executar], ao lado de [Corte de folha], para separar o papel.

8. Toque em [Salvar].

O valor de correção inserido é salvo.

9. Toque em [Teste de impressão]>[Executar].

O padrão de teste é impresso novamente.

10. Verifique o padrão de teste para ver se a correção foi bem-sucedida.

Para todos os valores de correção, verifique se o desalinhamento está minimizado para as duas linhas verticais indicadas por “▲” (ou seja, o valor de correção atual). Se o desalinhamento for menor para outro conjunto de linhas verticais, defina novamente o valor de correção.

11. Quando tiver realizado a correção com sucesso, toque em para voltar à tela inicial.

Configurando definições de acordo com as propriedades do papel

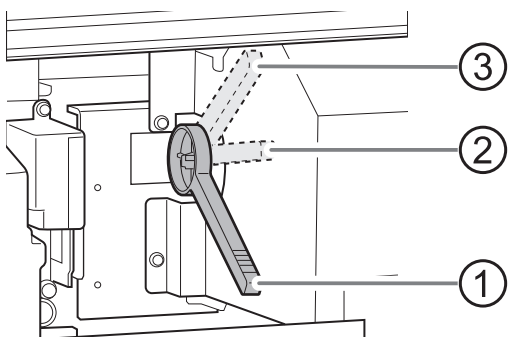
Alteração da altura da cabeça de impressão

Isso ajusta a altura da cabeça de impressão para evitar que o papel amassado ou solto do vidro de exposição entre em contato com as cabeças de impressão.

Você pode selecionar a altura da cabeça de impressão de [Baixa], [Média] e [Alta]. A qualidade de impressão, quando a altura da cabeça de impressão é definida como [Média] ou [Alta] pode ficar mais granulada ou com uma qualidade inferior de se ela for definida como [Baixa].

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em .
3. Toque em [Configurações de papel]>[Configurações de impressão]>[Altura da cabeça de impressão].
4. Toque em [Alterar].
O carro da cabeça de impressão se move para uma posição na qual pode ser operado.
5. Abra a tampa frontal.
6. Mova a alavanca de ajuste de altura para ajustar a altura da cabeça.
Quando você muda a posição da alavanca de ajuste de altura, a tela muda e o aviso sonoro soa ao mesmo tempo.



Posição	Exibição do painel de operação	Descrição
①	[Baixa]	Normalmente, defina a alavanca de ajuste da altura em [Baixa].
②	[Média]	Para o papel que fica amassado ou se solta do vidro de exposição durante a impressão, defina a alavanca de ajuste de altura em [Média].
③	[Alta]	Para o papel que fica amassado ou se solta do vidro de exposição durante a impressão, mesmo se a alavanca de ajuste de altura for definida em [Média], defina a alavanca em [Alta].

IMPORTANTE

A qualidade da impressão se degrada à medida que aumenta a distância entre o papel e as cabeças de impressão. Não mova a alavanca de ajuste de altura para [Média] ou [Alta], desnecessariamente.

7. Feche a tampa frontal.

8. Toque em [OK].

O carro da cabeça de impressão volta à sua posição original.

9. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

- Configuração padrão: [Baixa]
- Se a degradação da qualidade de impressão ocorrer após elevar a altura da cabeça de impressão, consulte as seguintes informações e tente otimizar a qualidade.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 176 Fazendo ajustes necessários automaticamente](#)
- [P. 180 Ajuste manual: Ajuste do desalinhamento da posição de pouso da tinta \(Ajuste de folga do papel\)](#)
- [P. 317 Quando ocorre perda ou deslocamento de pontos](#)

Usando papel difícil de secar

Esta configuração é utilizada para estender o tempo de secagem quando a tinta não secar bem, apesar do uso do secador.

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em .
3. Toque em [Configurações de papel]>[Outras configurações de papel]>[Tempo de secagem por digitalização].
4. Toque em  ou  para alterar o valor.
Valores maiores fazem com que o papel se movimente mais devagar, estendendo assim o tempo de secagem.
5. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
6. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

- Configuração padrão: [Desativado]
- Dependendo do software RIP que você estiver usando, também pode fazer esta configuração no software RIP. Quando você tiver feito a configuração no software RIP, a configuração da impressora será ignorada.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 191 Ajuste do método de secagem de tinta](#)

Usando papel que amassa facilmente/não se move suavemente

O vidro de exposição utiliza a sucção para segurar o papel e mantê-lo estável. A força de sucção pode ser ajustada de acordo com a natureza e condição do papel.

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em .
3. Toque em [Configurações de papel]>[Outras configurações de papel]>[Força de sucção do papel].

4. Toque em  ou  para alterar o valor.

0 a 100%	Quando o papel é frágil e não consegue se mover suavemente, como com filmes finos, diminuir este valor (reduzindo a força de sucção) pode corrigir o problema.
Automático	A força de sucção é ajustada automaticamente para o nível ideal à largura do papel

5. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.

6. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

- Configuração padrão: [Automático]
- Dependendo do software RIP que você estiver usando, também pode fazer esta configuração no software RIP. Quando você tiver feito a configuração no software RIP, a configuração da máquina é ignorada.

Uso de papel adesivo

Essa definição é utilizada para descolar o papel antes de iniciar a impressão quando se utiliza um papel de fácil aderência ao vidro de exposição. Esta configuração é eficaz para impedir atolamentos de papel.

Observe, no entanto, que a remoção do papel pode causar um avanço instável do papel. Deixe este item de menu definido como **[Desativar]**, a menos que você precise alterá-lo especificamente.

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em .
3. Toque em [Configurações de papel]>[Outras configurações de papel]>[Prevenção de aderência do papel].
4. Selecione [Ativar].
5. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
6. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

- Configuração padrão: **[Desativar]**
- Dependendo do software RIP que você estiver usando, também pode fazer esta configuração no software RIP. Quando você tiver feito a configuração no software RIP, a configuração da máquina é ignorada.

Prevenção de problemas de descarga de tinta

Prevenção de sujeira do papel, perda de pontos e deslocamento de pontos

A remoção do acúmulo de tinta na superfície da cabeça de impressão antes ou durante a impressão previne a sujeira do papel, a perda de pontos e o deslocamento de pontos.

Nos casos a seguir, a tinta tende a se acumular na superfície das cabeças de impressão.

- Quando você usa papel propenso ao acúmulo de eletricidade estática.
- Quando a temperatura ambiente estiver baixa.
- Quando a altura da cabeça de impressão estiver definida como [Alta].

Procedimento

1. Toque em .

2. Toque em [Preferências]>[Limpeza durante a impressão].

3. Toque em uma configuração para selecioná-la.

Se você selecionar [Periodicamente (Prioridade de tarefa)] ou [Periodicamente (Prioridade de tempo)], defina a hora e toque em [OK].

[Sem limpeza]	A limpeza automática não é realizada.
[Todas as páginas]	A limpeza automática é realizada todas as vezes antes do início da impressão.
[Periodicamente (Prioridade de tarefa)]	A limpeza automática é realizada quando o tempo cumulativo de impressão atinge o valor definido aqui. Entretanto, se esse tempo for atingido durante a impressão, a limpeza automática será realizada antes do início da próxima operação de impressão. Como a impressão não é pausada, não ocorrem problemas de cores irregulares devido à operação pausada.
[Periodicamente (Prioridade de tempo)]	A limpeza automática é realizada quando o tempo cumulativo de impressão atinge o valor definido aqui. Quando esse tempo é atingido durante a impressão, a impressão é pausada e as cores podem ficar irregulares.

4. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.

5. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

- Configuração padrão: [Sem limpeza]
- Configurações diferentes de [Sem limpeza] resultam em tempos de impressão mais longos.

Configurações da unidade de bobinamento

Configuração da unidade de bobinamento

Assegure-se de que as seguintes configurações estão de acordo com o método de carregamento e com o método de saída do papel atual.

As configurações terão que ser alteradas dos valores padrão quando:

- Ao usar um papel frágil.
- Ao bobinar papel enrolado para o interior.

Procedimento

1. Siga o procedimento abaixo para configurar a unidade de bobinamento.

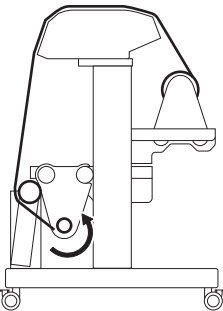
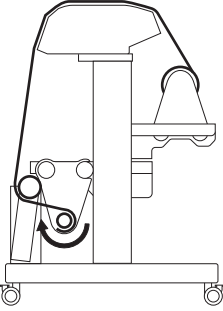
- (1) Toque em .
- (2) Toque em [Preferências]>[Bobinamento]>[Método de bobinamento].
- (3) Selecione [Bobinamento solto] ou [Bobinamento com tensão].

[Bobinamento solto]	O papel é bobinado com um pouco de folga. Isso é adequado para PVC e outros papéis, como papel duro ou deslizante.
[Bobinamento com tensão]	O papel é esticado e bobinado. Isso é adequado para lona e outros papéis, como papéis frágeis e papéis que não deslizam facilmente.

NOTA

- Configuração padrão: [Bobinamento solto]

- (4) Toque em [Salvar].
- (5) Toque em [Direção de bobinamento].
- (6) Selecione [Para trás] ou [Para a frente].

[Para a frente]	O papel é bobinado no tubo de papel com a superfície impressa para o exterior. 
[Para trás]	O papel é bobinado no tubo de papel com a superfície impressa para o interior. 

NOTA

- Configuração padrão: [Para a frente]

- (7) Toque em [Salvar].
- (8) Toque em  para voltar à tela inicial.

Prevenção do desalinhamento do papel

Usar os rolos de pressão centrais ao puxar ou avançar o papel

Defina a configuração que faz os rolos de pressão centrais se levantarem automaticamente durante a impressão de retrocesso ou a impressão e corte como [Desativar]. A retenção de papel que não é reto ou que se solta é eficaz para prevenir o desalinhamento durante a impressão e o corte.

[Elevação/abaixamento automático do rolo de pressão central] é uma função que levanta os rolos de pressão centrais automaticamente, quando o papel é puxado, e executa sobreposição e corte quando estão levantados. No entanto, se estiver fazendo uma impressão longa ou usando um papel não resistente, o papel será inclinado ou se soltará, o que pode afetar a qualidade de saída.

Se definir [Elevação/abaixamento automático do rolo de pressão central] como [Desativar], os rolos de pressão centrais pressionarão o papel ao se mover, evitando que ele se incline ou se solte. No entanto, como os rolos de pressão centrais são pressionados contra a superfície impressa, é mais fácil que eles deixem um traço na superfície impressa. Antes de puxar o papel, assegure-se de que ele secou completamente.

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em .
3. Toque em [Configurações de papel]>[Outras configurações de papel]>[Elevação/abaixamento automático do rolo de pressão central].
4. Selecione [Desativar].
Os rolos de pressão centrais abaixarão durante o avanço e o retrocesso, pressionando o papel ao se mover.
5. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
6. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

- Configuração padrão: [Ativar]

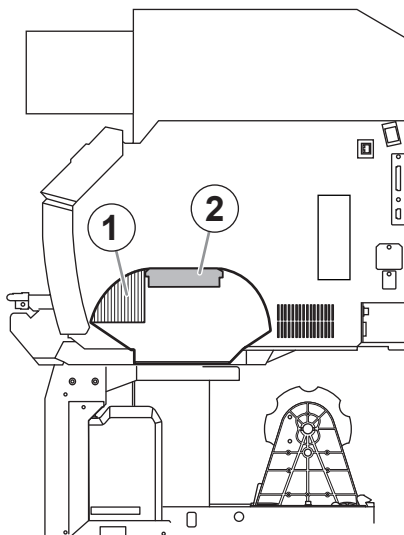
LINKS RELACIONADOS

- [P. 191 Ajuste do método de secagem de tinta](#)

Ajuste do método de secagem de tinta

O que é o sistema de aquecimento do papel?

Esta máquina é equipada com um sistema de aquecimento do papel que aquece o papel. Ele é usado principalmente para melhorar a adesão da tinta e secar a tinta. Você pode ajustar as configurações da temperatura para se adequar ao tipo de papel e à velocidade de impressão.



①	[Secador]	Isto é usado para secar a tinta.
②	[Aquecedor de impressão]	Este aquecedor é usado principalmente para melhorar a adesão da tinta.

⚠ AVISO

Alta temperatura

O vidro de exposição e o secador esquentam. Tenha cuidado para evitar queimaduras.

⚠ AVISO

Remova qualquer papel carregado ou desligue a alimentação secundária quando a impressão não estiver sendo realizada.

A aplicação contínua de calor em um único local pode causar a liberação de gases tóxicos do papel ou representar um risco de incêndio.

⚠ AVISO

Nunca use papéis que não resistam ao calor.

Isso pode degradar o papel ou pode resultar em incêndio ou na liberação de gases tóxicos.

⚠ AVISO

Nunca use o vidro de exposição ou o secador para nenhum fim a que não se destinam, tal como secar roupas.

Isso pode causar superaquecimento, resultando em incêndio ou acidente.

IMPORTANTE

Use a máquina em um ambiente com uma temperatura ambiente de 20 a 32 °C.

Se a máquina for usada em uma temperatura ambiente inferior a 20 °C, dependendo do tipo ou da largura do papel, este pode ficar enrugado ou irregular devido à temperatura. Se isso acontecer, tente abaixar a temperatura do papel, aquecendo o sistema em aproximadamente 2 °C. Para conseguir resultados de impressão estáveis, use a máquina em um local com uma temperatura ambiente de 20 a 32 °C.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 202 Uso de uma unidade de secagem auxiliar \(DU3\)](#)

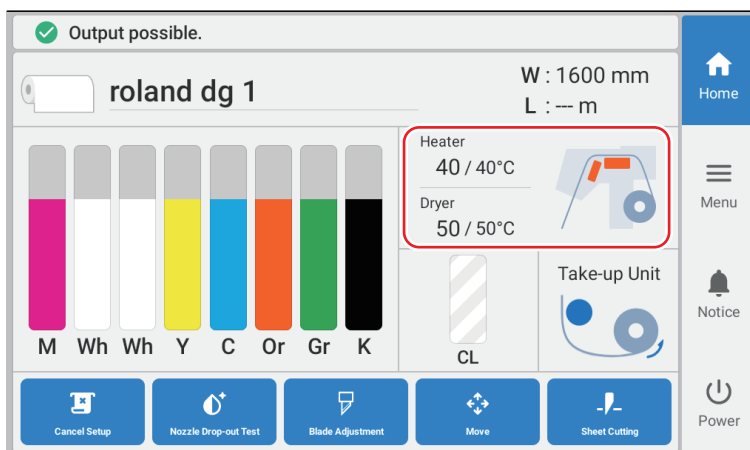
Configuração da temperatura do aquecedor de impressão

O ajuste adequado da temperatura do aquecedor de impressão melhora a adesão da tinta e evita manchas. Uma aplicação adequada é alterar a temperatura definida do papel registrado.

- Com as configurações padrão, a temperatura sobe para [Temperatura do aquecedor em espera] quando a energia é ligada. Após a conclusão da configuração do papel, a temperatura sobe para o valor definido.
- Dependendo do ambiente onde for utilizada, a temperatura do secador pode ficar mais alta que a temperatura definida, mas isso não é um problema.
- Não é possível configurar a temperatura se [Potência do aquecedor] acessado por [Configurações de papel]>[Configurações do aquecedor]>[Temperatura do aquecedor] estiver desligado.

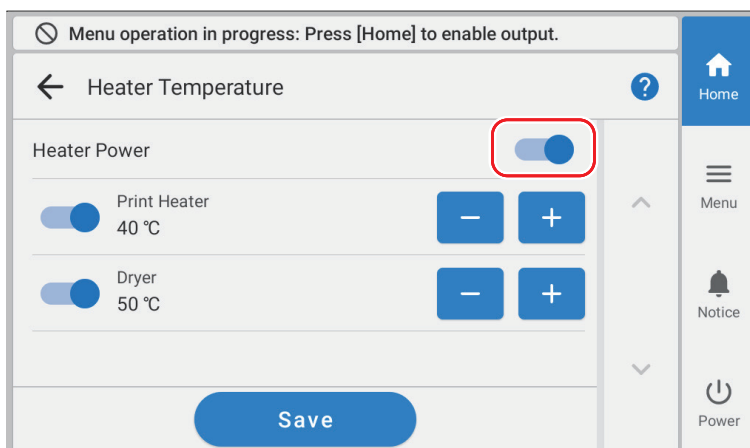
Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque no seguinte local na tela inicial.



A janela [Temperatura do aquecedor] aparece.

3. Check that the [Potência do aquecedor] is turned on.



4. Toque em **-** ou **+** para definir a temperatura de [Aquecedor de impressão].

Se a tinta formar grumos ou manchas, aumente a temperatura. Observe, no entanto, que uma temperatura muito alta pode degradar ou amassar o papel.

5. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
6. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

- Configuração padrão: 40 °C
- Você também pode fazer esta configuração no software RIP. Quando você tiver feito a configuração no software RIP, a configuração do software RIP é usada.

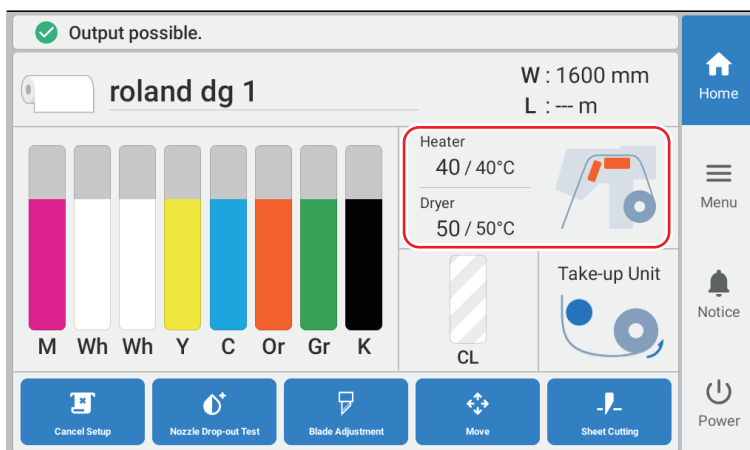
Configuração da temperatura do secador

Configurar a temperatura do secador adequadamente faz com que a tinta seque rapidamente. Uma aplicação adequada é alterar a temperatura definida do papel registrado.

- Com as configurações padrão, a temperatura sobe para [Temperatura do aquecedor em espera] quando a energia é ligada. Após a conclusão da configuração do papel, a temperatura sobe para o valor definido.
- Dependendo do ambiente onde for utilizada, a temperatura do secador pode ficar mais alta que a temperatura definida, mas isso não é um problema.
- Não é possível configurar a temperatura se [Potência do aquecedor] acessado por [Configurações de papel]>[Configurações do aquecedor]>[Temperatura do aquecedor] estiver desligado.

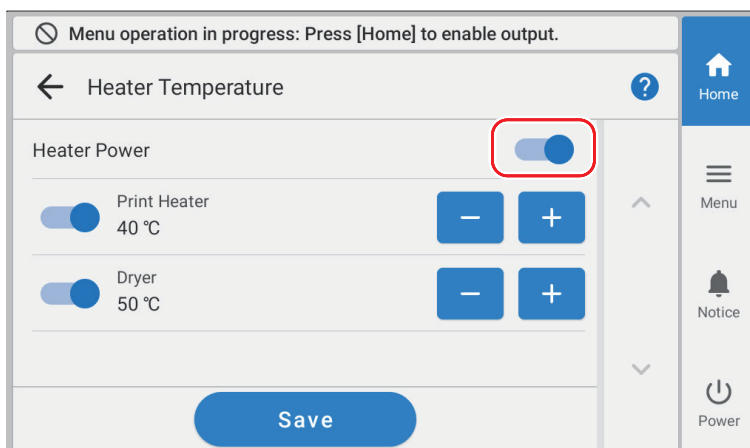
Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque no seguinte local na tela inicial.



A janela [Temperatura do aquecedor] aparece.

3. Check that the [Potência do aquecedor] is turned on.



4. Toque em **-** ou **+** para definir a temperatura de [Secador].

Quando a secagem da tinta estiver ruim, ajuste a temperatura para um valor mais alto. Observe, no entanto, que uma temperatura muito alta pode degradar ou amassar o papel.

5. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
6. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

- Configuração padrão: 50 °C
- Você também pode fazer esta configuração no software RIP. Quando você tiver feito a configuração no software RIP, a configuração do software RIP é usada.

Dicas e sugestões para o controle de temperatura

A temperatura ideal para o sistema de aquecimento do papel varia de acordo com fatores como o tipo de papel e as configurações do software RIP.

Relação entre as configurações de qualidade do software RIP e a temperatura

Se ocorrerem manchas ou secagem fraca mesmo depois de aumentar a temperatura, tente configurar a qualidade de impressão do software RIP para uma qualidade de imagem mais alta. Por outro lado, se você quiser usar uma qualidade de impressão mais rápida, aumente a temperatura.

Quantidade de tinta

Quando você altera a quantidade de tinta usando as configurações do software RIP, o ajuste pode produzir melhores resultados. Se problemas como manchas persistirem mesmo após o aumento da temperatura, tente reduzir a quantidade de tinta.

Outros pontos a serem lembrados

Quando as configurações recomendadas de temperatura, qualidade de impressão e outros valores forem fornecidas para o seu papel, use as configurações sugeridas.

Definição da temperatura durante o modo de espera

Em espera: Estado em que a alimentação principal e a alimentação secundária estão ligadas e a configuração do papel não foi concluída.

Procedimento

1. Toque em .

2. Toque em [Preferências]>[Temperatura do aquecedor em espera].

3. Toque em  ou  para definir a temperatura.

Quando isso é definido como  (desativado), o sistema de aquecimento do papel é desligado durante o modo de espera.

4. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.

5. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

- Configuração padrão: 30 °C

Secagem da borda de saída da área de impressão no secador

Para secar a tinta completamente, defina as configurações de modo que o avanço do papel seja executado até que a borda traseira da área impressa seja colocada no secador após o término da impressão.

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em .
3. Toque em [Configurações de papel]>[Configurações do aquecedor]>[Secar após a impressão].
4. Toque em  para ativá-lo.

[Avanço para secagem] [(Somente impressão)]	Esta configuração se aplica a dados de saída projetados apenas para impressão. Esta configuração é ignorada para dados de saída projetados para impressão e corte. A margem entre a posição final de impressão e a próxima posição de início de impressão é definida com um valor de 130 mm quando [Secador extra] está definido como [Desativar] e 310 mm quando está definido como [Ativar].
[Avanço para secagem] [(Impressão e corte)]	Esta configuração se aplica aos dados de saída projetados para impressão e corte. Esta configuração é ignorada para dados de saída projetados apenas para impressão.
 (Ativado)	O avanço do papel é realizado até que a borda de saída da área de impressão seja posicionada no secador.
 (Desativado)	O avanço do papel é interrompido quando a impressão termina. Isso significa que a borda de saída da área de impressão não avança para o secador, a menos que você continue com uma operação de impressão subsequente.

5. Toque em  ou  para definir o tempo de secagem de [Avanço para secagem] [(Somente impressão)] ou [Avanço para secagem] [(Impressão e corte)].

NOTA

Tempo de secagem

- A próxima operação não é iniciada até que o tempo definido decorrer.
- Toque em [Pular] durante a secagem para concluir o tempo de secagem e iniciar a próxima operação.
- Quando o tempo de secagem tiver sido definido no software RIP, será dada prioridade à configuração do software RIP.
- Se [Tempo de secagem] for definido com um valor diferente de [0 min] e [Avanço para secagem] estiver desativado, a máquina aguardará o tempo definido na posição final de impressão antes de iniciar a próxima operação.

6. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.

7. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

Configuração padrão:

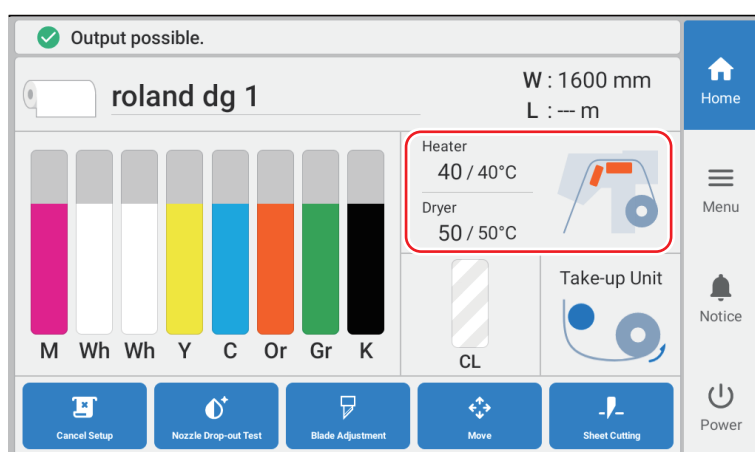
- [Avanço para secagem] [(Somente impressão)]: Desativado
- [Avanço para secagem] [(Impressão e corte)]: Desativado
- [Avanço para secagem] [(Somente impressão)]: [0 min]
- [Avanço para secagem] [(Impressão e corte)]: [0 min]

Desligamento conjunto do aquecedor de impressão e do secador

Essa configuração é útil quando você deseja desligar o sistema de aquecimento do papel coletivamente, como quando se realiza apenas um corte. Desligar o [Potência do aquecedor] em [Configurações de papel]>[Configurações do aquecedor]>[Temperatura do aquecedor] impossibilitará a definição da temperatura do aquecedor de impressão e do secador.

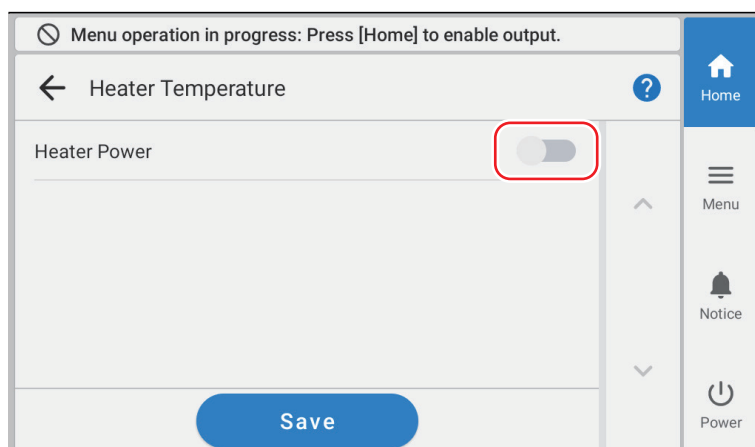
Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque no seguinte local na tela inicial.



A janela [Temperatura do aquecedor] aparece.

3. Toque em , ao lado de [Potência do aquecedor], para desativá-lo.



As configurações do aquecedor de impressão e do secador estão desativadas.

4. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
5. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

- Configuração padrão: Ativado

IMPORTANTE

Quando estiver definido como desligado, o aquecedor não será ligado, mesmo que a temperatura do aquecedor esteja definida no software RIP incluso.

Uso de uma unidade de secagem auxiliar (DU3)

Esta configuração é necessária ao usar uma unidade de secagem auxiliar (DU3). Quando [Secador extra] está definido como [Ativar], a temperatura é definida para a mesma temperatura do secador da impressora. Quando [Ventilador] está definido como [Ativar], o ventilador gira durante a impressão.

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em .
3. Ao usar [Secador extra], defina as configurações conforme mostrado abaixo.
 - (1) Toque em [Preferências]>[Secador extra].
 - (2) Selecione [Ativar].
 - (3) Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
4. Ao usar [Ventilador], defina as configurações conforme mostrado abaixo.
 - (1) Toque em  para voltar à tela original.
 - (2) Toque em [Ventilador].
 - (3) Selecione [Ativar].
 - (4) Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
5. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

- Configurações padrão
 - [Secador extra]: [Desativar]
 - [Ventilador]: [Desativar]
- Para obter informações sobre a DU3, entre em contato com seu revendedor autorizado ou acesse nosso site (<https://www.rolanddg.com/>).
- Para obter detalhes sobre como usar a DU3, consulte sua documentação.

LINKS RELACIONADOS

- [Manual do usuário da DU-3](#)

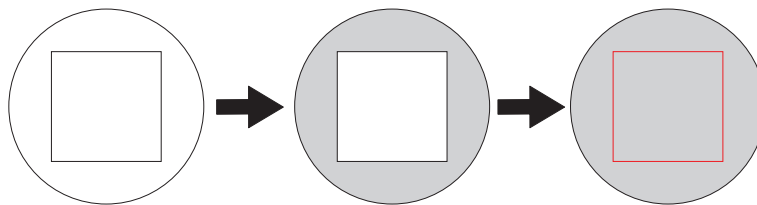
Ajuste preciso das definições de corte

Ajuste fino das condições de corte

Você pode definir com precisão itens como a força da lâmina, velocidade de movimento e deslocamento da lâmina de acordo com a natureza do papel e com a forma a ser cortada. Primeiro, realize um teste de corte e depois determine e insira os valores de definição. Após inserir os valores de definição, realize novamente um teste de corte e verifique os resultados. Repita o processo de realizar um teste de corte e fazer as configurações várias vezes para encontrar os valores de definição ideais.

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em  [Mover].
3. Toque em .
O carro de corte se move para o ponto base atual.
4. Toque em , ,  ou  para mover o carro de corte para o local onde você deseja realizar o teste de corte.
Você pode definir livremente o local para o teste de corte.
5. Toque em [Definir aqui o ponto base].
Você retorna à tela inicial.
6. Feche a tampa frontal.
7. Toque em  [Ajuste da lâmina] na tela inicial.
8. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de corte].
O padrão de teste é cortado.
9. Verifique os resultados do teste de corte.
Verifique se as duas formas foram descoladas por separado, se um traço da lâmina (linha vermelha) permaneceu no papel de apoio e se este não foi cortado.



Item de verificação	Resultado	Item de definição	Ajuste
Verifique a forma.	A forma do corte está distorcida.	[Velocidade de corte]	Reduzir
Descole o círculo.	O quadrado também se descola.	[Força da lâmina]	Aumentar
	Algumas áreas não cortadas permanecem.	[Velocidade de corte]	Reduzir

Item de verificação	Resultado		Item de definição	Ajuste
Descole o quadrado.	A lâmina deixa leves traços no papel de apoio.		[Força da lâmina]	Nenhuma alteração
	O traço da lâmina é indistinto.			Aumentar
	O traço da lâmina é muito profundo e corta o papel de apoio.			Reduzir
Verifique a forma do quadrado que você descolou.		Os cantos não são arredondados e não têm “chifres”.	[Deslocamento da lâmina]	Nenhuma alteração
		Os cantos são arredondados.		Aumentar
		Os cantos têm “chifres”.		Reduzir

10. Toque em  ou  para alterar as configurações.

Tela (condições de corte)	Detalhes da definição	Configurações padrão
[Força da lâmina]	Ajuste a força (pressão) da lâmina.	50 gf
[Velocidade de corte]	Ajuste a velocidade de corte.	30 cm/s
[Deslocamento da lâmina]	Ajuste o deslocamento da lâmina. Insira o valor de deslocamento listado para a lâmina. O valor de deslocamento para a lâmina fornecida é de 0,250 mm.	0,250 mm
[Velocidade do movimento de elevação]	Ajuste a velocidade da lâmina levantada durante o corte (a velocidade na qual a lâmina se desloca quando se move para a próxima linha de corte após cortar uma linha de corte). Se o papel se soltar durante o avanço sem carga e a lâmina danificar a superfície do papel, reduza a velocidade.	30 cm/s

11. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.

12. Toque em  para voltar à tela inicial.

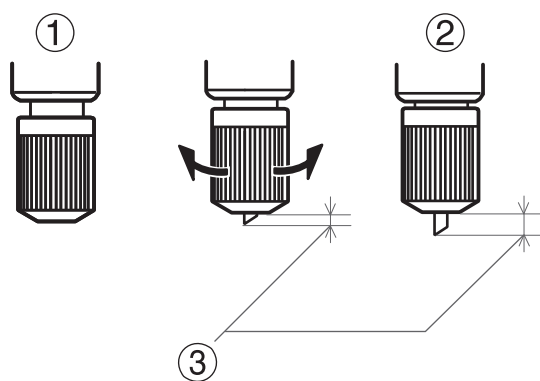
Ajuste da quantidade de extensão da lâmina

Ajuste quando não estiver cortando o papel de apoio (corte normal)

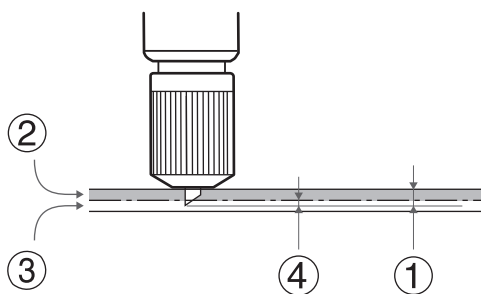
Quando você desejar realizar um ajuste preciso e fino da quantidade de corte, como ao cortar papel com papel de apoio fino, pode obter bons resultados ajustando a quantidade de extensão da lâmina (③). Gire a porção da tampa do porta-lâmina para ajustar a quantidade de extensão da lâmina. Cada marca indicadora corresponde a 0,1 mm e o ajuste para 0,5 mm pode ser feito girando a tampa uma volta completa.

Observe que deixar a quantidade de extensão da lâmina muito pequena pode fazer com que a ponta da tampa do porta-lâmina toque a superfície impressa, sujando-a e danificando-a. É importante ter especial cuidado com isso quando você estiver usando papel que tem propriedades de aderência de tinta fracas.

A quantidade de extensão da lâmina (③) é 0 mm (①) no mínimo e 2,5 mm (②) no máximo.



Ajuste a quantidade de extensão da lâmina (①) para uma quantidade que seja a soma da espessura da porção do papel (②) e metade (④) da espessura do papel de apoio (③).



Ajuste quando estiver cortando o papel de apoio (corte perfurado)

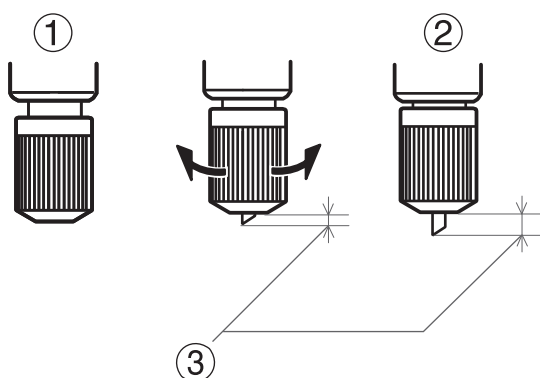
Nos casos em que desejar cortar a parte impressa ou em outros casos em que desejar cortar o papel de apoio, use o corte perfurado.

IMPORTANTE

Essa função especifica o local para executar o corte perfurado nos dados de impressão e executa o corte. Isso difere do corte perfurado que corta o papel de apoio em intervalos fixos com o corte de folha usado para separar o papel.

Gire a porção da tampa do porta-lâmina para ajustar a quantidade de extensão da lâmina. Cada marca indicadora corresponde a 0,1 mm e o ajuste para 0,5 mm pode ser feito girando a tampa uma volta completa.

A quantidade de extensão da lâmina (③) é 0 mm (①) no mínimo e 2,5 mm (②) no máximo.



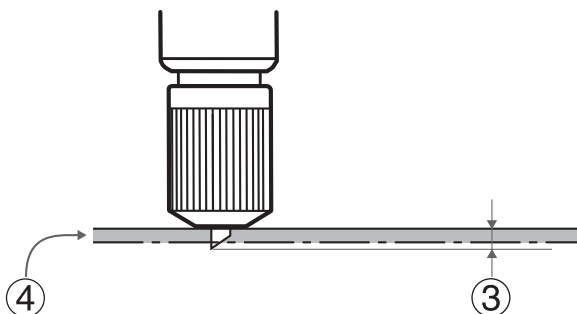
Ajuste a quantidade de extensão da lâmina (③) para que quando o cortador perfurar o papel (④), a lâmina se estenda ligeiramente.

Para obter informações sobre as configurações de saída para o corte de linhas perfuradas, consulte a documentação da VersaWorks.

<https://downloadcenter.rolanddg.com/VersaWorks7>

IMPORTANTE

Empurrar a lâmina demais para fora danificará a lâmina e o protetor da lâmina e acelerar sua deterioração, portanto tenha cautela.



Realizando a correção da distância durante o corte

Esta correção é realizada quando se deseja alinhar com precisão os comprimentos das linhas de corte ao cortar. Esta configuração é aplicada a somente corte e a impressão e corte.

A distância de movimento do papel muda sutilmente, dependendo da espessura do papel. Isso significa que o comprimento de uma linha quando cortada pode ser diferente do comprimento definido nos dados.

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em .
3. Toque em [Configurações de papel]>[Configurações de corte]>[Correção da distância de corte].
4. Toque em  ou  para alterar os valores de correção.

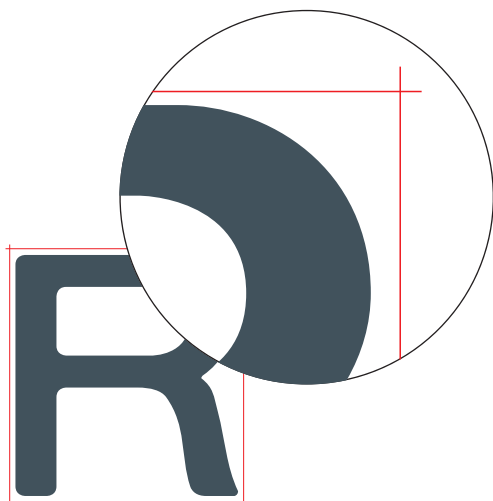
Item de definição	Detalhes da definição	Configurações padrão
[Valor de correção (Avanço)]	(valor de correção da direção de avanço do papel)	0,00%
[Valor de correção (Digitalização)]	Valor de correção da direção de movimento do carro da cabeça de impressão	0,00%

5. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
6. Toque em  para voltar à tela inicial.

Corte para tornar possível o corte de cantos de forma atrativa (Sobrecorte)

Cortar os cantos da borda da linha de corte um pouco mais compridos permite cortar os cantos de forma atrativa.

Isso é eficaz quando se usa um papel laminado ou espesso, ou um papel não resiliente. Também tem o efeito de tornar os adesivos mais fáceis de descolar.

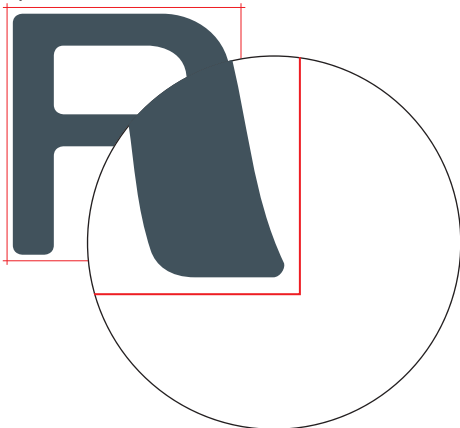


Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em .
3. Toque em [Configurações de papel]>[Configurações de corte]>[Sobrecorte].
4. Toque em [Ativar].
5. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
6. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

- Configuração padrão: [Desativar]
- O ponto de início do corte não é um sobrecorte.



Priorizando as definições de corte desta máquina sobre as definições do software RIP

Esta configuração é usada para priorizar as condições de corte definidas na máquina em relação às configurações do software RIP. Você também pode fazer as configurações das condições de corte no software RIP, e normalmente é dada prioridade às configurações do software RIP.

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Preferências]>[Prioridade para configurações de corte].
3. Selecione [Prioridade para a máquina].
4. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
5. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

- Configuração padrão: [Prioridade para o software RIP]

Ajuste preciso das definições de impressão e corte

Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte

Este é um método de correção realizado quando impressão seguida de corte produz um posicionamento de impressão e corte ligeiramente desalinhado.

Imprima marcas de alinhamento, realize a detecção das marcas impressas e depois corrija a discrepância. Pode ocorrer um desalinhamento sutil entre as posições de impressão e corte devido à espessura do papel ou à altura da cabeça de impressão. Recomendamos que você faça correções de acordo com o papel que está utilizando.

1. Ajuste do desalinhamento da posição de pouso da tinta

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em .
3. Toque em [Configurações de papel]>[Configurações de impressão]>[Ajuste de folga do papel].
4. Selecione [Correção simples (Automática)] e toque em [Próximo].
5. Toque em [Executar].
O padrão de teste é impresso e a folga de papel é ajustada automaticamente.
6. Toque em [OK] quando a tela de finalização aparece.
7. Execute as operações mostradas abaixo de acordo com o [Resultado].
 - Se [Sucesso] for exibido no painel de operação, toque em  para voltar à tela inicial.
 - Se [Falha ocorrida] for exibido no painel de operação, faça o ajuste manual da folga de papel.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 180 Ajuste manual: Ajuste do desalinhamento da posição de pouso da tinta \(Ajuste de folga do papel\)](#)

2. Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte

Procedimento

1. Toque em .

2. Toque em [Configurações de papel]>[Configurações de corte]>[Ajuste da posição de impressão e corte].

3. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de impressão 1(Verificação de desalinhamento)].

O Teste de impressão 1 é impresso e cortado. O padrão de teste é impresso em cada borda do papel.

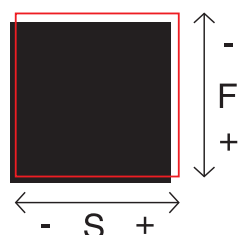
NOTA

Se o papel estiver inclinado, as posições nas bordas ficarão desalinhadas. Você também pode se ajustar desalinhamentos devido à inclinação do papel, imprimindo o padrão de teste em cada borda.

4. Verifique o resultado do Teste de impressão 1.

Verifique se a posição de impressão (parte sombreada) e a posição de corte (linha vermelha) estão alinhadas. Um exemplo da posição de impressão e da posição de corte desalinhadas é mostrado na figura a seguir.

[F] indica a direção de avanço do papel (a direção de avanço) e [S] indica a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).



Se a posição de impressão e a posição de corte estiverem alinhadas, nenhuma correção é necessária. Prossiga para o passo 10.

Se a posição de impressão e a posição de corte não estiverem alinhadas, siga para o próximo procedimento.

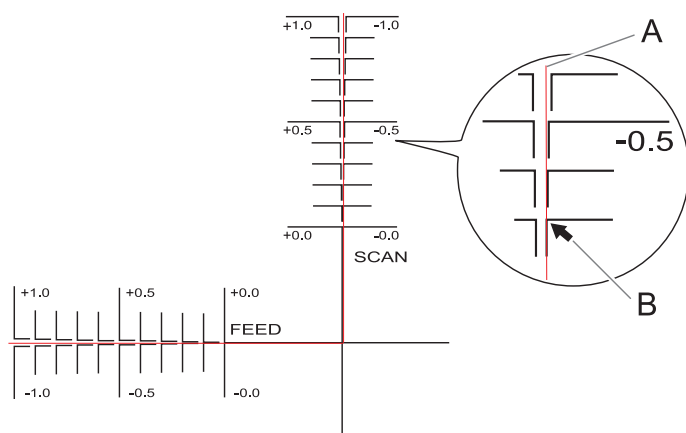
5. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de impressão 2(Valores de correção)].

O Teste de impressão 2 é impresso e cortado.

6. Verifique os valores de correção na condição de Teste de impressão 2.

O ponto onde a linha de corte (A) cruza com a escala de valor de correção (B) é o valor de correção. Na figura a seguir, o valor de correção é “-0,3”.

Verifique a direção de avanço do papel (a direção de avanço) e a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).



7. Defina os valores de correção na direção de avanço do papel (a direção de avanço) e a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).
 - (1) Toque em **-** ou **+**, ao lado de [Valor de correção (Avanço)], para definir o valor de correção na direção de avanço do papel (a direção de avanço).
 - (2) Toque em **-** ou **+**, ao lado de [Valor de correção (Digitalização)], para definir o valor de correção na direção de movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).

8. Toque em [Salvar].

Os valores de correção são salvos.

9. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de impressão 1(Verificação de desalinhamento)].

O Teste de impressão 1 é impresso e cortado. Se as linhas de impressão e corte estiverem alinhadas, o ajuste está concluído. Se forem necessários outros ajustes, toque em **-** ou **+**, ao lado de [Valor de correção (Avanço)] e [Valor de correção (Digitalização)], para afinar o ajuste da posição de impressão e corte e, em seguida, [Salvar] os valores.

NOTA

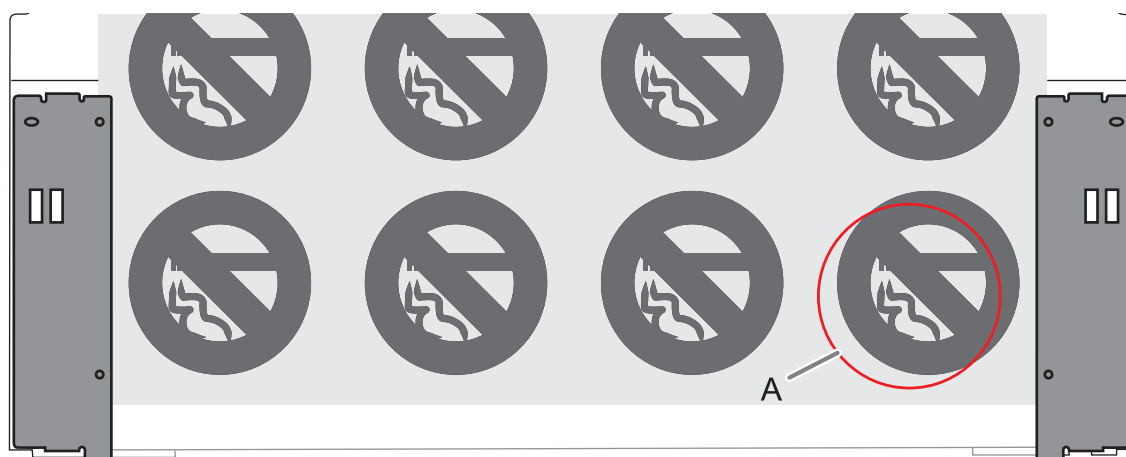
Configurações padrão

- [Valor de correção (Avanço)] (valor de correção da direção de avanço do papel): 0,00 mm
- [Valor de correção (Digitalização)] (valor de correção da direção de movimento do carro da cabeça de impressão): 0,00 mm

10. Toque em  para voltar à tela inicial.

Corrigindo o desalinhamento das posições de impressão e corte durante o corte

Este método pausa uma operação de corte para corrigir o desalinhamento das posições de corte (A), quando o desalinhamento é encontrado durante o corte, depois da impressão. Os valores de correção definidos aqui são aplicados às configurações de papel atuais.



