

CAMM-1 GR2-640 GR2-540

ユーザーズマニュアル



このたびは本製品をお買い上げいただきまして、誠にありがとうございました。

- 本製品を正しく安全にご使用いただくため、また性能を十分理解していただくために、本書を必ずお読みいただき、大切に保管してください
- 本書の内容の一部または全部を、無断で複写・複製することはできません
- 本製品の仕様ならびに本書の内容は、予告なしに変更することがあります
- 本製品および本書の内容について、万一ご不審な点や誤り、記載漏れなど、お気づきの点がありましたら、当社あてにご連絡ください
- 本製品の故障の有無にかかわらず、本製品をお使いいただいたことによって生じた直接ないし間接的な損害に対して、当社は一切の責任を負いません
- 本製品により作られた製作物に対して生じた、直接ないし間接的な損害に対して、当社は一切の責任を負いません

FA04326 R7-240731 https://www.rolanddg.co.jp/ Copyright © 2021-2024 Roland DG Corporation

Roland DG Corporation

基本情報 6 各部の名称と職能 7 カッティングマシン本体 7 方ドパネル 9 使用するシートとカットできる範囲 10 シートの種類について 10 ガッティングマ構成 11 メニュー表 12 オフラインモードメニュー 12 オフラインモードメニュー 14 基本の設定と操作 15 使用限物の設定と確認 16 メステム情報を確認する 16 メステム情報を確認する 16 メステム情報を確認する 16 メステム情報を確認する 16 メステム情報を確認する 16 メステム情報を確認する 17 メステム情報を確認する 16 メステム情報を確認する 17 メステム情報をでしてったりかくのないたちろ 17 メステム情報をでいたちろ 17 メステム情報をでいたちっといちろ 10 シートをないたちろ 17 メステム情報をでしたいちろ 17 メステム情報を回知をしたいたちろ 17 メステム情報を回知をしたいたちる 17 リローレンサーレンサーの検知をしたいたちろ 17 リローレンサーレンサーレンサーレンサーレンサーレンサーレンサーレンサーレンサンサンドングンドングンドングン 17 <	基本的な扱い方	5
こちれると観範 7 カッキノングマシン本体 7 炭化(オ人) 7 ガンライン(ア) 10 カンライン(ア) 10 ガンライン(ア) 10 ガンライン(ア) 11 メニュー表 12 オンライン(ア) 12 オンライン(ア) 14 芝 15 使用環境の設定く確都 16 ジステム情報を認認する 16 ジステム情報を認定する 16 ジステム情報を認定する 17 ジスクしたせいドスクリン(学校成長した) 18 ブリン(マー 12 ジートを使いたする 12 ジートを使いドライン(またを) 12 ジートを使いドライン(またを) 12 ジートを使いりする 12 ジートを使いりする 12 ジートを使いりする 12 ジートを使いりなる 12 <t< th=""><th>其大信報</th><th>6</th></t<>	其大信報	6
1000-04mi Callin 7 現代パネル 9 使用するシートとカットできる範囲 10 シートの使期について 10 カッディング領域 11 メニュー表 12 オフラインモードメニュー 12 オフラインモードメニュー 14 基本の設定と操作 15 使用電路の次と位観念 16 表示言語と他のを設定する 16 表示言語と他の変定する 16 オフラインモードメニュー 14 基本の設定と操作 15 使用電路の次と位観念 16 表示言語と他の変近する 16 オフリンクービードメニュー 14 オ ののガッディング設定を優先でせる 16 オークの表現を知られたする 17 オークの表現を引きたする 17 オークの表現を引きたする 18 プリンクードライバー (または CulStudio/VersaWorks) のカッディング設定を優先できる 19 オーマンの変化 10 10 レートをセットする 22 10 レートをセットする 23 24 センドップのご注意 25 25 マートシャンプンのご注意 25 25 ロールシートをセットする 37 33 シートをセットする 37 37		
カッイングシンキキ グ 操作パスリ 9 使用するシートとカットできる範囲 10 シートの健康について 10 グライングできる範囲 10 カンライングでは、 11 メニュー素 12 オフラインモードメニュー 12 オフラインモードメニュー 14 基本の設定と操作 15 使用環境の設定と離位を設定する 16 支スこ本情報を聴認する 17 本内の設定と標準 16 支スこ本情報を聴認する 17 本板のカッティング設定を優先させる 19 ブレンタードライバー(または CUSJudio/VersaWorks) のカッティング設定を優先させる 19 ブレンタードライバー(または CUSJudio/VersaWorks) のカッティング設定を優先させる 19 ブレートをせっする 22 ロールシートをせっする 23 シートをせっする 22 ロールシートをせっする 23 シートをせっする 25 マートをせっする 25 マートをせっする 25 シートをせっする 25 シートをせっする 25 シートをせっする 25 シートをせっする 25 シートをせっする 25 シートをせ	合即の名称と筬形	/ 7
時間7キシーとカットできる範囲 10 シートの種類について、 10 カッディング領域 11 メニュー表 12 オフラインモードメニュー 12 オフラインモードメニュー 14 基本の設定と様作 15 使用間端の設定と確認 16 支スちは構築を確認する 16 支スちは構築を確認する 17 本例のカッティング設定を優先させる 18 ブリンタードライバー (または CuStudio/VersaWorks) のカッティング設定を優先させる 19 リヤベーパーセンサーの検知をオフにする 21 シストは構築を確認する 22 ロートをセットアップの定を優先させる 19 サイズを認定を削弱設とに属す 22 ロートシャトマップのご注意 22 ロートシャトをセットする 22 ロートシャトをセットする 23 シャトを切りくれてを加速する 33 シートを切りくれてきる 37 出力のや単にと申止 37 出力のや単にと申し 37 出力のやし 37 出力のやし 37 出力のやし 37 コウントウサインを見たりにしたちょ 37 コウントウサインを見たり 37 コウへのやりをしたしての 37 <t< td=""><td>リッティフクマンノ本14 提佐 パラリ</td><td></td></t<>	リッティフクマンノ本14 提佐 パラリ	
使用するシートとカットできる範囲 10 シートの確認について、 10 カッティング領域 11 メニュー素 12 オフラインモードメニュー 12 オフラインモードメニュー 14 基本の設定と操作 15 使用環境の設定と離記 16 支示言語と単位を設定する 16 ジステム情報を確認する 17 本線のカッティング記定を優先させる 19 ブレンタードラメ(T~(または CutStudio/VersaWorks) のカッティング設定を優先させる 19 ブレンタードラメ(T~(または CutStudio/VersaWorks) のカッティング設定を優先させる 19 サントをセットフップする 22 レートンマーンのご注意 23 シートをセットブップする 23 シートをセットする 24 レジートをセットする 25 平型シートをセットする 22 ローレジートをセットする 23 シートをセットする 24 ローレジートをセットする 25 マリシートをセットする 25 マリントをセットする 25 マリントをセットウッチッする 25 コーレジートをセットする 25 コーレジートをセットする 25 コーレジートをロリリガ 25 コーレジートをセットする <		9
シートの種類について、 10 カッディング領域 11 メニュー素 12 オフラインモードメニュー 12 オフラインモードメニュー 14 基本の設定と様件 15 使用間線の設定と超離 16 支入与仏镜を確認する 16 システム債績を確認する 16 ブリンタードライバー (または CutSudio/VersaWorks) のカッティング設定を優先させる 18 ブリンタードライバー (または CutSudio/VersaWorks) のカッティング設定を優先させる 19 リートをセットアップする 22 ロールシートをセットする 23 ジートをセットアップする 24 セッドアップのご注意 25 中とセットオる 25 マートのサイスを提定する 25 シートを切りする 25 マートのサイスを提定する 32 シートのサイスを提定する 35 シートのサイスを提定する 35 シートのサイスを提定する 37 出力の一時停止と申問 37 出力の一時停止と申問 37 出力の中止 37 出力の本 38 カットマイング条件を掲載整する 34 カットマイング条件を調整する 35 シートをロットする 37 ピカの中止 37 リンテング条件を調整する 37	使用するシートとカットできる範囲	10
世内可能なシートの条件 11 メニュー表 12 オフラインモードメニュー 12 オフラインモードメニュー 14 基本の設定と操作 15 使用環境の設定と開設 16 支えこは数を認定する 17 大方には数を認定する 16 支えた皆数を認定する 17 本院のカッティン?認定を優先させる 18 ブリンタードライバー (または CuStudio/VersaWorks) のカッティン?認定を優先させる 19 すべての設定を初開設定に戻す 20 リトーをセットする 22 ロールシートをセットする 22 ロールシートをセットする 22 ロールシートをセットする 23 シートをロットする 23 シートをロットする 23 シートをロットする 23 シートをロットする 23 シートをロットする 35 シートをロットする 35 シートをロットする 37 出力の一時停止と胃開 37 出力のな 40 カッドティング条件を調整する 43 カットディング条件を調整する 43 カッドライング条件を調整する 44 カッドライング条件を回転する 53 CuStudio を使ってカットする 54 CuStudio を使ってカットする 54	ジートの種類について	
カリティノク切線 11 メニー素 12 オフラインモードメニュー 12 オンラインモードメニュー 14 基本の設定と編作 15 使用環境の設定と確認 16 システム情報を確認する 16 システム情報を確認する 17 本機のカッディング設定を使先させる 19 オーングングロング酸定を使先させる 19 オーングングロングロシング設定を使先させる 19 オーングングロングロシング酸定を使用させる 12 シートをサンプする 21 シートをサンテンプの設定を初期設定に戻す 22 ローシートをセットアップする 22 ローシートをセットする 22 ローシートをセットする 22 ローシートをセットする 22 ローシートをセットする 23 シートをロットする 24 セットアップのご注意 25 デ型シートをセットする 22 ローシートをセットする 23 シートをロットする 24 セットマップのご注意 25 シートをロットする 25 デ型シートをロットする 25 コーシートをセットする 25 コーシートをセットする 37 出力の中止 37 出力の中止 37 出力の中止 <t< td=""><td></td><td></td></t<>		
メニュー表 12 オフラインモードメニュー 12 オンラインモードメニュー 14 基本の設定と操作 15 使用環境の設定と確認 16 支示正語と単位を設定する 16 支示正語と単位を設定する 16 ブリンタードライバー(または CutStudio/VersaWorks) 0カッティング設定を優先させる アリンタードライバー(または CutStudio/VersaWorks) 0カッティング設定を優先させる リヤペーパーセンサの検媒したすフにする 20 リヤペーパーセンサの検媒したすフにする 21 シートをセットアップのご注意 22 ロールシートをセットする 23 シートをセットアップのご注意 22 ロールシートをセットする 23 シートをセットする 32 シートをセットする 33 シートを取り外す 36 出力の一時停止と中止 37 出力の一時停止と中止 37 出力の中単 37 出力の中単 37 出力の中単 37 出力のマー時生と中 37 コカットウ方法 38 カットウガング案件の目安 40 カットデストをする 43 カットデストをする 43 カットデストをする 43 カットデストをする 44 カットデストをする 55 </td <td>カッティング 視域</td> <td></td>	カッティング 視域	
オンラインモードメニュー 12 オンラインモードメニュー 14 基本の設定と操作 15 使用環境の設定と確認 16 システム情報を確認する 17 本機のカッディング設定を優先させる 17 ブレッタードライバー(たたはにないたいdo/VersaWorks)のカッティング設定を優先させる 19 ブレックードライバー(たたはないたいdo/VersaWorks)のカッティング設定を優先させる 19 ジートをセットラップする 21 シートをセットラップする 22 ロールシートをセットする 22 ロールシートをセットする 22 ロールシートをセットする 23 シートを取りする 23 シートを取りする 23 シートを取りする 23 シートを取りする 23 シートを取りりする 35 シートを取りりする 35 シートを取りりする 35 シートを取りりなる 35 シートを取りりする 37 出力の中止 37 出力の中止 37 出力の中止 37 出力の中止 37 出力の中止 37 出力の中し 37 出力の中し 37 出力のをしたり 37 加力の中し 37 コカットランプング条件の目安の	メニュー表	12
オンライソモードメニュー 14 基本の設定と操作 15 使用環境の設定と確認 16 えズテム情報を確認する 16 システム情報を確認する 17 本様のカッティング設定を優先させる 18 プリンタードライバー (または CutStudio/VersaWorks) のカッティング設定を優先させる 19 タベての設定を初期設定に戻す 20 リヤペーパーセンワーの検知をオフにする 21 シートをセットアップする 22 ロールシートをセットする 22 ロールシートをセットする 22 ロールシートをセットする 25 甲型シートをセットする 25 マ型シートをセットする 25 サントロウイズを測定する 35 シートを取り外す 36 出力の一時停止と中単 37 出力の中時使止と再開 37 出力の手術 40 カッドの方法を得知 40 カッデスジ発作や目開 40 カッデスジ条件を回転する 41 カッデスジ条件を回転する 43 カッデスジ条件を回転する 45 <td>オフラインモードメニュー</td> <td></td>	オフラインモードメニュー	
基本の設定と操作 15 使用環境の設定と離認 16 表示言語と単位を設定する 16 システム情報を確認する 17 本機のカッティング設定を優先させる 18 プレンタードライバー (または CutStudio/VersaWorks) のカッティング設定を優先させる 19 すべての設定を初期設定に戻す 20 リトマーバーセンサーの検知をオフにする 21 シートをセットアップする 22 セットアップの注意 22 ロールシーへのとマットする 22 ロールシーをセットする 23 シートを取り外す 32 シートを取り外す 33 シートや取り外す 36 出力の一時停止と申止 37 出力の一時停止と再陽 37 出力の中止 37 カッドクック条件の	オンラインモードメニュー	14
使用環境の設定と確認 16 表示言語と単位を設定する 16 システン/情報を確認する 17 本機のカッティング設定を優先させる 18 プレンタードライパー(または CutStudio/VersaWorks) のカッティング設定を優先させる リヤペーパーとカナーの検知をオフにする 20 リヤペーパーとカナーの検知をオフにする 21 シートをセットアップする 22 セットアップのご注意 22 ロールウィートをセットする 22 ロールウィートをセットする 22 ロールウィートをセットする 22 ロールウィートをセットする 23 シートをセットをないりする 32 シートを切り入を測しまする 35 シートを切り入る 36 出力の一時停止と中止 37 出力の一時停止と時間 37 出力の一時停止と時間 37 出力の本価 39 カットの方法 39 カットマング条件の目空 40 カットマング条件の目空 40 カットデータを作り、出力する 44 CutStudio を使ってカットする 53 印刷のあとでカットする方法 54 ロ刷のあとでカットする方法 57 カッドノング条件を調査 53 印刷のあとでカットする方法 57 カットデータを作り、出力する 53 印刷のあとでカットする方法 <td>基本の設定と操作</td> <td>15</td>	基本の設定と操作	15
表示言語と単位を設定する 16 システム情報を確認する 17 本機のカッディング設定を優先させる 18 プリンタードライバー(または CutStudio/VersaWorks) のカッティング設定を優先させる 19 すべての設定を初期設定に戻す 20 リヤペーパーセンサーの検知をオフにする 21 シートをセットアップのご注意 22 ロールシートをセットする 22 ロールシートをセットする 25 甲型シートをセットする 25 マ型シートをセットする 35 シートのサイズを激定する 36 出力の一時停止と中止 37 出力の一時停止と中止 37 出力の一時停止と中止 37 出力の一時停止とす前 37 出力の一時停止とす前 37 出力の中止 37 出力のや止 37 出力の中止 37 出力の一時停止とす前 37 小力の中止 37 出力のや止 37 パントの方法 39 カットレガンダ橋の目空 40 カッティング条件の目空 40 カッティング条件の目空 43 カットマイング条件を調整する 43 カットラブンク条件を調査する 43 カットマイング条件を調査する 53 ED刷のあとでカットする方法 53	使用環境の設定と確認	16
システム情報を確認する 17 本機のカッティング設定を優先させる 18 プリンタードライバー (または CutStudio/VersaWorks) のカッティング設定を優先させる 19 すべての設定を初期設定に戻す 20 リャペーパーセンサーの検知をオフにする 21 シートをセットアップする 22 セットアップのご注意 22 ロールシートをセットする 23 シートをセットする 25 マ型シートをセットする 25 シートをセットする 37 出力の一時停止と中止 37 出力の一時停止と再開 37 出力の一時停止と再開 37 出力の中止 37 出力の中停止と再開 37 出力の中止 37 出力の中止 37 出力の中学 37 出力の中 37 カットマグダ件の目安 40 カッドブング条件の目安 43 カッドデータを作り、出力する 53 EU刷のあとでカットする方法 53 EU刷のあとでカットする方法 53 <td>表示言語と単位を設定する</td> <td>16</td>	表示言語と単位を設定する	16
本勝のカッティング設定を優先させる。 18 プリンタードライバー(または CutStudio/VersaWorks)のカッティング設定を優先させる。 19 すべての設定を初期設定に戻す。 20 リャペーパーセンサーの検知をオフにする。 21 シートをセットアップのご注意 22 ロールシートをセットする 23 シットのサイズを測定する。 22 ロールシートをセットする 23 シットのサイズを測定する。 25 平型シートをセットする 33 シートのサイズを測定する。 35 シートを取り外す 36 出力の一時停止と再開 37 出力の一時停止と再開 37 出力の中止 37 出力の中止 37 出力の字編 40 カットマング条件を調整する 40 カッキマング条件を調整する 40 カッティング条件の目安 40 カットマークを作り、出力する 43 カットマング条件を調整する 43 カットマング条件を調整する 44 カッティング条件を調整する 45 カットマング条件を調整する 45 カットマング条件を調整する 53 印刷のあとてカットする 53 印刷のあとてカットする方法 57 カットビンク条件を調整する 58 カットマグ条件を調整する 58 カットビンク条件を調整する	システム情報を確認する	
プリンタードライパー(または CutStudio/VersaWorks)のカッティング設定を優先させる 19 すべての設定を初期設定に戻す 20 リレペーパーセンサーの検知をオフにする 21 シートをセットアップする 22 セットアップのご注意 22 ロールシートをセットする 22 セットアップのご注意 23 シートをセットする 32 シートを取り外す 36 シートを取り外す 36 出力の一時停止と中止 37 出力の一時停止と中止 37 出力の一時停止と中間 37 出力の一時停止と同間 37 出力の中時止と同目 37 出力の中時止と同日 37 出力の中時止と同日 37 出力の中時止と同日 37 出力の中時 36 カッティング条件の目安 40 カッティング条件を引きる 41 カッティング条件の目安 43 カットデストをする 44 イロトラスングタを作り、出力する 45 CutStudioを使ってカットする 46 CutStudioを使ってカットする 53 印刷のあとでカットする方法 57 カットビカクを有り、出力の準備 58 カットアング条件の目安 58 カットデスング条件を引きる 59 カットデスング条件を引きる 59 <	本機のカッティング設定を優先させる	
すべての設定を初期設定に戻す 20 リヤペーパーセンサーの検知をオフにする 21 シートをセットアップる 22 セットアップのご注意 22 ロールシートをセットする 25 平型シートをセットする 32 シートのサイズを測定する 35 シートを取り外す 36 出力の一時停止と申単 37 出力の一時停止と再開 37 出力の一時停止と再開 37 出力の一時停止と再開 37 出力の一時停止と再開 37 出力の一時停止と再開 37 出力の一時停止と再開 37 出力の一時停止と可用 37 出力の中止 37 出力の事件 38 カットの方法 39 カットレカの準備 40 カッティング条件の目安 40 カッティング条件を調整する 43 カッティング条件を調整する 43 カットマング条件を調整する 44 カッティング条件の目安 46 Adobe Illustrator を使ってカットする 53 ED副のあとでカットする方法 57 カットレナング条件の目安 58 カッティング条件の目安 58 カッティング条件の目安 58 カットティング条件の目安 58 カットティング条件をする	プリンタードライバー(または CutStudio/VersaWorks)のカッティング設定を優先させる	19
リヤペーパーセンサーの検知をオフにする 21 シートをセットアップのご注意 22 ロールシートをセットする 25 平型シートをセットする 25 平型シートをセットする 32 シートのサイズを測定する 35 シートを取り外す 36 出力の一時停止と中止 37 出力の一時停止と再開 37 出力の一時停止と再開 37 出力の一時停止と再開 37 出力の方法 38 カットの方法 39 カットンプタ作作の目安 40 カッティング条件の目安 53 印刷のあとでカットする 53 印刷のあとでカットする方法 53 印刷のあとでカットするデータを作り、出力する 54 カッドデータを作り、出力する 55 カッドデータを作り、出力する 55 ロ刷のでのEDAW を使ってカットするデータを作る 55 カッドデータを作り、出力する 55 ロ刷のでのたのカットする(VersaWorks) 56	すべての設定を初期設定に戻す	20
シートをセットマップする 22 セットアップのご注意 22 ロールシートをセットする 23 シートのサイズを測定する 32 シートのサイズを測定する 35 シートのサイズを測定する 36 出力の一時停止と中止 37 出力の一時停止と再開 37 出力の一時停止と再開 37 出力の一時停止と再開 37 出力の一時停止と有用 37 出力の声はの中止 37 出力の中止 37 出力の字構 40 カットロカの準備 40 カットマイング条件の目安 40 カットデストをする 41 カットディング条件を調整する 43 カットデータを作り、出力する 46 CutStudioを使ってカットする 46 CutStudioを使ってカットする 49 Adobe Illustrator を使ってカットする 53 印刷のあとでカットする方法 57 カットイング条件を回覧をする 58 カッティング条件の目安 58 カッティング条件の目安 58 カッティング条件の目安 58 カッティング条件の目安 58 カッティング条件を調整する 51 印刷のあとでカットするデータを作る 58 カッテストをする 58 カッテ	リヤペーパーセンサーの検知をオフにする	21
セットアップのご注意 22 ロールシートをセットする 25 平型シートをセットする 32 シートのサイズを測定する 35 シートを取り外す 36 出力の一時停止と中止 37 出力の一時停止と申止 37 出力の一時停止と同間 37 出力の中止 37 出力の中止 37 出力の中止 37 出力方法 38 カットの方法 39 カットカカ (注意) 40 カッティング条件の目安 40 カッティング条件を調整する 41 カッティング条件を調整する 43 カットデータを作り、出力する 46 Cultudio を使ってカットする 46 Cultudio を使ってカットする 46 CoreIDRAW を使ってカットする 49 CoreIDRAW を使ってカットする 53 印刷のあとでカットする方法 57 カットボストをする 58 カッティング条件を調整する 58 カッティング条件を調整する 51 印刷のあとでカットするデータを作り、出力する 58 カッティング条件を調整する 51 ジョンティング条件を調整する 51 ガリートマットする (VersaWorks) 56 いうんなな [カットする (VersaWorks) 56	シートをセットアップする	22
ロールシートをセットする 25 平型シートをセットする 32 シートやセットする 35 シートを取り外す 36 出力の一時停止と中止 37 出力の一時停止と再開 37 出力の中止 37 出力の事 40 カッティング条件の目安 40 カッティング条件の目安 41 カッティング条件を調整する 43 カットデータを作り、出力する 46 CorelDRAW を使ってカットする 46 CorelDRAW を使ってカットする 49 CorelDRAW を使ってカットする 53 印刷のあとでカットする方法 57 カッティング条件を調整する 58 カッティング条件を調整する 59 カッティング条件を調整する 59 </td <td>セットアップのご注意</td> <td></td>	セットアップのご注意	
平型シートをセットする	ロールシートをセットする	
シートのサイズを測定する 35 シートを取り外す 36 出力の一時停止と申止 37 出力の一時停止と再開 37 出力の中止 37 出力の中止 37 出力の中止 37 出力の中止 37 出力の中止 37 出力の中止 37 出力方法 38 カットの方法 40 カットン出力の準備 40 カットデストをする 41 カッティング条件の目安 40 カットデータを作り、出力する 46 CutStudio を使ってカットする 46 CutStudio を使ってカットする 46 Adobe Illustrator を使ってカットする 53 印刷のあとでカットする方法 57 カッティング条件の目安 58 カッティング条件の目安 58 カッティング条件の目安 58 カッテマング条件の目安 58 カッテストをする 59 カッテマング条件を調整する 51 「日刷のあとでカットする(VersaWorks) 58 「日刷のあとでカットする(VersaWorks) 56 いろんな「カット」と「印刷してカット」 58 長尺で「印刷してカット」をする 69 AAS (自動位置合わせ機能) とは 69	平型シートをセットする	
シートを取り外す 36 出力の一時停止と申止 37 出力の一時停止と再開 37 出力の中止 37 出力の方法 39 カットマカグ条件を調整する 40 カッティング条件を調整する 41 カッティング条件を調整する 43 カットマムクタを作り、出力する 46 CoreIDRAW を使ってカットする 46 Adobe Illustrator を使ってカットする 53 印刷のあとでカットする方法 57 カットマスシグ条件を調整する 58 カットマスシグ条件を調整する 59 カットマスシグ条件を調整する 61 データを作り、出力する 58	シートのサイズを測定する	
出力の一時停止と申止 37 出力の一時停止と再開 37 出力の中止 37 出力の中止 37 出力方法 38 カットの方法 39 カットボンの準備 40 カットデストをする 41 カットデストをする 41 カットデストをする 41 カットデストをする 43 カットデータを作り、出力する 46 CutStudio を使ってカットする 46 CutStudio を使ってカットする 46 CorelDRAW を使ってカットする 53 印刷のあとでカットする方法 57 カットディング条件の目安 58 カッティング条件の目安 58 カッティング条件を調整する 51 市刷のあとでカットするデータを作る 53 印刷のあとでカットするデータを作る 53 印刷のあとでカットするデータを作る 53 かっディング条件を調整する 64 市町のあとでカットするデータを作る 53 かっティング条件を調整する 64 市町のあとでカットするデータを作る 65 いろんな「カットする「・ラタを作る 65 いろんな「カットする「・ワット」をする 66 いろんな「カット」と「印刷してカット」 68 長尺で「印刷してカット」をする 69 AAS (自動位置合わせ機能) とは 69 </td <td>シートを取り外す</td> <td></td>	シートを取り外す	
出力の一時停止と再開	出力の一時停止と中止	
出力の中止	エジック - 515	
出力方法 38 カットの方法 39 カット出力の準備 40 カッティング条件の目安 40 カッティング条件を調整する 41 カッティング条件を調整する 43 カットデータを作り、出力する 46 CutStudio を使ってカットする 46 Adobe Illustrator を使ってカットする 49 CoreIDRAW を使ってカットする 49 CoreIDRAW を使ってカットする 53 印刷のあとでカットする方法 57 カットディング条件の目安 58 カットデストをする 59 カットマング条件の目安 58 カミイング条件の目安 58 カットマング条件の目安 58 カットマング条件の目安 58 カットマング条件の目安 58 カットマング条件の目安 58 カットマング条件の目安 58 カットマング条件の目安 59 カットマング条件の目安 58 カットマング条件の目安 64 印刷のあとでカットするデータを作り、出力する 64 印刷のあとでカットする(VersaWorks) 66 いろんな「カット」と「印刷してカット」 68 長尺で「印刷してカット」をする 69 AAS (自動位置合わせ機能) とは 69	出力の中止	
カットの方法 39 カットボークグ条件の目安 40 カットデストをする 41 カッテマング条件を調整する 43 カットデータを作り、出力する 46 CutStudio を使ってカットする 46 Adobe Illustrator を使ってカットする 49 CoreIDRAW を使ってカットする 53 印刷のあとでカットする方法 57 カットポング条件の目安 58 カッティング条件の目安 58 カットポング条件の目安 58 カットボング条件の目安 58 カットボング条件の目安 58 カットボング条件を調整する 61 データを作り、出力する 59 カットデストをする 59 カットデストをする 59 カットデストをする 59 カットテストをする 61 データを作り、出力する 64 印刷のあどでカットする(VersaWorks) 66 いろんな「カット」と「印刷してカット」 68 長尺で「印刷してカット」をする 69 AAS (自動位置合わせ機能) とは 69	出力方法	
カットロカの准備 40 カッティング条件の目安 40 カットテストをする 41 カットデータを作り、出力する 43 カットデータを作り、出力する 46 CutStudio を使ってカットする 46 Adobe Illustrator を使ってカットする 49 CoreIDRAW を使ってカットする 53 印刷のあとでカットする方法 57 カットデストをする 58 カッティング条件の目安 58 カットテストをする 59 カットテストをする 59 カットテストをする 61 データを作り、出力する 64 印刷のあとでカットするデータを作る 65 印刷してカットする (VersaWorks) 66 いろんな [カット] と [印刷してカット] 68 長尺で [印刷してカット] をする 69 AAS (自動位置合わせ機能) とは 69		20
カット出力の準備 40 カッティング条件の目安 40 カットテストをする 41 カッティング条件を調整する 43 カットデータを作り、出力する 46 CutStudio を使ってカットする 46 Adobe Illustrator を使ってカットする 49 CorelDRAW を使ってカットする 49 CorelDRAW を使ってカットする 53 印刷のあとでカットする方法 57 カットディング条件の目安 58 カッティング条件の目安 58 カッティング条件を調整する 59 カッティング条件を調整する 61 データを作り、出力する 64 印刷のあとでカットするデータを作る 65 印刷してカットする (VersaWorks) 66 いろんな「カット」と「印刷してカット」 68 長尺で「印刷してカット」をする 69 AAS (自動位置合わせ機能) とは 69	カットの力法	
カッティング条件の目安 40 カッティング条件を調整する 41 カッティング条件を調整する 43 カットデータを作り、出力する 46 CutStudio を使ってカットする 46 Adobe Illustrator を使ってカットする 49 CorelDRAW を使ってカットする 53 印刷のあとでカットする方法 57 カッティング条件の目安 58 カッティング条件を調整する 59 カッティング条件を調整する 61 データを作り、出力する 64 印刷のあとでカットするでカットするデータを作る 65 印刷してカットする (VersaWorks) 66 いろんな「カット」と「印刷してカット」 68 長尺で「印刷してカット」をする 69 AAS (自動位置合わせ機能) とは 69	カット出力の準備	40
カットデストをする 41 カッティング条件を調整する 43 カットデータを作り、出力する 46 CutStudio を使ってカットする 46 Adobe Illustrator を使ってカットする 49 CorelDRAW を使ってカットする 53 印刷のあとでカットする方法 57 カットゴカの準備 58 カッティング条件の目安 58 カットテストをする 59 カットテストをする 59 カットデストをする 61 データを作り、出力する 64 印刷のあとでカットするデータを作る 65 印刷のあとでカットするデータを作る 65 印刷のあとでカットする (VersaWorks) 66 いろんな [カット] と [印刷してカット] 68 長尺で [印刷してカット] をする 69 AAS (自動位置合わせ機能) とは 69	カッティング条件の自安	
カットデータを作り、出力する 43 カットデータを作り、出力する 46 CutStudio を使ってカットする 46 Adobe Illustrator を使ってカットする 49 CoreIDRAW を使ってカットする 53 印刷のあとでカットする方法 57 カット出力の準備 58 カッティング条件の目安 58 カットテストをする 59 カッティング条件を調整する 61 データを作り、出力する 64 印刷のあとでカットするデータを作る 65 印刷のあとでカットする(VersaWorks) 66 いろんな「カット」と「印刷してカット」 68 長尺で「印刷してカット」をする 69 AAS (自動位置合わせ機能) とは 69	カットナストを9る	
カットデータを作り、出力する	カッティング余件を調整する	
CutStudio を使ってカットする	カットデータを作り、出力する	
Adobe Illustrator を使ってカットする	CutStudio を使ってカットする	
CoreIDRAW を使ってカットする	Adobe Illustrator を使ってカットする	
印刷のあとでカットする方法. 57 カット出力の準備	CorelDRAW を使ってカットする	53
カット出力の準備	印刷のあとでカットする方法	
カッティング条件の目安 58 カットテストをする 59 カッティング条件を調整する 61 データを作り、出力する 64 印刷のあとでカットするデータを作る 65 印刷してカットする (VersaWorks) 66 いろんな「カット」と「印刷してカット」 68 長尺で「印刷してカット」をする 69 AAS (自動位置合わせ機能) とは 69	カット出力の準備	58
カットテストをする 59 カッティング条件を調整する 61 データを作り、出力する 64 印刷のあとでカットするデータを作る 65 印刷してカットする(VersaWorks) 66 いろんな「カット」と「印刷してカット」 68 長尺で「印刷してカット」をする 69 AAS(自動位置合わせ機能)とは 69	カッティング条件の目安	58
カッティング条件を調整する 61 データを作り、出力する 64 印刷のあとでカットするデータを作る 65 印刷してカットする (VersaWorks) 66 いろんな「カット」と「印刷してカット」 68 長尺で「印刷してカット」をする 69 AAS(自動位置合わせ機能)とは 69	カットテストをする	
 データを作り、出力する	カッティング条件を調整する	61
印刷のあとでカットするデータを作る	データを作り、出力する	64
印刷してカットする (VersaWorks)	印刷のあとでカットするデータを作る	
いろんな「カット」と「印刷してカット」68 長尺で「印刷してカット」をする	印刷してカットする (VersaWorks)	
いろんな「カット」と「印刷してカット」68 長尺で「印刷してカット」をする		
長尺で「印刷してカット」をする69 AAS(自動位置合わせ機能)とは69	いろんな「カット」と「印刷してカット」	68
AAS(自動位置合わせ機能)とは69	長尺で「印刷してカット」をする	69
	AAS(自動位置合わせ機能)とは	69