Se as posições de impressão e corte estiverem desalinhadas, ajuste normalmente as posições enquanto verifica um padrão de teste.

Procedimento

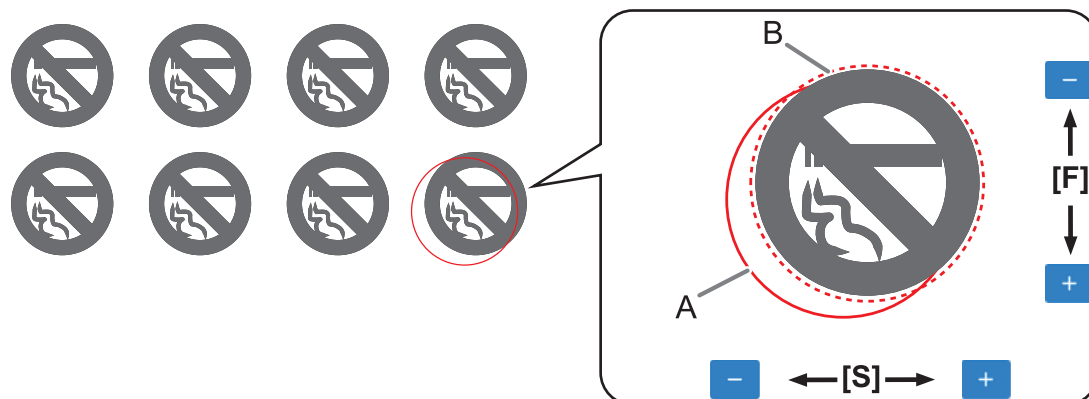
1. Durante o corte, toque em [Pausa].
A operação de corte é pausada.
2. Toque em
3. Toque em [Configurações de papel]>[Configurações de corte]>[Ajuste da posição de impressão e corte].
4. Determine o valor de correção para a posição de corte.

NOTA

Para decidir um valor de correção

Na figura a seguir, mova a linha contínua (A), que representa a posição de corte atual, para a linha pontilhada (B).

[F] indica a direção de avanço do papel (a direção de avanço) e [S] indica a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).



- Direção de avanço do papel desalinhada na direção positiva

- Mova a posição de corte na direção negativa.
- Direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção da digitalização) desalinhada na direção negativa.
- Mova a posição de corte na direção positiva.

5. Defina os valores de correção na direção de avanço do papel (a direção de avanço) e a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).

- (1) Toque em  ou , ao lado de [Valor de correção (Avanço)], para definir o valor de correção na direção de avanço do papel (a direção de avanço).
- (2) Toque em  ou , ao lado de [Valor de correção (Digitalização)], para definir o valor de correção na direção de movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).

6. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.

7. Toque em  para voltar à tela inicial.

8. Toque em [Continuar] para reiniciar a operação de corte.

Toque em [Cancelar saída] para cancelar a operação de corte.

NOTA

Configurações padrão

- [Valor de correção (Avanço)] (valor de correção da direção de avanço do papel): 0,00 mm
- [Valor de correção (Digitalização)] (valor de correção da direção de movimento do carro da cabeça de impressão): 0,00 mm

LINKS RELACIONADOS

- [P. 210 Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte](#)

Ajuste preciso das definição de corte com marcas de corte

Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte (Teste simultâneo de impressão e corte com marcas de corte)

Dependendo da composição do papel, o posicionamento da impressão e do corte pode estar desalinhado, mesmo quando você está usando marcas de corte. Faça correções de impressão e corte desalinhados para o papel que você está usando.

No corte com marcas de corte, o corte é realizado após a remoção do papel após a impressão. Entretanto, com este método, você pode fazer correções nas posições de impressão e corte ao mesmo tempo, sem remover o papel.

1. Ajuste do desalinhamento da posição de pouso da tinta

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em .
3. Toque em [Configurações de papel]>[Configurações de impressão]>[Ajuste de folga do papel].
4. Selecione [Correção simples (Automática)] e toque em [Próximo].
5. Toque em [Executar].
O padrão de teste é impresso e a folga de papel é ajustada automaticamente.
6. Toque em [OK] quando a tela de finalização aparece.
7. Execute as operações mostradas abaixo de acordo com o [Resultado].
 - Se [Sucesso] for exibido no painel de operação, toque em  para voltar à tela inicial.
 - Se [Falha ocorrida] for exibido no painel de operação, faça o ajuste manual da folga de papel.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 180 Ajuste manual: Ajuste do desalinhamento da posição de pouso da tinta \(Ajuste de folga do papel\)](#)

2. Correção do desalinhamento da impressão e corte com marcas de corte ao mesmo tempo

Use o seguinte procedimento para imprimir as marcas de corte e cortar o papel, verificando se há desalinhamento nas posições. Nesta seção, as marcas de corte são impressas e, em seguida, são lidas e o teste de corte é executado sem remover o papel. Para simular o processo real — marcas de corte impressas, remoção do papel e execução do pós-processamento, como a laminação — antes de carregar o papel e verificar o desalinhamento da posição de corte, ative **[Teste separado para impressão/corte com marcas de corte]**. Para obter mais informações, consulte [Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte \(Teste separado de impressão e corte com marcas de corte\)](#)(P. 218).

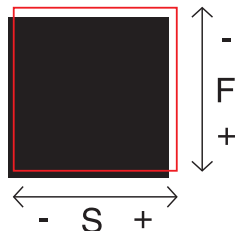
Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Configurações de papel]>[Configurações de corte]>[Ajuste da posição de corte com marcas].
3. Toque em , ao lado de [Teste separado para impressão/corte com marcas de corte], para desativá-lo.
4. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de impressão 1(Verificação de desalinhamento)].
O Teste de impressão 1 é impresso e cortado. Um padrão de teste é impresso no papel.

5. Verifique o Teste de impressão 1.

Verifique se a posição de impressão (parte sombreada) e a posição de corte (linha vermelha) estão alinhadas. Um exemplo da posição de impressão e da posição de corte desalinhadas é mostrado na figura a seguir.

[F] indica a direção de avanço do papel (a direção de avanço) e [S] indica a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).



Se a posição de impressão e a posição de corte estiverem alinhadas, nenhuma correção é necessária. Prosiga para o passo 11.

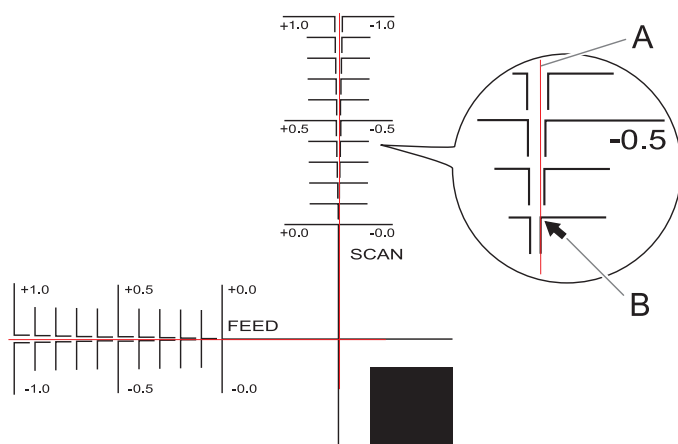
Se a posição de impressão e a posição de corte não estiverem alinhadas, siga para o próximo procedimento.

6. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de impressão 2(Valores de correção)].
O Teste de impressão 2 é impresso e cortado.

7. Verifique os valores de correção na condição de Teste de impressão 2.

O ponto onde a linha de corte (A) cruza com a escala de valor de correção (B) é o valor de correção. Na figura a seguir, o valor de correção é “-0,3”.

Verifique a direção de avanço do papel (a direção de avanço) e a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).



8. Defina os valores de correção na direção de avanço do papel (a direção de avanço) e a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).
 - (1) Toque em **-** ou **+**, ao lado de [Valor de correção (Avanço)], para definir o valor de correção na direção de avanço do papel (a direção de avanço).
 - (2) Toque em **-** ou **+**, ao lado de [Valor de correção (Digitalização)], para definir o valor de correção na direção de movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).
9. Toque em [Salvar].
Os valores de correção são salvos.
10. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de impressão 1(Verificação de desalinhamento)].
O Teste de impressão 1 é impresso e cortado. Se as linhas de impressão e corte estiverem alinhadas, o ajuste está concluído. Se forem necessários outros ajustes, toque em **-** ou **+**, ao lado de [Valor de correção (Avanço)] e [Valor de correção (Digitalização)], para afinar o ajuste da posição de impressão e corte e, em seguida, [Salvar] os valores.

NOTA

- Configurações padrão
[Valor de correção (Avanço)] (valor de correção da direção de avanço do papel): 0,00 mm
[Valor de correção (Digitalização)] (valor de correção da direção de movimento do carro da cabeça de impressão): 0,00 mm
- Dependendo das mudanças nas condições do papel causados pela laminação e posição de carregamento do papel antes do corte, o posicionamento do corte pode ficar desalinhado. Nesses casos, corrija o desalinhamento da impressão e do corte com marcas de corte.

11. Toque em  para voltar à tela inicial.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 218 Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte \(Teste separado de impressão e corte com marcas de corte\)](#)

Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte (Teste separado de impressão e corte com marcas de corte)

Devido a mudanças na espessura do papel causadas pela laminação e desalinhamento da posição de carregamento do papel antes e depois do corte, o posicionamento da impressão e do corte pode estar desalinhado mesmo quando você estiver usando marcas de corte. Faça correções de impressão e corte desalinhados para o papel que você está usando e sua condição.

Neste teste, para criar as mesmas condições da operação real, imprima somente as marcas de corte, remova o papel, carregue o papel novamente e depois corte o papel.

1. Ajuste do desalinhamento da posição de pouso da tinta

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em .
3. Toque em [Configurações de papel]>[Configurações de impressão]>[Ajuste de folga do papel].
4. Selecione [Correção simples (Automática)] e toque em [Próximo].
5. Toque em [Executar].
O padrão de teste é impresso e a folga de papel é ajustada automaticamente.
6. Toque em [OK] quando a tela de finalização aparece.
7. Execute as operações mostradas abaixo de acordo com o [Resultado].
 - Se [Sucesso] for exibido no painel de operação, toque em  para voltar à tela inicial.
 - Se [Falha ocorrida] for exibido no painel de operação, faça o ajuste manual da folga de papel.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 180 Ajuste manual: Ajuste do desalinhamento da posição de pouso da tinta \(Ajuste de folga do papel\)](#)

2. Imprima somente as marcas de corte.

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Configurações de papel]>[Configurações de corte]>[Ajuste da posição de corte com marcas].
3. Toque em , ao lado de [Teste separado para impressão/corte com marcas de corte], para ativá-lo.
4. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de impressão].
A impressão do padrão de teste é iniciada.
As marcas de corte são impressas. Quando a impressão concluir, você voltará para a tela original.
5. Remova todo o papel.
Use o seguinte procedimento para separar o papel.
 - (1) Feche a tampa frontal.
 - (2) Toque em [Alterar], ao lado de [Local de início da saída].
 - (3) Toque em  para avançar o papel até criar uma margem de 130 mm ou maior, depois das marcas de corte impressas.
 - (4) Toque em  para voltar à tela anterior.
 - (5) Toque em [Executar], ao lado de [Corte de folha].
 - (6) Toque em [Sim] na tela de confirmação.
6. Conclua as operações antes da saída de corte para corte normal com marcas de corte, como laminação.

LINKS RELACIONADOS

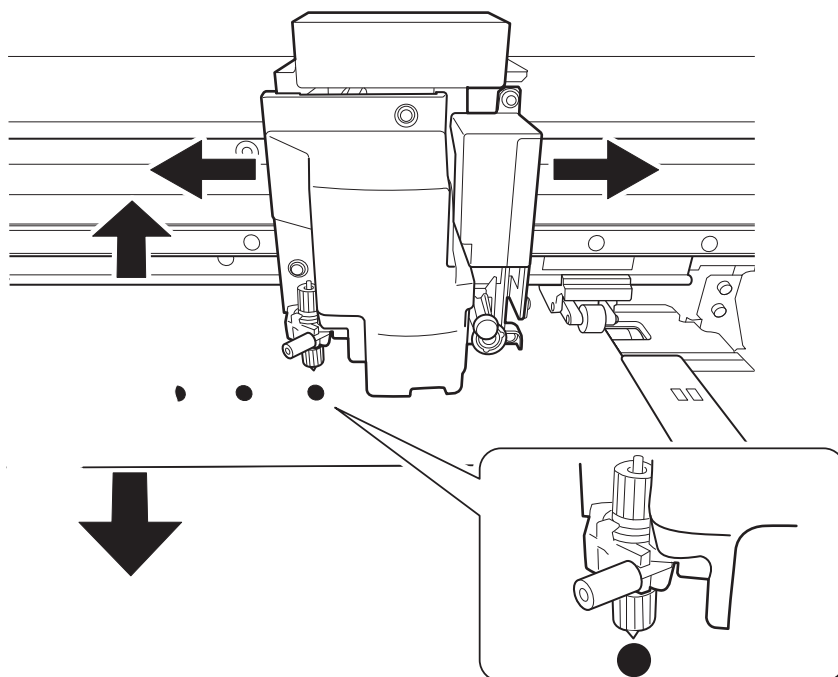
- [P. 118 Separando o papel](#)

3. Realize um teste de corte.

Procedimento

1. Configure o papel para o qual as operações antes da saída de corte, como a laminação, está concluído.
2. Toque em .
3. Toque em [Configurações de papel]>[Configurações de corte]>[Ajuste da posição de corte com marcas].
4. Toque em , ao lado de [Teste separado para impressão/corte com marcas de corte], para ativá-lo.
5. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de corte].
A janela [Mova a lâmina sobre uma marca de corte.] aparece.
6. Toque em , ,  ou  para mover o centro da lâmina sobre as marcas de corte a serem usadas neste teste de corte.

O centro da lâmina deve estar somente sobre as marcas de corte e não precisa estar alinhado com o centro das marcas de corte.



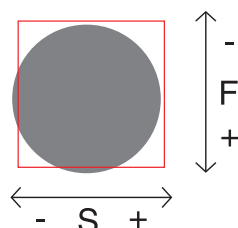
7. Toque em [Executar].
O teste de corte é iniciado.

4. Definição dos valores de correção

Procedimento

1. Veja os resultados do teste de corte para determinar os valores de correção.

Verifique se a marca de corte (parte sombreada) e a posição de corte (linha vermelha) estão alinhadas. Um exemplo da marca de corte e da posição de corte desalinhadas é mostrado na figura a seguir.



- Se as marcas de corte impressas no teste estiverem dentro da linha de corte, não é necessária a correção. Prosiga para o passo 5.
- Se as marcas de corte impressas no teste ultrapassarem a linha de corte, não é necessária a correção.

[F] indica a direção de avanço do papel (a direção de avanço) e [S] indica a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização). (“F”, “S”, “+”, “-” e as setas não são exibidas no padrão de teste real.)

NOTA

Determine os valores de modo a corrigir o desalinhamento da posição de corte. No caso da figura acima, a direção de avanço [F] está desalinhada em uma direção negativa e a direção de digitalização [S] em uma direção positiva. Portanto, defina os valores de correção da direção de avanço [F] com valores positivos e da direção de digitalização [S] com valores negativos. Meça a quantidade real de desalinhamento ao determinar o valor.

2. Defina os valores de correção na direção de avanço do papel (a direção de avanço) e a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).
 - (1) Toque em **-** ou **+**, ao lado de [Valor de correção (Avanço)], para definir o valor de correção na direção de avanço do papel (a direção de avanço).
 - (2) Toque em **-** ou **+**, ao lado de [Valor de correção (Digitalização)], para definir o valor de correção na direção de movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).
3. Toque em [Salvar].
4. Realize os passos 5 a 7 de **3. Realize um teste de corte.(P. 220)** novamente para verificar se a correção foi bem-sucedida.
 - Se as marcas de corte impressas no teste estiverem dentro da linha de corte, a correção está concluída.
 - Se as marcas de corte impressas no teste ultrapassarem a linha de corte, refaça a correção.
5. Toque em para voltar à tela inicial.

NOTA

- Configurações padrão
[Valor de correção (Avanço)] (valor de correção da direção de avanço do papel): 0,00 mm

[Valor de correção (Digitalização)] (valor de correção da direção de movimento do carro da cabeça de impressão): 0,00 mm

- Você também pode fazer correções nas posições de impressão e corte ao mesmo tempo, sem remover o papel.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 215 Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte \(Teste simultâneo de impressão e corte com marcas de corte\)](#)

Correção do sensor de leitura

Dependendo das características do papel, como refletividade e cores, a máquina pode não ser capaz de ler a largura do papel. Nesses casos, corrija o sensor para ler o papel.

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em .
3. Toque em [Configurações de papel]>[Outras configurações de papel]>[Ajuste do sensor múltiplo].
4. Toque em [Executar].
5. Execute as operações mostradas abaixo de acordo com o [Resultado do ajuste].
 - Se [Sucesso] for exibido no painel de operação, prossiga para o próximo procedimento.
 - Se o endereço [Falha ocorrida] for exibido no painel de operação, as seguintes causas são possíveis, portanto realize as contramedidas e refaça a correção.

Causa	Contramedidas
A iluminação no ambiente onde a impressora está instalada ou nas proximidades da impressora é muito forte.	Ajuste a iluminação do ambiente.
A correção falhou por algum motivo.	Refaça a correção.
O papel que está sendo usado não pode ser reconhecido.	Mude o tipo de papel.
Há tinta no sensor múltiplo porque, por exemplo, o papel o golpeia imediatamente depois da impressão.	Entre em contato com seu revendedor autorizado.

6. Toque em  para voltar à tela inicial.

Otimizando a eficiência do trabalho

Configurações de saída em lote	225
Passo 1: Configuração de [Configurações de papel em lote]	225
Passo 2: Configuração da temperatura do aquecedor	226
Passo 3: Alteração da altura da cabeça de impressão	227
Passo 4: Configuração da força de sucção do papel	229
Passo 5: Definição das configurações de prevenção de aderência do papel	230
Passo 6: Usar os rolos de pressão centrais ao puxar ou avançar o papel	231
Passo 7: Ajuste do local de início de saída	232
Passo 8: Realização de um teste de impressão	234
Passo 9: Execução da correção de avanço (redução de faixas horizontais)	236
Passo 10: Ajuste do desalinhamento da posição de pouso da tinta	238
Passo 11: Definição das configurações para secar a borda de saída da área de impressão	240
Passo 12: Configuração do tempo de secagem da tinta	241
Passo 13: Ajuste fino das condições de corte	242
Passo 14: Correção do sensor de leitura	244
Passo 15: Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte	245
Passo 16: Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte (Teste simultâneo de impressão e corte com marcas de corte)	247
Passo 17: Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte (Teste separado de impressão e corte com marcas de corte)	249
Passo 18: Corte para tornar possível o corte de cantos de forma atrativa (Sobrecorte)	253
Passo 19: Configuração da gama de movimentos de impressão	254
Gerenciamento das configurações de papel	255
Alteração das configurações de papel	255
Verificação das configurações de papel registradas	257
Alteração do nome do papel	259
Duplicação das configurações de papel	260
Duplicação das configurações de papel para corte	261
Exclusão das configurações do papel	262
Ajuste do local de início de saída	263
Definição do ponto base	263
Reduzindo o tempo de saída	265
Acelerando a saída de papel estreito	265
Impressão com marcas de corte	266
Outras funções úteis	267
Uso da luz de impressão (luz interna)	267
Realizando testes de impressão organizados horizontalmente	268
Configuração do intervalo de circulação de tinta	269
Alteração do tema de cores do painel de operação	270

Configurações de saída em lote

Esta seção explica como alterar as configurações de papel como um lote durante a configuração.

Para garantir a melhor saída de acordo com o tamanho e tipo de papel, você pode definir várias configurações nesta máquina. Entretanto, é difícil definir essas configurações uma de cada vez. Use [Configurações de papel em lote] para configurar o mínimo absoluto de itens necessários como um lote.

Observe que você também pode definir todos os itens aqui configurados individualmente.

Para cancelar as [Configurações de papel em lote] a qualquer momento, toque em  para voltar à tela inicial.

Passo 1: Configuração de [Configurações de papel em lote]

NOTA

Para essas configurações de papel em lote, um teste de impressão é realizado para fins de ajuste. Carregue papel que possa fixar a área de impressão para o teste de impressão. A largura do teste de impressão é a seguinte.

- Ajuste de folga do papel: Aprox. 200 mm
- Correção de avanço: Aprox. 375 mm

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em .
3. Toque em [Configurações de papel]>[Configurações de papel em lote].

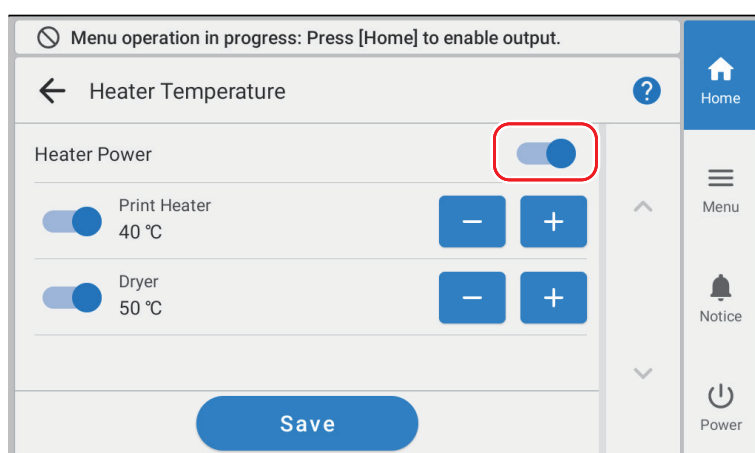
Passo 2: Configuração da temperatura do aquecedor

As temperaturas do aquecedor de impressão e do secador podem ser definidas conforme necessário. O ajuste adequado da temperatura do aquecedor de impressão melhora a adesão da tinta e evita manchas. Configurar a temperatura do secador adequadamente também faz com que a tinta seque rapidamente.

- Com as configurações padrão, a temperatura sobe para [Temperatura do aquecedor em espera] quando a energia é ligada. Após a conclusão da configuração do papel, a temperatura sobe para o valor definido.
- Dependendo do ambiente onde for utilizada, a temperatura do secador pode ficar mais alta que a temperatura definida, mas isso não é um problema.

Procedimento

1. Verifique se a caixa de seleção [Potência do aquecedor] está marcada.



2. Toque em **-** ou **+** para definir a temperatura de [Aquecedor de impressão] ou [Secador].

[Aquecedor de impressão]: Se a tinta formar grumos ou manchas, aumente a temperatura. Observe, no entanto, que uma temperatura muito alta pode degradar ou amassar o papel.

[Secador]: Quando a secagem da tinta estiver ruim, ajuste a temperatura para um valor mais alto. Observe, no entanto, que uma temperatura muito alta pode degradar ou amassar o papel.

3. Toque em [Salvar e continuar].

NOTA

- Configuração padrão:
 - [Aquecedor de impressão]: 40 °C
 - [Secador]: 50 °C
- Você também pode fazer esta configuração no software RIP. Quando você tiver feito a configuração no software RIP, a configuração do software RIP é usada.

Passo 3: Alteração da altura da cabeça de impressão

Isso ajusta a altura da cabeça de impressão para evitar que o papel amassado ou solto do vidro de exposição entre em contato com as cabeças de impressão.

Você pode selecionar a altura da cabeça de impressão de [Baixa], [Média] e [Alta]. A qualidade de impressão, quando a altura da cabeça de impressão é definida como [Média] ou [Alta] pode ficar mais granulada ou com uma qualidade inferior de se ela for definida como [Baixa].

Procedimento

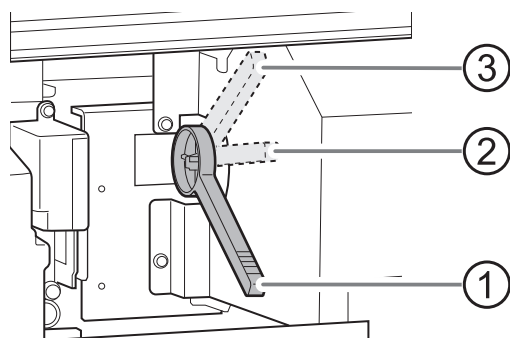
1. Toque em [Alterar].

O carro da cabeça de impressão se move para uma posição na qual pode ser operado.

2. Abra a tampa frontal.

3. Mova a alavanca de ajuste de altura para ajustar a altura da cabeça.

Quando você muda a posição da alavanca de ajuste de altura, a tela muda e o aviso sonoro soa ao mesmo tempo.



Posição	Exibição do painel de operação	Descrição
①	[Baixa]	Normalmente, defina a alavanca de ajuste da altura em [Baixa].
②	[Média]	Para o papel que fica amassado ou se solta do vidro de exposição durante a impressão, defina a alavanca de ajuste de altura em [Média].
③	[Alta]	Para o papel que fica amassado ou se solta do vidro de exposição durante a impressão, mesmo se a alavanca de ajuste de altura for definida em [Média], defina a alavanca em [Alta].

IMPORTANTE

A qualidade da impressão se degrada à medida que aumenta a distância entre o papel e as cabeças de impressão. Não mova a alavanca de ajuste de altura para [Média] ou [Alta], desnecessariamente.

4. Feche a tampa frontal.

5. Toque em [OK].

O carro da cabeça de impressão volta à sua posição original.

6. Toque em [Próximo].

NOTA

- Configuração padrão: [Baixa]
- Se a degradação da qualidade de impressão ocorrer após elevar a altura da cabeça de impressão, consulte as seguintes informações e tente otimizar a qualidade.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 176 Fazendo ajustes necessários automaticamente](#)
- [P. 180 Ajuste manual: Ajuste do desalinhamento da posição de pouso da tinta \(Ajuste de folga do papel\)](#)

Passo 4: Configuração da força de sucção do papel

O vidro de exposição utiliza a sucção para segurar o papel e mantê-lo estável. A força de sucção pode ser ajustada de acordo com a natureza e condição do papel.

Procedimento

1. Toque em  ou  para alterar o valor.

0 a 100%	Quando o papel é frágil e não consegue se mover suavemente, como com filmes finos, diminuir este valor (reduzindo a força de sucção) pode corrigir o problema.
Automático	A força de sucção é ajustada automaticamente para o nível ideal à largura do papel

2. Toque em [Salvar e continuar].

NOTA

- Configuração padrão: [Automático]
- Dependendo do software RIP que você estiver usando, também pode fazer esta configuração no software RIP. Quando você tiver feito a configuração no software RIP, a configuração da máquina é ignorada.

Passo 5: Definição das configurações de prevenção de aderência do papel

Essa definição é utilizada para descolar o papel antes de iniciar a impressão quando se utiliza um papel de fácil aderência ao vidro de exposição. Esta configuração é eficaz para impedir atolamentos de papel.

Observe, no entanto, que a remoção do papel pode causar um avanço instável do papel. Deixe este item de menu definido como **[Desativar]**, a menos que você precise alterá-lo especificamente.

Procedimento

1. Selecione **[Ativar]**.
2. Toque em **[Salvar e continuar]**.

NOTA

- Configuração padrão: **[Desativar]**
- Dependendo do software RIP que você estiver usando, também pode fazer esta configuração no software RIP. Quando você tiver feito a configuração no software RIP, a configuração da máquina é ignorada.

Passo 6: Usar os rolos de pressão centrais ao puxar ou avançar o papel

Defina a configuração que faz os rolos de pressão centrais se levantarem automaticamente durante a impressão de retrocesso ou a impressão e corte como **[Desativar]**. A retenção de papel que não é reto ou que se solta é eficaz para prevenir o desalinhamento durante a impressão e o corte.

[Elevação/abaixamento automático do rolo de pressão central] é uma função que levanta os rolos de pressão centrais automaticamente, quando o papel é puxado, e executa sobreposição e corte quando estão levantados. No entanto, se estiver fazendo uma impressão longa ou usando um papel não resistente, o papel será inclinado ou se soltará, o que pode afetar a qualidade de saída.

Se definir **[Elevação/abaixamento automático do rolo de pressão central]** como **[Desativar]**, os rolos de pressão centrais pressionarão o papel ao se mover, evitando que ele se incline ou se solte. No entanto, como os rolos de pressão centrais são pressionados contra a superfície impressa, é mais fácil que eles deixem um traço na superfície impressa. Antes de puxar o papel, assegure-se de que ele secou completamente.

Procedimento

1. Selecione **[Desativar]**.

Os rolos de pressão centrais abaixarão durante o avanço e o retrocesso, pressionando o papel ao se mover.

2. Toque em **[Salvar e continuar]**.

NOTA

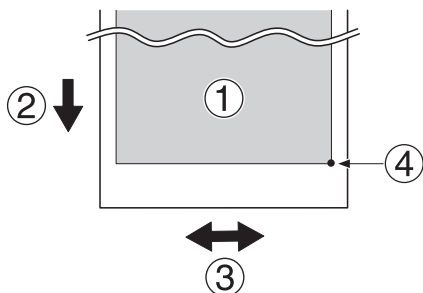
- Configuração padrão: **[Ativar]**

Passo 7: Ajuste do local de início de saída

Defina o ponto base para determinar a área de impressão no papel configurado.

O ponto base (④) indica a borda direita da área de impressão (①). (②: Direção de avanço do papel, ③: direção de movimento do carro da cabeça de impressão) Você pode imprimir sem definir o ponto base, mas ajustar a área de impressão permite o uso do papel sem desperdício e imprimir no local desejado.

Realize esta configuração para cada página individual. Quando a impressão de uma página termina, o ponto base retorna ao seu valor padrão.

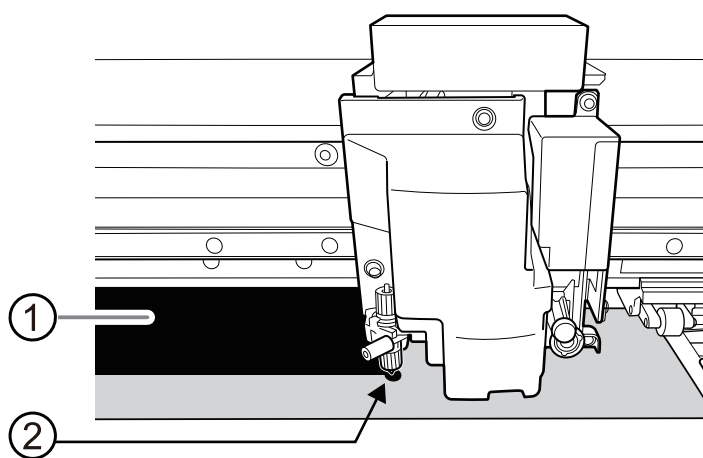


NOTA

- Observe que as posições esquerda e direita não são restauradas para seus padrões de teste.

Procedimento

1. Toque em [Local de início da saída]>[Alterar].
A tela de movimento aparece.
2. Toque em .
O carro de corte se move para o ponto base atual.
3. Toque em , ,  ou  para mover o centro da lâmina para a posição em que deseja definir como o ponto base.
Toque em  ou  para mover o papel. Toque em  ou  para mover o carro de corte.



- ①: Área de impressão
- ②: Ponto base (borda direita da área de impressão)

-
-
-
4. Quando a posição for decidida, toque em [Definir aqui o ponto base] para confirmá-la.

Passo 8: Realização de um teste de impressão

Antes de realizar a impressão real, realize um teste de impressão para garantir que não ocorra nenhuma perda ou deslocamento de pontos. Se ocorrer uma perda ou deslocamento de pontos, execute a limpeza da cabeça de impressão (limpeza normal).

NOTA

Ao executar testes de impressão sucessivamente, você pode selecionar **[Avanço]** (impressão vertical) ou **[Digitalização]** (impressão horizontal) como a posição de impressão para o segundo teste e testes posteriores, em comparação com o primeiro teste.

[P. 268 Realizando testes de impressão organizados horizontalmente](#)

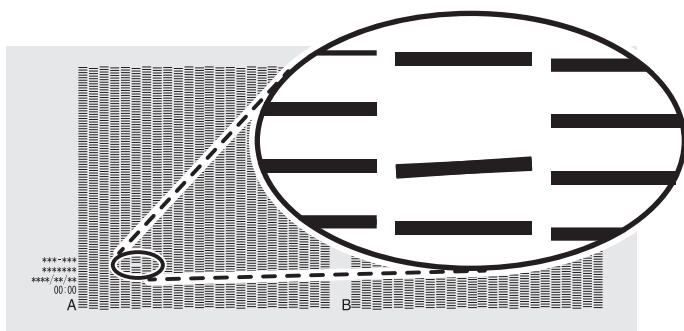
Procedimento

1. Toque em **[Teste de impressão]>[Executar]**.

A impressão do padrão de teste é iniciada.

2. Verifique se há perda ou deslocamento de pontos no padrão de teste.

Os blocos em falta indicam perda de pontos. Blocos tortos ou inclinados indicam deslocamento de pontos.



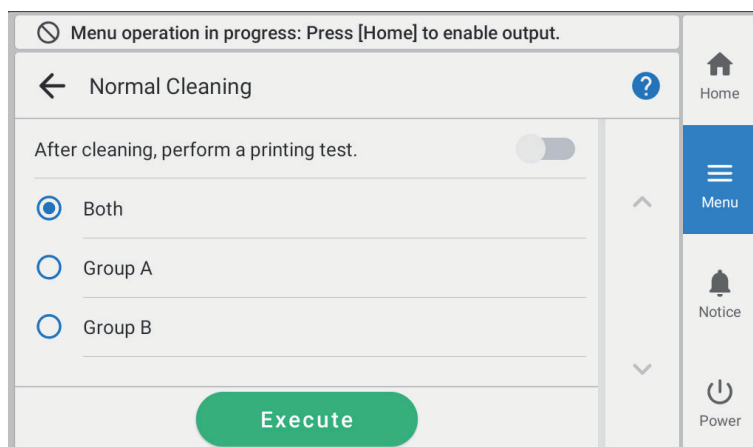
3. Se você tiver aberto a tampa frontal, feche-a.

Se houver perda ou deslocamento de pontos no teste de impressão, siga o procedimento abaixo para realizar a limpeza normal.

Se não houver perda ou deslocamento de pontos, prossiga para o passo 4.

- (1) Toque em **[Limpeza]>[Limpeza normal]**.

A tela mostrada abaixo aparece.

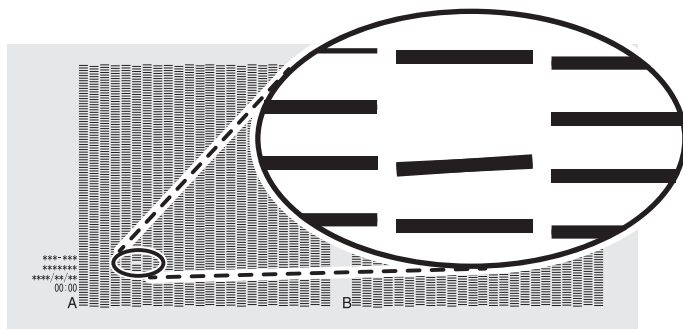


NOTA

Se o papel já tiver sido configurado, o menu [Após a limpeza, realize um teste de impressão.] aparece na tela [Limpeza normal]. Quando essa configuração está ativada, é realizado um teste de impressão após a limpeza.

- (2) Verifique o grupo com perda ou deslocamento de pontos, visualizando os resultados do teste de impressão.

O espaço de [A] até [B] é o grupo A. O espaço de [B] até o lado direito é o grupo B.

**IMPORTANTE**

Se os resultados do teste de impressão forem difíceis de interpretar

Verifique os resultados em um local iluminado, mudando sua linha de visão. Eles são visíveis através do reflexo da luz.

- (3) Selecione o grupo de cabeças de impressão para limpar.

- (4) Toque em [Executar].

A limpeza será iniciada. Os detalhes da operação em andamento e o tempo restante (aproximado) desse trabalho são exibidos na barra de status na parte superior da tela. Quando o trabalho é concluído, a barra de status retorna à exibição original.

- (5) Toque duas vezes em ←.

- (6) Toque em [Teste de impressão]>[Executar].

- (7) Verifique se a perda ou deslocamento de pontos foi corrigido.

Se o problema persistir, tente fazer a limpeza normal novamente. Se a impressora tiver sido usada por um longo período, as perdas de pontos não podem ser corrigidas mesmo depois de realizar a limpeza normal duas ou três vezes. Nesses casos, consulte [Quando a limpeza normal não é eficaz\(P. 319\)](#).

Se não houver perda ou deslocamento de pontos, prossiga para o passo 4.

4. Toque em [Próximo].

Passo 9: Execução da correção de avanço (redução de faixas horizontais)

Realize correções para tornar as “listras” em forma de faixa na superfície impressa menos perceptíveis.

As “listras” em forma de faixa são chamadas de “faixas horizontais” ou “formação de listras”. As faixas horizontais são causadas pelas sutis mudanças na distância de movimento que ocorrem ao avançar o papel, dependendo da espessura do papel e da temperatura do aquecedor frontal. Recomendamos que você faça correções de acordo com o papel que está utilizando e com a temperatura definida do aquecedor frontal.

Primeiro, imprima um padrão de teste e depois determine e digite o valor de correção. Após inserir o valor de correção, imprima novamente um padrão de teste e verifique os resultados da correção. Repita o processo de impressão de um padrão de teste e insira um valor de correção várias vezes para encontrar o valor de correção ideal.

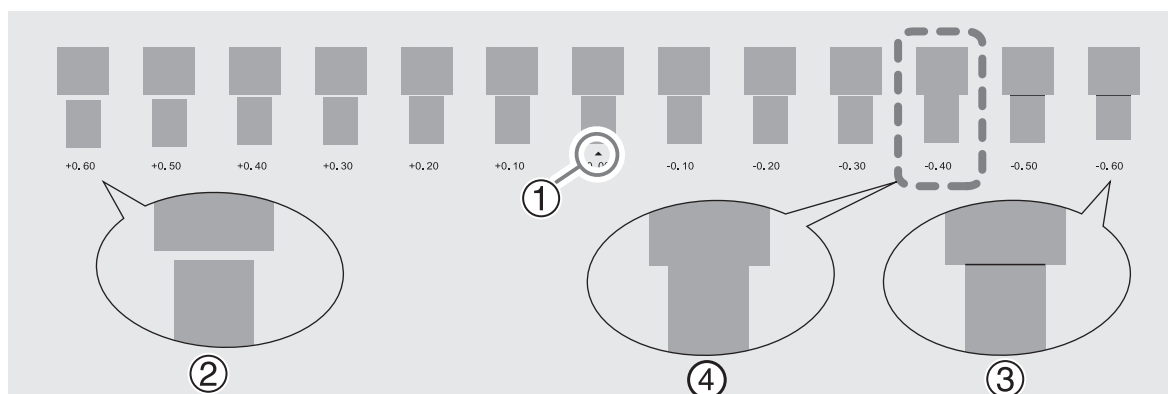
Procedimento

1. Toque em [Teste de impressão]>[Executar].

A impressão do padrão de teste é iniciada.

2. Verifique o padrão de teste impresso e, em seguida, toque em  ou  para alterar o valor de correção.

O valor de correção atual ① é o da figura indicada por “▲”. Selecione o valor para tornar menor a folga ② e a sobreposição ③ entre os quadrados superior e inferior. No caso da figura a seguir, selecione “-0,40” (④). Quando não for possível escolher entre dois números sequenciais, especifique um valor que esteja entre eles.



NOTA

- Se for difícil de ver o padrão de teste, toque em  ou , ao lado de [Avanço do papel], para mover o papel para uma posição onde seja mais fácil vê-lo.
- Se deseja segurar o papel para verificar o padrão de teste, toque em [Executar], ao lado de [Corte de folha], para separar o papel.

3. Toque em [Salvar].

O valor de correção inserido é salvo.

4. Toque em [Teste de impressão]>[Executar].

O padrão de teste é impresso novamente.

5. Verifique o padrão de teste para ver se a correção foi bem-sucedida.

Verifique se a folga e a sobreposição são as menores para o valor indicado por “▲” (ou seja, o valor de correção atual). Se a folga e a sobreposição forem menores para outro valor, defina novamente o valor de correção.

6. Quando tiver realizado a correção com sucesso, toque em [Salvar e continuar].

Passo 10: Ajuste do desalinhamento da posição de pouso da tinta

Isso ajusta a posição de pouso da tinta descarregada das cabeças de impressão. A posição de pouso varia de acordo com a altura da cabeça de impressão e a espessura do papel, por isso recomendamos que você faça correções de acordo com o papel que está usando.

Primeiro, imprima um padrão de teste e depois determine e digite o valor de correção. Após inserir o valor de correção, imprima novamente um padrão de teste e verifique os resultados da correção.

Esse ajuste deve ser realizado nos casos a seguir.

- Ao trocar o papel a ser usado
- Quando a altura da cabeça de impressão sofreu uma alteração

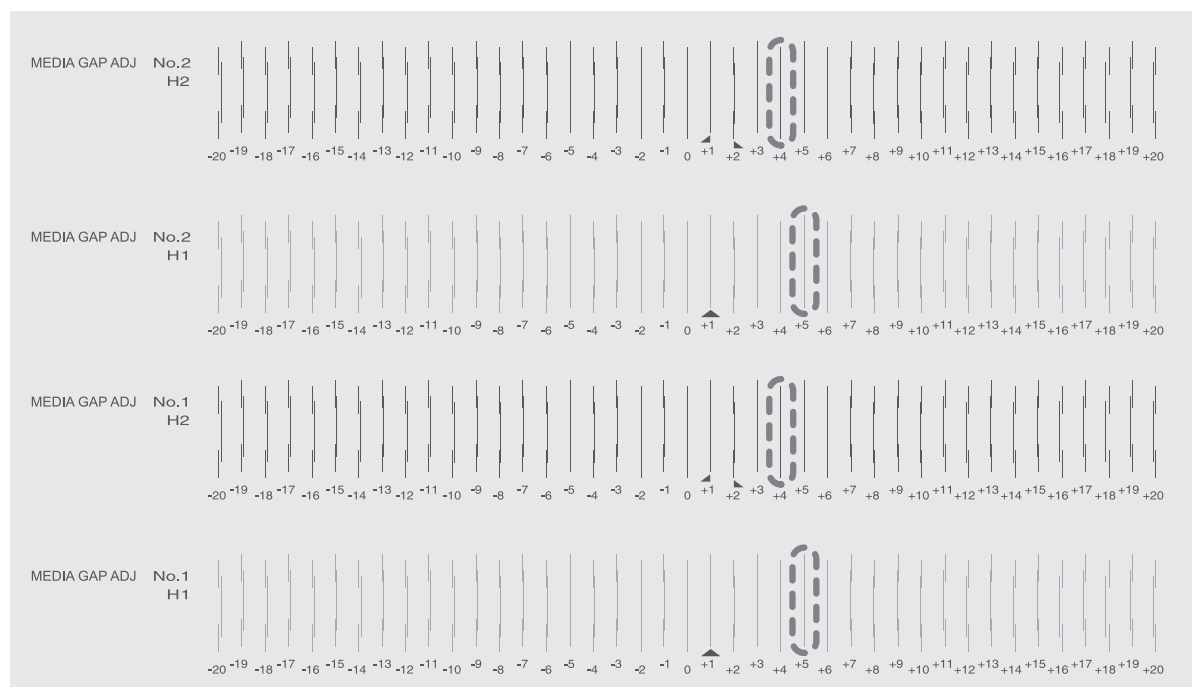
Procedimento

1. Toque em [Teste de impressão]>[Executar].

A impressão do padrão de teste é iniciada.

2. Verifique o padrão de teste impresso e, em seguida, toque em  ou  para alterar os valores de correção H1 e H2 para Nº 1 e os valores de correção H1 e H2 para Nº 2.

Selecione o valor que dá o menor desalinhamento entre as duas linhas. No caso da figura a seguir, selecione “+5” para H1 para Nº 1 e Nº 2 e “+4” para H2 para Nº 1 e Nº 2. Quando não for possível escolher entre dois números sequenciais, selecione um valor que esteja entre eles (você pode definir valores de correção em unidades de “0,5”).



NOTA

- Se for difícil de ver o padrão de teste, toque em  ou , ao lado de [Avanço do papel], para mover o papel para uma posição onde seja mais fácil vê-lo.
- Se deseja segurar o papel para verificar o padrão de teste, toque em [Executar], ao lado de [Corte de folha], para separar o papel.

3. Toque em [Salvar].

O valor de correção inserido é salvo.

4. Toque em [Teste de impressão]>[Executar].
O padrão de teste é impresso novamente.

5. Verifique o padrão de teste para ver se a correção foi bem-sucedida.
Para todos os valores de correção, verifique se o desalinhamento está minimizado para as duas linhas verticais indicadas por “▲” (ou seja, o valor de correção atual). Se o desalinhamento for menor para outro conjunto de linhas verticais, defina novamente o valor de correção.

6. Quando tiver realizado a correção com sucesso, toque em [Salvar e continuar].

Passo 11: Definição das configurações para secar a borda de saída da área de impressão

Quando essa configuração é selecionada, o papel é alimentado após a impressão até que a borda de saída da área de impressão esteja na secadora. Isso permite a secagem total da tinta até a borda de saída da área de impressão.

Procedimento

1. Toque em  para ativar ou desativar a configuração.

[Avanço para secagem][(Somente impressão)]	Esta configuração se aplica a dados de saída projetados apenas para impressão. Esta configuração é ignorada para dados de saída projetados para impressão e corte. A margem entre a posição final de impressão e a próxima posição de início de impressão é definida com um valor de 130 mm quando [Secador extra] está definido como [Desativar] e 310 mm quando está definido como [Ativar].
[Avanço para secagem][(Impressão e corte)]	Esta configuração se aplica aos dados de saída projetados para impressão e corte. Esta configuração é ignorada para dados de saída projetados apenas para impressão.
 (Ativado)	O avanço do papel é realizado até que a borda de saída da área de impressão seja posicionada no secador.
 (Desativado)	O avanço do papel é interrompido quando a impressão termina. Isso significa que a borda de saída da área de impressão não avança para o secador, a menos que você continue com uma operação de impressão subsequente.