機体のトラブル		141
こんなときは		140
AAS オフセットを調整する		
AAS オフセットテストをする		136
AAS オフセットテスト		135
	S	
カッターの文換カッタープロテクションの交換	Į	
将 耗部品の父操 カッターの交換		130 131
カッターホルターキャップの清 消耗如日の充地	引冊	129
シート接触部の清掃	E+3	
機体の清掃		
清掃と消耗部品の交換		126
メンテナンス		125
印刷をし終えてから、まとめてカッ	トする	
もう一回カットする	· · · · · ·	
カットしたい線のみを出力する		
AAS センサーのクロップマーク	リ 検出 速度 を 設定 する	
空送り速度の加速レベルを設定		
カッティング中の空送り速度を	2設定する	
出力時間を短縮する		
プリンタードライバーでカッテ	- イング条件を保存し、再利用する	
本体でカッティング条件を保存	ァーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー	
」。000000000000000000000000000000000000		
同じものをたくさん作る		113
不使用で残うたとこつにガット カッティング範囲を拡張する	v	
ンートを無駄はく使つシートを無駄なく使つ	、すろ	III 111
リス収りをアリア9 く 9る シ L 左無時やノはニ		
効率よく作業する		
シート送りを設定して位置ずれを防	 <!--</td--><td></td>	
シートの厚みを考慮してカッテ		
シートのずれ防止とカットの精		
コットのずれを防ぐ/直す		102 זיסר 102
いこのスティラ社のノファイクノで	る (ストージング)	101 102
「「ここのにカットのにカットリーク」	というして シーマーク (ターバー スクト)	100 no.
90つたの重で調定する 角を長めにカットしてカットデータ	を剥がしやすくすろ (オーバーカット)	
里13切りを9 つ 切り込み豊を調敕する		96 مم
シートの厚み/硬さ(柔らかさ)に対	引応する	
カット品質を最適化する		
品質と効率を最適化する		94
すべてのカット線をミシン目で	ジカットする	
CorelDRAW でミシン目カット	トをする	
Adobe Illustrator でミシン目	カットをする	
CutStudio でミシン目カットを	をする	
ミシン目カットをする		81
CorelDRAW でセクションカッ	ットをする	76

機体が動作	しない	142
ケーフ		.142
電源な	「オフになっていませんか?	.142
パワ-	- LED ランプが点灯していますか?	.142
通信語	定は正しいですか?	.142
オンラ	ラインモードになっていますか?	.142
アプ!	リケーションソフトウェアの設定が間違っていませんか?	.142
操作アプリ	からカットデータを送信できない	143
通信二	ニラーが発生していませんか?	.143
	- _~	
カット出力のト	ラフル	144
クロップマ	ークを検出できない	145
シート	・を正しく取り付けましたか?	.145
日色以	人外、または光沢の強いシートを使っていませんか?	.145
透明石	ジートを使っていませんか?	.145
シート	、に折り目やしわかついていませんか?	.145
クロッ	/ノマークかかすれているか、黒以外の色ではありませんか?	.145
クロジ	/ノマークは止しい1/10直に配直されていますか?	.145
目的し	1元や至内照明の強い元かヨにつていませんか?	140
シート	ヽはまつ9ぐさらんとセットしてのりま9か?印刷結果が科のになつていませんか?	140
ジロン	/ノマークの大ささや形は止しいですか?	140
払人/	櫛小印刷をしていませんか?	140
	ノノマーンの緑幅は適切ですか?	.140
シート送り	かなめらかぐない	147
シート	♪か厚 g さませんか?	.14/
205	/トローフーか汚れていませんか?	147
シー 	うはまつりぐさらんとビットしてのりまりか?	.14/
カツティン	ク中、ヒンナローフーからシートか外れる	148
シート	、かルーフーの日盛りと半行に取り付けられていますか?	.148
パップ	「イノン中にシートが悼吉物にヨたつていませんか?	140
シート	、広りを確認せずにカッティングを実行しませんぐしたか?(ロールシートの場合) ミローラーズシートの両岸を用完していますか?	1/10
		140
カッティン	ク中にシートが浮さ上がり、ガッダービジートを傷つけてしまう	149
	3いシートを使用していませんか?	149
7.6.1	インノイヤリッシの小十移動の迷皮が迷りさませんが?	.149
カット品質のト	ラブル	150
プリントと	カットがずれる	151
厚手の)シートを使用していませんか?	.151
センサ	ナーの読み取りにずれがありませんか?	.151
カッラ	- ィング前にシートが引き出されるように設定していますか?	.151
カット	、データを回転していませんか?	.151
切り残しが	ある/カットした線がきれいでない	152
カック	?ー、カッターホルダーはしっかりと取り付けられていますか?	.152
カック	7-の刃先が欠けていませんか?	.152
刃先は	こほこりやシートの糊がついていませんか?	.152
カック	アーホルダーの内部にシートやほこりが入り込んでいませんか?	.152
厚手0)シートを使用していませんか?	.152
カット	▶圧、カッティング速度は適切ですか?	.152
刃先袖	前正量は適切ですか?	.153
スム-	-ジングが[ムコウ]になっていませんか?	.153
カック	アープロテクションが傷ついたり、変形したりしていませんか?	.153
台紙をカッ	トしてしまう	. 154
カット	、するシートに対して、カッターの刃先調整、カッター圧は適切ですか?	.154
二度切りさ	れてしまう	155
線が重	重なっていませんか?	.155
CutS	udio の「重ね切り回数」は「0」になっていますか?	.155
プリン	/タードライバーの[Back to Home]がオンになっていませんか?	.155
カットの始	終点が合わない	156

操作パネルのメッセージ	
メッセージ	
(File Too Large Press OFFLINE)	
(Buffer Empty Press OFFLINE)	
(Reboot Please)	
(File size exceed 16M Please adjust)	······································
(Please Stop Transmit File: Press OFFLINE)	······
(AAS Detect Fail)	
(AAS ADC Value Error)	······
エラーメッセージ	······
(Error; Rollers Are /Up Sensor)	
[Error; Check Media Or Drum Or X Motor]	
[Error; Check Media Or Y Motor]	······
(Error; Check Carriag Sensor Or VC Motor)	
(Unit of space, # of copies infished)	
(In GL/2 Citid. Error Setup Press MISC)	······
[AAS File Command Error]	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
(ERROR: AAS CMDs was Wrapped)	1
	1
1912年7日までに来	
移送するときの作業	
移送するときの作業 シートとカッターホルダーを取り外す	
移送するときの作業 シートとカッターホルダーを取り外す カッティングキャリッジとピンチローラーを固定具で固定する	
移送するときの作業 シートとカッターホルダーを取り外す カッティングキャリッジとピンチローラーを固定具で固定する USB ケーブルバンドを取り外す	
移送するときの作業 シートとカッターホルダーを取り外す カッティングキャリッジとピンチローラーを固定具で固定する USB ケーブルバンドを取り外す クロップマークについて	
移送するときの作業… シートとカッターホルダーを取り外す カッティングキャリッジとピンチローラーを固定具で固定する USB ケーブルバンドを取り外す	
移送するときの作業 シートとカッターホルダーを取り外す カッティングキャリッジとピンチローラーを固定具で固定する USB ケーブルバンドを取り外す クロップマークについて クロップマークの種類 余白とクロップマーク間の距離設定	
 移送するときの作業	
 移送するときの作業… シートとカッターホルダーを取り外す カッティングキャリッジとピンチローラーを固定具で固定する USB ケーブルバンドを取り外す クロップマークについて クロップマークの種類 余白とクロップマーク間の距離設定 CutStudio / VersaWorks の作業領域と必要な余白 AAS プラグイン の作業領域と必要な余白 	
 移送するときの作業… シートとカッターホルダーを取り外す カッティングキャリッジとピンチローラーを固定具で固定する USB ケーブルバンドを取り外す クロップマークについて… クロップマークの種類 余白とクロップマーク間の距離設定 CutStudio / VersaWorks の作業領域と必要な余白 AAS プラグイン の作業領域と必要な余白 AAS プラグインでの位置合わせについて 	
 移送するときの作業 シートとカッターホルダーを取り外す	
 移送するときの作業… シートとカッターホルダーを取り外す… カッティングキャリッジとピンチローラーを固定具で固定する USB ケーブルバンドを取り外す クロップマークについて クロップマークの種類… 余白とクロップマーク間の距離設定 CutStudio / VersaWorks の作業領域と必要な余白 AAS プラグインでの位置合わせについて 4点方式 セグメント方式 	

基本的な扱い方

基本情報

各部の名称と機能	7
カッティングマシン本体	7
操作パネル	9
使用するシートとカットできる範囲	
シートの種類について	
使用可能なシートの条件	
カッティング領域	
メニュー表	
オフラインモードメニュー	
オンラインモードメニュー	

カッティングマシン本体

前面



番号	名称	機能概要
(1)	ピンチローラー	レバーを下げると、シートを挟み込みます。レバーを上げるとシートの 固定を解除します
2	カッティングキャリッジ	カッターホルダーを取り付けます。左右に動いてシートをカットします
3	グリットローラー	シートを前後に送るローラーです
(4)	グリットマーク	グリットローラーの位置を示します。シートを取り付けるとき、ピンチ ローラーは必ずこのマークの範囲内に配置してください
(5)	カッタープロテクション	カッティングのときのカッターの通り道です。カッターの刃先を保護します
6	操作パネル	本機を操作するボタンが配置されたパネルです
7	プラテン	シートの通り道です
8	切断溝	溝に沿ってセイフブレードをスライドして、シートを切り離します
9	ルーラー	前後のルーラーを目安にシートをセットします
0	ペーパーセンサー	シートの有無を検知します



番号	名称	機能概要
1	小物置き場	クリップやカッターなどの小物を置くスペースです
2	レバー	ピンチローラーを上げたり、下げたりします。ピンチローラーの移動や シートをセットするときに操作します

側面



番号	名称	機能概要
1	電源コネクター	電源コードを接続します
2	電源スイッチ	電源をオンオフします
3	イーサネットコネクター	イーサーネットケーブルを接続します
(4)	USB コネクター	USB ケーブルを接続します
(5)	シリアルコネクター(RS-232C)	RS-232C ケーブルを接続します。USB ケーブル接続時は無効になりま す

操作パネル



部位	名称	詳細	本書内での表記
	表示画面	各種の設定メニューなどを表示します	
POWER	パワー LED ランプ	電源をオンにすると点灯します	[POWER]
	カーソルキー	各種メニューの設定、シートやカッティングキャリ ッジの移動などに使います	[◀] [▼] [▲] [▶]
ENTER	エンターキー	設定値の決定などに使います	[ENTER]
PAUSE / RESUME	ポーズ/レジュームキー	出力を一時停止します。もう一度押すと再開します	[PAUSE/RESUME]
	オン/オフ ラインキー	シートがセットアップされているとき、モードを切 り替えます	[ON/OFF LINE]
SPEED	スピードキー	カッティングの速度と品質の値を設定します	[SPEED]
FORCE	フォースキー	カッターの圧力を設定します	[FORCE]
OFFSET	オフセットキー	カッターの刃先補正量を設定します	[OFFSET]
MISC	MISC +-	基本的な操作を設定したり、システム情報を確認し ます	[MISC]
TOOL SELECT	ツールセレクトキー	カッター制御を設定したり、初期設定に戻したいと きに使います	[TOOL SELECT]
DATA CLEAR	データクリアキー	キャッシュを削除します	[DATA CLEAR]
CUT TEST	カットテストキー	カットテストやカットテストの条件を設定します	[CUT TEST]

シートの種類について

本機で使用するシートは大きく分けて次の2種類があります。

・ロールシート

紙管などに巻かれているもの

• 平型シート

定型サイズのシートなど、紙管などに巻かれていないもの

用途に合わせて、さまざまな種類のシートを選択できます。各シートの詳細については、シートの購入先にお問合せください。

(XE)

本書ではロールシート、平型シートを総称して、「メディア」と表記することがあります。

使用可能なシートの条件

本機にセットできるシートの条件は以下のとおりです。

		GR2-640(64 インチ)	GR2-540(54 インチ)
サイズ	幅	50 ~ 1,782 mm	50 ~ 1,594 mm
	長さ ^{*1}	120 mm 以上(平型シート)	
	カッティング可能なシートの厚み ^{*2}	0.8 mm 以下(シートの材質による)	
	ロールシートの最大外径	160 mm ^{*3} (ロールホルダーフランシ	"を使用しない場合は 210 mm)
	ロールシートの紙管内径 ^{*3}	76.2 mm(3 インチ)	
重量	ロールシートの最大重量	24 kg	20 kg

*1 ロールシートについては、制限がありません

- *2 台紙 (剥離紙)を含む厚みです
- *3 ロールホルダーフランジ使用時

その他の条件

次のようなシートは使用できません。

- シートが強く反っていたり、折れ曲がっている
- シートの左右端が平行ではない
- 透明シート
- 色付きのシート (プリント&カットをする場合)

×ŧ

プリント&カットでは、レーザープリンターやインクジェットプリンターで印刷することができる、台紙のついた白地の シートを使用してください。

カッティング領域

シートの横方向(カッティングキャリッジの移動方向)のカッティング領域は、シートの両端にセットされるピンチローラーの 位置で決まります。クロップマークを使用するプリント&カットでは、設定するクロップマークのサイズとマージン分だけ縦横 の最大領域が小さくなります。



1	ピンチローラー
2	カッティング領域
3	カッティング座標原点
А	64 インチモデル:最大 1,627 mm、54 インチモデル:最大 1,372 mm
В	最大 50,000 mm ^{*1}
С	シート長さ (B) が 4,000 mm 以下の場合:0.5 ~ 25 mm シート長さ (B) が 4,000 mm を超える場合:25 mm ~
D	約 1 mm
E	最小 25 mm
F	最小 85 mm / 35 mm*2

*1 精度保証範囲については、セットアップガイドの「仕様」を参照してください。

*2 送り方向(長さ)拡張時

オフラインモードメニュー

オフラインモードとはコンピュータとの接続ができない準備状態であり、セットアップされたシートの有無に関わらず本機の設 定全般をおこなうモードです。



2 基本情報



- (*1)〔ユウコウ〕にすると、〔Pre-feed Length〕メニューに移動します。
- (*2)通常は使用しません。
- (*3)〔ジドウ メディア フィード〕メニューが〔ユウコウ〕のときに設定できます。

オンラインモードメニュー

オンラインモードとは、本機にシートがセットされると表示されるカッティング開始モードです。カット出力するときはオンラ インモードにしてコンピューターから送信されるカットジョブを受信します。[ON/OFF LINE]を押して、オンラインモード とオフラインモードに切り替えることができます。



(*1)本機では使用しません。

(*2) AAS プラグインを使用してクロップマーク付きのカットデータを出力した後に表示されます。このメニューが表示される ときは、〔リカット/コピー〕メニューが表示されません。(最後に出力したデータによって、どちらか一方のメニューが表示さ れます)