2. Toque em  ou  para definir o tempo de secagem de [Avanço para secagem][(Somente impressão)] ou [Avanço para secagem][(Impressão e corte)].

NOTA

Tempo de secagem

- A próxima operação não é iniciada até que o tempo definido decorrer.
- Toque em [Pular] durante a secagem para concluir o tempo de secagem e iniciar a próxima operação.
- Quando o tempo de secagem tiver sido definido no software RIP, será dada prioridade à configuração do software RIP.
- Se [Tempo de secagem] for definido com um valor diferente de [0 min] e [Avanço para secagem] estiver desativado, a máquina aguardará o tempo definido na posição final de impressão antes de iniciar a próxima operação.

3. Toque em [Salvar e continuar].

NOTA

Configuração padrão:

- [Avanço para secagem][(Somente impressão)]: Desativado
- [Avanço para secagem][(Impressão e corte)]: Desativado
- [Avanço para secagem][(Somente impressão)]: [0 min]
- [Avanço para secagem][(Impressão e corte)]: [0 min]

Passo 12: Configuração do tempo de secagem da tinta

Esta configuração é utilizada para estender o tempo de secagem quando a tinta não secar bem, apesar do uso do secador.

Procedimento

1. Toque em  ou  para alterar o valor.

Valores maiores fazem com que o papel se movimente mais devagar, estendendo assim o tempo de secagem.

2. Toque em [Salvar e continuar].

NOTA

- Configuração padrão: [Desativado]
- Dependendo do software RIP que você estiver usando, também pode fazer esta configuração no software RIP. Quando você tiver feito a configuração no software RIP, a configuração da impressora será ignorada.

Passo 13: Ajuste fino das condições de corte

Você pode definir com precisão itens como a força da lâmina, velocidade de movimento e deslocamento da lâmina de acordo com a natureza do papel e com a forma a ser cortada. Primeiro, realize um teste de corte e depois determine e insira os valores de definição. Após inserir os valores de definição, realize novamente um teste de corte e verifique os resultados. Repita o processo de realizar um teste de corte e fazer as configurações várias vezes para encontrar os valores de definição ideais.

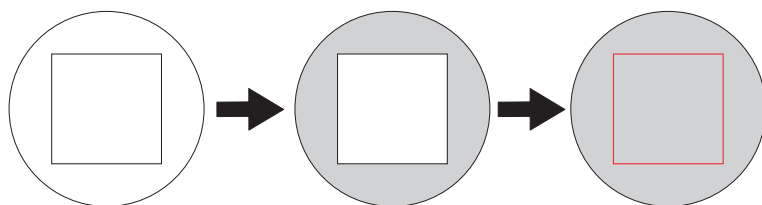
Procedimento

1. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de corte].

O padrão de teste é cortado.

2. Verifique os resultados do teste de corte.

Verifique se as duas formas foram descoladas por separado, se um traço da lâmina (linha vermelha) permaneceu no papel de apoio e se este não foi cortado.



Item de verificação	Resultado		Item de definição	Ajuste
Verifique a forma.	A forma do corte está distorcida.		[Velocidade de corte]	Reduzir
Descole o círculo.	O quadrado também se descola.		[Força da lâmina]	Aumentar
	Algumas áreas não cortadas permanecem.		[Velocidade de corte]	Reduzir
Descole o quadrado.	A lâmina deixa leves traços no papel de apoio.		[Força da lâmina]	Nenhuma alteração
	O traço da lâmina é indistinto.			Aumentar
	O traço da lâmina é muito profundo e corta o papel de apoio.			Reduzir
Verifique a forma do quadrado que você descolou.		Os cantos não são arredondados e não têm “chifres”.	[Deslocamento da lâmina]	Nenhuma alteração
		Os cantos são arredondados.		Aumentar
		Os cantos têm “chifres”.		Reduzir

3. Toque em ou para alterar as configurações.

Tela (condições de corte)	Detalhes da definição	Configurações padrão
[Força da lâmina]	Ajuste a força (pressão) da lâmina.	50 gf
[Velocidade de corte]	Ajuste a velocidade de corte.	30 cm/s
[Deslocamento da lâmina]	Ajuste o deslocamento da lâmina. Insira o valor de deslocamento listado para a lâmina. O valor de deslocamento para a lâmina fornecida é de 0,250 mm.	0,250 mm

Tela (condições de corte)	Detalhes da definição	Configurações padrão
[Velocidade do movimento de elevação]	Ajuste a velocidade da lâmina levantada durante o corte (a velocidade na qual a lâmina se desloca quando se move para a próxima linha de corte após cortar uma linha de corte). Se o papel se soltar durante o avanço sem carga e a lâmina danificar a superfície do papel, reduza a velocidade.	30 cm/s

4. Toque em [Salvar e continuar].

Passo 14: Correção do sensor de leitura

Dependendo das características do papel, como refletividade e cores, a máquina pode não ser capaz de ler a largura do papel. Nesses casos, corrija o sensor para ler o papel.

Procedimento

1. Toque em [Executar].

2. Execute as operações mostradas abaixo de acordo com o [Resultado do ajuste].

- Se [Sucesso] for exibido no painel de operação, prossiga para o próximo procedimento.
- Se o endereço [Falha ocorrida] for exibido no painel de operação, as seguintes causas são possíveis, portanto realize as contramedidas e refaça a correção.

Causa	Contramedidas
A iluminação no ambiente onde a impressora está instalada ou nas proximidades da impressora é muito forte.	Ajuste a iluminação do ambiente.
A correção falhou por algum motivo.	Refaça a correção.
O papel que está sendo usado não pode ser reconhecido.	Mude o tipo de papel.
Há tinta no sensor múltiplo porque, por exemplo, o papel o golpeia imediatamente depois da impressão.	Entre em contato com seu revendedor autorizado.

3. Toque em [Próximo].

Passo 15: Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte

Este é um método de correção realizado quando impressão seguida de corte produz um posicionamento de impressão e corte ligeiramente desalinhado.

Imprima marcas de alinhamento, realize a detecção das marcas impressas e depois corrija a discrepância. Pode ocorrer um desalinhamento sutil entre as posições de impressão e corte devido à espessura do papel ou à altura da cabeça de impressão. Recomendamos que você faça correções de acordo com o papel que está utilizando.

Procedimento

1. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de impressão 1(Verificação de desalinhamento)].

O Teste de impressão 1 é impresso e cortado. O padrão de teste é impresso em cada borda do papel.

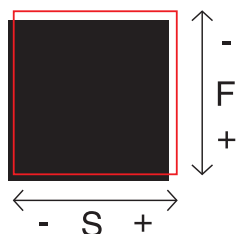
NOTA

Se o papel estiver inclinado, as posições nas bordas ficarão desalinhadas. Você também pode se ajustar desalinhamentos devido à inclinação do papel, imprimindo o padrão de teste em cada borda.

2. Verifique o resultado do Teste de impressão 1.

Verifique se a posição de impressão (parte sombreada) e a posição de corte (linha vermelha) estão alinhadas. Um exemplo da posição de impressão e da posição de corte desalinhadas é mostrado na figura a seguir.

[F] indica a direção de avanço do papel (a direção de avanço) e [S] indica a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).



Se a posição de impressão e a posição de corte estiverem alinhadas, nenhuma correção é necessária. prossiga para o passo 8.

Se a posição de impressão e a posição de corte não estiverem alinhadas, siga para o próximo procedimento.

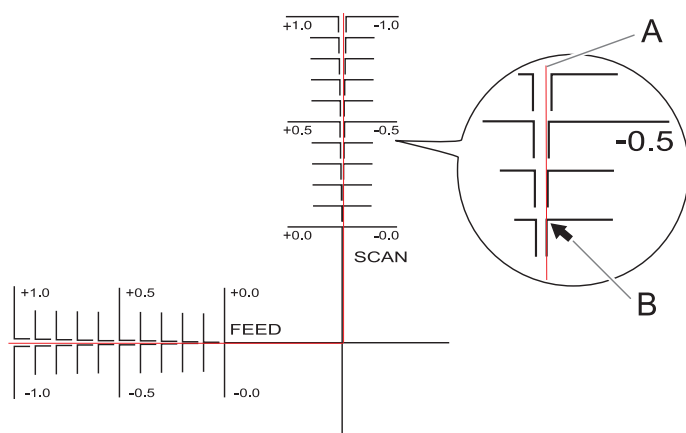
3. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de impressão 2(Valores de correção)].

O Teste de impressão 2 é impresso e cortado.

4. Verifique os valores de correção na condição de Teste de impressão 2.

O ponto onde a linha de corte (A) cruza com a escala de valor de correção (B) é o valor de correção. Na figura a seguir, o valor de correção é “-0,3”.

Verifique a direção de avanço do papel (a direção de avanço) e a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).



5. Defina os valores de correção na direção de avanço do papel (a direção de avanço) e a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).
 - (1) Toque em **-** ou **+**, ao lado de [Valor de correção (Avanço)], para definir o valor de correção na direção de avanço do papel (a direção de avanço).
 - (2) Toque em **-** ou **+**, ao lado de [Valor de correção (Digitalização)], para definir o valor de correção na direção de movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).

6. Toque em [Salvar].

Os valores de correção são salvos.

7. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de impressão 1(Verificação de desalinhamento)].

O Teste de impressão 1 é impresso e cortado. Se as linhas de impressão e corte estiverem alinhadas, o ajuste está concluído. Se forem necessários outros ajustes, toque em **-** ou **+**, ao lado de [Valor de correção (Avanço)] e [Valor de correção (Digitalização)], para afinar o ajuste da posição de impressão e corte e, em seguida, [Salvar] os valores.

NOTA

Configurações padrão

- [Valor de correção (Avanço)] (valor de correção da direção de avanço do papel): 0,00 mm
- [Valor de correção (Digitalização)] (valor de correção da direção de movimento do carro da cabeça de impressão): 0,00 mm

8. Toque em [Salvar e continuar].

Passo 16: Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte (Teste simultâneo de impressão e corte com marcas de corte)

Use o seguinte procedimento para imprimir as marcas de corte e cortar o papel, verificando se há desalinhamento nas posições. Nesta seção, as marcas de corte são impressas e, em seguida, são lidas e o teste de corte é executado sem remover o papel.

NOTA

Ao realizar um teste de separação para corte com marcas de corte, execute o [Passo 17: Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte \(Teste separado de impressão e corte com marcas de corte\)](#)(P. 249).

Correção do desalinhamento da impressão e corte com marcas de corte ao mesmo tempo

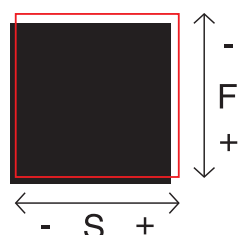
Procedimento

1. Toque em , ao lado de [Teste separado para impressão/corte com marcas de corte], para desativá-lo.
2. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de impressão 1(Verificação de desalinhamento)].
O Teste de impressão 1 é impresso e cortado. Um padrão de teste é impresso no papel.

3. Verifique o Teste de impressão 1.

Verifique se a posição de impressão (parte sombreada) e a posição de corte (linha vermelha) estão alinhadas. Um exemplo da posição de impressão e da posição de corte desalinhadas é mostrado na figura a seguir.

[F] indica a direção de avanço do papel (a direção de avanço) e [S] indica a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).



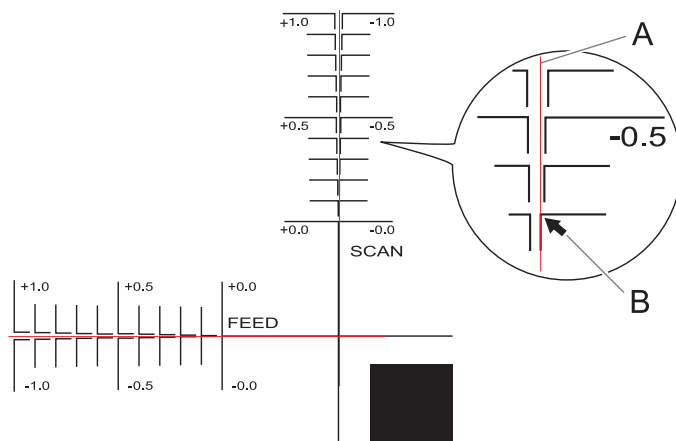
Se a posição de impressão e a posição de corte estiverem alinhadas, nenhuma correção é necessária. prossiga para o passo 9.

Se a posição de impressão e a posição de corte não estiverem alinhadas, siga para o próximo procedimento.

4. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de impressão 2(Valores de correção)].
O Teste de impressão 2 é impresso e cortado.
5. Verifique os valores de correção na condição de Teste de impressão 2.

O ponto onde a linha de corte (A) cruza com a escala de valor de correção (B) é o valor de correção. Na figura a seguir, o valor de correção é “-0,3”.

Verifique a direção de avanço do papel (a direção de avanço) e a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).



6. Defina os valores de correção na direção de avanço do papel (a direção de avanço) e a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).
 - (1) Toque em **-** ou **+**, ao lado de [Valor de correção (Avanço)], para definir o valor de correção na direção de avanço do papel (a direção de avanço).
 - (2) Toque em **-** ou **+**, ao lado de [Valor de correção (Digitalização)], para definir o valor de correção na direção de movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).
7. Toque em [Salvar].
Os valores de correção são salvos.
8. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de impressão 1(Verificação de desalinhamento)].
O Teste de impressão 1 é impresso e cortado. Se as linhas de impressão e corte estiverem alinhadas, o ajuste está concluído. Se forem necessários outros ajustes, toque em **-** ou **+**, ao lado de [Valor de correção (Avanço)] e [Valor de correção (Digitalização)], para afinar o ajuste da posição de impressão e corte e, em seguida, [Salvar] os valores.

NOTA

- Configurações padrão
[Valor de correção (Avanço)] (valor de correção da direção de avanço do papel): 0,00 mm
[Valor de correção (Digitalização)] (valor de correção da direção de movimento do carro da cabeça de impressão): 0,00 mm
- Dependendo das mudanças nas condições do papel causados pela laminação e posição de carregamento do papel antes do corte, o posicionamento do corte pode ficar desalinhado. Nesses casos, corrija o desalinhamento da impressão e do corte com marcas de corte.

9. Toque em [Salvar e continuar].
Prossiga para [Passo 18: Corte para tornar possível o corte de cantos de forma atrativa \(Sobrecorte\)](#)(P. 253).

LINKS RELACIONADOS

- [P. 249 Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte \(Teste separado de impressão e corte com marcas de corte\)](#)

Passo 17: Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte (Teste separado de impressão e corte com marcas de corte)

Devido a mudanças na espessura do papel causadas pela laminação e desalinhamento da posição de carregamento do papel antes e depois do corte, o posicionamento da impressão e do corte pode estar desalinhado mesmo quando você estiver usando marcas de corte. Faça correções de impressão e corte desalinhados para o papel que você está usando e sua condição.

Neste teste, para criar as mesmas condições da operação real, imprima somente as marcas de corte, remova o papel, carregue o papel novamente e depois corte o papel.

NOTA

Para executar um teste simultâneo de impressão e corte com marcas de corte, execute o [Passo 16: Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte \(Teste simultâneo de impressão e corte com marcas de corte\)](#)(P. 247).

1. Imprima somente as marcas de corte.

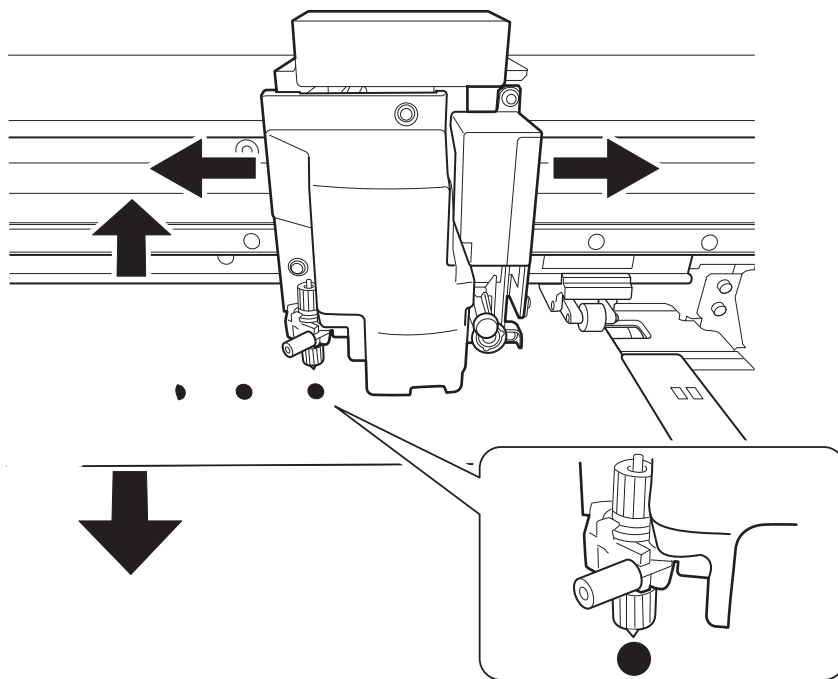
Procedimento

1. Toque em , ao lado de [Teste separado para impressão/corte com marcas de corte], para ativá-lo.
2. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de impressão].
A impressão do padrão de teste é iniciada.
As marcas de corte são impressas. Quando a impressão concluir, você voltará para a tela original.
3. Remova todo o papel.
Use o seguinte procedimento para separar o papel.
 - (1) Feche a tampa frontal.
 - (2) Toque em [Alterar], ao lado de [Local de início da saída].
 - (3) Toque em  para avançar o papel até criar uma margem de 130 mm ou maior, depois das marcas de corte impressas.
 - (4) Toque em  para voltar à tela anterior.
 - (5) Toque em [Executar], ao lado de [Corte de folha].
 - (6) Toque em [Sim] na tela de confirmação.
4. Conclua as operações antes da saída de corte para corte normal com marcas de corte, como laminação.

2. Execução de um teste de corte

Procedimento

1. Configure o papel para o qual as operações antes da saída de corte, como a laminação, está concluído. Inicie novamente a configuração a partir de [Passo 1: Configuração de \[Configurações de papel em lote\]\(P. 225\)](#).
2. Toque em , ao lado de [Teste separado para impressão/corte com marcas de corte], para ativá-lo.
3. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de corte].
A janela [Mova a lâmina sobre uma marca de corte.] é exibida.
4. Toque em , ,  ou  para mover o centro da lâmina sobre as marcas de corte a serem usadas neste teste de corte.
O centro da lâmina deve estar somente sobre as marcas de corte e não precisa estar alinhado com o centro das marcas de corte.



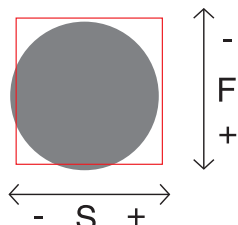
5. Toque em [Executar].
O teste de corte é iniciado.

3. Definição dos valores de correção

Procedimento

1. Veja os resultados do teste de corte para determinar os valores de correção.

Verifique se a marca de corte (parte sombreada) e a posição de corte (linha vermelha) estão alinhadas. Um exemplo da marca de corte e da posição de corte desalinhadas é mostrado na figura a seguir.



- Se as marcas de corte impressas no teste estiverem dentro da linha de corte, não é necessária a correção. Prosiga para o passo 5.
- Se as marcas de corte impressas no teste ultrapassarem a linha de corte, não é necessária a correção.

[F] indica a direção de avanço do papel (a direção de avanço) e [S] indica a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização). (“F”, “S”, “+”, “-” e as setas não são exibidas no padrão de teste real.)

NOTA

Determine os valores de modo a corrigir o desalinhamento da posição de corte. No caso da figura acima, a direção de avanço [F] está desalinhada em uma direção negativa e a direção de digitalização [S] em uma direção positiva. Portanto, defina os valores de correção da direção de avanço [F] com valores positivos e da direção de digitalização [S] com valores negativos. Meça a quantidade real de desalinhamento ao determinar o valor.

2. Defina os valores de correção na direção de avanço do papel (a direção de avanço) e a direção do movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).
 - (1) Toque em ou , ao lado de [Valor de correção (Avanço)], para definir o valor de correção na direção de avanço do papel (a direção de avanço).
 - (2) Toque em ou , ao lado de [Valor de correção (Digitalização)], para definir o valor de correção na direção de movimento do carro da cabeça de impressão (a direção de digitalização).
3. Toque em [Salvar].
4. Realize novamente os passos 3 a 5 de 2. **Execução de um teste de corte(P. 250)** e verifique se a correção foi bem-sucedida.
 - Se as marcas de corte impressas no teste estiverem dentro da linha de corte, a correção está concluída.
 - Se as marcas de corte impressas no teste ultrapassarem a linha de corte, refaça a correção.

NOTA

- Configurações padrão
 [Valor de correção (Avanço)] (valor de correção da direção de avanço do papel): 0,00 mm
 [Valor de correção (Digitalização)] (valor de correção da direção de movimento do carro da cabeça de impressão): 0,00 mm

- Você também pode fazer correções nas posições de impressão e corte ao mesmo tempo, sem remover o papel.

5. Toque em [Salvar e continuar].

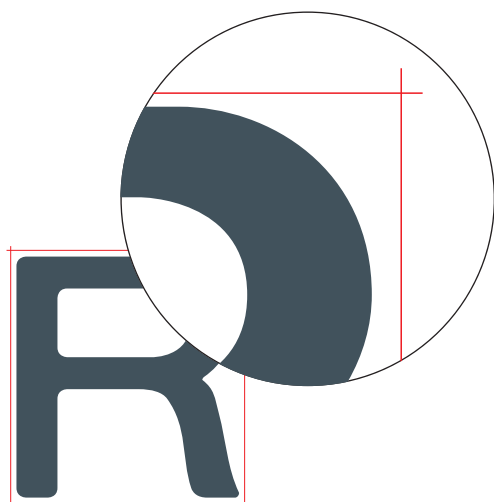
LINKS RELACIONADOS

- [P. 247 Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte \(Teste simultâneo de impressão e corte com marcas de corte\)](#)

Passo 18: Corte para tornar possível o corte de cantos de forma atrativa (Sobrecorte)

Cortar os cantos da borda da linha de corte um pouco mais compridos permite cortar os cantos de forma atrativa.

Isso é eficaz quando se usa um papel laminado ou espesso, ou um papel não resiliente. Também tem o efeito de tornar os adesivos mais fáceis de descolar.

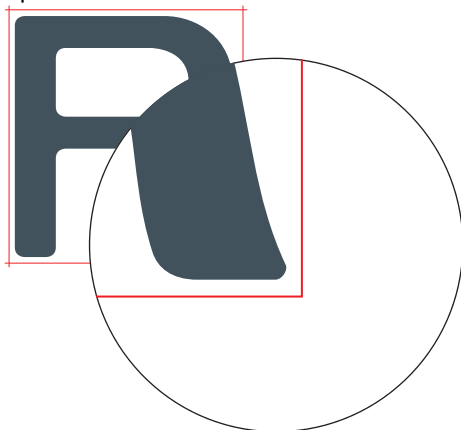


Procedimento

1. Toque em [Ativar].
2. Toque em [Salvar e continuar].

NOTA

- Configuração padrão: [Desativar]
- O ponto de início do corte não é um sobrecorte.



Passo 19: Configuração da gama de movimentos de impressão

Isto encurta o tempo de saída ao reduzir a gama de movimentos da cabeça de impressão ao mínimo necessário. É eficaz quando a largura do papel ou os dados de saída são estreitos.

Procedimento

1. Especifique a faixa do movimento do carro da cabeça de impressão durante a impressão.

[Largura dos dados de saída]	Faz a correspondência entre a faixa do movimento do carro da cabeça de impressão e os dados de saída. O movimento é limitado à quantidade mínima necessária e pode-se esperar que isso produza a saída mais rápida. Observe, entretanto, que como a velocidade do movimento do papel não é mais constante, as cores podem ser irregulares.
[Largura do papel]	“SHEET” faz a correspondência entre a faixa do movimento do carro da cabeça de impressão e a largura do papel.
[Largura completa]	O carro da cabeça de impressão se move de uma extremidade à outra da máquina. Torna constante a velocidade do movimento do papel em todos os momentos e produz o resultado de impressão mais estável.

NOTA

- Configuração padrão: [Largura completa]

2. Toque em [Salvar e sair].
3. Toque em  para voltar à tela inicial.

Gerenciamento das configurações de papel

Alteração das configurações de papel

Use o seguinte procedimento para alterar as configurações do papel. As configurações somente podem ser alteradas para o papel que está sendo configurado.

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em .
3. [Configurações de papel]>[Lista de configurações de papel]
4. Toque na configuração a ser alterada, para ir para a tela na qual editar esta configuração.
As configurações do papel que pode ser alteradas são as seguintes.

Item de menu	Página de referência
[Altura da cabeça de impressão]	P. 182 Alteração da altura da cabeça de impressão
[Correção de avanço]	P. 178 Ajuste manual: Reduzindo as faixas horizontais (Correção de avanço)
[Ajuste de folga do papel]	P. 180 Ajuste manual: Ajuste do desalinhamento da posição de pouso da tinta (Ajuste de folga do papel)
[Ajuste da lâmina]	P. 203 Ajuste fino das condições de corte
[Ajuste da posição de impressão e corte]	P. 210 Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte
[Ajuste da posição de corte com marcas]	P. 215 Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte (Teste simultâneo de impressão e corte com marcas de corte) P. 218 Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte (Teste separado de impressão e corte com marcas de corte)
[Correção da distância de corte]	P. 207 Realizando a correção da distância durante o corte
[Sobrecorte]	P. 208 Corte para tornar possível o corte de cantos de forma atrativa (Sobrecorte)
[Temperatura do aquecedor]	P. 193 Configuração da temperatura do aquecedor de impressão P. 195 Configuração da temperatura do secador
[Secar após a impressão]	P. 199 Secagem da borda de saída da área de impressão no secador
[Ajuste do sensor múltiplo]	P. 223 Correção do sensor de leitura
[Tempo de secagem por digitalização]	P. 184 Usando papel difícil de secar

Item de menu	Página de referência
[Força de sucção do papel]	P. 185 Usando papel que amassa facilmente/não se move suavemente
[Gama de movimentos de impressão]	P. 265 Acelerando a saída de papel estreito
[Prevenção de aderência do papel]	P. 186 Uso de papel adesivo
[Elevação/abaixamento automático do rolo de pressão central]	P. 190 Usar os rolos de pressão centrais ao puxar ou avançar o papel

5. Se fez a alteração de uma configuração, toque em [Salvar].

6. Toque em  para voltar à tela inicial.

Verificação das configurações de papel registradas

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Gerenciamento de papel].
O papel registrado é exibido em uma lista.
3. Toque em uma configuração de papel.
4. Toque em [Lista de configurações de papel].
Os valores da configuração de papel registrada são exibidos em uma lista.

Item de menu	Página de referência
[Altura da cabeça de impressão]	P. 182 Alteração da altura da cabeça de impressão
[Correção de avanço]	P. 178 Ajuste manual: Reduzindo as faixas horizontais (Correção de avanço)
[Ajuste de folga do papel]	P. 180 Ajuste manual: Ajuste do desalinhamento da posição de pouso da tinta (Ajuste de folga do papel)
[Ajuste da lâmina]	P. 203 Ajuste fino das condições de corte
[Ajuste da posição de impressão e corte]	P. 210 Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte
[Ajuste da posição de corte com marcas]	P. 215 Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte (Teste simultâneo de impressão e corte com marcas de corte) P. 218 Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte (Teste separado de impressão e corte com marcas de corte)
[Correção da distância de corte]	P. 207 Realizando a correção da distância durante o corte
[Sobrecorte]	P. 208 Corte para tornar possível o corte de cantos de forma atrativa (Sobrecorte)
[Temperatura do aquecedor]	P. 193 Configuração da temperatura do aquecedor de impressão P. 195 Configuração da temperatura do secador
[Secar após a impressão]	P. 199 Secagem da borda de saída da área de impressão no secador
[Ajuste do sensor múltiplo]	P. 223 Correção do sensor de leitura
[Tempo de secagem por digitalização]	P. 184 Usando papel difícil de secar
[Força de sucção do papel]	P. 185 Usando papel que amassa facilmente/não se move suavemente
[Gama de movimentos de impressão]	P. 265 Acelerando a saída de papel estreito

Item de menu	Página de referência
[Prevenção de aderência do papel]	P. 186 Uso de papel adesivo
[Elevação/abaixamento automático do rolo de pressão central]	P. 190 Usar os rolos de pressão centrais ao puxar ou avançar o papel

5. Toque em  para voltar à tela inicial.

Alteração do nome do papel

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Gerenciamento de papel].
O papel registrado é exibido em uma lista.
3. Toque no papel cujo nome deseja alterar.
4. Toque em .
5. Toque no campo de entrada e insira o nome do papel.
É possível usar até 15 caracteres alfanuméricos.
6. Toque em [OK] para confirmar sua entrada.
7. Toque em  para voltar à tela inicial.

Duplicação das configurações de papel

Use o seguinte procedimento para duplicar as configurações de papel atuais.

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Gerenciamento de papel].
O papel registrado é exibido em uma lista.
3. Toque no papel para duplicar.
4. Toque em [Papel duplicado].
Aparece uma tela para inserir o nome do papel duplicado. Para criar este nome, [COPY] é adicionado no início do nome do papel que está sendo duplicado.
5. Insira o nome do papel e toque em [OK].
É possível usar até 15 caracteres alfanuméricos.
6. Toque em  para voltar à tela inicial.

Duplicação das configurações de papel para corte

Use o seguinte procedimento para duplicar as configurações de papel atuais para corte.

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Gerenciamento de papel].
O papel registrado é exibido em uma lista.
3. Toque no papel para duplicar.
4. Toque em [Duplicar como papel para corte].
 - Aparece uma tela para inserir o nome do papel duplicado. Para criar este nome, [COPY] é adicionado no início do nome do papel que está sendo duplicado.
 - A configuração de papel é duplicada com as configurações definidas, portanto a potência do aquecedor está desligada.
5. Insira o nome do papel e toque em [OK].
É possível usar até 15 caracteres alfanuméricos.
6. Toque em  para voltar à tela inicial.

Exclusão das configurações do papel

Use o seguinte procedimento para excluir as configurações de papel atuais.

NOTA

Esta operação não pode ser executada no papel que está sendo configurado. Para executar a operação, primeiro, cancele a configuração do papel.

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Gerenciamento de papel].
O papel registrado é exibido em uma lista.
3. Toque no papel a ser excluído.
4. Toque em [Excluir papel].
5. Toque em [Sim] quando a tela de confirmação aparecer.
As configurações do papel são excluídas e você é retornado à tela com a lista de configurações de papel registradas.
6. Toque em  para voltar à tela inicial.

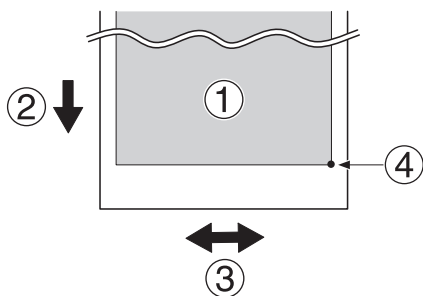
Ajuste do local de início de saída

Definição do ponto base

Defina o ponto base para determinar a área de impressão no papel configurado.

O ponto base (④) indica a borda direita da área de impressão (①). (②: Direção de avanço do papel, ③: direção de movimento do carro da cabeça de impressão) Você pode imprimir sem definir o ponto base, mas ajustar a área de impressão permite o uso do papel sem desperdício e imprimir no local desejado.

Realize esta configuração para cada página individual. Quando a impressão de uma página termina, o ponto base retorna ao seu valor padrão.

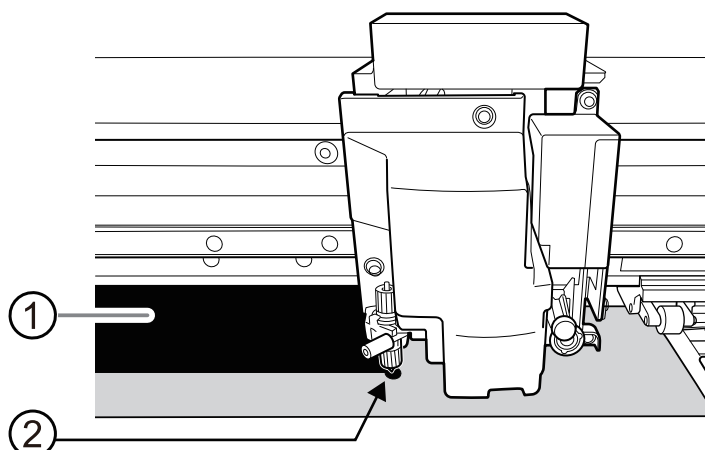


NOTA

- Observe que as posições esquerda e direita não são restauradas para seus padrões de teste.

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em  [Mover].
A tela de movimento aparece.
3. Toque em .
4. Toque em     e mova o centro do cortador para a posição em que deseja iniciar o corte.
Toque em  ou  para mover o papel na direção de avanço (da frente para trás). Toque em  ou  para mover o carro de corte na direção de digitalização (da esquerda para a direita).



- ①: Área de impressão
- ②: Ponto base (borda direita da área de impressão)

5. Quando a posição for decidida, toque em [Definir aqui o ponto base] para confirmá-la. A posição do ponto base é atualizada e você é retornado para a tela inicial.

NOTA

O ícone abaixo é exibido para indicar que a posição do ponto base foi atualizada.



Base

Reduzindo o tempo de saída

Acelerando a saída de papel estreito

Isso encurta o tempo de saída ao reduzir a largura do movimento do carro da cabeça de impressão ao mínimo necessário. É eficaz quando a largura do papel ou os dados de saída são estreitos.

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em .
3. Toque em [Configurações de papel]>[Outras configurações de papel]>[Gama de movimentos de impressão].
4. Especifique a faixa do movimento do carro da cabeça de impressão durante a impressão.

[Largura dos dados de saída]	Faz a correspondência entre a faixa do movimento do carro da cabeça de impressão e os dados de saída. O movimento é limitado à quantidade mínima necessária e pode-se esperar que isso produza a saída mais rápida. Observe, entretanto, que como a velocidade do movimento do papel não é mais constante, as cores podem ser irregulares.
[Largura do papel]	“SHEET” faz a correspondência entre a faixa do movimento do carro da cabeça de impressão e a largura do papel.
[Largura completa]	O carro da cabeça de impressão se move de uma extremidade à outra da máquina. Torna constante a velocidade do movimento do papel em todos os momentos e produz o resultado de impressão mais estável.

5. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
6. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

- Configuração padrão: [Largura completa]

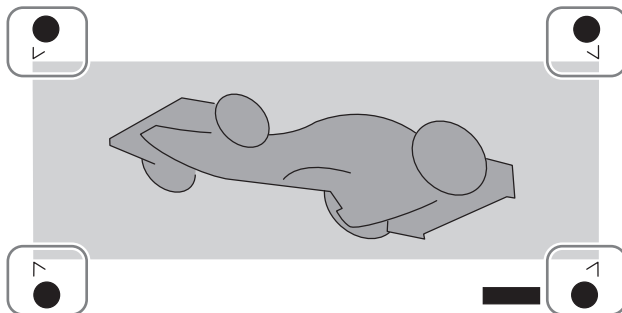
Impressão com marcas de corte

Use o software RIP para fazer as configurações de impressão com marcas de corte. Para obter informações sobre como fazer as configurações, consulte a documentação do software RIP que você está usando.

IMPORTANTE

Marcas de alinhamento e símbolos desenhados com software gráfico não podem ser usados como marcas de corte.

Ao usar o VersaWorks, as marcas de corte são impressas conforme mostrado na figura.



Outras funções úteis

Uso da luz de impressão (luz interna)

Você pode selecionar o status da luz que ilumina o vidro.

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Preferências]>[Luz de impressão].
3. Selecione o status da luz de impressão.

[Automático]	A luz é acendida/apagada automaticamente de acordo com o status da impressora.
[Ativado]	A luz fica acesa o tempo todo.
[Desativado]	A luz fica apagada o tempo todo.

4. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
5. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

- Configuração padrão: [Automático]

Realizando testes de impressão organizados horizontalmente

Ao executar testes de impressão sucessivamente, você pode selecionar [Avanço] (impressão vertical) ou [Digitalização] (impressão horizontal) como posição de impressão para o segundo teste e testes posteriores em comparação com o primeiro teste.

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Preferências]>[Posição do teste de impressão].
3. Selecione [Digitalização].
4. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
5. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

- Configuração padrão: [Avanço]

Configuração do intervalo de circulação de tinta

NOTA

Este menu não pode ser selecionado quando não se usa tinta branca.

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Preferências]>[Intervalo de circulação de tinta].
3. Toque em  e  e defina o intervalo de circulação de tinta.

NOTA

O intervalo de circulação de tinta muda em incrementos de 30 minutos.

[Intervalo de circulação de tinta]	Descrição
30 a 360 minutos* ¹	Define a circulação de tinta branca em intervalos de tempo definidos.

*¹ Aumente ou diminua em incrementos de 30 minutos.

4. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
5. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

Configuração padrão: 360 min.

Alteração do tema de cores do painel de operação

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Informações do sistema]>[Aparência].
3. Selecione [Escuro] ou [Luz].
4. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
Você retorna à tela inicial.

NOTA

Configuração padrão: [Luz]

Otimizando o gerenciamento da operação

Gerenciando as operações de forma adequada e eficiente	272
Definição da data/hora atual e sua utilização para manutenção.....	272
Verificação do papel restante	273
Imprimindo a quantidade de papel restante	274
Mostrar/Ocultar notificações.....	275
Determinando o que acontece quando acaba a tinta	276
Definição do intervalo de ativação para o modo de repouso (Recurso de economia de energia)	277
Definição da duração do bipe de aviso	278
Gerenciando as definições básicas da impressora	279
Definir o idioma de exibição	279
Alteração das unidades de medida	280
Visualização de informações da impressora.....	281
Visualização de informações da rede	282
Ajuste do brilho do painel de operação	283
Desativação do som do painel de operação	284
Restaurando todas as definições para os padrões de fábrica.....	285

Gerenciando as operações de forma adequada e eficiente

Definição da data/hora atual e sua utilização para manutenção

Use o seguinte procedimento para ajustar a data e a hora atuais. Ao definir isto, quando realizar um teste de impressão, a data e a hora do teste de impressão serão impressas junto com o padrão de teste impresso. As notificações que solicitam que você faça a limpeza manual e misture a tinta também serão exibidas nos momentos apropriados.

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Informações do sistema]>[Data/hora].
3. Toque em  ou  para ajustar a data e a hora.
4. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
5. Toque em  para voltar à tela inicial.

Verificação do papel restante

Você pode exibir quanto do papel em uso ainda resta. Ao definir a quantidade de papel atualmente restante no início, a quantidade restante será constantemente exibida na tela até chegar a zero.

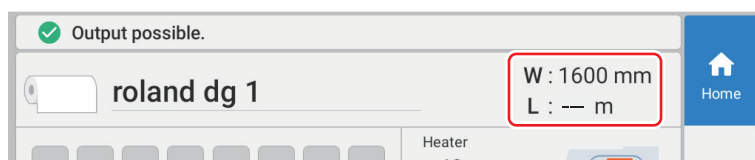
Se você remover o papel ou cancelar o carregamento de papel levantando a alavanca de carregamento, a quantidade restante nesse momento pisca na tela. Como a quantidade de papel restante não é atualizada automaticamente quando você muda o papel, refaça a configuração sempre que mudar o papel. Você também pode configurar a máquina para exibir este menu automaticamente sempre que mudar o papel.

NOTA

O valor restante que é exibido é apenas uma estimativa. A precisão não está assegurada.

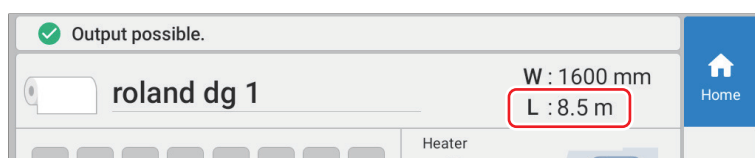
Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque no seguinte local na tela inicial.



A janela [Gerenciamento de papel restante] aparece.

3. Toque em **-** ou **+** para inserir o comprimento do papel restante.
4. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
5. Toque em para voltar à tela inicial.
O papel restante é exibido.



Imprimindo a quantidade de papel restante

Imprima a quantidade de papel restante, que é exibida na tela inicial.

Use isto quando você quiser fazer um registro do tamanho restante do papel atualmente em uso. A impressão da quantidade de papel restante antes de mudar o papel permite que você consulte o registro impresso e use o valor para fazer a configuração da quantidade restante na próxima vez que usar o papel.

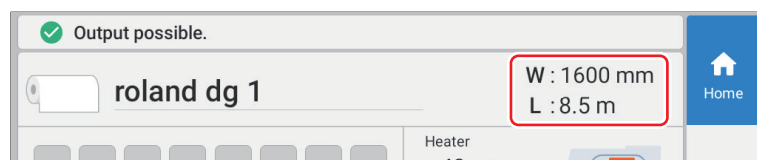
Observe, entretanto, que se você continuar imprimindo, a próxima operação de impressão começará em cima da parte onde a quantidade de papel restante é impressa. Se você quiser continuar imprimindo, separe o papel antes de iniciar a próxima operação de impressão.

Procedimento

1. Verifique se a quantidade de papel restante é exibida na tela inicial.

Caso contrário, defina a quantidade de papel restante, consultando [Verificação do papel restante](#)(P. 273).

2. Toque no seguinte local na tela inicial.



A janela [Gerenciamento de papel restante] aparece.

3. Toque em [Impressão da quantidade de papel restante]>[Executar].

A quantidade de papel restante é impressa.

4. Toque em  para voltar à tela inicial.

Mostrar/Ocultar notificações

Use o seguinte procedimento para mostrar ou ocultar as seguintes notificações, que pedem ao operador que execute as devidas operações.

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Preferências]>[Notificações ativadas/desativadas].
3. Toque em  para mostrar ou ocultar as notificações.

	Notificação exibida	Descrição
[Notificação de mistura de tinta]	[É o momento de realizar a mistura da tinta.]	Solicita que você misture o cartucho de tinta para evitar a precipitação de tinta. Quando ativada, uma mensagem de recomendação da mistura da tinta será exibida uma vez por dia.
[Notificação sobre o posicionamento de rolos de pressão centrais]	[Coloque os rolos de pressão centrais sobre todos os rolos de]	Pede que você use os rolos de pressão centrais, melhorando a precisão do avanço do papel e evitando que o papel se solte. Quando ativada, esta mensagem aparece quando os rolos de pressão centrais não foram colocados.
[Notificação sobre o posicionamento dos fixadores de papel]	[Instale os fixadores de papel corretamente.]	Pede que você coloque os fixadores de papel corretamente, para evitar que o papel se solte. Quando ativada, esta mensagem aparece quando os fixadores de papel não foram colocados nas bordas do papel.
	[Não foi possível detectar os fixadores de papel.]	Esta mensagem aparece quando os fixadores de papel não podem ser detectados, porque estão ocultos pelo papel ou estão sujos de tinta, por exemplo.

4. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
5. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

Configuração padrão:

- [Notificação de mistura de tinta]: Desativado
- [Notificação sobre o posicionamento de rolos de pressão centrais]: Ativado
- [Notificação sobre o posicionamento dos fixadores de papel]: Ativado

Determinando o que acontece quando acaba a tinta

Este menu permite determinar a operação que ocorre quando um cartucho de tinta fica vazio durante a impressão. A qualidade de impressão será afetada pela operação selecionada.

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Preferências]>[Modo de tinta vazia].
3. Toque em [Parar] ou [Continuar].

[Modo de tinta vazia]	Descrição
[Parar]	A impressão é imediatamente pausada quando um cartucho de tinta fica vazio. A impressão é pausada, portanto as cores podem ficar irregulares. Para evitar cores irregulares, assegure-se de que haja uma quantidade suficiente de tinta antes de iniciar a impressão.
[Continuar]	Um aviso sonoro soa quando um cartucho de tinta fica vazio. A impressão continua até que todos os dados que esta máquina tenha recebido sejam impressos. Nesse caso, também é possível pressionar [Pausa] e pausar a impressão.

4. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
5. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

Configuração padrão: [Parar]

Definição do intervalo de ativação para o modo de repouso (Recurso de economia de energia)

Esta configuração é usada para definir quanto tempo deve levar até que a máquina entre em modo de repouso (o estado em que o recurso de economia de energia está funcionando) quando não forem recebidos dados de impressão e nenhuma operação for realizada por um período de tempo contínuo.

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Preferências]>[Tempo de repouso].
3. Toque em  ou  para definir o tempo.
4. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
5. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

- Configuração padrão: [30 min]

Definição da duração do bipe de aviso

Esta função define a duração do bipe de aviso que soa quando, por exemplo, ocorre um erro. Se você desligar este temporizador, o bipe de aviso continuará até que a causa do problema seja eliminada.

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Preferências]>[Parar o bipe de aviso].
3. Toque em  para mudar a configuração.
4. Toque em  ou  para definir o tempo.
5. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
6. Toque em  para voltar à tela original.

NOTA

- Configuração padrão: Desativado

Gerenciando as definições básicas da impressora

Definir o idioma de exibição

Este recurso define o idioma e as unidades exibidas no painel de operação.

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Informações do sistema]>[Language].
3. Toque em [Language].
4. Selecione o idioma de exibição.
5. Toque em [OK].
6. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
O idioma de exibição é alterado e você é retornado para a tela inicial.

NOTA

Configurações padrão

- [Language]: ENGLISH

Alteração das unidades de medida

Este recurso define as unidades exibidas no painel de operação.

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Informações do sistema]>[Unidades].
3. Toque em [Comprimento].
4. Selecione a unidade.
5. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
6. Toque em [Temperatura].
7. Selecione a unidade.
8. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
9. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

- Configurações padrão
 - [Comprimento]: mm
 - [Temperatura]: °C

Visualização de informações da impressora

Este é um método para visualizar informações desta máquina, tais como número de série e tipo de tinta.

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Informações do sistema]>[Informações da máquina].
Você pode verificar as seguintes informações:
 - [Modelo]: Nome do modelo
 - [Número de série]: Número de série
 - [Tipo de tinta]: Tipo de tinta
 - [Versão do firmware]
 - [Endereço MAC]
3. Toque em  para voltar à tela inicial.