(*3) [ON/OFF LINE] を押して、オフラインモードのメニューを設定できます。

基本の設定と操作

使用環境の設定と確認	16
表示言語と単位を設定する	16
システム情報を確認する	17
本機のカッティング設定を優先させる	18
プリンタードライバー(または CutStudio/VersaWorks)のカッティング設	
定を優先させる	19
すべての設定を初期設定に戻す	20
リヤペーパーセンサーの検知をオフにする	21
シートをセットアップする	22
セットアップのご注意	22
ロールシートをセットする	25
平型シートをセットする	32
シートのサイズを測定する	35
シートを取り外す	36
出力の一時停止と中止	37
ーー・	37
出力の中止	37

表示言語と単位を設定する

操作パネルの表示画面に表示される言語と単位を設定します。

手順

- [MISC] を押す。
 シートがセットされている場合は、[ON/OFF LINE] を押して、オフラインモードに切り替えてください。
- 2. 表示言語を設定する。
 - (1) [▶]を何回か押して、以下の画面を表示する。

Select Language Select: • OK:ENTER

- (2) [ENTER] を押す。
- (3) [▲] [▼] を押して、表示言語を選択する。
- (4) [ENTER] を押して決定する。
- 3. 長さの単位を選択する。
 - (1) 以下の画面で [ENTER] を押す。

選択した言語で画面に表示されます。

954 せ599 セン99: ◆ OK:ENTER

- (2) [▲] [▼] を押して、長さの単位を選択する。
- (3) [ENTER] を押して決定する。
- 4. [ON/OFF LINE] を押して、もとの画面に戻る。



- 表示言語: (English)
- 単位:〔Metric〕

システム情報を確認する

ファームウェアのバージョン、IP アドレス、MAC アドレスなどのシステム情報を確認します。

手順

1. [MISC] を押す。

シートがセットされている場合は、[ON/OFF LINE]を押して、オフラインモードに切り替えてください。

2. [▶]を何回か押して、以下の画面を表示する。

表示画面	確認内容	
DHCP ▲ センタク: ◆ OK:ENTER▼	ネットワーク上の DHCP サーバーから割り当てられた IP ア ドレス	
IP 7ドレス センタク: ◆ OK:ENTER	カッティングマシンの固定 IP アドレスを手動で設定	
MAC 7トッレス XXXXXXX	機器の MAC アドレス	
ツウシン セッテイ センタク: ∲ OK:ENTER	RS-232C ケーブルの通信速度を設定	
Firmware: X.XX FPGA: XX.XX	ファームウェアのバージョン	
Serial Number: XXXX	機器のシリアル番号	

(XE

ネットワークの設定方法については「インストールガイド」をご覧ください。

3. [ON/OFF LINE] を押して、もとの画面に戻る。

本機のカッティング設定を優先させる

プリンタードライバーの設定よりも、操作パネルのカッティング設定を優先するよう設定します。カッティング設定(カット 圧・スピード・品質・オフセット)は、通常はプリンタードライバー(または CutStudio/VersaWorks)の設定を優先します。

手順

- [TOOL SELECT] を押す。 シートがセットされている場合は [ON/OFF LINE] を押して、オフラインモードに切り替えてください。
- 2. [▶]を何回か押して、以下の画面を表示する。

^*ン パラメータ センタク: ◆ OK:ENTER

- **3.** [ENTER] を押す。
- 4. [▲] [▼] を押して、(パネル ユウセン)を選択する。
 プリンタードライバーの設定よりも、操作パネルで設定したカッティング条件を優先します。(コマンド ユウセン) に
 設定していると、プリンタードライバー(または CutStudio/VersaWorks)の設定を優先します。
 ○○□ 本● OK: ENTER
- **5.** [ENTER] を押して決定する。
- 6. [ON/OFF LINE] を押して、もとの画面に戻る。

メモ

出荷時設定:〔コマンド ユウセン〕

プリンタードライバー(または CutStudio/VersaWorks)のカッティング設定を 優先させる

操作パネルのカッティング設定よりも、プリンタードライバー(または CutStudio/VersaWorks)の設定を優先するように設定します。

手順

- [TOOL SELECT] を押す。 シートがセットされている場合は [ON/OFF LINE] を押して、オフラインモードに切り替えてください。
- 2. [▶]を何回か押して、以下の画面を表示する。

へ[®]ン ∩[®]ラメータ センタク: ◆ OK:ENTER

- **3.** [ENTER] を押す。
 - 4. [▲] [▼] を押して、(コマンド ユウセン)を選択する。
 操作パネルの設定よりも、プリンタードライバー(または CutStudio/VersaWorks)で設定したカッティング条件を 優先します。

בקלג אלקב אלקביא סג:ENTER

- **5.** [ENTER] を押して決定する。
- **6.** [ON/OFF LINE] を押して、もとの画面に戻る。

- (**メモ**) 出荷時設定:〔コマンド ユウセン〕

すべての設定を初期設定に戻す

変更したすべての設定を工場出荷時の設定に戻します。

メモ

この操作をすると、全ての設定が初期設定値に戻るため、それまでの各種設定が消去されます。 カッティング条件など必要な情報を記録しておいてください。

手順

1. [TOOL SELECT] を押す。

シートがセットされている場合は [ON/OFF LINE] を押して、オフラインモードに切り替えてください。

2. [▶]を押して、以下の画面を表示する。

たっテイ ショキカ たンタク: � OK:ENTER

3. [ENTER] を押す。

以下の画面が表示されます。初期設定に戻さない場合は、この画面のまま手順5に進んでください。

Cancel Restore איבטלי: אי OK:ENTER

4. [▼]を押して、以下の画面を表示する。

Sure to Restore

5. [ENTER] を押す。

[Cancel Restore] 画面で [ENTER] を押した場合は、元の画面に戻ります。

6. 以下の画面が表示されたら、電源をオフにする。

テベンケベン スイッチ オフ

リヤペーパーセンサーの検知をオフにする

カッティングマシン後方にあるペーパーセンサーの検知をオフにします。本機にシートが確実にセットされていることを通知 するため、通常は〔ユウコウ〕にしておくことをおすすめします。シートサイズをロールモード、またはエッジモードで測定す るときに有効です。

手順

- [MISC] を押す。
 シートがセットされている場合は、[ON/OFF LINE] を押して、オフラインモードに切り替えてください。
- [▶] を何回か押して、以下の画面を表示する。
 リ ↑ ヘⁿ iⁿ センサ-センタク:
 ● OK: ENTER
- **3.** [ENTER] を押す。 現在の設定が表示されます。
- **4.** [▲] [▼] を押して、〔ムコウ〕にする。
 - 5. [ON/OFF LINE] を押して、もとの画面に戻る。

メモ 出荷時設定: 〔ユウコウ〕

セットアップのご注意

1. ピンチローラーについて

ピンチローラーの場所を移動する場合は、次のことをお守りください。

- ピンチローラーは、降りたまま移動しないこと。レバーを上げてピンチローラーを上げてから移動してください。
- ピンチローラーを移動するときは、ピンチローラーサポート(①)を持ってください。





シートのセットアップに使わないピンチローラーは、ピンチローラー上部のグリップを押して上げておきます。元に戻すとき は、上部グリップを支えながら下部のグリップを上に押し上げてください。



重要

22

ピンチローラーの上下のグリップを同時に握るとグリップが壊れる可能性があります。



2. シートの取り付けについて

シートを本機に正しくセットしてください。

- シートの両端に必要なスペースを空けてピンチローラーを配置してください
- シートを固定する両端のピンチローラーは、グリットローラーの位置を示すグリットマーク内に配置してください。グリットマークから外れて配置されていると、シートがうまく送られません
- 両端のピンチローラーで固定してもシートが浮きあがるとき、大きなサイズのシートをセットするときは、シートの中間に ピンチローラーを配置してください。シートの中間にピンチローラーを配置する場合は、シートにピンチローラーの跡が残 ることがありますので、カットデータ上をなるべく避けてください
- シートはまっすぐセットしてください。曲がっているとシートをまっすぐ送ることができません
- 印刷してカットするときでは、クロップマークの読み取りのため次の点に注意してください。
- カッティングキャリッジ内の AAS センサーに水平に当たる照明は避けてください
- 本機に向かって右手前にクロップマークの原点(①)を配置してください
 P. 168 余白とクロップマーク間の距離設定
- クロップマークの原点(①)と2番目のマークに傾きがないようシートをセットしてください 傾きの許容範囲(②):クロップマークの長さ(③)の半分以下
- Y方向の最初のクロップマークはグリットローラー上を避け、カッティングキャリッジの経路付近に配置してください



ロールシートをセットする

1. ロールシートをセットする

ロールシートをカッティングマシンに取り付けます。

▲注意

ロールメディアは正しくセットする。

メディアが落下してけがをすることがあります。

▲ 注意

ロールメディアは重さが 24 kg (54 インチモデルは 20 kg) 程度ある。 取り扱うときはけがに注意すること。

▲注意

重さが 24 kg (54 インチモデルは 20 kg)を超えるメディアをセットしない。 本機が重さに耐えられず、転倒したり、メディアが落下する恐れがあります。

手順

グリットマークを基準に、ロールシートの両端位置を決める。
 本体前面から見てシートの右端は、グリットマークの範囲内、かつペーパーセンサー(①)が覆われる位置にしてください。



2. ロールホルダーフランジをロールシートの紙管に挿入する。

ロールホルダーフランジのツマミを回してロールシートにしっかり固定してください。







- P. 106 シート送りを設定して位置ずれを防ぐ
- **13.** 4 m 以上のロールシートの場合は、ロールシートを引き出し、セットされたシートにずれやねじれがないことを 確認する。



(5) [ON/OFF LINE] を2回押して、シートを元の位置に戻す。

重要

ロールシートを使わないときは取り外してください。

ロールシートは、取り付けたまま長時間放置しないでください。使わないときは必ず取り外して保管してください。長時間放置すると、シート全体がたわんで出力品質の悪化に影響します。

関連情報

- P. 10 使用可能なシートの条件
- P. 11 カッティング領域
- P. 24 シートの取り付けについて
- P. 35 シートのサイズを測定する

2. ロールシートの送り量を調整する

ロールシートが円滑に送り出されるために、ロールシートの回転にロールホルダーが追従するよう調整します。

手順

- ダンパー(①)を回して、ロールホルダーの回転量を調整する。
 調整量を表すステッカー(②)とダンパーの番号(③)を参考に調整してください。ダンパーの番号(③)が大きいほどロールホルダーの回転が減衰します。
 - ロールホルダーからロールシートが跳ね上がる場合は、ダンパーを本体側に回します。
 - ロールシートの張りを調整しても、ロールシートがたわむ場合は、ダンパーを手前に回します。

ダンパーを回すときは、六角レンチで側面のネジを緩めてください。



平型シートをセットする

平型シートをカッティングマシンにセットします。平型シートをお使いのときは、カッティングデータの縦サイズに加え 100 mm 以上(長さ方向のカッティング領域を広げている場合は 70 mm 以上)長いシートが必要です。これは、ピンチローラーがシートを前後に送り出すのに必要な長さです。

▲ 注意 重さが 24 kg (54 インチモデルは 20 kg)を超えるメディアをセットしない。 本機が重さに耐えられず、転倒したり、メディアが落下する恐れがあります。

手順

- レバーが上がっていることを確認する。
 レバーが下がっている場合は、レバーを上げてください。
- **2.** ルーラーの目盛り(上下2箇所)を目安にシートをピンチローラーとグリットローラーの間にまっすぐ通す。 本体前面から見てシートの右端は、グリットマークの範囲内、かつペーパーセンサー(①)が覆われる位置にしてくだ さい。



3. ピンチローラーを平型シートの両端に配置する。

グリットマーク内にピンチローラ—が配置されていることを確認してください。グリットマーク内から外れてピンチ ローラーが配置されていると、シートが正常に送られません。

ピンチローラーは、シートの両端から 0.5~25 mm(セットするロールシートの長さが 4 m を超える場合は 25 mm 以上)内側に配置してください。





P. 106 シート送りを設定して位置ずれを防ぐ



• P. 10 使用可能なシートの条件

- P. 11 カッティング領域
- P. 24 シートの取り付けについて
- P. 22 ピンチローラーについて
- P. 35 シートのサイズを測定する

シートのサイズを測定する

本機にセットされたシートのサイズを測定し、カッティングマシンに記憶されます。レバーを上げるとシートサイズの記憶がリ セットされるので、レバーの上げ下げのたびにシートのサイズを測定しなおす必要があります。

▲ 警告

測定中はカッティングキャリッジにさわらない。

カッティングキャリッジは高速で動きます。ぶつかってけがをすることがあります。

手順

1. 電源をオンにする。

シートをセットしていない場合は、本機にシートをセットしてください。

2. 以下の画面が表示されたら、[▲] [▼] [▶] のいずれかを押して、測定モードを選択する。

カッティングキャリッジが高速で動きだし測定を開始します。測定が完了すると、カッティングキャリッジが止まり画 面に測定値が表示されます。

אפיע עצע+ליאי דער געשיאע אוייעע אוייעע אוייעע

画面表示	Кеу	測定モード	測定箇所	備考
[ハバ]	[▲]	ロール	シートの幅	最大 150 m までのシート
[ハバ + センタン]	[▼]	エッジ	シートの先端、幅	最大 150 m までのシート
[カットシ]	[▶]	シングル	シート先端、幅、長さ	最大 10 m までのシート ^{*1}

*1 1.6 m 以上の平型シートおよびロールシートの測定にはこのモードを選択しないでください。

(XE

測定を中断する場合は、レバーを上げてください。

関連情報

- P. 25 ロールシートをセットする
- P. 32 平型シートをセットする
シートを取り外す

カッティングマシンからシートを取り外します。

手順

 レバーを上げる。 ピンチローラーが上がり、シートの固定が解除されます。
 レレレレンチローラーが上がり、シートの固定が解除されます。
 レレレレンチローラーが上がり、シートの固定が解除されます。
 インチローラーが上がり、シートの固定が解除されます。
 インチローラーが上がり、シートの固定が解除されます。

カットした部分だけを切り離す

手順

- 1. [▲] [▼] を押して、切り離したい位置までシートを送る。
 - 2. カッティングマシン前面の切断溝にセイフブレードを沿わせて、シートを切り離す。



出力の一時停止と再開

カッティングの途中で一時停止や一時停止したカット出力を再開します。

この操作をすると、カット品質が悪くなることがあります。なるべく最後までカッティングを止めないでください。

手順

(メモ)

- **1.** 出力中に [PAUSE/RESUME] を押す。 カット出力が一時停止します。
- **2.** もう一度 [PAUSE/RESUME] を押す。 出力を再開します。

出力の中止

カッティングの途中でカット出力を中止する場合は、以下の操作をします。

メモ この操作をすると、ジョブは終了され再開することができません。

手順

- 1. 出力中に [PAUSE/RESUME] を押す。
- [DATA CLEAR] を押す。
 以下の画面が表示されます。
 メモリー ノ デ^ャータ ヲ クリアシマズ N:ONLINE OK:ENTER
- [ENTER] を押す。
 本機の電源をオフにしたあと、再起動してください。

出力方法

カットの方法

カット出力の準備	40
カッティング条件の目安	40
カットテストをする	41
カッティング条件を調整する	43
カットデータを作り、出力する	46
CutStudio を使ってカットする	
Adobe Illustrator を使ってカットする	
CorelDRAW を使ってカットする	53

カッティング条件の目安

シートとカッターの組み合わせによる、カッティング条件のおおよその目安は以下のとおりです。カッティングの前に、シート 材料に適した刃物を使用してカットテストをおこなってください。

重要

刃物にはシート材料との適性があり、適性指定されていないシートをカットすると刃物が破損する恐れがあります。

刃物	材料	カット圧(gf)	カット速度(cm/ sec) ^{*1}	刃先補正量(mm)	
	サインシート一般	30 ~ 100			
ZEC-U5032	インクジェットシート一般	50 ~ 100	30以下	0.25	
	アイロンプリントシート	50 ~ 100			
	サインシート一般	40 ~ 100	30以下	0.25	
ZEC-05025	蛍光シート	120 ~ 200	10以下		
ZEC-U5010	窓用(カー)フィルム	80 ~ 120	30以下	0.50	
ZEC-U1715	サンドブラスト	100 ~ 150	5以下	0.25	
	コートボール (薄)	200 ~ 350		0.50	
2EC-03050	反射シート	350 ~ 450	5UL	0.50	
750 112075	コートボール (厚)	250 ~ 400		0.75	
2EC-03075	反射シート	350 ~ 450		0.75	

*1 カット速度が速いほど、画質が悪化しますので、必要な画質に合わせて調整する必要があります。

×E

表に示したカット圧より 50 ~ 60 gf 以上高くしても切り残しができる場合は、カッターを交換してください。

- P. 41 カットテストをする
- P. 43 カッティング条件を調整する
- P. 131 カッターの交換

カットテストをする

高品質なカット結果を得るために、カッティングの前にカットテストを行ってシートの切れ具合を確認します。結果を確認しな がら最適な設定値を探してください。

手順

- シートをセットし、シートのサイズを測定する。
 P. 22 シートをセットアップする
- 2. [ON/OFF LINE]を押して、オフラインモードに切り替える。
- **3.** [CUT TEST] を押す。
- カットテストのパターンを選択する。
 通常は〔ヤジルシ〕に設定しますが、厚いシートをカッティングするときは、〔クロスマーク〕を選択してください。
 - (1) [◀] [▶] を押して、以下の画面を表示する。

j7ZF n°	9-D	1010 ÓECA
センタク:	•	OK:ENTER

(2) [ENTER] を押す。

現在設定されているパターンが表示されます。

n°9-58	757	цЭ
へンヨウミ	0K:	ENTER

- (3) [▲] [▼] を押して、カットテストのパターンを選択する。
- (4) [ENTER] を押す。
- 5. パターンサイズの倍率を変更する。

初期設定では100%に設定されています。パターンサイズを大きくすると、カットテストの結果を確認しやすくなります。

(1) [◀] [▶] を押して、以下の画面を表示する。

11.45.6	vr.	/		
t297:	•	OK:	ENT	ER

(2) [ENTER] を押す。

現在設定されている、パターンサイズの倍率が表示されます。 いやイリッ: 100% へつコウ: _{AV} OK:ENTER

- (3) [▲] [▼] を押して、パターンサイズの倍率を選択する。 サイズの倍率は等倍~4倍まで変更できます。
- (4) [ENTER] を押す。
- 6. [◀] [▶] を押して、以下の画面を表示する。

∏ra⊦ .	TZŀ		
5292	•	OK:	ENTER

- **7.** [ENTER] を押す。
- 8. [◀] [▶] [▲] [▼] を押してカッティングキャリッジを適切な位置(カットテスト開始位置)に移動する。

41

9. [ENTER] を押す。

テストパターンがカットされます。カットテストが終了すると、以下の画面が表示されます。

テスト カット クリカエシ N:ONLINE OK:ENTER



確認項目	結果	設定項目	調整
パターンをはがす	2 つの図形が別々にはがれる/クロスのカット線がカットさ れている		適切
	2 つの図形が一緒にはがれる/クロスのカット線がカットさ れていない	カット圧	大きくする
	部分的な切り残しがある	カットスピード	小さくする
	台紙までカットされる	カット圧	小さくする
パターンの形状	角に丸みやツノがない		適切
	パターンの角が取れて丸くなっている	刃先補正量 (オフセ ット)	大きくする
	パターンの角にツノができている	刃先補正量 (オフセ ット)	小さくする
	下して おうちょう おかゆがんでいる	カットスピード	小さくする

- 適切な結果が得られなかった場合、再設定が必要な項目を調整する。
 P. 43 カッティング条件を調整する
- **11. 設定項目の調整が完了したら、[ENTER]を押す。** 再度テストパターンがカットされます。適切なカット結果が得られるまで、手順 9~11 を繰り返してください。
- **12.** [ON/OFF LINE]を2回押して、オンラインモードに切り替える。

- P. 40 カッティング条件の目安
- P. 99 切り込み量を調整する

カッティング条件を調整する

カットテストの結果を確認しながら操作パネルでカッティング条件を調整します。カットテスト実施後はプリンタードライバーの[印刷設定]ウィンドウ(または CutStudio/VersaWorks)からもカッティング条件を変更することができます。

カット圧を設定する

図形が一緒にはがれたり、台紙も一緒にカットされたりするなどうまく切れなかったときは、カット圧を変更します。

手順

1. [FORCE] を押す。

シートがセットされている場合は、[ON/OFF LINE]を押して、オフラインモードに切り替えてください。

現在設定されているカット圧が表示されます。



- 2. [▲] [▼] を押してカット圧を変更する。
- **3.** [ENTER] を押して決定する。



- 出荷時設定: 80 gf
- 設定範囲:5~600 gf (5 gf 単位で変更可)

関連情報

カット速度を設定する

図形が一緒にはがれたり、カットされた線が綺麗でなかったりするときは、カット速度を遅くします。カット速度が速いとシートに余分な負荷がかかり、カット中にシートが上下に舞うことがあります。このような時も速度を遅くしてください。カット速度とカット品質は相互に影響するので、品質を保つ範囲内でカット速度を設定し、速度にあった品質を選択してください。

手順

1. [SPEED] を押す。

シートがセットされている場合は、[ON/OFF LINE]を押して、オフラインモードに切り替えてください。

現在設定されているカット速度が表示されます。

ZC" -	P. 1	- 72	CM/S	▲
センタク	≣ ♦	OK:	ENTE	₹▼

- 2. [▲] [▼] を押して、カット速度を変更する。
 - **3.** [ENTER] を押して決定する。

現在設定されているカット品質が表示されます。

カット とつき)"):	とヨウシ	` ▲
もしタク:	•	OK:Eh	ITER▼

4. [▲] [▼] を押して、品質を設定する。
 〔ドラフト〕(コウソク)〔ヒョウジュン〕(コウヒンシツ〕(コモジ)の順に品質が向上します。通常は〔ヒョウジュン〕
 に設定しますが、小さな文字や複雑なグラフィックを綺麗にカットするときは〔コモジ〕を選択してください。

- **5.** [ENTER] を押して決定する。
 - 6. [ON/OFF LINE] を押して、もとの画面に戻る。



[SPEED]
 出荷時設定:72 cm/s
 設定範囲:3~153 cm/s (3 cm/s 単位で変更可)
 品質:[ヒョウジュン]

関連情報

刃先補正量を設定する

カッターの刃先補正量を設定します。カッターに記載のオフセット値を入力してください。付属のカッターを使用するときは、 出荷時の設定でカットできます。

カットの始まりにずれがあったり、図形の角がしっかりでていないときはオフセット値を調整してください。

手順

(メモ)

1. [OFFSET] を押す。

シートがセットされている場合は、[ON/OFF LINE]を押して、オフラインモードに切り替えてください。

現在設定されているオフセット値が表示されます。

オフセット	. :	0.25 mm	
		OK:ENTER	▼

- 2. [▲] [▼] を押して、オフセット値を変更する。
 - **3.** [ENTER] を押して決定する。



- 出荷時設定:0.250 mm
- 設定範囲:0.000 ~ 1.000 mm

関連情報

カットデータを作り、出力する

CutStudio、Adobe Illustrator、CorelDRAW を使った、カットデータの出力方法をご紹介します。

使い慣れた、あるいはやりやすい方法で出力しましょう。

ソフトウェアでの図形の作り方については、それぞれの解説書をごらんください。ここでは図形の作り方以外の、図形をカット データにするための設定方法や、データの出力方法について記述します。

CutStudio を使ってカットする

平易な使い勝手で、あまり時間をかけずに使い方をマスターできるでしょう。

Adobe Illustrator や CorelDRAW などのライセンスをお持ちではなく、手軽にカットを始めたい方に向いています。文字切りなど、比較的簡単なカットデータを、時間をかけずにすばやく作ることができます。また、Adobe Illustrator や CorelDRAW のデータをすでにお持ちで、それらの素材をうまく組み合わせて1つのカットデータを作るときにも、活用できます。



1. カットデータを作る

シートはすでにカッティングマシンにセットアップされているものとして、手順を記述します。 P. 22 シートをセットアップする

手順

- **1.** CutStudio を起動する。
- [ファイル]>[カット設定]をクリックする。
 [カット設定]画面が開きます。
- [変更]をクリックする。
 プリンタードライバーのプロパティ画面が開きます。
- 4. [Paper]タブをクリックする。