Visualização de informações da rede

Use o seguinte procedimento para visualizar informações da rede, como endereço IP e gateway padrão.

Procedimento

1. Toque em .

2. Toque em [Informações do sistema]>[Rede].

Você pode verificar as seguintes informações:

- [Obter automaticamente o endereço IP]: Ativa/desativa a obtenção automática do endereço IP por meio do DHCP. Quando está desativado, toque em  para alterar as seguintes configurações.
- [Endereço IP]
- [Máscara de sub-rede]
- [Gateway padrão]

3. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

- Para obter informações sobre como criar uma rede, consulte o “Guia de configuração”.

LINKS RELACIONADOS

- [Guia de configuração do XG-640](#)

Ajuste do brilho do painel de operação

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Informações do sistema]>[Brilho da tela].
3. Toque em  ou  para ajustar o brilho.
Quanto maior o valor, maior o brilho na tela.
4. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
5. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

- Configuração padrão: [100%]

Desativação do som do painel de operação

Use o seguinte procedimento para desativar o som ao tocar no painel de operação.

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Informações do sistema]>[Som de operação da tela].
3. Toque em [Desativado].
O som de operação é desativado.
4. Toque em [Salvar] para confirmar sua entrada.
5. Toque em  para voltar à tela inicial.

NOTA

- Configuração padrão: [Ativado]

Restaurando todas as definições para os padrões de fábrica

Este menu retorna todas as configurações para os mesmos padrões de fábrica.

As configurações para [Language] e [Unidades] não são retornadas aos padrões de fábrica.

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Preferências]>[Redefinição para os padrões de fábrica].
3. Toque em [Restabelecer].
4. Toque em [Sim] na tela de confirmação.
A configuração é repostada e a tela retorna à tela inicial.

Manutenção

Introdução

Notas importantes sobre manuseio e uso	288
Impressora.....	288
Cartuchos de tinta	288
Conhecimentos básicos de manutenção	290
Tipos e momentos de manutenção	290
Função e notas sobre manutenção automática.....	292
Medidas para quando a impressora não está em uso por um período prolongado ...	293

Notas importantes sobre manuseio e uso

Impressora

- Esta máquina é um dispositivo de precisão.
 - Nunca submeta a máquina a impactos ou força excessiva.
 - Nunca coloque desnecessariamente sua mão ou dedos dentro da tampa, das portas de cartucho de tinta ou de outras áreas internas da máquina.
- Instale-a em um local adequado.
 - Instale a máquina em um local com a temperatura e umidade especificadas.
 - Instale a máquina em um local tranquilo e estável, oferecendo boas condições de funcionamento.
- As cabeças de impressão são delicadas.
 - Evite tocá-las desnecessariamente, permitindo que raspem contra o papel, ou ações semelhantes. Não manusear estes itens com cuidado pode causar danos.
 - As cabeças de impressão podem ser danificadas se for permitida a secagem. A máquina evita a dessecação automaticamente, mas uma operação inadequada pode tornar esse recurso inoperante. Opere a máquina adequadamente, conforme especificado neste manual.
 - Nunca deixe a máquina com um cartucho de tinta removido. A tinta restante na impressora pode endurecer e entupir as cabeças de impressão.
 - A manutenção diária bem como vários tipos de manutenção, dependendo do status, devem ser realizados. Leia este manual com atenção e faça a manutenção apropriada nos momentos apropriados.
 - As cabeças de impressão são componentes que se desgastam. A substituição periódica é necessária, com a frequência de substituição dependendo do uso.
- Mantenha o painel de operação limpo.
 - Se o painel de operação ficar sujo de tinta ou poeira, limpe-o imediatamente com um pano seco e macio.
- Esta máquina fica quente.
 - Nunca cubra os orifícios de ventilação com tecido, fita adesiva ou qualquer outro material.

Cartuchos de tinta

AVISO

Nunca armazene tinta, solução de limpeza ou fluido descarregado em qualquer um dos seguintes locais.

- Qualquer local exposto a chamas
- Qualquer local onde possam ocorrer altas temperaturas
- Perto de água sanitária ou qualquer outro agente oxidante ou material explosivo
- Qualquer lugar ao alcance de crianças

O fogo pode ser um perigo. A ingestão acidental por crianças pode representar um risco à saúde.

- Há vários tipos de cartuchos de tinta.
 - Use um tipo compatível com a impressora. Além disso, certifique-se de usar somente artigos originais da Roland DG Corporation.
- Nunca sujeito a impacto ou tentativa de desmontagem.

- Nunca deixe cair os cartuchos de tinta nem os agite com força. O impacto pode romper a bolsa interna e fazer com que a tinta vazze.
- Nunca tente desmontar as bolsas de tinta.
- Nunca tente reabastecer a tinta.
- Se a tinta atingir suas mãos ou roupas, lave-as o mais rápido possível. A remoção pode se tornar difícil se você deixar a tinta aderida sem tratamento.
- **Armazenamento**
 - Utilize a tinta antes da data de validade impressa no cartucho de tinta.
 - Armazene os cartuchos de tinta em um local que não esteja exposto à luz solar direta ou a uma forte iluminação.
 - Armazene os cartuchos de tinta lacrados em um local bem ventilado a uma temperatura de 5 a 40 °C.

Conhecimentos básicos de manutenção

Tipos e momentos de manutenção

Para utilizar esta máquina em suas condições ideais, é importante realizar a manutenção adequada nos momentos apropriados.

Manutenção regular

Estes são os itens de manutenção que são necessários diariamente.

Momento	Categoria	Item
Antes das operações diárias	Verifique a cabeça de impressão	P. 295 Verificação da cabeça de impressão antes da impressão
	Mistura de tinta (tinta branca)	Retire apenas o cartucho de tinta para a tinta branca, agite-o 50 vezes (cerca de 20 segundos) e reinsira esse cartucho.
Após as operações diárias	Limpeza da máquina	P. 297 Limpeza do caminho do papel
		P. 298 Limpeza do rolo do carro de corte
Se uma mensagem aparece	Limpeza em volta das cabeças de impressão	P. 299 Limpeza em volta das cabeças de impressão
Se aparecer a mensagem de descarte de fluido descarregado	Descarte de fluido descarregado	P. 314 Se aparecer a mensagem de descarte de fluido descarregado

Manutenção avançada

Manutenção que é realizada em uma emergência. Algumas partes dessa manutenção consomem uma grande quantidade de tinta, portanto, leia toda a explicação e depois realize a operação no momento apropriado.

Momento	Categoria	Item
Quando ocorre perda ou deslocamento de pontos	Verificação e limpeza das cabeças de impressão	P. 317 Método de limpeza normal
		P. 319 Método de limpeza de média intensidade
		P. 321 Método de limpeza intensa
		P. 300 Método de limpeza manual
Quando a perda de pontos e o deslocamento de pontos não são resolvidos mesmo executando as operações acima	Substituição da tinta em todos os caminhos de tinta*1	P. 326 Método de renovação de tinta
Quando ocorrem problemas de cores irregulares (que não sejam de tinta branca)	Eliminação de gotas na concentração de tinta	P. 128 Impedindo a sedimentação em tintas
		P. 323 Método de limpeza de engasgamento leve
		P. 326 Método de renovação de tinta

Momento	Categoria	Item
Quando ocorrem problemas de cores irregulares (tinta branca)	Eliminação de gotas na concentração de tinta	P. 128 Impedindo a sedimentação em tintas
		P. 325 Método de circulação de tinta
		P. 323 Método de limpeza de engasgamento leve
		^{*1} P. 326 Método de renovação de tinta

^{*1} Esta limpeza consome uma grande quantidade de tinta.

Substituição de peças consumíveis

Estes itens são para a substituição de peças consumíveis. Leia atentamente a explicação e depois realize a operação no momento apropriado.

Momento	Categoria	Item
Quando aparece uma mensagem de substituição	Substituição de peças consumíveis • Limpador • Dispositivo de limpeza do limpador • Esponja de enxágue • Tampas das cabeças de impressão	P. 338 Substituição do limpador
		P. 343 Substituição do dispositivo de limpeza do limpador
		P. 351 Substituição das esponjas de enxágue
		P. 347 Substituição das tampas das cabeças de impressão
Quando um instrumento cortante perder o corte	Lâmina	P. 355 Substituição da lâmina
	Faca de separação	P. 362 Substituição da faca de separação

Função e notas sobre manutenção automática

Esta máquina tem um recurso que realiza a manutenção periodicamente de forma automática.

Esta função realiza operações para evitar que as cabeças de impressão sequem, portanto:

- Mantenha sempre a alimentação principal ligada.
- Não deixe as tampas frontal, esquerda e direita abertas por um longo período.
- Retorne à tela inicial após especificar as configurações nos menus.

Medidas para quando a impressora não está em uso por um período prolongado

Certifique-se de seguir as instruções apresentadas abaixo quando a impressora não estiver em uso por um período prolongado.

- **Esvazie a garrafa de drenagem.**

Se você sabe que não usará a máquina por um período prolongado, esvazie a garrafa de drenagem. Quando a alimentação principal está ligada, a máquina realiza periodicamente a manutenção automática na qual o fluido é descarregado.

A garrafa de drenagem é enchida quando os seguintes períodos se esgotam. Para realizar a manutenção automática, descarte o fluido descarregado durante esses períodos.

- Aproximadamente 2 semanas após a mensagem [**Quando estiverem concluídas a saída, limpeza e outras operações, descarte o**] ser exibida
 - Aproximadamente 150 dias após o esvaziamento da garrafa de drenagem
- **Não permita que a máquina fique sem tinta ou solução de limpeza.**

A máquina descarrega tinta e solução de limpeza durante a manutenção automática, que é realizada periodicamente. Instale um cartucho de tinta e uma bolsa de solução de limpeza com quantidade restante suficiente. A máquina não pode executar a manutenção automática se a tinta ou a solução de limpeza tiverem acabado.

- **Ligue a alimentação secundária uma vez a cada duas semanas.**

Ligue a alimentação secundária uma vez a cada 2 semanas. Ao ligar a energia, a máquina executa automaticamente operações como esta, para evitar que as cabeças de impressão sequem. Não colocar a máquina em funcionamento por um longo período de tempo pode danificar as cabeças de impressão, portanto, ligue a energia para executar essas operações automáticas. Além disso, verifique se há notificações e realize a manutenção necessária.

- **Mantenha a máquina a uma temperatura e umidade relativa constantes.**

Mesmo quando a máquina não estiver em uso, mantenha-a a uma temperatura de 5 a 40 °C e uma umidade relativa de 20 a 80% (sem condensação). Não fazer isso pode resultar em mau funcionamento.

- **Não deixe as tampas frontal, esquerda e direita abertas por um longo período.**

Essa operação é necessária para que a função de manutenção automática execute operações que impeçam o ressecamento das cabeças de impressão.

- **Retorne à tela inicial após especificar as configurações nos menus.**

Essa operação é necessária para que a função de manutenção automática execute operações que impeçam o ressecamento das cabeças de impressão.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 314 Se aparecer a mensagem de descarte de fluido descarregado](#)

Manutenção regular

Verificação da cabeça de impressão antes da impressão	295
Realização de um teste de impressão.....	295
Limpeza da máquina	297
Limpeza do caminho do papel	297
Limpeza do rolo do carro de corte	298
Limpeza em volta das cabeças de impressão	299
Método de limpeza manual	300
Produtos e peças consumíveis relacionados com a limpeza manual	311

Verificação da cabeça de impressão antes da impressão

Realização de um teste de impressão

Antes de realizar a impressão real, realize um teste de impressão para garantir que não ocorra nenhuma perda ou deslocamento de pontos. Se ocorrer uma perda ou deslocamento de pontos, execute a limpeza da cabeça de impressão (limpeza normal).

NOTA

Ao executar testes de impressão sucessivamente, você pode selecionar **[Avanço]** (impressão vertical) ou **[Digitalização]** (impressão horizontal) como a posição de impressão para o segundo teste e testes posteriores, em comparação com o primeiro teste.

[P. 268 Realizando testes de impressão organizados horizontalmente](#)

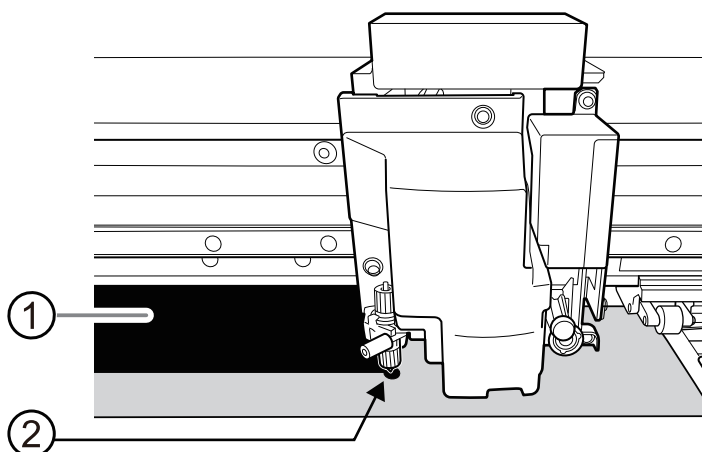
Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em  [Teste de perda de pontos dos bocais] na tela inicial.
3. Toque em [Teste de impressão]>[Executar] .
A impressão do padrão de teste é iniciada.

NOTA

Para alterar a posição inicial do teste de impressão, defina as seguintes configurações.

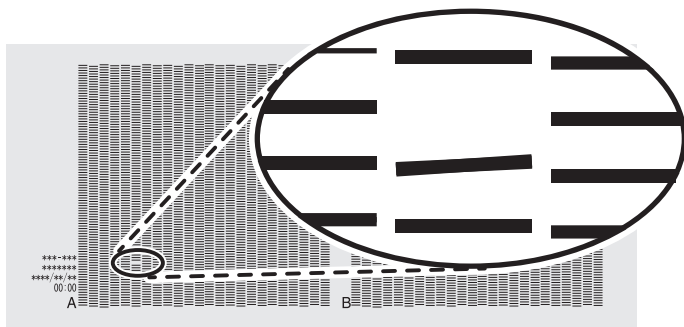
1. Toque em [Local de início da saída]>[Alterar] .
2. Toque em  .
O carro de corte se move para o ponto base atual.
3. Toque em     e mova o centro do cortador para a posição em que deseja iniciar o corte.
Toque em  ou  para mover o papel na direção de avanço (da frente para trás). Toque em  ou  para mover o carro de corte na direção de digitalização (da esquerda para a direita).



- ①: Área de impressão
 - ②: Ponto base (borda direita da área de impressão)
4. Quando a posição for decidida, toque em [Definir aqui o ponto base] para confirmá-la.
A posição do ponto base é atualizada.

4. Verifique se há perda ou deslocamento de pontos no padrão de teste.

Os blocos em falta indicam perda de pontos. Blocos tortos ou inclinados indicam deslocamento de pontos.



5. Se você tiver aberto a tampa frontal, feche-a.

Caso não ocorra nenhuma perda ou deslocamento de pontos, os preparativos da saída estão concluídos.

6. Toque em  para voltar à tela inicial.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 317 Quando ocorre perda ou deslocamento de pontos](#)

Limpeza da máquina

Limpeza do caminho do papel

Limpe toda a tinta ou sujeira no caminho do papel e outras áreas como parte do procedimento diário de limpeza. É fácil para tinta ou sujeira se fixar no caminho do papel e, sem supervisão, isso contaminará um novo papel e terá um efeito negativo sobre o transporte do papel na saída. Os rolos de pressão, os rolos de tração e o vidro de exposição são particularmente propensos ao acúmulo de sujeira.

⚠ AVISO

Nunca use um solvente como gasolina, álcool ou tiner para realizar a limpeza.
Isso pode causar um incêndio.

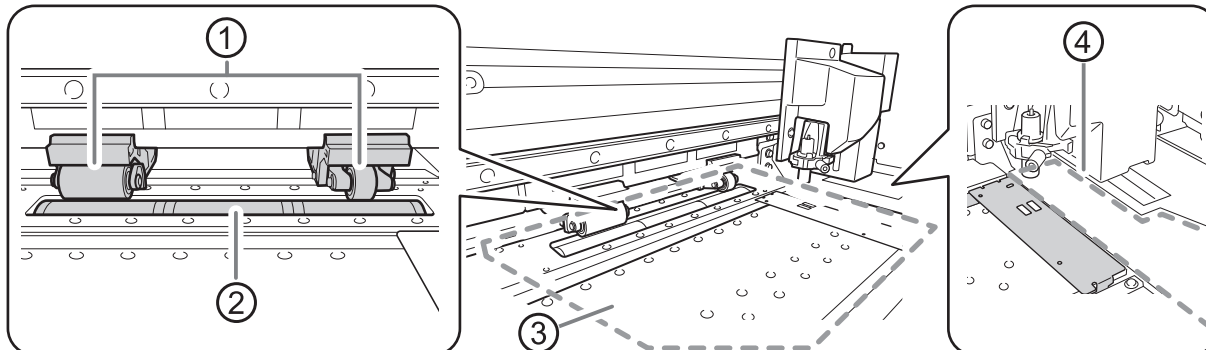
⚠ CUIDADO

Antes de tentar a limpeza, desligue a alimentação secundária e espere até que o vidro de exposição e o secador esfriem (aproximadamente 30 minutos).

O movimento brusco da máquina pode causar ferimentos, ou componentes quentes podem causar queimaduras.

IMPORTANTE

- Esta máquina é um dispositivo de precisão e é sensível ao pó e à sujeira. Realize a limpeza diariamente.
- Nunca tente lubrificar a máquina.



Limpe com um pano umedecido com detergente neutro diluído em água e depois torça para secar.

①	Rolo de pressão	Essas são as posições em que o papel é fixado no lugar, portanto, é fácil para a tinta e a sujeira se fixarem nessas posições. Não limpar adequadamente esta parte pode resultar na transferência da sujeira para a superfície do papel.
②	Rolo de tração	Estas são as posições onde o papel é transportado, portanto, é fácil para a sujeira se fixar a essas posições. Remova o acúmulo de resíduos de papel e outros materiais usando uma escova. Nunca utilize uma escova metálica.
③	Vidro e fixador de papel	Limpe todo o acúmulo de tinta, sujeira ou material cortado no caminho do papel e nas ranhuras.
④	Perto da tampa de enxágue	Limpe as partículas de corte do papel produzidas ao cortar o papel e espalhadas perto da tampa de enxágue.

Limpeza do rolo do carro de corte

O pó de papel se fixa no rolo do carro da faca de separação durante a separação do papel. Limpe periodicamente a área.

⚠ AVISO

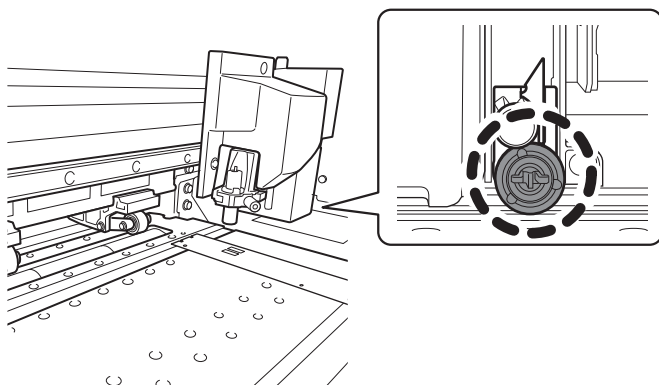
Nunca use um solvente como gasolina, álcool ou tiner para realizar a limpeza.
Isso pode causar um incêndio.

⚠ CUIDADO

Antes de tentar a limpeza, desligue a alimentação secundária e espere até que o vidro de exposição e o secador esfriem (aproximadamente 30 minutos).
O movimento brusco da máquina pode causar ferimentos, ou componentes quentes podem causar queimaduras.

IMPORTANTE

- Esta máquina é um dispositivo de precisão e é sensível ao pó e à sujeira. Realize a limpeza diariamente.
- Nunca tente lubrificar a máquina.



Limpe com um pano umedecido com detergente neutro diluído em água e depois torça para secar.

Limpeza em volta das cabeças de impressão

As cabeças de impressão são componentes importantes que descarregam a tinta. Elas exigem manutenção periódica e apropriada. A limpeza em volta das cabeças de impressão é chamada de “limpeza manual”. Assegure-se de executar a limpeza manual nas seguintes situações.

- Quando uma das seguintes mensagens aparecer.

[É o momento de realizar a limpeza manual.]

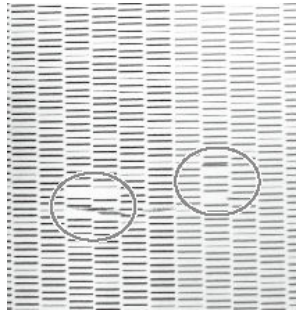
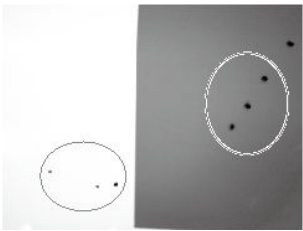
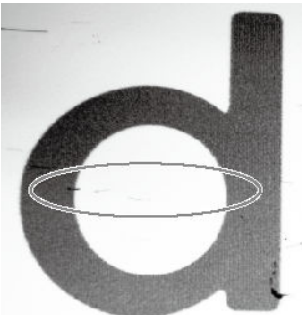
[A manutenção deve ser realizada. Execute a limpeza manual.]

Quando a mensagem aparecer, verifique os detalhes da mensagem e toque em [OK].

Toque em  na tela inicial e, em seguida, toque na notificação para exibir a tela do menu de limpeza manual.

- Antes de enviar os dados de impressão, se você quiser realizar impressões automatizadas à noite.
- Quando ocorrem sintomas que não podem ser melhorados com uma limpeza intensa

Quando qualquer um dos sintomas apresentados abaixo ocorrer e a limpeza intensa não for eficaz, realize a limpeza manual.

Perda de pontos/deslocamento de pontos	Gotas de tinta	Arrastando a sujeira
		
Pó ou outro material estranho adere às cabeças de impressão e impede a descarga correta da tinta.	Tinta se acumula em pó ou sujeira aderidas às cabeças de impressão e pinga sobre o papel.	O fenômeno em que a sujeira ou poeira se acumula nas cabeças de impressão.

NOTA

A substituição do limpador também pode ser eficaz para melhorar esses sintomas.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 338 Substituição do limpador](#)

Método de limpeza manual

⚠ AVISO

Certifique-se de realizar as operações conforme especificado nas instruções e nunca toque em nenhuma área não especificada nas instruções.

O movimento repentino da máquina pode causar ferimentos.

IMPORTANTE

Notas importantes sobre este procedimento

- Antes de tentar esta operação, remova todo o papel.
- Para evitar que as cabeças de impressão sequem, termine este procedimento em 30 minutos ou menos. Um bipe de aviso soa após 30 minutos.
- Nunca utilize outros implementos além dos palitos de limpeza fornecidos. Hastes de algodão ou outros itens que produzem fiapos podem danificar as cabeças de impressão.
- Não use um conta-gotas ou solução de limpeza que não seja o incluído.
- Assegure-se de usar palitos de limpeza novos. A reutilização de palitos de limpeza afetará negativamente os resultados da impressão.
- Não coloque um palito de limpeza que tenha sido usado para limpeza na solução de limpeza. Fazer isso deteriorará a solução de limpeza.
- Nunca esfregue a superfície da cabeça de impressão (superfície do bocal).
- Passe as esponjas com muita suavidade, aplicando o mínimo de pressão possível. Nunca as esfregue, raspe ou esmague.
- Se os palitos de limpeza ou a solução de limpeza acabar, entre em contato com seu revendedor autorizado ou acesse nosso site (<https://www.rolanddg.com/>).

Quando um alarme soa durante a limpeza

- Um bipe de aviso soa 30 minutos após o início da operação. Pare o trabalho, feche todas as tampas e depois pressione [Finalizar tudo] para terminar o modo de limpeza manual. Depois disso, reinicie o procedimento desde o início.

Itens necessários		
		
Palito de limpeza	Conta-gotas	Solução de limpeza

1. Limpe as tampas das cabeças de impressão.

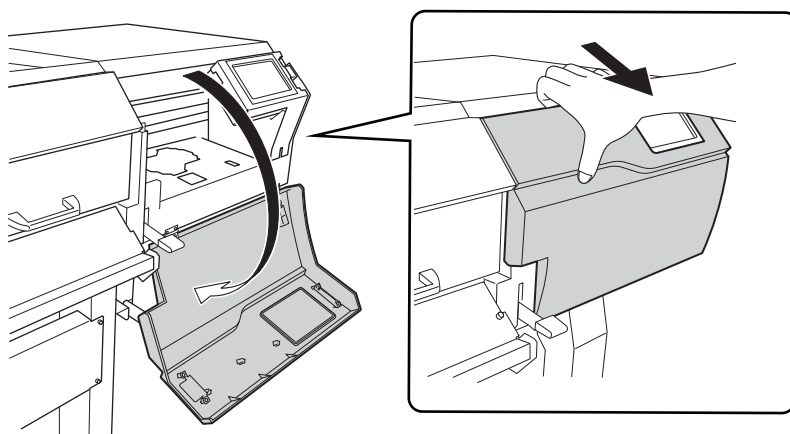
Procedimento

1. Remova todo o papel.
2. Toque em .
3. Toque em [Limpeza]>[Limpeza manual].
4. Toque em [Executar].
5. Toque em [OK].
O carro da cabeça de impressão se move para a extremidade esquerda da máquina.
6. Abra a tampa direita.

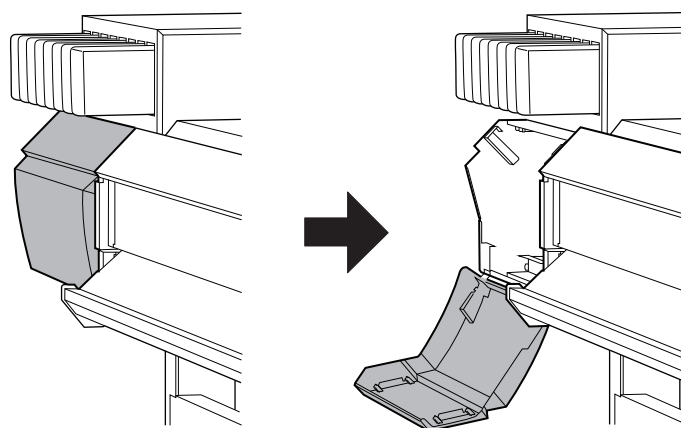
NOTA

O procedimento é exibido no painel de operação.

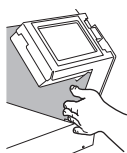
- Toque em  ou , para verificar o procedimento.
- Se concluir o trabalho sem visualizar as instruções, toque em [Finalizar tudo].



7. Abra a tampa esquerda.



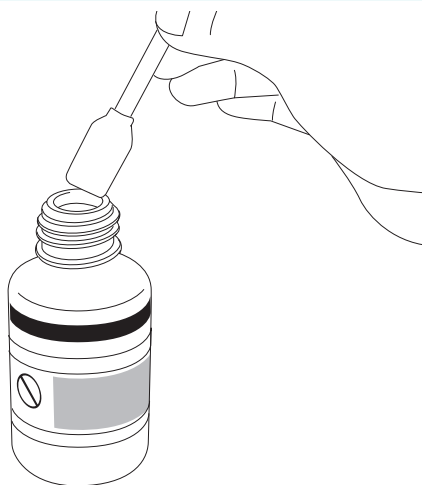
8. Toque no local mostrado na figura para descarregar qualquer eletricidade estática.



9. Umedeça um novo palito de limpeza com a solução de limpeza.

NOTA

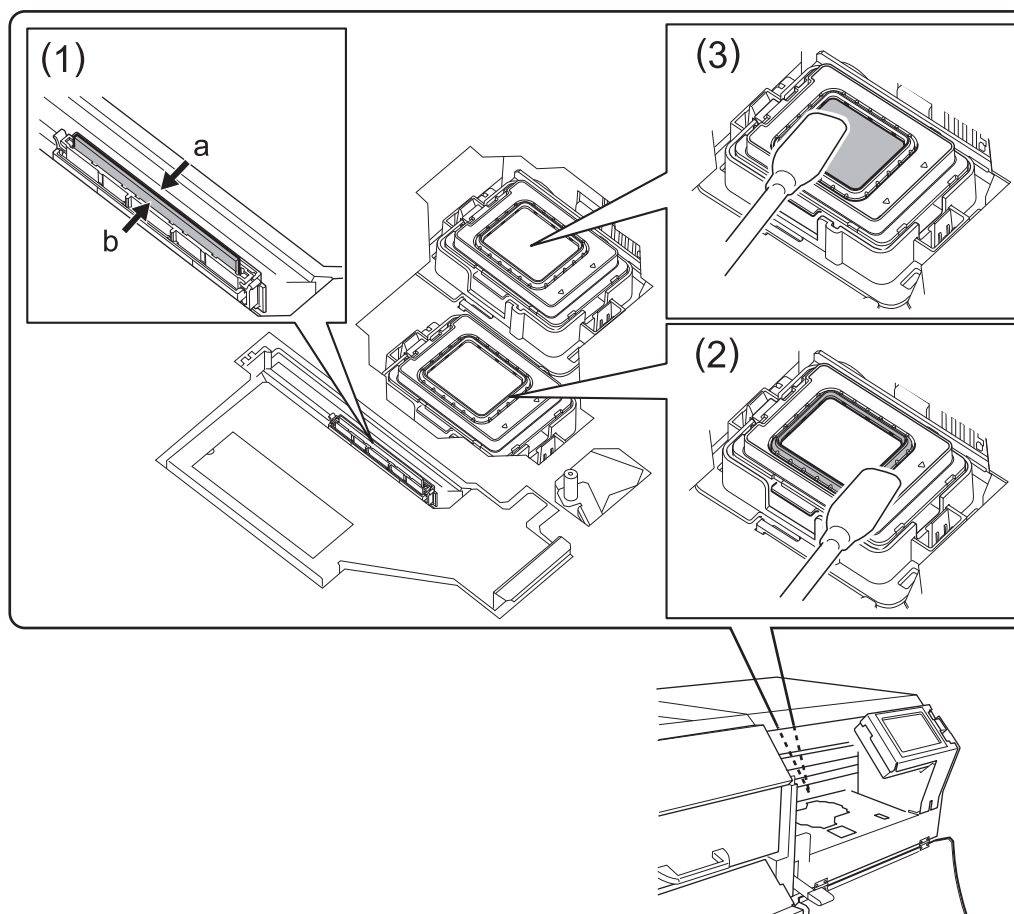
- Certifique-se de usar um dos palitos de limpeza fornecidos.
- Não utilize um palito de limpeza usado.
- Não coloque um palito de limpeza usado na solução de limpeza.



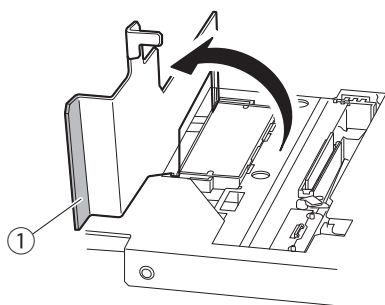
10. Limpe os locais mostrados na figura a seguir.

Tenha um cuidado especial para limpar qualquer poeira fibrosa (fiapo).

- (1) Limpe as superfícies do limpador a e b com o palito de limpeza.
- (2) Limpe a área indicada na figura com um palito de limpeza.
- (3) Use a ampla superfície do palito de limpeza, pressionando o palito de limpeza para baixo enquanto desliza entre locais para limpar a sujeira.



11. Segurando a parte indicada por ①, abra a tampa de enxágue.



12. Aspire um pouco da solução de limpeza com o conta-gotas e, em seguida, pingue essa solução de limpeza local indicado na figura a seguir.

Use o conta-gotas fornecido.

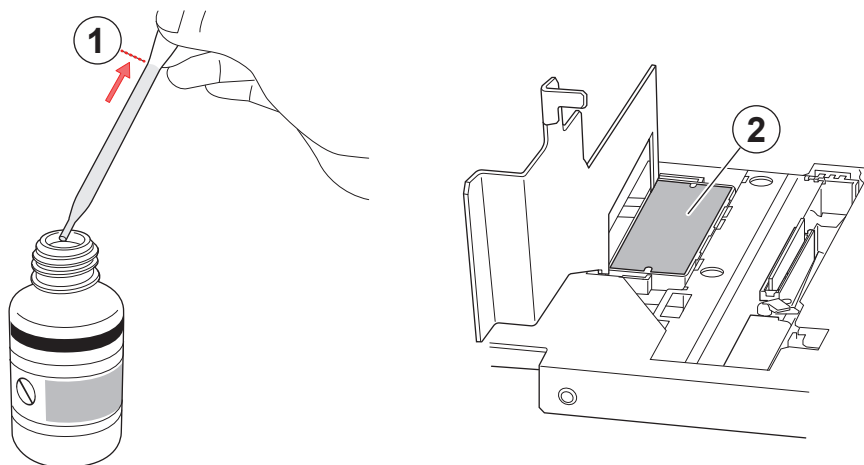
Apertar firmemente o conta-gotas e aspirar a solução de limpeza (①) enche o conta-gotas com solução de limpeza suficiente para um local.

Pingue a solução de limpeza de maneira uniforme e homogênea na esponja de enxágue (②).

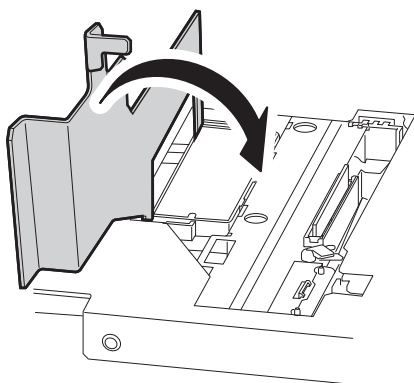
IMPORTANTE

- Uma quantidade baixa de solução de limpeza nesse local pode resultar em uma qualidade de impressão ruim.
- Ao pingar a solução de limpeza, certifique-se de que a ponta do conta-gotas não entre em contato com os locais.

Se isso acontecer, limpe a sujeira da ponta do conta-gotas antes da próxima vez que aspirar a solução de limpeza.

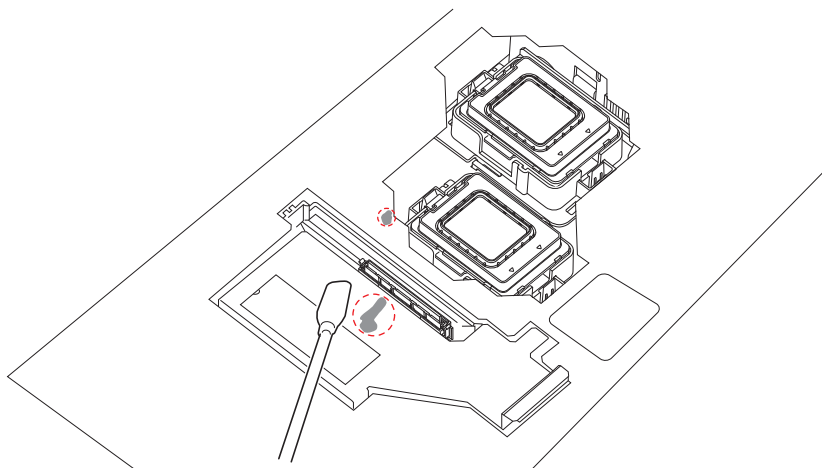


13. Feche a tampa de enxágue.



14. Remova quaisquer resíduos de tinta que estejam aderindo à área ao redor da esponja de enxágue e da tampa da cabeça de impressão.

- (1) Umedeça um novo palito de limpeza com a solução de limpeza.
- (2) Limpe qualquer tinta com um palito de limpeza.
- (3) Limpe qualquer solução de limpeza tinta restante na máquina com uma folha de limpeza.
- (4) Descarte o palito de limpeza e a folha de limpeza.



- 15.** Feche a tampa direita.

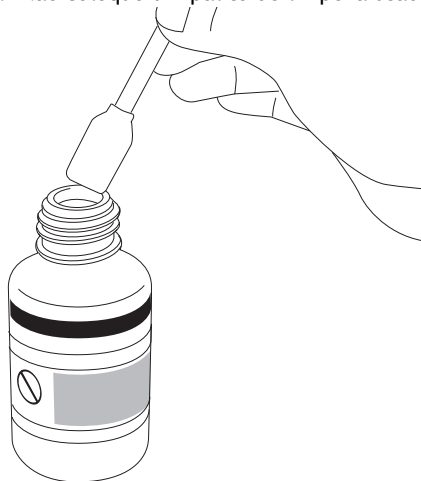
2. Limpe as cabeças de impressão.

Procedimento

1. Umedeça um novo palito de limpeza com a solução de limpeza.

IMPORTANTE

1. Certifique-se de usar um dos palitos de limpeza fornecidos.
2. Não utilize um palito de limpeza usado.
3. Não coloque um palito de limpeza usado na solução de limpeza.



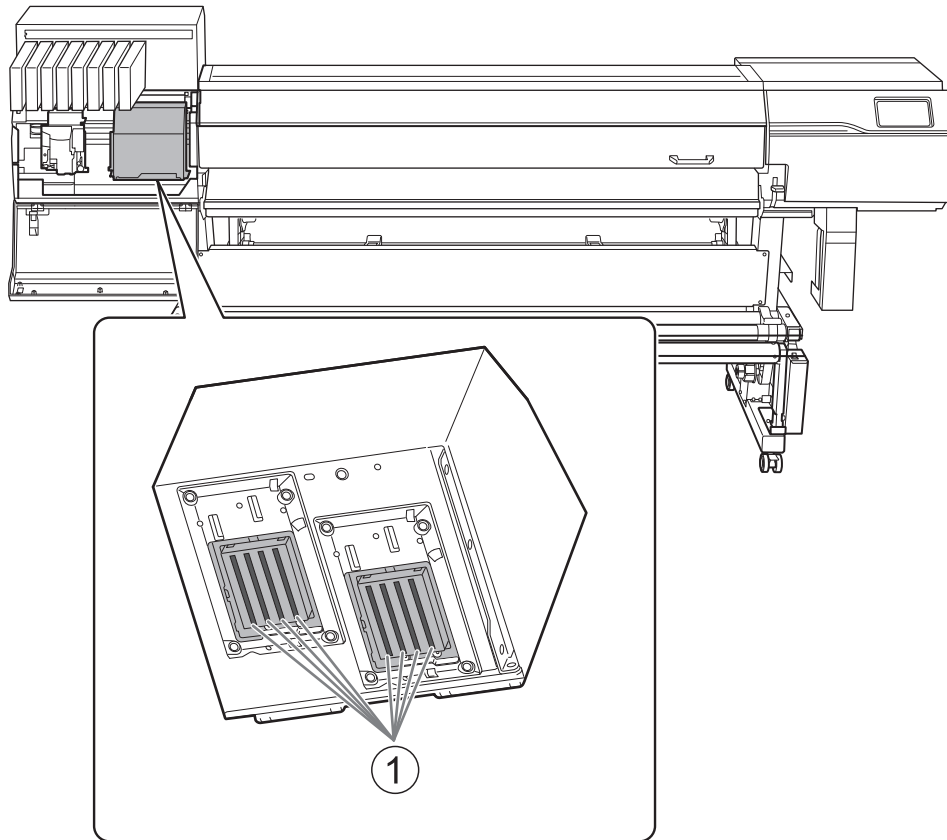
2. Use a ampla superfície do palito de limpeza para limpar qualquer sujeira dos locais mostrados na figura a seguir.

Tenha um cuidado especial para limpar qualquer poeira fibrosa (fiapo). Limpe também com a superfície oposta e limpa, garantindo que a sujeira da superfície suja não adira à cabeça.

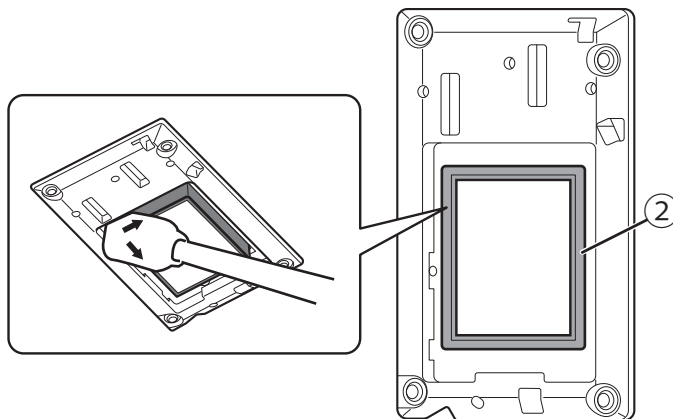
- Cabeças de impressão

IMPORTANTE

Tenha cuidado para não limpar as ranhuras na superfície da cabeça de impressão (①).

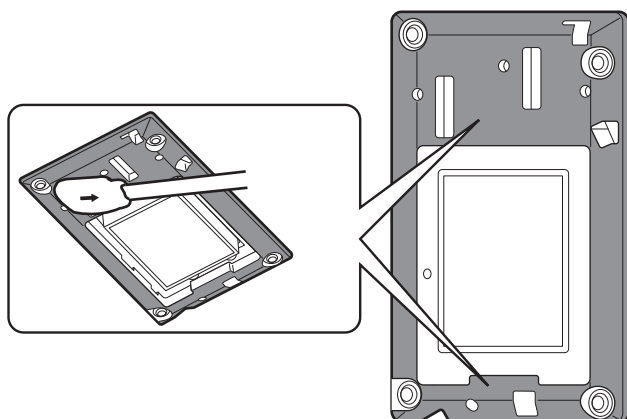


- Bordas e laterais da cabeça de impressão (②)



- Ao redor da cabeça de impressão

Se esta área tiver tinta ou solução de limpeza que pode pingar, use um pano seco que não seja fofo para limpar suavemente a tinta ou solução de limpeza.



3. Feche a tampa esquerda.

4. Toque em [Finalizar tudo].

A limpeza será iniciada. Os detalhes da operação em andamento e o tempo restante (aproximado) desse trabalho são exibidos na barra de status na parte superior da tela. Quando o trabalho é concluído, a barra de status retorna à exibição original.

5. Toque em  para voltar à tela inicial.

3. Realize um teste de impressão para verificar os resultados.

Antes de realizar a impressão real, realize um teste de impressão para garantir que não ocorra nenhuma perda ou deslocamento de pontos. Se ocorrer uma perda ou deslocamento de pontos, execute a limpeza da cabeça de impressão (limpeza normal).

NOTA

Ao executar testes de impressão sucessivamente, você pode selecionar [Avanço] (impressão vertical) ou [Digitalização] (impressão horizontal) como a posição de impressão para o segundo teste e testes posteriores, em comparação com o primeiro teste.

[P. 268 Realizando testes de impressão organizados horizontalmente](#)

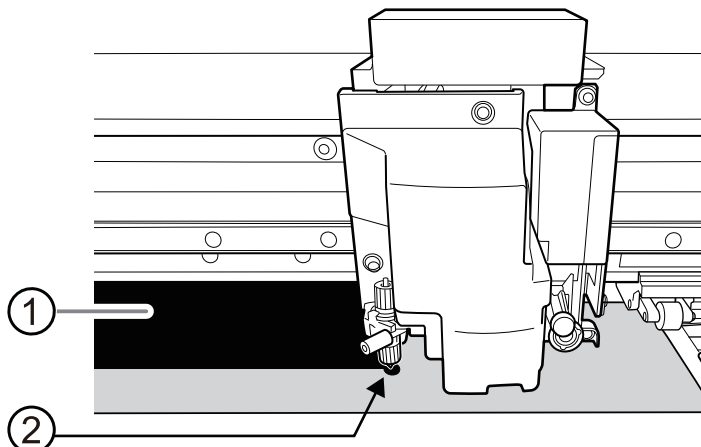
Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em  [Teste de perda de pontos dos bocais] na tela inicial.
3. Toque em [Teste de impressão]>[Executar].
A impressão do padrão de teste é iniciada.

NOTA

Para alterar a posição inicial do teste de impressão, defina as seguintes configurações.

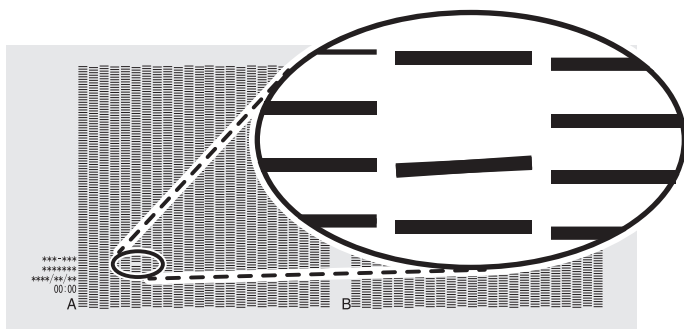
1. Toque em [Local de início da saída]>[Alterar].
2. Toque em .
- O carro de corte se move para o ponto base atual.
3. Toque em     e mova o centro do cortador para a posição em que deseja iniciar o corte.
- Toque em  ou  para mover o papel na direção de avanço (da frente para trás). Toque em  ou  para mover o carro de corte na direção de digitalização (da esquerda para a direita).



- ①: Área de impressão
 - ②: Ponto base (borda direita da área de impressão)
4. Quando a posição for decidida, toque em [Definir aqui o ponto base] para confirmá-la.
A posição do ponto base é atualizada.

4. Verifique se há perda ou deslocamento de pontos no padrão de teste.

Os blocos em falta indicam perda de pontos. Blocos tortos ou inclinados indicam deslocamento de pontos.



5. Se você tiver aberto a tampa frontal, feche-a.

Caso não ocorra nenhuma perda ou deslocamento de pontos, os preparativos da saída estão concluídos.

6. Toque em para voltar à tela inicial.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 317 Quando ocorre perda ou deslocamento de pontos](#)

Produtos e peças consumíveis relacionados com a limpeza manual

Os palitos de limpeza, solução de limpeza e cabeças de impressão são produtos consumíveis ou peças consumíveis.

- Se você usar os palitos de limpeza e solução de limpeza usados para limpeza manual, entre em contato com seu revendedor autorizado Roland DG Corporation ou acesse nosso site (<https://www.rolanddg.com/>).
- As cabeças de impressão são componentes que se desgastam. A substituição periódica é necessária, com a frequência de substituição dependendo do uso. Entre em contato com seu revendedor autorizado Roland DG Corporation.

Descarte de fluido descarregado

Precauções para o descarte de fluido descarregado	313
Se aparecer a mensagem de descarte de fluido descarregado	314

Precauções para o descarte de fluido descarregado

AVISO

Nunca coloque tinta ou fluido descarregado perto de chamas.

Isso pode causar um incêndio.

CUIDADO

Para armazenar o fluido descarregado temporariamente, coloque-o na garrafa de drenagem fornecida ou em um recipiente selado durável como uma lata de metal ou reservatório de polietileno e tampe o recipiente firmemente.

Qualquer derramamento ou vazamento de vapor pode causar incêndio, odor ou desconforto físico.

IMPORTANTE

Descarte adequadamente o fluido descarregado, de acordo com as leis locais em vigor.

O fluido descarregado é inflamável e contém ingredientes tóxicos. Nunca tente incinerar o fluido descarregado ou descartá-lo com lixo comum. Além disso, não o descarte em sistemas de esgoto, rios ou riachos. Fazer isso pode ter um impacto adverso no meio ambiente.

IMPORTANTE

Não armazene o fluido descarregado em um local onde ele fique exposto à luz solar direta.

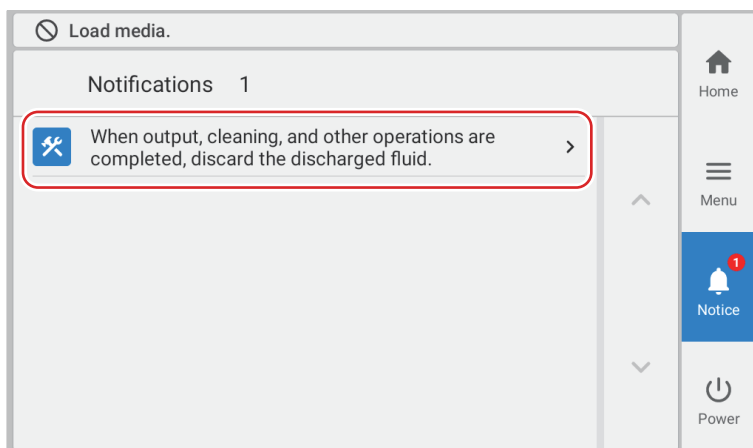
Ao armazenar o fluido descarregado provisoriamente na garrafa de drenagem fornecida, não armazene-a em um local exposto à luz solar direta. O fluido descarregado pode endurecer, inutilizando a garrafa de drenagem. Além disso, a garrafa de drenagem pode deteriorar, causando vazamento do fluido descarregado.

Se aparecer a mensagem de descarte de fluido descarregado

A mensagem [Quando estiverem concluídas a saída, limpeza e outras operações, descarte o] aparece quando uma certa quantidade de fluido descarregado foi coletada na garrafa e a alimentação secundária é ligada. Se esta mensagem aparecer, descarte o fluido descarregado.

Procedimento

1. Quando a mensagem [Quando estiverem concluídas a saída, limpeza e outras operações, descarte o] aparece, toque em [OK].
2. Toque em  para exibir a notificação.
3. Toque na seguinte notificação.



A janela [Garrafa de drenagem] aparece.

NOTA

Você pode descartar o fluido descarregado mesmo se a mensagem acima não tiver aparecido. Use as seguintes operações para exibir a tela da garrafa de drenagem e, em seguida, descarte o fluido descarregado de acordo com o procedimento que começa no passo 4.

1. Toque em .
2. Toque em [Manutenção]>[Garrafa de drenagem].

4. Toque em [Executar].
5. Toque em [OK].
6. Retire a garrafa de drenagem e descarte o fluido descarregado.



 CUIDADO

Antes de retirar a garrafa de drenagem, espere até que a tela exiba [Descarte o fluido descarregado na garrafa.]. Após descartar o fluido descarregado, prenda prontamente a garrafa de drenagem à máquina.

Não seguir esse procedimento pode fazer com que o fluido descarregado saia do tubo e derrame, sujando suas mãos ou o chão.

IMPORTANTE

Ao retirar a garrafa de drenagem, algumas gotas de fluido descarregado podem sair da máquina. Tenha cuidado para evitar que esse fluido suje suas mãos ou o chão.

7. Prenda rapidamente a garrafa de drenagem esvaziada à máquina mais uma vez.
8. Toque em [Finalizar].
A exibição retorna à tela original.
9. Toque em  para voltar à tela inicial.

Manutenção avançada

Quando ocorre perda ou deslocamento de pontos	317
Método de limpeza normal	317
Quando a limpeza normal não é eficaz	319
Método de limpeza de média intensidade.....	319
Método de limpeza intensa	321
Se as cores estiverem irregulares	323
Método de limpeza de engasgamento leve.....	323
Método de circulação de tinta	325
Lidando com perda de pontos, deslocamento de pontos e cores irregulares extremos ...	326
Método de renovação de tinta	326
Restrição parcial das cabeças de impressão utilizadas para impressão	330
Medida de emergência) Limpeza da superfície da cabeça de impressão.....	332
Quando ocorrem problemas de cores irregulares com tinta branca	335
Quando o painel de operação está sujo	336
Método de limpeza do painel de operação.....	336

Quando ocorre perda ou deslocamento de pontos

Se ocorrer uma perda ou deslocamento de pontos, execute a limpeza da cabeça de impressão (limpeza normal).

Método de limpeza normal

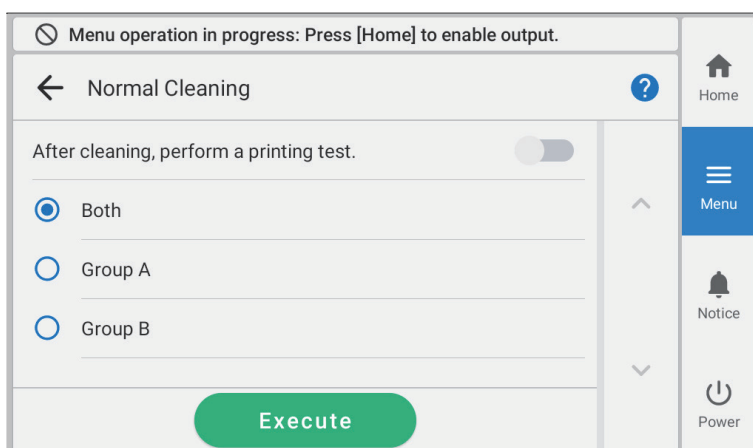
NOTA

Se o papel já tiver sido configurado, o menu [Após a limpeza, realize um teste de impressão.] aparece na tela [Limpeza normal]. Quando essa configuração está ativada, é realizado um teste de impressão após a limpeza.

Procedimento

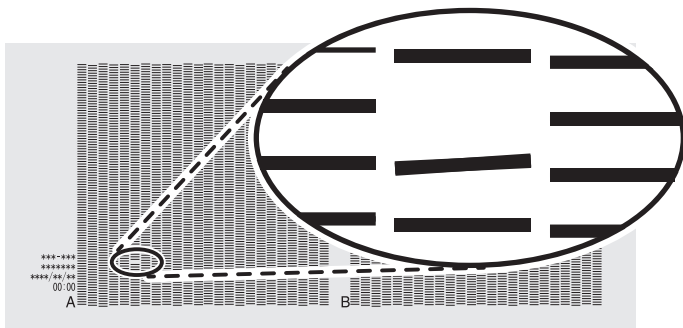
1. Configure o papel.
2. Toque em .
3. Toque em [Limpeza]>[Limpeza normal].

A tela mostrada abaixo aparece.



4. Verifique o grupo com perda ou deslocamento de pontos, visualizando os resultados do teste de impressão.

O espaço de [A] até [B] é o grupo A. O espaço de [B] até o lado direito é o grupo B.



IMPORTANTE

Se os resultados do teste de impressão forem difíceis de interpretar

Verifique os resultados em um local iluminado, mudando sua linha de visão. Eles são visíveis através do reflexo da luz.

5. Selecione o grupo de cabeças de impressão para limpar.

6. Toque em [Executar].

A limpeza será iniciada. Os detalhes da operação em andamento e o tempo restante (aproximado) desse trabalho são exibidos na barra de status na parte superior da tela. Quando o trabalho é concluído, a barra de status retorna à exibição original.

7. Toque em .

8. Toque em [Teste de impressão].

9. Toque em [Teste de perda de pontos dos bocais]>[Executar].

10. Verifique se a perda ou deslocamento de pontos foi corrigido.

Se o problema persistir, tente fazer a limpeza normal novamente. Se a impressora tiver sido usada por um longo período, as perdas de pontos não podem ser corrigidas mesmo depois de realizar a limpeza normal duas ou três vezes. Se este for o caso, limpe usando um método diferente.

11. Toque em  para voltar à tela inicial.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 319 Quando a limpeza normal não é eficaz](#)

Quando a limpeza normal não é eficaz

Método de limpeza de média intensidade

As cabeças de impressão são componentes importantes que descarregam a tinta. Elas exigem manutenção periódica e apropriada. Quando problemas como a perda de pontos não são resolvidos por meio da limpeza normal de 2 a 3 vezes, realize a “limpeza de média intensidade” mais vigorosa para remover o entupimento das cabeças de impressão.

IMPORTANTE

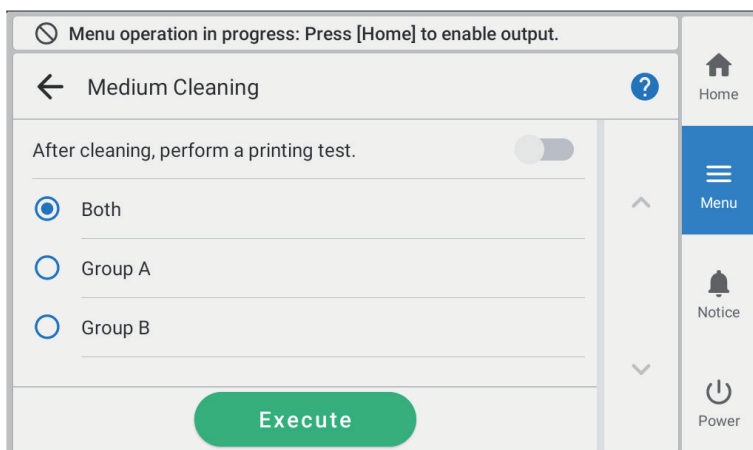
A limpeza de média intensidade consome mais tinta do que a limpeza normal, e seu uso muito frequente pode danificar as próprias cabeças de impressão. Evite realizar esta operação mais do que o necessário.

NOTA

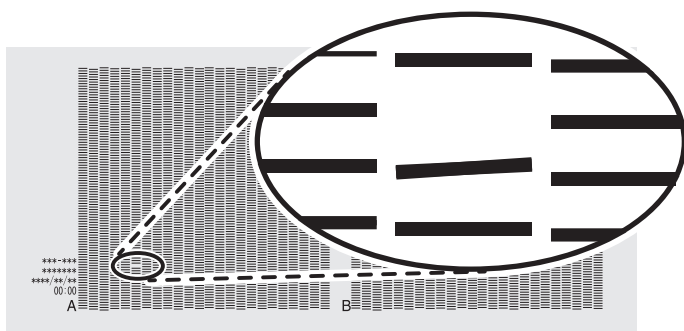
Se o papel já tiver sido configurado, o menu [Após a limpeza, realize um teste de impressão.] aparece na tela [Limpeza normal]. Quando essa configuração está ativada, é realizado um teste de impressão após a limpeza.

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em .
3. Toque em [Limpeza]>[Limpeza de média intensidade].
A tela mostrada abaixo aparece.



4. Verifique o grupo com perda ou deslocamento de pontos, visualizando os resultados do teste de impressão.
O espaço de [A] até [B] é o grupo A. O espaço de [B] até o lado direito é o grupo B.



IMPORTANTE

Se os resultados do teste de impressão forem difíceis de interpretar

Verifique os resultados em um local iluminado, mudando sua linha de visão. Eles são visíveis através do reflexo da luz.

5. Selecione o grupo de cabeças de impressão para limpar.

6. Toque em [Executar].

A limpeza será iniciada. Os detalhes da operação em andamento e o tempo restante (aproximado) desse trabalho são exibidos na barra de status na parte superior da tela. Quando o trabalho é concluído, a barra de status retorna à exibição original.

7. Toque em ←.

8. Toque em [Teste de impressão].

9. Selecione [Teste de perda de pontos dos bocais] e toque em [Executar].

Realize um teste de impressão novamente para verificar se a perda de pontos e o deslocamento de pontos foram corrigidos.

NOTA

- Se o problema persistir, tente fazer uma limpeza de média intensidade novamente.
- Se problemas como perda de pontos e deslocamento de pontos persistirem mesmo depois de ter realizado várias vezes uma limpeza de média intensidade, realize uma “limpeza intensa”.
- Essa limpeza pode ser eficaz quando realizada periodicamente, de acordo com a frequência de uso.

10. Toque em  para voltar à tela inicial.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 321 Método de limpeza intensa](#)

Método de limpeza intensa

As cabeças de impressão são componentes importantes que descarregam a tinta. Elas exigem manutenção periódica e apropriada. Quando problemas como a perda de pontos não são resolvidos por meio da limpeza de média intensidade, realize a “limpeza intensa” mais vigorosa para remover o entupimento das cabeças de impressão.

IMPORTANTE

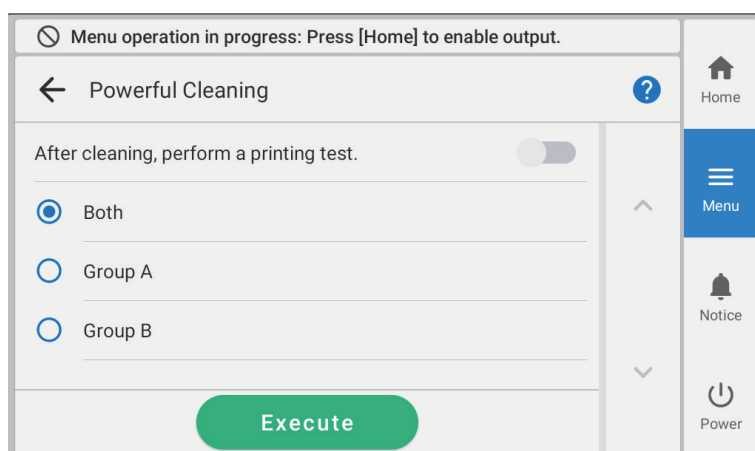
A limpeza intensa consome mais tinta do que a limpeza de média intensidade, e seu uso muito frequente pode danificar as próprias cabeças de impressão. Evite realizar esta operação mais do que o necessário.

NOTA

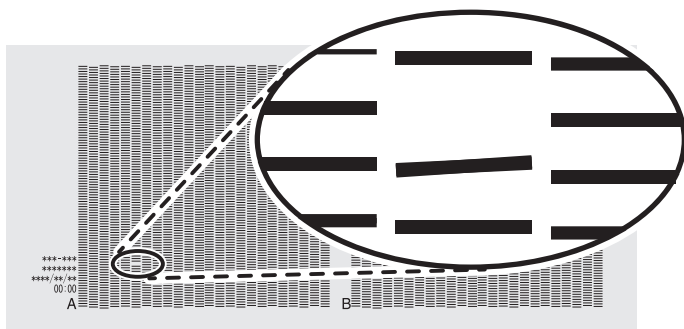
Se o papel já tiver sido configurado, o menu [Após a limpeza, realize um teste de impressão.] aparece na tela [Limpeza normal]. Quando essa configuração está ativada, é realizado um teste de impressão após a limpeza.

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em .
3. Toque em [Limpeza]>[Limpeza intensa].
A tela mostrada abaixo aparece.



4. Verifique o grupo com perda ou deslocamento de pontos, visualizando os resultados do teste de impressão.
O espaço de [A] até [B] é o grupo A. O espaço de [B] até o lado direito é o grupo B.



IMPORTANTE

Se os resultados do teste de impressão forem difíceis de interpretar

Verifique os resultados em um local iluminado, mudando sua linha de visão. Eles são visíveis através do reflexo da luz.

5. Selecione o grupo de cabeças de impressão para limpar.

6. Toque em [Executar].

A limpeza será iniciada. Os detalhes da operação em andamento e o tempo restante (aproximado) desse trabalho são exibidos na barra de status na parte superior da tela. Quando o trabalho é concluído, a barra de status retorna à exibição original.

7. Toque em .

8. Toque em [Teste de impressão].

9. Selecione [Teste de perda de pontos dos bocais] e toque em [Executar].

Realize um teste de impressão novamente para verificar se a perda de pontos e o deslocamento de pontos foram corrigidos.

NOTA

- Se o problema persistir, tente fazer uma limpeza intensa novamente.
- Essa limpeza pode ser eficaz quando realizada periodicamente, de acordo com a frequência de uso.
- Se problemas como perda de pontos e deslocamento de pontos persistirem mesmo depois de ter realizado várias vezes uma limpeza intensa, realize uma “limpeza manual”.

10. Toque em  para voltar à tela inicial.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 300 Método de limpeza manual](#)

Se as cores estiverem irregulares

Quando ocorrerem problemas de cores irregulares com tinta que não seja branca, realize o procedimento abaixo.

1. Agite o cartucho de tinta para misturar a tinta.
[P. 128 Impedindo a sedimentação em tintas](#)
2. Se o problema de cores irregulares não melhorar depois de realizar o passo 1, realize a [Limpeza de engasgamento leve].
[P. 323 Método de limpeza de engasgamento leve](#)
3. Se o problema de cores irregulares não melhorar depois de realizar o passo 2, realize a [Renovação de tinta].
[P. 326 Método de renovação de tinta](#)
4. Se o problema de cores irregulares não melhorar depois de realizar o trabalho acima, entre em contato com o revendedor autorizado.

Se ocorrerem problemas de cores irregulares com tinta branca, execute o seguinte procedimento.

1. Agite o cartucho de tinta para misturar a tinta.
[P. 128 Impedindo a sedimentação em tintas](#)
2. Se o problema de cores irregulares não melhorar depois de realizar o passo 1, realize a [Circulação de tinta].
[P. 325 Método de circulação de tinta](#)
3. Se o problema de cores irregulares não melhorar depois de realizar o passo 2, realize a [Limpeza de engasgamento leve].
[P. 323 Método de limpeza de engasgamento leve](#)
4. Se o problema de cores irregulares não melhorar depois de realizar o passo 3, realize a [Renovação de tinta].
[P. 326 Método de renovação de tinta](#)
5. Se o problema de cores irregulares não melhorar depois de realizar o trabalho acima, entre em contato com o revendedor autorizado.

Método de limpeza de engasgamento leve

Isso estabilizará as cores de saída ao agitar a tinta.

Execute essa operação quando os problemas de cores irregulares (exceto para tinta branca) não puderem ser resolvidos depois de realizar o trabalho abaixo.

- Mistura de tinta

Execute essa operação quando os problemas de cores irregulares (tinta branca) não puderem ser resolvidos depois de realizar o trabalho abaixo.

- Mistura de tinta
- [Circulação de tinta]

IMPORTANTE

A limpeza de engasgamento leve consome muita tinta e seu uso muito frequente pode danificar as próprias cabeças de impressão. Evite realizar esta operação mais do que o necessário.

Procedimento

1. Toque em .

2. Toque em [Manutenção]>[Limpeza de engasgamento leve].

3. Toque em [Executar].

A limpeza será iniciada. Os detalhes da operação em andamento e o tempo restante (aproximado) desse trabalho são exibidos na barra de status na parte superior da tela. Quando o trabalho é concluído, a barra de status retorna à exibição original.

NOTA

Se [Descarte o fluido descarregado na garrafa.] aparecer depois de tocar em [Executar]

1. Retire a garrafa de drenagem e descarte o fluido descarregado.



2. Prenda rapidamente a garrafa de drenagem esvaziada à máquina mais uma vez.

3. Toque em [Finalizar].

⚠ AVISO

Nunca coloque tinta ou fluido descarregado perto de chamas.

Isso pode causar um incêndio.

⚠ CUIDADO

Antes de retirar a garrafa de drenagem, espere até que a tela exiba [Descarte o fluido descarregado na garrafa.]. Após descartar o fluido descarregado, prenda prontamente a garrafa de drenagem à máquina.

Não seguir esse procedimento pode fazer com que o fluido descarregado saia do tubo e derrame, sujando suas mãos ou o chão.

⚠ CUIDADO

Para armazenar o fluido descarregado temporariamente, coloque-o na garrafa de drenagem fornecida ou em um recipiente selado durável como uma lata de metal ou reservatório de polietileno e tampe o recipiente firmemente.

Qualquer derramamento ou vazamento de vapor pode causar incêndio, odor ou desconforto físico.

IMPORTANTE

- Ao retirar a garrafa de drenagem, algumas gotas de fluido descarregado podem sair da máquina. Tenha cuidado para evitar que esse fluido suje suas mãos ou o chão.
- Descarte adequadamente o fluido descarregado, de acordo com as leis locais em vigor.

- O fluido descarregado é inflamável e contém ingredientes tóxicos. Nunca tente incinerar o fluido descarregado ou descartá-lo com lixo comum. Além disso, não o descarte em sistemas de esgoto, rios ou riachos. Fazer isso pode ter um impacto adverso no meio ambiente.

4. Toque em  para voltar à tela inicial.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 326 Método de renovação de tinta](#)

Método de circulação de tinta

Se os problemas de cor irregular com a tinta branca não forem resolvidos mesmo depois de agitar os cartuchos de tinta para misturar a tinta, faça uma **[Circulação de tinta]**.

Cores irregulares referem-se ao sintoma de cores impressas serem irregulares (como a densidade das cores sendo inconsistente) mesmo quando os mesmos dados são impressos com as mesmas configurações.

NOTA

Se o papel já tiver sido configurado, o menu **[Depois da circulação de tinta, realize um teste de impressão.]** aparece na tela **[Circulação de tinta]**. Quando essa configuração está ativada, é realizado um teste de impressão após a circulação de tinta.

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em **[Manutenção]>[Circulação de tinta]**.
A janela **[Circulação de tinta]** aparece.
3. Toque em **[Executar]**.
A circulação de tinta é iniciada. Os detalhes da operação em andamento e o tempo restante (aproximado) desse trabalho são exibidos na barra de status na parte superior da tela. Quando o trabalho é concluído, a barra de status retorna à exibição original.
4. Toque em  para voltar à tela inicial.

Lidando com perda de pontos, deslocamento de pontos e cores irregulares extremos

Se a posição da perda ou deslocamento de pontos mudar a cada teste de impressão, realize o trabalho abaixo.

1. Execute a [Limpeza normal] de 2 a 3 vezes.
[P. 317 Método de limpeza normal](#)
2. Execute [Limpeza de média intensidade].
[P. 319 Método de limpeza de média intensidade](#)
3. Execute [Limpeza intensa].
[P. 321 Método de limpeza intensa](#)
4. Execute [Limpeza manual].
[P. 300 Método de limpeza manual](#)
5. Execute [Renovação de tinta].
[P. 326 Método de renovação de tinta](#)
6. Execute a [Limpeza de média intensidade] de 2 a 3 vezes.
[P. 319 Método de limpeza de média intensidade](#)
7. Se a perda ou deslocamento de pontos não for corrigido depois de realizar o trabalho acima, entre em contato com o revendedor autorizado.

Se a posição da perda ou deslocamento de pontos não mudar a cada teste de impressão, realize o seguinte trabalho.

1. Execute a [Limpeza normal] de 2 a 3 vezes.
[P. 317 Método de limpeza normal](#)
2. Execute [Limpeza de média intensidade].
[P. 319 Método de limpeza de média intensidade](#)
3. Execute [Limpeza intensa].
[P. 321 Método de limpeza intensa](#)
4. Execute [Limpeza manual].
[P. 300 Método de limpeza manual](#)
5. Execute [Renovação de tinta].
[P. 326 Método de renovação de tinta](#)
6. Se a perda ou deslocamento de pontos não for corrigido depois de realizar o trabalho acima, entre em contato com o revendedor autorizado.

Método de renovação de tinta

Execute essa operação quando os problemas de descarga de tinta não puderem ser resolvidos depois de realizar o trabalho abaixo.

- [Limpeza normal]
- [Limpeza de média intensidade]
- [Limpeza intensa]
- [Limpeza manual]

Execute essa operação quando os problemas de cores irregulares (exceto para tinta branca) não puderem ser resolvidos depois de realizar o trabalho abaixo.

- Mistura de tinta
- [Limpeza de engasgamento leve]

Execute essa operação quando os problemas de cores irregulares (tinta branca) não puderem ser resolvidos depois de realizar o trabalho abaixo.

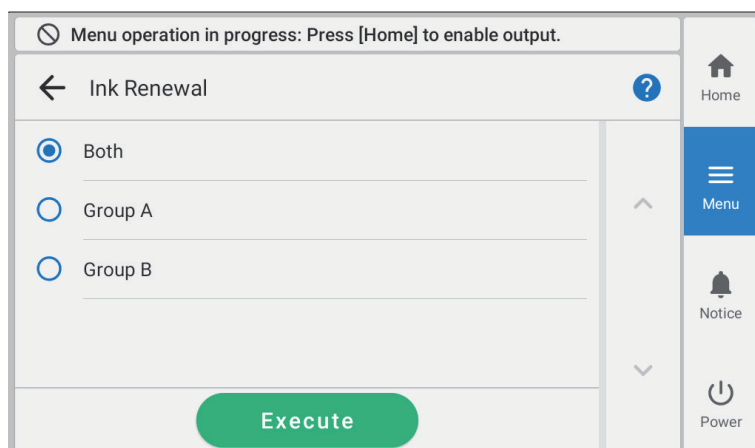
- Mistura de tinta
- [Circulação de tinta]
- [Limpeza de engasgamento leve]

IMPORTANTE

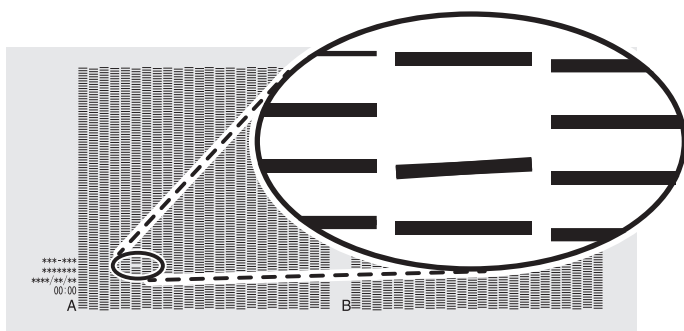
Uma grande quantidade de tinta será descarregada durante esta operação. Execute apenas quando os problemas de descarga e de cores irregulares não puderem ser resolvidos depois de realizar o trabalho acima.

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Manutenção]>[Renovação de tinta].
A tela mostrada abaixo aparece.



3. Verifique o grupo com perda ou deslocamento de pontos, ou cores irregulares, visualizando os resultados do teste de impressão.
O espaço de [A] até [B] é o grupo A. O espaço de [B] até o lado direito é o grupo B.



NOTA

Se os resultados do teste de impressão forem difíceis de interpretar

Verifique os resultados em um local iluminado, mudando sua linha de visão. Eles são visíveis através do reflexo da luz.

4. Selecione os grupo de cabeças de impressão para renovar a tinta.

5. Toque em [Executar].

A limpeza será iniciada. Os detalhes da operação em andamento e o tempo restante (aproximado) desse trabalho são exibidos na barra de status na parte superior da tela. Quando o trabalho é concluído, a barra de status retorna à exibição original.

NOTA

Se [Descarte o fluido descarregado na garrafa.] aparecer depois de tocar em [Executar]

1. Retire a garrafa de drenagem e descarte o fluido descarregado.



2. Prenda rapidamente a garrafa de drenagem esvaziada à máquina mais uma vez.

3. Toque em [Finalizar].

⚠ AVISO

Nunca coloque tinta ou fluido descarregado perto de chamas.

Isso pode causar um incêndio.

⚠ CUIDADO

Antes de retirar a garrafa de drenagem, espere até que a tela exiba [Descarte o fluido descarregado na garrafa.]. Após descartar o fluido descarregado, prenda prontamente a garrafa de drenagem à máquina.

Não seguir esse procedimento pode fazer com que o fluido descarregado saia do tubo e derrame, sujando suas mãos ou o chão.

⚠ CUIDADO

Para armazenar o fluido descarregado temporariamente, coloque-o na garrafa de drenagem fornecida ou em um recipiente selado durável como uma lata de metal ou reservatório de polietileno e tampe o recipiente firmemente.

Qualquer derramamento ou vazamento de vapor pode causar incêndio, odor ou desconforto físico.

IMPORTANTE

- Ao retirar a garrafa de drenagem, algumas gotas de fluido descarregado podem sair da máquina. Tenha cuidado para evitar que esse fluido suje suas mãos ou o chão.
- Descarte adequadamente o fluido descarregado, de acordo com as leis locais em vigor.

- O fluido descarregado é inflamável e contém ingredientes tóxicos. Nunca tente incinerar o fluido descarregado ou descartá-lo com lixo comum. Além disso, não o descarte em sistemas de esgoto, rios ou riachos. Fazer isso pode ter um impacto adverso no meio ambiente.

6. Toque em  para voltar à tela inicial.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 128 Impedindo a sedimentação em tintas](#)
- [P. 300 Método de limpeza manual](#)
- [P. 317 Quando ocorre perda ou deslocamento de pontos](#)
- [P. 319 Método de limpeza de média intensidade](#)
- [P. 321 Método de limpeza intensa](#)
- [P. 323 Método de limpeza de engasgamento leve](#)
- [P. 325 Método de circulação de tinta](#)

Restrição parcial das cabeças de impressão utilizadas para impressão

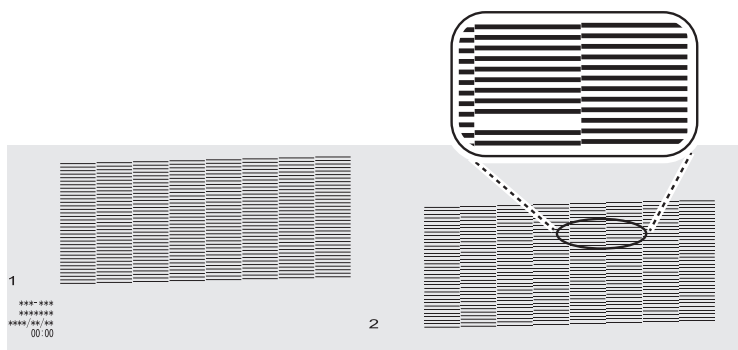
Quando não há melhora da perda ou deslocamento de pontos mesmo após a renovação da tinta, restrinja parcialmente o uso das cabeças de impressão para impressão (ou seja, impeça o uso das cabeças de impressão que estão causando problemas de descarga). Esta operação é chamada de “máscara do bocal” e enquanto reduz a velocidade de impressão, também permite diminuir o impacto da perda ou deslocamento de pontos.

Primeiro imprima um padrão de teste e depois selecione o grupo de bocais para usar visualizando os resultados do teste. Depois disso, use o VersaWorks para selecionar o grupo de bocais utilizado para a impressão.

1. Realize um teste de impressão para a máscara do bocal.

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em .
3. Toque em [Limpeza]>[Teste de impressão].
4. Selecione [Teste de máscara de bocais] e toque em [Executar].
A impressão do padrão de teste é iniciada.
5. Verifique o grupo de bocais com perda ou deslocamento de pontos, visualizando os resultados do teste de impressão.
“1” ou “2” é o grupo de bocais. A imagem a seguir mostra uma perda de pontos no grupo de bocais 2.



NOTA

Se os resultados do teste de impressão forem difíceis de interpretar

Verifique os resultados em um local iluminado, mudando sua linha de visão. Eles são visíveis através do reflexo da luz.

6. Se você tiver aberto a tampa frontal, feche-a.
7. Toque em  para voltar à tela inicial.

2. Limite as cabeças de impressão utilizadas para impressão.

Use o VersaWorks para selecionar o grupo de bocais utilizado para a impressão. Para o procedimento detalhado, consulte o Guia principal do VersaWorks.

[Manual do VersaWorks](#)

Medida de emergência) Limpeza da superfície da cabeça de impressão

Quando a perda de pontos ou o desvio de pontos não é melhorado, mesmo que a limpeza seja feita várias vezes, é possível limpar a superfície das cabeças de impressão como uma medida de emergência. A superfície da cabeça de impressão (superfície do bocal) é um mecanismo muito delicado, portanto o trabalho deve ser realizado com cuidado e cautela.

Esta operação é uma medida de emergência. Ela pode danificar peças sem defeitos, dependendo dos sintomas, agravando-os. Se você tiver alguma dúvida, entre em contato com seu revendedor autorizado.

⚠ AVISO

Certifique-se de realizar as operações conforme especificado nas instruções e nunca toque em nenhuma área não especificada nas instruções.

O movimento repentino da máquina pode causar ferimentos.

IMPORTANTE

Notas importantes sobre este procedimento

- Antes de tentar esta operação, remova todo o papel.
- Para evitar que as cabeças de impressão sequem, termine este procedimento em 30 minutos ou menos. Um bipe de aviso soa após 30 minutos.
- Nunca utilize outros implementos além dos palitos de limpeza fornecidos. Hastes de algodão ou outros itens que produzem fiapos podem danificar as cabeças de impressão.
- Não use um conta-gotas ou solução de limpeza que não seja o incluído.
- Assegure-se de usar palitos de limpeza novos. A reutilização de palitos de limpeza afetará negativamente os resultados da impressão.
- Não coloque um palito de limpeza que tenha sido usado para limpeza na solução de limpeza. Fazer isso deteriorará a solução de limpeza.
- Nunca esfregue a superfície da cabeça de impressão (superfície do bocal).
- Se os palitos de limpeza ou a solução de limpeza acabar, entre em contato com seu revendedor autorizado ou acesse nosso site (<https://www.rolanddg.com/>).

Quando um alarme soa durante a limpeza

- Um bipe de aviso soa 30 minutos após o início da operação. Pare o trabalho, feche todas as tampas e depois pressione [Finalizar tudo] para terminar o modo de limpeza manual. Depois disso, reinicie o procedimento desde o início.

Itens necessários	
	
Palito de limpeza	Solução de limpeza

Procedimento

1. Remova todo o papel.
2. Toque em .
3. Toque em [Limpeza]>[Limpeza manual].
4. Toque em [Executar].

5. Toque em [OK].

O carro da cabeça de impressão se move para a extremidade esquerda da máquina.

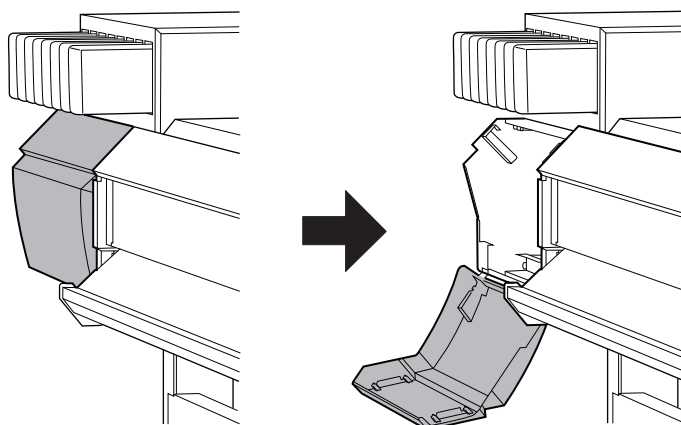
O seguinte procedimento explica o procedimento para medidas de emergência. Verifique se o procedimento é diferente da limpeza manual comum.

6. Abra a tampa esquerda.

NOTA

O procedimento é exibido no painel de operação.

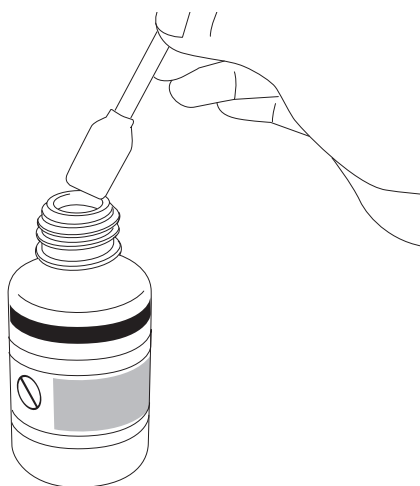
- Toque em  ou , para verificar o procedimento.
- Se concluir o trabalho sem visualizar as instruções, toque em [Finalizar tudo].



7. Umedeça um novo palito de limpeza com a solução de limpeza.

IMPORTANTE

- Certifique-se de usar um dos palitos de limpeza fornecidos.
- Não utilize um palito de limpeza usado.
- Não coloque um palito de limpeza usado na solução de limpeza.

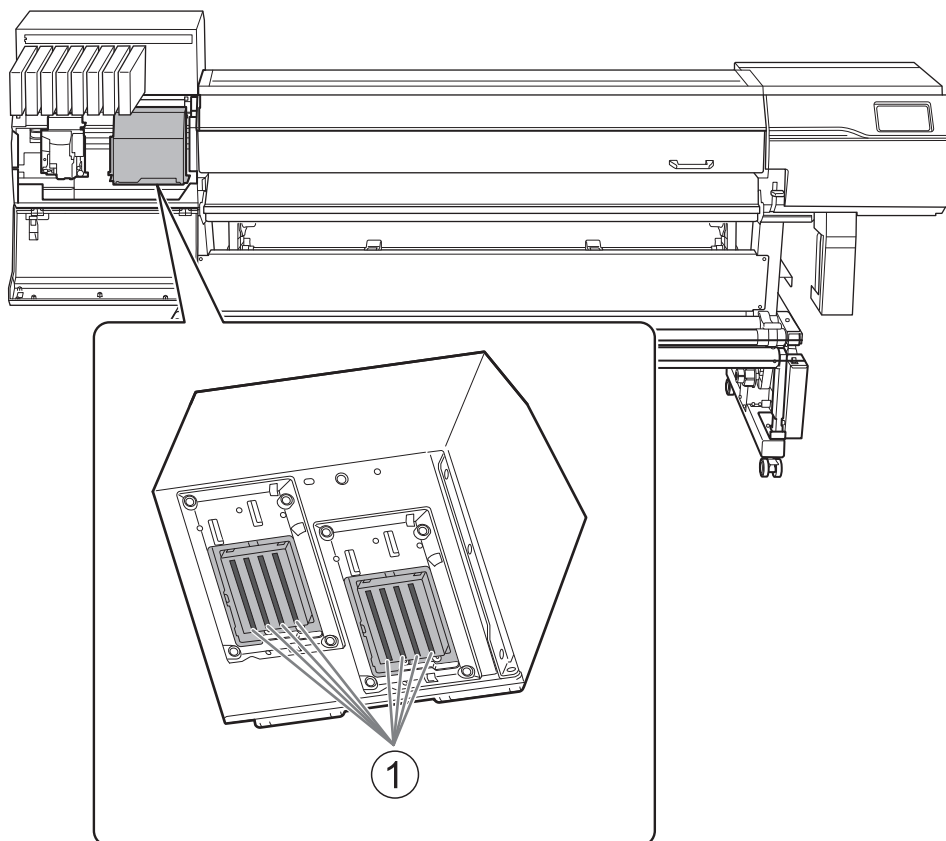


8. Toque muito suavemente o palito de limpeza na superfície da cabeça de impressão (superfície do bocal).

Pressione muito suavemente o palito de limpeza na cabeça de impressão para que a solução de limpeza penetre na superfície da cabeça de impressão (superfície do bocal). Nunca esfregue o palito na superfície nem pressione-o à força.

IMPORTANTE

Primeiro, empurre o palito de limpeza para dentro das ranhuras na superfície da cabeça de impressão (①).



9. Feche a tampa esquerda.

10. Toque em [Finalizar tudo].

A limpeza será iniciada. Os detalhes da operação em andamento e o tempo restante (aproximado) desse trabalho são exibidos na barra de status na parte superior da tela. Quando o trabalho é concluído, a barra de status retorna à exibição original.

11. Toque em  para voltar à tela inicial.

Quando ocorrem problemas de cores irregulares com tinta branca

Quando ocorrerem problemas de cores irregulares (tinta branca), execute o seguinte procedimento.

1. Agite o cartucho de tinta para misturar a tinta.
[P. 128 Impedindo a sedimentação em tintas](#)
2. Se o problema de cores irregulares não melhorar depois de realizar o passo 1, realize a [Circulação de tinta].
[P. 325 Método de circulação de tinta](#)
3. Se o problema de cores irregulares não melhorar depois de realizar o passo 2, realize a [Limpeza de engasgamento leve].
[P. 323 Método de limpeza de engasgamento leve](#)
4. Se o problema de cores irregulares não melhorar depois de realizar o passo 3, realize a [Renovação de tinta].
[P. 326 Método de renovação de tinta](#)

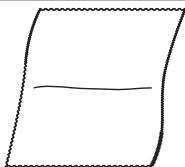
Quando o painel de operação está sujo

Método de limpeza do painel de operação

IMPORTANTE

Notas importantes sobre este procedimento

- Os panos, álcool e itens similares utilizados na limpeza não são fornecidos com o produto.
- Assegure-se de usar um pano ao limpar o painel de operação. Se a solução de limpeza entrar no painel de operação através de suas aberturas, pode causar um mau funcionamento da impressora.

Itens necessários	
	
Etanol anidro ou álcool isopropílico	Pano (que não seja fofo)

⚠ CUIDADO

Ao utilizar etanol anidro ou álcool isopropílico, certifique-se de seguir as precauções de uso do produto.

Tenha cuidado com itens como fogo, ventilação e erupções cutâneas.

⚠ CUIDADO

Use somente etanol anidro ou álcool isopropílico.

O uso de produtos químicos (ou substâncias similares) que não sejam etanol anidro ou álcool isopropílico pode levar a danos no painel de operação.

Procedimento

1. Desligue a alimentação secundária e, em seguida, a alimentação principal.
2. Limpe o painel de operação com um pano embebido em etanol anidro ou álcool isopropílico. Limpe devagar e com cuidado para remover toda a sujeira.
3. Ligue o interruptor de alimentação principal.

Substituição de peças consumíveis

Substituição de peças para manutenção	338
Substituição do limpador.....	338
Substituição do dispositivo de limpeza do limpador	343
Substituição das tampas das cabeças de impressão	347
Substituição das esponjas de enxágue	351
Substituição da lâmina/faca de separação	355
Substituição da lâmina	355
Substituição da faca de separação	362
Consultas de peças e produtos consumíveis	365
Itens que você pode comprar ou realizar por você mesmo.....	365
Itens que requerem consultas antes de serem substituídos	365

Substituição de peças para manutenção

Substituição do limpador

O limpador limpa periodicamente a superfície das cabeças de impressão.

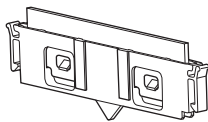
A substituição é necessária se a mensagem **[É o momento de realizar a substituição do limpador.]** aparecer.

Para obter informações sobre a aquisição de limpadores, entre em contato com seu revendedor autorizado ou acesse nosso site (<https://www.rolanddg.com/>).

⚠ AVISO

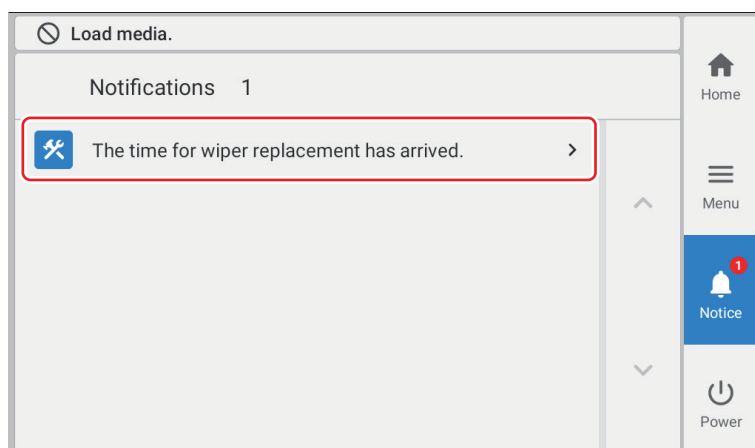
Certifique-se de realizar as operações conforme especificado nas instruções e nunca toque em nenhuma área não especificada nas instruções.

O movimento repentino da máquina pode causar ferimentos.

Itens necessários		
		
Limpador	Palito de limpeza	Solução de limpeza

Procedimento

1. Quando a mensagem **[É o momento de realizar a substituição do limpador.]** aparece, toque em **[OK]**.
2. Remova todo o papel.
3. Toque em  para exibir as mensagens.
4. Toque em **[É o momento de realizar a substituição do limpador.]**.

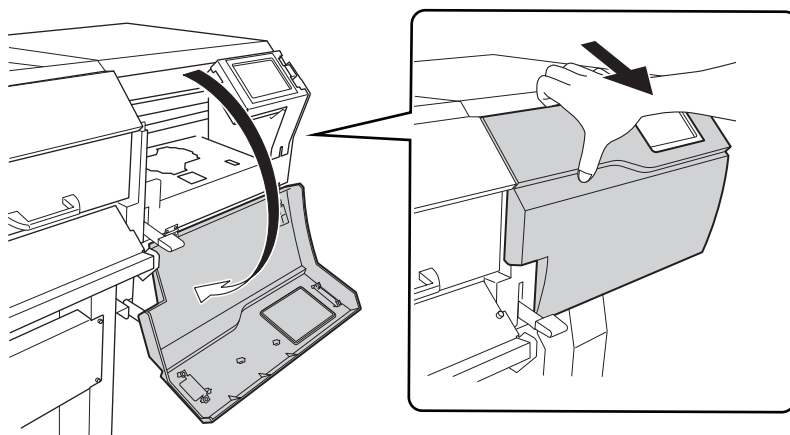


A janela **[Substituição do limpador]** aparece.

5. Toque em **[Executar]**.
6. Toque em **[OK]**.

O carro da cabeça de impressão se move para um local onde é possível substituir o limpador.

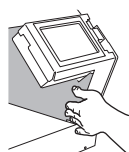
7. Quando [Abra a tampa direita.] aparecer, abra a tampa direita.

**NOTA**

O procedimento é exibido no painel de operação.

- Toque em **<** ou **>**, para verificar o procedimento.
- Se concluir o trabalho sem visualizar as instruções, toque em **[Finalizar tudo]**.