5.	[Get from Machine]をクリックする。	
	Cutter Paper AAS Installer	
	Paper Size X (Length): 500.00 mm Y (Width): 363.02 mm Get from Machine	
	Version No.	
	[Paper Size]に、カッティングマシンにセットアップしたシートのサイズ(カッティング範囲)がインボー す。	-トされま
6.	プリンタードライバーのプロパティ画面で[OK]をクリックする。	
7.	[カット設定]画面で[OK]をクリックする。	
	CutStudio に、機体から取得したカッティング範囲(作業領域)が表示されます。	
8.	カッティング範囲内に収まるようにカットデータを作図する。	
	カッティング範囲外のデータはカットされません。	
	必要であれば、Adobe Illustrator や CorelDRAW のデータをインポートして活用します。	
9.	として、「たち」では、「い」では、「い」では、「い」では、「い」では、「い」では、「い」では、「い」では、「い」では、「い」では、「い」では、「い」では、「い」では、「い」」では、「い」では、「い」では、「い」では、「い」」では、「い」では、「い」では、「い」」では、「い」では、「い」」では、「い」では、「い」」では、「い」では、「い」」では、「い」では、「い」」では、「い」でい」」では、「い」でい」では、「い」でい」」では、「い」でい」では、「い」でい」でい」でい」でい」でい」でい」でい」でい」でい」でい」でい」でい」でい	
	[名前を付けて保存]画面が開きます。	
	保存先のフォルダーを選び、名前を入力して、ファイルを保存してください。	
2. カ	コットする	
	×ŧ	
シートの	-トが外れたときや、異常な動作をしたときは、[PAUSE/RESUME]を押して出力を中止してください。その後 Dセットを初めからやり直してください。	、シー

- 1. CutStudio が起動していないときは、起動する。 ファイルを開いていないときは、開いてください。
- **2.** アプト アンジェンクテレックする。 [カット]画面が開きます。
- 3. [変更]をクリックする。 [カット設定]画面が開きます。
- **4.** [変更]をクリックする。 プリンタードライバーのプロパティ画面が開きます。
- **5.** [Cutter]タブをクリックする。

- 6. カッティング条件(①)を変更する。 必要に応じて、その他(②)を設定してください。 カッティング条件のプリセットを呼び出す場合は、[Load]をクリックしてください。 Cutter Paper AAS Installer Setting Pen Speed : 72 cm/s Load Pen Force : 80 g Original > Offset : 0.250 mm Save To Default > Delete Custom Media : QualitY Normal ~ nage Scaling X: 5000 / 5000 mm > 5000 / 5000 mm Use Plotter Setting Default : (2)At 200 mm interv By Registration Marks Die Cut Kiss Cut
- 7. プリンタードライバーのプロパティ画面で[OK]をクリックする。
- 8. [カット設定]画面で[OK]をクリックする。
- [カット]画面で[OK]をクリックする。
 データが出力され、カットが始まります。

Adobe Illustrator を使ってカットする

うまく操作するには習熟を要しますが、慣れれば複雑な図形もつくることができます。

すでに Adobe Illustrator のライセンスをお持ちで、操作に習熟している方は利用すると良いでしょう。



1. カットデータを作る(Adobe Illustrator 2022)

シートはすでにカッティングマシンにセットアップされているものとして、手順を記述します。 P. 22 シートをセットアップする

手順

- **1.** Adobe Illustrator を起動する。
- 2. 新規ファイルを作る。
- 3. カットデータを作図する。
 - パスをカット線に指定するには、線幅を 0.001 mm にしてください。
 - 線の太さや線端形状や角の形状をカットで表現したときは、パスをアウトライン化してください。
 - 文字をカットするには、アウトライン化してください。
 - ・線の色は、緑(R:0 G:255 B:0)以外の色にしてください。緑は、ミシン目カットと認識されます。
 - ・ 塗りは、指定しても無視されます。

. XE

- CutStudio Plug-in for Illustrator には、アウトライン化やオフセットの専用ボタンがあります。
- カットデータを作るとき、画面を開いておくと便利です。
- CutStudio のプラグイン画面を開くには、[ウィンドウ]>[エクステンション]>[Roland CutStudio]をクリックします。
- CutStudio プラグインのヘルプを確認するには、CutStudio プラグイン画面の■から[ヘルプ]をクリックします。
- 【ファイル]>[保存]をクリックする。
 [別名で保存]画面が開きます。
 保存先のフォルダーを選び、名前を入力して、ファイルを保存してください。



• P. 85 Adobe Illustrator でミシン目カットをする

2. カットする

メモ

シートが外れたときや、異常な動作をしたときは、[PAUSE/RESUME]を押して出力を中止してください。その後、シートのセットを初めからやり直してください。

手順

- **1.** Adobe Illustrator が起動していないときは、起動する。 ファイルを開いていないときは、対象のファイルを開いてください。
- [ファイル]>[プリント]をクリックする。
 [プリント]画面が開きます。
- 3. 次の設定をする。
 - (1) プリンターのプルダウン(①)をクリックし、[GR2-640]または[GR2-540]を出力先に選ぶ。
 - (2) [アートボードを無視](②)をオンにする。

ただし、アートボードをオブジェクト全体に合わせている場合は、オフのままにしておきます。

(3) [配置] (③)の左下を選ぶ。

プリント	
	↓ ・ プリセット(S): カスタム ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・
一般 トンボと載ち落とし 出力 グラフィック カラーマネジメント ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	一般 一般 部数(1): 1 □ 丁合い(L) □ 逆順で印刷(O) ア 2 エージェイン(A) ○ 日本(FO) ア 2 エージェイン(A) ○ 日本(FO) ア 7 アートボードを無親(B) □ 日本(FO) トボードをプリントしない(K) 用紙サイス(Z): フリンタートライハーで定義 第 (W): 500 mm 高さ(H): 369 mm 用紙の方向: □ 自動回転(T) ■ ■ ■
	□ 幅と高さを入れ換え (V) オブション プリント 7 ・ 配置: 2003 原点 X): 0 mm 原点 Y(Y): 214.074 mr 拡入・細小・ 拡入・細小しない 指定倍率: = (W): 100 8 高さ(H): 100
ドキュメント:164.07 mm x 154.93 mm 用紙:500 mm x 369 mm	
(ブリンター (U))	(売了(N) (ブリント)(キャンセル)

- [プリンター]をクリックする。
 メッセージが表示された場合は、[続行]をクリックしてください。
 [印刷]画面が開きます。
- 5. [詳細設定]をクリックする。





14. [プリント]をクリックする。 データが出力され、カットが始まります。

- P. 85 Adobe Illustrator でミシン目カットをする
- P. 96 プリンタードライバーで重ね切りを設定する

CorelDRAW を使ってカットする

うまく操作するには習熟を要しますが、慣れれば複雑な図形もつくることができます。 すでに CorelDRAW のライセンスをお持ちで、操作に習熟している方は利用すると良いでしょう。



1. カットデータを作る(CorelDRAW 2022)

シートはすでにカッティングマシンにセットアップされているものとして、手順を記述します。 P. 22 シートをセットアップする

手順

- **1.** CorelDRAW を起動する。
- 2. 新規ファイルを作る。
- 3. カットデータを作図する。
 - パスをカット線に指定するには、線幅を 0.001 mm にしてください。
 - 線の太さや線端形状や角の形状をカットで表現したときは、パスをアウトライン化してください。
 - 文字をカットするには、アウトライン化してください。
 - ・線の色は、緑(R:0 G:255 B:0)以外の色にしてください。緑は、ミシン目カットと認識されます。
 - ・ 塗りは、指定しても無視されます。

-(XE

- CutStudio Plug-in for CorelDRAW には、アウトライン化やオフセットの専用ボタンがあります。
- カットデータを作るとき、画面を開いておくと便利です。
- CutStudio プラグインのヘルプを確認するには、CutStudio プラグイン画面の ▶ から[ヘルプ]をクリックします。
- 【ファイル]>[保存]をクリックする。
 ファイル保存の画面が開きます。
 保存先のフォルダーを選び、名前を入力して、ファイルを保存してください。

関連情報

P. 89 CorelDRAW でミシン目カットをする

2. カットする

(メモ)

シートが外れたときや、異常な動作をしたときは、[PAUSE/RESUME]を押して出力を中止してください。その後、シートのセットを初めからやり直してください。

手順

- CorelDRAW が起動していないときは、起動する。 ファイルを開いていないときは、対象のファイル開いてください。
- [ファイル]>[印刷]をクリックする。
 [印刷]画面が開きます。
- **3.** [一般]タブをクリックする。
 - 4. [プリンタ]のプルダウンをクリックし、[GR2-640]または[GR2-540]を出力先に選ぶ。

ブリンタ(N):	GR2-640	R.	*	0	
ステータス: 場所: 注記:	準備完了 IP_133.11	7 1.138.188		 ファイルに出力(第一ファイル 	U
印刷範囲 現行のド 現行のべ のページ(0) 	キュメント® ージ(U)	0 0 水キュメントの 0 道沢範囲の 1 確認/回数 ・	部数 コピー数(C): 11 22 32	1 〇 彩単位で日] IR(0)
			ビットマップとして印象	N(B): 300	dpi
の同スタイルへ	0: カス!	9ム(現行の設定は保存され	こていません) -	名前を付け	(保存)

5. 🔅 をクリックする。

プリンタードライバーのプロパティ画面が開きます。

- **6.** [Cutter]タブをクリックする。
 - カッティング条件(①)を変更する。
 必要に応じて、その他(②)を設定してください。
 カッティング条件のプリセットを呼び出す場合は、[Load]をクリックしてください。

Cutte	er Paper A etting en Speed : K	72 cm/s	יך	ile Function Save
P C Q - In X Y	en Force : C Jffset : C uailt Y Norm hage Scaling C Source Sou	80 g 0.250 mm al / 5000 mm / 5000 mm	> > >	Load Original Delete Custom Media :
	Use Plotter Sel Back to Home Section Cut At 200	tting		Default :

8. [Paper]タブをクリックする。

9. [Get from Machine]をクリックする。

Cutter Paper AAS Installer				
Paper Size X (Length): 500.00 emm Y (Width): 363.02 exm Get from Machine	Unit Metric (mm) Imperial (inch)			
Version No.				
[Paper Size]に、カッティン す。	グマシンにセッ	トアップしたシートの	サイズ(カッティング軍	^{徳囲)がインポートされま}

10. [OK]をクリックする。

プリンタードライバーのプロパティ画面が閉じます。

- 11. [色]タブをクリックする。
- 12. [色の変換]のプルダウンをクリックし、[GR2-640]または[GR2-540]を選ぶ。

カラー:	 コンポジット(C) カラー分解(5) 	
設定	 ドキュメントの色(D) 	
色の変換(V):	GR2-640 ~	
色の出力(0)	RG8 ¥	
	図スポットカラーをRG8に変換	
色のプロファイル(F):	(ドキュメント) sRGB IEC61966-2.1 ~	
	 ☑ 808 優先達時 ☑ 純粋なブラックを維持(B) 	
レンダリング方法(R):	相対比色 -	
● このダイアログ ポックスで使用で Windows グラフィック デバイス つ	きるカラー設定とプレビューは、!一般!タブで設定した クリンタ用に設定されています。	

- **13.** [レイアウト]タブをクリックする。
- 14. [アートワークの再配置先]のプルダウンをクリックし、[左下]を選ぶ。

× EDEO 一般 色 コンボシット レイアウト プリプレス 問題数:1 イメージの配置/サイズ ○ドキュメントに合わせる(四) ○ページのサイズに合わせる① アートワークの再配置先(B) 左下 ٠ 以下の設定: ペーン1 * :(9)255 サイズ(乙): 倍率(S): - - A 重ねる形合(V) 0.0 mm (1) 0 1 S (K-328) ブリードの制限(B): 4.0 mm インボジション レイアウト(L): ドキュメントに合わせる(フルページ) → 編集(E)... キャンセル ? 印刷プレビュー(10) [] EDIEJ 還用

15. [印刷]をクリックする。 データが出力され、カットが始まります。

- P. 89 CorelDRAW でミシン目カットをする
- P. 96 プリンタードライバーで重ね切りを設定する

印刷のあとでカットする方法

カット出力の準備	58
カッティング条件の月安	58
カットテストをする	
カッティング条件を調整する	61
データを作り、出力する	64
印刷のあとでカットするデータを作る	65
印刷してカットする (VersaWorks)	66

カッティング条件の目安

シートとカッターの組み合わせによる、カッティング条件のおおよその目安は以下のとおりです。カッティングの前に、シート 材料に適した刃物を使用してカットテストをおこなってください。

重要

刃物にはシート材料との適性があり、適性指定されていないシートをカットすると刃物が破損する恐れがあります。

刃物	材料	カット圧(gf)	カット速度(cm/ sec) ^{*1}	刃先補正量(mm)
	サインシートー般	30 ~ 100		
ZEC-U5032	インクジェットシート一般	50 ~ 100	30以下	0.25
	アイロンプリントシート	50 ~ 100		
	サインシートー般	40 ~ 100	30以下	0.25
ZEC-05025	蛍光シート	120 ~ 200	10以下	0.25
ZEC-U5010	窓用(カー)フィルム	80 ~ 120	30以下	0.50
ZEC-U1715	サンドブラスト	100 ~ 150	5 以下	0.25
	コートボール (薄)	200 ~ 350	ENT	0.50
2EC-03050	反射シート	350 ~ 450	5UL	0.50
750 112075	コートボール (厚)	250 ~ 400	ENT	0.75
2EC-03075	反射シート	350 ~ 450	<u>רא</u> כ	0.75

*1 カット速度が速いほど、画質が悪化しますので、必要な画質に合わせて調整する必要があります。

×E

表に示したカット圧より 50 ~ 60 gf 以上高くしても切り残しができる場合は、カッターを交換してください。

- P. 41 カットテストをする
- P. 43 カッティング条件を調整する
- P. 131 カッターの交換

カットテストをする

高品質なカット結果を得るために、カッティングの前にカットテストを行ってシートの切れ具合を確認します。結果を確認しな がら最適な設定値を探してください。

手順

- シートをセットし、シートのサイズを測定する。
 P. 22 シートをセットアップする
- 2. [ON/OFF LINE]を押して、オフラインモードに切り替える。
- **3.** [CUT TEST] を押す。
- カットテストのパターンを選択する。
 通常は〔ヤジルシ〕に設定しますが、厚いシートをカッティングするときは、〔クロスマーク〕を選択してください。
 - (1) [◀] [▶] を押して、以下の画面を表示する。

j7ZF n°	9-D	1010 ÓECA
センタク:	•	OK:ENTER

(2) [ENTER] を押す。

現在設定されているパターンが表示されます。

n°9-5:	797	ιLÐ
いこうけに	0K:	ENTER

- (3) [▲] [▼] を押して、カットテストのパターンを選択する。
- (4) [ENTER] を押す。
- 5. パターンサイズの倍率を変更する。

初期設定では100%に設定されています。パターンサイズを大きくすると、カットテストの結果を確認しやすくなります。

(1) [◀] [▶] を押して、以下の画面を表示する。

11.45.6	vr.	/		
t297:	•	OK:	ENT	ER

(2) [ENTER] を押す。

現在設定されている、パターンサイズの倍率が表示されます。 いやイリッ: 100% へつコウ: _{AV} OK:ENTER

- (3) [▲] [▼] を押して、パターンサイズの倍率を選択する。 サイズの倍率は等倍~4倍まで変更できます。
- (4) [ENTER] を押す。
- 6. [◀] [▶] を押して、以下の画面を表示する。

センタク: 🔶 OK:ENTER	ፓንማት ፓ	'Zŀ		
	t299:	•	0K:	ENTER

- **7.** [ENTER] を押す。
- 8. [◀] [▶] [▲] [▼] を押してカッティングキャリッジを適切な位置(カットテスト開始位置)に移動する。

9. [ENTER] を押す。

テストパターンがカットされます。カットテストが終了すると、以下の画面が表示されます。

デスト カット クリカエシ N:ONLINE OK:ENTER



確認項目	結果	設定項目	調整
パターンをはがす	2 つの図形が別々にはがれる/クロスのカット線がカットさ れている		適切
	2 つの図形が一緒にはがれる/クロスのカット線がカットさ れていない	カット圧	大きくする
	部分的な切り残しがある	カットスピード	小さくする
	台紙までカットされる	カット圧	小さくする
パターンの形状	角に丸みやツノがない		適切
	パターンの角が取れて丸くなっている	刃先補正量 (オフセ ット)	大きくする
	パターンの角にツノができている	刃先補正量 (オフセ ット)	小さくする
	下して おうちょう おうしょう おうしょう おうしょう おうしょう おうしょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう	カットスピード	小さくする

- 適切な結果が得られなかった場合、再設定が必要な項目を調整する。
 P. 43 カッティング条件を調整する
- **11. 設定項目の調整が完了したら、[ENTER]を押す。** 再度テストパターンがカットされます。適切なカット結果が得られるまで、手順 9~11 を繰り返してください。
- **12.** [ON/OFF LINE]を2回押して、オンラインモードに切り替える。

- P. 40 カッティング条件の目安
- P. 99 切り込み量を調整する

カッティング条件を調整する

カットテストの結果を確認しながら操作パネルでカッティング条件を調整します。カットテスト実施後はプリンタードライバーの[印刷設定]ウィンドウ(または CutStudio/VersaWorks)からもカッティング条件を変更することができます。

カット圧を設定する

図形が一緒にはがれたり、台紙も一緒にカットされたりするなどうまく切れなかったときは、カット圧を変更します。

手順

1. [FORCE] を押す。

シートがセットされている場合は、[ON/OFF LINE]を押して、オフラインモードに切り替えてください。

現在設定されているカット圧が表示されます。



- 2. [▲] [▼] を押してカット圧を変更する。
- **3.** [ENTER] を押して決定する。
 - **XE**
 - 出荷時設定: 80 gf
 - 設定範囲:5~600 gf (5 gf 単位で変更可)

関連情報

• P. 40 カッティング条件の目安

カット速度を設定する

図形が一緒にはがれたり、カットされた線が綺麗でなかったりするときは、カット速度を遅くします。カット速度が速いとシートに余分な負荷がかかり、カット中にシートが上下に舞うことがあります。このような時も速度を遅くしてください。カット速度とカット品質は相互に影響するので、品質を保つ範囲内でカット速度を設定し、速度にあった品質を選択してください。

手順

1. [SPEED] を押す。

シートがセットされている場合は、[ON/OFF LINE]を押して、オフラインモードに切り替えてください。

現在設定されているカット速度が表示されます。

スピート*: 72 cm/s ▲ センタク: ◆ OK:ENTER▼

- 2. [▲] [▼] を押して、カット速度を変更する。
- **3.** [ENTER] を押して決定する。

現在設定されているカット品質が表示されます。



関連情報

• P. 40 カッティング条件の目安

刃先補正量を設定する

カッターの刃先補正量を設定します。カッターに記載のオフセット値を入力してください。付属のカッターを使用するときは、 出荷時の設定でカットできます。

(メモ)

カットの始まりにずれがあったり、図形の角がしっかりでていないときはオフセット値を調整してください。

手順

1. [OFFSET] を押す。

シートがセットされている場合は、[ON/OFF LINE]を押して、オフラインモードに切り替えてください。

現在設定されているオフセット値が表示されます。

オフセット	: 0	9.2	5	ΜM	
	0)K:	ΕN	TEI	₹▼

- 2. [▲] [▼] を押して、オフセット値を変更する。
- **3.** [ENTER] を押して決定する。



• 設定範囲:0.000~1.000 mm

データを作り、出力する

Adobe Illustrator、CorelDRAW、VersaWorks を使った、「印刷してカット」の方法をご紹介します。

ソフトウェアでの図形の作り方については、それぞれの解説書をごらんください。ここでは図形の作り方以外の、図形をカット データにするための設定方法や、印刷データおよびカットデータの出力方法について記述します。

メモ VersaWorks は、本機をご購入いただいたお客様ヘライセンス付与されておりません。ここでご紹介するのは弊社のプリ ンターを使ったケースであり、VersaWorks はプリンターに付与されたライセンスをお使いください。



印刷のあとでカットするデータを作る

手順

- **1.** Adobe Illustrator または CorelDRAW を起動する。
- 2. 新規ファイルを作る。
- 印刷用のデータと、カット用のデータを作図する。
 パスをカット線に指定するには、スポットカラーを登録したり、パスにスポットカラーを指定したりします。
 詳しくは、次のリンク先を参照してください。
 VersaWorks をお使いの方へ

メモ

• CutStudio のプラグインには、アウトライン化やオフセットの専用ボタンがあります。

- カットデータを作るとき、画面を開いておくと便利です。
- **4.** [ファイル]>[保存]をクリックする。

ファイル保存の画面が開きます。

保存先のフォルダーを選んで名前を入力し、EPS または PDF のファイル形式でファイルを保存してください。

印刷してカットする(VersaWorks)

VersaWorksの出力先に GR2-640 または GR2-540 がすでに登録されているものとして、手順を記述します。 登録手順は次のリンク先を参照してください。VersaWorks をお使いの方へー GR2-640/540 へ出力するときのポイント

1. VersaWorks にデータを入力する

手順

- **1.** VersaWorks を起動する。
 - 2. 使用するプリンターをクリックする。

7711(日 編集(日)	表示(1)	ジョプШ	プリンター(<u>P</u>)	メディア(M)	ヘルプ(日)
0				印刷状態	
2次電源Off	状况	ジョブ名	1		
				RIP	大왕
▶ メディアの状態	状況	· ジョブ名	1		
▶ インクの残量					

3. [ファイル]>[入力フォルダーへ追加]から、任意の入力フォルダーを選択する。 ファイルを開く画面が表示されます。

🎸 VersaWorks					
ファイル(E)	表示(⊻)	ジョブ(」)	プリンター(<u>P</u>)	メディア(<u>M</u>)	
入力フォルダーへ追加 >		AX:	<i>b</i>		
アプリケーションの終了(X)		B入力	力 制制	大態	
2次电应01	- AR	CXJ	b 🗌	2	
		DX:	カ		
		EX7	ל		
			RIP	(題	

- **4.** ジョブリストに追加する印刷データを選択し、開くをクリックする。 選択した印刷データがジョブリストに追加されます。
- 5. 入力したジョブを選択し、プレビュー画面の[文書情報] [特殊項目]に A と表示されていることを確認する。 表示されていない場合は、データにカット線が含まれていません。データを確認してください。

2. 印刷してカットする

操作手順は、次のリンク先を参照してください。VersaWorks をお使いの方へー GR2-640/540 へ出力するときのポイント

いろんな「カット」と「印刷し てカット」

長尺で「印刷してカット」をする	69
AAS (自動位置合わせ機能) とは	
Adobe Illustrator でセクションカットをする	71
CorelDRAW でセクションカットをする	76
ミシン目カットをする	81
 CutStudio でミシン目カットをする	
Adobe Illustrator でミシン目カットをする	85
CorelDRAW でミシン目カットをする	89
すべてのカット線をミシン目でカットする	93

長尺で「印刷してカット」をする

「印刷してカット」の印刷とカットの位置は、長尺になるほどズレやすくなります。 その場合は、AAS のセクションカット機能を使うとズレを少なくできることがあります。 ここでは、セクションカットの方法をご紹介します。

AAS(自動位置合わせ機能)とは

「印刷してカット」では、プリンターで印刷したシートをカッティングマシンに取り付けてカットします。そのとき、印刷位置 とカット位置をぴったり合わせる必要があります。

これを実現するため、グラフィックの周りにクロップマークと呼ばれる画像を付けて印刷し、カッティングマシンでクロップマ ークをスキャンして位置合わせをしてからカットをします。この位置合わせ機能を、本書では「自動位置合わせ機能(AAS)」 と呼びます。

自動位置合わせにはいくつか方法があります。

代表的な方法は、次の2つです。

• VersaWorks でクロップマークを付け、印刷とカットをする方法



• AAS プラグイン(Adobe Illustrator 用/CorelDRAW 用)でクロップマークを付け、VersaWorks 経由で印刷し、プリンタ ードライバー経由でカットをする方法



いろんな「カット」と「印刷してカット」

Adobe Illustrator でセクションカットをする

セクションカットは、AAS プラグインでクロップマークを追加し「印刷してカット」をする方法の1つです。 指定した距離、もしくはクロップマークで分けられたセクションごとにカットデータをスキャンしてカットするため、長尺物の カット品質がより安定します。



1. セクションカットのデータを作る(Adobe Illustrator 2022)

手順

- **1.** Adobe Illustrator を起動する。
- 2. 新規ファイルを作る。
- 印刷用のデータと、カット用のデータを作図する。
 パスをカット線に指定するには、スポットカラーを登録したり、パスにスポットカラーを指定したりします。
 詳しくは、次のリンク先を参照してください。
 VersaWorks をお使いの方へ
- **4.** [ファイル]>[スクリプト]>[RolandDG_AASII_Mark]をクリックする。
- **5.** [Segmental Positioning]をオンにする。
- 6. クロップマークを挿入する間隔を入力する。
- **7.** [Apply]をクリックする。 データに、一定間隔でクロップマークが追加されます。
- 8. [ファイル]>[保存]をクリックする。
 [別名で保存]画面が開きます。
 保存先のフォルダーを選んで名前を入力し、EPS または PDF のファイル形式でファイルを保存してください。
2. VersaWorks にデータを入力し、印刷する

手順

- **1.** VersaWorks を起動する。
 - 2. 使用するプリンターをクリックする。

J74ル(E) 瑞県(E)	泉木(1)	⊃≢7@	7929-(巴)	X717(M)	~炒)田
•				印刷	状態
2次電源Off	状况	ジョブ名	6		
					10.5.72
				RIP	大艇

3. [ファイル]>[入力フォルダーへ追加]から、任意の入力フォルダーを選択する。 ファイルを開く画面が表示されます。

🎸 VersaWorks				
ファイル(E) - 振集(E)	表示())	ジョブ(<u>J</u>)	<u> ブリンター(P)</u>	メディア(<u>M</u>)
入力フォルダーへ追加	>	A入力		
アプリケーションの終了(x	B入力	制制	大態
2次电应01	- wat	C入力		2
		D入力		
		E入力		
			RIP∜	潮

- **4.** ジョブリストに追加する印刷データを選択し、開くをクリックする。 選択した印刷データがジョブリストに追加されます。
- 5. VersaWorks で印刷する 操作手順は、VersaWorksのヘルプを参照してください。
 P. 66 印刷してカットする (VersaWorks)

関連情報

・ VersaWorks ヘルプ

3. カットする

手順

- シートをセットアップする。
 P. 22 シートをセットアップする
- **2.** Adobe Illustrator が起動していないときは、起動する。 ファイルを開いていないときは、対象のファイル開いてください。
- [ファイル]>[プリント]をクリックする。
 [プリント]画面が開きます。

4. 次の設定をする。

- (1) プリンターのプルダウン(①)をクリックし、[GR2-640]または[GR2-540]を出力先に選ぶ。
- (2) [アートボードを無視](②)をオンにする。 ただし、アートボードをオブジェクト全体に合わせている場合は、オフのままにしておきます。
- (3) [配置] (③)の左下を選ぶ。

プリント		
	レトプリセット (S): カスタム プリンター (P): GR2-640 - PPO(D):	Č,
 一般 トンボと載ち落とし 出力 グラフィック カラーマネジメント 	- 般 部数(I):1 □ 丁合い(L) □ 逆順で印刷(O) ア 2 2 2 2 2 2 7 - トポードを無視(B) □ 白崎) - トポー	
	用紙サイス (2): フリンタートライバー C定義 ~ 幅 (W): 500 mm 高さ (H): 369 mm 用紙の方向: 日朝四転 (T) ・ 電 ・ ・ 日 幅と高さを入れ換え (V)	
	オプション プリンド: 3 ・ 20 ・ キーキー・リント可能なレイヤー 配置: 20 原点 X): 0 mm 原点 Y(Y):	 ✓ 214.074 mr ✓ ■おり (0) : ^ 0 mm
N 4 トロ ドキュメント:164.07 mm x 154.93 mm 用紙:500 mm x 369 mm	指定倍率: 幅(W): 100 □ タイル範囲(G):	
(ブリンター (U))	(先	了(N) ブリント (キャンセル)

- [プリンター]をクリックする。
 メッセージが表示された場合は、[続行]をクリックしてください。
 [印刷]画面が開きます。
- [詳細設定]をクリックする。
 [印刷設定]画面が開きます。
- **7.** [Cutter]タブをクリックする。

8. カッティング条件を変更する。

カッティング条件のプリセットを呼び出す場合は、[Load]をクリックしてください。

ooung		File Function	
Pen Speed :	72 cm/s	Save	
、 		Load	
Pen Force :	80 g	Original	
Offset :	0.250 mm	Save To De	fault
<	0.230 mm	> Delete	
Image Scaling – X: 5000	/		
< Y: 5000 <	/ 5000 mm	, ,	
< Y : 5000 Use Plotter S Back to Hom	/ 5000 mm ietting ie	> Default :	

9. [Section Cut]をオンにする。

10. [By Registration Marks]をオンにする。

C-111			Die Geweitere
Pen Speed :	72 cm/s		File Function
<		>	Land
Pen Force :	80 g		Load
<		>	Onginal
Offset :	0.250 mm		Save To Default
<		>	Delete
QuailitY No Image Scaling X : 5000	mal /5000 mm	~	Custom Media :
Y: 5000	/ 5000 mm	>	
Use Plotter S	etting		Default :
Section Cut At 20 By Register	0 mm intervals stration Marks		

11. [Paper]タブをクリックする。



17. [プリント]をクリックする。 データが出力され、カットが始まります。

CorelDRAW でセクションカットをする

セクションカットは、AAS プラグインでクロップマークを追加し「印刷してカット」をする方法の1つです。 指定した距離、もしくはクロップマークで分けられたセクションごとにカットデータをスキャンしてカットするため、長尺物の カット品質がより安定します。



1. セクションカットのデータを作る(CorelDRAW 2022)

- **1.** CorelDRAW を起動する。
- 2. 新規ファイルを作る。
- 印刷用のデータと、カット用のデータを作図する。
 パスをカット線に指定するには、スポットカラーを登録したり、パスにスポットカラーを指定したりします。
 詳しくは、次のリンク先を参照してください。
 VersaWorks をお使いの方へ
- [ツール]>[スクリプト]>[スクリプトの実行]をクリックする。
 [マクロの実行]画面が開きます。
- 5. [マクロの場所]のプルダウンをクリックし、[GlobalMacros (RolandDG_AASII_Mark gms)]をクリックする。
- [実行]をクリックする。
 [RolandDG_AASII_Mark Setting]画面が開きます。
- 7. クロップマークを挿入する間隔を入力する。
- 8. [Apply]をクリックする。 データに、一定間隔でクロップマークが追加されます。
- 9. [ファイル]>[保存]をクリックする。
 ファイル保存の画面が開きます。
 保存先のフォルダーを選んで名前を入力し、EPS または PDF のファイル形式でファイルを保存してください。

2. VersaWorks にデータを入力し、印刷する

手順

- **1.** VersaWorks を起動する。
 - 2. 使用するプリンターをクリックする。

77170日 場所回	actri 💟	- ya	w.	7979-1E	717 (<u>M</u>)	(W)(U)
0					印刷	状態
2次電源Off	状	R 9	ョブ名			
	-				 0104	
					RIP	大概

3. [ファイル]>[入力フォルダーへ追加]から、任意の入力フォルダーを選択する。 ファイルを開く画面が表示されます。

🎸 VersaWorks				
ファイル(E)	表示(⊻)	ジョブ(<u>)</u>)	ブリンター(巴)	メディア(M)
入力フォルダーへ追加	>	A入力		
アプリケーションの終了	00	B入力	刺	大態
2大电泳(0)1	- AR	C 入力	E F	
		D入力	1	
		E入力		
			RIP∜	潮

- **4.** ジョブリストに追加する印刷データを選択し、開くをクリックする。 選択した印刷データがジョブリストに追加されます。
- 5. VersaWorks で印刷する 操作手順は、VersaWorksのヘルプを参照してください。
 P. 66 印刷してカットする (VersaWorks)

関連情報

・ VersaWorks ヘルプ

3. カットする

手順 1. CorelDRAW が起動していないときは、起動する。 ファイルを開いていないときは、対象のファイル開いてください。 2. [ファイル]>[印刷]をクリックする。 [印刷設定]画面が開きます。 3. [一般]タブをクリックする。 4. [プリンタ]のプルダウンをクリックし、[GR2-640]または[GR2-540]を出力先に選ぶ。 EDES x 一般 色 コンボジット レイアウト プリプレス 問題数:1 指定先 ブリンタ(N): GR2-640 - Ø ステータス: 準備完了 場所: IP_133.111.138.188 □ ファイルに出力(L) 注記: ED EX LET 部数 現行のドキュメント(R) ○ドキュメント(D) コピー数(C): 1 0 ○現行のページ団 □部単位で印刷(0) ビットマップとして印刷(B): 300 dpi 印刷スタイル(Y): カスタム(現行の設定は保存されていません) - 名前を付けて保存(V)... ? 印刷プレビュー(W) 【 印刷 キャンセル 週用

たクリックする。

プリンタードライバーのプロパティ画面が開きます。

6. [Cutter]タブをクリックする。

7. カッティング条件を変更する。

カッティング条件のプリセットを呼び出す場合は、[Load]をクリックしてください。

Cutter Paper AAS Installer Setting Pen Speed : 72 cm/s	File Function
Pen Force: 80 g Offset : 0.250 mm AuditY Normal Image Scaling X; 5000 / 5000 mm	Load Original Save To Default Delete Cuttom Media :
Y: 5000 / 5000 mm	Default :

8. [Section Cut]をオンにする。

9. [By Registration Marks]をオンにする。

Cutter Paper	AAS Installer		
Setting Pen Speed :	72 cm/s		File Function Save
<		>	Load
Pen Force :	80 g		Original
Offset ·	0.250 mm	1	Save To Default
<	0.250 mm	>	Delete
QuailitY Nor Image Scaling X : 5000 K Y : 5000 K	mal / 5000 mm / 5000 mm	>	
Use Plotter S	etting		Default :
Section Cut At 20 By Regis	0 mm intervals tration Marks		

10. [Paper]タブをクリックする。

11. [Get from Machine]をクリックする。

Cutter	Paper	AAS Installe	r		
	Paper Size			Unit	
	X (Length)	500.00	mm	• M	tetric (mm)
	Y (Widh)	369.02	000	- 0	and the state
	. (Get	from Machine		ipenai (inch

[Paper Size]に、カッティングマシンにセットアップしたシートのサイズ(カッティング範囲)がインポートされます。

- **12.** [OK]をクリックする。 プリンタードライバーのプロパティ画面が閉じます。
- **13.** [色]タブをクリックする。
- 14. [色の変換]のプルダウンをクリックし、[GR2-640]または[GR2-540]を選ぶ。

一般色	コンポジット	レイアウト	プリプレス	問題数:1		
カラー:		 コンポジッ カラー分角 	F(C) 2(5)			
設定		******	トの色(D) (の)			
色の変換(V):		GR2-640			-	
色の出力(0):		LRG8	×			,
		回スがトカ		21A		
色のプロファイル(F):	(ドキュメント	sRGB IEC6196	56-2.1	÷	
		 図 ROB (M) 図 純粋なブ 	1011 ラックを維持(B)			
レンダリング方法()	R):	相対比色			*	
● このダイアログォ Windows グラフ	Rックスで使用で フィックデバイスフ	きるカラー設定と リンタ用に設定	プレビューは、 されています。	[一般]タブで]	設定した	

- **15.** [レイアウト]タブをクリックする。
- 16. [アートワークの再配置先]のプルダウンをクリックし、[左下]を選ぶ。

~- 5071	ズに合わせる低)		_		Ľ
• P-1-70-70	の再配置先他	左下	*]		2
以下の設定: 配置(P):	×->1 +	(7): 傍室(s)-	4(1.20m		
x -69.9 mm	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	5 mm 100 2 mm 100	* * %	1 -	.	
並べて表示さ	れたページの	口外小表。				
	0.0 mm	0	■ ≤ (A -			
ロブリードの	制限(图): 4	.0 mm [
	-	the on Line Adv	7.711 2 25	8		1000/00
	 ページのサイ アートワークの ントの設定: 配置(P): x: -69.9 mm :200.55 mm ・ 並べて表示さ ・ ひるおもの 	 ページのサイズに合わせる(E アートワークの再配置先(B) ストの設定: ページ1 ・ 配置(P): サイズ ロス(P): サイズ ロス(ページのサイズに合わせる(E) アートワークの再配置先(B) 左下 ストの設定: ペーン1 * 配置(P): サイズ(Z): 倍率(0) 定 - 69.9 mm * ■ *******************************	 ページのサイズに合わせる(E) アートワークの再配量先(B) 左下 ▼ ストの設定: ヘーン1 ▼ 配置(P): サイズ(2): 倍率(5): xc -69.9 mm ▼ III.202 mm ▼ 100 ▼ 56.9 ☆ 200.55 mm − I III.202 mm ▼ 100 ▼ 56.9 並べて表示されたページ(E) ワイル表示のマークを含む ボレる目を(P): 0.0 mm ■ 0 ▼ 56.4 ブリードの制限(E): 4.0 mm ■ 	・アートワークの再配量先(B) 左下 シアートワークの再配量先(B) 左下 シアの設定: ハーン1 配置(P): サイズ(Z): 倍率(S): タイル部(D): xc -69.9 mm ・ 100 ・ % xc -69.9 mm ・ 1112.02 mm 100 ・ % 1 ・ xc -69.9 mm ・ 1112.02 mm 100 ・ % 1 ・ シロンS5 mm ・ 1112.02 mm 100 ・ % 1 ・ シロンS5 mm ・ 1112.02 mm 0 ・ ※ 1 ・ シロンS5 mm ・ 1112.02 mm 0 ・ ※ 1 ・ シロンS5 mm ・ 1 ・ 0 ・ ※ 1 シロンS5 mm 0.0 mm 0 ・ ※ 1 シロンS5 mm 0.0 mm 0 ・ ※ シロンS5 mm 0.0 mm 0 ・ ※ シロンS5 mm 0.0 mm 0 ・ ※ シロンS5 mm 0.0 mm 0 ・ ※	 スージのサイズに合わせる(E) アートワークの再配量先(B) 左下 ストの設定: ハーン1 ▼ 配置(P): サイズ(Z): 倍率(S): 9イル至(D): xc -69.9 mm ▼ サイズ(Z): 倍率(S): 9イル至(D): xc -69.9 mm ▼ ロ0 ▼ ※ 11 1 1 ロ0 ▼ ※ 11 1 1 ロ ロ エ ロ ロ エ ロ エ ロ エ ロ エ エ ロ ロ エ ロ ロ エ ロ ロ エ エ ロ ロ ロ エ ロ ロ<!--</td-->

17. [印刷]をクリックする。

データが出力され、カットが始まります。

ミシン目カットをする

ミシン目カットでは、台紙まで切り抜く「ダイカット」(②) と、台紙を残してシート部までをカットする「ハーフカット(または Kiss Cut)」(①) が組み合わされます。コート紙など台紙のないシートも、ミシン目カットを設定できます。 カット圧は、使用するシートや紙の材質によって異なります。カットテストをしてシートの切れ具合を確認し、「ダイカット」 と「ハーフカット(または Kiss Cut)」のどちらも適切なカット圧に調整してください。

重要

切り抜きカットをしたい場合も部分的に台紙を残してカットしてください。 台紙まで切り抜いてしまうと、切り抜かれた部分がカットの途中でシートから外れてしまい、シート送りができなくなっ たり、紙詰まりの原因になります。





CutStudio でミシン目カットをする

シートはすでにカッティングマシンにセットアップされているものとして、手順を記述します。 P. 22 シートをセットアップする

1. カットデータを作り、ミシン目カットを設定する(CutStudio)

- **1.** CutStudio を起動する。
- [ファイル]>[カット設定]をクリックする。
 [カット設定]画面が開きます。
- **3.** [変更]をクリックする。 プリンタードライバーのプロパティ画面が開きます。
- 4. [Paper]タブをクリックする。
- 5. [Get from Machine]をクリックする。

	Cutter Paper AAS Installer
	Paper Size Unit
	× (Length): 500.00 mm
	Get from Machine
	Version No.
	[Paper Size]に、カッティングマシンにセットアップしたシートのサイズ(カッティング範囲)がインポートされま
	चे. ब
6.	プリンタードライバーのプロパティ画面で[OK]をクリックする。
7	
/.	
	Culstudioに、機体から取得したカッティンン範囲(作業領域)が表示されます。
8.	カッティング範囲内に収まるようにカットデータを作図する。
	カッティング範囲外のデータはカットされません。
	必要であれば、Adobe Illustrator や CorelDRAW のデータをインポートして活用します。
2	
9.	ミシン目カットにしたいオブジェクトを選択する。
10.	[]をクリックする。
11.	ロ をクリックする。
	保仔
	[名前を付けて保存]画面が開きます。
	保存先のフォルダーを選び、名前を入力して、ファイルを保存してください。
_	

2. カットする

重要 カットをする前に、機体の設定を〔コマンド ユウセン〕にしてください。 P. 19 プリンタードライバー(または CutStudio/VersaWorks)のカッティング設定を優先させる

- [変更]をクリックする。
 [カット設定]画面が開きます。
- [変更]をクリックする。
 プリンタードライバーのプロパティ画面が開きます。
- **4.** [Cutter]タブをクリックする。

カッティング条件(①)を変更する。
 必要に応じて、その他(②)を設定してください。
 カッティング条件のプリセットを呼び出す場合は、[Load]をクリックしてください。

Setting Pen Sneed ·	72 cm/e	- File Fu	Inction
<	72 GH/3	>	Save
Pen Force :	80 a		Load
<	,	>	Original
Offset :	0.250 mm		Save To Default
<		>	Delete
X: 5000 Y: 5000	/ 5000 mm / 5000 mm	> >	
Use Plotter S	ietting ie		ult :

- [OK]をクリックする。
 プリンタードライバーのプロパティ画面が閉じます。
- 7. [カット設定]画面で、[機器のミシン目カッティング条件を使用する]のチェックを外す。
 [ミシン目カッティング条件]が入力できるようになります。
- 8. [ミシン目カッティング条件]の[ダイカット長]、[ダイカット圧]、[ハーフカット長]、[ハーフカット圧]を設定する。

┌ミシン目カッティング条件 ────		
□ 機器のミシン目カッティング条件を使用す	5	
ダイカット長: 20	mm	
ダイカット圧: 50	gf	
ハーフカット長: 1	mm	機器から取得
ハーフカット圧: 5	gf	
	-(1)	
· · · · · /	-(2)	
	\bigcirc	
~ /		

- ①:ダイカット長
 - 台紙まで切り抜く部分の長さ
- ②:ハーフカット長
 - 台紙を残してシート部までをカットする部分の長さ

ダイカット圧、ハーフカット圧は使用するシートの材質によって調整してください。

[ダイカット長] > [ハーフカット長]	[ダイカット長] = [ハーフカット長]	[ダイカット長] < [ハーフカット長]
ダイカット長:20 mm	ダイカット長:20 mm	ダイカット長:1 mm
ハーフカット長:1 mm	ハーフカット長:20 mm	ハーフカット長:20 mm

- 9. [カット設定]画面で[OK]をクリックする。
- **10.** [カット]画面で[OK]をクリックする。 データが出力され、カットが始まります。

Adobe Illustrator でミシン目カットをする

シートはすでにカッティングマシンにセットアップされているものとして、手順を記述します。 P. 22 シートをセットアップする

1. カットデータを作り、ミシン目カットを設定する(Adobe Illustrator 2022)

カットデータのカット線をミシン目のカット線として保存し、プリンタードライバーでミシン目カットを設定します。

手順

- **1.** Adobe Illustrator を起動する。
- 2. 新規ファイルを作る。
- 3. カットデータを作図する。
 - パスをカット線に指定するには、線幅を 0.001 mm にしてください。
 - 線の太さや線端形状や角の形状をカットで表現したときは、パスをアウトライン化してください。
 - 文字をカットするには、アウトライン化してください。
 - ・ 塗りは、指定しても無視されます。
- 4. ミシン目カットにしたいパスを選択し、線の色を緑(R:0 G:255 B:0)に設定する。
- 5. [ファイル]>[保存]をクリックする。
 [別名で保存]画面が開きます。
 保存先のフォルダーを選び、名前を入力して、ファイルを保存してください。

2. カットする

重要

カットをする前に、機体の設定を〔コマンド ユウセン〕にしてください。 P. 19 プリンタードライバー(または CutStudio/VersaWorks)のカッティング設定を優先させる

- [ファイル]>[プリント]をクリックする。
 [プリント]画面が開きます。
- 2. 次の設定をする。
 - (1) プリンターのプルダウン(①)をクリックし、[GR2-640]または[GR2-540]を出力先に選ぶ。
 - (2) [アートボードを無視](②)をオンにする。
 - ただし、アートボードをオブジェクト全体に合わせている場合は、オフのままにしておきます。
 - (3) [配置] (③)の左下を選ぶ。

プリント	
	P → F J リセット(S): カスタム
一般 ^ ↑ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓	一般 部数(I): 1 □ 丁合い(L) □ 逆順で印刷(O) ア 2 - ● 丁へて(A) ○ 町田(R) - ○ □ アートポードを無視(B) □ 白脳 - トポードをプリントしない(K)
	用紙サイス(Z): ノリンタートライハーで定義 ◆ 「「(W): 500 mm 高さ(H): 369 mm 用紙の方向: □自動回転(T) ● ■ □ 幅と高さを入れ換え(V)
	オブション プリントす 3 00 1 mm の の の の の の の の の の の の の の の の の
⋈ ◀	指定倍率: 「日本の「日本の」」」」の「日本の」「日本の」」」の「日本の」」 「日本の」「日本の」」」の「日本の」」」の「日本の」」 「日本の」」」の「日本の」」」の「日本の」」 「日本の」」」の「日本の」」の「日本の」 「日本の」」」の「日本の」」の「日本の」 「日本の」」」の「日本の」」の「日本の」 「日本の」」の「日本の」」の「日本の」 「日本の」」の「日本の」」の「日本の」 「日本の」」の「日本の」」の「日本の」 「日本の」」の「日本の」」の「日本の」 「日本の」」の「日本の」」の「日本の」 「日本の」」の「日本の」」の「日本の」 「日本の」」の「日本の」」の「日本の」 「日本の」」の「日本の」」の「日本の」 「日本の」」の「日本の」」の「日本の」 「日本の」」の「日本の」」の「日本の」 「日本の」」の「日本の」」の「日本の」 「日本の」」の「日本の」」の「日本の」 「日本の」」の「日本の」」の「日本の」 「日本の」」の「日本の」」の「日本の」 「日本の」」の「日本の」」の「日本の」 「日本の」」の「日本の」」の「日本の」」の「日本の」」の「日本の」」の「日本の」 「日本の」」の「日本の」」」の「日本の」」の「日本の」」」の「日本の」」」の「日本の」」の「日本の」」」の「日本の」」の「日本の」」の「日本の」」」の「日本の」」」の「日本の」」」の「日本の」」の「日本の」」」の「日本の」」の「日本の」」の「日本の」」の「日本の」」の「日本の」」の「日本の」」の「日本の」」の「日本の」」の「日本の」」の「日本の」」の「日本の」」の「日本の」」」の「日本の」」」の「日本の」」」の「日本の」」」の「日本の」」」の「日本の」」」の「日本の」」」の「日本の」」」の「日本の」」」」の「日本の」」」」の「日本の」」」」の「日本の」」」」」の「日本の」」」」」の「日本の」」」」」」」」」」
プリンター (U)	(売了(N)) (キャンセ

- [プリンター]をクリックする。
 メッセージが表示された場合は、[続行]をクリックしてください。
 [印刷]画面が開きます。
- [詳細設定]をクリックする。
 [印刷設定]画面が開きます。
- 5. [Cutter]タブをクリックする。
 - カッティング条件を変更する。
 カッティング条件のプリセットを呼び出す場合は、[Load]をクリックしてください。