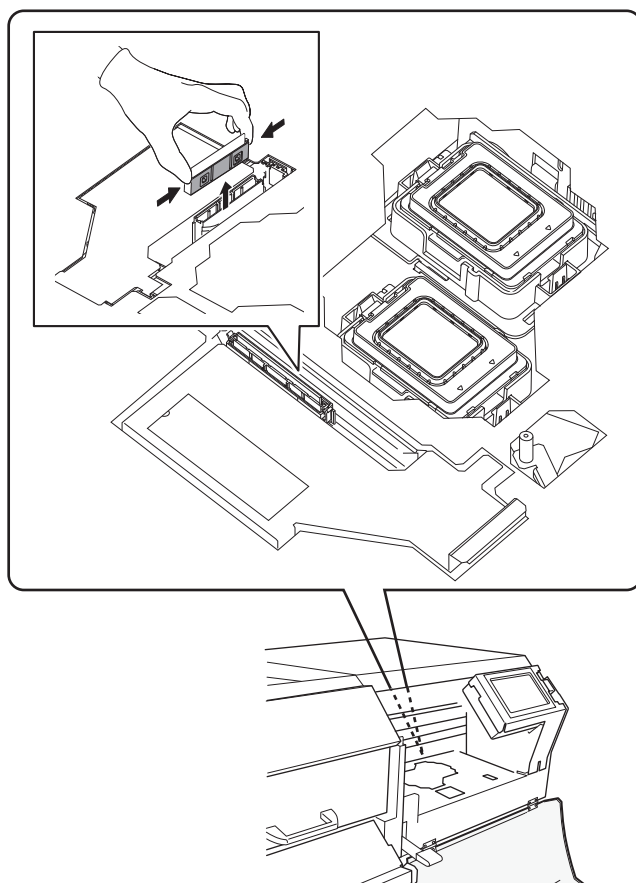
8. Toque no local mostrado na figura para descarregar qualquer eletricidade estática.



9. Substitua o limpador.

- (1) Retire o limpador antigo.

Enquanto pressiona os ganchos nos lados esquerdo e direito para liberar as travas, puxe o limpador para cima e para fora.



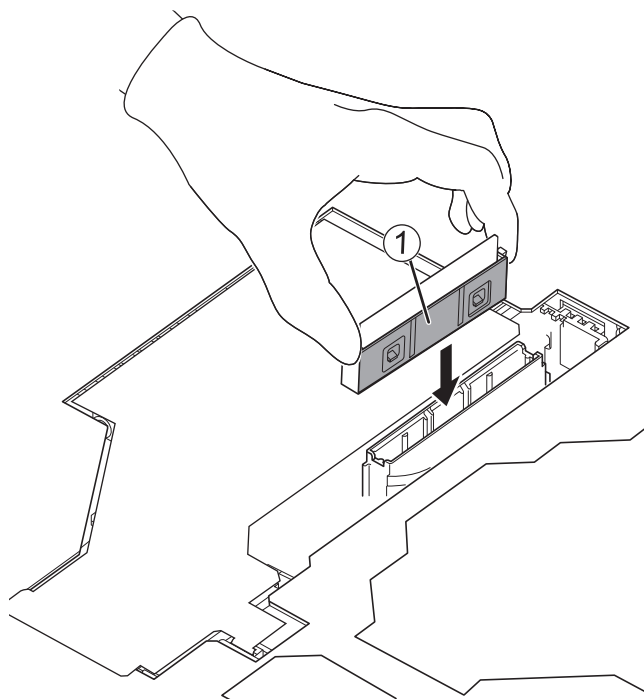
(2) Descarte o limpador velho e retirado.

(3) Instale o novo limpador.

Insira o limpador conforme mostrado na figura. Pressione os ganchos nos lados esquerdo e direito o suficiente para que eles se travem e não se soltem. Em seguida, cuidadosamente puxe o limpador para cima e comprove que não pode removê-lo.

NOTA

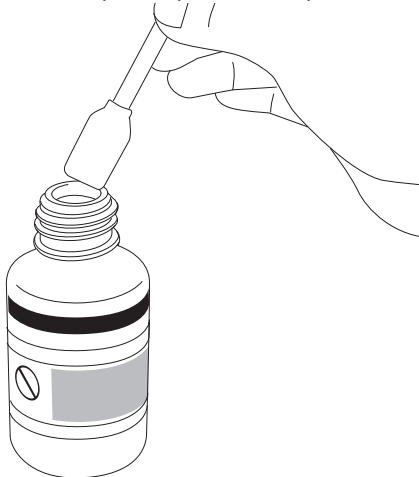
Instale o limpador de modo que a superfície (1) fique voltada para a direita.



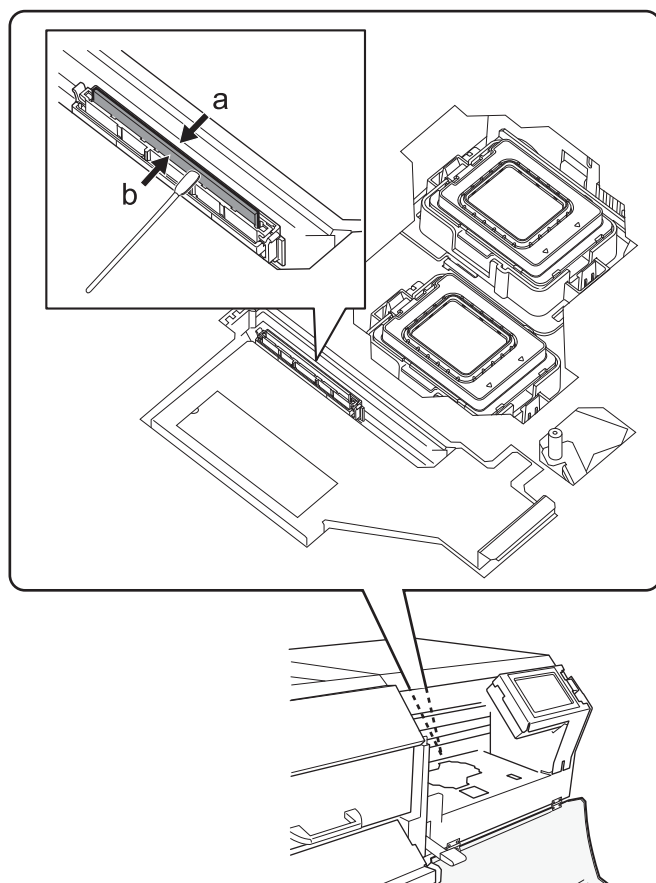
10. Umedeça um novo palito de limpeza com a solução de limpeza.

IMPORTANTE

- Certifique-se de usar um dos palitos de limpeza fornecidos.
- Não utilize um palito de limpeza usado.
- Não coloque um palito de limpeza usado na solução de limpeza.



11. Limpe as superfícies do limpador a e b com o palito de limpeza.



12. Quando a substituição do limpador estiver concluída, toque em [Finalizar tudo].
13. Quando [Feche a tampa.] aparece, feche a tampa direita.
Ao fechar a tampa direita, você é retornado à tela original.
14. Toque em  para voltar à tela inicial.

Substituição do dispositivo de limpeza do limpador

O dispositivo de limpeza do limpador remove tinta, poeira e substâncias similares que se aderem ao limpador durante a limpeza.

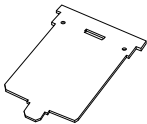
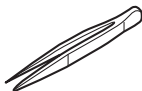
A substituição é necessária se a mensagem **[É o momento de realizar a substituição do dispositivo de limpeza do]** aparecer.

Para obter informações sobre a aquisição de dispositivos de limpeza do limpador, entre em contato com seu revendedor autorizado ou acesse nosso site (<https://www.rolanddg.com/>).

⚠ AVISO

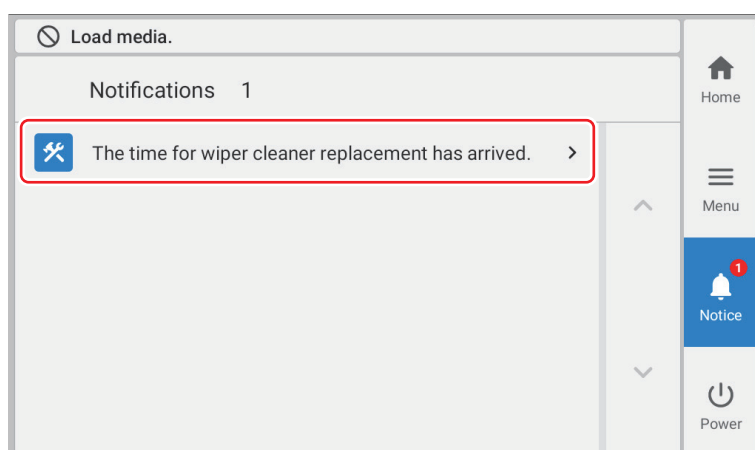
Certifique-se de realizar as operações conforme especificado nas instruções e nunca toque em nenhuma área não especificada nas instruções.

O movimento repentino da máquina pode causar ferimentos.

Itens necessários	
	
Dispositivo de limpeza do limpador	Pinças

Procedimento

1. Quando a mensagem **[É o momento de realizar a substituição do dispositivo de limpeza do]** aparece, toque em **[OK]**.
2. Remova todo o papel.
3. Toque em  para exibir as mensagens.
4. Toque em **[É o momento de realizar a substituição do dispositivo de limpeza do]**.

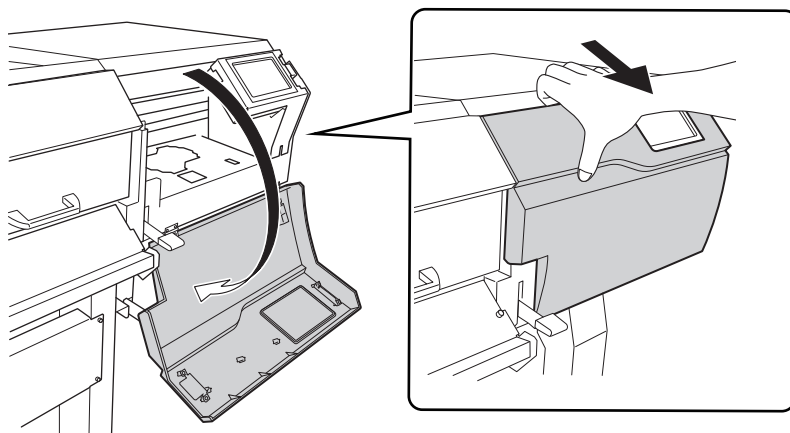


A janela **[Substituição do dispositivo de limpeza do limpador]** aparece.

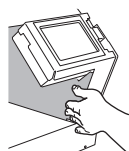
5. Toque em **[Executar]**.
6. Toque em **[OK]**.

O carro da cabeça de impressão se move para um local onde é possível substituir o dispositivo de limpeza do limpador.

7. Quando [Abra a tampa direita.] aparecer, abra a tampa direita.

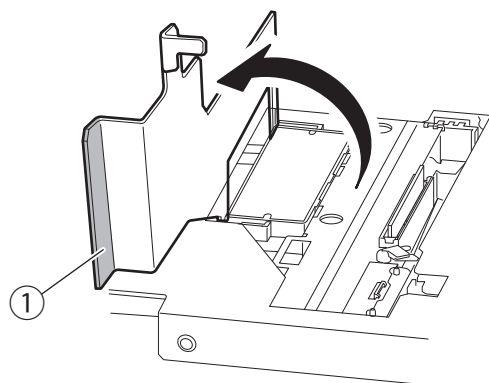


8. Toque no local mostrado na figura para descarregar qualquer eletricidade estática.



9. Toque em [Finalizar].

10. Quando [Abra a tampa de enxágue.] for exibido, abra a tampa de enxágue enquanto segura a parte indicada por ①.

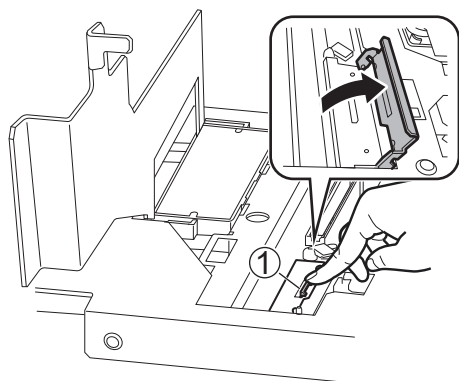


NOTA

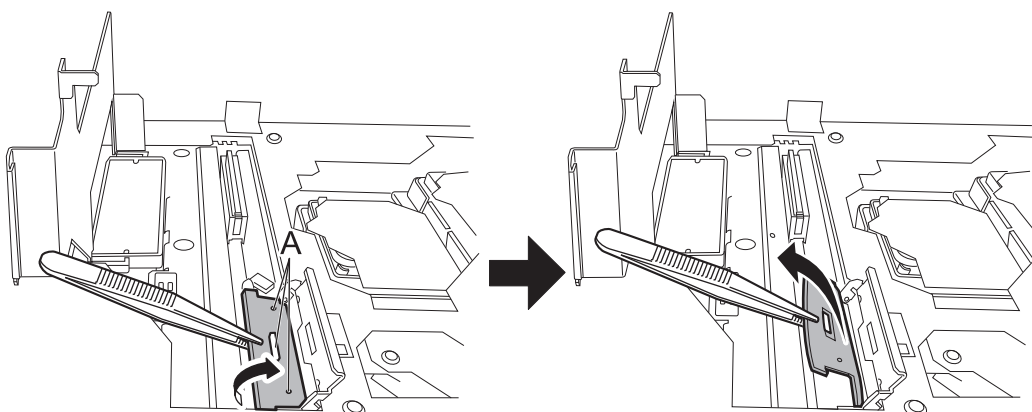
O procedimento é exibido no painel de operação.

- Toque em  ou , para verificar o procedimento.
- Se concluir o trabalho sem visualizar as instruções, toque em [Finalizar tudo] .

11. Use uma pinça para substituir o dispositivo de limpeza do limpador.
(1) Enquanto pressiona a trava ① para a esquerda, abra a tampa do dispositivo de limpeza do limpador.



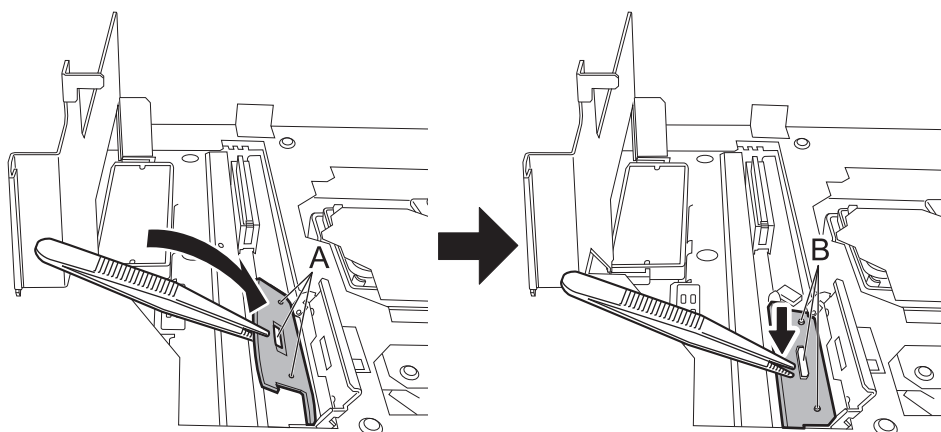
- (2) Remova o dispositivo de limpeza do limpador das saliências (A) usadas para posicionamento e, em seguida, puxe o dispositivo de limpeza para cima e para fora.



- (3) Descarte o dispositivo de limpeza do limpador retirado.

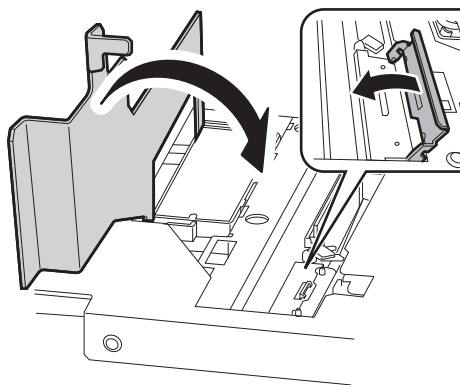
- (4) Instale o novo dispositivo de limpeza do limpador.

Insira o dispositivo de limpeza do limpador de modo que os orifícios (A) coincidam com as saliências (B). O dispositivo de limpeza do limpador não tem uma parte frontal ou traseira especificada. Eles podem ser fixados em qualquer orientação.



- 12.** Feche a tampa do dispositivo de limpeza do limpador e a tampa de enxágue.

Empurre firmemente a tampa fechada do dispositivo de limpeza do limpador para garantir que esteja travada.



13. Ao concluir a substituição do dispositivo de limpeza do limpador, toque em [Finalizar tudo].
14. Quando [Feche a tampa.] aparece, feche a tampa direita.
Ao fechar a tampa direita, você é retornado à tela original.
15. Toque em  para voltar à tela inicial.

Substituição das tampas das cabeças de impressão

As tampas das cabeças de impressão (em dois locais) vedam a superfície dos bocais das cabeças de impressão, evitando que essas superfícies se sequem e que a poeira se acumule nelas.

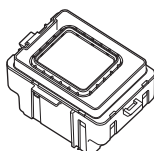
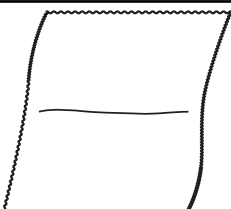
A substituição é necessária se a mensagem **[É o momento de realizar a substituição da tampa.]** aparecer.

Para obter informações sobre a aquisição de tampas das cabeças de impressão, entre em contato com seu revendedor autorizado ou acesse nosso site (<https://www.rolanddg.com/>).

⚠ AVISO

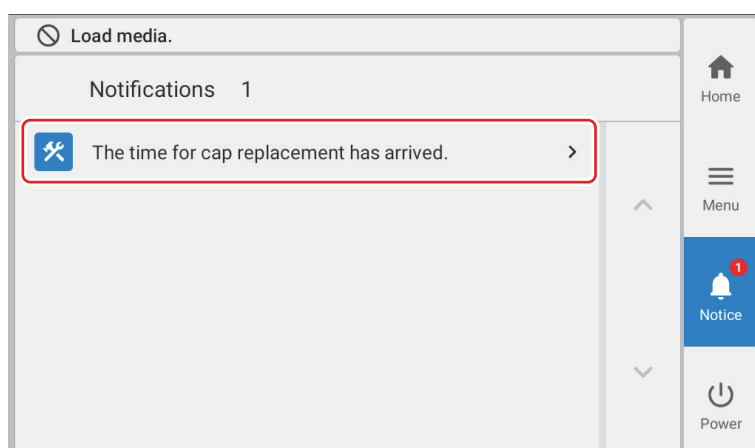
Certifique-se de realizar as operações conforme especificado nas instruções e nunca toque em nenhuma área não especificada nas instruções.

O movimento repentino da máquina pode causar ferimentos.

Itens necessários		
		
Tampas das cabeças de impressão (2)	Pano (que não seja fofo)	Palito de limpeza

Procedimento

1. Quando a mensagem **[É o momento de realizar a substituição da tampa.]** aparece, toque em **[OK]**.
2. Remova todo o papel.
3. Toque em  para exibir as mensagens.
4. Toque em **[É o momento de realizar a substituição da tampa.]**.

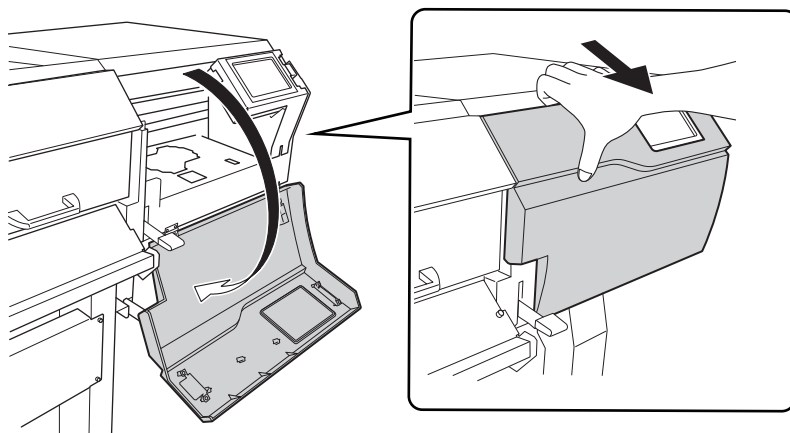


A janela **[Substituição da tampa]** aparece.

5. Toque em **[Executar]**.
6. Toque em **[OK]**.

O carro da cabeça de impressão se move para um local onde é possível substituir a tampa da cabeça de impressão.

7. Quando [Abra a tampa direita.] aparecer, abra a tampa direita.

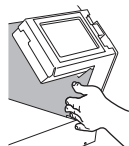


NOTA

O procedimento é exibido no painel de operação.

- Toque em  ou , para verificar o procedimento.
- Se concluir o trabalho sem visualizar as instruções, toque em [Finalizar tudo] .

8. Toque no local mostrado na figura para descarregar qualquer eletricidade estática.



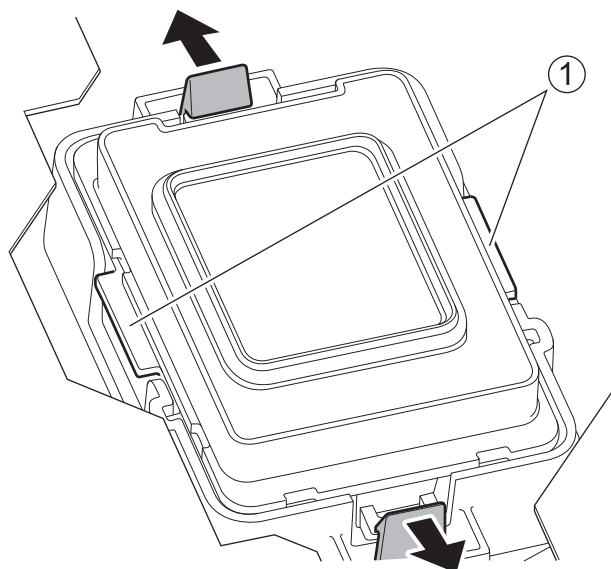
9. Recoloque a tampa da cabeça de impressão.

- (1) Segure as saliências da tampa da cabeça de impressão (①), solte os dois ganchos enquanto os puxa suavemente para cima e, em seguida, remova a tampa da cabeça de impressão.

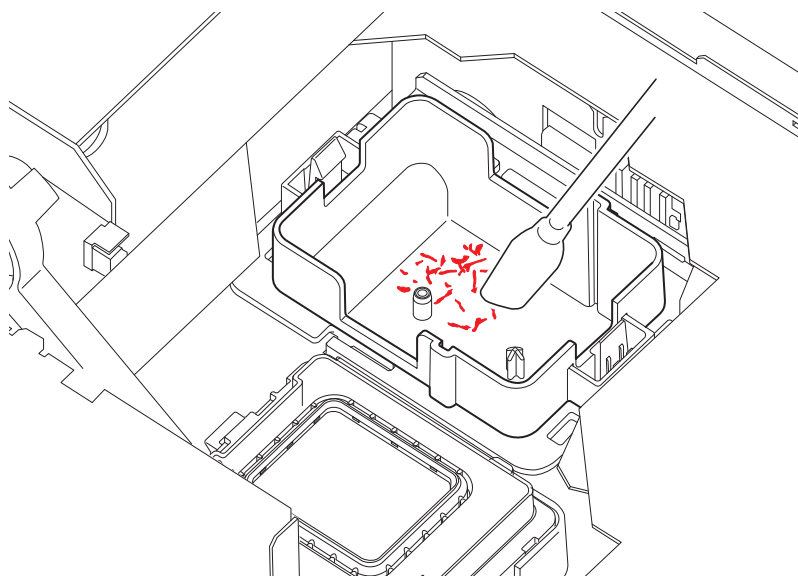
IMPORTANTE

A tinta pode gotejar da tampa da cabeça de impressão removida. Tenha cuidado para evitar que ela suje suas mãos ou o chão.

Para evitar que a tinta suje suas mãos, a máquina ou o chão, cubra a superfície inferior da tampa da cabeça de impressão removida com toalhas de papel ou algo similar.

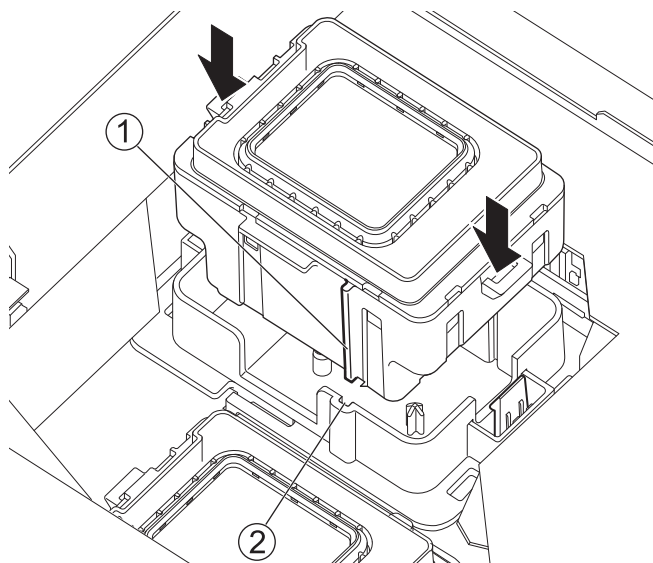


- (2) Descarte a tampa da cabeça de impressão removida.
- (3) Limpe a caixa da tampa da cabeça de impressão e a área ao redor dela para remover a sujeira e a tinta com um palito de limpeza ou um pano.



- (4) Alinhe as saliências da nova tampa da cabeça de impressão (①) com as ranhuras (②) e, em seguida, empurre a nova tampa até ouvir um clique.

Puxe cuidadosamente a tampa da cabeça de impressão para cima e comprove que não pode removê-la.



(5) Repita os passos (1) a (4) para substituir a outra tampa da cabeça de impressão.

10. Ao concluir a substituição da tampa da cabeça de impressão, toque em [Finalizar tudo].

11. Quando [Feche a tampa.] aparece, feche a tampa direita.
Ao fechar a tampa direita, você é retornado à tela original.

12. Toque em  para voltar à tela inicial.

Substituição das esponjas de enxágue

A esponja de enxágue absorve a tinta descarregada ou a solução de limpeza, para evitar o entupimento das cabeças de impressão.

A substituição é necessária se a mensagem [É o momento de realizar a substituição da esponja de enxágue.] aparecer.

IMPORTANTE

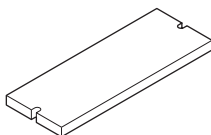
Se a esponja de enxágue não for substituída depois que a mensagem for exibida, a esponja de enxágue poderá não absorver suficientemente a tinta ou a solução de limpeza, resultando em um transbordamento.

Para obter informações sobre a aquisição de esponjas de enxágue, entre em contato com seu revendedor autorizado ou acesse nosso site (<https://www.rolanddg.com/>).

⚠ AVISO

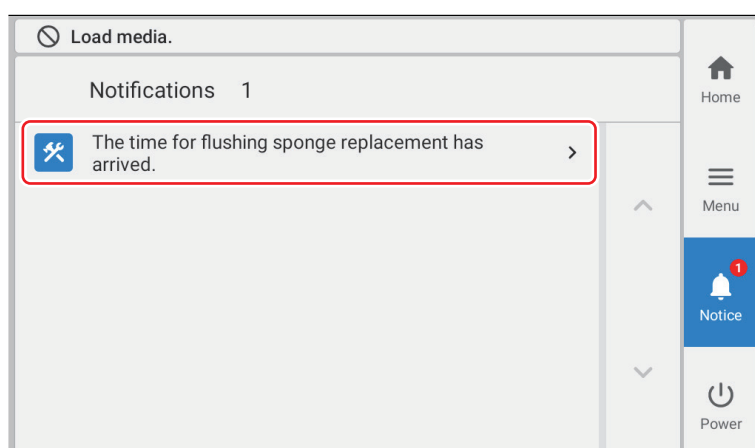
Certifique-se de realizar as operações conforme especificado nas instruções e nunca toque em nenhuma área não especificada nas instruções.

O movimento repentino da máquina pode causar ferimentos.

Itens necessários			
			
Esponja de enxágue	Pinças	Conta-gotas	Solução de limpeza

Procedimento

1. Quando a mensagem [É o momento de realizar a substituição da esponja de enxágue.] aparece, toque em [OK].
2. Remova todo o papel.
3. Toque em  para exibir as mensagens.
4. Toque em [É o momento de realizar a substituição da esponja de enxágue.].



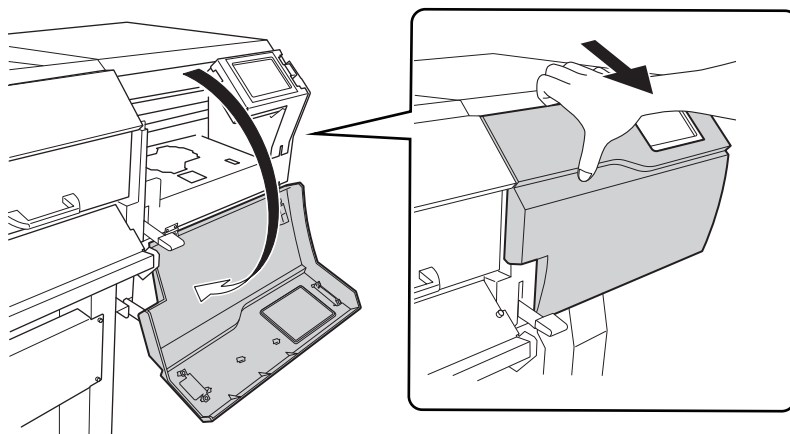
A janela [Substituição da esponja de enxágue] aparece.

5. Toque em [Executar].

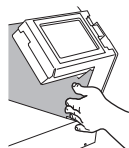
6. Toque em [OK].

O carro da cabeça de impressão se desloca para um local onde é possível substituir a esponja de enxágue.

7. Quando [Abra a tampa direita.] aparecer, abra a tampa direita.

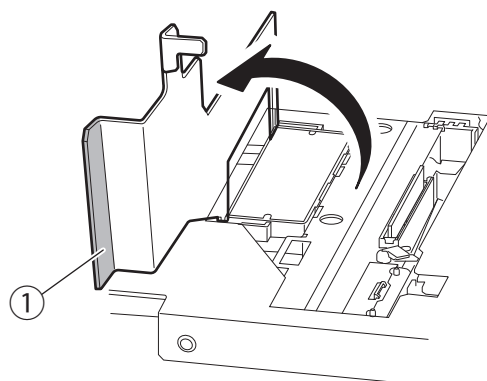


8. Toque no local mostrado na figura para descarregar qualquer eletricidade estática.



9. Toque em [Finalizar].

10. Quando [Abra a tampa de enxágue.] for exibido, abra a tampa de enxágue enquanto segura a parte indicada por ①.



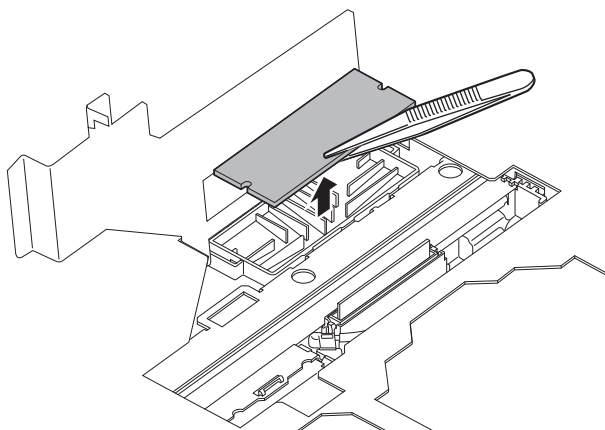
NOTA

O procedimento é exibido no painel de operação.

- Toque em **<** ou **>**, para verificar o procedimento.
- Se concluir o trabalho sem visualizar as instruções, toque em [Finalizar tudo] .

11. Substitua a esponja de enxágue.

- (1) Usando pinças, remova a esponja de enxágue antiga.

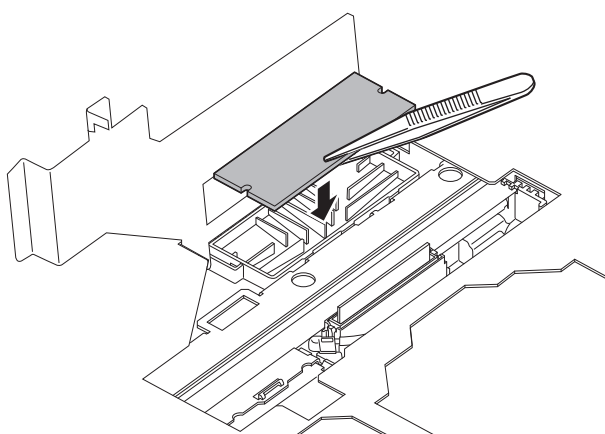


- (2) Descarte a esponja de enxágue removida.

- (3) Usando pinças, instale uma nova esponja de enxágue.

IMPORTANTE

As esponjas de enxágue não têm uma parte frontal ou traseira especificada. Eles podem ser fixados em qualquer orientação.

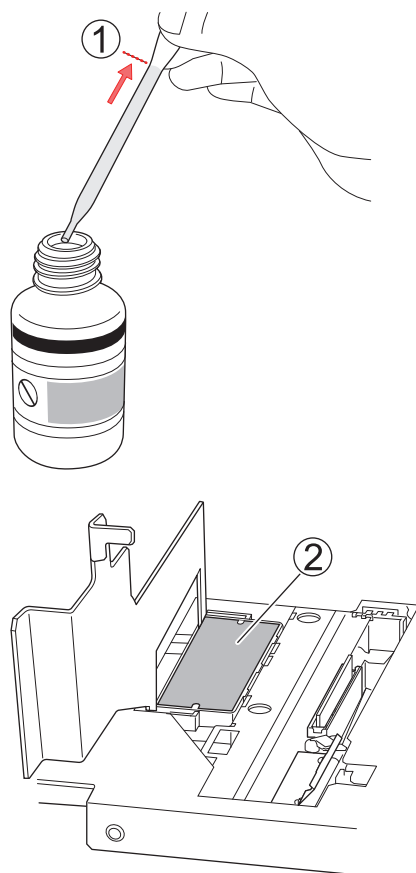
**12. Aspire um pouco da solução de limpeza com o conta-gotas e, em seguida, pingue essa solução de limpeza local indicado na figura a seguir.**

Use o conta-gotas fornecido.

Apertar firmemente o conta-gotas e aspirar a solução de limpeza (①) enche o conta-gotas com solução de limpeza suficiente para um local. Em cada local, use toda a solução de limpeza aspirada. Nesse procedimento, pingue a solução de limpeza em um local. Pingue a solução de limpeza na superfície (②) da esponja de enxágue.

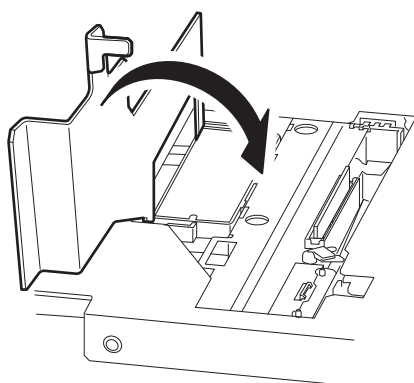
IMPORTANTE

Uma quantidade baixa de solução de limpeza nesse local pode resultar em uma qualidade de impressão ruim.



13. Ao concluir a substituição da esponja de enxágue, toque em [Finalizar tudo].

14. Quando [Feche a tampa.] for exibido, feche a tampa de enxágue.



15. Feche a tampa direita.
Ao fechar a tampa direita, você é retornado à tela original.

16. Toque em  para voltar à tela inicial.

Substituição da lâmina/faca de separação

Substituição da lâmina

Se a lâmina ficar sem corte, se a borda da lâmina quebrar ou se a qualidade do corte diminuir, substitua a lâmina por uma nova.

⚠ AVISO

Certifique-se de realizar as operações conforme especificado nas instruções e nunca toque em nenhuma área não especificada nas instruções.

O movimento repentino da máquina pode causar ferimentos.

⚠ CUIDADO

Nunca toque na ponta da faca.

Isso pode resultar em ferimentos. O desempenho do corte da lâmina também será prejudicado.

Item necessário

Lâmina de substituição

1. Substitua a lâmina.

Procedimento

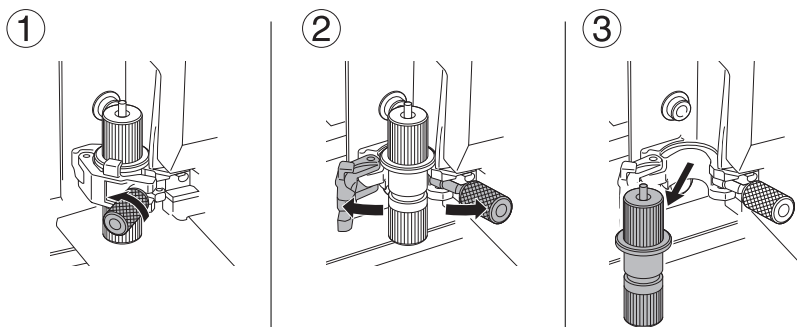
1. Remova todo o papel.
2. Toque em .
3. Toque em [Manutenção]>[Substituição da lâmina].
A tela [Substituição da lâmina] aparece.
4. Toque em [Executar].
O carro de corte se move para uma posição onde a substituição da lâmina é possível.
5. Quando [Abra a tampa frontal.] aparecer, abra a tampa frontal.

NOTA

O procedimento é exibido no painel de operação.

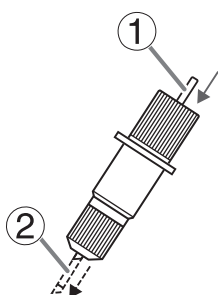
- Toque em  ou , para verificar o procedimento.
- Se concluir o trabalho sem visualizar as instruções, toque em [Finalizar tudo].

6. Retire o porta-lâmina.



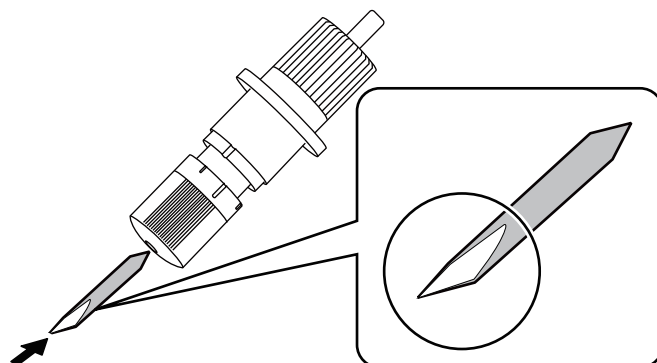
7. Substitua a lâmina.

(1) Pressione o pino (1) para empurrar para fora a lâmina antiga (2).

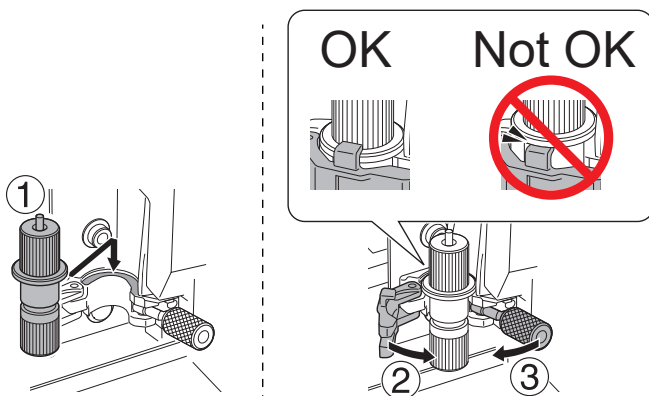


(2) Insira uma nova lâmina.

Insira a lâmina no orifício, de modo que a ponta de lâmina fique para fora.

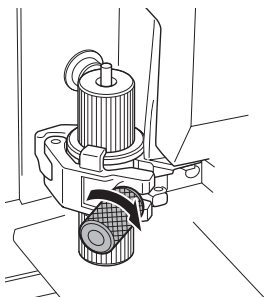


8. Instale o porta-lâmina no carro de corte.



9. Aperte o parafuso.

Puxe o porta-lâmina para cima para confirmar que ele não se solta.

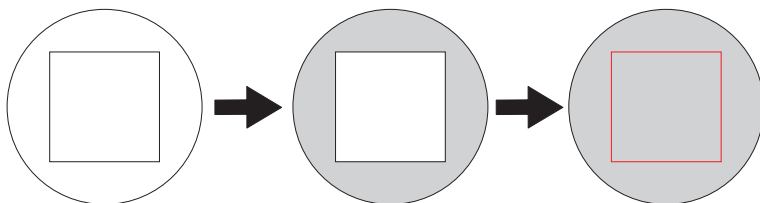


10. Quando a substituição da lâmina estiver concluída, toque em [Finalizar tudo].
11. Quando [Feche a tampa.] aparece, feche a tampa frontal.
Ao fechar a tampa frontal, você é retornado para tela original.
12. Toque em  para voltar à tela inicial.

2. Faça ajustes de acordo com a nova lâmina.

Procedimento

1. Configure o papel.
2. Toque em  [Mover].
3. Toque em  .
O carro de corte se move para o ponto base atual.
4. Toque em , ,  ou  para mover o carro de corte para o local onde você deseja realizar o teste de corte.
Você pode definir livremente o local para o teste de corte.
5. Toque em [Definir aqui o ponto base].
Você retorna à tela inicial.
6. Toque em .
7. Toque em [Configurações de papel]>[Configurações de corte]>[Ajuste da lâmina].
8. Toque em [Executar], ao lado de [Teste de corte].
O padrão de teste é cortado.
9. Verifique os resultados do teste de corte.
Verifique se as duas formas foram descoladas por separado, se um traço da lâmina (linha vermelha) permaneceu no papel de apoio e se este não foi cortado.



Item de verificação	Resultado	Item de definição	Ajuste
Verifique a forma.	A forma do corte está distorcida.	[Velocidade de corte]	Reduzir
Descole o círculo.	O quadrado também se descola.	[Força da lâmina]	Aumentar
	Algumas áreas não cortadas permanecem.	[Velocidade de corte]	Reduzir
Descole o quadrado.	A lâmina deixa leves traços no papel de apoio.	[Força da lâmina]	Nenhuma alteração
	O traço da lâmina é indistinto.		Aumentar
	O traço da lâmina é muito profundo e corta o papel de apoio.		Reduzir

Item de verificação	Resultado		Item de definição	Ajuste
Verifique a forma do quadrado que você descolou.		Os cantos não são arredondados e não têm “chifres”.	[Deslocamento da lâmina]	Nenhuma alteração
		Os cantos são arredondados.		Aumentar
		Os cantos têm “chifres”.		Reduzir

10. Toque em  ou  para alterar as configurações.

Condição de corte	Detalhes da definição	Configurações padrão
[Força da lâmina]	Ajuste a força (pressão) da lâmina.	50 gf
[Velocidade de corte]	Ajuste a velocidade de corte.	30 cm/s
[Deslocamento da lâmina]	Ajuste o deslocamento da lâmina. Insira o valor de deslocamento listado para a lâmina. O valor de deslocamento para a lâmina fornecida é de 0,250 mm.	0,250 mm
[Velocidade do movimento de elevação]	Ajuste a velocidade da lâmina levantada durante o corte (a velocidade na qual a lâmina se desloca quando se move para a próxima linha de corte após cortar uma linha de corte). Se o papel se soltar durante o avanço sem carga e a lâmina danificar a superfície do papel, reduza a velocidade.	30 cm/s

11. Pressione [Salvar] para confirmar sua entrada.

12. Execute repetidamente o teste de corte e ajuste as condições de corte até as configurações ficarem otimizadas.

Repita os passos 8 a 11 para ajustar as condições de corte.

13. Toque em  para voltar à tela inicial.

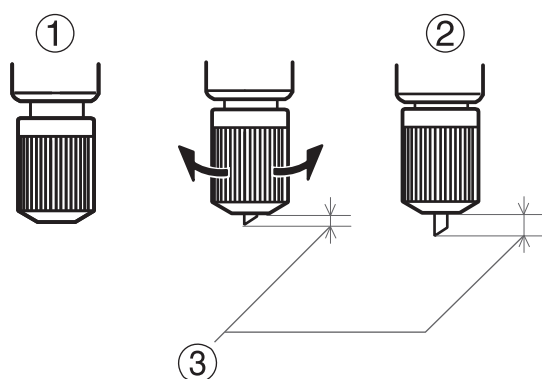
3. Ajuste da quantidade de extensão da lâmina

Ajuste quando não estiver cortando o papel de apoio (corte normal)

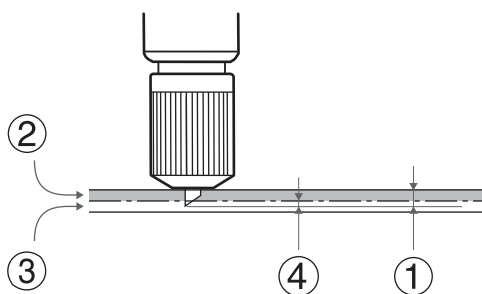
Quando você desejar realizar um ajuste preciso e fino da quantidade de corte, como ao cortar papel com papel de apoio fino, pode obter bons resultados ajustando a quantidade de extensão da lâmina (③). Gire a porção da tampa do porta-lâmina para ajustar a quantidade de extensão da lâmina. Cada marca indicadora corresponde a 0,1 mm e o ajuste para 0,5 mm pode ser feito girando a tampa uma volta completa.

Observe que deixar a quantidade de extensão da lâmina muito pequena pode fazer com que a ponta da tampa do porta-lâmina toque a superfície impressa, sujando-a e danificando-a. É importante ter especial cuidado com isso quando você estiver usando papel que tem propriedades de aderência de tinta fracas.

A quantidade de extensão da lâmina (③) é 0 mm (①) no mínimo e 2,5 mm (②) no máximo.



Ajuste a quantidade de extensão da lâmina (①) para uma quantidade que seja a soma da espessura da porção do papel (②) e metade (④) da espessura do papel de apoio (③).