	Setting	File Function
	Pen Speed : 72 cm/s	Save
	<	Load
	Pen Force: 80 g	Original
	< >	Save To Default
	Offset : 0.250 mm	Delete
		Custom Media :
	QuailitY Normal V	
	X: 5000 / 5000 mm	
	<	
	Y: 5000 / 5000 mm	
	· ·	
	Use Plotter Setting	Default :
	Back to Home	
	Section Cut	
	At 200 mm intervals	
	By Registration Marks	
	Die Cut	
	At 200 mm intervals By Registration Marks	
	Die Cut	Kes Cut
	Leasth 2.00	Length 1.00 mm
	Lengui min	
	Langeth 200 mm	Length 1.00 mm
[Pa [G	Force 120 g apper]タブをクリックする。 et from Machine]をクリックす	Force 80 9
[Pa [G	Force 120 g aper]タブをクリックする。 et from Machine]をクリックす tter Paper AAS Installer	Force <u>80</u> ඉ ි.
[Pa [Ga	Force 120 aper]タブをクリックする。 et from Machine]をクリックす tter Paper AAS Installer Paper Size Unit	Force <u>80</u> ඉ තිං
[Pa [G	Force 120 g apper]タブをクリックする。 et from Machine]をクリックす tter Paper AAS Installer Paper Size ×(Length) 36202 mm 「Get from Machine] Imp	Force 80 9

[**Paper Size**]に、カッティングマシンにセットアップしたシートのサイズ(カッティング範囲)がインポートされま す。

11. [OK]をクリックする。

[**印刷設定**]画面が閉じます。

- **12.** [印刷]をクリックする。 [印刷]画面が閉じます。
- **13.** [完了]をクリックする。
- **14.** [ファイル]>[プリント]をクリックする。

再度、[**プリント**]画面が開きます。

プレビューでカットデータが左下に表示されていることをご確認ください。



- **15.** [**プリント**]をクリックする。
 - データが出力され、カットが始まります。

CorelDRAW でミシン目カットをする

シートはすでにカッティングマシンにセットアップされているものとして、手順を記述します。 P. 22 シートをセットアップする

1. カットデータを作り、ミシン目カットを設定する(CorelDRAW 2022)

手順

- **1.** CorelDRAW を起動する。
 - 2. 新規ファイルを作る。
 - 3. カットデータを作図する。
 - パスをカット線に指定するには、線幅を 0.001 mm にしてください。
 - 線の太さや線端形状や角の形状をカットで表現したときは、パスをアウトライン化してください。
 - 文字をカットするには、アウトライン化してください。
 - 塗りは、指定しても無視されます。
 - 4. ミシン目カットにしたいパスを選択し、線の色を緑(R:O G:255 B:0)に設定する。
 - 5. [ファイル]>[保存]をクリックする。
 ファイル保存の画面が開きます。
 保存先のフォルダーを選び、名前を入力して、ファイルを保存してください。

2. カットする

重要

カットをする前に、機体の設定を〔コマンド ユウセン〕にしてください。 P. 19 プリンタードライバー(または CutStudio/VersaWorks)のカッティング設定を優先させる

- [ファイル]>[印刷]をクリックする。
 [印刷]画面が開きます。
- **2.** [一般]タブをクリックする。
- 3. [プリンタ]のプルダウンをクリックし、[GR2-640]または[GR2-540]を出力先に選ぶ。

指定先			
プリンタ(N): GR2-640	÷	0	
		Mitt	
ステータス: 準備完了 増新- 10 132 111 138 199		「ファイルに来力の」	
注記:		III-72-01	
印刷範囲	部数		
●現行のドキュメント(R) ○ドキュメント(D)	コピー数(C):	1	
○現行のペーシ回 ○ 祖訳(報告)	616161		
an/an -			
	ビットマップとしてEDI	N(B): 300 dpi	
印刷スタイル(Y): カスタム(現行の設定は保存され	こていません) -	名前を付けて保存(1)	ľ
? 印刷プレゼュー(W) 【	EDIEJ	キャンセル 違用	
をクリックする。 リンタードライバーのプロパテ Jutter]タブをクリックする。 ッティング条件を変更する。 ッティング条件のプリセットを[ィ画面が開きます	す。 [Load]をクリック	UT
をクリックする。 リンタードライバーのプロパテ Autter]タブをクリックする。 ッティング条件を変更する。 ッティング条件のプリセットを[ィ画面が開きます 呼び出す場合は、	す。 [Load]をクリック	U7
をクリックする。 リンタードライバーのプロパテ Autter]タブをクリックする。 ッティング条件を変更する。 ッティング条件のプリセットを[ィ画面が開きます 呼び出す場合は、	す。 [Load]をクリック	Lτ
 をクリックする。 リンタードライバーのプロパテ utter]タブをクリックする。 ッティング条件を変更する。 ッティング条件のプリセットを[Cutter Paper AAS Installer Setting 	ィ 画面が開きます 呼び出す場合は、 File Function	す。 [Load]をクリック	υτ
 をクリックする。 リンタードライバーのプロパテ・ Autter]タブをクリックする。 ッティング条件を変更する。 ッティング条件のプリセットをE Cutter Paper AAS Installer Setting Pen Speed : 72 cm/s 	ィ画面が開きます 呼び出す場合は、 File Function	す。 [Load]をクリック Save	υτ
 をクリックする。 リンタードライバーのプロパテ Sutter]タブをクリックする。 ッティング条件を変更する。 ッティング条件のプリセットを回 Cutter Paper AAS Installer Setting Per Speed : 72 cm/s 	ィ画面が開きます 呼び出す場合は、	す。 [Load]をクリック Save Load	υτ
をクリックする。 リンタードライバーのプロパテ Autter]タブをクリックする。 ッティング条件を変更する。 ッティング条件のプリセットをE Cutter Paper AAS Installer Setting Pen Speed: 72 cm/s <pen 80="" force:="" g<="" p=""></pen>	ィ 画面が開きます 呼び出す場合は、	す。 [Load]をクリック Save Load Original	υτ
をクリックする。 リンタードライバーのプロパテ Autter]タブをクリックする。 ッティング条件を変更する。 ッティング条件のプリセットを回 Cutter Paper AAS Installer Setting Pen Speed: 72 cm/s < Pen Force: 80 g く Offset: 0.250 mm	ィ画面が開きます 呼び出す場合は、	す。 [Load]をクリック Save Load Original re To Default	υτ
をクリックする。 リンタードライバーのプロパテ Autter]タブをクリックする。 ッティング条件を変更する。 ッティング条件のプリセットをE Cutter Paper AAS Installer Setting Pen Speed: 72 cm/s < Pen Force: 80 g < Offset: 0.250 mm <	ィ 画面が開きます 呼び出す場合は、 File Function	す。 [Load]をクリック Save Load Original re To Default Delete	υτ
をクリックする。 リンタードライバーのプロパテ・ Autter]タブをクリックする。 ッティング条件を変更する。 ッティング条件のプリセットを回 Cutter Paper AAS Installer Setting Pen Speed: 72 cm/s Offset: 0.250 mm Quality Nomal	ィ 画面が開きます 呼び出す場合は、 File Function	す。 [Load]をクリック Save Load Original re To Default Delete	Lτ
をクリックする。 リンタードライバーのプロパテ・ Sutter]タブをクリックする。 ッティング条件を変更する。 ッティング条件のプリセットを回 Cutter Paper AAS Installer Setting Pen Speed: 72 cm/s Cutter Paper AAS Installer Setting Pen Force: 80 g Cutter 0.250 mm Cuaility Normal Cuaility Normal	ィ画面が開きます 呼び出す場合は、 File Function Sau Custom Media	す。 [Load]をクリック Save Load Original re To Default Delete	υτ
をクリックする。 リンタードライバーのプロパテ・ Autter]タブをクリックする。 ッティング条件を変更する。 ッティング条件のプリセットをE Cutter Paper AAS Installer Cutter Paper AAS Installer Setting Pen Speed: 72 cm/s Pen Force: 80 g Cutter Date Normal Cutter	ィ 画面が開きます 呼び出す場合は、 File Function Sau Custom Media	す。 [Load]をクリック Save Load Original re To Default Delete	Lτ
をクリックする。 リンタードライバーのプロパテ・ Autter]タブをクリックする。 ッティング条件を変更する。 ッティング条件のプリセットを回 Setting Pen Speed: 72 cm/s Cutter Paper AAS Installer Setting Pen Speed: 72 cm/s Cutter Paper AAS Installer Setting Pen Force: 80 g Cutter 0.250 mm Cuality Nomal Mage Scaling X: 5000 / 5000 mm Commany Scaling X: 5000 / 5000 mm	ィ 画面が開きます 呼び出す場合は、 File Function	す。 [Load]をクリック Save Load Original re To Default Delete	υτ
をクリックする。 リンタードライバーのプロパテ・ Autter]タブをクリックする。 ッティング条件を変更する。 ッティング条件のプリセットを回 のではてのです。 Pen Speed: 72 cm/s Cutter Paper AAS Installer Pen Speed: 72 cm/s Cutter Paper AAS Installer Pen Force: 80 g Cffset: 0.250 mm CuailitY Normal Name Scaling X: 5000 / 5000 mm CuailitY Source Scaling X: 5000 / 5000 mm Cuaility Scaling X: 5000 / 5000 mm Cuaility Scaling X: 5000 / 5000 mm Cuaility Scaling X: 5000 / 5000 mm	ィ画面が開きます 呼び出す場合は、 File Function San	す。 [Load]をクリック Save Load Original re To Default Delete	Uτ
をクリックする。 リンタードライバーのプロパテ・ Sutter]タブをクリックする。 ッティング条件を変更する。 ッティング条件のプリセットを回 Cutter Paper AAS Installer Cutter Paper AAS Installer Setting Pen Speed: 72 cm/s Setting Pen Force: 80 g Offset: 0.250 mm CualitY Normal mage Scaling X: 5000 / 5000 mm Y: 5000 / 5000 mm	ィ 画面が開きます 呼び出す場合は、 File Function Sau Custom Media	す。 [Load]をクリック Save Load Original re To Default Delete	
をクリックする。 リンタードライバーのプロパテ・ Autter]タブをクリックする。 ッティング条件を変更する。 ッティング条件のプリセットを回る ンティング条件のプリセットを回る Cutter Paper AAS Installer Setting Pen Force : 80 g Cutter Setting CualitY Normal I Use Plotter Setting Back to Home	ィ 画面が開きます 呼び出す場合は、 File Function Custom Media	す。 [Load]をクリック Save Load Original re To Default Delete	

- Die Cut _____ Kiss Cut _____
- 7. [Die Cut]をオンにする。
- 8. [Die Cut]と[Kiss Cut]の長さとカット圧を入力する。

		A 200 mm intervals
		Die Cut
		Die Cut 2.00 mm Kas Cut 1.00 mm Force 120 g Force 80 g
	9.	[Paper]タブをクリックする。 [Get from Machine]をクリックする。
1	1	
	1.	[UN]をフラッフラる。 プリンタードライバーのプロパティ画面が閉じます。
1	2.	[色]タブをクリックする。
1	3.	[色の変換]のプルダウンをクリックし、[GR2-640]または[GR2-540]を選ぶ。
		fine X

一般	8	コンホシット	11795	געונינ	PRIMESO:	1	
カラー:			● コンポジッ ○ カラー分角	F(C) ¥(S)			
設定			• ドキュメン - 65 miltin	トの色(D) //P1			
色の菜	.换(V):		GR2-640			-	
包の出	(力)(0):		(RGB	×			
			回スポットカ	ラーを RGB にき	R1A		
色のブ	ロファイル(F)		(ドキュメント) sRGB IEC6196	56-2.1	*	
			 ✓ 純粋なブ 	lelle ラックを維持(B)			
レンタリ	レング方法(R):	相対比色			-	
U CO Win	ダイアログ ボ dows グラフ	ックスで使用で ペックデバイス つ	きるカラー設定。 クリンタ用に設定	ビブレビューは、 されています。	(一般)タブで	設定した	
1		5.7		1.1	CORE	A 40 400	1000

- **14.** [レイアウト]タブをクリックする。
- 15. [アートワークの再配置先]のプルダウンをクリックし、[左下]を選ぶ。

イメージの配置/サイズ ドキュメントに合わせる(Q ページのサイズに合わせく) ቆው			
 アートワークの再配置先 以トの設定: ハーン1 配置(P): サイ × 69.9 mm × 100 × 200.55 mm × 110 シベて表示されたページ 	 (ズ(Z): 倍率(5) 3.45 mm - 100 2.02 mm - 100 (① 9 パル表示 		A-20(0)	E.
重ねるおらい 0.0 m	4.0 mm	5 (A-34)		

16. [印刷]をクリックする。

データが出力され、カットが始まります。

すべてのカット線をミシン目でカットする

カッティングマシンに送られてきたすべてのカット線をミシン目カットします。カットデータの一部をミシン目にするのでは なく、すべてミシン目カットする場合は、この方法を選ぶと良いでしょう。

手順

- [MISC] を押す。
 シートがセットされている場合は、[ON/OFF LINE] を押して、オフラインモードに切り替えてください。
- [▶]を何回か押して、以下の画面を表示する。
 現在の設定が表示されます。

Die/Kiss Cut : OFF ▲ Select: OK:ENTER

- 3. 〔Die/Kiss Cut〕が〔OFF〕の場合は、[▲] [▼] を押して、〔Die/Kiss Cut〕を〔ON〕に切り替える。
- **4.** [ENTER] を押す。
- 5. (Die Cut) と (Kiss Cut) のカット長さを設定する。

Die⁄Kiss Cut: ▲▼∢▶ Len9th: XX / XX mm

(1) (Die Cut)を選択する場合は [◀]、(Kiss Cut)を選択する場合は [▶]を押す。

(2) [▲] [▼] を押して、数値を変更する。

- **6.** [ENTER] を押す。
- 7. 以下の画面で〔Die Cut〕と〔Kiss Cut〕のカット圧を設定する。

Die/Kiss Cut:▲▼∢▶ Force:XXX 9 XXX 9

(1) [Die Cut] を選択する場合は [◀]、〔Kiss Cut〕を選択する場合は [▶] を押す。
 (2) [▲] [▼] を押して、数値を変更する。

- **8.** [ENTER] を押す。
- 9. [ON/OFF LINE] を押して、もとの画面に戻る。

(<u>×</u>€)-

出荷時設定:〔OFF〕

カット長さ設定範囲(Die Cut/Kiss Cut):0.1 ~ 100 mm / 0.1 ~ 100 mm (0.1 mm 単位で変更可) カット圧設定範囲(Die Cut/Kiss Cut):5 ~ 600 gf / 5 ~ 600 gf (5 gf 単位で変更可)

品質と効率を最適化する

カット品質を最適化する

シートの厚み/研さ(矛らかさ)に対応する	96
「「の序の/ 使と (未うがと) に内心する	
重ね切りをする	
切り込み量を調整する	
角を長めにカットしてカットデータを剥がしやすくする(オーバーカット)	100
小さな文字や複雑なグラフィックを綺麗にカットする(タンジェンシャル)	101
円弧等の曲線をなめらかにカットする(スムージング)	102
カットのずれを防ぐ/直す	
シートのずれ防止とカットの精度を安定させる	
シートの厚みを考慮してカッティング時の距離補正をする	
シート送りを設定して位置ずれを防ぐ	

重ね切りをする

一度にカットできない厚いシートなどをカット終了後に原点位置に戻って繰り返しカットできるよう設定します。

プリンタードライバーで重ね切りを設定する

手順

- 1. Adobe Illustrator または CorelDRAW を起動する。
- 2. [印刷設定]ウィンドウを開く。
- 3. [Cutter]タブを選択して、[Back to Home]をオンにする。

Back to Home	Default :
At 200 mm inter	vals

関連情報

- P. 49 Adobe Illustrator を使ってカットする
- P. 53 CorelDRAW を使ってカットする

CutStudio で重ね切りを設定する

- **1.** CutStudio を起動し、カットデータを作る。
- アレンション (アレックする。)
 アント)画面が開きます。
- 3. [重ね切り回数]をクリックし、回数を選ぶ。 最初のカットは回数に含まれていません。追加のカット回数を指定してください。
- **4. [変更**]をクリックする。

[**カット設定**]画面が開きます。

- **5.** [**変更**]をクリックする。 プリンタードライバーのプロパティ画面が開きます。
- 6. [カット設定]画面で[OK]をクリックする。
 - 7. [カット]画面で[OK]をクリックする。 カットデータが出力されます。

操作パネルで重ね切りを設定する(カットのみ)

カッティングマシンに送信された1つ前のカットジョブを操作パネル上で繰り返しカットします。



_関連情報___

• P. 96 プリンタードライバーで重ね切りを設定する

切り込み量を調整する

台紙が薄いシートをカットするなど、切り込み量を細かく調整したいときは、カッターの刃先突出量を調整すると良い結果が得られます。刃先突出量はカッターホルダーのキャップ部分を回して調整します。

刃先突出量(③)は、最小で0mm(①)、最大で2.5mm(②)です。一回転で0.5mmの調整ができます。



刃先突出量の目安: 刃先突出量(①)はシート部の厚み(②)と台紙の厚み(③)の半分(④)を足した量にしてください。



(メモ)

台紙のないシートをミシン目カットする場合、刃先突出量(①)はカッターがシート(②)を貫通して刃先がわずかに出る量にしてください。刃先を多く出しすぎると、カッターとカッタープロテクションの摩耗が激しくなり、劣化を早めますので注意してください。



角を長めにカットしてカットデータを剥がしやすく する(オーバーカット)

カット線の左上の角部分を少し長めにカットして、ステッカーを剥がしやすくします。小さな文字や入り組んだ図形をカッティングする場合には、使用するシート部を切り込むこともあるため通常は設定しないでおきます。



- [TOOL SELECT] を押す。 シートがセットされている場合は [ON/OFF LINE] を押して、オフラインモードに切り替えてください。
- [▶]を押して、以下の画面を表示する。
 現在設定されている値が画面に表示されます。
 オーロット 0.00 mm ▲

|--|

- 3. [▲] [▼] を押して、オーバーカット長さを入力する。
- **4.** [ENTER] を押して決定する。
- 5. [ON/OFF LINE] を押して、もとの画面に戻る。



- 出荷時設定: 0.00 mm
- 設定範囲; 0.00~3.00 mm (0.05 mm 単位で変更可)

小さな文字や複雑なグラフィックを綺麗にカットす る(タンジェンシャル)

進行方向にカッターの刃先を向けてカットするため、滑らかな角と切り口でカットされます。入り組んだ図形や小さな文字、厚 いシートをカットする場合に効果的です。通常は〔ユウコウ〕にしておくことをおすすめします。

- [TOOL SELECT] を押す。 シートがセットされている場合は [ON/OFF LINE] を押して、オフラインモードに切り替えてください。
- [ENTER] を押す。
 現在設定されている値が画面に表示されます。
- 4. [▲] [▼] を押して、〔ユウコウ〕 にする。
- **5.** [ENTER] を押して決定する。
- 6. [ON/OFF LINE] を押して、もとの画面に戻る。

メモ 出荷時設定:[ムコウ]

円弧等の曲線をなめらかにカットする(スムージン グ)

本機に送られるカットデータの曲線をなめらかに設定します。通常〔ユウコウ〕に設定しますが、小さな文字や入り組んだ図形 をきカットするときは角が丸くカッティングされる場合があるため〔ムコウ〕にしてください。また、品質を問わず生産性を上 げたいときも〔ムコウ〕にしておくことをおすすめします。

- [TOOL SELECT] を押す。
 シートがセットされている場合は [ON/OFF LINE] を押して、オフラインモードに切り替えてください。
- 2. [▶]を何回か押して、以下の画面を表示する。
 スムーシャンク・
 センタク: OK:ENTER
- [ENTER] を押す。
 現在設定されている値が画面に表示されます。
- 4. [▲] [▼] を押して、〔ユウコウ〕 にする。
- **5.** [ENTER] を押して決定する。
- **6.** [ON/OFF LINE] を押して、もとの画面に戻る。



シートのずれ防止とカットの精度を安定させる

吸着ファンをオンにしてカッティング中のシートを吸着し、シートのずれと浮き上がりを防ぎます。通常は吸着ファンを「オン」にして使用することをおすすめしますが、薄くてコシのないシートを使用する場合は吸着ファンを「オフ」にしてください。吸着の強弱は設定できません。

- [MISC] を押す。 シートがセットされている場合は、[ON/OFF LINE] を押して、オフラインモードに切り替えてください。
- [▶]を何回か押して、以下の画面を表示する。
 キュウチャク ファン センタク: ◆ OK:ENTER
- [ENTER] を押す。
 現在設定されている値が画面に表示されます。
- 4. [▲] [▼] を押して、〔ユウコウ〕 / 〔ムコウ〕を切り替える。
- **5.** [ENTER] を押して決定する。
 - 6. [ON/OFF LINE] を押して、もとの画面に戻る。

メモ 出荷時設定:〔ユウコウ〕

シートの厚みを考慮してカッティング時の距離補正をする

カッティング時、X、Y方向のカットの長さを正確に合わせたいときに補正をします。カッティングのみ、またはプリント&カットでも適用されます。

シートの厚みによって、シートの移動距離が微妙に変化します。そのため、カッティングしたときの線の長さがカットデータで 設定された長さとずれることがあります。

メモ

送り方向(X方向)または幅(Y方向)のみを補正することも可能です。

手順

送り方向(X方向)と幅(Y方向)を規定の長さに設定した図形にカット線を作成する。
 四角形など簡単な図形を作成してください。
 P. 46 カットデータを作り、出力する

送り方向(X 方向)長さ	幅(Y 方向)長さ
250 ~ 2000 mm(250 mm 単位で作成してください)	250 mm / 500 mm

- 使用するシートを本機にセットする。
 P. 22 シートをセットアップする
- **3.** カット出力する。 P. 39 カットの方法
- 4. カットされた長さ(送り方向および幅)を計測する。
- 5. [MISC] を押す。 シートがセットされている場合は、[ON/OFF LINE] を押して、オフラインモードに切り替えてください。
- 6. シート送り方向のカット長さを補正する。
 - (1) [▶]を何回か押して、以下の画面を表示する。

キョリ	赤セイ	Х			
センタク			K:E	NT	ER

- (2) [ENTER] を押す。
- (3) [◀] を押して左側の数字を選択し、[▲] [▼] を押して、手順1で作成した送り方向の長さに変更します。
- (4) [▶] を押して右側の数字を選択し、 [▲] [▼] を押して実際にカットされた送り方向の長さに変更する。
- (5) [ENTER] を押す。
- 7. 幅のカット長さを補正する。
 - (1) [▶]を押して、以下の画面を表示する。

キョリホセイ	Ŷ			
センタク:	•	ОК:	ENT	ER

- (2) [ENTER] を押す。
- (3) [◀] を押して左側の数字を選択し、 [▲] [▼] を押して、250 mm または 500 mm (手順1で作成した幅の長さ)に変更します。
- (4) [▶] を押して右側の数字を選択し、 [▲] [▼] を押して実際にカットされた幅の長さに変更する。

- **(5)** [ENTER] を押す。
- 8. [ON/OFF LINE] を押して、もとの画面に戻る。

シート送りを設定して位置ずれを防ぐ

カッティング開始前にあらかじめ自動的にカットデータに必要なシート長さを引き出すよう設定します。シート送りが安定し 位置ずれを防止します。また、シートがカットする速度で引き出されることによるモーターの負荷が軽減されます。シート送り が必要なシートには必ず設定してください。



シートサイズの測定で[カットシ]モードを選択した場合、この機能は無効になります。



- ・ロールシート
- 1.6 m を超える長い平型シート

手順

1. [MISC] を押す。

シートがセットされている場合は、[ON/OFF LINE]を押して、オフラインモードに切り替えてください。

以下の画面が表示されます。

2. [ENTER] を押す。

現在の設定が表示されます。 ムコウ へつコウ: ▲ OK:ENTER

- 3. [▲] [▼] を押して、〔ユウコウ〕に切り替える。
- **4.** [ENTER] を押す。

以下の画面が表示されます。

Pre-feed Length Select: • OK:ENTER •

5. [ENTER] を押す。

現在の設定が表示されます。

Pre-feed 600 mm N:OFFLINE OK:ENTER

- 6. [▲] [▼] を押して、カットデータに必要なシートの長さに値を設定します。 設定する値は必要なシートの長さよりも 500 mm 程度長めにするとよいでしょう。
- **7.** [ENTER] を押す。

以下の画面が表示されます。

Pre-feed	Times	
Select:	OK:ENTER	▼

8.	[ENTER] を押す。
	現在の設定が表示されます。
	Times 1 N:OFFLINE OK:ENTER
9.	[▲] [▼] を押して、試し送りの回数を設定する。 シートの試し送りの回数が多いほど位置ずれを防止します。
10.	[ENTER] を押す。
11.	[ON/OFF LINE] を押して、もとの画面に戻る。
	・ 〔シドワ メテイア ノイード〕: 〔ユワユワ〕
	 ・ (シドウ メティア ノイード): (ユウユウ) ・ (Pre-feed Length): 500 mm
	 (シドウ メティア ノイード): (ユウユウ) (Pre-feed Length): 500 mm (Pre-feed Times): 1
	 〔シドウ メティア ノイード」: 〔ユウユウ〕 (Pre-feed Length): 500 mm (Pre-feed Times): 1 設定範囲:
	 (シドワ メティア ノイード」: (ユワコワ) (Pre-feed Length): 500 mm (Pre-feed Times): 1 設定範囲: (Pre-feed Length): 500~15000 mm (100 mm 単位で変更可)
	 (シドワ メティア ノイード」: (ユワコワ) (Pre-feed Length): 500 mm (Pre-feed Times): 1 設定範囲: (Pre-feed Length): 500~15000 mm (100 mm 単位で変更可) (Pre-feed Times): 1~5

関連情報

P. 35 シートのサイズを測定する
効率よく作業する

カス取りをやりやすくする	109
シートを無駄なく使う	111
未使用で残ったところにカットする	111
カッティング範囲を拡張する	112
同じものをたくさん作る	113
カッティング条件を再利用する	114
本体でカッティング条件を保存し、再利用する	114
プリンタードライバーでカッティング条件を保存し、再利用する	115
出力時間を短縮する	118
カッティング中の空送り速度を設定するカッティング中の空送り速度を設定する	118
空送り速度の加速レベルを設定する	119
AAS センサーのクロップマーク検出速度を設定する	120
カットしたい線のみを出力する	121
もう一回カットする	123
印刷をし終えてから、まとめてカットする	124

カス取りをやりやすくする

取り除く部分のシートをこま切れにすると、カス取りがやりやすくなります。

カットデータの周りを矩形や円で囲むと、はがすシートの面積を少なくできます。これは、どのソフトウェアでカットデータを 作る場合であっても、有効な方法です。





CutStudio には、カス取り線を追加する機能があります。

オブジェクトが他のオブジェクトに内包する場合など、残すシートとはがすシートとを判別して、カス取り線を入れるべき場所 を自動で判別します。機能の詳細は、CutStudioのヘルプを参照してください。



メモ

赤い線が追加したカス取り線です。識別しやすいように色を付けていますが、CutStudioのカス取り線に着色はされません。

手順

- 1. カス取り線を付けたいオブジェクトを選択する。
- [図形]>[カストリ線作成]をクリックする。
 [カストリ線作成]画面が開きます。
- 3. 付けたいカストリ線の種類をオンにし、必要な設定をする。



4. [OK]をクリックする。

未使用で残ったところにカットする

カットの開始位置となる原点を出力エリアの任意の場所に設定します。原点を設定しなくてもカット出力はできますが、出力エ リアを定めることでシートを無駄なく使ったり、狙った場所でカットしたりできます。

手順

- **1.** シートのセットアップが完了されていることを確認する。
 - 2. [◀] [▶] [▲] [▼] を押して、原点にセットする位置までカッティングキャリッジを移動する。

ー **メモ** 原点位置のセットは、オンラインモードおよびオフラインモードのどちらでも設定できます。

[ENTER] を押す。
 原点位置(カットの開始位置)が設定されます。

関連情報

• P. 22 シートをセットアップする

カッティング範囲を拡張する

カッティング領域を広げることで、シートを最大限に使用することができます。

手順

- [MISC] を押す。
 シートがセットされている場合は、[ON/OFF LINE] を押して、オフラインモードに切り替えてください。
- 2. [▶]を何回か押して、以下の画面を表示する。

לכח "לסח" <u>לכח "לססל ok:Enter</u>

- **3.** [ENTER] を押す。 現在の設定が表示されます。
- 4. [▲] [▼] を押して、拡張方法を選択する。

ノーマル	ノーマル へンコウ: _{▲▼} OK:ENTER	長さ (X 方向)、幅 (Y 方向) ともに拡張しな い
X-カクチョウ	Xーカグヨウ へンコウ: 🗸 OK:ENTER	長さ(X 方向)を拡張
Y-カクチョウ	Y−カクチョウ ヘンコウ: ▲ OK:ENTER	幅(Y 方向)を拡張
X/Y カクチョウ	X/Yカクチョウ へンコウ: 💦 OK:ENTER	長さ(X 方向)、幅(Y 方向)ともに拡張する

5. [ENTER] を押して決定する。

以下の画面が表示されます。シートをセットしている場合は再度シートサイズを測定する必要があります。レバーを 上げてシートを測定してください。

1/1) [%] -	∃ 7′	ŢŶŢ	×7°47	₹
サイセット	ЭŤ	<i>79</i> °	`ቻイ	

- 出荷時設定:〔ノーマル〕
- 拡張範囲:

幅:20 mm

長さ(送り方向):50 mm

関連情報

• P.35 シートのサイズを測定する

CutStudio の「並べて複製」機能を使います。

オブジェクトどうしの隙間が指定できて、同じカットデータをたくさん作るために最適化された機能です。



手順

- 1. コピー元のオブジェクトを選択する。
- [編集]>[並べて複製]をクリックする。
 [並べて複製]画面が開きます。
- 3. 並べる個数と、オブジェクトどうしの隙間を入力する。

並べて複製 <u>↓</u> ↑ ↓	▲ (個数 水平方向(日) 5 ● 重直方向(Y) 3 ● ● 個
	- 隙間 水平方向(<u>○</u>) 5 → mm
	垂直方向(E) 5 → mm
	OK キャンセル

4. [OK]をクリックする。

カッティング条件を再利用する

シートを変更するたびにカッティング条件を設定する手間を省くため、よく利用するシートについてはカッティング条件をプリ セットに保存できます。次回からは保存したプリセットを呼び出すだけで、お使いのシートに最適な設定に変更されます。

本体でカッティング条件を保存し、再利用する

1. カッティング条件を保存する

カット圧、カットスピード、オフセットを組み合わせたカッティング条件を最大4つまで本機のパネル上で保存できます。

手順

[TOOL SELECT]を押す。
 シートがセットされている場合は、[ON/OFF LINE]を押して、オフラインモードに切り替えてください。
 現在適用されているプリセット番号が表示されます。未登録の場合は通常「1」が表示されます。

プリセット名は1~4の番号で固定され、変更することができません。

1 S 30 F 80 0 0.275 ▲ センタク: ◆ OK:ENTER▼

- [▼]を押して、任意のプリセット番号を選択する。
 ここで選択する番号にカッティング条件を登録します。
- **3.** [ENTER] を押す。

メモ

4. [SPEED] [FORCE] [OFFSET] のカッティング条件を変更する。
 選択したプリセット番号にカッティング条件が保存されます。
 P. 43 カッティング条件を調整する

2. 保存したカッティング条件を適用する

操作パネルに保存したプリセットを選択して適用します。

手順

[TOOL SELECT] を押す。
 シートがセットされている場合は、[ON/OFF LINE]を押して、オフラインモードに切り替えてください。
 現在適用されているプリセット番号が表示されます。

1 S 30 F 80 0 0.275 ▲ センタク: ◆ OK:ENTER▼

- 2. [▼]を押して、適用するカッティング条件のプリセット番号を選択する。
- **3.** [ENTER] を押す。

プリンタードライバーでカッティング条件を保存し、再利用する

1. カッティング条件を保存する

カッティング条件やカット方法の設定をプリンタードライバーに保存します。

手順

- - (2) 本機のアイコンを右クリックする。
 - (3) [プリンターのプロパティ]をクリックする。



(4) [プリンターのプロパティ]ウィンドウで[Cutter]タブに切り替える。

カッティング条件およびカット方法の設定を変更し(①)、[File Function]の[Save]をクリックする。
 [Save]をクリックすると、プリセットファイルを保存するウィンドウが開きます。任意のフォルダを選択してください。

全般 共有 ポー	詳細設定	色の管理	セキュリティ
Cutter	Paper	AAS In:	staller
Setting Pen Speed : 72 cm/s Pen Force : 90 g <	 File Function Sa Sa Custom Media 108.GR2 87.GR2 111.GR2 90.GR2 	Save Original ave To Default Delete :	
□ Use Plotter Setting ☑ Back to Home □ Section Cut ○ At 200 mm intervals ◎ By Registration Marks	Default :		
Die Cut Die Cut Length 0.00 mm Force 90 g	Kiss Cut Length Force	0.00 mm 90 g	

ファイル名を入力して、保存する。
 シートの名前などで区別できるようなファイル名をつけてください。ファイルには「GR2」の拡張子がつけられます。

メモ プリセットファイルを削除する場合は、フォルダから手動で削除してください。

2. 保存したカッティング条件を適用する

カットジョブを本機に送る際にプリンタードライバーのプロパティ画面を開き、プリセットに保存した設定を呼び出します。

手順

- **1.** CutStudio を起動する。
 - 2. [ファイル]>[開く]をクリックして、カットするデータを開く。
 - [ファイル]>[カット設定]をクリックする。
 [カット設定]画面が開きます。
 - **4.** [変更]をクリックする。 プリンタードライバーのプロパティ画面が開きます。

- **5.** [Cutter]タブを表示する。 6. [File Function]の[Load]をクリックする。 **_** × Cutter Paper AAS Installer File Function Setting 90 cm/s Pen Speed : > < Load Pen Force : 90 g Original < n To Dof Offset : 0.250 mm Delete < > Custom Media : Quality: Normal \sim 工場出荷時の設定(初期設定)の値を呼び出す場合は、[Original]をクリックしてください。 7. 呼び出すプリセットファイルを選択して、[開く]をクリックする。 選択したプリセットの値が適用されます。 現在の設定値ををアプリ起動後のプリンタードライバーのプロパティ画面に表示させる場合は、[Save To Default]を クリックします。 メモ 保存されたプリセットは[Custom Media]に表示されます。[Custom Media]のプリセットをダブルクリック して適用することもできます。[Custom Media]からプリセットの表示を削除する場合は[Delete]をクリック してください。 **.** Х Cutter Paper AAS Installer Save To Default Offset : 0.250 mm < > Delete Custom Media Quaility: Normal \sim sectionCut.GR2 Image Scaling / 5000 mm 5000 X : < **Y** : 5000 / 5000 mm < > Use Plotter Setting Default
 - 8. [OK]をクリックして、プリンタードライバーのプロパティ画面を閉じる。

Back to Home

At 200 mm intervals

9. [OK]をクリックする。

カッティング中の空送り速度を設定する

カット中に、カッターをシートから離して次のカットまで移動させる時の速度を設定します。空送り速度を速くすると、出力時 間の短縮になります。空送り中にシートが浮き上がり、カッターがシートを表面を傷つけるような場合には、速度を遅くしてく ださい。

手順

- [SPEED]を押す。
 シートがセットされている場合は、[ON/OFF LINE]を押して、オフラインモードに切り替えてください。
- 2. [▶]を何回か押して、以下の画面を表示する。

現在設定されている値が画面に表示されます。

UP zt°-k°:72 cm/s A to97: • OK:ENTERV

- 3. [▲] [▼] を押して、次のカットデータへ移動する空送り速度を設定する。
- **4.** [ENTER] を押して決定する。
 - 5. [ON/OFF LINE] を押して、もとの画面に戻る。

メモ

- 出荷時設定:72 cm/sec
- 設定範囲:3~153 cm/sec (3 cm/sec 単位で変更可)

関連情報

• P. 119 空送り速度の加速レベルを設定する

空送り速度の加速レベルを設定する

カッティング中のカッターの空送り速度(1つのカット線をカッティング後、次のカット線をカッティングするためにカッター が水平移動するときの速度)を設定したら、カッターの加速度を設定します。

手順

- [SPEED]を押す。
 シートがセットされている場合は、[ON/OFF LINE]を押して、オフラインモードに切り替えてください。
- 2. [▶]を何回か押して、以下の画面を表示する。

現在設定されている値が画面に表示されます。 UP カソクト[☆]: Medium ▲ センタク: ◆ OK:ENTER▼

- [▲] [▼] を押して、加速度のレベルを選択する。
 (High)、(Medium)、(Low)の3段階のレベルから選択できます。
- **4.** [ENTER] を押して決定する。
- 5. [ON/OFF LINE] を押して、もとの画面に戻る。

- **メモ** 出荷時設定: (Medium)

関連情報

• P. 118 カッティング中の空送り速度を設定する

AAS センサーのクロップマーク検出速度を設定する

プリント&カットで使用するクロップマークの読みとり速度を設定します。

手順

- [SPEED]を押す。
 シートがセットされている場合は、[ON/OFF LINE]を押して、オフラインモードに切り替えてください。
- 2. [▶]を何回か押して、以下の画面を表示する。

現在設定されている値が画面に表示されます。 AAS スピート[☆]:Medium ▲ センタク: ◆ OK:ENTER▼

- 3. [▲] [▼] を押して、クロップマークを検出する速度を選択する。 AAS 検出速度は、(Medium)、(Low) の 2 つのレベルから選択できます。
- **4.** [ENTER] を押して決定する。
 - 5. [ON/OFF LINE] を押して、もとの画面に戻る。



関連情報

• P. 64 データを作り、出力する

カットしたい線のみを出力する

ミシン目カットのみをあとで出力したり、色の違うシートを組み合わせて1つの成果物を作ったりする場合、カットしたい線を 指定して出力したいことがあります。



1	1 回目の出力
2	2回目の出力

Adobe Illustrator や CorelDRAW では、パスをレイヤーに分けて作り、レイヤー単位で出力するかしないかを選ぶことができます。

出力のときに対象のレイヤーを選んだり、レイヤー自体に印刷可/不可を設定したり、やり方はソフトウェアによって違います。 操作方法については、お使いのソフトウェアの説明書をご覧ください。

CutStudio には、線の色で出力データを仕分ける機能があります。

あらかじめ線に色を付けておき、出力時にどの色の線を出力するかを選ぶことができます。

手順

- 1. 色を付けたいオブジェクトを選択する。
- 2. ドッキングパネルの[線種と色]タブをクリックする。
- **3.** [カット線]の[色]をクリックし、指定したい色を選択する。 一緒に出力したいカット線は同じ色に設定してください。

サイブレアイ	July 1988	10-01-0		US A
U1ACTS	包酒	線種と巴	雪九	979
		2		1
@ <u>†</u>)ット線(<u>C</u>)		
é	e.(S)		L.I.	
0.3	シン目力	w上約(P)		
	//0/3	NI 684D		

4.	をクリックする。 カット
	[カット]画面が開きます。
5.	[カットする色を選択]をオンにする。
6.	カットしたい色をクリックして選び、「「」をクリックします。
0.	
	複数の色を指定できます。他の色もカットしたいときは、同じ操作をしてくたさい。
	לאר
	- TH:
	名前:
	状態: 準備完了
	場所: USB003
	▼ カットする色を選択 >>
	<
—	

7. [OK]をクリックする。

選んだカット線だけが出力されます。

カッティ	ィングマシンに送信された1つ前のカットジョブを指定回数カットします。
手順	
1.	シートをセットし、シートのサイズを測定する。 P. 22 シートをセットアップする
2.	[ON/OFF LINE] を押して、オフラインモードに切り替える。
3.	[CUT TEST] を押す。
4.	[▶] を何回か押して、以下の画面を表示する。
	リカット/コピー センタク: ◆ OK:ENTER
5.	[ENTER] を押す。
	現在設定されている値が画面に表示されます。
	リカット # 1▲ センタク: ◆ OK:ENTER▼
6.	[▶]を押して、〔コピー〕を選択する。
	□t" - # 1 ▲ t>97:
7.	[▲] [▼] を押して、繰り返す回数を選択する。
8.	[ENTER] を押す 。 指定回数カットを開始します。

9. カットが終了したら、[ON/OFF LINE]を押して、もとの画面に戻る。

関連情報

- P. 46 カットデータを作り、出力する
- P. 96 プリンタードライバーで重ね切りを設定する

印刷をし終えてから、まとめてカットする

AAS プラグインを使用して端材のシートにいくつもクロップマーク付きの印刷をしたあと、カッティングマシンでカットを印 刷枚数分繰り返すやり方です。このとき、カットデータはその都度出力する必要はなく、最初に送ったカットデータを使ってく りかえしカットすることができます。

手順

- **1.** 必要な枚数分、クロップマーク付きの印刷をする。
 - Adobe Illustrator: GR2-640 ユーザーズマニュアル (GreatCut-R をお使いの方) ーカットデータにクロップマー クを設定する – AAS プラグインでクロップマークを設定する (Adobe Illustrator)
 - CorelDRAW: GR2-640 ユーザーズマニュアル(GreatCut-R をお使いの方)ーカットデータにクロップマークを 設定するー AAS プラグインでクロップマークを設定する(CorelDRAW)
- シートをセットし、シートのサイズを測定する。
 P. 22 シートをセットアップする
- カットデータをプリンターへ送信してカットする。
 Adobe Illustrator: 2. カットする (P. 50)
 CorelDRAW: 2. カットする (P. 54)
- 4. カット済みのシートを取り外す。
- 次のシートをセットし、シートのサイズを測定する。
 P. 22 シートをセットアップする
- 6. [ON/OFF LINE]を押して、オフラインモードに切り替える。
- **7.** [CUT TEST] を押す。
- 8. [▶]を何回か押して、以下の画面を表示する。

AAS シ*ョブ* クリカエシ センタク: ◆ OK:ENTER

- 9. [ENTER] を押す。
 以下の画面が表示されます。クロップマークが読み取られたあと、カットが開始します。
 AAS ケンシュリ チュウ OK: ENTER
- 10. 手順 4~9 を、印刷した枚数分繰り返す。



清掃と消耗部品の交換

機体の清掃

本機をより良い状態でお使いいただくために、定期的に清掃を実施してください。

▲警告

必ずこの手順の通り作業し、指示以外の場所にはさわらない。

機械が思わぬ動作をして、けがややけどをすることがあります。

▲ 警告

清掃に、ガソリン、アルコール、シンナーなどの溶剤を使わない。 火災の原因になります。

重要

清掃の前に、電源コードを抜いてください。

溶剤、研磨剤入り洗剤、強力な洗剤を使用しないでください。カッティングマシンの表面や可動部が破損する恐れがあり ます。

シート接触部の清掃

水を含ませてかたくしぼった布で汚れを拭き取ってください。



1	ピンチローラー	ローラーの回転を手でおさえ、ピンチローラーのゴム部に付着した汚れやシートくず を拭き取ってください。その後、乾いた布で拭いてください
2	キャリッジレール*1	汚れとほこりを拭き取ってください
3	ペーパーセンサー	汚れとほこりを拭き取ったあと、乾いた布で拭いてください
4	プラテン	汚れとほこりを拭き取ったあと、乾いた布で拭いてください
5	グリットローラー ^{*1}	ピンチローラーを上げてグリットローラーを回転しながら、ブラシ ^{*2} で表面のほこり を取り除いてください

*1 清掃するときはカッティングキャリッジを清掃箇所から離してください。

*2 金属ブラシは使用しないでください。

カッターホルダーキャップの清掃

長時間使用したカッターホルダーはカッターを支持している軸受け部の劣化により、カッターが回転しにくくなります。そのま ま使い続けると、刃先がうまく回転しないため、きれいにカッティングできなくなります。また、シートくずやほこりが入り込 んでいると、コーナー部や曲線部が綺麗にカッティングされない、またはカットがミシン目状になります。このような場合は、 カッターホルダーキャップ部の清掃をしてください。



129

消耗部品の交換

消耗品の購入は当社ウェブサイト(https://www.rolanddg.co.jp/)または本機を購入した販売店までお問合せください。 カッター

以下のような場合はカッターの寿命です。新しいものと交換してください。

- 刃先が欠けてしまった
- カッター圧を 50~60 gf 上げても切り残しができる
- 以前と比べて切れ味が悪くなった
- 細かいカットや角をカットするときに台紙からシート部分がめくれあがるようになった
- 長時間の使用または固いシートをカットしたため、刃先が減っている

カッターホルダー

刃先調整をしてカッティングを行うと、カッターホルダーのキャップ部とシートがこする状態でカッティングするため、キャッ プの先端が徐々に摩耗します。摩耗が進んだ状態では、正しい刃先調整が行えず、きれいなカッティングができなくなります。 カッターホルダーを新しいものに交換してください。

カッタープロテクション

以下のような場合はカッタープロテクションを交換してください。

- カッタープロテクション表面が切り傷などによって変形している
- 劣化によって破れたり破損している

カッターの交換

カッターの切れ味が悪くなったら、新しいカッターと交換してください。

▲ 警告

必ずこの手順の通り作業し、指示以外の場所にはさわらない。

機械が思わぬ動作をして、けがややけどをすることがあります。

▲注意

カッターの刃先に触らない。

けがをすることがあります。またカッターの切れ具合が悪くなります。

手順

- **1.** シートが取り付けられている場合は、シートを取り外す。
 - 2. カッティングツールを取り外す。



カッターを交換する。

 (1) ピンを押して古いカッターを押し出す。



4. カッティングツールをカッティングキャリッジに取り付ける。



5. ネジがしっかりと締められていることを確認する。

関連情報

- P. 36 シートを取り外す
- P. 99 切り込み量を調整する

カッタープロテクションの交換

刃先突出量やカッター圧が適切に調整されていない状態でカッティングをすると、刃先が台紙を貫通しカッタープロテクション を傷つけてしまう場合があります。本機に付属するカッティングパッドと交換してください。

▲ 注意

必ずこの手順通り作業し、指示以外の場所にはさわらない。 機械が思わぬ動作をして、けがややけどをすることがあります。

手順

1. シートを取り外す。 レバーを上げておきます。



- 2. カッティングキャリッジを隅に移動する。
- 3. カッタープロテクションを取り外す。



4. カッタープロテクションと同じ位置にカッティングパッドをまっすぐ貼る。



AAS オフセットテスト

AAS オフセットテストをする	. 136
AAS オフセットを調整する	. 138

AAS オフセットテストをする

カッティングキャリッジに強い衝撃があると、AAS センサーによるクロップマークの読み取りにずれが生じることがあります。 そのような場合は、「File Uploader」をインストールしたコンピューターから AAS オフセットテストファイルのデータを本機 に送信して、AAS オフセットテストを実施します。

×E

カッターのオフセット値は、AAS オフセットテストのためにセットされていません。使用するカッターに合わせてオフセット値を設定してください。

手順

- **1.** ダウンロードした AAS オフセットテストファイルに格納されたいずれかのデータを高精度のプリンタ―で印刷 する。
 - ・ AAS II_X_Y_Offset_Caberation_A4.eps (A4 サイズ)
 - AAS II_X_Y_Offset_Caberation_600_600.eps (デフォルト設定のデータで、テストの使用に推奨)
- 2. 本機の電源をオンにする。
- 3. 手順1で印刷したシートを本機にセットアップする。
 クロップマークの原点を右手前の向きにしてシートをセットしてください。
 P. 22 シートをセットアップする
 P. 168 余白とクロップマーク間の距離設定
- 4. [◄] [▼] [▲] [▶] を押して、クロップマークの原点近くにカッティングキャリッジを配置する。
 P. 111 未使用で残ったところにカットする
- 5. USB ケーブルで本機とコンピューターを接続する。
- **6.** 「File Uploader」を起動する。
- 7. 本機に送る送信用のファイルとポートを選択する。
 - (1) [Browse]を押して、印刷データと同じ条件の prn ファイルを選択する。
 - (2) [Select a port]のプルダウンからカッティンマシンのポートを選択する

Soland File Upl	oader V1.01-01	-		×
Select a downlo	ad file	_		
File Name			Brow	vse
Select a port				
COM1		-	Ports	etup
Process				
File sizes : -	Send	led:-		
	0%			
Start	Cancel		Exit	

8. [Start]をクリックする。

本機に AAS オフセットテストデータが送られ、カットが開始されます。

9. AAS オフセットテスト結果を確認する。 データに印刷された線と切断線の交点にずれがある場合は AAS オフセット調整をします。

関連情報

• P. 138 AAS オフセットを調整する

AAS オフセットテストの結果でずれが生じていた場合、幅と長さのずれを調整します。

手順

1. 印刷された線(①)を基準にカット線(②)のずれを測定する。

AAS オフセットテスト結果

- シート送り方向(③)に対して水平の線・・・X
- シート送り方向(③)に対して垂直の線・・・Y



- [MISC]を押す。
 シートがセットされている場合は、[ON/OFF LINE]を押して、オフラインモードに切り替えてください。
- 3. [▶]を何回か押して、以下の画面を表示する。

AAS オフセット センタク: 🔥 OK:ENTER

- **4.** [ENTER] を押す。
- 5. [▶]を押して、XまたはYにカーソルを移動し、[▲] [▼] で誤差の値を入力する。

AAS オフセット mm ▶X:-1.000 Y:0.100

プラスにカットされた場合は「-誤差」、マイナスにカットされた場合は「+誤差」を入力します。カット位置の結果が上図「AAS オフセットテスト結果」の(A)の場合、X、Y ともに「-1.00」と入力します。

- **6.** [ENTER] を押す。
- 7. [ON/OFF LINE] を押して、もとの画面に戻る。
- **8.** 再度 AAS オフセットテストを実施する。

関連情報

• P. 136 AAS オフセットテストをする

こんなときは

機体のトラブル

機体が動作しない	142
ケーブルは接続されていますか?	142
電源がオフになっていませんか?	142
パワー LED ランプが点灯していますか?	142
通信設定は正しいですか?	142
オンラインモードになっていますか?	142
アプリケーションソフトウェアの設定が間違っていませんか?	142
操作アプリからカットデータを送信できない	143
通信エラーが発生していませんか?	143

ケーブルは接続されていますか?