Ajuste quando estiver cortando o papel de apoio (corte perfurado)

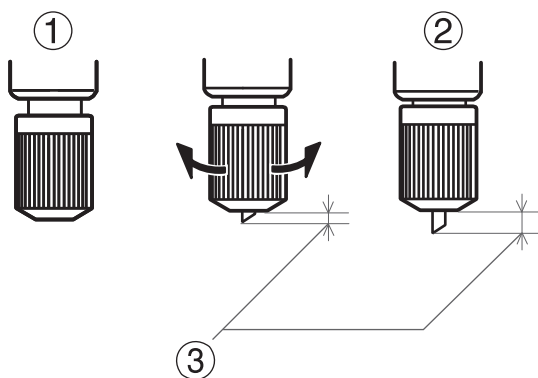
Nos casos em que desejar cortar a parte impressa ou em outros casos em que desejar cortar o papel de apoio, use o corte perfurado.

IMPORTANTE

Essa função especifica o local para executar o corte perfurado nos dados de impressão e executa o corte. Isso difere do corte perfurado que corta o papel de apoio em intervalos fixos com o corte de folha usado para separar o papel.

Gire a porção da tampa do porta-lâmina para ajustar a quantidade de extensão da lâmina. Cada marca indicadora corresponde a 0,1 mm e o ajuste para 0,5 mm pode ser feito girando a tampa uma volta completa.

A quantidade de extensão da lâmina (③) é 0 mm (①) no mínimo e 2,5 mm (②) no máximo.



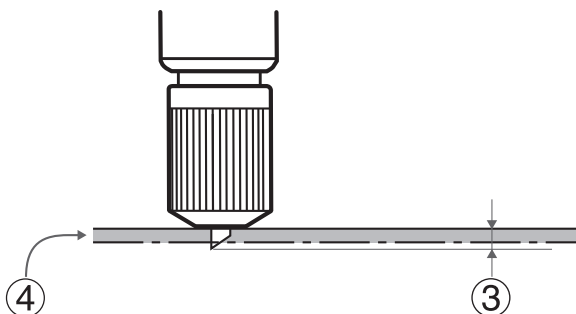
Ajuste a quantidade de extensão da lâmina (③) para que quando o cortador perfurar o papel (④), a lâmina se estenda ligeiramente.

Para obter informações sobre as configurações de saída para o corte de linhas perfuradas, consulte a documentação da VersaWorks.

<https://downloadcenter.rolanddg.com/VersaWorks7>

IMPORTANTE

Empurrar a lâmina demais para fora danificará a lâmina e o protetor da lâmina e acelerar sua deterioração, portanto tenha cautela.



Substituição da faca de separação

Se a faca de separação ficar sem corte, substitua-a pela faca de reposição fornecida.

⚠ CUIDADO

Certifique-se de realizar as operações conforme especificado nas instruções e nunca toque em nenhuma área não especificada nas instruções.

Caso contrário, o movimento repentino da máquina pode causar ferimentos.

⚠ CUIDADO

Não toque na ponta da faca de separação.

Isso pode resultar em ferimentos.



Procedimento

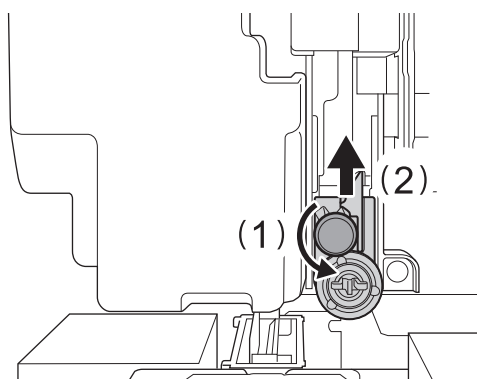
1. Remova todo o papel.
2. Toque em .
3. Toque em [Manutenção]>[Substituição da faca de separação].
A tela [Substituição da faca de separação] aparece.
4. Toque em [Executar].
O carro de corte se move para uma posição onde a substituição da faca de separação é possível.
5. Quando [Abra a tampa frontal.] aparecer, abra a tampa frontal.

NOTA

O procedimento é exibido no painel de operação.

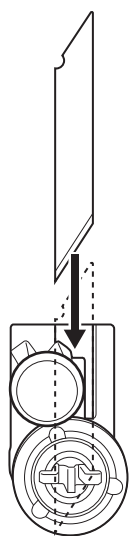
- Toque em  ou , para verificar o procedimento.
- Se concluir o trabalho sem visualizar as instruções, toque em [Finalizar tudo].

6. Remova a faca de separação.
 - (1) Afrouxe o parafuso até que ele saia.
 - (2) Segure o parafuso e puxe-o lentamente na direção da seta.
Ao fazer isso, não puxe-o de volta na sua direção.

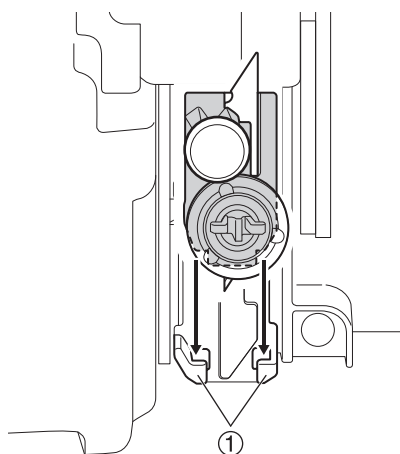


(3) Remova a faca de separação antiga.

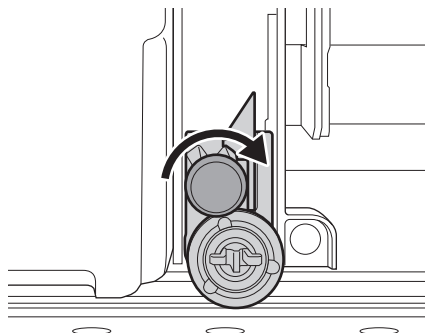
- 7. Instale uma nova faca de separação.**
Deslize a faca para alinhá-la com a ranhura.



- 8. Insira lentamente o suporte da faca de separação nas ranhuras indicadas com (1).**



- 9. Aperte o parafuso.**
Apertar demais o parafuso pode causar danos. Aperte o parafuso de modo que a faca de separação não seja deslocada.



NOTA

Não aperte o parafuso excessivamente.

10. Ao concluir a substituição da faca de separação, toque em [Finalizar tudo].
11. Quando [Feche a tampa.] aparece, feche a tampa frontal.
Ao fechar a tampa frontal, você é retornado para tela original.
12. Toque em  para voltar à tela inicial.

Consultas de peças e produtos consumíveis

Itens que você pode comprar ou realizar por você mesmo

Para adquirir as seguintes peças ou produtos consumíveis, entre em contato com seu revendedor autorizado ou acesse nosso site (<https://www.rolanddg.com/>).

Item	Página relacionada
Limpador	P. 338 Substituição do limpador
Dispositivo de limpeza do limpador	P. 343 Substituição do dispositivo de limpeza do limpador
Tampas das cabeças de impressão	P. 347 Substituição das tampas das cabeças de impressão
Esponja de enxágue	P. 351 Substituição das esponjas de enxágue
Palitos de limpeza	P. 300 Método de limpeza manual
Solução de limpeza	
Conta-gotas	
Lâmina	P. 355 Substituição da lâmina
Faca de separação	P. 362 Substituição da faca de separação

Itens que requerem consultas antes de serem substituídos

Ao substituir as seguintes peças consumíveis, entre em contato com seu revendedor autorizado.

Item	Página relacionada
Cabeças de impressão	P. 299 Limpeza em volta das cabeças de impressão

Métodos de solução de problemas

Problemas de qualidade da saída

Os resultados impressos são granulados ou contêm listras horizontais	368
As cabeças de impressão causam perda de pontos?	368
A altura da cabeça de impressão é apropriada?	368
Você realizou a [Correção de avanço]?	368
Você já realizou [Ajuste de folga do papel] (correção da posição de pouso de tinta)?.....	368
A impressora está instalada em um local nivelado e estável?.....	369
A impressora está instalada em um local que não esteja exposto à luz solar direta?	369
O sistema de aquecimento do papel está em uma temperatura adequada?.....	369
A temperatura da sala está muito baixa?.....	369
O modo de impressão é adequado?.....	369
O papel foi carregado corretamente?	369
As [Configurações de papel] são apropriadas?.....	369
O papel fica sujo quando impresso	371
As cabeças de impressão entram em contato com o papel?.....	371
As cabeças de impressão estão sujas?	371
Os rolos de pressão ou os fixadores de papel estão sujos?	371
A umidade da sala está muito baixa?	371
As cores são instáveis ou irregulares	372
Você agitou os cartuchos de tinta antes de instalá-los?.....	372
As cores ainda estão irregulares depois de misturar a tinta agitando os cartuchos de tinta?.....	372
O papel está amassado?	372
A impressão foi interrompida parcialmente?	373
A impressora está instalada em um local nivelado e estável?.....	373
O papel foi carregado corretamente?	373
Os parâmetros operacionais estão definidos com valores apropriados?	373
As [Configurações de papel] são apropriadas?.....	373
A impressora está sendo usada em um local sujeito a mudanças severas no ambiente de operação?	374
O corte está desalinhado ou inclinado	375
O papel foi carregado corretamente?	375
As configurações das condições de corte são apropriadas?	375
O comprimento da saída é muito longo?.....	375
Você está usando um papel que exibe grande expansão e contração?	375
A configuração do item de menu [Correção da distância de corte] (em [Configurações de corte]) está correta?	375
Os rolos de pressão estão colocados nos locais apropriados?	376
Você já corrigiu o desalinhamento da impressão e do corte?	376
O porta-lâmina está instalado apropriadamente?	376
A lâmina está desgastada?	376
Há acúmulo de pedados de papel ou de poeira no interior do porta-lâmina?	376

Os resultados impressos são granulados ou contêm listras horizontais

As cabeças de impressão causam perda de pontos?

Realize um teste de impressão e certifique-se de que não ocorra nenhuma perda ou deslocamento de pontos.

Se houver perda ou deslocamento de pontos, realize a limpeza.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 295 Realização de um teste de impressão](#)
- [P. 317 Método de limpeza normal](#)
- [P. 319 Quando a limpeza normal não é eficaz](#)

A altura da cabeça de impressão é apropriada?

A impressão quando o item do menu **[Altura da cabeça de impressão]** está definido como **[Alta]** ou como **[Média]** é mais granulada que quando definido como **[Baixa]**. Mantenha esse item definido como **[Baixa]**, exceto quando for necessário mudá-lo, como quando estiver usando papel espesso.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 182 Alteração da altura da cabeça de impressão](#)

Você realizou a **[Correção de avanço]**?

Um grande desalinhamento na quantidade de avanço do papel pode resultar em uma impressão que parece granulada ou que contenha faixas horizontais. Faça a configuração no software RIP de acordo com o tipo de papel que você está usando ou faça a configuração para correção na impressora. Quando for necessária uma correção adicional, como quando o ajuste feito usando **[Correção simples (Automática)]** não melhora a impressão, use **[Correção detalhada (Manual)]** para fazer a correção.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 176 Fazendo ajustes necessários automaticamente](#)
- [P. 178 Ajuste manual: Reduzindo as faixas horizontais \(Correção de avanço\)](#)

Você já realizou **[Ajuste de folga do papel]** (correção da posição de pouso de tinta)?

O ajuste ideal varia de acordo com a altura das cabeças de impressão e a espessura do papel. Defina um valor de ajuste adequado para o papel. Quando for necessária uma correção adicional, como quando o ajuste feito usando **[Correção simples (Automática)]** não melhora a impressão, use **[Correção detalhada (Manual)]** para fazer a correção.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 176 Fazendo ajustes necessários automaticamente](#)
- [P. 180 Ajuste manual: Ajuste do desalinhamento da posição de pouso da tinta \(Ajuste de folga do papel\)](#)

A impressora está instalada em um local nivelado e estável?

Nunca instale a máquina em um local onde ela esteja inclinada ou onde ela possa oscilar ou sofrer vibrações. Certifique-se também de que as cabeças de impressão não sejam expostas ao ar em movimento. Esses fatores podem levar à perda de pontos ou à redução da qualidade de impressão.

A impressora está instalada em um local que não esteja exposto à luz solar direta?

Nunca instale a máquina em um local exposto à luz solar direta. Isso pode resultar em perda de pontos ou outros problemas com qualidade de impressão reduzida, ou pode até mesmo resultar em mau funcionamento.

O sistema de aquecimento do papel está em uma temperatura adequada?

Se a tinta formar grumos ou manchas, aumente a temperatura do sistema de aquecimento do papel. Observe, no entanto, que uma temperatura muito alta pode degradar ou amassar o papel.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 193 Configuração da temperatura do aquecedor de impressão](#)
- [P. 195 Configuração da temperatura do secador](#)

A temperatura da sala está muito baixa?

O sistema de aquecimento do papel pode não aquecer o suficiente se a temperatura ambiente for inferior a 20 °C. Além disso, mesmo quando o sistema de aquecimento do papel alcançar as temperaturas definidas, a efetividade adequada pode não ser conseguida se o papel está completamente frio. Antes de imprimir, deixe o papel alcançar a temperatura ambiente.

O modo de impressão é adequado?

Se uma impressão atrativa for impossível, tente usar um modo de impressão de maior qualidade. Dependendo do papel, podem ocorrer manchas ao usar um modo de impressão de alta qualidade, e os resultados também podem variar muito dependendo das configurações do software RIP (como a seleção do perfil de cor). Selecione as configurações apropriadas para o papel que você está usando.

O papel foi carregado corretamente?

Se o papel não for carregado corretamente ou se o avanço do papel não for suave, a produção pode ser prejudicada. Carregue o papel corretamente.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 33 Configuração de novo papel](#)
- [P. 77 Configuração do papel registrado](#)

As [Configurações de papel] são apropriadas?

Se as configurações não forem adequadas para o tipo de papel, a impressão pode ser prejudicada. Escolha configurações otimizadas para o papel que você está usando.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 255 Alteração das configurações de papel](#)

O papel fica sujo quando impresso

As cabeças de impressão entram em contato com o papel?

A altura das cabeças de impressão pode ser muito baixa. Além disso, se o papel não for carregado e montado corretamente, ele pode amassar ou se soltar e entrar em contato com as cabeças de impressão.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 182 Alteração da altura da cabeça de impressão](#)
- [P. 33 Configuração de novo papel](#)
- [P. 77 Configuração do papel registrado](#)

As cabeças de impressão estão sujas?

As seguintes situações podem causar o gotejamento de tinta no papel durante a impressão.

- Acúmulo de poeira fibrosa (fiapos) ao redor das cabeças de impressão.
- Tinta transferida para as cabeças de impressão devido ao atrito com o papel

Se isso acontecer, realize a limpeza manual. Recomendamos a limpeza periódica das cabeças de impressão.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 299 Limpeza em volta das cabeças de impressão](#)

Os rolos de pressão ou os fixadores de papel estão sujos?

Limpe-os periodicamente.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 297 Limpeza da máquina](#)

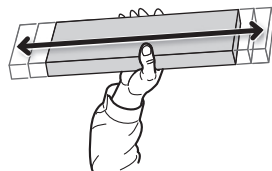
A umidade da sala está muito baixa?

Use a máquina em um ambiente a uma umidade relativa de 35 a 80% UR (sem condensação).

As cores são instáveis ou irregulares

Você agitou os cartuchos de tinta antes de instalá-los?

Antes de instalar um novo cartucho de tinta, agite-o suavemente.



LINKS RELACIONADOS

- [P. 126 Substituição de cartuchos de tinta](#)

As cores ainda estão irregulares depois de misturar a tinta agitando os cartuchos de tinta?

Se as cores ainda estiverem irregulares depois de misturar a tinta agitando os cartuchos de tinta, realize o procedimento abaixo.

- Tinta branca
 1. Execute **[Circulação de tinta]**.
Se o problema de cores irregulares não for corrigido depois de realizar a **[Circulação de tinta]**, realize o procedimento a seguir.
 2. Execute **[Limpeza de engasgamento leve]**.
Se o problema de cores irregulares não for corrigido depois de realizar a **[Limpeza de engasgamento leve]**, realize o procedimento a seguir.
 3. Execute **[Renovação de tinta]**.
 4. Se o problema de cores irregulares não for corrigido depois de realizar o trabalho acima, entre em contato com o revendedor autorizado.
- Tinta que não seja branca
 1. Execute **[Limpeza de engasgamento leve]**.
Se o problema de cores irregulares não for corrigido depois de realizar a **[Limpeza de engasgamento leve]**, realize o procedimento a seguir.
 2. Execute **[Renovação de tinta]**.
 3. Se o problema de cores irregulares não for corrigido depois de realizar o trabalho acima, entre em contato com o revendedor autorizado.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 325 Método de circulação de tinta](#)
- [P. 323 Método de limpeza de engasgamento leve](#)
- [P. 326 Método de renovação de tinta](#)

O papel está amassado?

Se o papel estiver amassado e se soltar do vidro de exposição, as cores podem ficar irregulares ou a qualidade da impressão pode ser prejudicada.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 33 Configuração de novo papel](#)
- [P. 77 Configuração do papel registrado](#)

A impressão foi interrompida parcialmente?

Quando a impressão é pausada, a coloração na emenda pode ser alterada quando a impressão é retomada. Evite pausar a impressão. Antes de realizar uma impressão demorada, verifique a quantidade de tinta restante. A impressão também pode fazer uma pausa quando os dados não são enviados do computador com rapidez suficiente. Recomendamos não realizar nenhuma outra tarefa com o computador enquanto a impressão estiver em andamento.

A impressora está instalada em um local nivelado e estável?

Nunca instale a máquina em um local onde ela esteja inclinada ou onde ela possa oscilar ou sofrer vibrações. Certifique-se também de que as cabeças de impressão não sejam expostas ao ar em movimento. Esses fatores podem levar à perda de pontos ou à redução da qualidade de impressão.

O papel foi carregado corretamente?

Se o papel não for carregado corretamente ou se o avanço do papel não for suave, a produção pode ser prejudicada. Carregue o papel corretamente.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 33 Configuração de novo papel](#)
- [P. 77 Configuração do papel registrado](#)

Os parâmetros operacionais estão definidos com valores apropriados?

Dependendo das configurações de [Gama de movimentos de impressão] e [Limpeza durante a impressão], podem ocorrer cores irregulares. Se as configurações tiverem sido alteradas, tente restaurá-las aos seus valores padrão.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 265 Acelerando a saída de papel estreito](#)
- [P. 187 Prevenção de sujeira do papel, perda de pontos e deslocamento de pontos](#)

As [Configurações de papel] são apropriadas?

Se as configurações não forem adequadas para o tipo de papel, a impressão pode ser prejudicada. Escolha configurações otimizadas para o papel que você está usando.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 255 Alteração das configurações de papel](#)

A impressora está sendo usada em um local sujeito a mudanças severas no ambiente de operação?

Grandes flutuações de temperatura ou umidade durante a impressão podem fazer com que as cores mudem no meio da impressão. Ao imprimir, use a máquina em um local onde a temperatura e a umidade sejam estáveis.

O corte está desalinhado ou inclinado

O papel foi carregado corretamente?

Se o papel não for carregado corretamente ou se o avanço do papel não for suave, a produção pode ser prejudicada. Carregue o papel corretamente.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 33 Configuração de novo papel](#)
- [P. 77 Configuração do papel registrado](#)

As configurações das condições de corte são apropriadas?

Pode ocorrer desalinhamento ou inclinação se a velocidade de corte for muito rápida ou a força da lâmina for muito alta. Tente mudar as condições de corte. Com o papel tendo uma forte camada adesiva, a camada adesiva volta a se fixar imediatamente após o corte. Entretanto, se um teste de corte mostrar que o descolamento do papel e os traços da lâmina no papel de apoio são ideais, o papel está sendo cortado corretamente. Tenha cuidado para não deixar a força da lâmina muito alta.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 203 Ajuste preciso das definições de corte](#)

O comprimento da saída é muito longo?

Para a impressão seguida imediatamente pelo corte em particular, quanto maior o comprimento da página (ou seja, quanto maior a distância que o papel é retornado após a impressão), maior a chance de ocorrer desalinhamento. É uma boa ideia manter o tamanho de cada página no mínimo necessário.

Você está usando um papel que exhibe grande expansão e contração?

Quando se realiza a impressão seguida imediatamente do corte, ocorre um desalinhamento se o papel se expande ou se contrai. Se isso acontecer, tente executar a impressão com marcas de corte seguida do corte. A posição de corte será corrigida para se ajustar à expansão e contração do papel.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 215 Ajuste preciso das definições de corte com marcas de corte](#)

A configuração do item de menu [Correção da distância de corte] (em [Configurações de corte]) está correta?

Quando estiver realizando a impressão seguida imediatamente do corte, vá para [Configurações de corte] e defina o valor de correção de [Correção da distância de corte] em 0,00%.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 207 Realizando a correção da distância durante o corte](#)

Os rolos de pressão estão colocados nos locais apropriados?

Certifique-se de colocar os rolos de pressão sobre os rolos de tração. Se os rolos de pressão não forem colocados nos locais apropriados, pode ocorrer o desalinhamento do papel.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 33 Configuração de novo papel](#)
- [P. 77 Configuração do papel registrado](#)

Você já corrigiu o desalinhamento da impressão e do corte?

Pode ocorrer um desalinhamento entre as posições de impressão e corte devido à espessura do papel ou à altura da cabeça de impressão. Faça correções de impressão e corte desalinhados para o papel que você está usando.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 210 Ajuste preciso das definições de impressão e corte](#)
- [P. 182 Alteração da altura da cabeça de impressão](#)

O porta-lâmina está instalado apropriadamente?

Ao instalar o porta-lâmina, aperte o parafuso firmemente e verifique se o porta-lâmina ficou fixo no lugar.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 355 Substituição da lâmina](#)

A lâmina está desgastada?

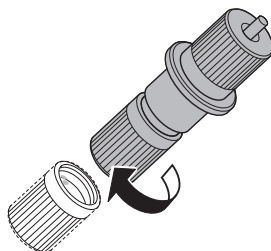
Uma lâmina desgastada ou quebrada prejudicará a qualidade do corte. Verifique o estado da lâmina e substitua-a por uma nova, se necessário.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 355 Substituição da lâmina](#)

Há acúmulo de pedados de papel ou de poeira no interior do porta-lâmina?

Remova o porta-lâmina, retire a sua parte da tampa e remova os pedaços de papel ou a poeira do interior.



Após a limpeza, ajuste a quantidade de extensão da lâmina.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 205 Ajuste da quantidade de extensão da lâmina](#)

Problemas no corte com marcas de corte

Detecção automática de falhas nas marcas de corte	379
As margens dos rolos de pressão até as marcas de corte são muito pequenas?	379
O papel está amassado ou deformado?	379
O tamanho do papel é muito grande?	379
Você está usando um papel que tende a refletir a luz ou tem cores profundas?	379
Você está usando um papel transparente?	379
A impressão e o corte estão desalinhados	380
Você já corrigiu o desalinhamento da impressão e do corte com marcas de corte?	380

Detecção automática de falhas nas marcas de corte

As margens dos rolos de pressão até as marcas de corte são muito pequenas?

Se as margens forem muito pequenas ou as localizações dos rolos de pressão não estiverem corretas, não é possível detectar as marcas de corte. Verifique as margens e ajuste os rolos de pressão nas localizações corretas.

O papel está amassado ou deformado?

O papel amassado ou deformado pode fazer com que a detecção de marcas de corte falhe. Evite o uso de papel amassado ou deformado.

O tamanho do papel é muito grande?

Um papel grande pode levar a grandes erros, o que pode fazer com que a detecção de marcas de corte falhe.

Quando você quiser usar um papel comprido, recomendamos realizar a saída com os dados separados em tamanhos que sejam os mais curtos possíveis.

Você está usando um papel que tende a refletir a luz ou tem cores profundas?

A máquina pode não ser capaz de ler as marcas de corte impressas em papel que tende a refletir a luz ou tem cores profundas.

Execute o [Ajuste do sensor múltiplo] e ajuste o sensor de detecção de marcas de corte.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 223 Correção do sensor de leitura](#)

Você está usando um papel transparente?

A máquina não consegue ler marcas de corte a partir de papel transparente. Mude o papel que você está usando.

A impressão e o corte estão desalinhados

Você já corrigiu o desalinhamento da impressão e do corte com marcas de corte?

Dependendo da composição do papel, o posicionamento da impressão e do corte pode estar desalinhado, mesmo quando você está usando marcas de corte. Faça correções de impressão e corte desalinhados para o papel que você está usando.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 215 Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte \(Teste simultâneo de impressão e corte com marcas de corte\)](#)
- [P. 218 Corrigindo o desalinhamento de impressão e corte com marcas de corte \(Teste separado de impressão e corte com marcas de corte\)](#)

Problemas de avanço do papel

Amassados ou encolhimentos do papel	382
O papel está carregado e ajustado de forma reta e segura?	382
O papel carregado ficou na posição vertical por algum tempo?	382
O papel foi carregado enquanto o aquecedor de impressão e o secador estavam quentes?	382
A temperatura da sala está muito baixa?	382
A umidade do ambiente é muito alta?	382
O papel está frouxo?	382
As temperaturas do sistema de aquecimento do papel estão muito altas?	382
O avanço do papel não está reto	384
O papel está carregado e ajustado de forma reta e segura?	384
O avanço do papel não está suave	385
Algum outro objeto está entrando em contato com o papel?	385
O papel é muito espesso?	385
Os rolos de tração estão sujos?	385
Ocorreu um atolamento de papel!	386
É exibida uma mensagem de erro?	386
O papel está deformado ou amassado?	386
A altura das cabeças de impressão é muito baixa?	386
Os rolos de tração estão sujos?	386
Os fixadores de papel estão instalados?	386
O papel está carregado e ajustado de forma reta e segura?	386
Algum outro objeto está entrando em contato com o papel?	387
O papel é muito espesso?	387

Amassados ou encolhimentos do papel

O papel está carregado e ajustado de forma reta e segura?

O avanço não é fluido quando o papel não está reto ou está tensionado de forma desigual à esquerda e à direita. Recarregue o papel.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 33 Configuração de novo papel](#)
- [P. 77 Configuração do papel registrado](#)

O papel carregado ficou na posição vertical por algum tempo?

O papel pode amassar se for aquecido por muito tempo. Quando a impressão finaliza, desligue a alimentação secundária e remova o papel.

O papel foi carregado enquanto o aquecedor de impressão e o secador estavam quentes?

Carregar o papel depois que o aquecedor de impressão e o secador tiverem sido ligados e aquecidos provoca um aumento repentino da temperatura do papel, que pode ficar amassado durante a impressão. Antes de carregar o papel, desligue a alimentação secundária e deixe o vidro de exposição e o extensor esfriarem.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 191 Ajuste do método de secagem de tinta](#)

A temperatura da sala está muito baixa?

O sistema de aquecimento do papel pode não aquecer o suficiente se a temperatura ambiente for inferior a 20 °C. Além disso, mesmo quando o sistema de aquecimento do papel alcançar as temperaturas definidas, a efetividade adequada pode não ser conseguida se o papel está completamente frio. Antes de imprimir, deixe o papel alcançar a temperatura ambiente.

A umidade do ambiente é muito alta?

Use a máquina em um ambiente com umidade relativa de 35 a 80% UR (sem condensação).

A umidade alta pode fazer com que o papel perca a firmeza. Se for usado um papel frouxo, ele pode sair amassado.

O papel está frouxo?

Se for usado um papel frouxo, ele pode sair amassado.

As temperaturas do sistema de aquecimento do papel estão muito altas?

Defina as temperaturas nos valores adequados para o tipo de papel.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 191 Ajuste do método de secagem de tinta](#)

O avanço do papel não está reto

O papel está carregado e ajustado de forma reta e segura?

O avanço não é fluido quando o papel não está reto ou está tensionado de forma desigual à esquerda e à direita. Recarregue o papel.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 33 Configuração de novo papel](#)
- [P. 77 Configuração do papel registrado](#)

O avanço do papel não está suave

Algum outro objeto está entrando em contato com o papel?

Certifique-se de que o papel não toque em mais nada. Isso pode afetar a saída, mesmo quando o avanço parece ser suave.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 33 Configuração de novo papel](#)
- [P. 77 Configuração do papel registrado](#)

O papel é muito espesso?

O papel que é muito espesso pode não só causar um avanço instável como também pode raspar as cabeças de impressão, resultando em um mau funcionamento. Nunca utilize papel desse tipo.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 426 Especificações](#)

Os rolos de tração estão sujos?

Verifique se os rolos de tração estão livres de acúmulo de material estranho, como restos de papel.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 297 Limpeza da máquina](#)

Ocorreu um atolamento de papel!

É exibida uma mensagem de erro?

Se uma mensagem de erro for exibida porque o papel atolou, corrija imediatamente o problema. Isso pode danificar as cabeças de impressão.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 406 \[Erro de motor\]](#)

O papel está deformado ou amassado?

Muitos fatores podem causar deformações ou amassados. Consulte as seguintes informações e corrija o problema.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 382 Amassados ou encolhimentos do papel](#)

A altura das cabeças de impressão é muito baixa?

Tente elevar as cabeças de impressão mais alto. Primeiro, tente configurar a altura em **[Média]**. Se ainda assim o papel estiver atolado, mude a altura para **[Alta]**. O papel pode se deformar ou amassar ligeiramente, portanto ajuste a altura das cabeças de impressão para levar isso em consideração.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 182 Alteração da altura da cabeça de impressão](#)

Os rolos de tração estão sujos?

Verifique se os rolos de tração estão livres de acúmulo de material estranho, como restos de papel.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 297 Limpeza da máquina](#)

Os fixadores de papel estão instalados?

Instale os fixadores de papel ao realizar a impressão.

O papel está carregado e ajustado de forma reta e segura?

O avanço não é fluido quando o papel não está reto ou está tensionado de forma desigual à esquerda e à direita. Recarregue o papel.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 33 Configuração de novo papel](#)
- [P. 77 Configuração do papel registrado](#)

Algum outro objeto está entrando em contato com o papel?

Certifique-se de que o papel não toque em mais nada. Isso pode afetar a saída, mesmo quando o avanço parece ser suave.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 33 Configuração de novo papel](#)
- [P. 77 Configuração do papel registrado](#)

O papel é muito espesso?

O papel que é muito espesso pode não só causar um avanço instável como também pode raspar as cabeças de impressão, resultando em um mau funcionamento. Nunca utilize papel desse tipo.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 426 Especificações](#)

Problemas da máquina

Por que o carro da cabeça de impressão parou de se mover?	389
O que fazer primeiro	389
Se as cabeças de impressão ainda não se moverem	389
A unidade de impressão não funciona	391
A energia está ligada?	391
Um [Saída possível.] é exibido?	391
Alguma tampa está aberta?.....	391
É exibida uma mensagem na tela?.....	391
Os cabos estão conectados?	391
O roteamento da LAN é apropriado?	391
As configurações da LAN estão corretas?	392
O software RIP foi encerrado de forma anormal?	392
Um [Erro de cartucho de tinta] é exibido?.....	392
A mensagem [A saída está atualmente pausada.] está exibida na tela?	393
O sistema de aquecimento do papel não aquece.....	394
O papel foi configurado?	394
O [Potência do aquecedor] está ligado?	394
A temperatura da sala está muito baixa?.....	394
Não é possível separar o papel	395
A faca de separação está instalada?	395

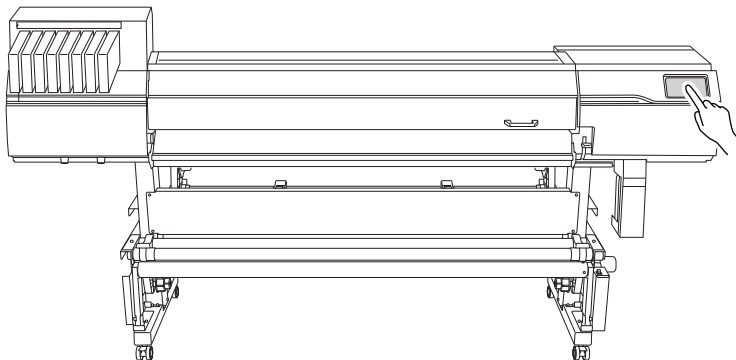
Por que o carro da cabeça de impressão parou de se mover?

Se o carro da cabeça de impressão parar sobre o vidro de exposição, tome medidas imediatas para impedir que as cabeças de impressão sequem.

O que fazer primeiro

Desligue a alimentação secundária e depois volte a ligá-la. Se o papel estiver atolado, remova também o papel.

Se o carro da cabeça de impressão se mover para a posição inicial (dentro da tampa direita), isso significa que a operação terminou com sucesso.



Se o carro da cabeça de impressão ainda não se mover

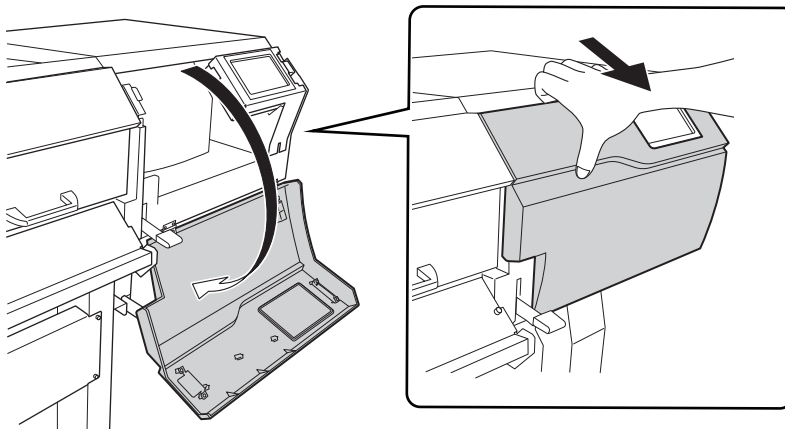
Desligue a alimentação secundária e, em seguida, a alimentação principal. Em seguida, ligue a alimentação principal novamente, seguida da alimentação secundária.

Se as cabeças de impressão ainda não se moverem

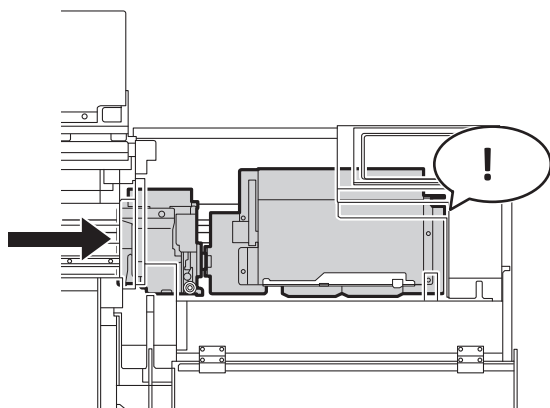
Se as cabeças ainda não se moverem, execute a seguinte medida de resposta de emergência e depois entre em contato com seu revendedor autorizado.

Procedimento

1. Desligue a alimentação secundária e, em seguida, a alimentação principal. Em seguida, abra a tampa frontal.
2. Abra a tampa direita.



3. Mova suavemente o carro da cabeça de impressão para a posição de inicial à mão.
Parar no local onde se ouve o clique audível trava o carro da cabeça de impressão no lugar.



4. Aplique pressão gentilmente do lado direito para garantir que o carro da cabeça de impressão não se mova para a esquerda.
Se o carro da cabeça de impressão se mover para a esquerda, mova-o novamente lentamente aplicando pressão do lado esquerdo e certifique-se de que ele trava no lugar.

A unidade de impressão não funciona

A energia está ligada?

Ligue a alimentação principal da impressora, seguida da alimentação secundária e certifique-se de que a tela inicial aparece.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 29 Ligando a energia](#)

Um [Saída possível.] é exibido?

A saída não é realizada quando [Saída possível.] não é exibido na barra de status. Depois de carregar o papel e abaixar a alavanca de carregamento, toque em  [Configuração]. Siga as instruções na tela para concluir a configuração do papel. Além disso, ao operar o menu de configuração, a produção não é iniciada quando os dados são enviados do computador com alguns itens de menu. Quando você voltar a um item do menu no qual a produção é possível ou tocar em  para retornar à tela inicial, a produção inicia.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 138 Iniciando a saída](#)

Alguma tampa está aberta?

Feche as tampas frontal, esquerda e direita e a tampa de enxágue.

É exibida uma mensagem na tela?

Siga as instruções e tome as devidas providências.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 398 Mensagens](#)
- [P. 403 Mensagens de erro](#)

Os cabos estão conectados?

Conecte os cabos firmemente.

Para obter detalhes sobre as conexões de cabos, consulte o “Guia de configuração”.

LINKS RELACIONADOS

- [Guia de configuração do XG-640](#)

O roteamento da LAN é apropriado?

Verifique se o roteamento da rede é ou não apropriado. Tente conectar o computador e a máquina ao mesmo hub ou conectá-los diretamente usando um cabo. Se isso tornar possível a saída, significa que o problema pode estar na própria rede.

As configurações da LAN estão corretas?

Se as conexões dos cabos forem seguras e nenhum problema for encontrado na própria rede, certifique-se de que o endereço IP e outras configurações são adequados. As configurações tanto na máquina quanto no computador devem ser adequadas. Refaça as configurações, verificando se o endereço IP não entra em conflito com o endereço IP de outro dispositivo na rede, se a configuração da porta para o software RIP especifica o endereço IP definido na máquina, se as configurações não têm erros de digitação e se há outros problemas do gênero.

Para obter detalhes sobre as configurações de LAN, consulte o “Guia de configuração”.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 281 Visualização de informações da impressora](#)
- [Guia de configuração do XG-640](#)

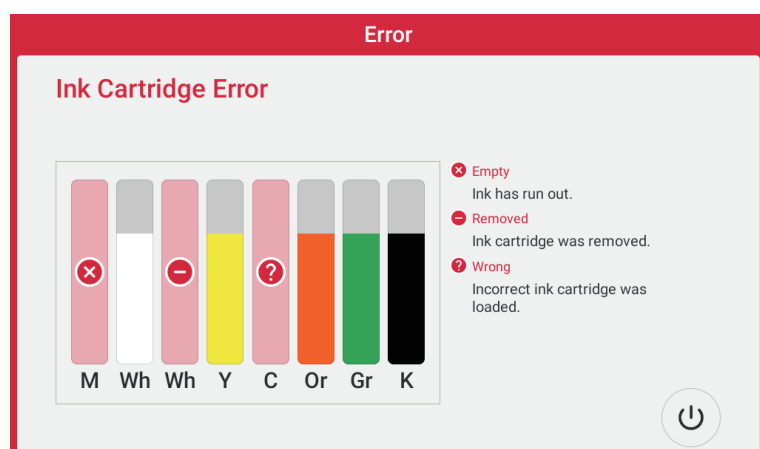
O software RIP foi encerrado de forma anormal?

Certifique-se de que o software RIP esteja funcionando corretamente e, em seguida, desligue e ligue novamente o interruptor de alimentação secundária.

LINKS RELACIONADOS

- [Manual do VersaWorks](#)

Um [Erro de cartucho de tinta] é exibido?



Quando a tela mostrada na figura é exibida, os dados de saída não podem ser aceitos. Se houver dados que ainda não tenham sido produzidos na máquina, a saída é retomada quando o erro é resolvido. Se houver dados não enviados no computador, a saída é retomada quando os dados são reenviados.

Quando acaba a tinta

Substitua o cartucho de tinta vazio por um novo.

Quando um cartucho de tinta com a cor incorreta é carregado

Remova o cartucho de tinta que foi carregado incorretamente e carregue o cartucho de tinta apropriado.

Quando um cartucho de tinta foi removido ou ainda não foi carregado firmemente

Carregue o cartucho de tinta firmemente, pressionando-o totalmente para trás.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 403 \[Erro de cartucho de tinta\]](#)
- [P. 126 Substituição de cartuchos de tinta](#)

A mensagem [A saída está atualmente pausada.] está exibida na tela?

Quando [A saída está atualmente pausada.] é exibida na tela, a operação é pausada. Para retomar, toque em [Continuar].

LINKS RELACIONADOS

- [P. 124 Pausando e cancelando a saída](#)

O sistema de aquecimento do papel não aquece

O papel foi configurado?

Por padrão, ao ligar a energia o sistema de aquecimento de papel não aquece na temperatura predefinida. Configure o papel e espere a máquina aquecer.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 191 Ajuste do método de secagem de tinta](#)

O [Potência do aquecedor] está ligado?

Se [Somente corte] for selecionado para [Selecione o tipo de saída de papel] na configuração do papel, [Potência do aquecedor] será definido como [Desativado] e o sistema de aquecimento do papel não aquecerá. Faça novamente a configuração com o tipo de saída [Somente impressão/Impressão e corte] ou defina [Potência do aquecedor] como [Ativado].

LINKS RELACIONADOS

- [P. 33 Configuração de novo papel](#)
- [P. 77 Configuração do papel registrado](#)
- [P. 200 Desligamento conjunto do aquecedor de impressão e do secador](#)

A temperatura da sala está muito baixa?

O sistema de aquecimento do papel pode não aquecer o suficiente se a temperatura ambiente for inferior a 20 °C. Além disso, mesmo quando o sistema de aquecimento do papel alcançar as temperaturas definidas, a efetividade adequada pode não ser conseguida se o papel está completamente frio. Antes de imprimir, deixe o papel alcançar a temperatura ambiente.

Não é possível separar o papel

A faca de separação está instalada?

Se a faca de separação não estiver instalada, não será possível separar o papel.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 362 Substituição da faca de separação](#)

Mensagens no Painel de operação

Mensagens	398
[Quando estiverem concluídas a saída, limpeza e outras operações, des- carte o]	398
[É o momento de realizar a limpeza manual.]	398
[A manutenção deve ser realizada.Execute a limpeza manual.]	398
[É o momento de realizar a substituição do limpador.]	398
[É o momento de realizar a substituição do dispositivo de limpeza do]	399
[É o momento de realizar a substituição da tampa.]	399
[É o momento de realizar a substituição da esponja de enxágue.]	399
[O modo de proteção da cabeça de impressão foi ativado.]	399
[Substitua a bolsa de solução de limpeza.]	399
[Instale a bolsa de solução de limpeza.]	400
[O secador extra não está conectado.]	400
[É o momento de realizar a mistura da tinta.]	400
[Operação da unidade de bobinamento interrompida.]	401
[Coloque os rolos de pressão centrais sobre todos os rolos de]	401
[Instale os fixadores de papel corretamente.]	401
[Não foi possível detectar os fixadores de papel.]	401
[O cabo LAN não está conectado.]	402
[A conexão está exigindo muito tempo. A definição manual do endereço IP] ...	402
[Não foi possível detectar o papel automaticamente.Configure manual- mente a]	402
[Ligue a energia. A limpeza será iniciada.]	402
Mensagens de erro.....	403
[Erro de cartucho de tinta]	403
[Erro de abertura da tampa]	403
[Erro de final do papel]	403
[Erro de configuração da unidade de bobinamento]	403
[Erro de alavanca de pressão]	404
[Erro de carregamento de papel]	404
[Erro de garrafa de drenagem]	404
[Erro de detecção de marcas de corte]	404
[Impossível preencher a solução de limpeza do limpador]	405
[Erro de rolo de pressão]	405
[Limpeza de manutenção].....	405
[Divergência de altura da cabeça de impressão]	405
[Largura do papel insuficiente]	406
[Erro de motor]	406
[Erro de secagem da cabeça de impressão]	407
[Erro de baixa temperatura]	407
[Erro de alta temperatura]	407
[Erro de parada de bomba]	407
[Erro de limpeza (Cartucho de tinta)]	407
[Erro de comunicação em ConnectHub]	408
[Erro de leitura de código de barras].....	408
[Erro de comunicação da unidade de bobinamento]	408
[Chamada de serviço]	408
[Erro de limpeza (Garrafa de drenagem)]	409
[Erro de cabeça de impressão]	409

[Erro de software]	409
--------------------------	-----

Mensagens

Estas são as principais mensagens que aparecem no painel de operação da máquina para solicitar uma operação correta. Estas mensagens não são erros, portanto, você pode fechá-las e realizar outro trabalho. Para verificar as mensagens novamente ou realizar as ações correspondentes, toque em  para exibir a lista de mensagens. Toque em uma mensagem para exibir os menus e o procedimento necessário para a ação. Execute as operações de acordo com as instruções na tela.

[Quando estiverem concluídas a saída, limpeza e outras operações, descarte o]

Esta mensagem aparece quando uma certa quantidade de fluido descarregado se acumula na garrafa de drenagem.

Toque em [Quando estiverem concluídas a saída, limpeza e outras operações, descarte o]>[Executar] para descartar o fluido.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 314 Se aparecer a mensagem de descarte de fluido descarregado](#)

[É o momento de realizar a limpeza manual.]

Esta mensagem aparece quando já se passou mais de 1 semana desde a última limpeza manual.

Toque em [É o momento de realizar a limpeza manual.]>[Executar] para executar a limpeza manual.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 300 Método de limpeza manual](#)

[A manutenção deve ser realizada.Execute a limpeza manual.]

Esta mensagem aparece quando já se passaram mais de duas semanas desde a última limpeza manual.

Se você não realizar a limpeza manual, não poderá realizar a configuração do papel ou outra limpeza além da limpeza manual.

Toque em [A manutenção deve ser realizada.Execute a limpeza manual.]>[Executar] para executar a limpeza manual.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 300 Método de limpeza manual](#)

[É o momento de realizar a substituição do limpador.]

Esta mensagem aparece quando é o momento de substituir o limpador.

Toque em [É o momento de realizar a substituição do limpador.]>[Executar] para substituir o limpador.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 338 Substituição do limpador](#)

[É o momento de realizar a substituição do dispositivo de limpeza do]

Esta mensagem aparece quando é o momento de substituir o dispositivo de limpeza do limpador.

Toque em **[É o momento de realizar a substituição do dispositivo de limpeza do]**>**[Executar]** para substituir o dispositivo de limpeza do limpador.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 343 Substituição do dispositivo de limpeza do limpador](#)

[É o momento de realizar a substituição da tampa.]

Esta mensagem aparece quando é o momento de substituir as tampas das cabeças de impressão.

Toque em **[É o momento de realizar a substituição da tampa.]**>**[Executar]** para substituir as tampas das cabeças de impressão.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 347 Substituição das tampas das cabeças de impressão](#)

[É o momento de realizar a substituição da esponja de enxágue.]

Esta mensagem aparece quando é o momento de substituir a esponja de enxágue.

Toque em **[É o momento de realizar a substituição da esponja de enxágue.]**>**[Executar]** para substituir a esponja de enxágue.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 351 Substituição das esponjas de enxágue](#)

[O modo de proteção da cabeça de impressão foi ativado.]

Esta mensagem aparece quando a tinta em uso pode não ser um produto especificado pela Roland DG Corporation.

Se a tinta não for um produto especificado pela Roland DG Corporation, uma maior quantidade de tinta será consumida, e a secagem será executada com frequência. Para obter o melhor desempenho, recomendamos que você utilize a tinta especificada pela Roland DG Corporation. Para comprar tinta, entre em contato com seu revendedor autorizado.

[Substitua a bolsa de solução de limpeza.]

Esta mensagem aparece quando acaba a solução de limpeza.

Substitua a bolsa de solução de limpeza vazia.

Depois de inserir o cartucho de limpeza, a tela de confirmação da substituição da bolsa de solução de limpeza aparece.

- Se você substituiu a bolsa de solução de limpeza, toque em **[Sim]**. A quantidade de solução de limpeza restante é restabelecida.
- Se você não substituiu a bolsa de solução de limpeza, toque em **[Não]**. A quantidade de solução de limpeza restante não é alterada.

NOTA

Se você tocar em [Sim] na tela de confirmação da substituição da bolsa de solução de limpeza, mesmo se não tiver substituído a bolsa de solução de limpeza, a quantidade de solução de limpeza restante é restabelecida. Nesta situação, não aparecerá nenhuma notificação, mesmo se a quantidade de solução de limpeza restante for muito pequena, e a mensagem [Substitua a bolsa de solução de limpeza.] aparecerá quando a solução de limpeza acabar. Para assegurar que você tem tempo suficiente para preparar a substituição da solução de limpeza, toque em [Não] se não tiver substituído a solução de limpeza.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 129 Substituição da bolsa de solução de limpeza](#)

[Instale a bolsa de solução de limpeza.]

Isso é exibido quando o cartucho de limpeza foi removido da máquina ou quando um cartucho de limpeza que não contém uma bolsa de solução de limpeza é carregado.

Instale imediatamente uma nova bolsa de solução de limpeza ou insira imediatamente o cartucho de limpeza.

Depois de inserir o cartucho de limpeza, a tela de confirmação da substituição da bolsa de solução de limpeza aparece.

- Se você substituiu a bolsa de solução de limpeza, toque em [Sim]. A quantidade de solução de limpeza restante é restabelecida.
- Se você não substituiu a bolsa de solução de limpeza, toque em [Não]. A quantidade de solução de limpeza restante não é alterada.

NOTA

Se você tocar em [Sim] na tela de confirmação da substituição da bolsa de solução de limpeza, mesmo se não tiver substituído a bolsa de solução de limpeza, a quantidade de solução de limpeza restante é restabelecida. Nesta situação, não aparecerá nenhuma notificação, mesmo se a quantidade de solução de limpeza restante for muito pequena, e a mensagem [Substitua a bolsa de solução de limpeza.] aparecerá quando a solução de limpeza acabar. Para assegurar que você tem tempo suficiente para preparar a substituição da solução de limpeza, toque em [Não] se não tiver substituído a solução de limpeza.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 129 Substituição da bolsa de solução de limpeza](#)

[O secador extra não está conectado.]

Esta mensagem aparece quando o secador extra não está conectado e o [Preferências]>[Secador extra] está definido como [Ativar].

Desligue a alimentação secundária e a alimentação principal e, em seguida, conecte o secador extra à impressora. Quando não estiver usando o secador extra, defina a configuração do secador extra como [Desativar].

[É o momento de realizar a mistura da tinta.]

Esta mensagem aparece quando é o momento de misturar a tinta.

Quando a [Notificação de mistura de tinta], acessada em [Preferências]>[Notificações ativadas/desativadas], está ativada, essa mensagem aparece depois de 24 horas da última vez em que a tinta foi misturada.

Toque em [É o momento de realizar a mistura da tinta.] para exibir a tela de confirmação.

Retire apenas o cartucho de tinta para a tinta branca, agite-o 50 vezes (cerca de 20 segundos) e reinsira esse cartucho. Ao concluir, toque em [Sim].

[Operação da unidade de bobinamento interrompida.]

Esta mensagem aparece e a unidade de bobinamento para quando não é possível detectar a posição do rolo tensor por um período de tempo contínuo durante o avanço ou o retrocesso do papel.

Toque em [Operação da unidade de bobinamento interrompida.] e siga as instruções na tela para recuperar a unidade de bobinamento.

[Coloque os rolos de pressão centrais sobre todos os rolos de]

Esta mensagem aparece quando os rolos de pressão centrais não foram colocados apropriadamente. Posicione este rolos de pressão entre os rolos de pressão esquerdo e direito.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 33 Configuração de novo papel](#)
- [P. 77 Configuração do papel registrado](#)

[Instale os fixadores de papel corretamente.]

Esta mensagem aparece quando os fixadores de papel não estão colocados nas posições predeterminadas.

Verifique o status de carregamento do papel e se os rolos de pressão foram posicionados corretamente e, em seguida, ajuste os fixadores de papel nas extremidades do papel.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 33 Configuração de novo papel](#)
- [P. 77 Configuração do papel registrado](#)

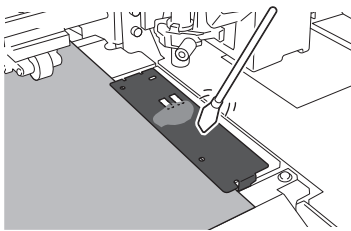
[Não foi possível detectar os fixadores de papel.]

Esta mensagem aparece quando os fixadores de papel não podem ser detectados porque estão ocultos pelo papel.

Verifique o status de carregamento do papel e se os rolos de pressão foram posicionados corretamente e, em seguida, ajuste os fixadores de papel nas extremidades do papel.

Esta mensagem aparece quando os fixadores de papel não podem ser detectados, porque as suas partes que são lidas estão sujas de, por exemplo, tinta.

Use a solução de limpeza e um palito de limpeza para limpar as partes brancas nos fixadores de papel.



Não foi possível detectar os fixadores de papel porque o sensor múltiplo está sujo de tinta, devido a causas como o papel o atinge imediatamente após a impressão.

Instale os fixadores de papel corretamente e limpe as suas partes que são lidas. Se, ainda assim, essa mensagem aparecer, entre em contato com seu revendedor autorizado.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 33 Configuração de novo papel](#)
- [P. 77 Configuração do papel registrado](#)

[O cabo LAN não está conectado.]

Esta mensagem aparece quando a máquina e computador não estão conectados com um cabo LAN. Conecte o cabo LAN.

[A conexão está exigindo muito tempo. A definição manual do endereço IP]

Esta mensagem aparece quando a aquisição do endereço IP automática está ativada e a máquina se conecta a uma rede na qual não há nenhum servidor DHCP, enquanto a aquisição automática está em progresso.

Conecte a uma rede na qual há um servidor DHCP ou desative a aquisição de endereço IP automática e defina um endereço IP fixo.

[Não foi possível detectar o papel automaticamente. Configure manualmente a]

Esta mensagem aparece quando um papel com alta refletância é configurado. Defina a área de impressão manualmente.

Ao configurar novos papéis: Consulte o passo 8 em 3. [Registre o papel.\(P. 51\)](#).

Ao configurar papéis já registrados: Consulte o passo 6 em 3. [Selecione o papel.\(P. 95\)](#).

[Ligue a energia. A limpeza será iniciada.]

Essa mensagem aparece quando as seguintes situações ocorrem 24 horas ou mais após a limpeza anterior.

- Um cartucho de tinta está vazio ou um cartucho de tinta não foi inserido.
- A mensagem [Descarte o fluido descarregado na garrafa.] é exibida.

Verifique os cartuchos de tinta ou descarte o fluido descarregado e, em seguida, ligue a alimentação secundária.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 126 Substituição de cartuchos de tinta](#)
- [P. 312 Descarte de fluido descarregado](#)

Mensagens de erro

Esta seção descreve as mensagens de erro que podem aparecer no painel de operação da máquina e como tomar medidas para solucionar o problema.

Siga as instruções na tela para resolver o erro ou desligue a energia antes de iniciar a operação da máquina novamente.

Se a ação exibida na tela não corrigir o problema ou se aparecer uma mensagem de erro não descrita aqui, entre em contato com seu revendedor autorizado.

[Erro de cartucho de tinta]

Esta mensagem aparece quando um dos seguintes erros de cartucho de tinta é detectado.

NOTA

Quando ocorre um erro, o ícone ,  ou  é exibido na tela ao lado do respectivo cartucho de tinta.

Implemente as correções de acordo com o erro.

- Quando acaba a tinta

 **[Vazio(a)]** [A tinta acabou.]

Instale o cartucho de tinta novo.

- Quando um cartucho de tinta é removido

 **[Removido(a)]** [O cartucho de tinta foi removido.]

Carregue o cartucho de tinta removido.

- Quando um cartucho de tinta com a cor ou o tipo incorreto está carregado

 **[Incorreto]** [Foi carregado um cartucho de tinta incorreto.]

Remova o cartucho de tinta carregado incorretamente e carregue o cartucho de tinta correto.

Quando um cartucho de tinta é removido,  **[O cartucho de tinta foi removido.]** é exibido.

[Erro de abertura da tampa]

A tampa frontal, esquerda ou direita, ou a tampa de enxágue está aberta.

Por segurança, algumas operações do carro são limitadas enquanto uma tampa está aberta. Feche as tampas frontal, esquerda e direita e a tampa de enxágue.

[Erro de final do papel]

Isso é exibido se a quantidade restante de papel for insuficiente ao avançar o papel durante a impressão.

Mude para um novo papel e depois envie os dados novamente.

[Erro de configuração da unidade de bobinamento]

Isso é exibido se a quantidade restante de papel for insuficiente durante a configuração da unidade de bobinamento.

Substitua por um novo papel e refaça a configuração.

[Erro de alavanca de pressão]

A alavanca de carregamento foi levantada durante a configuração do papel ou depois concluir esta configuração.

Abaixe a alavanca de carregamento e refaça a configuração.

[Erro de carregamento de papel]

Esta mensagem aparece quando [Detecção de bordas de papel] está definida como [Ativar], o papel não foi avançado e os rolos de pressão estão ajustados incorretamente.

Levante a alavanca de carregamento, ajuste os rolos de pressão corretamente e, em seguida, configure o papel novamente.

Esta mensagem aparece quando [Detecção de bordas de papel] está definida como [Ativar] e o papel é muito curto.

O papel não é longo o suficiente para ser detectado. Levante a alavanca de carregamento, defina [Detecção de bordas de papel] como [Desativar], e configure o papel novamente.

Para o método de configuração quando [Detecção de bordas de papel] está definido como [Desativar], consulte 1. B: [Determinação das posições do papel \(se \[Detecção de bordas de papel\]: \[Desativar\]\)](#)(P. 66).

LINKS RELACIONADOS

- [P. 33 Configuração de novo papel](#)
- [P. 77 Configuração do papel registrado](#)

[Erro de garrafa de drenagem]

[Descarte o fluido descarregado na garrafa de drenagem.]

Esta mensagem aparece quando a garrafa de drenagem atinge seu limite de fluido descarregado.

Descarte o fluido descarregado na garrafa de drenagem e instale a garrafa novamente.

NOTA

Quando a garrafa de drenagem é retirada, a mensagem de erro muda para [Instale a garrafa de drenagem.].

[Instale a garrafa de drenagem.]

Esta mensagem aparece quando a garrafa de drenagem está desalinhada.

Instale a garrafa de drenagem novamente.

[Erro de detecção de marcas de corte]

[Não foi possível detectar as marcas de corte.]

Não foi possível realizar a detecção automática de marcas de corte.

Tente fazer correções usando [Ajuste do sensor múltiplo] (a função de correção do sensor para a leitura das marcas de corte). Dependendo do papel, pode não ser possível detectar marcas de corte automaticamente.

[As marcas de corte foram detectadas, mas o tamanho ou a posição estava incorreta.]

Não foi possível realizar a detecção automática de marcas de corte.

Carregue o papel na posição correta e realize novamente a detecção de marcas de corte. Se ao repetir a detecção automática da marca de corte também resultar em um erro, comece novamente desde a impressão das marcas de corte.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 33 Configuração de novo papel](#)
- [P. 77 Configuração do papel registrado](#)
- [P. 158 Como cortar com marcas de corte](#)
- [P. 223 Correção do sensor de leitura](#)

[Impossível preencher a solução de limpeza do limpador]

[Substitua a bolsa de solução de limpeza.]

A bolsa de solução de limpeza acabou durante o fornecimento desse líquido para limpeza ou para a bandeja do limpador.

Substitua a bolsa de solução de limpeza por uma nova.

[Instale a bolsa de solução de limpeza.]

Instale a bolsa de solução de limpeza no cartucho de limpeza e insira o cartucho de limpeza na ranhura.

[Erro de rolo de pressão]

O rolo de pressão esquerdo (direito) é posicionado em um local onde não pode pressionar o papel.

Levante a alavanca de carregamento e mova o rolo de pressão até o local correto.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 33 Configuração de novo papel](#)
- [P. 77 Configuração do papel registrado](#)

[Limpeza de manutenção]

Esta mensagem aparece quando já se passaram mais de duas semanas desde a última limpeza manual.

A configuração do papel não poderá ser concluída se a limpeza manual não for realizada.

Execute a limpeza manual.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 300 Método de limpeza manual](#)

[Divergência de altura da cabeça de impressão]

A altura da cabeça de impressão definida e a altura real da cabeça são diferentes.

Siga as instruções na tela para alterar a altura da cabeça de impressão. Quando você altera a altura, [OK] é exibido na tela. Toque em [OK] para continuar a impressão.

Se transcorrerem 10 minutos depois do movimento do carro da cabeça de impressão, as cabeças de impressão serão tampadas e os dados serão cancelados para evitar que as cabeças sequem.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 182 Alteração da altura da cabeça de impressão](#)

[Largura do papel insuficiente]

[Os dados impressos são maiores do que a largura do papel. Continuar a]

Esta mensagem aparece quando o tamanho dos dados de impressão é maior do que a área de impressão do papel carregado.

Para continuar a executar a saída sem fazer correções, toque em **[Continuar saída]**. Neste momento, a porção que se estende além da área de impressão não é produzida.

Para cancelar a saída, toque em **[Cancelar]**. Aumente a área de impressão, por exemplo, substituindo o papel por um papel maior e depois envie os dados novamente.

NOTA

Não há limitação de tamanho dos dados na direção de avanço do papel (FEED).

[As marcas de corte não podem ser adicionadas porque os dados impressos são]

Esta mensagem aparece quando uma das seguintes situações é detectada.

- O tamanho dos dados com marcas de corte é maior do que a área de impressão do papel carregado.
- A largura dos dados de impressão é inferior a 60 mm.

Para continuar a executar a saída sem fazer correções, toque em **[Continuar saída]**. Os dados são produzidos sem a impressão das marcas de corte.

Para cancelar a saída, toque em **[Cancelar]**. Aumente a área de impressão, por exemplo, substituindo o papel por um papel maior e depois envie os dados novamente.

O tamanho dos dados da saída é muito pequeno.

Faça com que o tamanho do sentido horizontal (sentido da digitalização) dos dados seja de pelo menos 60 mm. Para continuar a executar a saída sem fazer correções, toque em **[Continuar saída]**. Neste momento, os dados são produzidos sem a impressão das marcas de corte.

Para cancelar a saída, toque em **[Cancelar]**. Aumente o tamanho dos dados e depois envie os dados novamente.

NOTA

Não há limitação de tamanho dos dados na direção de avanço do papel (FEED).

[Erro de motor]

Ocorreu um erro de motor.

A operação não pode ser continuada. Desligue a alimentação secundária. Em seguida, elimine a causa do erro e depois ligue imediatamente a alimentação secundária.

Se for permitido que a máquina permaneça com o erro não corrigido, as cabeças de impressão podem secar e ficar danificadas. Este erro pode ser causado por fatores como um erro no carregamento do papel, um atolamento de papel ou uma operação que puxa o papel com força excessiva.

O papel atolou.

Remova cuidadosamente o papel atolado. As cabeças de impressão também podem ser danificadas. Faça a limpeza e depois realize um teste de impressão e verifique os resultados.

O papel foi puxado com força excessiva?

Força excessiva foi aplicada ao papel e é necessária uma ação adicional para se recuperar deste estado. Primeiro, levante a alavanca de carregamento e ajuste o papel para criar uma pequena quantidade de folga e depois ligue a alimentação secundária.

[Erro de secagem da cabeça de impressão]

Esta mensagem aparece quando as cabeças de impressão são forçadas a ir para a posição inicial, para evitar que sequem.

A operação não pode ser continuada. Desligue a alimentação secundária e depois volte a ligá-la.

[Erro de baixa temperatura]

A temperatura interna da máquina caiu abaixo da temperatura ambiente em que ela pode operar.

A operação não pode ser continuada. Desligue a alimentação secundária.

A temperatura exibida é a temperatura atual dentro da máquina. Coloque o local de instalação a uma temperatura na qual a operação é possível (20 a 32 °C), deixe que a máquina alcance a temperatura ambiente e, em seguida, ligue a energia.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 29 Operações da fonte de alimentação](#)

[Erro de alta temperatura]

A temperatura interna da máquina subiu acima da temperatura ambiente em que ela pode operar.

A operação não pode ser continuada. Desligue a alimentação secundária.

A temperatura exibida é a temperatura atual dentro da máquina. Coloque o local de instalação a uma temperatura na qual a operação é possível (20 a 32 °C), deixe que a máquina alcance a temperatura ambiente e, em seguida, ligue a energia.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 29 Operações da fonte de alimentação](#)

[Erro de parada de bomba]

Esta mensagem aparece quando um cartucho de tinta é retirado durante a operação da bomba, por exemplo, durante a limpeza, e é deixado nesse estado por 10 minutos ou mais.

A operação não pode ser continuada. Insira o cartucho de tinta removido. Desligue a alimentação secundária e depois volte a ligá-la.

[Erro de limpeza (Cartucho de tinta)]

A impressora fez uma parada de emergência devido a um dos seguintes motivos.

- Um cartucho de tinta foi retirado ou ficou vazio durante a [Limpeza de engasgamento leve].
- Um cartucho foi retirado durante o preenchimento de tinta inicial.

A operação não pode ser continuada. Execute as seguintes operações.

1. Verifique se os cartuchos de tinta estão inseridos e se há tinta suficiente. Substitua os cartuchos de tinta vazios.

2. Desligue e ligue novamente a alimentação secundária.
3. Execute a [Limpeza de engasgamento leve] ou preencha a máquina com tinta.

NOTA

Se a impressora parou no meio de [Limpeza de engasgamento leve], execute [Renovação de tinta] e, em seguida, execute [Limpeza de engasgamento leve] novamente.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 323 Método de limpeza de engasgamento leve](#)
- [P. 326 Método de renovação de tinta](#)

[Erro de comunicação em ConnectHub]

Isso é exibido quando a função de gerenciamento de papel restante é usada e ocorre uma das seguintes situações.

- O Roland DG Connect Hub não foi iniciado no computador.
- Esta máquina não está registrada no Roland DG Connect Hub.
- O Roland DG Connect Hub não consegue se comunicar com o ambiente externo.
- Não foi feita uma assinatura do Roland DG Connect.

Elimine a causa do erro e, em seguida, toque em [OK].

[Erro de leitura de código de barras]

Isso aparece quando há um erro na leitura correta do código de barras ao adquirir o papel restante sem usar a unidade de bobinamento durante a configuração da bobina de papel.

Recarregue o papel corretamente e, em seguida, toque em [OK].

LINKS RELACIONADOS

- [P. 33 Configuração de novo papel](#)
- [P. 77 Configuração do papel registrado](#)

[Erro de comunicação da unidade de bobinamento]

Esta mensagem aparece quando ocorre um erro, como a perda de conexão durante a configuração da unidade de bobinamento.

A operação não pode ser continuada. Desligue a alimentação secundária e, em seguida, a alimentação principal. Verifique se a unidade de bobinamento foi conectada corretamente e ligue, novamente, a alimentação principal e, em seguida, a alimentação secundária.

[Chamada de serviço]

Ocorreu um erro irrecuperável ou é necessária a substituição de uma peça que deve ser realizada por um técnico de serviço.

Após desligar a energia, entre em contato com seu revendedor autorizado.

[Erro de limpeza (Garrafa de drenagem)]

Esta mensagem aparece quando uma das seguintes situações é detectada.

- A garrafa de drenagem foi removida enquanto [Limpeza de engasgamento leve] estava em andamento.
- A garrafa de drenagem é removida durante o preenchimento de tinta inicial.

A operação não pode ser continuada. Execute as seguintes operações.

1. Descarte o fluido descarregado na garrafa de drenagem e instale a garrafa novamente.
2. Verifique se os cartuchos de tinta estão inseridos e se há tinta suficiente.
3. Desligue e ligue novamente a alimentação secundária.
4. Execute a [Limpeza de engasgamento leve] ou preencha a máquina com tinta.

NOTA

Se a impressora parou no meio de [Limpeza de engasgamento leve], execute [Renovação de tinta] e, em seguida, execute [Limpeza de engasgamento leve] novamente.

LINKS RELACIONADOS

- [P. 323 Método de limpeza de engasgamento leve](#)
- [P. 326 Método de renovação de tinta](#)

[Erro de cabeça de impressão]

Isso é exibido quando uma cabeça de impressão inutilizável está instalada.

Após desligar a energia, entre em contato com seu revendedor autorizado.

[Erro de software]

Ocorreu um erro na comunicação interna ou nos aplicativos da máquina, ou a substituição de uma peça, que deve ser realizada por um técnico de serviço, é necessária.

Desligue a alimentação principal. Em seguida, ligue a alimentação principal novamente, seguida da alimentação secundária. Se o erro persistir, entre em contato com o revendedor autorizado.

Apêndice

Operações ao mover a unidade

Preparação para mover a máquina	412
Passo 1: Remoção do papel e do porta-lâmina	412
Passo 2: Circulando a tinta (Somente ao usar tinta branca)	414
Passo 3: Descartando o fluido descarregado	415
Passo 4: Fixação do carro da cabeça de impressão no lugar usando o retentor	417
Passo 5: Reinstalando a máquina	419

Preparação para mover a máquina

Antes de mover a máquina, descarte o fluido descarregado e fixe o carro da cabeça de impressão no lugar. Tentar mover a máquina sem antes realizar estes preparativos pode resultar em danos aos componentes internos devido a vazamento de tinta ou danos às cabeças de impressão.

IMPORTANTE

- Uma vez concluídos os preparativos para a movimentação da máquina, mova a máquina imediatamente e a ligue o mais rápido possível após seu reposicionamento. Se você deixar a máquina sozinha sem ligá-la, a tinta precipitada coagulará e resultará em problemas como entupimento das cabeças de impressão.
- Ao mover a máquina, mantenha-a a uma temperatura de 5 a 40 °C e a uma umidade relativa de 20 a 80% UR (sem condensação). Não fazer isso pode resultar em uma avaria.
- Manuseie a máquina com cuidado ao movê-la, mantendo-a nivelada (não inclinada em um ângulo) e evitando que ela atinja outros objetos.

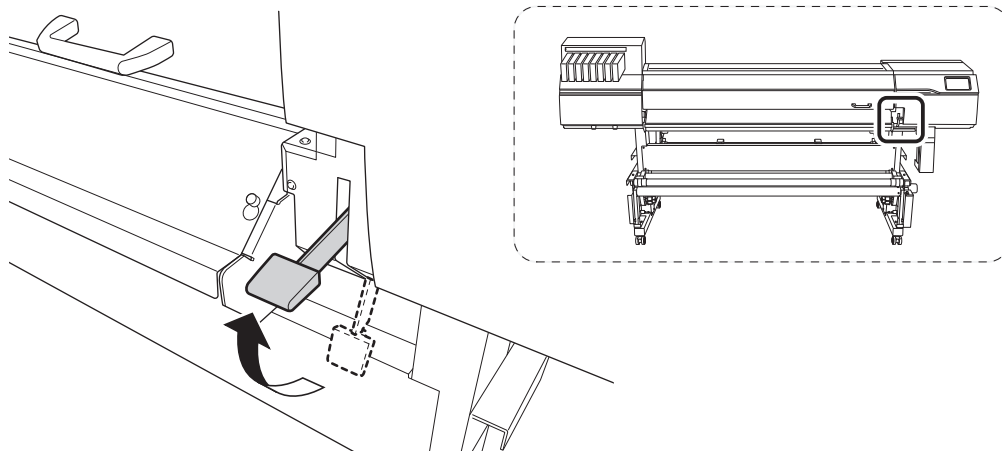
Passo 1: Remoção do papel e do porta-lâmina

Procedimento

1. Remova todo o papel.

NOTA

Se nenhum papel for carregado, levante a alavanca de carregamento.



2. Toque em
3. Toque em [Manutenção]>[Substituição da lâmina].
A tela [Substituição da lâmina] aparece.
4. Toque em [Executar].
O carro de corte se move para uma posição onde a substituição da lâmina é possível.
5. Quando [Abra a tampa frontal.] aparecer, abra a tampa frontal.
6. Retire o porta-lâmina.

7. Aperte o parafuso.
8. Toque em [Finalizar tudo].
9. Feche a tampa frontal.

Passo 2: Circulando a tinta (Somente ao usar tinta branca)

NOTA

Se você não estiver usando tinta branca, esta etapa é desnecessária. Prossiga para [Passo 3: Descartando o fluido descarregado\(P. 415\)](#) .

Procedimento

1. Toque em  .
2. Toque em [Manutenção]>[Circulação de tinta] .
A tela [Circulação de tinta] aparece.
3. Toque em [Executar].
A circulação de tinta é iniciada.

Passo 3: Descartando o fluido descarregado

Procedimento

1. Toque em .
2. Toque em [Manutenção]>[Garrafa de drenagem].
3. Toque em [Executar].
4. Toque em [OK].
5. Retire a garrafa de drenagem e descarte o fluido descarregado.



IMPORTANTE

Ao retirar a garrafa de drenagem, algumas gotas de fluido descarregado podem sair da máquina. Tenha cuidado para evitar que esse fluido suje suas mãos ou o chão.

⚠ AVISO

Nunca coloque tinta ou fluido descarregado perto de chamas.
Isso pode causar um incêndio.

⚠ CUIDADO

Para armazenar o fluido descarregado temporariamente, coloque-o na garrafa de drenagem fornecida ou em um recipiente selado durável como uma lata de metal ou reservatório de polietileno e tampe o recipiente firmemente.
Qualquer derramamento ou vazamento de vapor pode causar incêndio, odor ou desconforto físico.

IMPORTANTE

Descarte adequadamente o fluido descarregado, de acordo com as leis locais em vigor.
O fluido descarregado é inflamável e contém ingredientes tóxicos. Nunca tente incinerar o fluido descarregado ou descartá-lo com lixo comum. Além disso, não o descarte em sistemas de esgoto, rios ou riachos. Fazer isso pode ter um impacto adverso no meio ambiente.

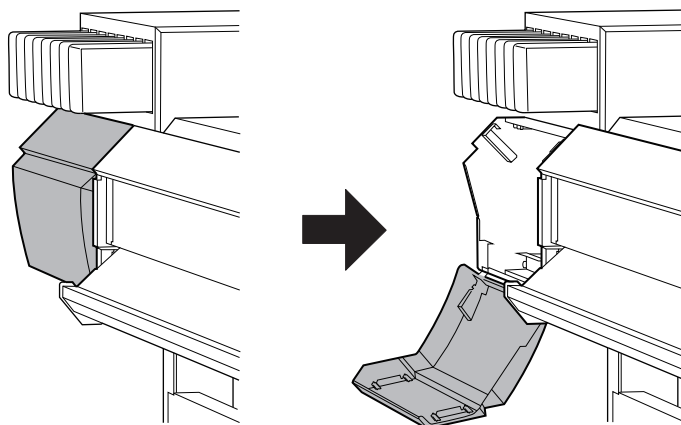
6. Prenda rapidamente a garrafa de drenagem esvaziada à máquina mais uma vez.
7. Toque em [Finalizar].

8. Desligue a alimentação secundária e, em seguida, a alimentação principal.

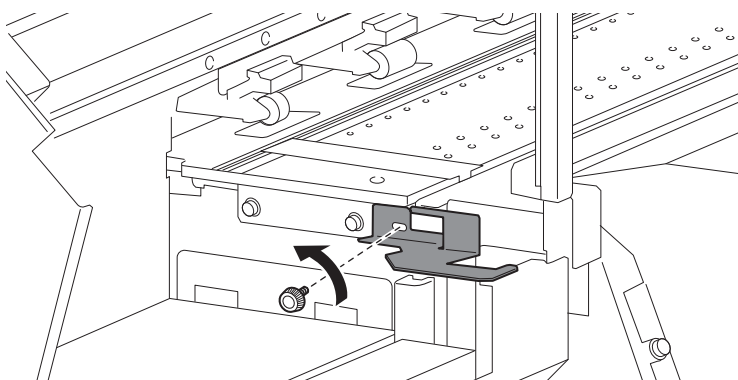
Passo 4: Fixação do carro da cabeça de impressão no lugar usando o retentor

Procedimento

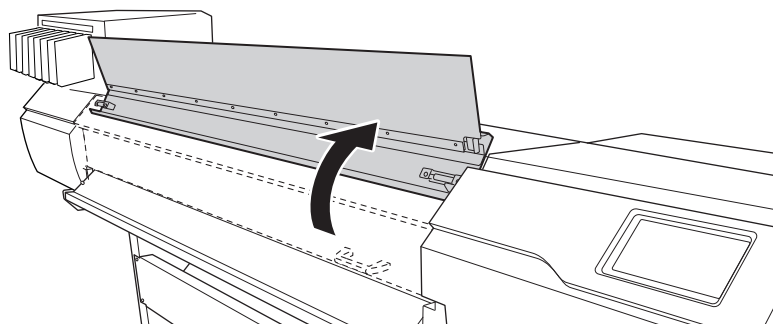
1. Abra a tampa esquerda.



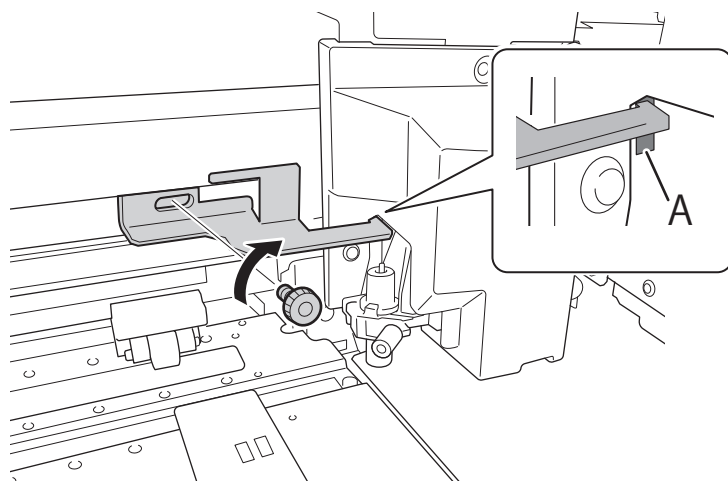
2. Remova o retentor C.



3. Abra a tampa frontal.



4. Encaixe o retentor removido C no furo A e, em seguida, fixe-o com um parafuso na posição mostrada na figura para fixar o carro de corte no lugar.

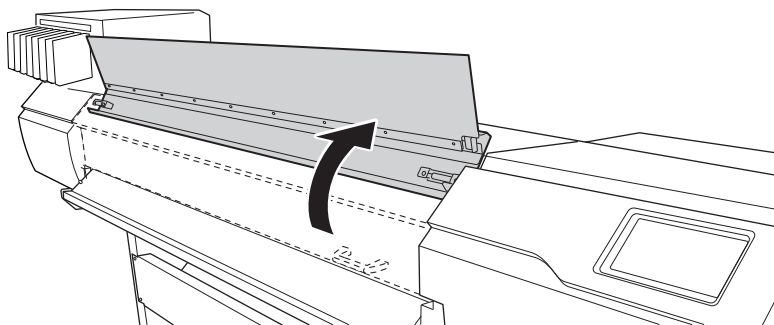


5. Feche as tampas frontal e esquerda.

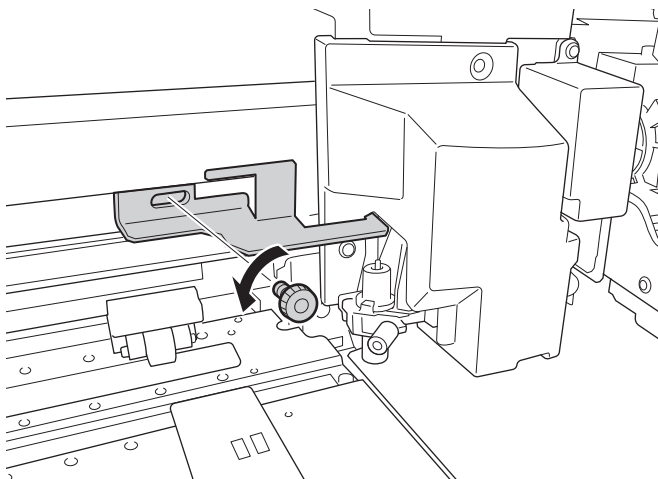
Passo 5: Reinstalando a máquina

Procedimento

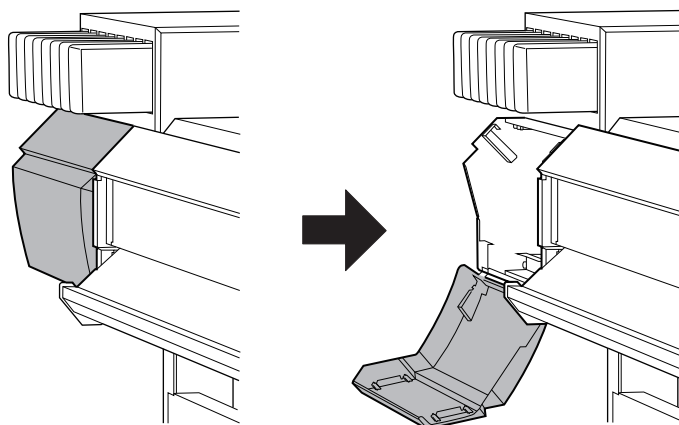
1. Uma vez concluídos os preparativos, mova a máquina com o mínimo de atraso possível.
2. Reinstale a máquina imediatamente e, em seguida, abra a tampa frontal.



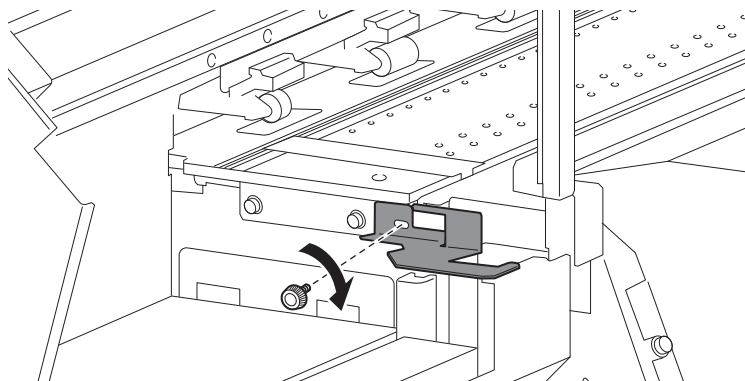
3. Remova o retentor C que estava fixando o carro de corte.



4. Abra a tampa esquerda.



5. Instale o retentor C na posição indicada na figura, para o armazenamento.



6. Feche as tampas frontal e esquerda.
7. Ligue o interruptor de alimentação principal.

IMPORTANTE

Para evitar que as cabeças de impressão sejam danificadas, mova a máquina com o mínimo de atraso possível e ligue a alimentação principal o mais rápido possível após mover a máquina. Para instalar a máquina novamente, siga o procedimento do Guia de configuração.

8. Pressione o botão de alimentação secundária.
A tela inicial aparece.

NOTA

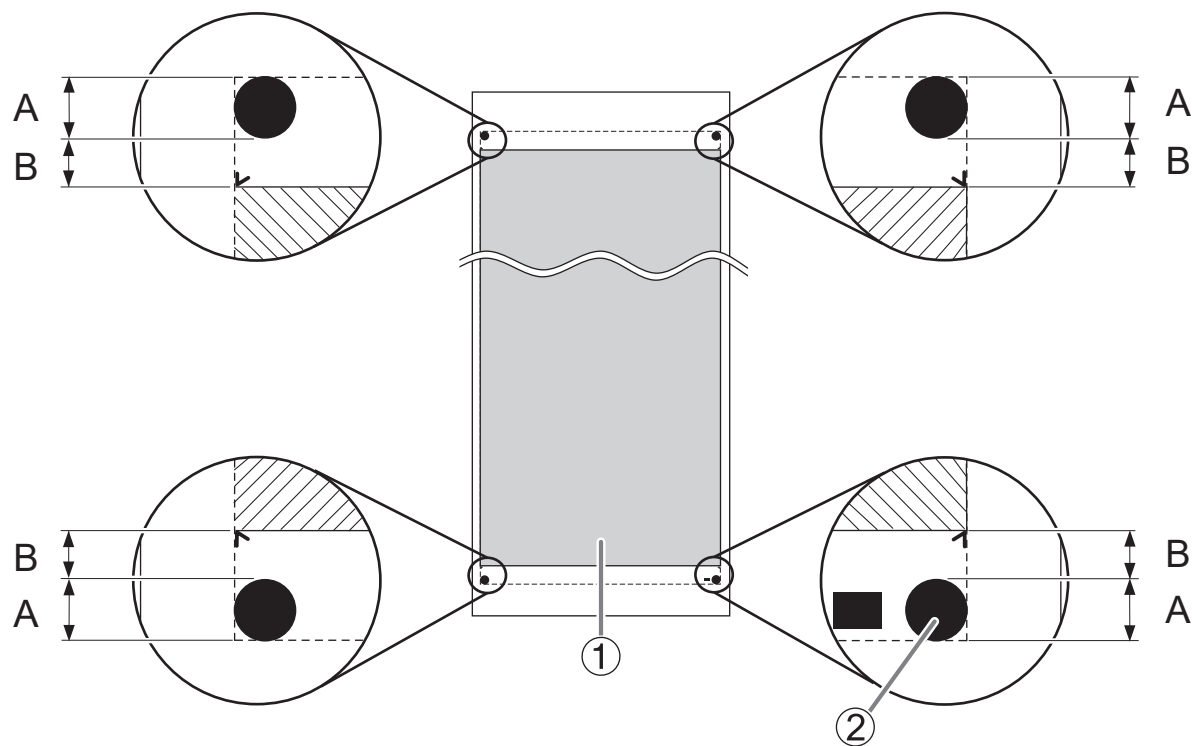
Se a configuração inicial ou o preenchimento de tinta não estiver concluído, a tela de seleção de idioma aparecerá. Siga as instruções na tela para realizar a configuração inicial e o preenchimento de tinta.

Principais especificações

Área de impressão/corte	422
Área máxima	422
Área máxima de impressão ao utilizar marcas de corte	423
Local de separação de papel durante a impressão contínua	424
Sobre a lâmina	425

Área máxima de impressão ao utilizar marcas de corte

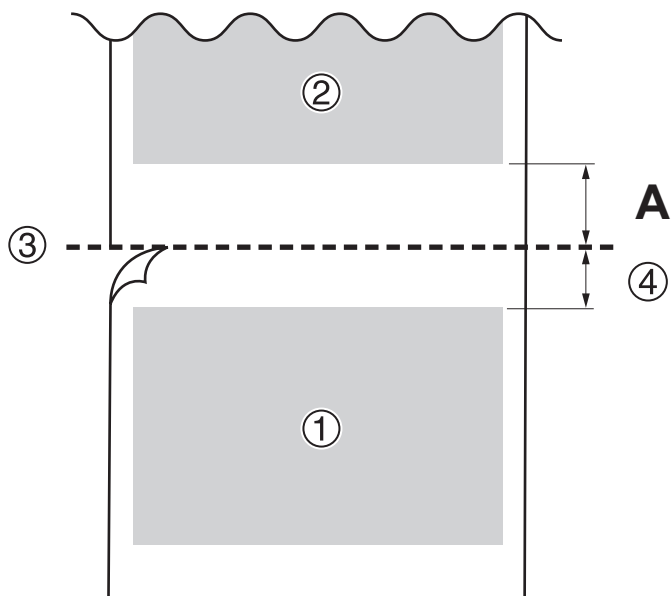
A área máxima de impressão quando as marcas de corte são usadas é reduzida da área máxima de impressão quando as marcas de corte não são usadas a uma quantidade igual às marcas de corte.



①	Área de impressão ou corte
②	Marca de corte
A	12,5 mm
B	10 mm

Local de separação de papel durante a impressão contínua

Quando um comando para separar o papel é enviado do computador, o local de separação no papel é como mostrado na figura abaixo.



①	Primeira página
②	Segunda página
③	Local de separação
④	Margem (valor do software RIP)
A	75 mm

Sobre a lâmina

As condições de corte e a vida útil da lâmina mudam de acordo com o papel e o ambiente operacional, mesmo quando se está usando lâminas idênticas. A vida útil também difere de acordo com o tipo de lâmina. Um guia aproximado é mostrado abaixo.

Lâmina	Papel	Força da lâmina	Quantidade de deslocamento da lâmina (quantidade de correção da ponta da lâmina)	Vida útil da lâmina (guia geral)*1.
ZEC-U5032	Vinil de sinalização em geral	30 a 100 gf	0,25 mm	8.000 mm
ZEC-U5025	Vinil de sinalização em geral	30 a 100 gf	0,25 mm	4.000 mm
	Vinil fluorescente	120 a 200 gf	0,25 mm	4.000 mm
	Vinil fluorescente	100 a 200 gf	0,25 mm	4.000 mm

*1 Os valores para “Vida útil da lâmina” são estimativas para quando um tipo idêntico de papel é usado

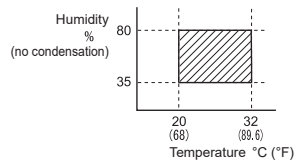
Quando áreas não cortadas permanecem mesmo quando a força da lâmina é aumentada para um valor superior aos valores mostrados neste gráfico em 50 a 60 gf, substitua a lâmina.

Especificações

Método de impressão		Método de jato de tinta piezoelétrica
Papel	Largura	335 a 1,625 mm
	Espessura	Máximo 1,0 mm com revestimento, para impressão Máximo 0,4 mm com revestimento e 0,22 mm sem revestimento, para corte
	Diâmetro externo da bobina	Máx. 250 mm
	Peso da bobina	Máx. 45 kg
	Diâmetro do tubo de papel	76,2 mm ou 50,8 mm
Largura de impressão/corte*1		Máx. 1.600 mm
Tinta	Tipo	Cartucho de 500 ml de tinta com solvente ecológico (TR3) (somente branco 220 ml)
	Cores	Oito cores (ciano, magenta, amarelo, preto, preto claro, verde, laranja e vermelho) Oito cores (ciano, magenta, amarelo, preto, ciano claro, magenta claro, laranja e vermelho) Oito cores (ciano, magenta, amarelo, preto, ciano claro, magenta claro, laranja e verde) Sete cores (ciano, magenta, amarelo, preto, laranja, vermelho e branco (2 cartuchos)) Sete cores (ciano, magenta, amarelo, preto, laranja, verde e branco (2 cartuchos)) Quatro cores (ciano, magenta, amarelo e preto)
Resolução de impressão		Máx. 1.800 dpi
Velocidade de corte		10 a 300 mm/s
Força da lâmina*2		30 a 500 gf
Lâmina	Tipo	Compatível com a série Roland CAMM-1
	Deslocamento	0,000 a 1,500 mm
Resolução do software (durante o corte)		0,025 mm/passo
Sistema de aquecimento do papel*3		Temperatura definida do aquecedor de impressão: 30 a 45 °C Temperatura definida do secador: 30 a 55 °C
Conectividade		Ethernet (100BASE-TX/1000BASE-T, alternância automática)
Função de economia de energia		Recurso de repouso automático
Entrada nominal		100-120/220-240 VCA 50/60 Hz 8,9/4,5 A
Consumo de energia	Em operação	Aprox. 1.180 W
	Modo de repouso	Aprox. 50 W
Nível de ruído acústico	Em operação	66 dB (A) ou menos
	Em standby	56 dB (A) ou menos
Dimensões (largura × profundidade × altura)		2.886 mm × 748 mm × 1.415 mm
Peso		196 kg
Ambiente	Durante a operação*4	Temperatura: 20 a 32 °C, Umidade: 35 a 80% UR (sem condensação)
	Em repouso	Temperatura: 5 a 40 °C, Umidade: 20 a 80% UR (sem condensação)
Itens incluídos		Suporte dedicado, cabo de alimentação, unidade de bobinamento de papel, suportes de papel, substituição da lâmina para faca de separação, garrafa de solução de limpeza para manutenção, garrafa de drenagem, Manual do usuário, software (VersaWorks, Roland DG Connect Hub), etc.

*1 O comprimento de impressão ou corte está sujeito às limitações do software aplicativo.

- *2
 - 500 gf é a força da lâmina máxima instantânea.
 - A força da lâmina deve ser ajustada de acordo com os detalhes, tal como a espessura do papel.
- *3
 - Após a energização é necessário realizar o aquecimento. Isso pode demorar de 5 a 20 minutos, dependendo do ambiente de operação.
 - Dependendo da temperatura ambiente e da largura do papel, a temperatura definida talvez não seja alcançada.
- *4 Ambiente de operação (Use a máquina em um ambiente operacional dentro destas faixas.)



NOTA

Software 429

Este produto está equipado com um eT-Kernel “eT-Kernel Multi-Core Edition” e uma pilha de protocolos TCP/IP “PrCONNECT(R)/Pro”, ambos fabricados por eSOL Co., Ltd. eT-kernel e PrCONNECT são marcas comerciais registradas da eSOL Co., Ltd.

Nomes de empresas e nomes de produtos são marcas comerciais ou marcas registradas de seus respectivos proprietários.