電源コードやコンピュータとの通信ケーブルが正しく接続されているか確認してください。

電源がオフになっていませんか?

本機の電源をオンにしてください。

パワー LED ランプが点灯していますか?

本機の電源をいったんオフにしてからもう一度オンにしてください。電源をオンにしても LED ランプが点灯せず、操作パネルの表示画面にメニューが表示されない場合は、お買い上げの販売店または当社コールセンターまでご連絡ください。

通信設定は正しいですか?

ケーブルがしっかり接続されておりネットワークに問題がない場合は、IP アドレスなどの設定が適切か確認してください。本機 とコンピュータの両方の設定が適切である必要があります。ネットワーク上で IP アドレスが重複していないか、ドライバーの インストールのときに本機で設定した IP アドレスがコンピュータ側に指定されているか、出力ポートや出力デバイスが正しく 設定されているか、入力ミスがないかなどを確認しながら設定をやりなおしてください。

オンラインモードになっていますか?

ディスプレイがオフラインモードになっているときは、データを送ってもカッティングできません。 [ON/OFF LINE]を押して、オンラインモードに切替えてください。 シートがセットされていない場合は、オンラインモードに切替わりません。シートをセットアップしてください。

関連情報

• P. 22 シートをセットアップする

アプリケーションソフトウェアの設定が間違っていませんか?

本機に対応したドライバを選択してください。選択方法はお使いのアプリケーションソフトウェアの取扱説明書をご覧ください。

通信エラーが発生していませんか?

通信が不安定だったり通信エラーが発生していると、本機にカットデータを送信することができません。 カットデータが送信されないときは、本機とコンピュータの接続方法を変更してください。

- 本機とコンピュータを USB 接続している場合、ポートを差し替える、またはイーサネットに変更してください。
- 本機とコンピュータを LAN 接続している場合、USB 接続に変更してください。
カット出力のトラブル

クロップマークを検出できない	145
シートを正しく取り付けましたか?	145
白色以外、または光沢の強いシートを使っていませんか?	145
透明なシートを使っていませんか?	145
シートに折り目やしわがついていませんか?	145
クロップマークがかすれているか、黒以外の色ではありませんか?	145
クロップマークは正しい位置に配置されていますか?	145
直射日光や室内照明の強い光が当たっていませんか?	146
シートはまっすぐきちんとセットしてありますか?印刷結果が斜めになってい	
ませんか?	146
クロップマークの大きさや形は正しいですか?	146
拡大/縮小印刷をしていませんか?	146
クロップマークの線幅は適切ですか?	146
シート送りがなめらかでない	147
シートが厚すぎませんか?	147
グリットローラ―が汚れていませんか?	147
シートはまっすぐきちんとセットしてありますか?	147
カッティング中、ピンチローラーからシートが外れる	148
シートがルーラーの目盛りと平行に取り付けられていますか?	148
カッティング中にシートが障害物に当たっていませんか?	148
シート送りを確認せずにカッティングを実行しませんでしたか?(ロールシー	
トの場合)	148
ピンチローラーでシートの両端を固定していますか?	148
カッティング中にシートが浮き上がり、カッターでシートを傷つけてしまう	149
幅の広いシートを使用していませんか?	149
カッティングキャリッジの水平移動の速度が速すぎませんか?	149

シートを正しく取り付けましたか?

シートを正しくセットしてください。

関連情報

• P. 22 シートをセットアップする

白色以外、または光沢の強いシートを使っていませんか?

模様や色がついているとクロップマークを検出できません。また白色でも光沢の強いシートはクロップマークを検出できない ことがあります。

光沢のない(光沢の弱い)白色のシートを用意して、印刷から作業をやり直してください。

関連情報

• P. 10 使用可能なシートの条件

透明なシートを使っていませんか?

透明なシートの場合、クロップマークを検出できません。使用するシートを変更してください。

関連情報

• P. 10 使用可能なシートの条件

シートに折り目やしわがついていませんか?

折り目やしわがついているシートを使うとクロップマークが読み取れないことがあります。 折り目やしわを伸ばしてから、もう一度シートを取り付けなおしてください。それでも読み取れない場合は、折り目やしわのな い新しいシートを用意して、印刷から作業をやり直してください。

クロップマークがかすれているか、黒以外の色ではありませんか?

クロップマークの色を黒にし、お使いのプリンターで印刷濃度を100%に指定して印刷し直してください。

関連情報

P. 64 データを作り、出力する

クロップマークは正しい位置に配置されていますか?

クロップマークを正しい位置に配置してください。

関連情報

• P. 168 余白とクロップマーク間の距離設定

直射日光や室内照明の強い光が当たっていませんか?

カッティングキャリッジのセンサーに直射日光や室内照明が当たると、クロップマークを検出できないことがあります。直 射日光や室内照明が当たらないように本体の設置場所を変えてください。

シートはまっすぐきちんとセットしてありますか?印刷結果が斜めになっていませんか?

クロップマークの原点を基準に2番目のクロップマークが許容範囲を超えて傾いていると、クロップマークを検出できません。 クロップマークに傾きがないようにシートをセットまたは印刷してください。

関連情報

• P. 24 シートの取り付けについて

クロップマークの大きさや形は正しいですか?

本機では決められた形以外のクロップマークは検出できません。 CutStudio、VersaWorks、AAS プラグインでクロップマークを生成してください。

関連情報

• P. 167 クロップマークの種類

拡大/縮小印刷をしていませんか?

印刷するときに、サイズを拡大/縮小すると、カットするときにクロップマークが読みとれません。 倍率は 100 %に指定して印刷してください。

関連情報

• P. 64 データを作り、出力する

クロップマークの線幅は適切ですか?

クロップマークの線幅が細いとクロップマークが読み取れないことがあります。 クロップマークの線幅を太く設定しなおしてください。

シートが厚すぎませんか?

カッティング可能な厚みのシートをお使いください。厚いシートは材質によってシート送りが不安定になることがあります。

関連情報

• P. 10 使用可能なシートの条件

グリットローラ―が汚れていませんか?

グリットローラ―にシートカスなどの異物が付着していないか確認してください。定期的な清掃をおすすめします。

関連情報

• P. 127 シート接触部の清掃

シートはまっすぐきちんとセットしてありますか?

斜めになっていたり、シートの張り具合が左右で違っていたりするとスムーズに送られません。シートをセットしなおしてくだ さい。

関連情報

• P. 24 シートの取り付けについて



シートがルーラーの目盛りと平行に取り付けられていますか?

シートの手前が斜めにカットされている場合はルーラーの目盛りと平行になるよう余分な部分を切り取ってから取り付けてく ださい。

カッティング中にシートが障害物に当たっていませんか?

カッティング中、シートの左右端が本機の内側面に当たらないようにしてください。シートが傷むだけでなく、正常なシート送りができなくなり、シートの位置がずれてきます。

シート送りを確認せずにカッティングを実行しませんでしたか? (ロールシートの 場合)

シート送りを確認せずにカットを始めると、シートがうまく送れなかった場合、正しいカッティング結果が得られないだけでなく、エラーや故障、シートの破損の原因となることがあります。

関連情報

• P. 25 ロールシートをセットする

ピンチローラーでシートの両端を固定していますか?

グリットローラーの範囲内にピンチローラーが配置されていないと、シートが固定されず、正常にシートが送られません。 シートをセットしなおしてください。

カッティング中にシートが浮き上がり、カッターで シートを傷つけてしまう

幅の広いシートを使用していませんか?

幅の広いシートを使用する場合は、ピンチローラーをシートの中央付近のグリットローラー上にも配置してください。

カッティングキャリッジの水平移動の速度が速すぎませんか?

カッティングキャリッジの水平移動の速度を下げてください。またカット速度を落としてください。

関連情報

- P. 118 カッティング中の空送り速度を設定する
- P. 119 空送り速度の加速レベルを設定する

カット品質のトラブル

プリントとカットがずれる	. 151
厚手のシートを使用していませんか?	151
センサーの読み取りにずれがありませんか?	151
カッティング前にシートが引き出されるように設定していますか?	151
カットデータを回転していませんか?	151
切り ぼしがある / カットした 線がきわいでない	152
カッター カッターホルダーけしっかりと取り付けられていますか?	152
カック 、カラフ ホルフ はしつかりと取り回りつれているすか : カッターの可生がなけていませんかつ	152
ガチノーのガルが大けているとれが!	152
カルにはとりアノートの物がシャンではなどがか!	152
カッターホルターの内部にクートやはこりが入り込んでいるせんが?	152
厚于のシートを使用していませんが?	152
ガット圧、ガッティング迷皮は週辺で9か?	152
	153
	153
カッタープロテクションが傷ついたり、変形したりしていませんか?	153
台紙をカットしてしまう	. 154
カットするシートに対して、カッターの刃先調整、カッター圧は適切ですか? …	154
二度切りされてしまう	. 155
線が重なっていませんか?	155
CutStudio の「重ね切り回数」は「0」になっていますか?	155
プリンタードライバーの[Back to Home]がオンになっていませんか?	155
カットの始終点が合わない	. 156
シート送りを設定しましたか?	

厚手のシートを使用していませんか?

実際に使用するシートに合わせてカット長さを補正してください。

関連情報

• P. 104 シートの厚みを考慮してカッティング時の距離補正をする

センサーの読み取りにずれがありませんか?

長時間のご使用や本機への強い衝撃等により、AAS センサーによるクロップマークの読み取りにずれが生じることがあります。 AAS オフセットテストを実施してください。

「関連情報」

• P. 136 AAS オフセットテストをする

カッティング前にシートが引き出されるように設定していますか?

ロールシートまたは長さ 1.6 m を超える平型シートを使用する場合、カットデータに必要なシート長さが引き出されていない 状態でカットすると、シートがずれたり、モーターエラーによって動作が停止したりすることがあります。 カッティング前にシートが引き出されるよう設定してください。

関連情報

• P. 106 シート送りを設定して位置ずれを防ぐ

カットデータを回転していませんか?

CutStudio でクロップマーク付きのカットデータを初期設定から回転させた場合、原点位置が変わってしまうためカット位置が ずれます。

CutStudio の[カット設定]を開いて、[回転]リストボックスから[右へ90°]を選択してください。

カッター、カッターホルダーはしっかりと取り付けられていますか?

カッティング中にネジが緩まないようにしっかりと取り付けてください。

関連情報

• P. 131 カッターの交換

カッターの刃先が欠けていませんか?

新しいカッターに交換してください。

関連情報

• P. 131 カッターの交換

刃先にほこりやシートの糊がついていませんか?

カッターを取り外し、刃先を掃除してください。

関連情報

• P. 131 カッターの交換

カッターホルダーの内部にシートやほこりが入り込んでいませんか?

カッターホルダーの先端を取り外し、中に入り込んだシートやほこりを取り除いてください。

関連情報

• P. 129 カッターホルダーキャップの清掃

厚手のシートを使用していませんか?

実際に使用するシートに合わせてカット長さを補正してください。またカット速度を遅めにして、カット品質のレベルをあげて 設定してください。

関連情報

- P. 104 シートの厚みを考慮してカッティング時の距離補正をする
- P. 44 カット速度を設定する

カット圧、カッティング速度は適切ですか?

カットテストを行い、うまくカットできるまで適切な値に設定してください。

関連情報

• P. 41 カットテストをする

刃先補正量は適切ですか?

カッターに対して刃先補正量(オフセット量)が正しくセットされていないと、角が丸くなったり、ツノができたりします。 刃先補正調を適切な値にしてください。

関連情報

• P. 45 刃先補正量を設定する

スムージングが[ムコウ]になっていませんか?

曲線をきれいにカットする場合は、スムージングを[**ユウコウ**]にしてください。

関連情報

• P. 102 円弧等の曲線をなめらかにカットする(スムージング)

カッタープロテクションが傷ついたり、変形したりしていませんか?

カッタープロテクションに傷がついていると、本機の設定およびカッターやカッターホルダーの取り付け方が正しくても、シートがうまく切れないことがあります。 本機に付属するカッティングパッドに交換してください。

関連情報

• P. 133 カッタープロテクションの交換

カットするシートに対して、カッターの刃先調整、カッター圧は適切ですか?

カットテストを行い、適切な刃先調整およびカット圧調整を行ってください。

関連情報

- P. 40 カッティング条件の目安
- P. 41 カットテストをする
- P. 99 切り込み量を調整する

線が重なっていませんか?

同じデータがコピーされて線が重なっていることがあります。データを確認してください。

CutStudioの「重ね切り回数」は「0」になっていますか?

CutStudio の[**カット**]画面で、[**重ね切り回数**]が0以外に設定されているときは重ね切りが設定されています。[重ね切り回数] を0に設定してください。

関連情報

• P. 96 CutStudio で重ね切りを設定する

プリンタードライバーの[Back to Home]がオンになっていませんか?

プリンタードライバーの[Back to Home]がオンになっていると、カット済みの場所に次の出力が重なってしまうことがありま す。[Back to Home]をオフにしてください。

カットデータを出力するとき[**Back to Home**]がいつもオンになっている場合は、ドライバーにその設定が保存されています。 ドライバーに保存された設定を変更する手順は、以下の通りです。

手順

- 1. プリンタードライバーのプロパティ画面を開く。
 - Windows 11:
 a. [スタート]>[設定]をクリックする。
 b. [Bluetooth とデバイス]>[プリンターとスキャナー]をクリックする。
 c. 本機を選び、[プリンターのプロパティ]をクリックする。
 - Windows 10:
 - a. [スタート]>[Windows システムツール]>[コントロールパネル]をクリックする。
 - b. [**デバイスとプリンターの表示**]をクリックする。
 - c. 本機のアイコンを右クリックし、[プリンターのプロパティ]をクリックする。
- **2.** [Cutter]タブをクリックし、[Back to Home]をオフにする。
- 3. [Save To Default]をクリックする。
- **4.** [OK]をクリックする。

関連情報

• P. 96 プリンタードライバーで重ね切りを設定する

シート送りを設定しましたか?

ロールシートまたは 1.6 m を超える平型シートを使用する場合、カットデータに必要なシート長さが引き出されていない状態 でカットすると、カットの始終点が合わないことがあります。 カッティング前にシートが引き出されるよう設定してください。

(関連情報)

• P. 106 シート送りを設定して位置ずれを防ぐ

操作パネルのメッセージ

メッセージ	158
(File Too Large Press OFFLINE)	
(Buffer Empty Press OFFLINE)	
(Reboot Please)	
(File size exceed 16M Please adjust)	
(Please Stop Transmit File: Press OFFLINE)	158
(AAS Detect Fail)	158
(AAS ADC Value Error)	158
	150
(Error; Rollers Are /Up Sensor)	159
(Error; Check Media Or Drum Or X Motor)	
(Error; Check Media Or Y Motor)	
[Error: Check Carriag Sensor Or VC Motor]	
(Out Of Space; # of Copies finished)	
(HPGL/2 Cmd. Error)	
(Communication Error Setup Press MISC)	
(AAS File Command Frror)	
(FRROR [,] AAS CMDs was Wrapped)	160

正しい操作を促すために、本機の表示画面に表示される主なメッセージです。特にエラーを示すものではありません。メッセージに従って操作してください。

(File Too Large Press OFFLINE)

繰り返しジョブを実行するとき、ファイルの容量がバッファメモリを超えました。

ファイルの容量を確認して再送してください。

(Buffer Empty Press OFFLINE)

繰り返しジョブを実行するとき、メモリが空になっています。 ファイルを確認して再送してください。

(Reboot Please)

工場出荷の設定(初期設定)に戻したため、再起動する必要があります。 本機の電源をオフにして、再度電源をオンにしてください。

関連情報

• P. 20 すべての設定を初期設定に戻す

(File size exceed 16M Please adjust)

AAS ファイルの容量が 16MB を超えています。

ファイルの容量を確認してください。

(Please Stop Transmit File: Press OFFLINE)

ジョブが実行されているときに、出力を中止しました。 ジョブを再送してください。

(AAS Detect Fail)

クロップマークの自動検出に失敗しました。

クロップマークの位置を確認し、クロップマークの長さや幅を大きくしてください。その後、ジョブを再送してください。

(AAS ADC Value Error)

クロップマークとシートとのコントラストが低すぎます。

クロップマークの線幅を太くしてください。

本機の表示画面に表示されるエラーメッセージとその対処方法です。ここで説明する対処をしても復帰できない場合や、ここにないエラーメッセージが表示された場合は、お買い上げの販売店または当社コールセンターまでご連絡ください。

(Error; Rollers Are /Up Sensor)

シートサイズの測定時にエラーが発生した。

ピンチローラーを2つ以上降ろしてください。

関連情報

• P. 24 シートの取り付けについて

(Error; Check Media Or Drum Or X Motor)

X モーターにエラーが発生した。

電源オフ後、お買い上げの販売店または当社コールセンターにディスプレイに表示されたメッセージをご連絡ください。

(Error; Check Media Or Y Motor)

Yモーターにエラーが発生した。

電源オフ後、お買い上げの販売店または当社コールセンターにディスプレイに表示されたメッセージをご連絡ください。

(Error; Check Carriag Sensor Or VC Motor)

VC モーターにエラーが発生した。

電源オフ後、お買い上げの販売店または当社コールセンターにディスプレイに表示されたメッセージをご連絡ください。

(Out Of Space; # of Copies finished)

カットテストを実行するのに十分なシートサイズがない。 シートを確認し、サイズを変更してください。

(HPGL/2 Cmd. Error)

不明な命令を受信した。

ファイルの設定を確認してください。

(Communication Error Setup Press MISC)

コンピューターから命令を受信するとき、RS-232 とコンピューターの通信設定が一致しない。 通信設定を確認してください。

通信設定を確認してくたさい

関連情報

• P. 17 システム情報を確認する

(AAS File Command Error)

AAS ジョブを実行するとき、コンピュータ上のファイルとセットされたシートの最初のクロップマークの方向が一致しない。 印刷されたシートと送信用ファイルの方向を確認してください。

関連情報

• P. 24 シートの取り付けについて

(ERROR: AAS CMDs was Wrapped)

AAS をやり直しする場合、上限を超えている。 コピー回数を減らしてください。





シートとカッターホルダーを取り外す	163
カッティングキャリッジとピンチローラーを固定具で固定する	164
USB ケーブルバンドを取り外す	165

手順

- **1.** レバーを上げる。
 - シートが取り付けられている場合は、シートを取り外します。



2. カッティングツールを取り外す。



カッティングキャリッジとピンチローラーを固定具 で固定する

手順

- 1. 設置時に保管した固定具を用意する。
- 2. ピンチローラーとカッタープロテクションの間に固定クッションを挟む。



3. カッティングキャリッジを緩衝材で包む。



4. レバーが動かないよう、テープ等で固定する。



USB ケーブルバンドを取り外す

USB ケーブルバンドは取り外さず、機体に固定させておいても構いません。取り外した USB ケーブルバンドを取り付けるときは、セットアップマニュアルを参照してください。

手順

- **1.** USB ケーブルバンド先端をバンドヘッドから引き抜く。
- 2. ケーブルバンドのピンを押し込んでから手前に引く。
- 3. ケーブルバンドを緩める。





クロップマークについて

クロップマークの種類	
余白とクロップマーク間の距離設定	
CutStudio / VersaWorks の作業領域と必要な余白	
AAS プラグイン の作業領域と必要な余白	169
AAS プラグインでの位置合わせについて	170
4 点方式	
セグメント方式	171
複数方式	172

プリンターで印刷したシートを本機でカットする場合、印刷位置とカット位置をぴったり合わせる必要があります。この位置合わせに利用するのが、「クロップマーク」です。グラフィックの周囲にクロップマークを付けて印刷し、カットのまえにそれらをスキャンして位置を合わせます。

クロップマークは、VersaWorks、CutStudio、AAS プラグインを使ってデータに付加できます。

クロップマーク形状は、以下の通りです。



CutStudio / VersaWorks の作業領域と必要な余白

クロップマークを使用する場合の作業領域と必要な余白です。



1	ピンチローラー
2	作業領域
3	クロップマーク原点
A	25 mm
В	5 mm
С	最小 80 mm(または 50 mm ^{*1})

*1 送り方向(長さ)拡張時

AAS プラグイン の作業領域と必要な余白

クロップマークを使用する場合の作業領域と必要な余白です。



1	ピンチローラー
2	作業領域
3	クロップマーク原点
A	10 mm
В	20 mm
С	最小 80 mm(または 50 mm ^{*1})

*1 送り方向(長さ)拡張時

AAS プラグインでの位置合わせについて

AAS プラグインでは、クロップマークを付加する数や位置により、3つの方式があります。

4 点方式

選択するオブジェクトの四隅に作成されるクロップマークです。

4 点方式の設定条件が全てのクロップマークにひき継がれます。オブジェクトごとではなく、ページ全体でクロップマーク設定したいときに使用するクロップマークです。



クロップマークの長さと線幅、オブジェクトとの余白を以下の範囲内に収めてください。

	設定項目	設定範囲	推奨値
1	長さ/ Length	5 ~ 50 mm	25 mm
2	線幅/ Thickness	1 ~ 2 mm	1 mm
3	余白/ Margin	0 ~ 50 mm	5 mm

セグメント方式

長尺印刷物のカットに適したクロップマークです。長いシートのカット時に「ゆがみを補正」したり、「分割してスキャン」したりします。4 点方式クロップマークの中間に、クロップマークの原点(①)からX(送り方向)、Y(幅)に指定した距離で中間のクロップマークが追加されます。



	設定範囲
X:送り方向	50 ~ 600 mm
Y:シート幅	200 ~ 600 mm

複数方式

4 点方式のクロップマークの設定条件を基本に、複製する数量と複製方向(X、Y方向)を指定して作成します。 選択したオブジェクトに対して1つのクロップマークが対になって付加されるので、複雑なオブジェクトをいくつもカットした いときなどにおすすめです。



Memo

記載されている会社名、製品名は各社の商標および登録商標です。

